

## ThinkSystem Heavy Duty Full Depth 42U Rack Cabinet 開箱說明

### 拆開機櫃的包裝

#### S037



#### 警告：

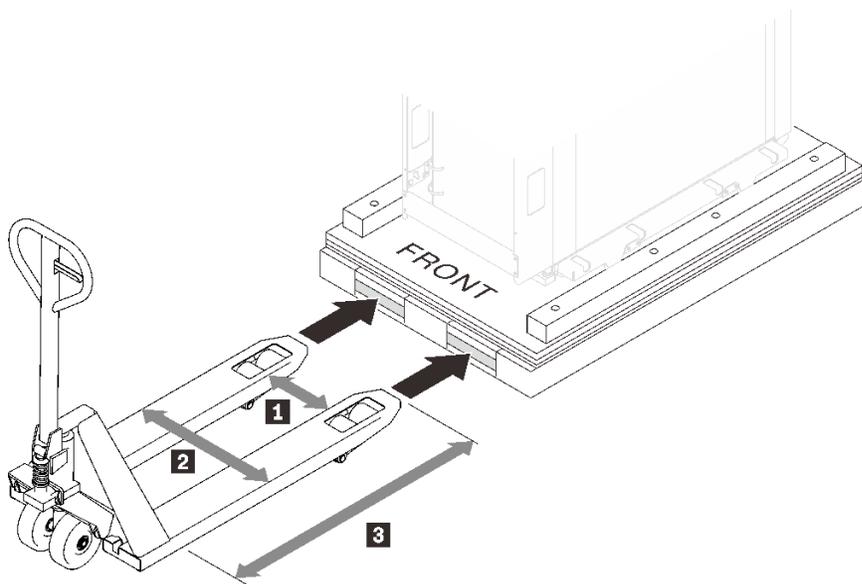
這個零件或裝置的重量超過 200 公斤（441 磅）。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。

請務必遵循叉車操作規程，以防止機櫃傾覆。

#### 附註：

- **空間要求：**托板背面至少需要 2885 公釐（113.6 吋）才能拆開機架櫃的包裝。
- **工具要求：**您將需要一件鋒利的工具。
- **叉車要求：**

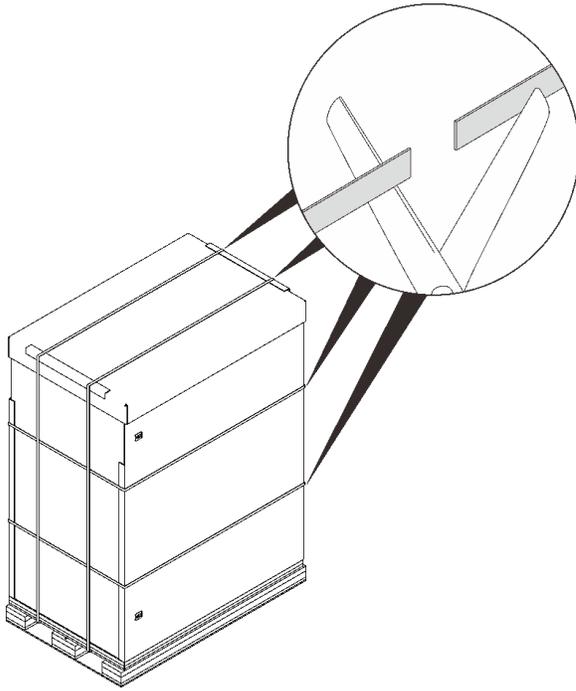
附註：叉車只能從托板的正面進入。



圖例 1. 叉車

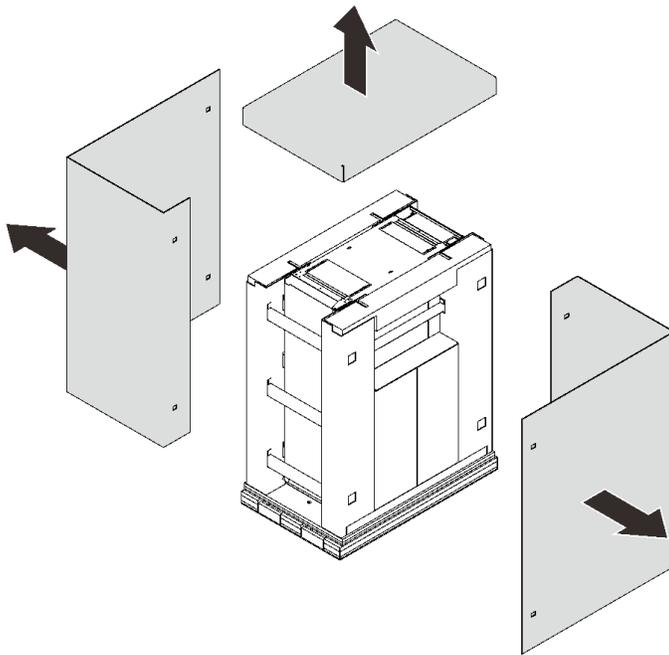
- **1** 必須長於 350 公釐。
- **2** 必須短於 700 公釐。
- **3** 必須在 1450 到 1650 公釐之間。
- 負載能力必須大於 3000 公斤。

步驟 1. 用鋒利的工具剪斷四條帶子。



圖例 2. 剪斷帶子

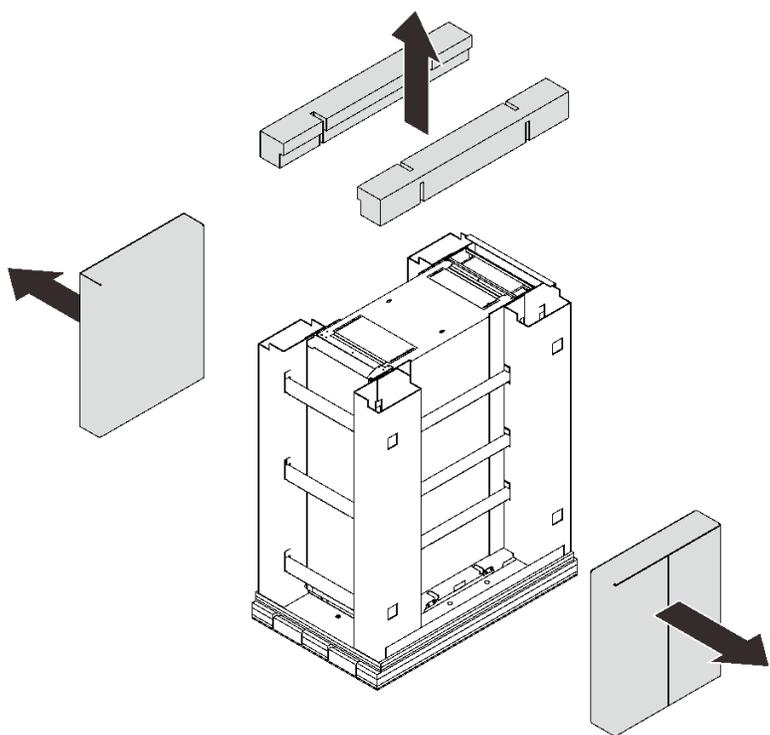
步驟 2. 卸下上蓋和側邊紙板。



**圖例 3. 移除紙板**

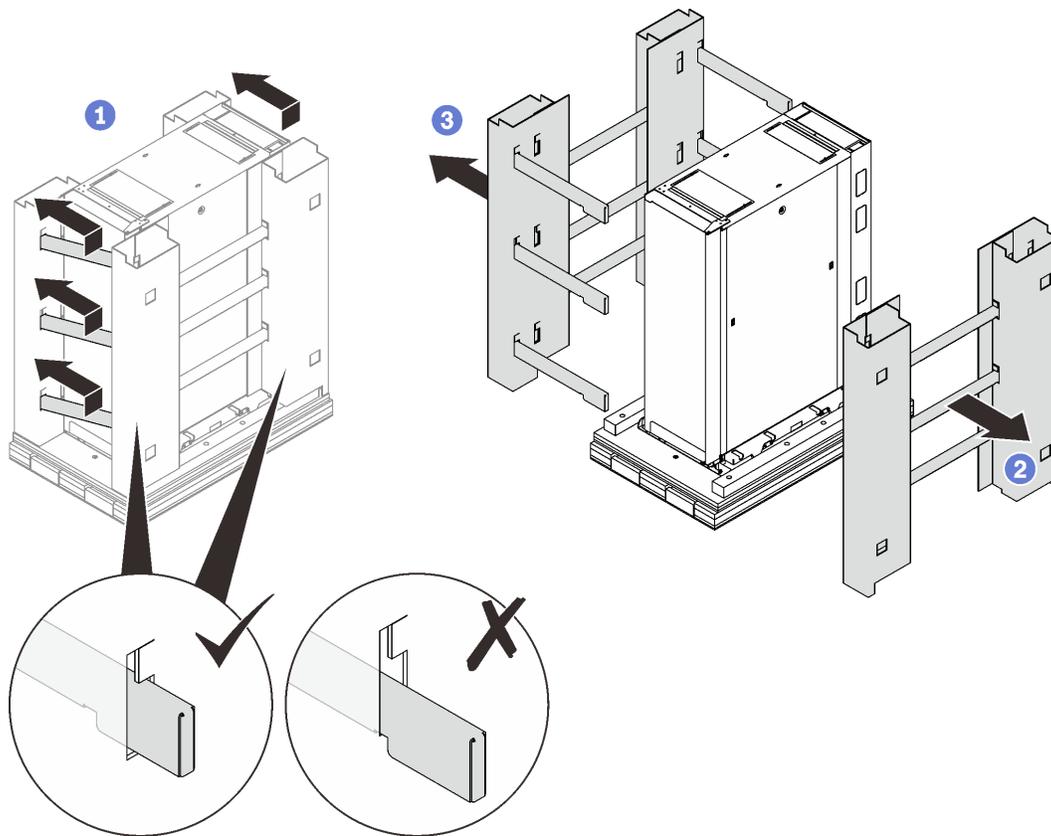
步驟 3. 卸下頂欄和側框。

**附註：**其中一個側紙板箱包含坡道，非常沉重。抬起它需要兩個人。



圖例 4. 卸下頂欄和側框

步驟 4. 鬆開並卸下側框。

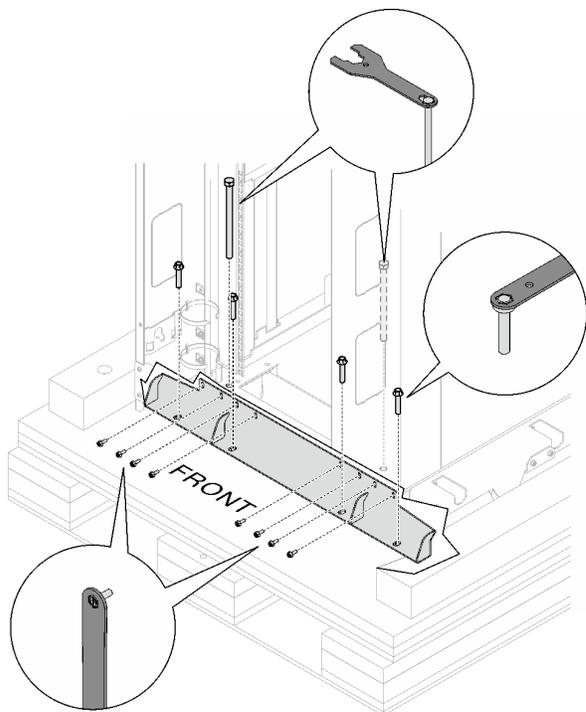


圖例5. 卸下側框

- ① 稍微抬起並向左滑動六個水平條，使其右端與右側框架上的插槽分離。
- ② 移除側右框架以及三個水平條。
- ③ 移除左側框架以及九個水平條。

步驟 5. 打開前門，然後移除以下元件：

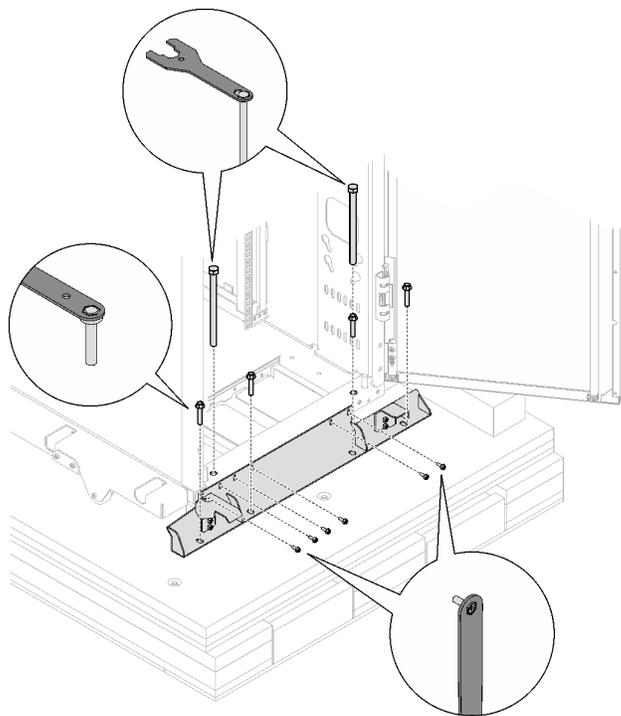
- 用扳手卸下 10、14、5、18、26 的兩個螺栓。
- 用扳手卸下 8、9、2 的四個 M6 螺絲
- 用扳手卸下 8、9、2 的八個 M10 螺絲。



圖例 6. 卸下前方出貨托架

步驟 6. 打開後門，然後卸下以下元件：

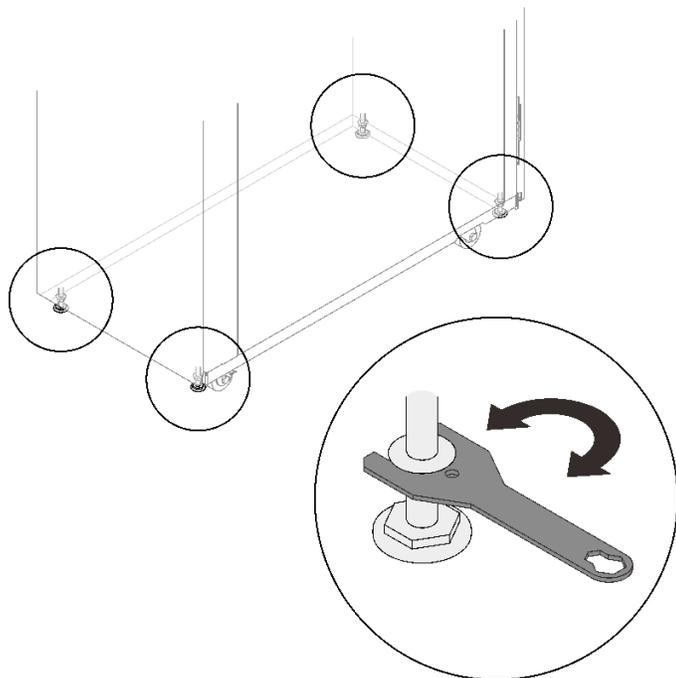
- 用扳手卸下 10、14、5、18、26 的兩個螺栓。
- 用扳手卸下 8、9、2 的四個 M6 螺絲
- 用扳手卸下 8、9、2 的六個 M10 螺絲。



**附註：**至少保留一個螺栓備用。

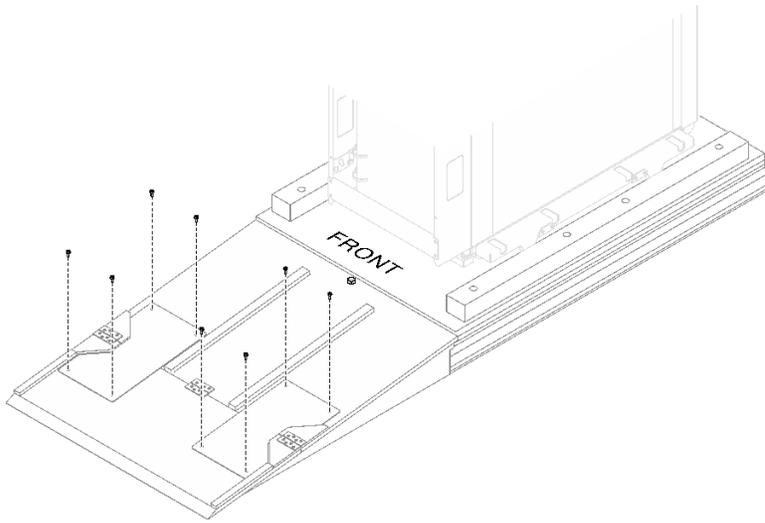
**圖例 7.** 卸下後方出貨托架

步驟 7. 用扳手依次提高 10、14、5、18、26 的四個校平板，直到它們不再承受機櫃的重量。



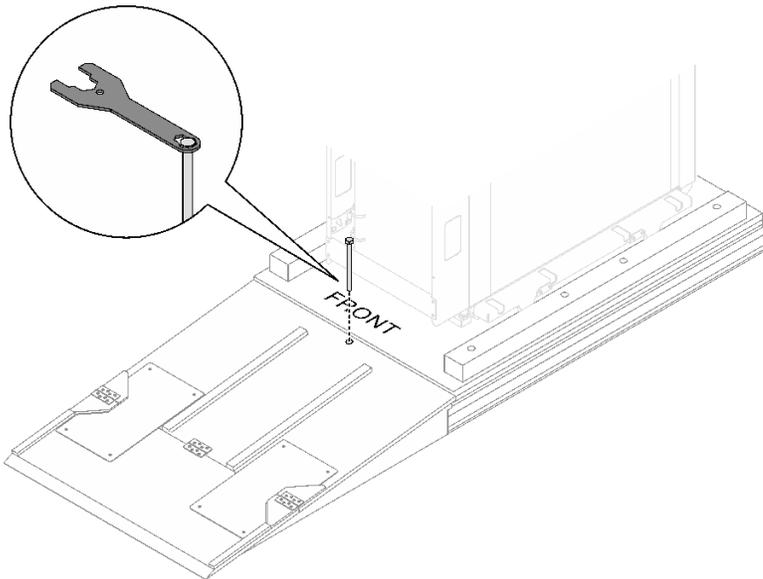
**圖例 8.** 提高校平板

步驟 8. 用附在金屬板上的小袋子中的八個螺絲，將兩塊金屬板固定到坡道上。



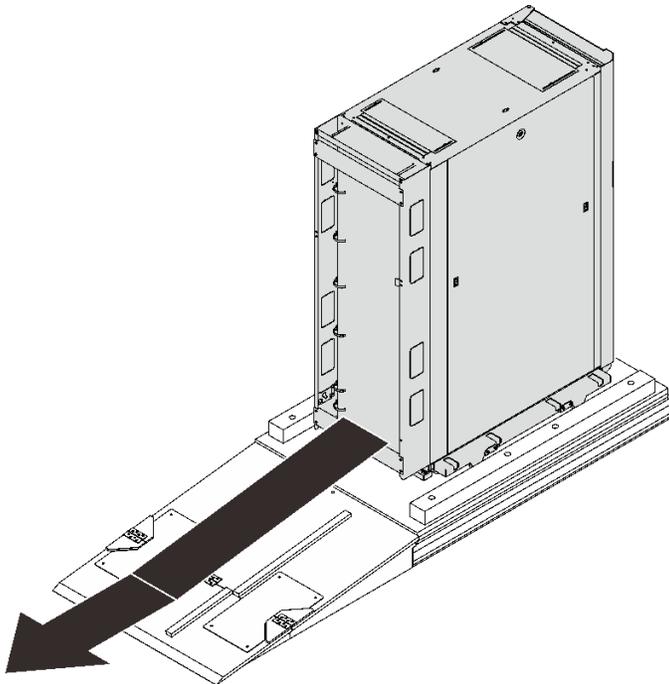
圖例 9. 將兩塊金屬板固定到坡道上

步驟 9. 使用之前用扳手卸下的 10、14、5、18、26 的螺栓之一，將坡道固定到托板上。



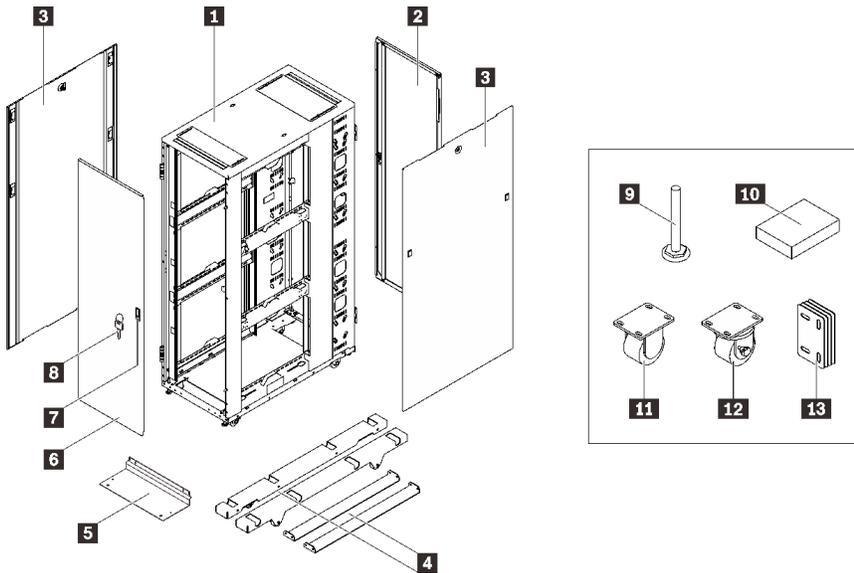
圖例 10. 將坡道固定到托板上

步驟 10. 將坡道放在機櫃前門旁邊，然後將機架機櫃從托板向下滑動到指定位置。



圖例 11. 移動機櫃

## 識別機櫃元件

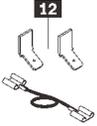


圖例 12. 零件清單

表格 1. Heavy Duty Full Depth 42U Rack Cabinet 元件

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| <b>1</b> 機櫃框架       | <b>8</b> 鑰匙 (門和側蓋) |
| <b>2</b> 後門         | <b>9</b> 校平板       |
| <b>3</b> 側蓋         | <b>10</b> 工具       |
| <b>4</b> 支腿 (側面穩定器) | <b>11</b> 固定腳輪     |
| <b>5</b> 前方穩定器      | <b>12</b> 旋轉腳輪     |
| <b>6</b> 前門         | <b>13</b> 並聯套件     |
| <b>7</b> 門門         |                    |

圖例 13. 工具箱

|   |   |   |   |   |                           |
|---|---|---|---|---|---------------------------|
|  |  |  |  |  | <b>1</b> 20 個 M6 C 型籠罩螺帽  |
| (20)  | (30)  | (20)  | (10)  | (20)  | <b>2</b> 30 個 M6 G 型籠罩螺帽  |
|  |  |  |  |   | <b>3</b> 20 個 M5 C 型籠罩螺帽  |
| (20)  | (1)   | (1)   | (1)   |   | <b>4</b> 10 個 M6 凸緣       |
|  |  |  |   |   | <b>5</b> 20 M5 螺絲         |
| (1)   | (15)  |   |   |   | <b>6</b> 20 個 M6 螺絲       |
|   |   |   |   |   | <b>7</b> 10、14、5、18、26 扳手 |
|   |   |   |   |   | <b>8</b> 8、9、2 扳手         |
|   |   |   |   |   | <b>9</b> 10、13 扳手         |
|   |   |   |   |   | <b>10</b> 螺帽插入工具          |
|   |   |   |   |   | <b>11</b> 15 個黏扣纜線束帶      |
|   |   |   |   |   | <b>12</b> 接地套件            |

**附註：**請務必使用工具箱中的螺帽和螺絲。

---

第二版 (2023 年 6 月)

© Copyright Lenovo 2023.

Lenovo 和 Lenovo 標誌是 Lenovo 於美國及（或）其他國家或地區之商標。其他公司、產品或服務名稱，可能是第三者的商標或服務標誌。

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據美國聯邦總務署 (General Services Administration, GSA) 的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Printed in China

(1P) P/N: SP47B72042

