

ThinkSystem Micro DataCenter 12U 机架机柜 开箱说明

要求

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。

空间

托板背面的前方至少需要 3 米（10 英尺）的空间以打开机架机柜的包装。

工具

- 一把 13 毫米开口扳手
- 一把 13 毫米套筒扳手
- 用起重机移动机柜时：
 - 一台起重机
 - 四颗额定 M10 吊环螺栓，其最小承重为 142 千克（312 磅）

除去包装材料

注：保存好包装材料以备后用或回收。

完成以下步骤以除去机架机柜的防护包装：

步骤 1. 割断用于固定机柜的三根塑料托板扎带。

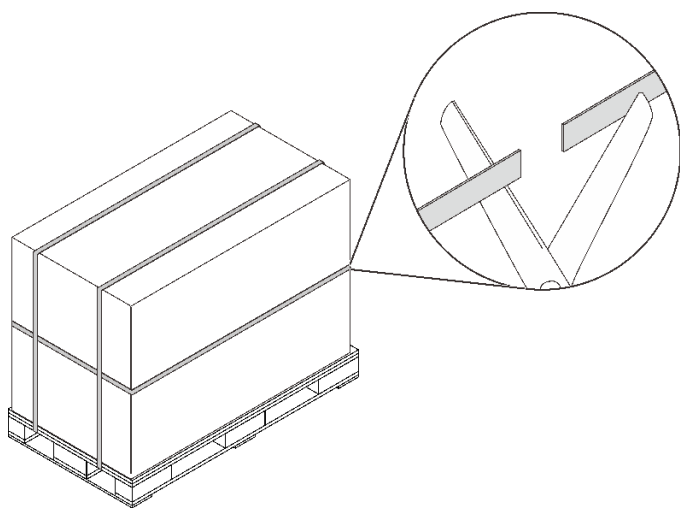


图 1. 割断塑料扎带

步骤 2. 拆除纸箱、顶盖和四个角夹。

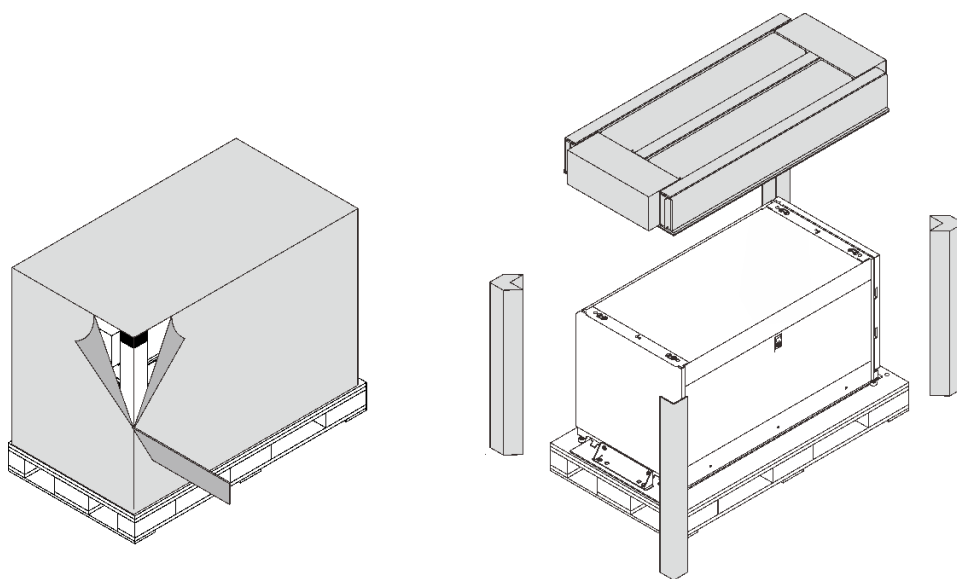


图 2. 除去包装材料

步骤 3. 抓住并提起塑料盖，将其从机柜上取下。

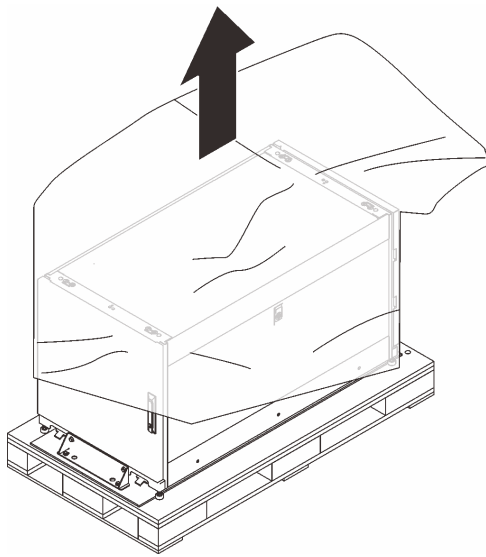


图 3. 取下塑料盖

识别机架机柜组件和工具

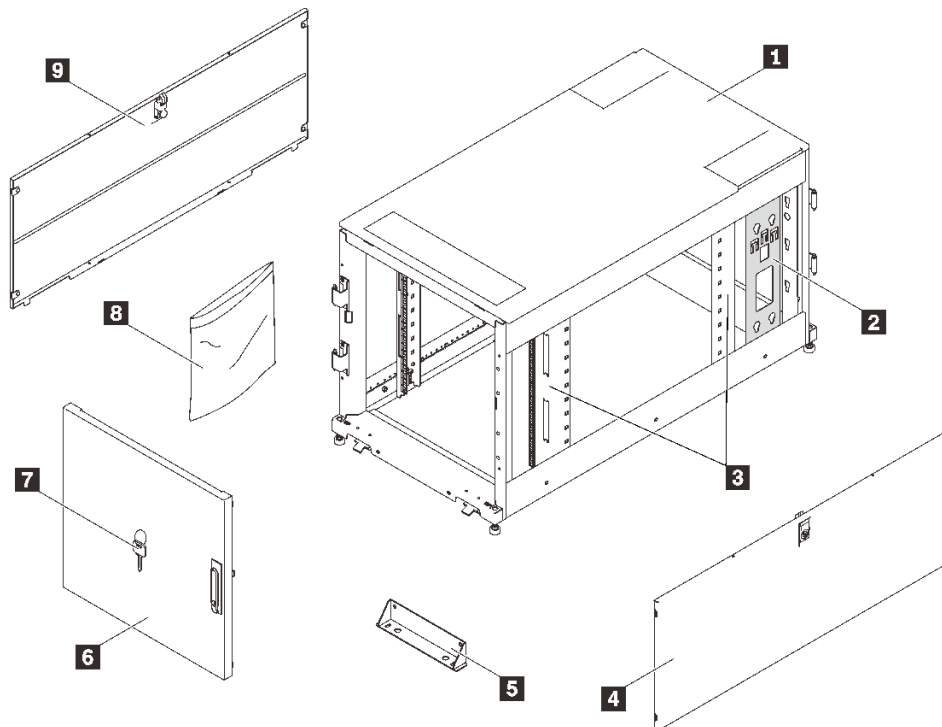


图 4. 机架机柜组件

表 1. 机架机柜组件

1 机架机柜框架	6 可拆卸和可翻转的柜门
2 后部线缆凸缘	7 钥匙

表 1. 机架机柜组件 (续)

3 垂直安装凸缘	8 五金袋 (请参阅第 4 页 “五金袋”)
4 可拆卸的侧面板	9 可拆卸的侧面板
5 螺栓固定式支架	

五金袋

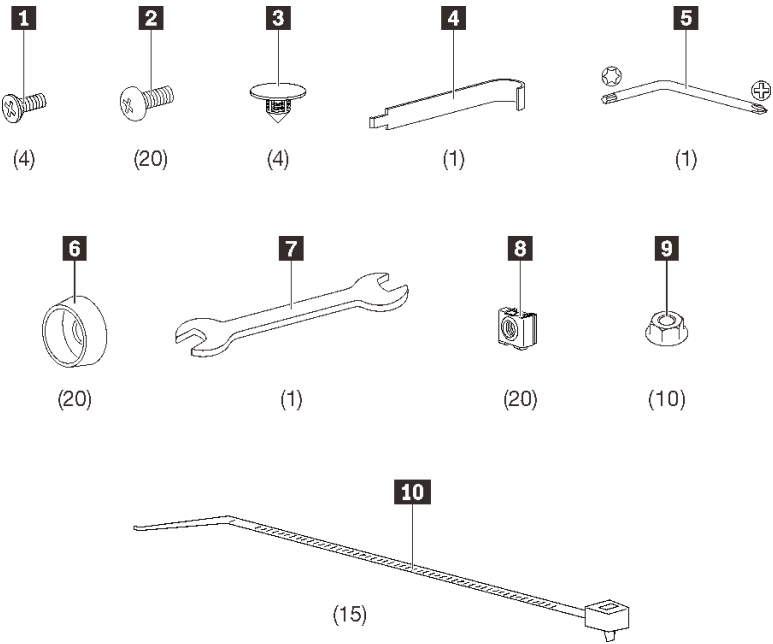


图 5. 五金袋中的组件

表 2. 五金袋中的组件

1 四颗 M5x12 螺钉	6 20 个塑料杯垫圈
2 20 颗 M6x16 螺钉	7 一把 13 毫米/14 毫米扳手
3 四个孔塞	8 20 颗锁紧螺母
4 一个锁紧螺母工具	9 十颗凸缘螺母
5 一把 T30/2 号十字扳手	10 15 根线缆扎带

移动机架机柜

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。



注意 - 翻倒危险。

重要：

- 本节中的任务需要两个以上的人员完成。
- 机柜容易翻倒。移动时应格外小心。

警告： 不遵守这些说明可能会导致设备损坏、人员重伤或死亡。

移动机架机柜前，请完成以下步骤：

1. 用 13 毫米套筒扳手卸下用于固定机柜正面和背面螺栓固定式支架的螺钉。

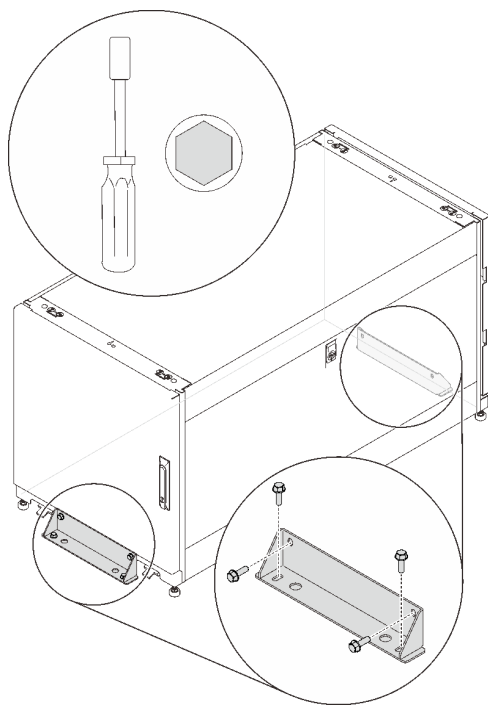


图 6. 卸下螺栓固定式支架

移动机柜时有两个可用的选项：

脚轮

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。

完成以下步骤以将机柜提升并移动到指定位置：

步骤 1. 从机柜随附的包装箱中取出斜面，然后将这些斜面安装在托板的前面。

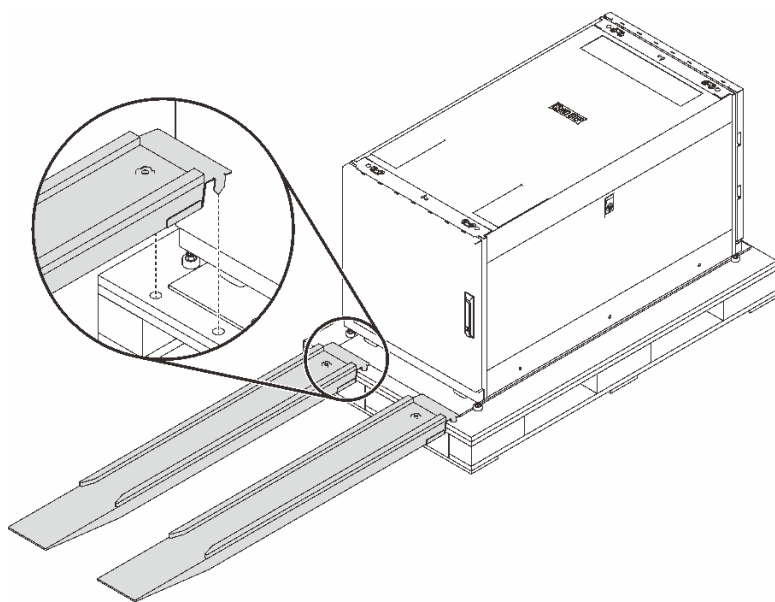


图 7. 安装斜面

步骤 2. 确保调平脚朝上。如果不是，请在其中一个调平脚上方的螺钉中插入 13 毫米开口扳手，并逆时针旋转扳手直到调平脚不再与地板紧密接触。然后，对其他三个调平脚重复此过程。

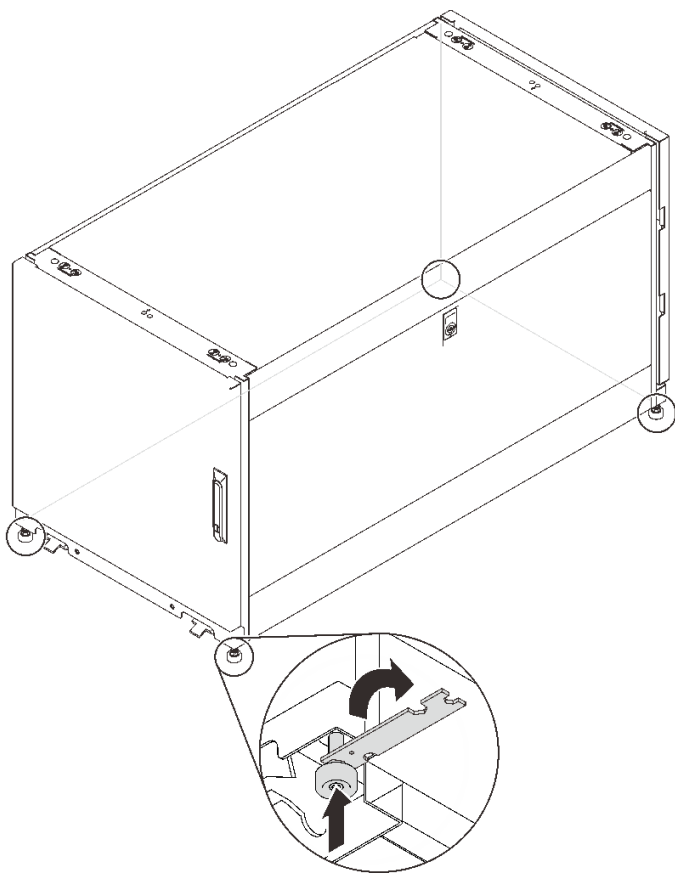


图 8. 调整机架机柜调平脚

步骤 3. 从前面或后面推动机柜，直至其到达指定位置。

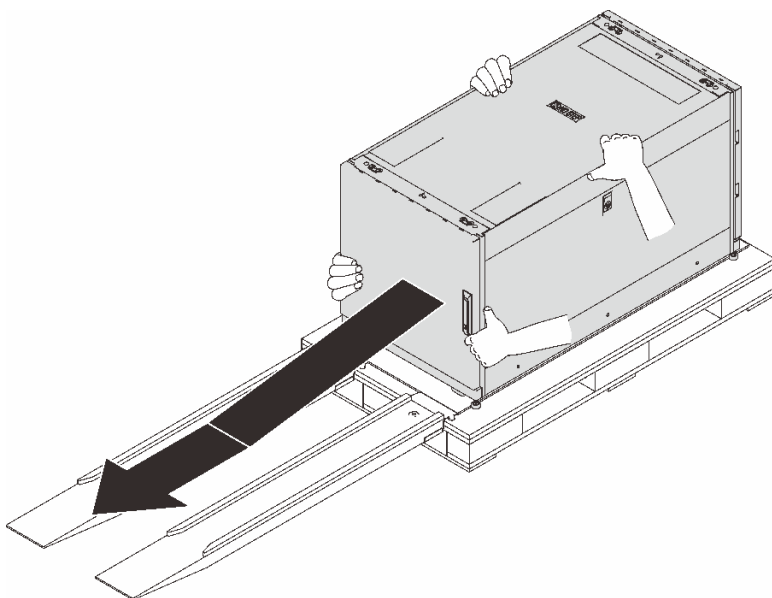


图 9. 将机柜从托板上滑下

注：

- 将机柜从斜面上滑下时，确保由两个以上的人员搬运机柜。
- 请勿站在机架的运动路径中。

起重机



注意 – 跌落危险。

完成以下步骤以将机柜提升并移动到指定位置：

步骤 1. 从机柜框架顶部的四个角取出四个孔塞。

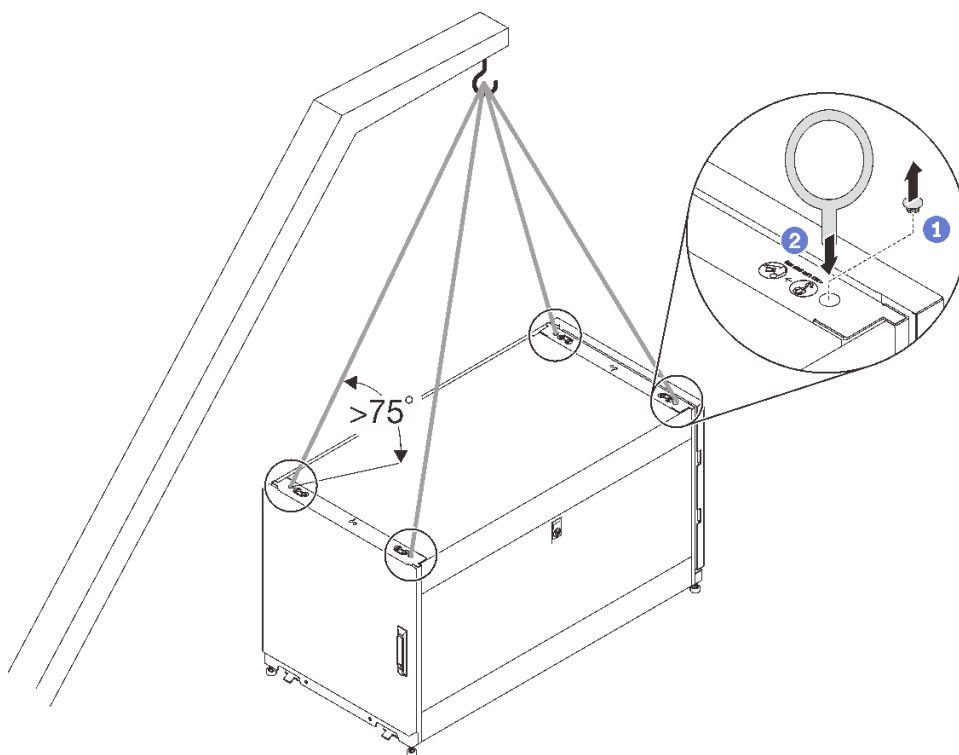


图 10. 吊起机架机柜

- 步骤 2. 在每个孔中安装一颗 **M10** 吊环螺栓，并确保它们牢固地连接到机柜。
- 步骤 3. 将四颗吊环螺栓连接到起重机的挂钩上，并确保绳索长度允许形成大于 75° 的角度。
- 步骤 4. 吊起机柜并将其放置到指定位置。

将机柜移动到指定位置后，完成以下步骤：

- 1. 确保调平脚朝下并紧密接触地面。如果不是，请在其中一个调平脚上方的螺钉中插入 **13 毫米** 开口扳手，并顺时针旋转扳手直到调平脚与地板紧密接触。

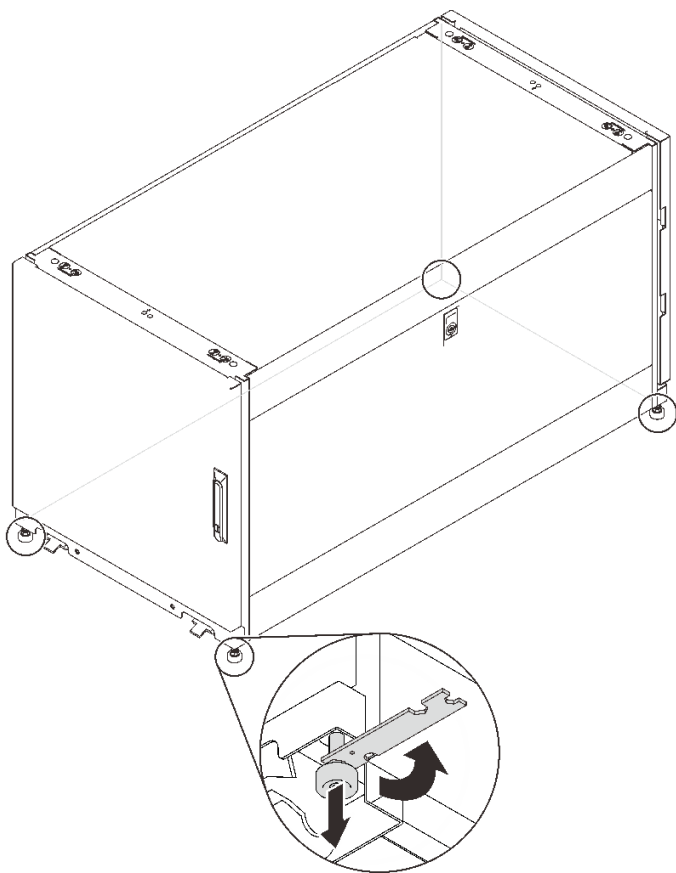


图 11. 调整机架机柜调平脚

2. 对另外三个调平脚重复相同的过程，直到机柜调整到平衡状态。为确保机柜平衡，请轻轻推动机柜并确保其不会晃动或倾斜。

注：如果地板略微不平，则可通过调平脚实现稳固的底座，但无法弥补严重倾斜的表面。

3. 连接接地线缆。

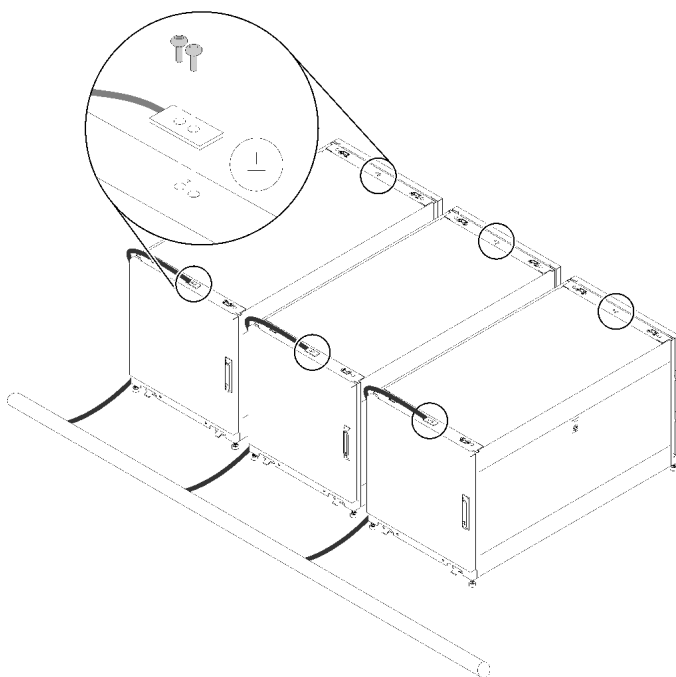


图 12. 连接接地线缆

4. 为了将机柜固定在地面上，可以重新安装先前卸下的螺栓固定式支架。

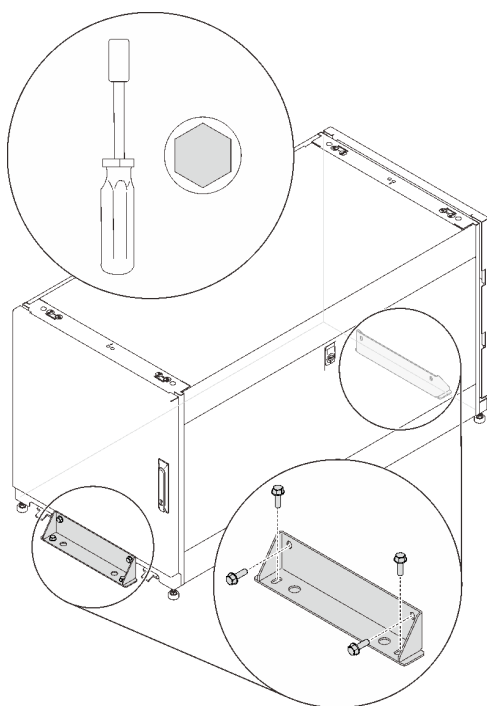


图 13. 安装螺栓固定式支架

联系支持机构以获取有关柜门位置监控设备的帮助

某些机柜可能随附以下设备：

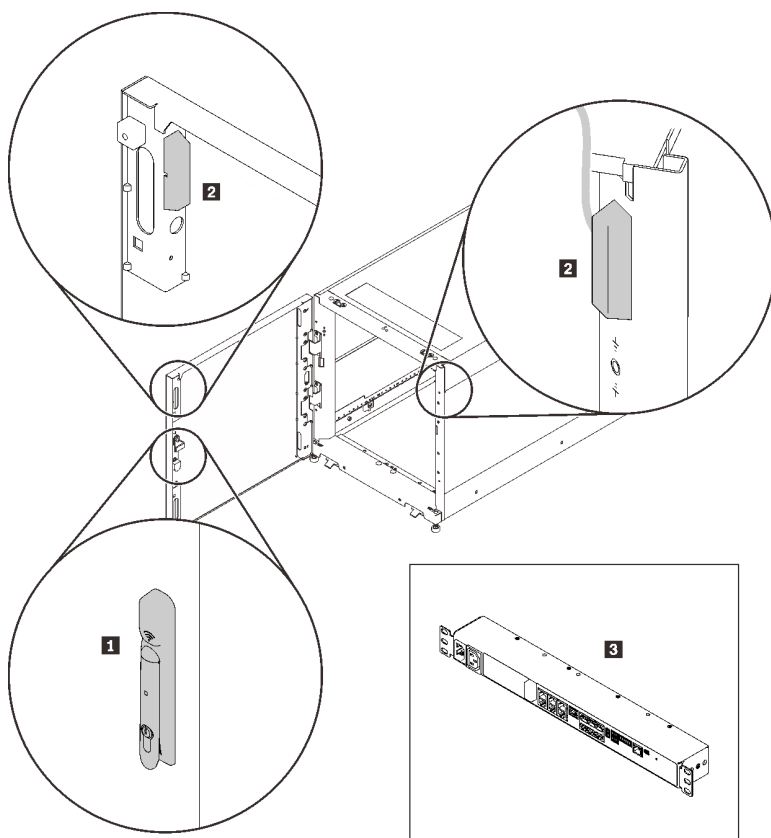


图 14. 柜门位置监控设备

- **1** 电子锁
- **2** 柜门位置监控磁铁和开关
- **3** 环境监控设备

在这种情况下，请按以下方式联系以获取有关这些设备的技术支持和服务。

- 电话号码：+86-400-810-1315（英文/中文）。服务时间：（UTC+8）：
 - 周一至周五：08:15-18:00
 - 周六：09:00-17:00
- 电子邮件地址：itbtech.support@schneider-electric.com
- 服务网站：<https://www.schneider-electric.cn/zh/work/services/>

有关更多信息，请参阅 <https://support.lenovo.com/docs/12u>。



第一版 (2020 年 2 月)

© Copyright Lenovo 2020.

Lenovo 和 Lenovo 徽标是 Lenovo 在美国和/或其他国家或地区的商标。其他公司、产品或服务名称可能是其他公司的商标或服务标记。

有限权利声明：如果数据或软件依照 GSA（美国总务署）合同提供，其使用、复制或公开受编号为 GS-35F-05925 的合同条款的约束。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A70404

