

ThinkSystem Micro DataCenter 18U 机架机柜 开箱说明

要求

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。

空间

托板背面至少需要 3 米（10 英尺）的空间以打开机架机柜的包装。

工具

需要以下工具：

- 一个带塑料刀片的工具
- 一把 13 毫米套筒扳手

除去包装材料

注：保存好包装材料以备后用或回收。

完成以下步骤以除去机架机柜的防护包装：

步骤 1. 割断用于固定机柜的三根塑料托板扎带。

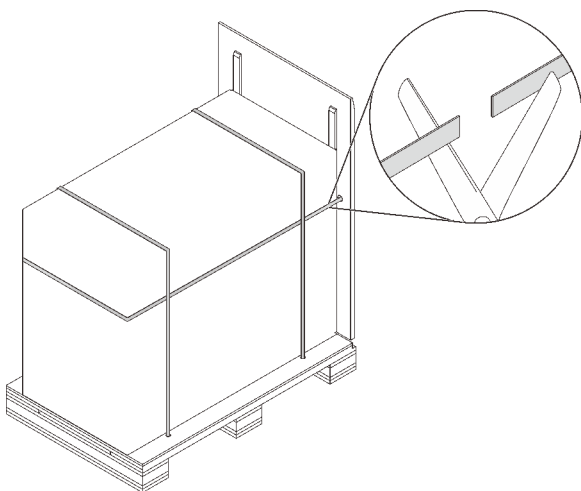


图 1. 除去包装材料

步骤 2. 从机架机柜上取下顶盖、侧边条和纸板。

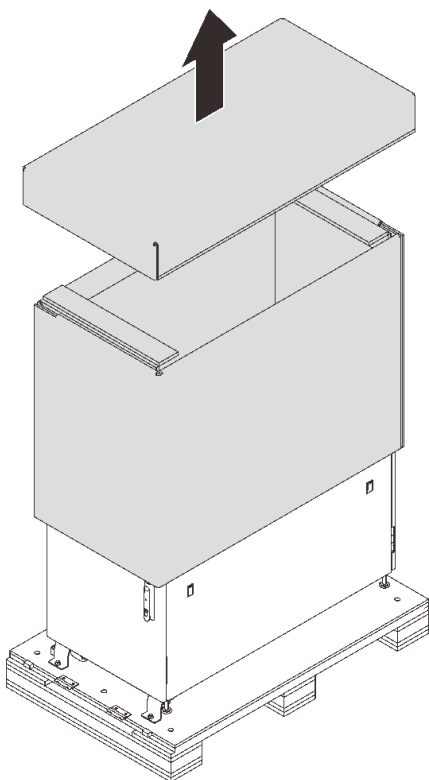


图 2. 除去包装材料

步骤 3. 用有锋利末端的工具切断弹力扎带，然后小心取下弹力扎带。

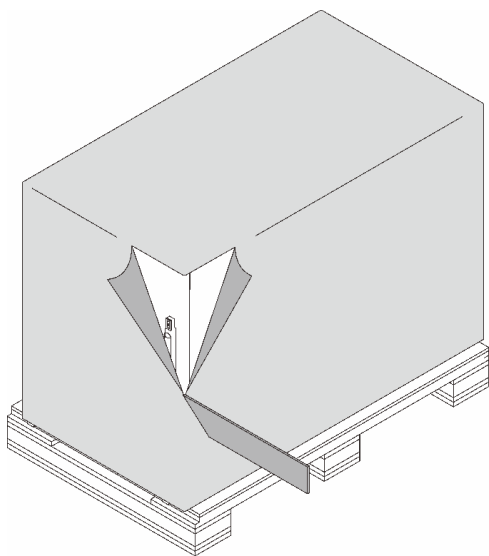


图 3. 除去包装材料

识别机架机柜组件和工具

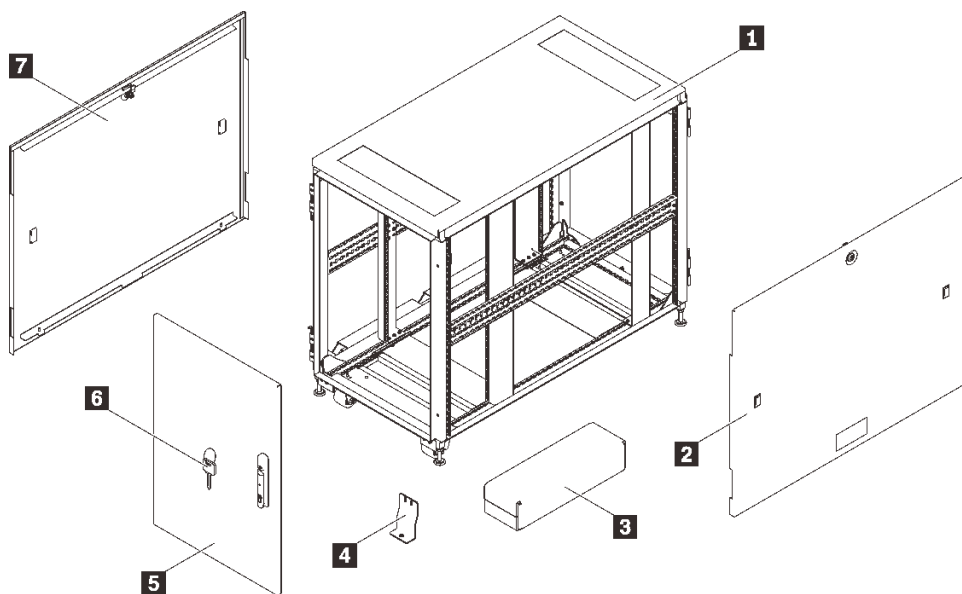


图 4. 机架机柜组件

表 1. 机架机柜组件

1 机架机柜框架	5 可拆卸和可翻转的柜门
2 可拆卸的侧面板	6 钥匙
3 五金盒 (请参阅第 4 页 “五金盒”)	7 可拆卸的侧面板
4 装运支架	

五金盒

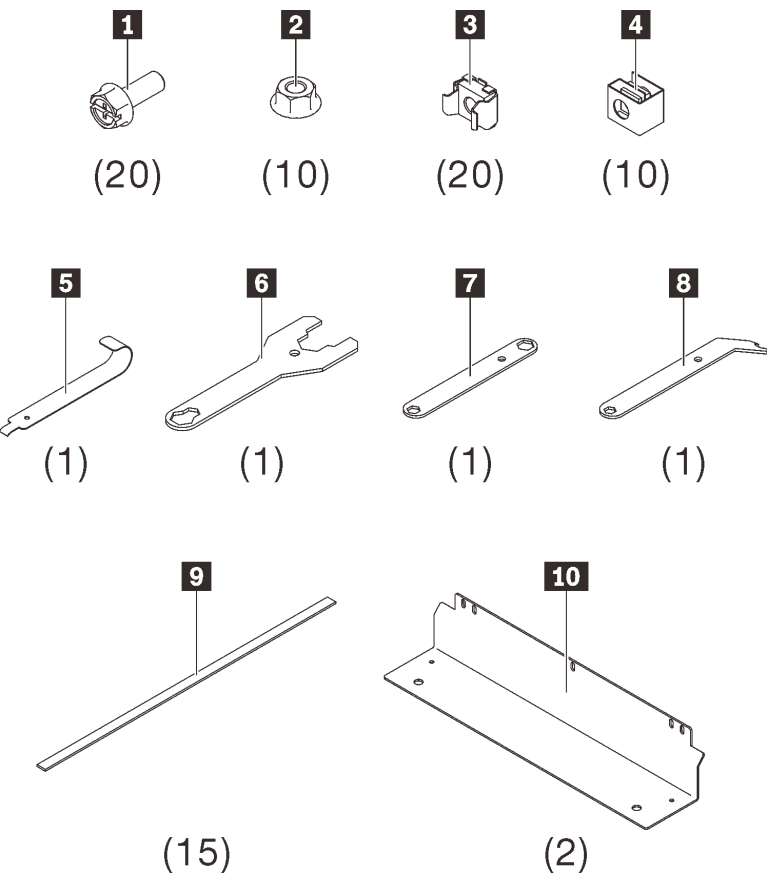


图 5. 五金盒中的组件

表 2. 五金盒中的组件

1 20 颗 M6 螺钉	6 一把多用扳手
2 十颗 C 型凸缘螺母	7 一把套筒扳手
3 20 颗 G 型锁紧螺母	8 一把短柄套筒扳手
4 十颗锁紧螺母	9 15 根线缆扎带
5 一个锁紧螺母工具	10 两个螺栓固定式支架

移动机架机柜

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。



注意 - 翻倒危险。

重要：

- 本节中的任务需要两个以上的人员完成。
- 机柜容易翻倒。移动时应格外小心。

警告： 不遵守这些说明可能会导致设备损坏、人员重伤或死亡。

移动机架机柜前，请完成以下步骤：

1. 通过上拉把手并使其顺时针旋转，解锁并打开两扇柜门。

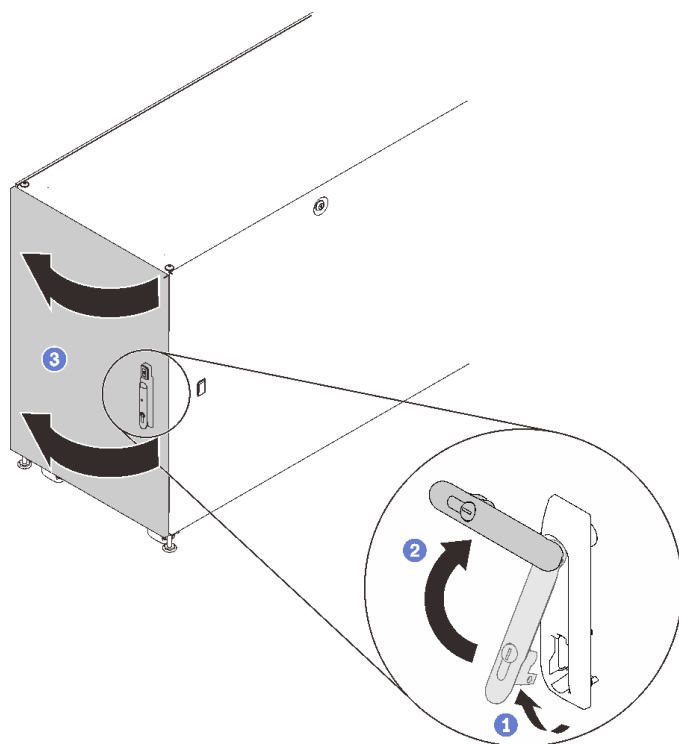


图 6. 打开柜门

2. 卸下将机柜固定到托板的四个装运支架。

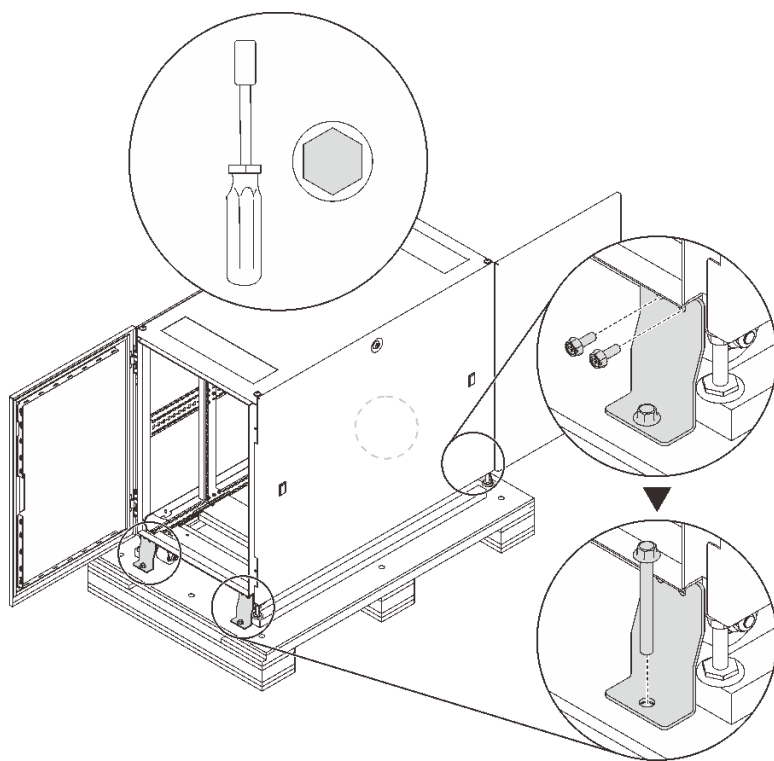


图 7. 卸下装运支架

移动机柜时有两个可用的选项：

脚轮

S037



警告：

此部件或单元的重量超过 55 千克（121.2 磅）。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或单元。

完成以下步骤以将机柜移动到指定位置：

步骤 1. 确保调平脚全部朝上。如果不是，请对每个调平脚完成以下过程。

- a. 松开用于固定调平脚的螺母。

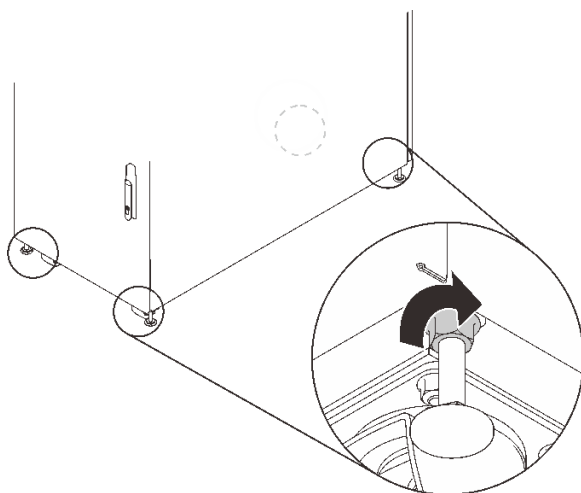


图 8. 松开螺母

- b. 将五金盒中的多用扳手的开口端（请参阅第 4 页“五金盒”中的 **6**）插入调平脚上方的螺钉中，然后逆时针旋转直到不再与地板接触。

注：确保将机柜调平脚缩到足够短，使机柜在斜面上滑动时不会卡住。

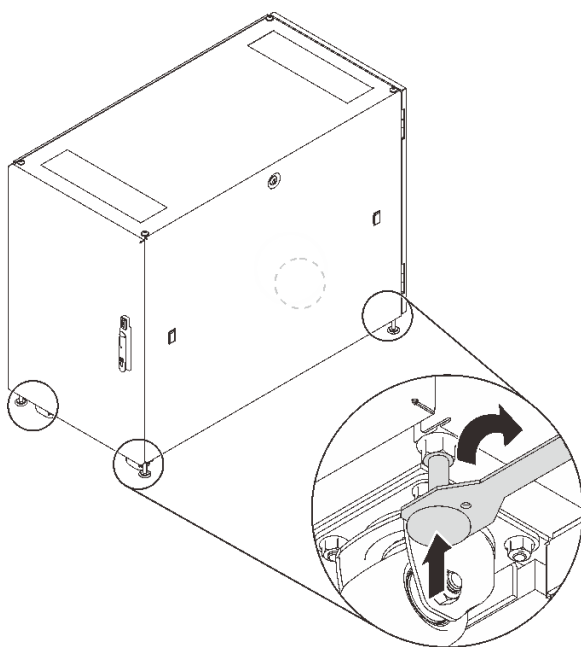


图 9. 调整机架机柜调平脚

步骤 2. 确保斜面板降下并保持平衡，然后从后面推动机柜，直至到达指定位置。

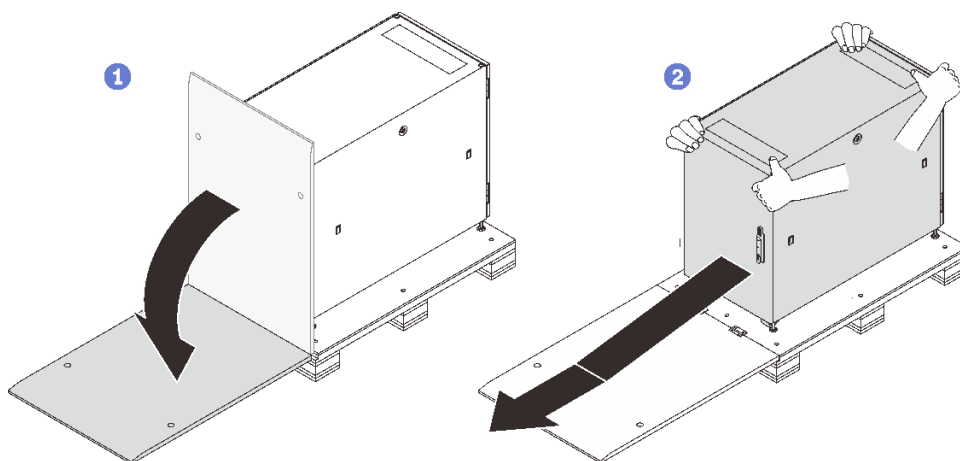


图 10. 将机柜从托板上滑下

注：

- 将机柜从斜面板上滑下时，确保由两个以上的人员搬运机柜。
- 请勿站在机柜的运动路径中。

起重机



注意 – 跌落危险。

完成以下步骤以将机柜提升并移动到指定位置：

步骤 1. 从机柜框架顶部的四个角取出四个孔塞。

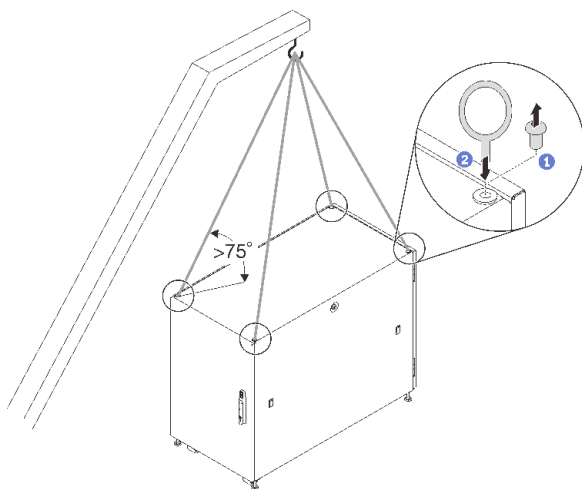


图 11. 吊起机架机柜

步骤 2. 在每个孔中安装一颗 **M12** 吊环螺栓，并确保它们牢固地连接到机柜。

步骤 3. 将四颗吊环螺栓连接到起重机的挂钩上，并确保绳索长度允许形成大于 75° 的角度。

步骤 4. 吊起机柜并将其放置到指定位置。

将机柜移动到指定位置后，完成以下步骤：

1. 确保调平脚朝下并紧密接触地面。如果不是，请对每个调平脚完成以下过程。
 - a. 如有必要，松开用于固定调平脚的螺母。

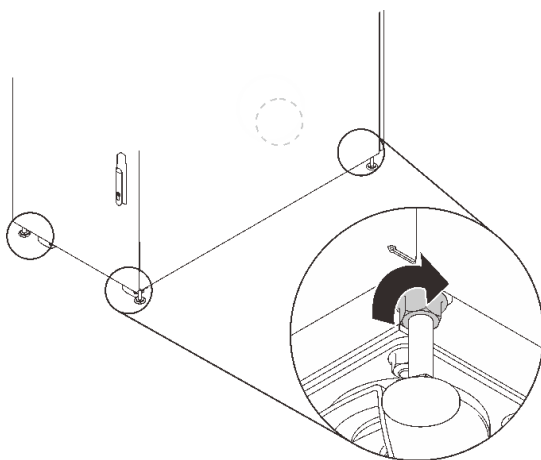


图 12. 松开螺母

- b. 将五金盒中的多用扳手的开口端（请参阅第 4 页“五金盒”中的 **6**）插入调平脚的六角头中，然后顺时针旋转直到调平脚与地板紧密接触。

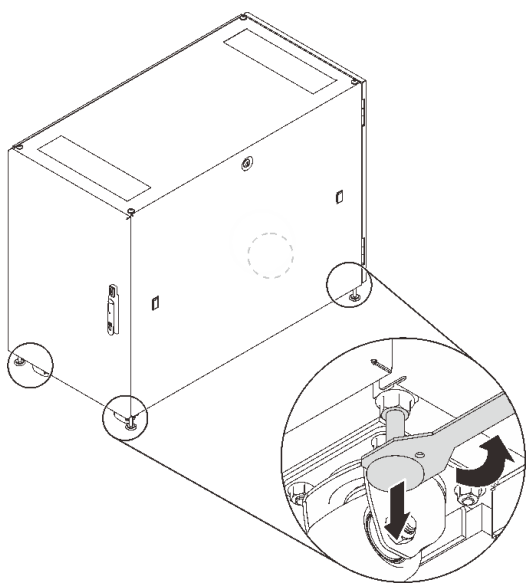


图 13. 调整机架机柜调平脚

- c. 一旦调平脚紧密接触地板，请拧紧用于固定调平脚的螺母。

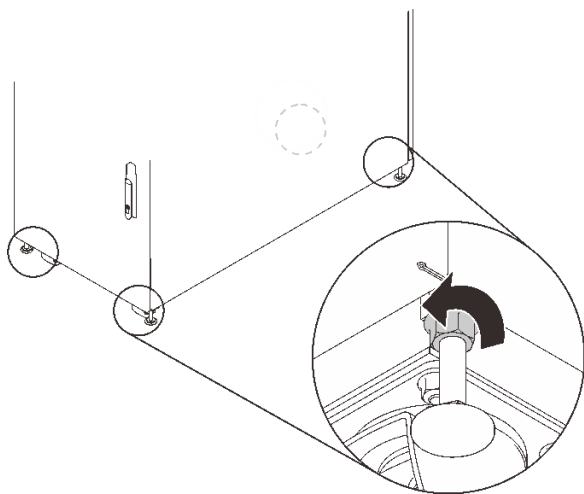


图 14. 拧紧螺母

2. 为了将机柜固定在地面上，可以安装五金盒内的螺栓固定式支架（请参阅第 4 页“五金盒”中的 **10**）。

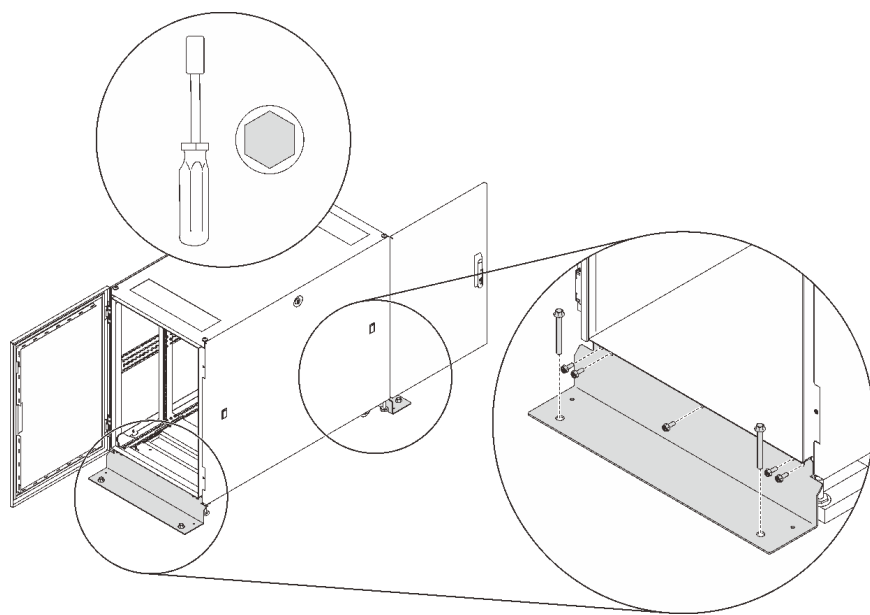


图 15. 安装螺栓固定式支架

联系支持机构以获取有关柜门位置监控设备的帮助

某些机柜可能随附以下设备：

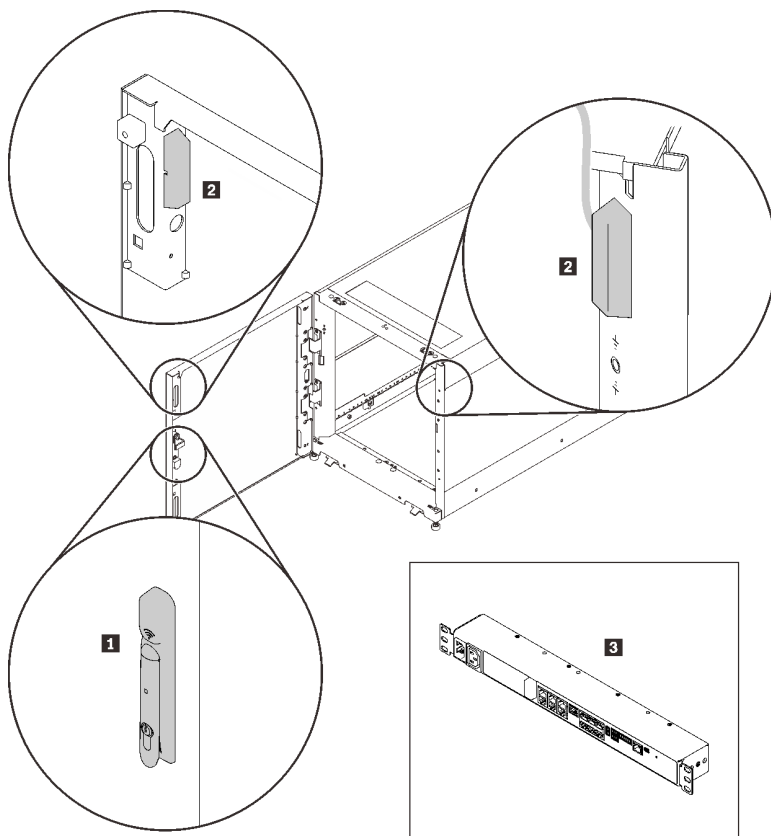


图 16. 柜门位置监控设备

- **1** 电子锁
- **2** 柜门位置监控磁铁和开关
- **3** 环境监控设备

在这种情况下，请按以下方式联系以获取有关这些设备的技术支持和服务。

- 电话号码：+86-400-810-1315（英文/中文）。服务时间：（UTC+8）：

- 周一至周五：08:15-18:00

- 周六：09:00-17:00

- 电子邮件地址：itbtech.support@schneider-electric.com

- 服务网站：<https://www.schneider-electric.cn/zh/work/services/>

有关更多信息，请参阅 <https://support.lenovo.com/docs/18u>。



第一版 (2020 年 2 月)

© Copyright Lenovo 2020.

Lenovo 和 Lenovo 徽标是 Lenovo 在美国和/或其他国家或地区的商标。其他公司、产品或服务名称可能是其他公司的商标或服务标记。

有限权利声明：如果数据或软件依照 GSA（美国总务署）合同提供，其使用、复制或公开受编号为 GS-35F-05925 的合同条款的约束。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A70408

