请首先阅读以下准则

请查看机架机柜随附的文档,了解安全信息、布线信息和以下准则:

• 导轨规格:

- 占用空间: 3U 导轨
- 导轨长度: 695 毫米 (27.36 英寸)
- 支持的重量: 最大 500 千克 (1102.31 磅)
- 支持的机架类型: 方孔 (9.5 毫米) 和圆孔 (7.1 毫米)
- 支持的机架范围: 714~914.4 毫米 (28.11~36 英寸)
- 支持的机箱宽度: 448 毫米 (17.63 英寸)
- 将系统安装到满足以下要求的机架中:
 - 请参阅服务器《用户指南》以了解室内气温要求。
 - 请勿同时从机架中滑出多个系统。
 - 机架中装有多个设备时,请确保电源插座能够承受当前负荷。
 - 请勿阻塞任何通风孔;通常后部留出 15 厘米 (6 英寸) 空间,前部留出 5 厘米 (2 英寸) 空间可确保适当的空气流通。
 - 请勿使机架内的任何未使用空间处于开放状态。必须使用填充件防止暖空气再循环。
 - 服务器/解决方案只能安装在前后门穿孔的机架中或配备后门热交换器的机架中。
 - 请安排从机架机柜的底部开始安装设备。
 - 在机架机柜底部安装最重的设备。
 - 请勿同时将多个设备延伸到机架机柜外。
 - 确保正面 EIA 凸缘的前部有足够的空间以至少提供 50 毫米(1.97 英寸)的挡板间隙。
 - 请确保背面 EIA 凸缘的后部有足够的空间可以进行理线和布线。
 - 始终从机架机柜底部开始安装服务器/解决方案和可选设备。
 - 始终将最重的设备安装在机架机柜底部。
 - 始终使用起重工具移动服务器/解决方案。

如果需要从机架上卸下导轨,请参阅服务器《用户指南》中的"硬件更换过程"一章。请在 Lenovo 服务器产品组合页面上搜索您的服务器并选择相应的《用户指南》: https://pubs.lenovo.com/。



S036



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

警告:

请使用正确的方式进行搬抬。

S037



警告:

此部件或装置的重量超过 55 千克(121.2 磅)。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全 抬起此部件或装置。

S025



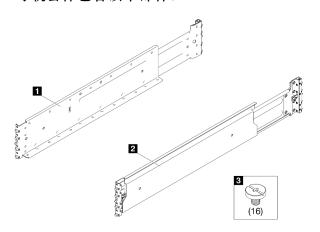
警告

请勿在机架式安装的设备顶部放置任何物体。

13U Rail Kit

导轨套件部件清单

导轨套件包含以下部件:



- 1 一根左导轨
- 2 一根右导轨
- 3 十六颗 M5 螺钉

注:

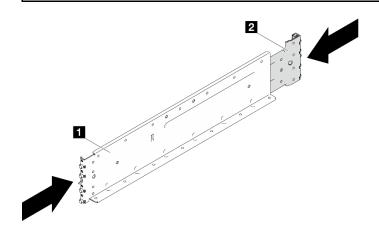
- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件,请联系当地支持机构。

将导轨套件安装到机架上

步骤 1. 折叠两根导轨。

1 导轨前端

2 导轨后端



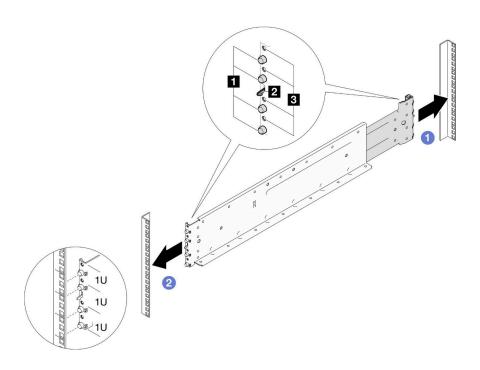
步骤 2. 选择要安装的第一个导轨。

步骤 3. 将导轨装入机架。

- a. 将导轨下边缘与要放置服务器的底部 U 对齐,并将导轨柱与 EIA 凸缘中的孔对齐。
- b. ① 将后部导轨销钉插入背面 EIA 凸缘中的孔,并与锁定挂钩啮合。
- c. ② 将前部导轨销钉插入正面 EIA 凸缘中的孔,并与锁定挂钩啮合。

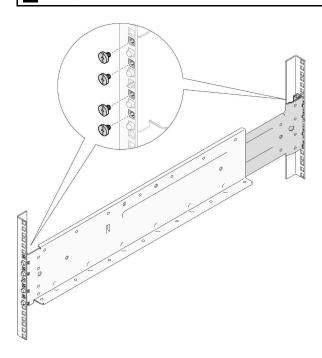
注: 如果未正确对齐导轨,请提起导轨上的锁定挂钩(2)以松开挂钩,然后卸下并重新放置导轨。

- 1 销钉 (导轨两端各有四个销钉)
- 2 锁定挂钩
- 3 M5 螺钉螺纹孔 (导轨两侧各有四个螺纹孔)



步骤 4. 将导轨固定到机架上。安装所有 M5 螺钉(不要上紧),然后用设置到 20 kgf-cm/17 lbf·in 的扭矩螺丝刀拧紧每颗螺钉。

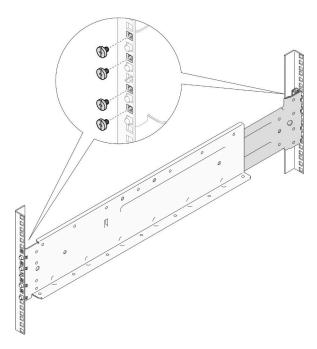
1 M5 螺钉



步骤 5. 重复步骤 3 到 4 以安装另一个导轨。

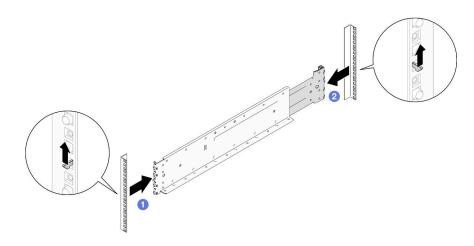
从机架上卸下导轨

步骤 1. 从导轨上卸下螺钉(每个导轨八颗螺钉,前后各四颗)。



步骤 2. 从机架上卸下导轨。

- a. ① 从导轨前端提起锁定挂钩,然后将导轨从机架上拉出。
- b. ② 从导轨后端提起锁定挂钩,然后将导轨从机架上拉出。



步骤 3. 重复步骤 1 到 2 以卸下另一根导轨。

更换服务器

要安装或卸下服务器/解决方案,请参阅服务器《用户指南》中的"硬件更换过程"一章。请在 ThinkSystem 服务器产品组合页面(https://pubs.lenovo.com/)上搜索您的服务器并选择对应的《用户指南》。



第一版 (2024 年 11 月)

© Copyright Lenovo 2024.

有限权利声明: 如果数据或软件依照美国总务署(GSA)合同提供,其使用、复制或公开受编号为 GS-35F-05925 的合同条款约束。