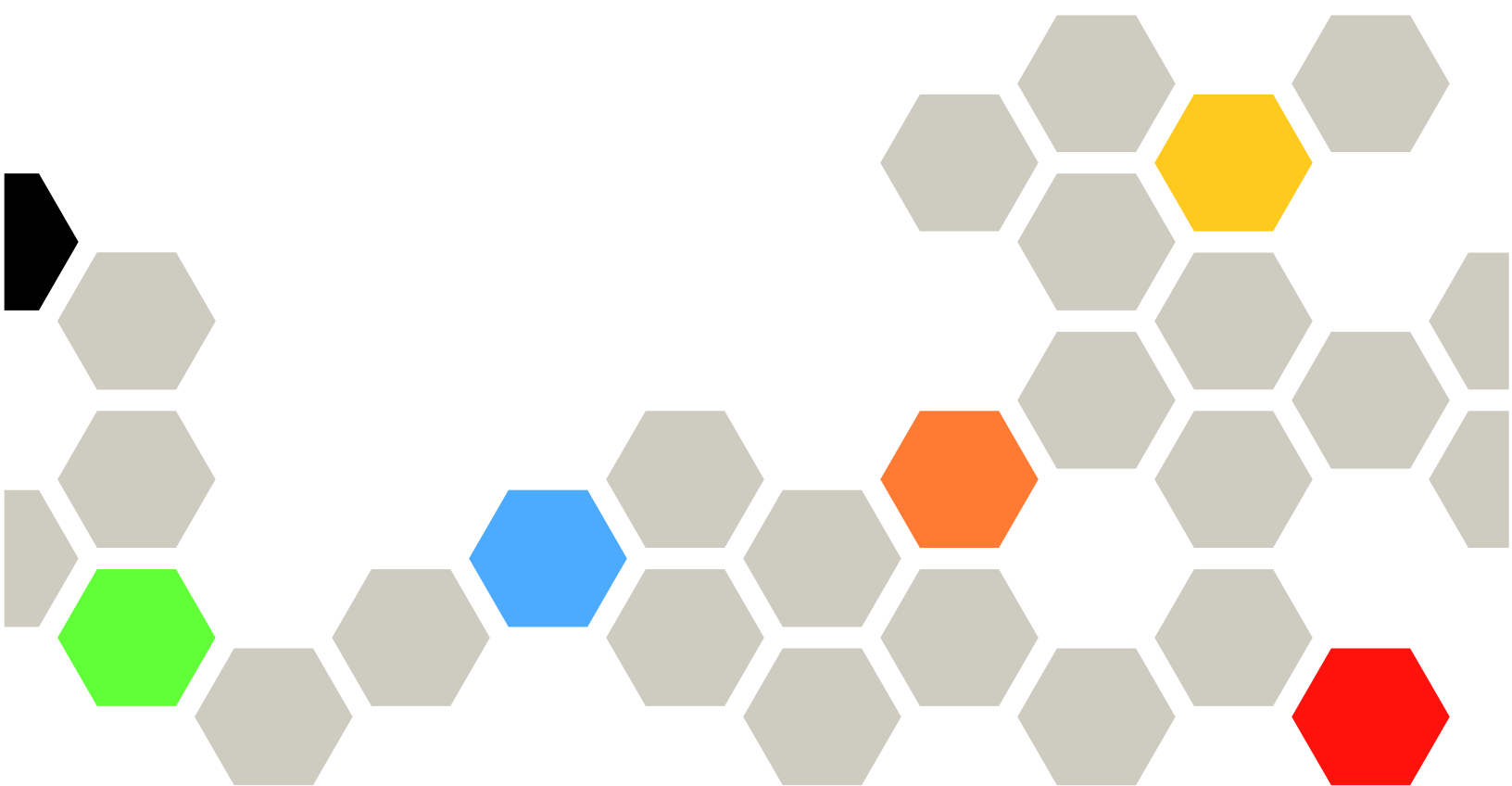


Lenovo

ThinkSystem SD665-N V3 Neptune DWC 托 盘 硬件维护指南



机器类型：7DAZ

注

在参考此资料使用相关产品之前，请务必阅读并了解安全信息和安全说明，详见：
https://pubs.lenovo.com/safety_documentation/

此外，请确保您熟知适用于您的服务器的 **Lenovo** 保修条款和条件，这些内容位于：
<http://datacentersupport.lenovo.com/warrantylookup>

第一版 (2023 年 9 月)

© Copyright Lenovo 2023.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 **GS-35F-05925** 号合同的约束。

目录

目录	i
安全	iii
安全检查核对表	iv
第 1 章 GPU 功率和机柜中的最大 托盘数量	1
第 2 章 硬件更换过程	3
安装准则	3
安全检查核对表	4
系统可靠性准则	5
操作容易被静电损坏的设备	5
内存条安装规则和安装顺序	6
间隙垫/油灰垫的标识和位置	7
打开和关闭解决方案的电源	12
打开解决方案的电源	12
关闭解决方案的电源	12
更换托盘中的组件	12
更换 DWC 托盘	12
更换托盘外盖	15
更换横梁	18
更换水循环模块	21
更换计算节点中的组件	65
更换 CMOS 电池 (CR2032)	65
更换 DIMM 梳	70
更换硬盘和硬盘仓组合件	73
更换 7 毫米 NVMe 硬盘和硬盘仓组合件	88
更换 E3.S 硬盘和硬盘仓组合件	99
更换 M.2 硬盘和背板组合件	114
更换内存条	125
更换 OSFP 模块	139
更换配电板	150
更换处理器	172
更换处理器插槽保护膜	195
更换主板 (仅限经过培训的技术人员)	216
更换 GPU 节点中的组件 (仅限经过培训的技术 人员)	249
更换汇流条	249
更换载板	252
更换 GPU (仅限经过培训的技术人员)	259
GPU 板 (仅限经过培训的技术人员)	279
更换 GPU 板组合件 (仅限经过培训的技术人 员)	289
更换 GPU 配电板 (仅限经过培训的技术人 员)	299
网卡 (仅限经过培训的技术人员)	320
更换通风块	345
完成部件更换	348
第 3 章 内部线缆布放	349
第 4 章 问题确定	353
事件日志	353
规格	355
技术规格	356
机械规格	359
环境规格	360
根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断	363
正面 LED	363
外部诊断手持设备	364
System Management Module 2 (SMM2) LED	370
电源模块 LED	372
DWC 电源模块 LED	373
液滴传感器 LED	375
主板 LED	375
常规问题确定过程	376
解决疑似的电源问题	377
解决疑似的以太网控制器问题	377
根据症状进行故障诊断	378
GPU 问题	378
间歇性问题	381
键盘、鼠标、KVM 切换器或 USB 设备问 题	382
内存问题	383
显示器和视频问题	385
网络问题	386
可察觉的问题	386
可选设备问题	389
打开电源和关闭电源问题	389
电源问题	391
串行设备问题	391
软件问题	392
存储硬盘问题	392
System Management Module 2 问题	392
漏水问题	393
附录 A 获取帮助和技术协助	401
致电之前	401
收集服务数据	402
联系支持机构	403

附录 B 文档和支持资源	405	重要注意事项	408
文档下载	405	电子辐射声明	408
支持网站	405	中国台湾 BSMI RoHS 声明	409
附录 C 声明	407	中国台湾进口和出口联系信息	409
商标	407		

安全

Before installing this product, read the Safety Information.

قبل تركيب هذا المنتج، يجب قراءة الملاحظات الأمنية

Antes de instalar este produto, leia as Informações de Segurança.

在安装本产品之前，请仔细阅读 Safety Information（安全信息）。

安裝本產品之前，請先閱讀「安全資訊」。

Prije instalacije ovog produkta obavezno pročitajte Sigurnosne Upute.

Před instalací tohoto produktu si přečtěte příručku bezpečnostních instrukcí.

Læs sikkerhedsforskrifterne, før du installerer dette produkt.

Lees voordat u dit product installeert eerst de veiligheidsvoorschriften.

Ennen kuin asennat tämän tuotteen, lue turvaohjeet kohdasta Safety Information.

Avant d'installer ce produit, lisez les consignes de sécurité.

Vor der Installation dieses Produkts die Sicherheitshinweise lesen.

Πριν εγκαταστήσετε το προϊόν αυτό, διαβάστε τις πληροφορίες ασφαλείας (safety information).

לפני שתתקינו מוצר זה, קראו את הוראות הבטיחות.

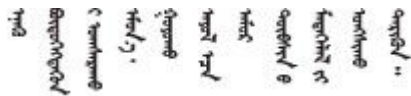
A termék telepítése előtt olvassa el a Biztonsági előírásokat!

Prima di installare questo prodotto, leggere le Informazioni sulla Sicurezza.

製品の設置の前に、安全情報をお読みください。

본 제품을 설치하기 전에 안전 정보를 읽으십시오.

Пред да се инсталира овој продукт, прочитајте информацијата за безбедност.



Les sikkerhetsinformasjonen (Safety Information) før du installerer dette produktet.

Przed zainstalowaniem tego produktu, należy zapoznać się z książką "Informacje dotyczące bezpieczeństwa" (Safety Information).

Antes de instalar este produto, leia as Informações sobre Segurança.

Перед установкой продукта прочтите инструкции по технике безопасности.

Pred inštaláciou tohto zariadenia si pečítajte Bezpečnostné predpisy.

Pred namestitvijo tega proizvoda preberite Varnostne informacije.

Antes de instalar este producto, lea la información de seguridad.

Läs säkerhetsinformationen innan du installerar den här produkten.

ཐོན་ཁུངས་འདི་བདེ་སྤྱོད་མ་བྱས་གོང་། གློ་ཉི་ཡིད་གཟབ་
བྱ་འདྲ་མིན་ཡིད་པའི་འོད་ཟེར་བལྟ་དགོས།

Bu ürünü kurmadan önce güvenlik bilgilerini okuyun.

مەزكۇر مەھسۇلاتنى ئورنىتىشتىن بۇرۇن بىخەتەرلىك ئۇچۇرلىرىنى ئوقۇپ چىقىڭ.

Youq mwngz yungh canjbinj neix gaxgonq, itdingh aeu doeg aen
canjbinj soengq cungj vahgangj ancien siusik.

安全检查核对表

按照本节中的信息识别服务器潜在的安全隐患。每台服务器在设计和制造时均安装有必要的安全装备，以保护用户和技术服务人员免遭人身伤害。

注：根据《工作场所法规》第 2 节的规定，本产品不适合在视觉显示工作场所中使用。

注：服务器的安装只能在机房中进行。

警告：

根据 NEC、IEC 62368-1 和 IEC 60950-1（音视频、信息技术和通信技术领域内的电子设备安全标准）的规定，此设备必须由经过培训的服务人员安装或维护。Lenovo 假设您有资格维护设备，并经过培训可识别产品中的危险能量级别。应使用工具、锁和钥匙或者其他安全方法操作设备，且操作过程应由负责该位置的权威人员控制。

重要：为保证操作人员的安全和系统正常运行，需要对服务器进行电气接地。持证电工可确认电源插座是否已正确接地。

使用以下核对表排除任何潜在的安全隐患：

1. 确保关闭电源并拔下电源线。
2. 请检查电源线。
 - 确保三线制地线接头情况良好。用仪表测量外部接地引脚与机架地线之间的三线接地连续性阻抗，并确保阻抗值为 **0.1** 欧姆或更低。
 - 确保电源线类型正确。
要查看服务器可用的电源线：
 - a. 访问：

<http://dcsc.lenovo.com/#/>

- b. 单击 **Preconfigured Model**（预先配置型号）或 **Configure to order**（按单定做）。
- c. 输入服务器的机器类型和型号以显示配置页面。
- d. 单击 **Power**（电源管理） → **Power Cables**（电源线）选项卡以查看所有电源线。
 - 确保绝缘部分未磨损。
3. 检查是否存在任何明显的非 **Lenovo** 变更。请合理判断任何非 **Lenovo** 改装的安全性。
4. 检查服务器内部是否存在任何明显的安全隐患，如金属碎屑、污染物、水或其他液体或者过火或烟熏的痕迹。
5. 检查线缆是否磨损或被夹住。
6. 确保电源模块外盖固定器（螺钉或铆钉）未卸下或受损。

第 1 章 GPU 功率和机柜中的最大托盘数量

参考本节内容确定 GPU 功率设置和机柜中的托盘数量。

SD665-N V3 具有三种 GPU 功率上限模式。每种模式支持在 DW612S 机柜中安装的最大托盘数量各不相同，具体如以下准则中所列。请**确保**遵循准则来配置 GPU 功率上限或更改机柜中的托盘数量。

GPU 功率上限和机柜中最大托盘数量准则：

- TGP 最大模式：700 W（默认模式，机柜中最多可安装 4 个托盘）
- TGP 用户选择最佳：600 W（机柜中最多可安装 5 个托盘）
- TGP 用户选择最小：500 W（机柜中最多可安装 6 个托盘）

有关水温和托盘编号的信息，请参阅《SD665-N V3 用户指南》中“环境规格”一节的冷却水要求部分。

注：GPU 功率上限值和最大托盘数量不匹配可能会影响 GPU 性能。

第 2 章 硬件更换过程

本节介绍可维修系统组件通用的安装和卸下过程。每个组件的更换过程均需参考对所更换的组件进行操作之前的准备工作。

如需了解如何订购部件，请：

1. 转到 <http://datacentersupport.lenovo.com> 并导航到解决方案的支持页面。
2. 单击 **Parts（部件）**。
3. 输入序列号以查看适用于您的解决方案的部件列表。

注：如果更换的是包含固件的部件（如适配器），可能还需要更新该部件的固件。有关更新固件的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

安装准则

安装服务器的组件前，请阅读安装准则。

安装可选设备前，请仔细阅读以下注意事项：

注意：为避免静电导致的系统中止和数据丢失，请在安装前将容易被静电损坏的组件放在防静电包装中，并在操作设备时使用静电释放腕带或其他接地系统。

- 请阅读安全信息和准则以确保操作安全：
 - 有关所有产品的安全信息的完整列表，请访问：
https://pubs.lenovo.com/safety_documentation/
 - 此外，还请了解以下准则：[第 5 页 “操作容易被静电损坏的设备”](#)。
- 确保服务器支持要安装的组件。
 - 如需获取受支持的服务器可选组件的列表，请参阅 <https://serverproven.lenovo.com>。
 - 如需了解选件包内容，请参阅 <https://serveroption.lenovo.com/>。
- 如需了解如何订购部件，请：
 1. 转到 <http://datacentersupport.lenovo.com> 并导航到服务器的支持页面。
 2. 单击 **Parts（部件）**。
 3. 输入序列号以查看适用于您的服务器的部件列表。
- 在安装新服务器时，下载并应用最新的固件。这将有助于确保解决任何已知问题，并确保服务器能够发挥最佳性能。访问 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/> 下载服务器的固件更新。

重要：部分集群解决方案需要特定的代码级别或协调的代码更新。如果该组件是集群解决方案的一部分，请在更新代码前先查看最新的最佳配置代码级别菜单，以确定集群支持的固件。

- 如果更换的是包含固件的部件（如适配器），可能还需要更新该部件的固件。有关更新固件的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。
- 安装可选组件前，正确的做法是先确认服务器工作正常。
- 保持工作区域清洁，然后将已卸下的组件放在平整光滑的稳定表面上。

- 请勿尝试抬起可能超出您的负重能力的物体。如果必须抬起重物，请仔细阅读以下预防措施：
 - 确保您能站稳，不会滑倒。
 - 将物体的重量平均分配在两脚之间。
 - 缓慢抬起物体。切勿在抬起重物时突然移动或扭转身体。
 - 为避免拉伤背部肌肉，请呈站立姿势抬起重物或凭借腿部肌肉力量向上推举重物。
- 确保为服务器、显示器和其他设备提供足够数量的正确接地的电源插座。
- 进行与硬盘相关的更改之前，请备份所有重要数据。
- 准备一把小型一字螺丝刀、一把十字螺丝刀和一把 T8 内六角螺丝刀。
- 要查看主板（主板组合件）和内部组件上的错误 LED，请保持打开电源状态。
- 无需关闭服务器即可卸下或安装热插拔电源模块、热插拔风扇或热插拔 USB 设备。但是，在执行任何涉及拔下或连接适配器线缆的步骤之前，必须关闭服务器；在执行任何涉及卸下或安装转接卡的步骤之前，必须切断服务器电源。
- 更换电源模块单元或风扇时，请务必参考这些组件的冗余规则。
- 组件上的蓝色部位表示操作点，您可以握住此处将组件从服务器卸下或者安装到服务器中、打开或闭合滑锁等。
- 组件上的橙色部位或组件上/附近的橙色部位表示该组件可热插拔，如果服务器和操作系统支持热插拔功能，则表示可在服务器仍运行时卸下或安装该组件。（橙色部位也可以表示热插拔组件上的操作点。）有关在卸下或安装特定的热插拔组件之前可能必须执行的任何其他过程，请参阅有关卸下或安装该组件的说明。
- 硬盘上的红色条带（与释放滑锁相邻）表示该硬盘可热插拔（如果服务器和操作系统支持热插拔功能）。这意味着您无需关闭服务器即可卸下或安装硬盘。

注：有关在卸下或安装热插拔硬盘之前可能需要执行的任何其他过程，请参阅特定于系统的有关卸下或安装该硬盘的说明。
- 对服务器结束操作后，请确保装回所有安全罩、防护装置、标签和地线。

安全检查核对表

按照本节中的信息识别服务器潜在的安全隐患。每台服务器在设计和制造时均安装有必要的安全装备，以保护用户和技术服务人员免遭人身伤害。

注：根据《工作场所法规》第 2 节的规定，本产品不适合在视觉显示工作场所中使用。

注：服务器的安装只能在机房中进行。

警告：

根据 NEC、IEC 62368-1 和 IEC 60950-1（音视频、信息技术和通信技术领域内的电子设备安全标准）的规定，此设备必须由经过培训的服务人员安装或维护。Lenovo 假设您有资格维护设备，并经过培训可识别产品中的危险能量级别。应使用工具、锁和钥匙或者其他安全方法操作设备，且操作过程应由负责该位置的权威人员控制。

重要：为保证操作人员的安全和系统正常运行，需要对服务器进行电气接地。持证电工可确认电源插座是否已正确接地。

使用以下核对表排除任何潜在的安全隐患：

1. 确保关闭电源并拔下电源线。

2. 请检查电源线。

- 确保三线制地线接头情况良好。用仪表测量外部接地引脚与机架地线之间的三线接地连续性阻抗，并确保阻抗值为 **0.1 欧姆**或更低。
- 确保电源线类型正确。

要查看服务器可用的电源线：

a. 访问：

<http://dcsc.lenovo.com/#/>

b. 单击 **Preconfigured Model (预先配置型号)** 或 **Configure to order (按单定做)**。

c. 输入服务器的机器类型和型号以显示配置页面。

d. 单击 **Power (电源管理)** → **Power Cables (电源线)** 选项卡以查看所有电源线。

- 确保绝缘部分未磨损。

3. 检查是否存在任何明显的非 **Lenovo** 变更。请合理判断任何非 **Lenovo** 改装的安全性。

4. 检查服务器内部是否存在任何明显的安全隐患，如金属碎屑、污染物、水或其他液体或者过火或烟熏的痕迹。

5. 检查线缆是否磨损或被夹住。

6. 确保电源模块外盖固定器（螺钉或铆钉）未卸下或受损。

系统可靠性准则

查看系统可靠性准则以确保系统正常散热和可靠性。

确保满足以下要求：

- 当服务器随附冗余电源时，必须在每个电源模块插槽中安装一个电源模块。
- 服务器四周必须留出充足的空间，使服务器散热系统可正常工作。在服务器正面和背面附近留出大约 **50 毫米 (2.0 英寸)** 的空隙。请勿在风扇前面放置任何物体。
- 为了保持正常散热和空气流通，在打开电源之前，请重装服务器外盖。卸下服务器外盖后运行服务器的时间不得超过 **30 分钟**，否则可能会损坏服务器组件。
- 必须按照可选组件随附的线缆连接指示信息进行操作。
- 所有处理器插槽都必须包含插槽盖或处理器。

操作容易被静电损坏的设备

操作容易被静电损坏的设备前查看这些准则，降低静电释放造成损坏的可能性。

注意：为避免静电导致的系统中止和数据丢失，请在安装前将容易被静电损坏的组件放在防静电包装中，并在操作设备时使用静电释放腕带或其他接地系统。

- 减少不必要的移动以防您身体周围积聚静电。
- 在寒冷的天气操作设备时应格外小心，因为供暖系统会降低室内湿度并增加静电。
- 请务必使用静电释放腕带或其他接地系统，尤其是在服务器通电的情况下对其内部进行操作时。
- 当设备仍在其防静电包装中时，请将其与服务器外部未上漆的金属表面接触至少两秒。这样可以释放防静电包装和您身上的静电。

- 将设备从包装中取出，不要放下，直接将其安装到服务器中。如果需要放下设备，请将它放回防静电包装中。切勿将设备放在服务器或任何金属表面上。
- 操作设备时，小心地握住其边缘或框架。
- 请勿接触焊接点、引脚或裸露的电路。
- 防止其他人接触设备，以避免可能的损坏。

内存条安装规则和安装顺序

必须根据节点上采用的内存配置，按特定顺序安装内存条。

有关此服务器支持的内存条类型的信息，请参阅第 356 页“技术规格”中的“内存”一节。

可用的内存模式： 可用的内存配置如下：

- 单处理器配置 — 独立内存模式
 - 每个处理器 8 根 DIMM，每个节点总共 8 根 DIMM
 - 每个处理器 12 根 DIMM，每个节点总共 12 根 DIMM
 - 如需了解详细信息，请参阅第 7 页“单处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序”
- 双处理器配置 — 独立内存模式
 - 每个处理器 8 根 DIMM，每个节点总共 16 根 DIMM
 - 每个处理器 12 根 DIMM，每个节点总共 24 根 DIMM
 - 如需了解详细信息，请参阅第 7 页“双处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序”
- 不同容量、类型和品牌的 DIMM 不能混用。系统中安装的所有 DIMM 必须完全相同。

有关优化内存性能和配置内存的信息，请访问 **Lenovo Press** 网站：

<https://lenovopress.lenovo.com/servers/options/memory>

此外，您也可以使用以下网站提供的内存配置器：

https://dsc.lenovo.com/#/memory_configuration

根据系统配置和实施的内存模式，请参阅以下关于解决方案中内存条安装顺序的特定信息。

内存条和处理器布局

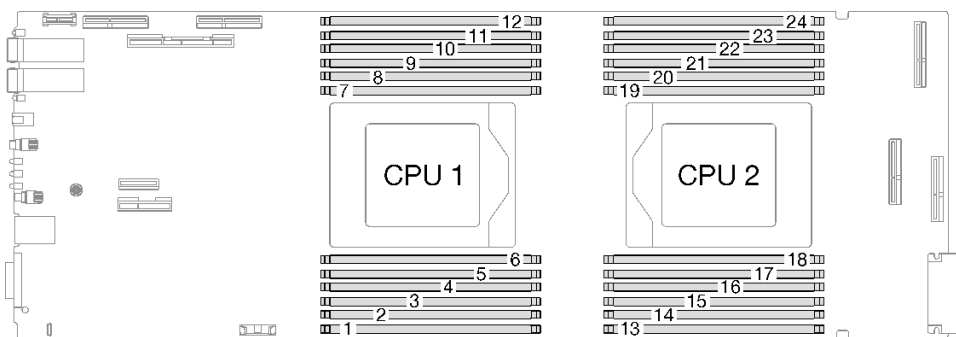


图 1. 内存条和处理器布局

下面的内存通道配置表显示了处理器、内存通道和内存条插槽编号之间的关系。

表 1. 处理器周围的 DIMM 通道和插槽信息

处理器	处理器 1												处理器 2											
通道	F	E	D	C	B	A	G	H	I	J	K	L	L	K	J	I	H	G	A	B	C	D	E	F
DIMM 插槽编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

单处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序

表 2. 单处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序

处理器	处理器 1											
DIMM 插槽	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8 根 DIMM		2		4	5	6	7	8	9		11	

双处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序

表 3. 双处理器配置 — 独立模式 DRAM DIMM 安装顺序

处理器	处理器 1												处理器 2											
DIMM 插槽	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
总共 16 根 DIMM		2		4	5	6	7	8	9		11			14		16	17	18	19	20	21		23	
总共 24 根 DIMM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

间隙垫/油灰垫的标识和位置

按本节中的信息识别 SD665-N V3 中使用的各种间隙垫和油灰垫的形状、位置和方向。

间隙垫和油灰垫的安装准则

导热垫有两种类型：油灰垫和间隙垫。更换组件时，请务必更换油灰垫。如果间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。

如需了解 SD665-N V3 中使用的间隙垫和油灰垫，请参阅以下几节：

- [第 8 页 “水循环模块和 GPU 节点 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置”](#)
- [第 10 页 “计算节点组件 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置”](#)

注意：请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

水循环模块和 GPU 节点 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置

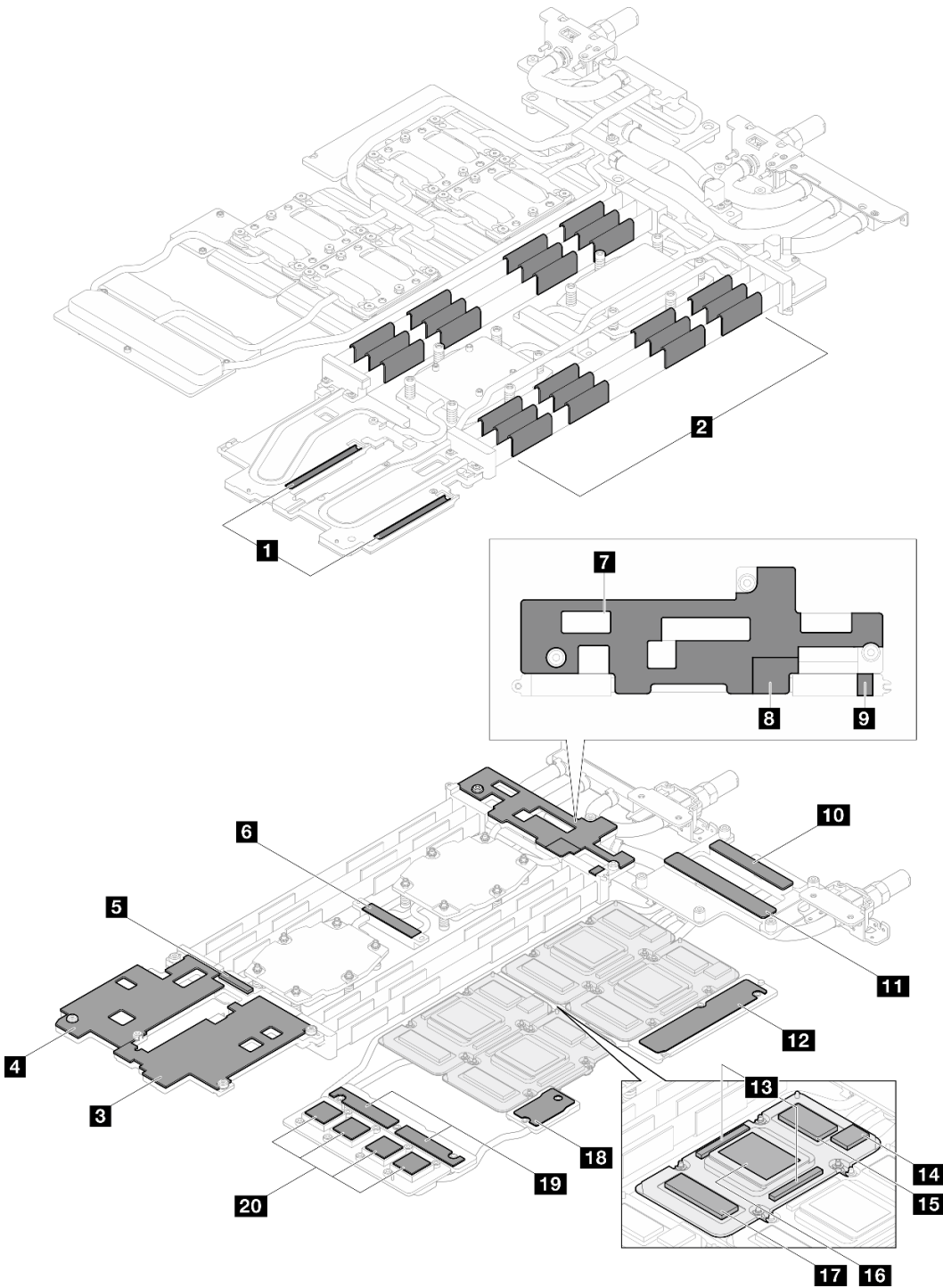


图 2. 水循环模块和 GPU 节点 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置

垫索引	垫类型	所在组件	垫方向
1	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
2	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
3	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
4	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
5	油灰垫	计算节点水循环模块	两面均可朝外
6	油灰垫	计算节点水循环模块	两面均可朝外
7	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
8	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
9	间隙垫	计算节点水循环模块	灰色面朝外
10	油灰垫	GPU 节点水循环模块	两面均可朝外
11	油灰垫	GPU 节点水循环模块	两面均可朝外
12	油灰垫	GPU 节点水循环模块	将油灰垫切口与水循环模块上的螺钉孔和开口对齐
13	油灰垫	GPU	两面均可朝外
14	油灰垫	GPU	两面均可朝外
15	油灰垫	GPU	两面均可朝外
16	相变材料 (PCM)	GPU 节点水循环模块	两面均可朝外 注：将 PCM 安装到 GPU 节点水循环模块需要 PCM 夹具。
17	油灰垫	GPU	两面均可朝外
18	油灰垫	GPU 节点水循环模块	两面均可朝外
19	油灰垫	GPU 节点水循环模块	将油灰垫切口与水循环模块上的螺钉孔和开口对齐
20	油灰垫	GPU 节点水循环模块	两面均可朝外

计算节点组件 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置

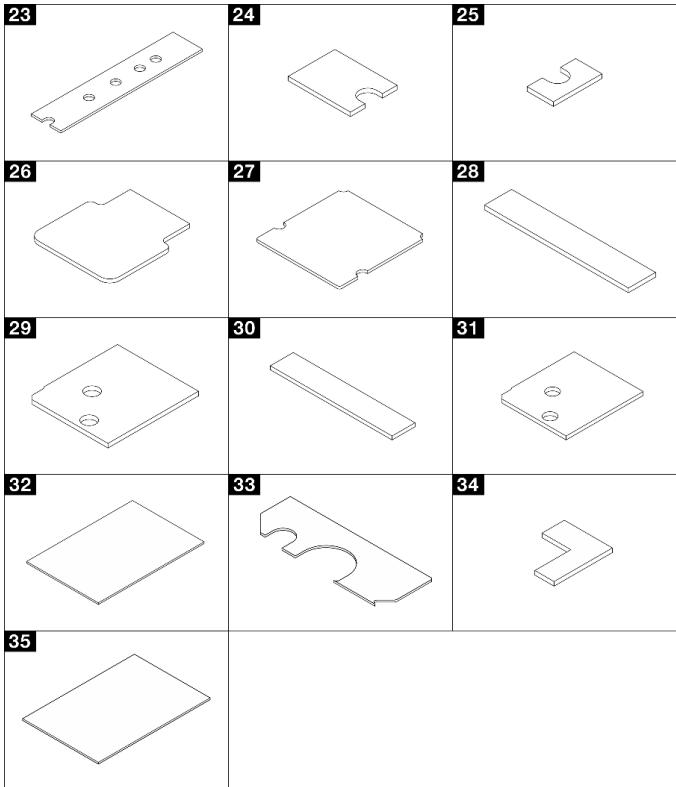
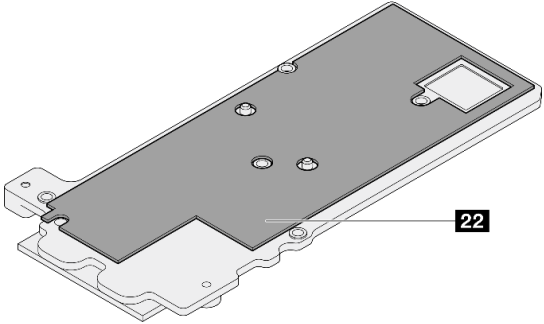
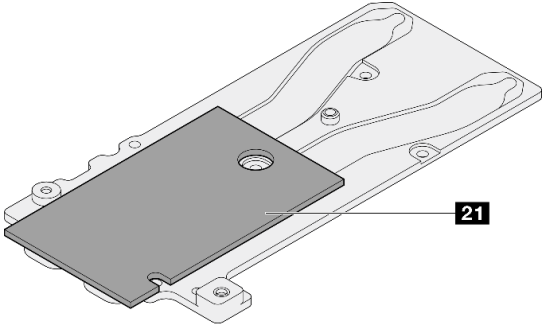


表 4. 计算节点组件 — 间隙垫/油灰垫的标识和位置

垫索引	垫类型	所在组件	垫方向
21	油灰垫	OSFP 模块导电板	将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如下所示： <ul style="list-style-type: none"> • 第 39 页 “安装水循环模块” • 第 145 页 “安装 OSFP 模块”
22	油灰垫	OSFP 模块导电板	
23	油灰垫	M.2 背板组合件	将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如第 119 页 “安装 M.2 硬盘” 中所示。
24	油灰垫	M.2 背板组合件	将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如第 121 页 “安装 M.2 背板组合件” 中所示。
25	油灰垫	M.2 背板组合件	
26	油灰垫	M.2 背板组合件	
27	油灰垫	M.2 背板组合件	
28	间隙垫	用于以下硬盘的导电板： <ul style="list-style-type: none"> • U.2 7 毫米硬盘 • U.2 15 毫米硬盘 • U.3 15 毫米硬盘 	灰色面朝外
29	间隙垫	用于以下硬盘的硬盘仓： <ul style="list-style-type: none"> • U.2 7 毫米硬盘 • U.2 15 毫米硬盘 • U.3 15 毫米硬盘 	将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如第 83 页 “安装硬盘仓组合件” 中所示
30	油灰垫	用于 U.3 7 毫米硬盘的导电板	两面均可朝外
31	间隙垫	用于 U.3 7 毫米硬盘的硬盘仓	将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如第 83 页 “安装硬盘仓组合件” 中所示
32	间隙垫	E3.S 硬盘导电板	将粘合面贴到 E3.S 硬盘导电板上，请参阅第 105 页 “安装 E3.s 硬盘”
33	油灰垫		将油灰垫切口与接口板上的螺钉孔和开口对齐，如第 105 页 “安装 E3.s 硬盘” 中所示
34	油灰垫		
35	间隙垫	E3.S 硬盘仓	将粘合面贴到水循环模块上。

打开和关闭解决方案的电源

按照本节中的说明打开和关闭解决方案电源。

打开解决方案的电源

连接到输入电源时，解决方案进行短暂自检（电源状态 LED 快速闪烁），然后进入待机状态（电源状态 LED 每秒闪烁一次）。

有关电源按钮位置和电源 LED 的信息，请参阅第 363 页“根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断”。

解决方案可以通过以下任何一种方式打开（电源 LED 点亮）：

- 可以按电源按钮。
- 解决方案可在电源中断后自动重新启动。
- 解决方案可响应发送到 **Lenovo XClarity Controller** 的远程打开电源请求。

重要： **Lenovo XClarity Controller (XCC)** 支持的版本因产品而异。除非另有说明，否则在本文中 **Lenovo XClarity Controller** 的所有版本均被称为 **Lenovo XClarity Controller** 和 **XCC**。如需查看服务器支持的 XCC 版本，请转到 <https://pubs.lenovo.com/lxcc-overview/>。

有关关闭解决方案电源的信息，请参阅第 12 页“关闭解决方案的电源”。

关闭解决方案的电源

当连接到电源时，解决方案保持待机状态，允许 **Lenovo XClarity Controller** 响应远程打开电源请求。要从解决方案卸下所有电源（电源状态 LED 熄灭），必须拔下所有电源线。

有关电源按钮位置和电源 LED 的信息，请参阅第 363 页“根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断”。

要将解决方案置于待机状态（电源状态 LED 每秒闪烁一次）：

注： **Lenovo XClarity Controller** 可将解决方案置于待机状态作为对紧急系统故障的自动响应。

- 使用操作系统开始正常关闭（如果操作系统支持）。
- 按下电源按钮开始正常关闭（如果操作系统支持）。
- 按住电源按钮超过 4 秒以强制关机。

处于待机状态时，解决方案可响应发送到 **Lenovo XClarity Controller** 的远程打开电源请求。有关打开解决方案电源的信息，请参阅第 12 页“打开解决方案的电源”。

更换托盘中的组件

按以下信息卸下和安装托盘组件。

更换 DWC 托盘

按以下过程卸下和安装 DWC 托盘。

从机柜卸下 DWC 托盘

按以下信息从机柜卸下 DWC 托盘。

关于本任务

重要：为了确保您的安全，请使用起重工具从机架中卸下托盘。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但拆卸方法是一样的。

过程

步骤 1. 卸下托盘。

- a. ① 旋转前凸轮手柄，直至无法再旋转为止。
- b. ② 将 DWC 托盘从机柜中拉出，直到看到外盖右侧的警告图标；然后，调整双手的位置，握住托盘（约 49 磅）两侧，小心地将其从机柜中拉出。

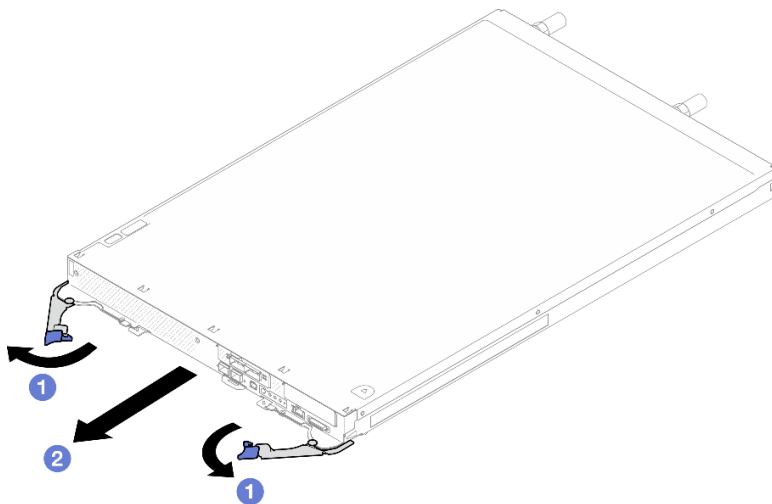


图 3. 卸下托盘

注意：

- 为保持正常的系统散热，必须在每个托盘插槽中都安装 DWC 托盘或托盘插槽填充件的情况下运行机柜。如需更多信息，请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
- 卸下 DWC 托盘时，请记录托盘插槽编号。如果重新安装 DWC 托盘所用的托盘插槽与卸下 DWC 托盘的托盘插槽不是同一个，可能会导致意外后果。某些配置信息和更新选项是依据托盘插槽编号而建立。如果将 DWC 托盘装回其他托盘插槽，可能必须对 DWC 托盘进行重新配置。

步骤 2. 完成 DWC 托盘维护后，尽快将托盘装回原始位置。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

在机柜中安装 DWC 托盘

按以下信息在机柜中安装 DWC 托盘。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

注意：为了确保您的安全，请使用起重工具将托盘安装到机架中。

过程

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

步骤 1. 选择托盘插槽以安装托盘。

注意：

- DW612S 6U 机柜中最多可安装六个 SD665-N V3 托盘。有关机柜中可安装的托盘数量的更多信息，请参阅第 1 页第 1 章“GPU 功率和机柜中的最大托盘数量”。
- 为保持正常的系统散热，必须在每个托盘插槽中都安装 DWC 托盘或托盘插槽填充件的情况下运行机柜。请参考下图。
- 将托盘安装到 DW612S 机柜中时，请从插槽 1 开始安装。
- 如果要装回之前卸下的 DWC 托盘，必须将其装入卸下前所在的同一托盘插槽。部分 DWC 托盘配置信息和更新选项依据托盘插槽编号而建立。将 DWC 托盘装回其他托盘插槽可能会产生意外后果。如果将 DWC 托盘装回其他托盘插槽，则可能必须重新配置托盘中的 DWC 节点。

步骤 2. 安装托盘。

- a. ① 确保 DWC 托盘上的前凸轮手柄处于打开位置。然后，将 DWC 托盘插入托盘插槽，直至无法再插入为止。
- b. ② 将 DWC 托盘正面的前凸轮手柄旋转至闭合位置以将托盘固定到机柜中。

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

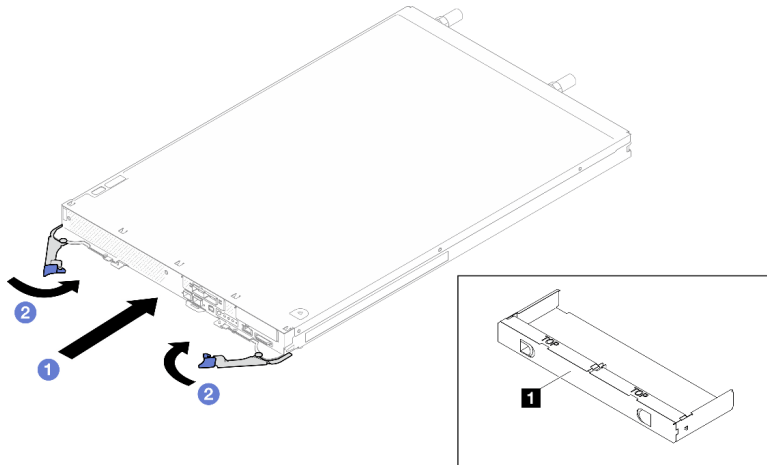


图 4. 安装托盘

1 托盘插槽填充件

注：安装 DWC 托盘后，DWC 托盘中的 XCC 将进行初始化。此过程大约耗时 110 秒。电源 LED 将快速闪烁，并且 DWC 托盘上的电源按钮在此过程完成前没有反应。

步骤 3. 将所有需要的外部线缆连接到机柜。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

步骤 4. 按电源按钮以开启 DWC 托盘中的两个节点。

步骤 5. 确保正面操作员面板上的电源 LED 持续点亮，这表示各节点已接通电源且已开启。

步骤 6. 如果有其他托盘要安装，请现在安装。

完成之后

- 如果这是首次将 DWC 托盘装入机柜，则必须通过 Setup Utility 配置 DWC 托盘并安装 DWC 托盘操作系统。
- 如果更改了 DWC 托盘的配置或要安装的 DWC 托盘与之前卸下的不同，则必须通过 Setup Utility 配置 DWC 托盘，并且可能必须安装 DWC 托盘操作系统。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换托盘外盖

使用此过程卸下和安装托盘外盖。

卸下托盘外盖

按以下信息卸下托盘外盖。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

- 步骤 1. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页 “从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 步骤 2. 同时按下释放滑锁和推动点，并朝 DWC 托盘后部滑动外盖。

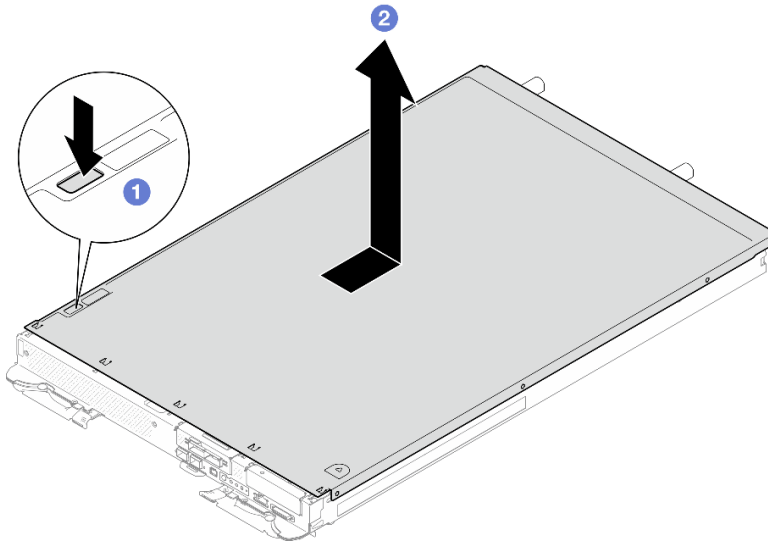


图 5. 卸下托盘外盖

- 步骤 3. 从 DWC 托盘上提起外盖并将其放在一旁。

注：服务标签说明位于各托盘外盖的底面。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装托盘外盖

按以下信息安装托盘外盖。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

过程

步骤 1. 将外盖放置在托盘顶部，然后将外盖向托盘前端滑动。

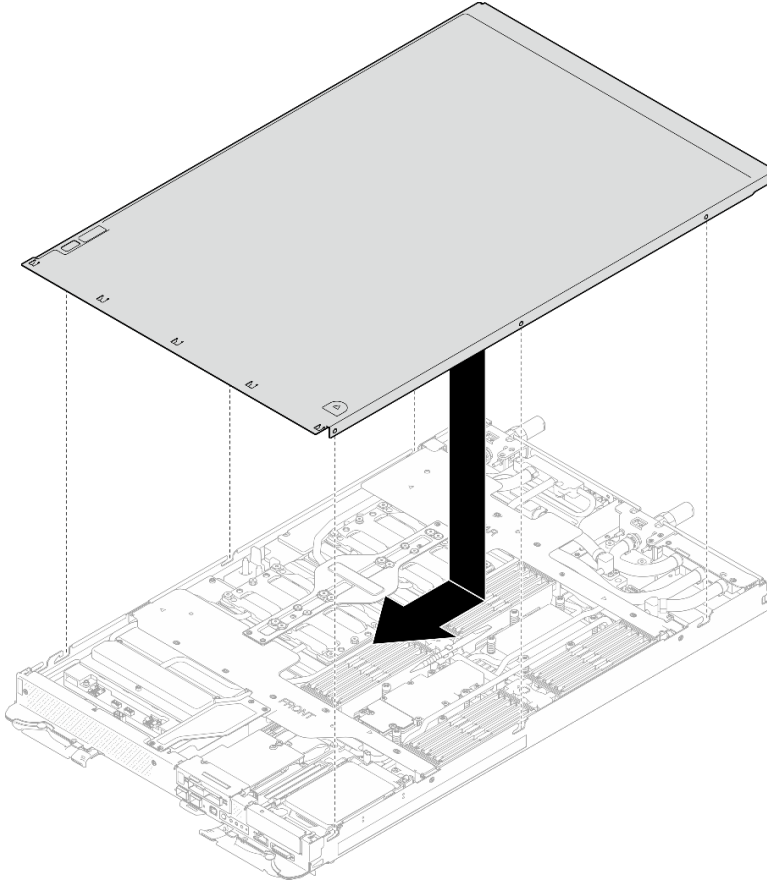


图 6. 安装托盘外盖

重要：向前滑动外盖之前，请确保外盖的正面、背面和侧面的所有卡扣都与机柜正确啮合。如果并非所有卡扣都与机柜正确啮合，那么之后安装外盖将会十分困难。

完成之后

1. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
2. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

3. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换横梁

按以下过程在 SD665-N V3 托盘中卸下和安装横梁。

卸下横梁

按以下信息卸下横梁。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。

步骤 2. 卸下正面线缆外盖（4 颗 M3.5 螺钉）。

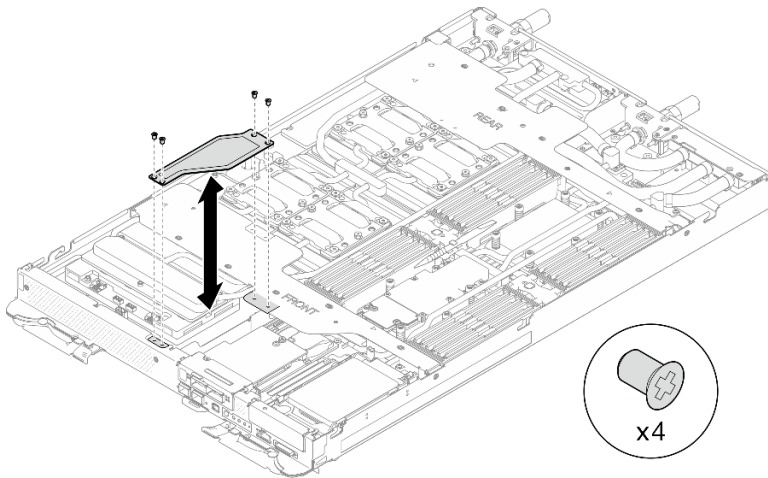


图 7. 卸下正面线缆外盖

步骤 3. 卸下正面和背面横梁（每个横梁各 7 颗 M3.5 螺钉）。

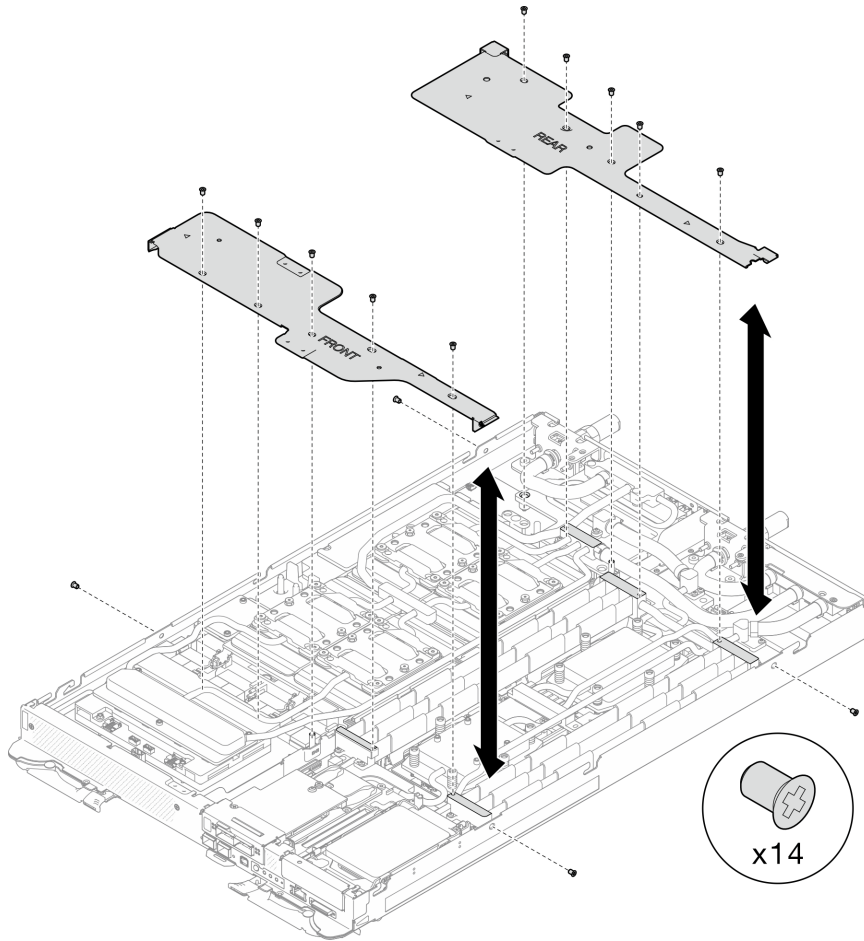


图 8. 卸下正面和背面横梁

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装横梁

按以下信息安装横梁。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

过程

步骤 1. 安装正面和背面横梁（每个横梁各 7 颗 M3.5 螺钉）。

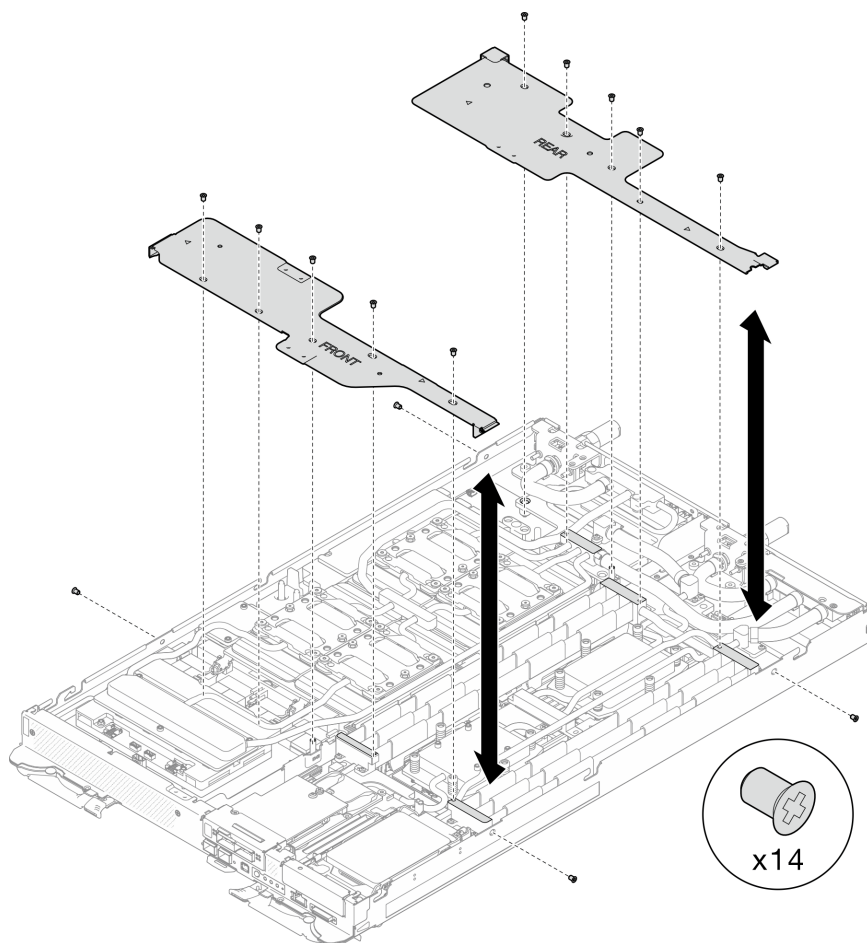


图 9. 安装正面和背面横梁

步骤 2. 安装正面线缆外盖（4 颗 M3.5 螺钉）。

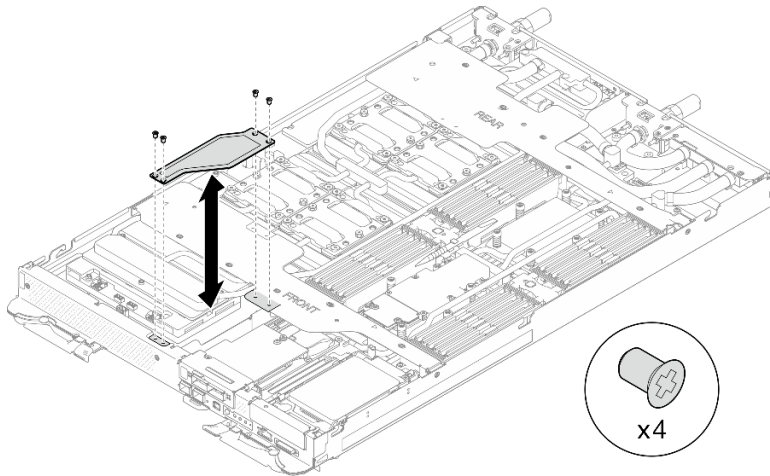


图 10. 安装正面线缆外盖

完成之后

1. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
2. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
3. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

4. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换水循环模块

按以下过程在 SD665-N V3 托盘中卸下和安装水循环模块。

注意：

- 水循环模块更换过程需要由经过培训的人员执行。
- 为了确保您的安全，请使用起重工具从机柜中卸下托盘。

卸下水循环模块

按以下信息在 SD665-N V3 托盘中卸下水循环模块。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）

- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit (用于从 GPU 上卸下 PCM)
- SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit
- VR Conduction Plate 12.0
- VR 1.5mm Putty Pad
- VR 2.5 mm Putty Pad
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件 (取决于托盘中安装的硬盘)。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉 (GPU 节点水循环模块)	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉 (OSFP 模块导电板)	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页 “从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页 “卸下托盘外盖”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页 “卸下横梁”。
- 卸下 DIMM 梳。请参阅第 70 页 “卸下 DIMM 梳”。
- 卸下内存条。请参阅第 125 页 “卸下内存条”。
- 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页 “卸下 M.2 背板组合件”。

注：此外，也需要卸下 M.2 背板冷却板。

- 卸下汇流条。请参阅第 249 页 “卸下汇流条”。
- 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章 “内部线缆布放” 中的指导信息和布线信息。
- 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页 “卸下硬盘仓组合件”。
- 卸下 OSFP 模块。请参阅第 139 页 “卸下 OSFP 模块”。

将水循环模块与 GPU 节点分离。

步骤 2. 从 GPU 节点上拔下载板电源线。

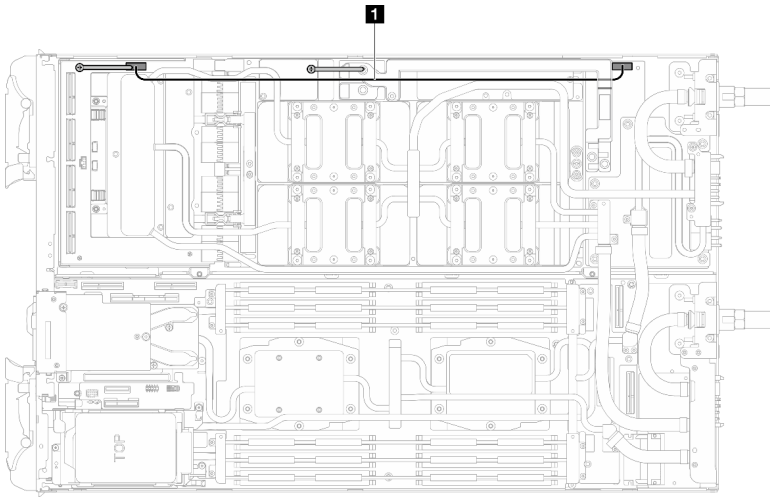


图 11. 拔下载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 3. 从 GPU 板上取下线缆扎带。

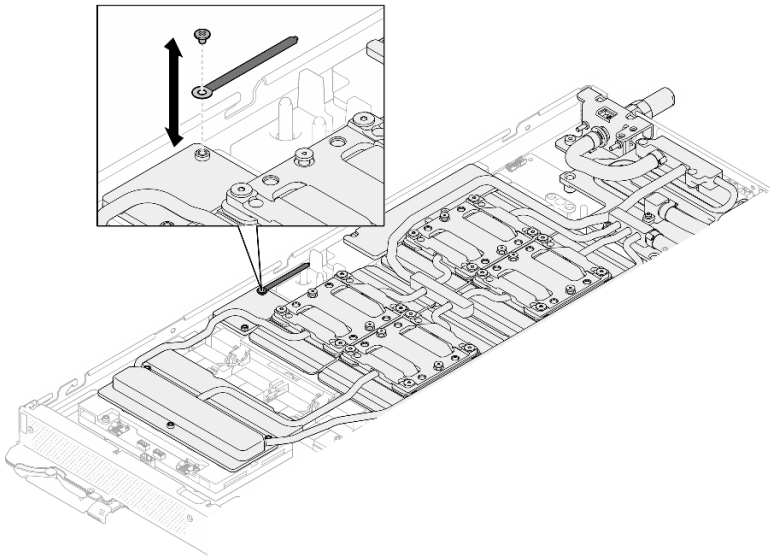


图 12. 取下线缆扎带

步骤 4. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，从水循环模块上卸下六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

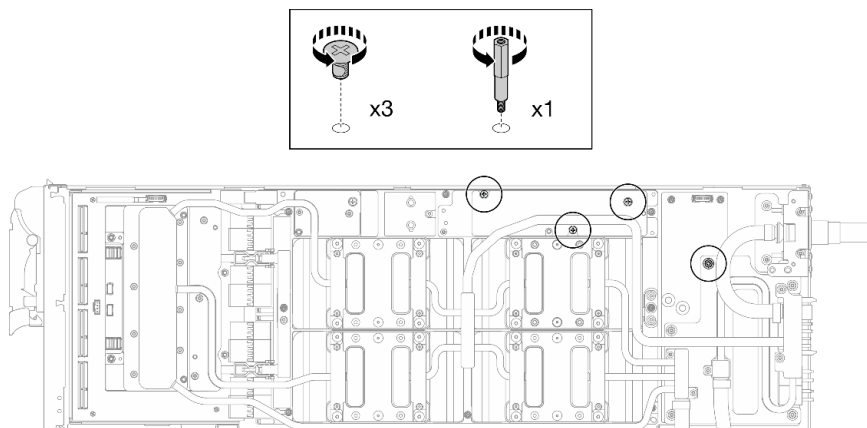


图 13. 卸下水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

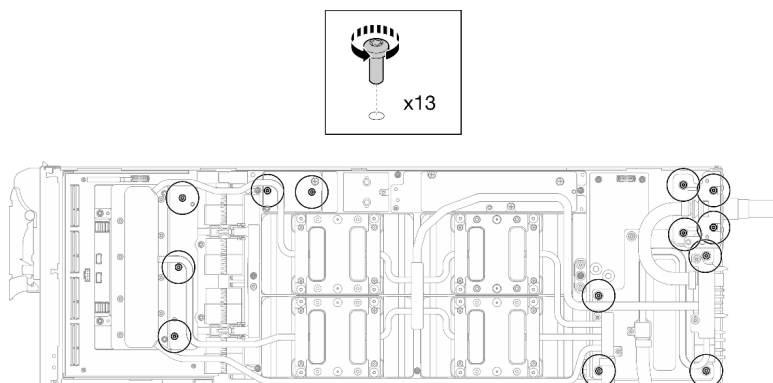


图 14. 卸下水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 6. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

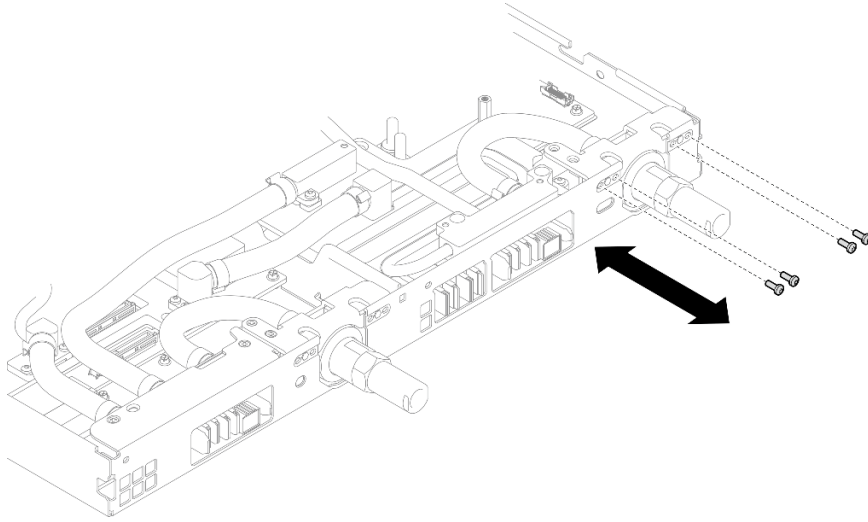


图 15. 卸下快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 7. 按照网卡标签上指定的螺钉卸下顺序, 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀卸下网络冷却板螺钉 (8 颗 T10 内六角螺钉)。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸, 即 0.55+/- 0.05 牛·米。

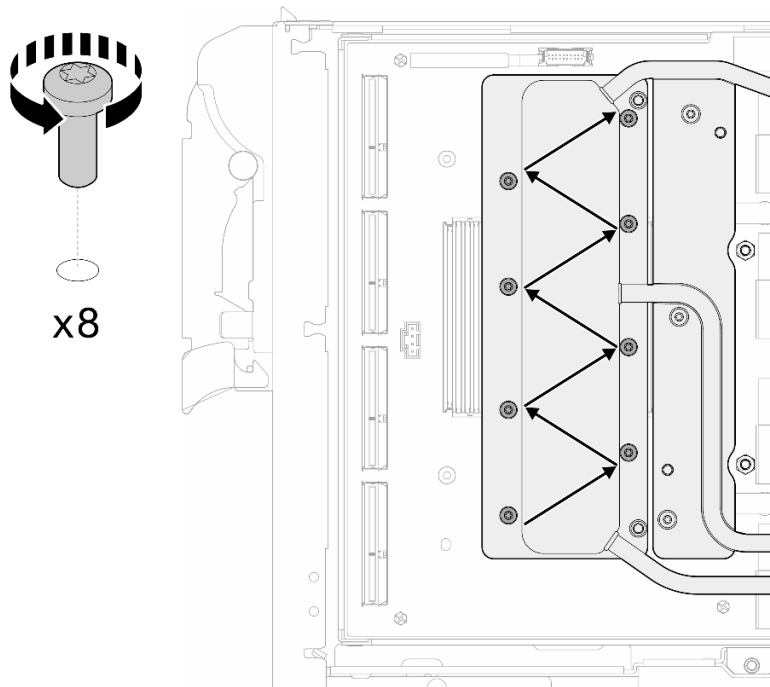


图 16. 卸下网卡螺钉

步骤 8. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀, 按对角线顺序拧松 GPU 冷却板螺钉 (16 颗内六角 T10 螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或拧松所需的扭矩为 0.4 ± 0.05 牛·米，即 3.5 ± 0.5 磅·英寸。

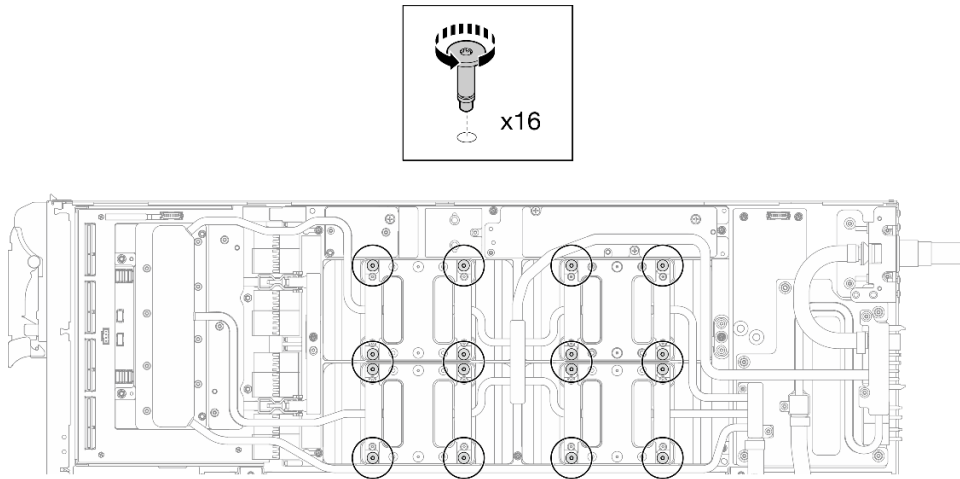


图 17. 拧松 GPU 冷却板螺钉

步骤 9. 从 GPU 板上松开水循环模块的正面和背面 MISC 导电板。

- a. ① 将平头螺丝刀插入 MISC 导电板（正面和背面）和 GPU 板之间的间隙。然后，稍微旋转平头螺丝刀。

注：插入平头螺丝刀的间隙位置如下图所示。

- b. ② 正面和背面 MISC 导电板与 GPU 板轻微松开。

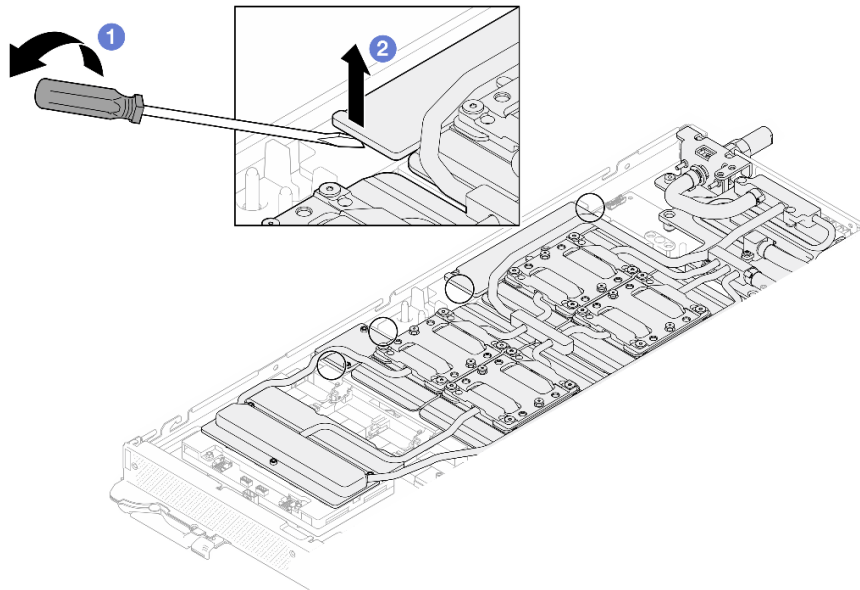


图 18. 从 GPU 板上松开正面和背面 MISC 导电板

步骤 10. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板。

- a. GPU 冷却板侧面有槽口可以插入平头螺丝刀。槽口的位置如下图所示。

注意：只能将平头螺丝刀插入到下图中圈出的槽口。否则，螺丝刀可能会损坏 GPU。

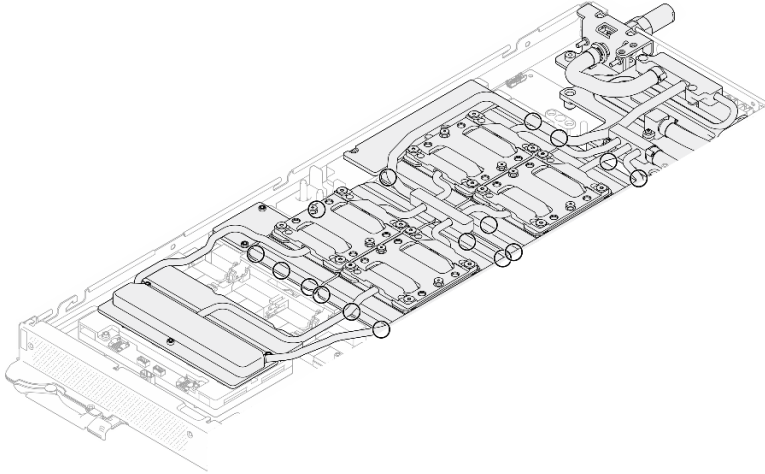


图 19. 用于松开 GPU 冷却板的槽口

- b. 将平头螺丝刀插入图中所示的所有槽口；然后，稍微旋转螺丝刀，将 GPU 冷却板从 GPU 上松开。

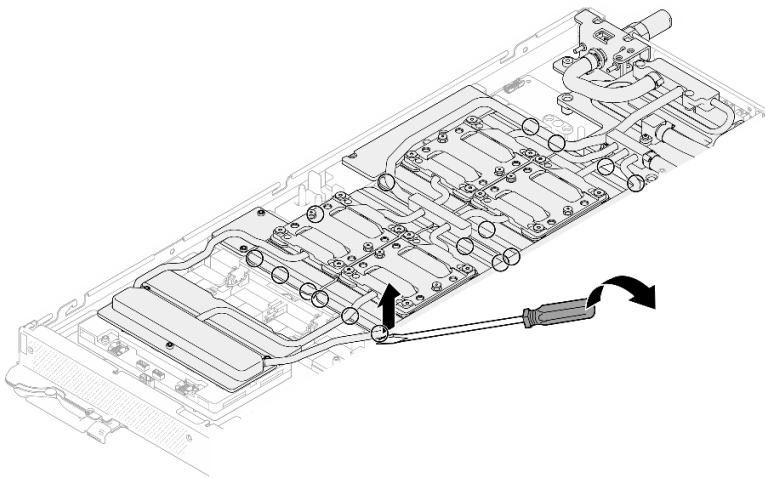


图 20. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板

步骤 11. 轻轻地将水循环模块载板向下放到水循环模块上，确保其在水循环模块上牢固就位。

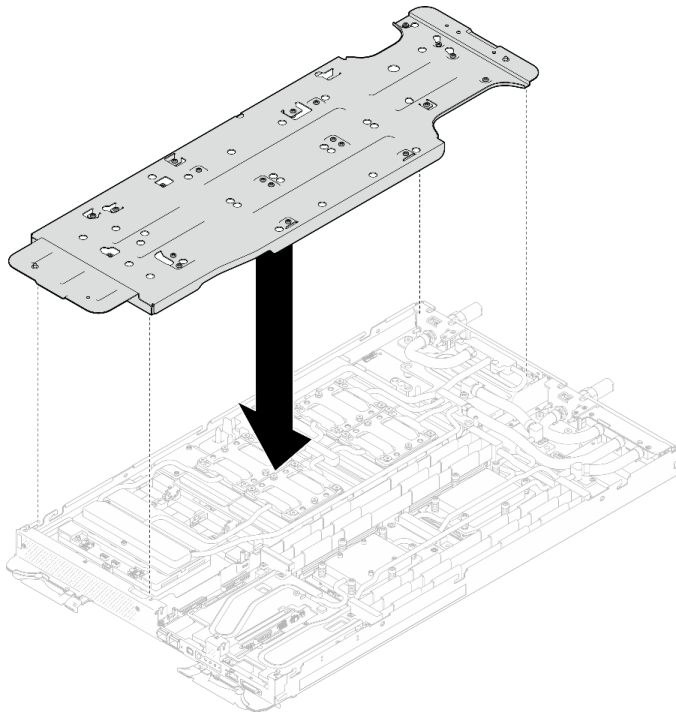


图 21. 安装水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，拧紧水循环模块载板螺钉 (20 颗 2 号十字螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

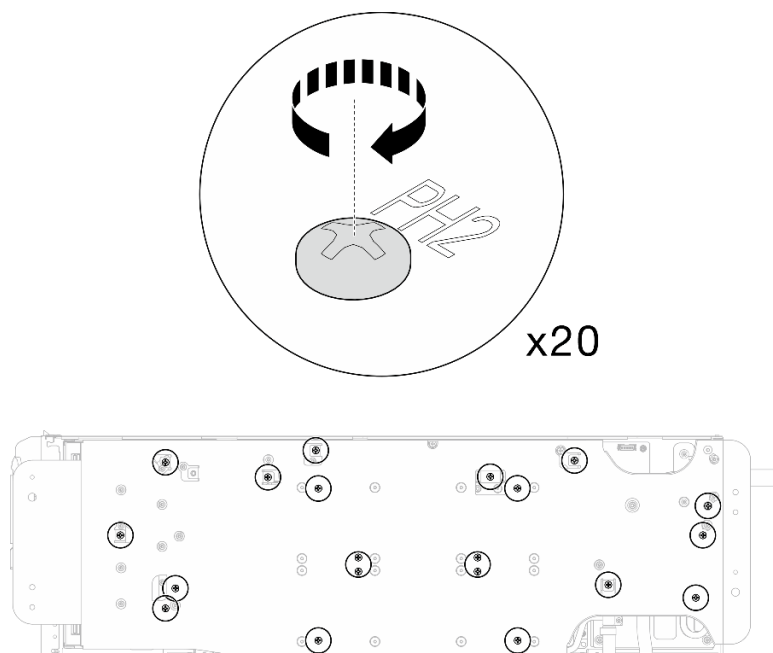


图 22. 卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 13. 小心旋转 GPU 节点侧水循环模块，使其停靠在计算节点侧水循环模块的顶部。

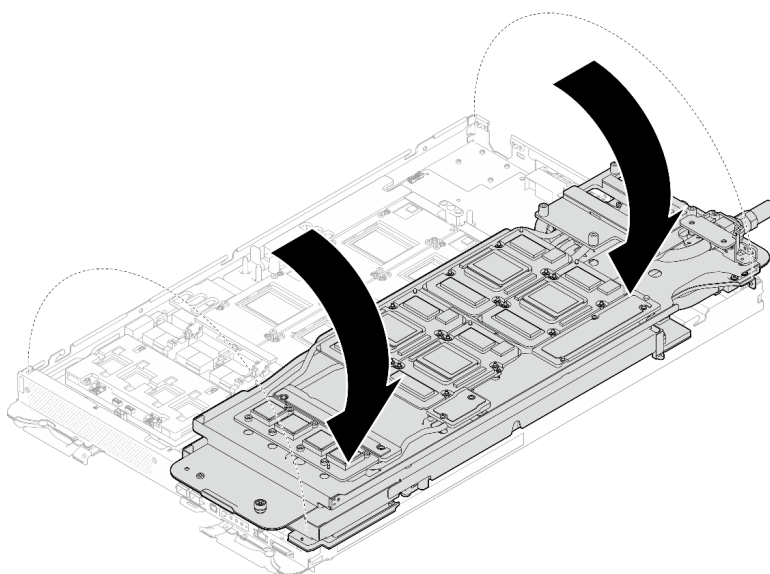


图 23. 将 GPU 节点侧水循环模块折叠到计算节点侧水循环模块上

步骤 14. 立即使用酒精清洁垫清除所有 GPU 上的 PCM。轻轻擦除 PCM，以免损坏 GPU。

注意：

- 建议在 PCM 处于液态时进行清洁。

- GPU 芯片周围的电气元件极其精密。卸下 PCM 并清洁 GPU 芯片时，不要接触电气元件，以免损坏。

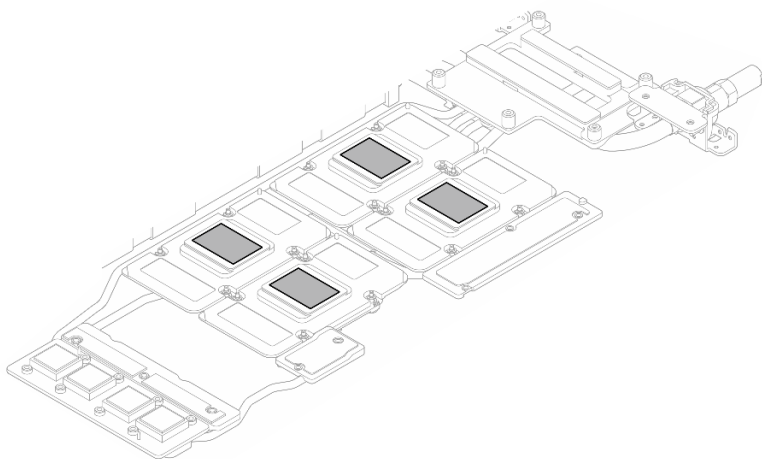


图 24. 清除所有 GPU 上的 PCM

步骤 15. 使用酒精清洁垫擦除 GPU 节点内水循环模块和组件上残留的油灰垫和 PCM。

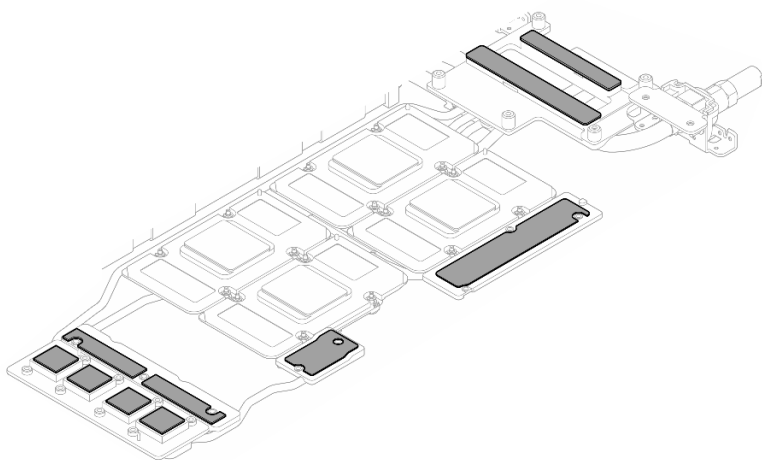


图 25. 清除水循环模块上的油灰垫

步骤 16. 将 GPU 节点水循环模块翻转回 GPU 节点中。

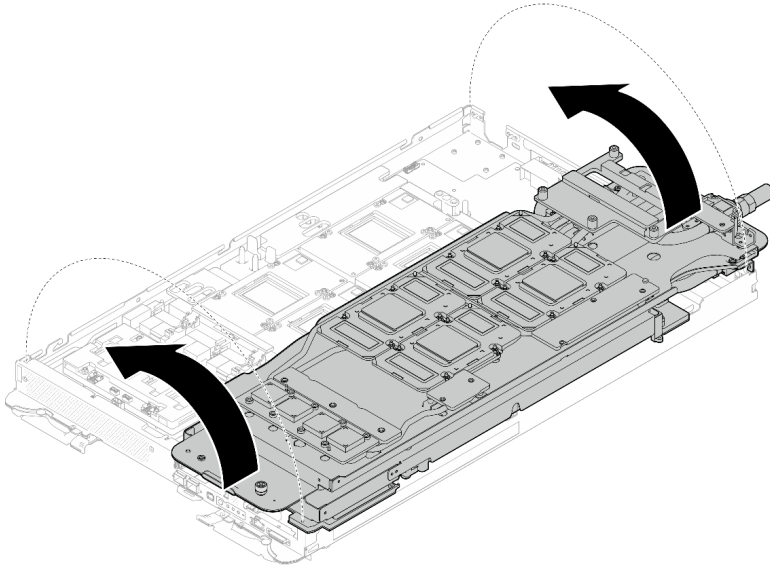


图 26. 将 GPU 节点水循环模块翻转回 GPU 节点中

将水循环模块与计算节点分离。

步骤 17. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀从 OSFP 模块上卸下两颗六角螺钉。

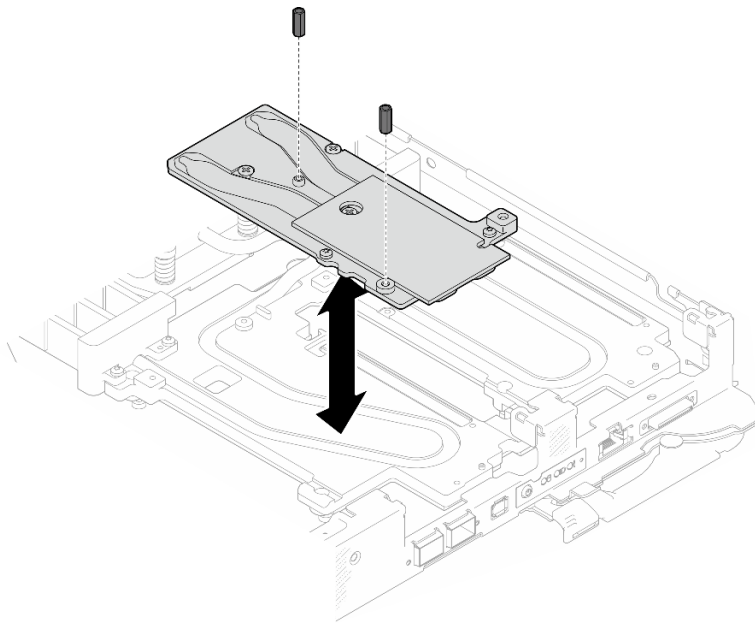


图 27. 卸下 OSFP 模块导电板六角螺钉

步骤 18. 卸下 OSFP 模块导电板。使用酒精清洁垫擦去导电板上残留的油灰垫。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

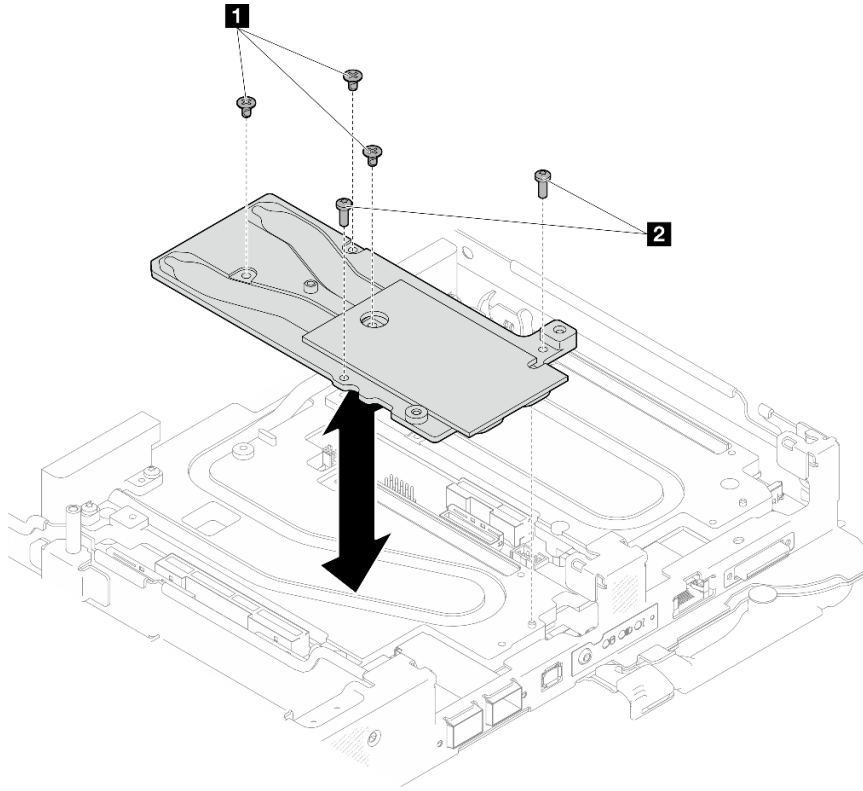


图 28. 卸下 OSFP 模块导电板

步骤 19. 卸下五颗 T10 内六角螺钉以松开快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

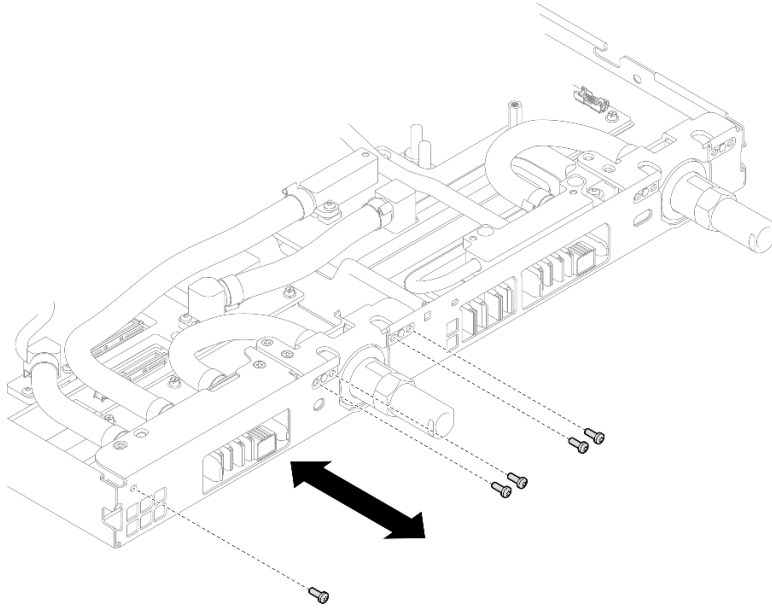


图 29. 卸下快接件螺钉 (计算节点)

步骤 20. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 请将 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）连同垫圈一起拆下。确保妥善保管垫圈以供将来使用。

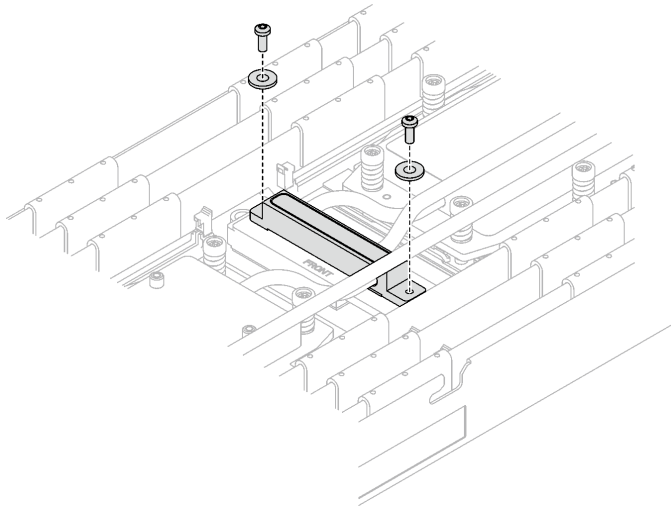


图 30. VR 冷却板螺钉以及垫圈

1 VR 冷却板螺钉 (2 颗)

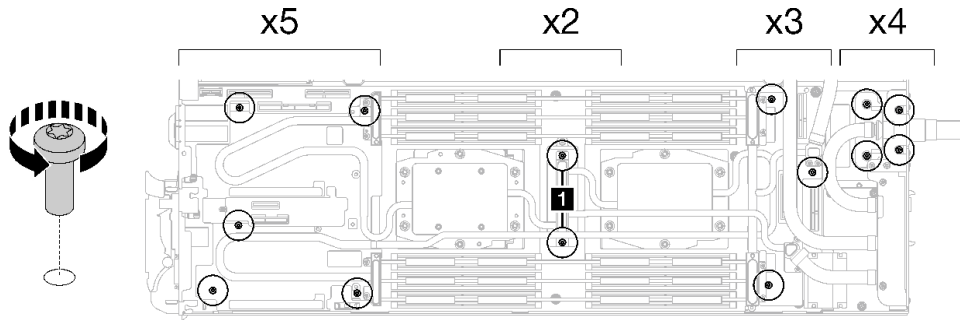


图 31. 卸下水循环模块螺钉

步骤 21. 卸下处理器冷却板螺钉 (每个节点 12 颗内六角 T20 螺钉)。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序, 使用通用螺丝刀拧松螺钉。请逐颗将螺钉完全拧松。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米, 即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧松每颗螺钉: 6 → 5 → 4 → 3 → 2 → 1

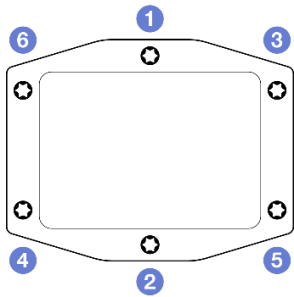


图 32. 处理器冷却板标签

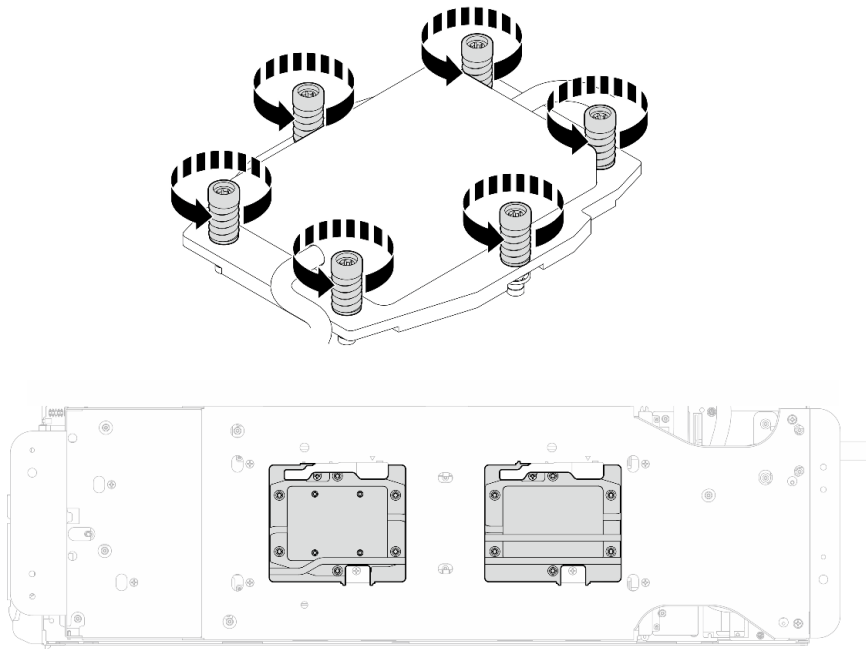


图 33. 卸下处理器冷却板

步骤 22. 将水循环模块载板对准导销；然后，轻轻地放下水循环模块载板，确保其在水循环模块上牢固就位。

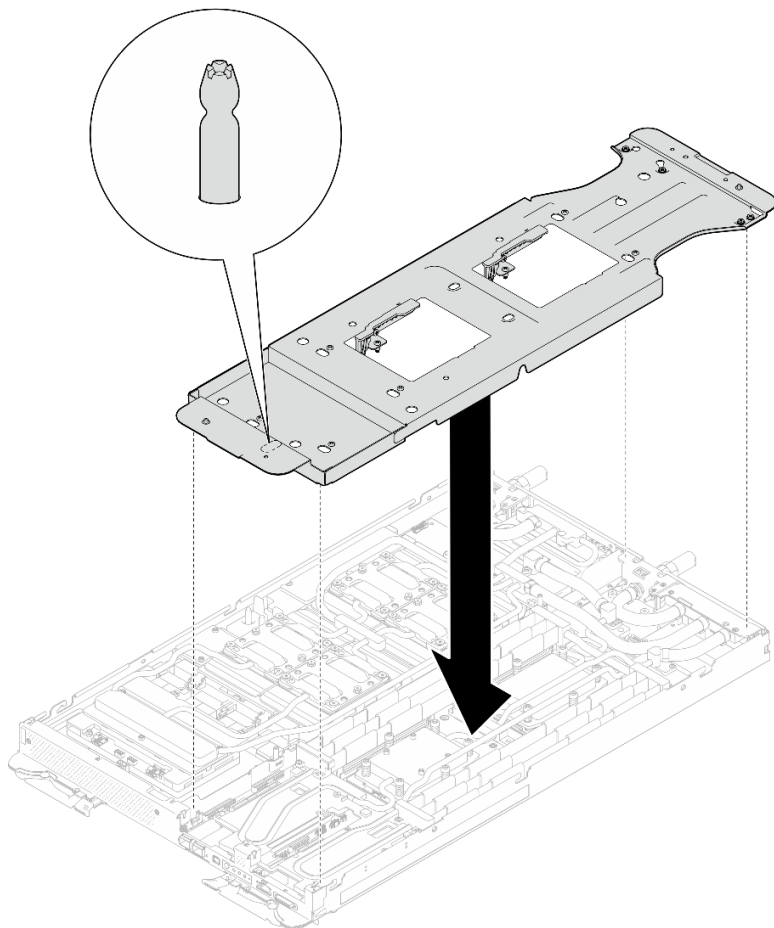


图 34. 安装水循环模块载板（计算节点）

步骤 23. 拧紧水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

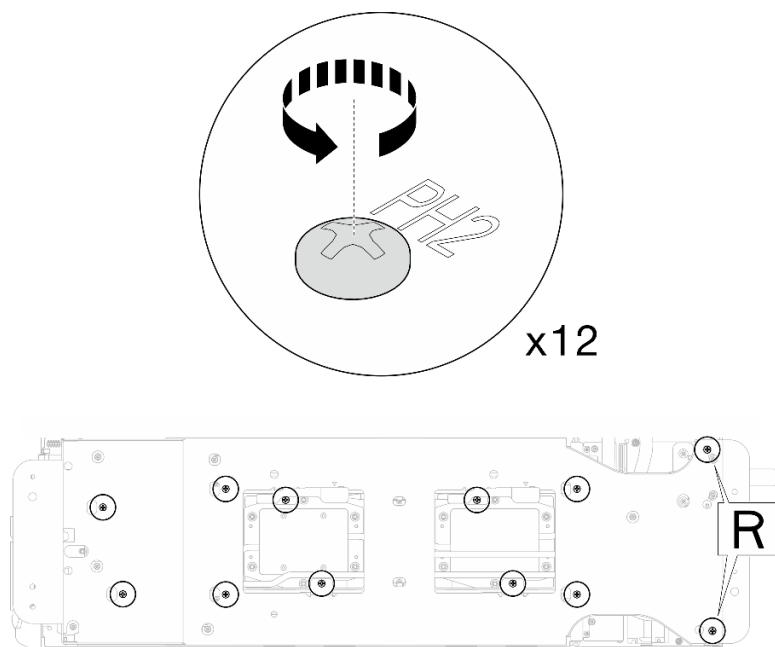


图 35. 安装水循环模块载板螺钉 (计算节点)

步骤 24. 旋转水循环模块载板上的滑锁，将水循环模块与处理器分离。

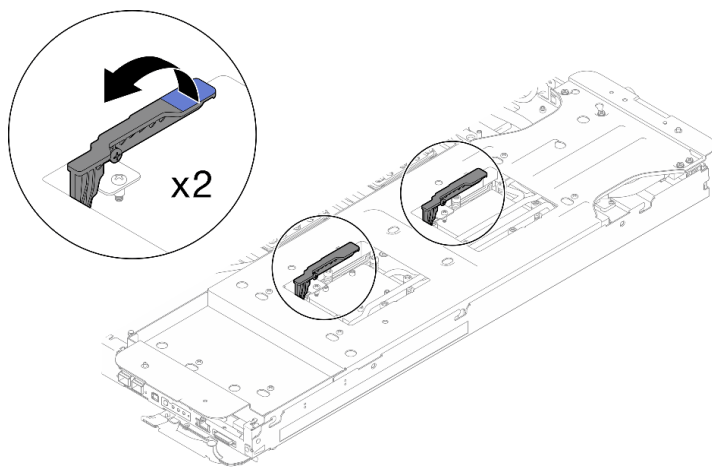


图 36. 将水循环模块与处理器分离

将两个水循环模块与装运支架固定在一起。

步骤 25. 小心旋转水循环模块，使计算节点侧水循环模块位于 GPU 节点侧水循环模块的顶部。

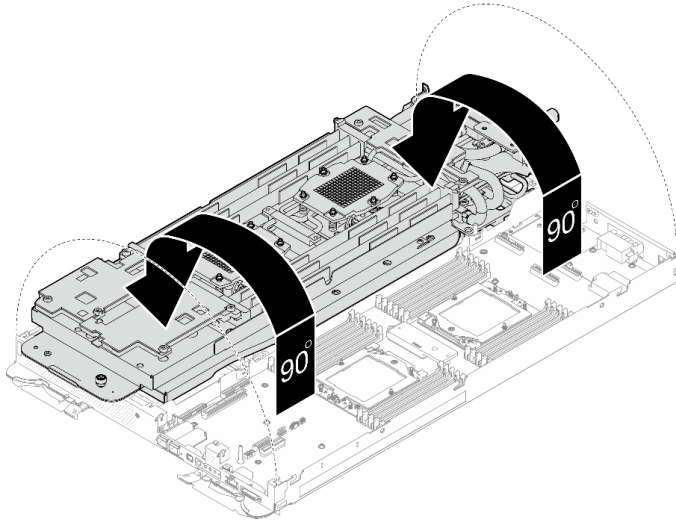


图 37. 折叠水循环模块

步骤 26. 拧紧两颗松不脱螺钉，将水循环模块载板相互固定。

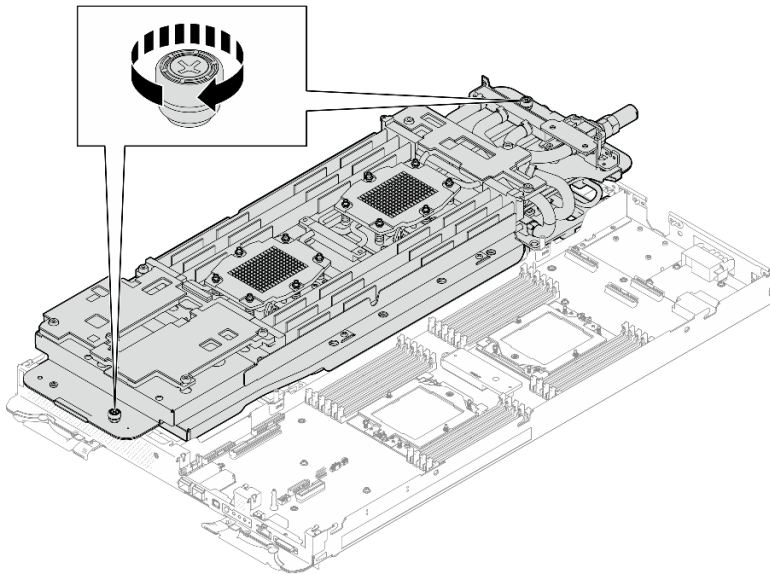


图 38. 拧紧松不脱指旋螺钉

步骤 27. 小心地向上提起水循环模块，使其脱离主板，并将其从节点中取出。

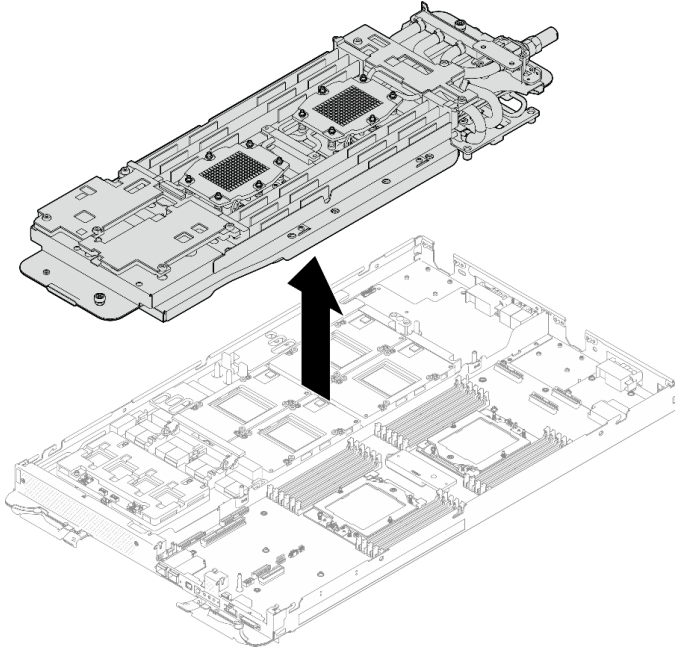


图 39. 卸下水循环模块

步骤 28. 使用酒精清洁垫，擦拭掉计算节点内水循环模块和组件上残留的油灰垫。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装水循环模块

按以下信息在 SD665-N V3 托盘中安装水循环模块。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit
- VR Conduction Plate 12.0
- VR 1.5mm Putty Pad

- VR 2.5 mm Putty Pad
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

注意： 确保所有内存条插槽上的固定夹均处于锁定位置。

步骤 1. 如果要在托盘上安装新的水循环模块，请在开始安装水循环模块之前先完成 VR 导电板更换（请参阅第 59 页“安装用于更换水循环模块的 VR 导电板”）。如果要在更换主板、处理器或配电板后装回水循环模块，请跳过此步骤。

步骤 2. 从包装盒中取出水循环模块时，请务必抓握下图中灰色标记的操作点。

注意： 除操作点以外，抓握水循环模块上的任何位置都可能会对其造成损坏。

俯视图	水循环模块的等距视图
底视图	水循环模块的俯视图

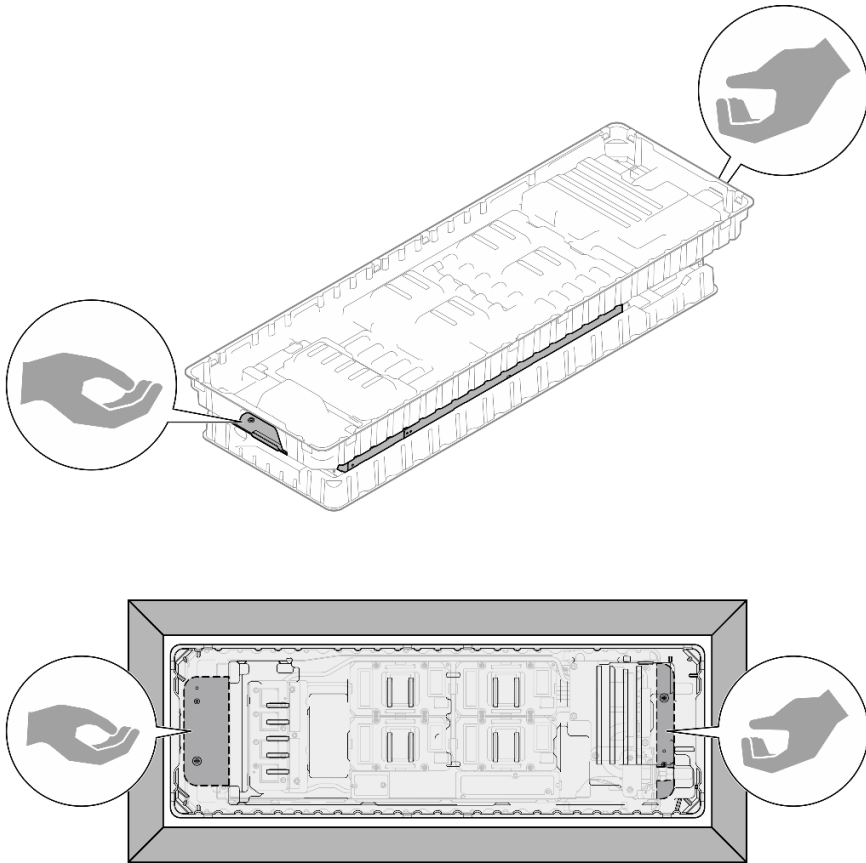


图 40. 从包装盒中取出水循环模块时的操作点

步骤 3. 如果需要，从处理器冷却板底面卸下塑料油脂外盖。

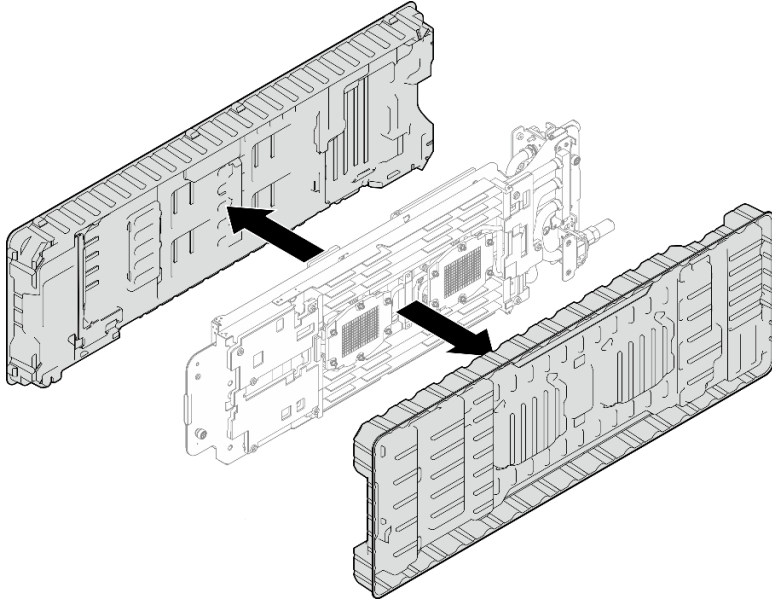


图 41. 卸下塑料油脂外盖

步骤 4. 完全拧松水循环模块载板上的四颗松不脱指旋螺钉。

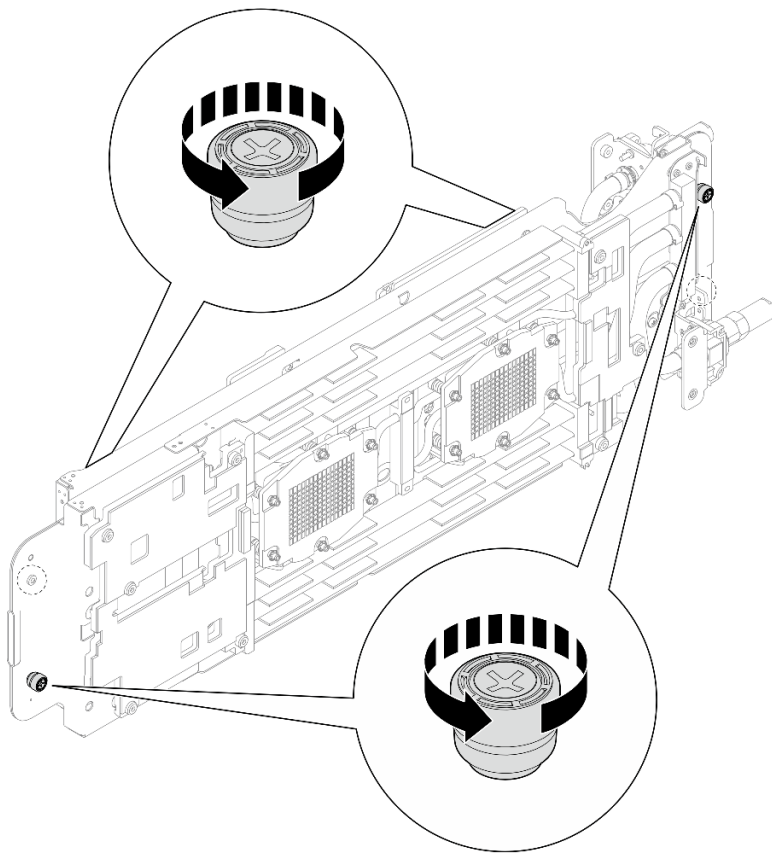


图 42. 拧松水循环模块载板的松不脱指旋螺钉

更换计算节点水循环模块间隙垫/油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 5. 检查计算节点水循环模块底部和顶部的间隙垫和油灰垫。

- a. 更换新的油灰垫。
- b. 如果有任何间隙垫损坏或脱落，请更换新的间隙垫。

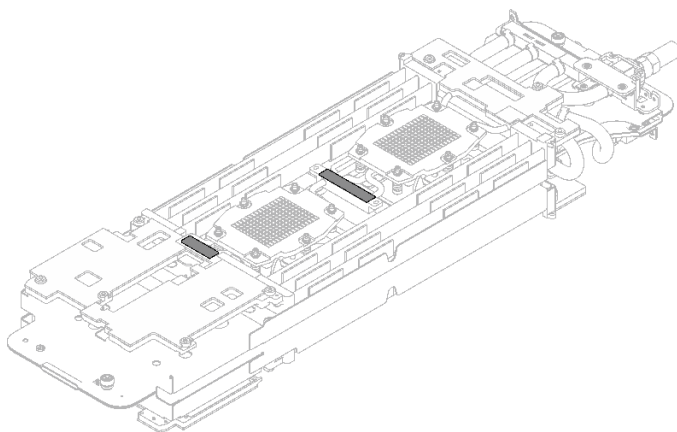


图 43. 水循环模块底面油灰垫（计算节点侧）

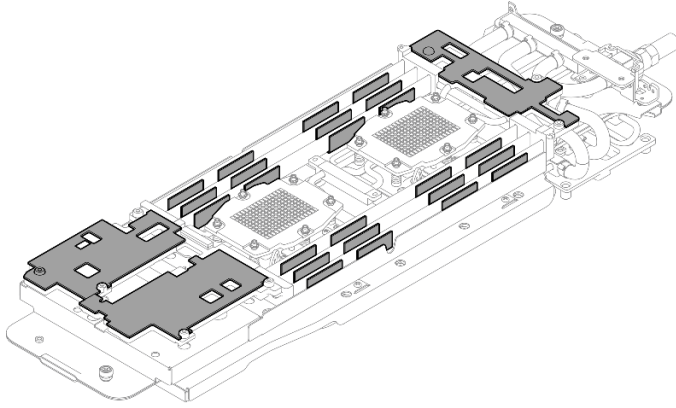


图 44. 水循环模块底面间隙垫 (计算节点侧)

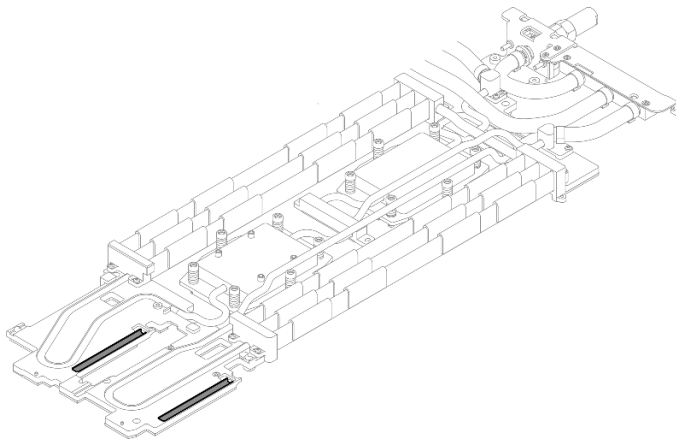


图 45. 水循环模块顶面间隙垫 (计算节点侧)

更换 GPU 节点水循环模块间隙垫/油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 6. 将 GPU 节点水循环模块上的相变材料 (PCM) 和油灰垫更换为新的 PCM 和油灰垫。

- a. ① 将 PCM 夹具安装到 GPU 冷却板上。
- b. ② 将 PCM 连接到夹具的方形开口。
- c. 重复操作以更换所有四个 GPU 冷却板的 PCM。

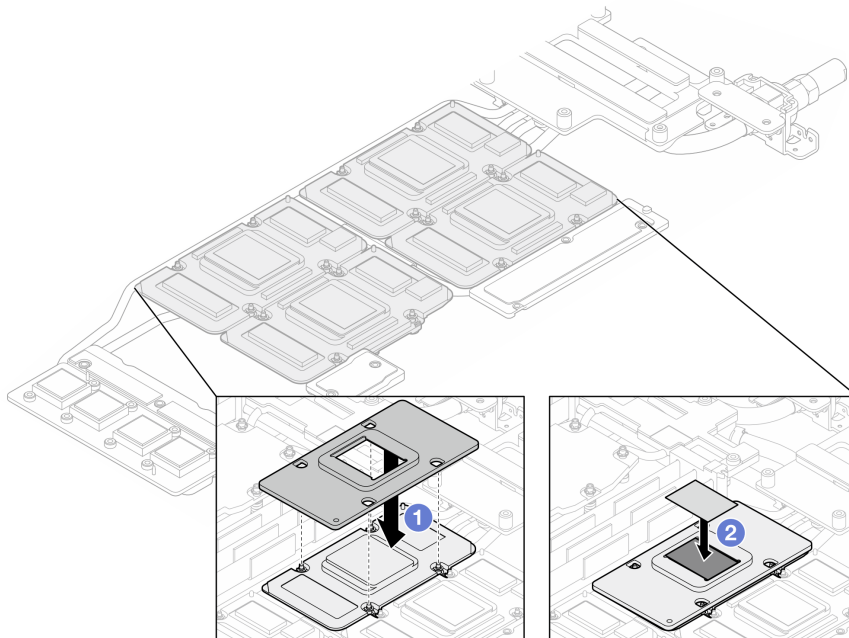


图 46. 更换水循环模块 GPU 冷却板 PCM (GPU 节点)

- d. 更换 GPU 节点水循环模块上的油灰垫。

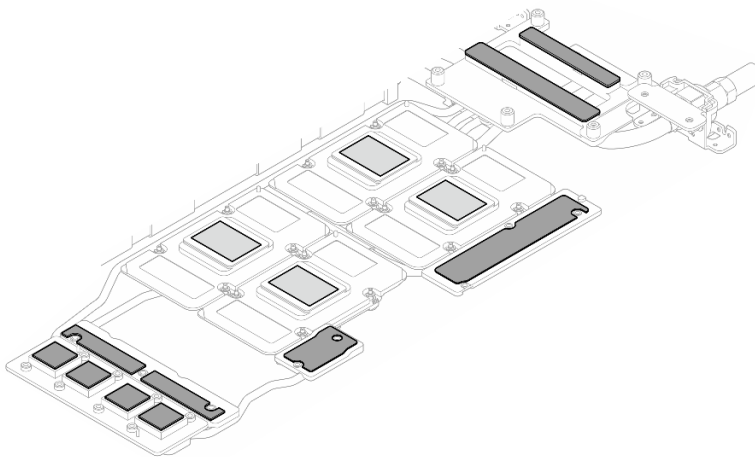


图 47. 更换水循环模块油灰垫 (GPU 节点)

- e. 更换 GPU 上的油灰垫 (5 个)。确保将油灰垫对齐到 GPU VR (1) 以及 GPU 上的标记。重复操作以更换四个 GPU 上的所有油灰垫。

1 GPU VR (使用油灰垫覆盖 GPU VR)

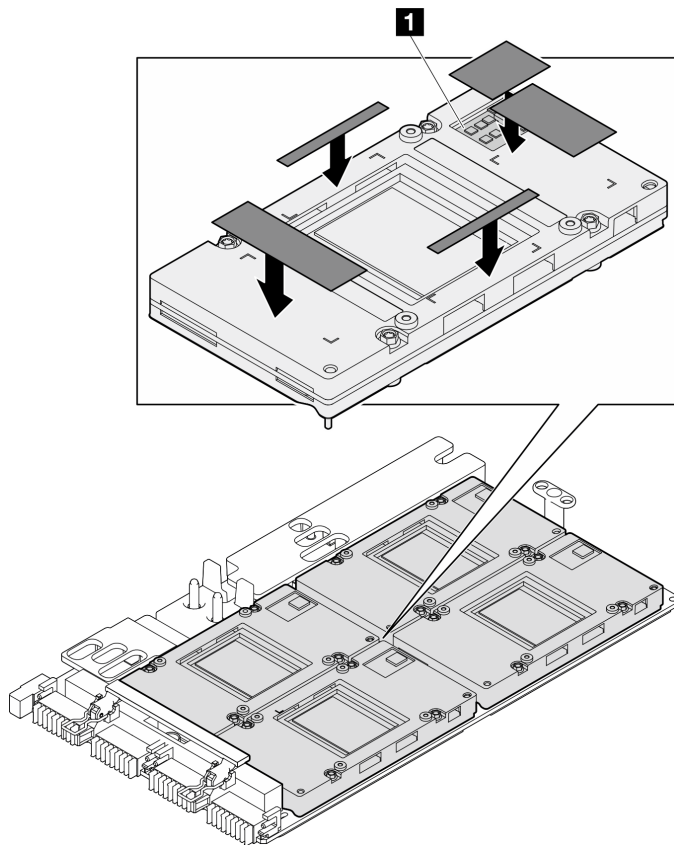


图 48. 更换 GPU 油灰垫

步骤 7. 安装水循环模块的计算节点侧安装到托盘上。

- a. ① 用双手小心地抓住水循环模块并将其翻转。
- b. ② 小心地将水循环模块放置在三个导销（一个位于节点前端附近、两个位于节点后端附近）上，然后轻轻向下放置水循环模块，并确保其在主板上牢固就位。

注意：保持水循环模块处于直立位置，以防止损坏主板。

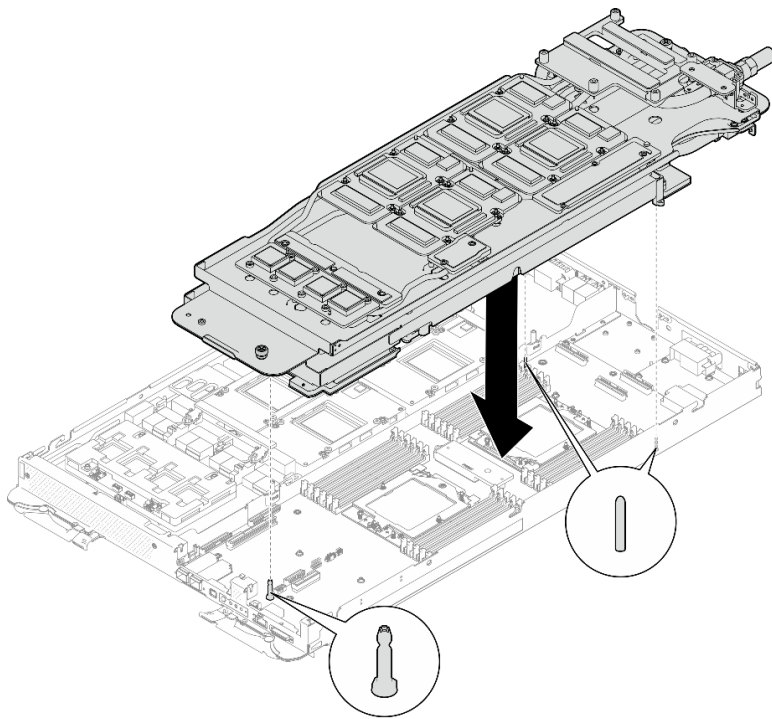


图 49. 安装水循环模块载板

步骤 8. 如图所示，展开并安装水循环模块的另一侧。

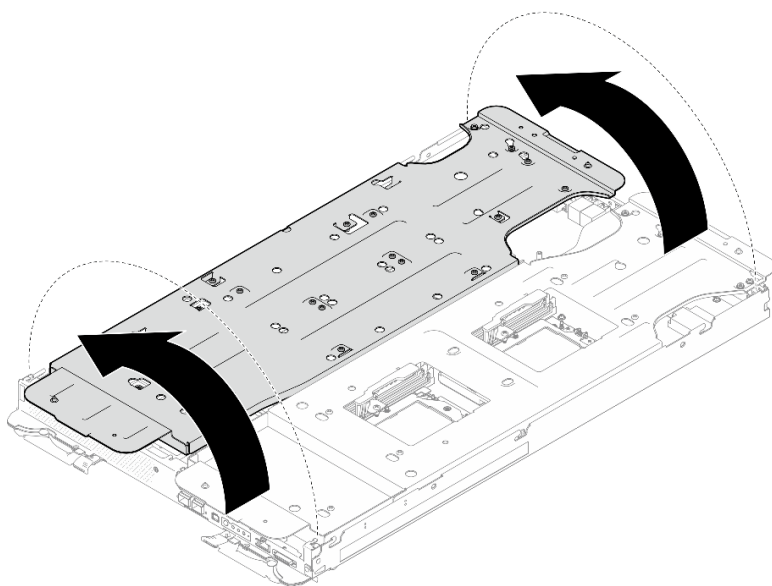


图 50. 展开水循环模块

将水循环模块安装到计算节点上

步骤 9. 拧松水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

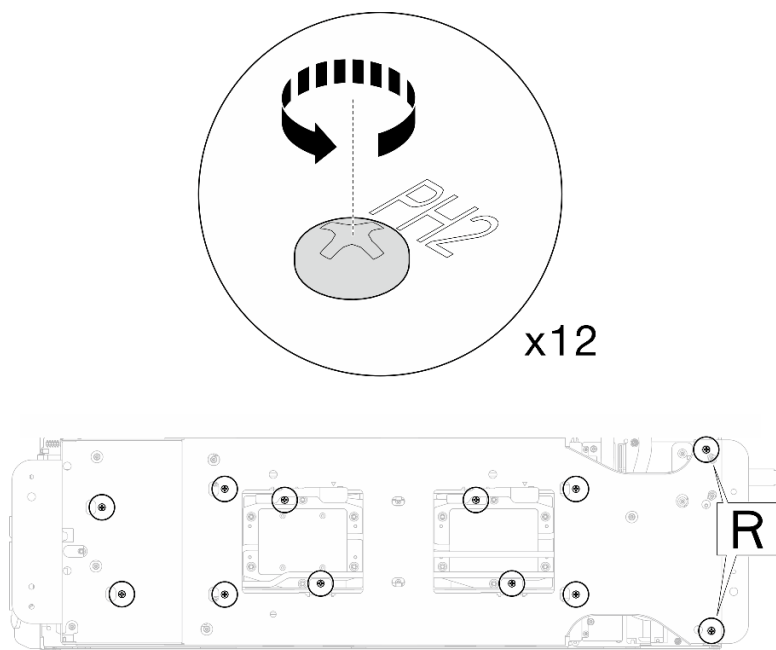


图 51. 拧松水循环模块载板的螺钉

步骤 10. 从计算节点上卸下水循环模块载板。

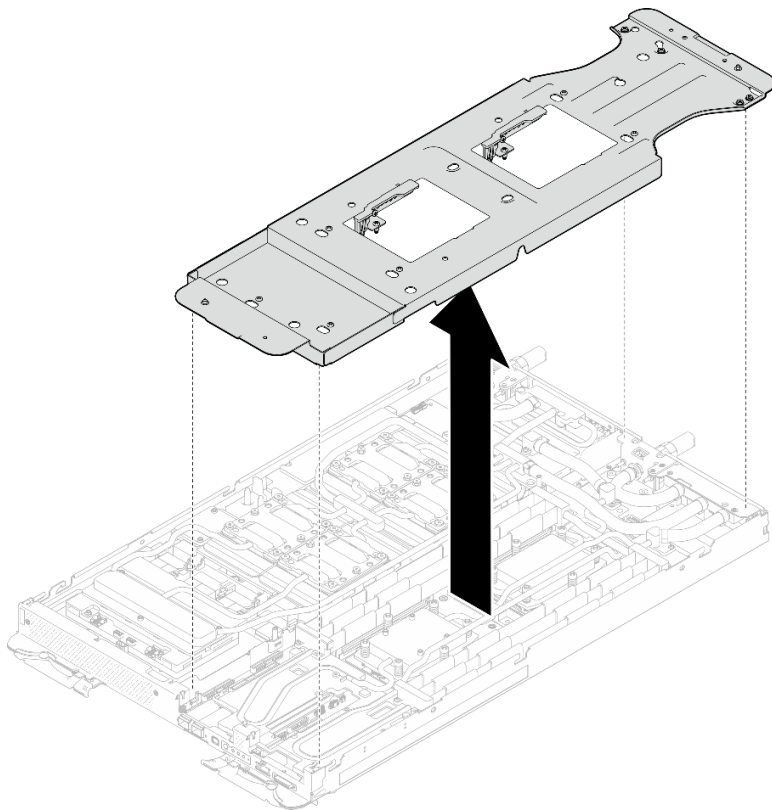


图 52. 卸下水循环模块载板（计算节点）

步骤 11. 安装处理器冷却板螺钉（12 颗用于 CPU 节点的 T20 内六角螺钉）。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序，使用通用螺丝刀拧紧螺钉。请逐颗将螺钉完全拧紧。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米，即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧紧每颗螺钉：

处理器	螺钉顺序
A	2 → 1 → 4 → 6 → 5 → 3
B	2 → 1 → 5 → 3 → 4 → 6

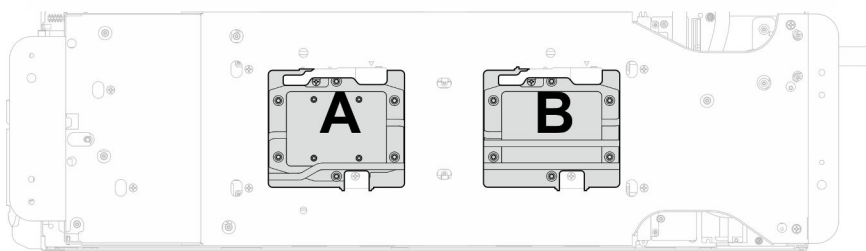
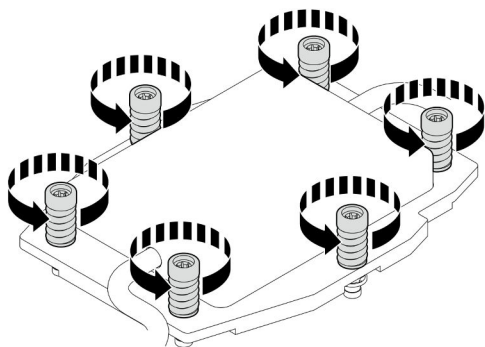
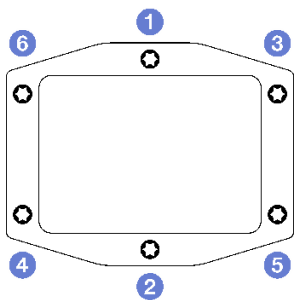


图 53. 安装处理器冷却板

步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 安装 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）以及垫圈。请使用之前从水循环模块上卸下的垫圈。

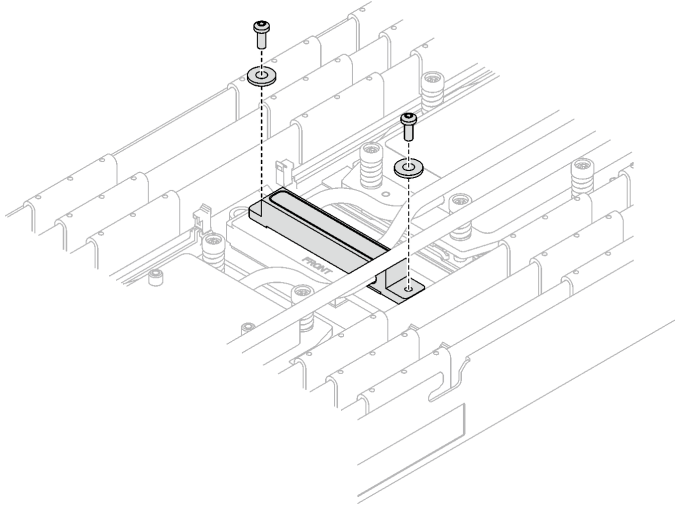


图 54. VR 冷却板螺钉以及垫圈

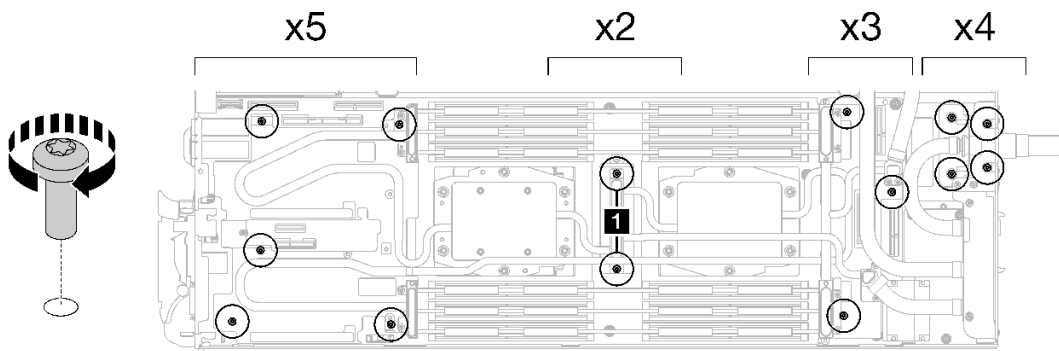


图 55. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉

步骤 13. 安装五颗内六角 T10 螺钉，以固定快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0 ± 0.5 磅·英寸，即 0.55 ± 0.05 牛·米。

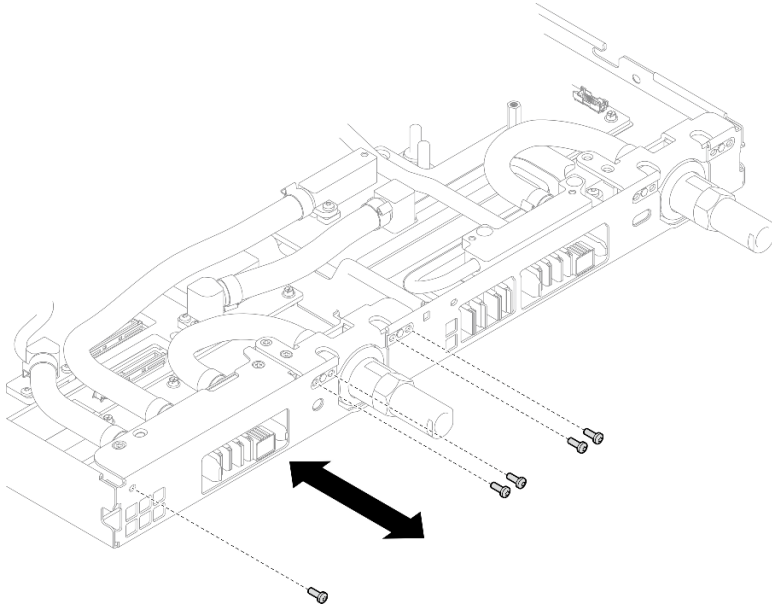


图 56. 安装快接件螺钉 (计算节点)

步骤 14. 更换 OSFP 模块导电板顶部和底部的油灰垫。

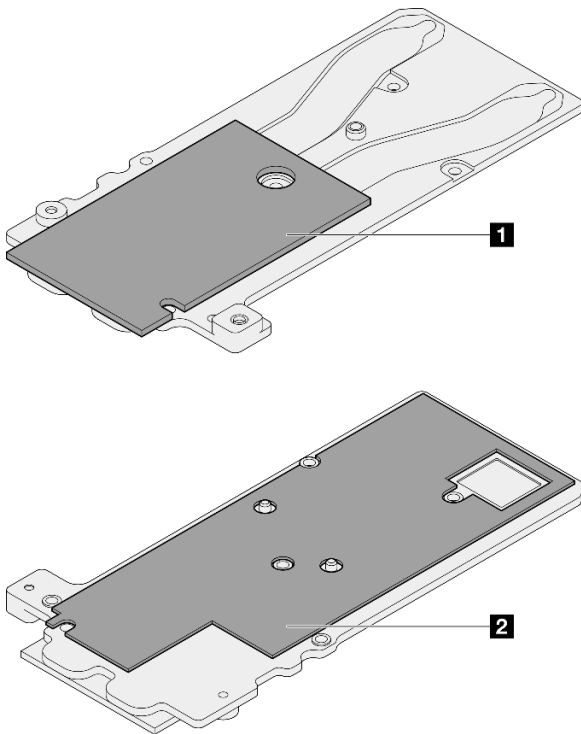


图 57. 更换 OSFP 模块导电板油灰垫

1 导电板顶部油灰垫

2 导电板底部油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 15. 将 OSFP 模块导电板安装到水循环模块上。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

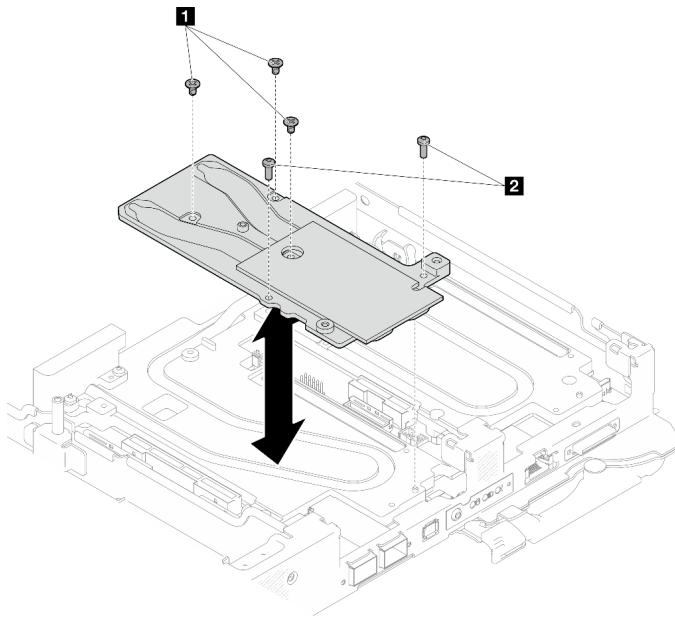


图 58. 安装 OSFP 模块导电板

步骤 16. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀将两颗六角螺钉安装到 OSFP 模块上。

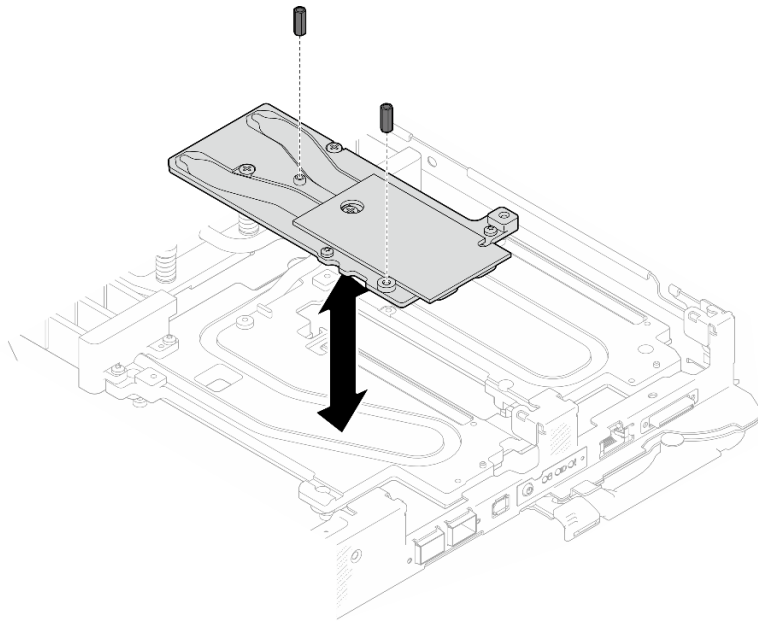


图 59. 安装 OSFP 模块导电板六角螺钉

将水循环模块安装到 GPU 节点上

步骤 17. 拧松水循环模块载板螺钉（20 颗 2 号十字螺钉）。

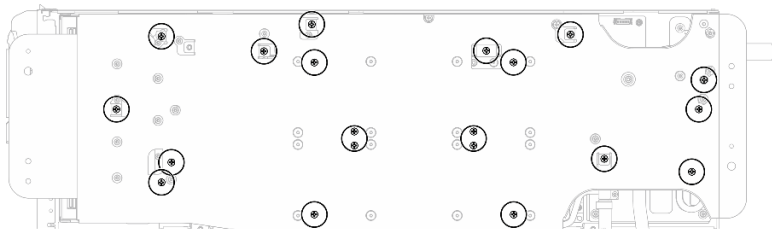
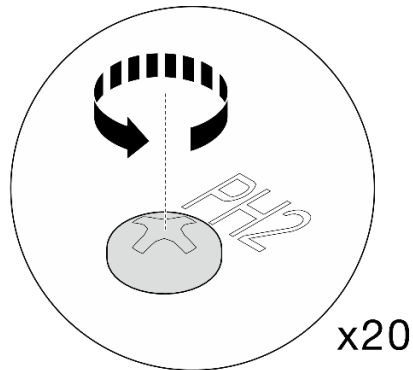


图 60. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 18. 从 GPU 节点上卸下水循环模块载板。

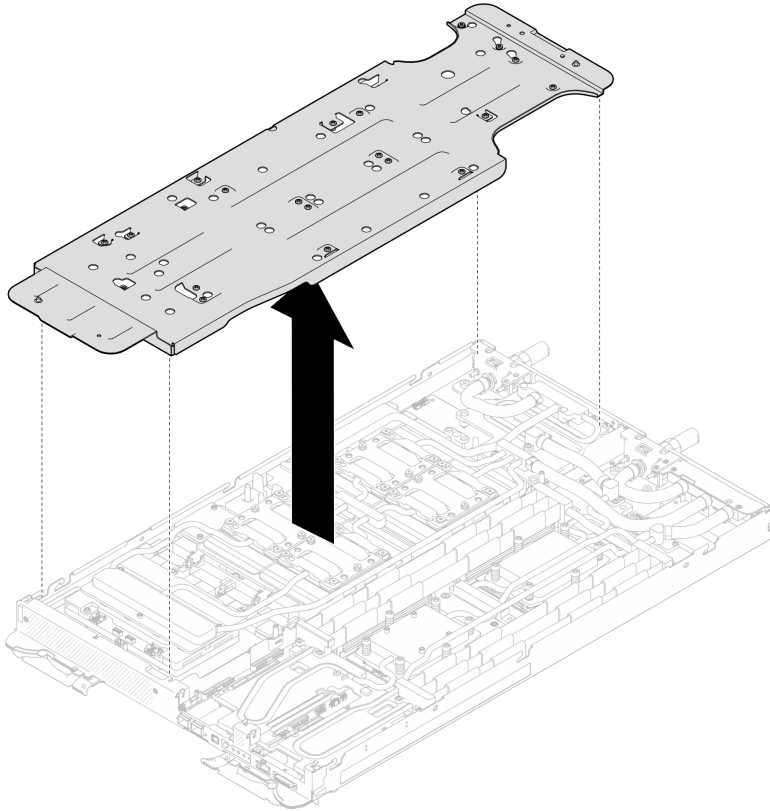


图 61. 卸下水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 19. 安装 GPU 冷却板螺钉 (16 颗 PH2 螺钉)。按对角线顺序安装 GPU 冷却板。完成 GPU 2 螺钉的安装, 然后继续安装 GPU 4 → GPU 1 → GPU 3 的螺钉。

- a. 将扭矩螺丝刀设置为 3.5 磅·英寸, 即 0.39 牛·米。
- b. 按照螺钉安装顺序将螺钉拧紧 720 度: ① → ② → ③ → ④

注: 确保遵循螺钉安装顺序, 以免 GPU 冷却板倾斜。

- c. 重复操作, 直到四个 GPU 冷却板上的所有螺钉完全拧紧

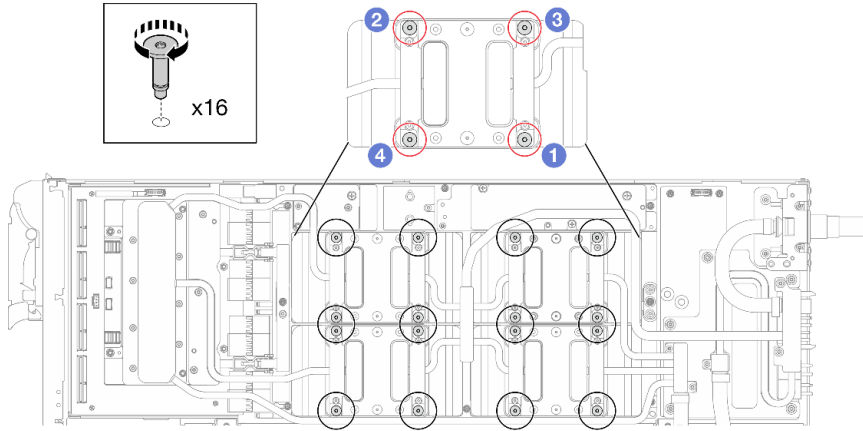


图 62. 安装 GPU 冷却板螺钉

步骤 20. 按照网卡标签上指定的螺钉安装顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀安装网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

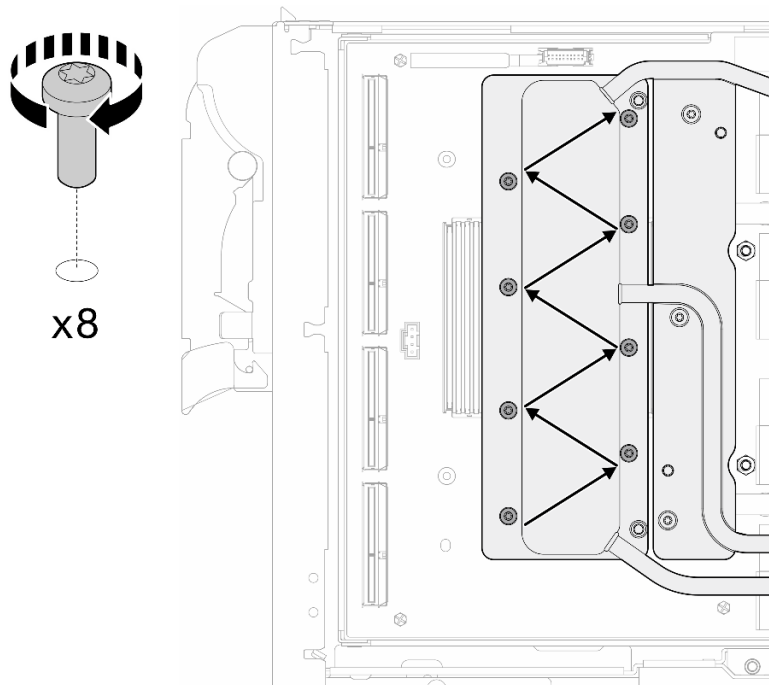


图 63. 安装网卡螺钉

步骤 21. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

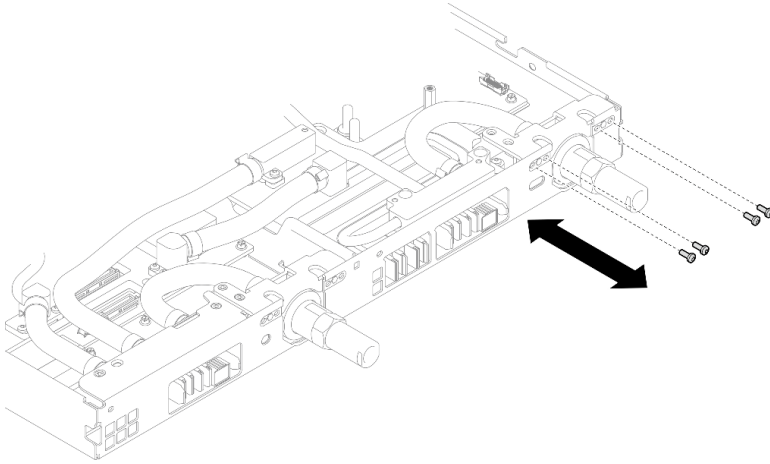


图 64. 安装快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 22. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

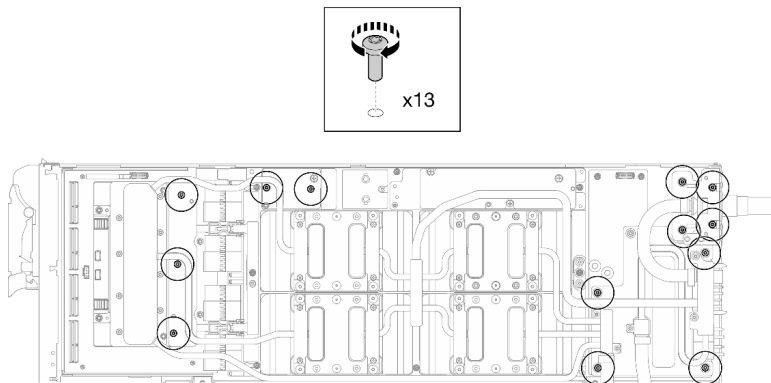


图 65. 安装水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 23. 安装六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

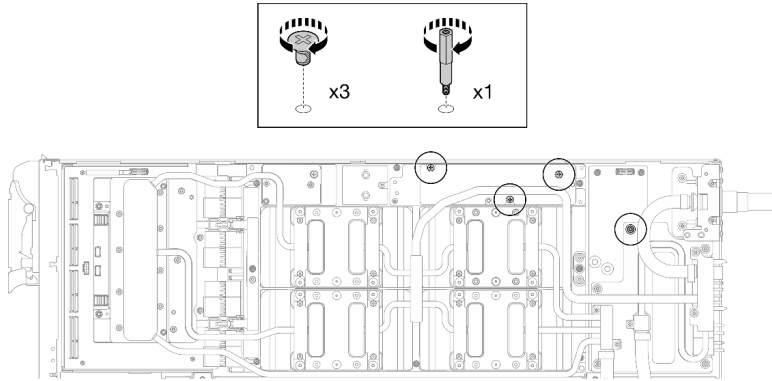


图 66. 安装水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 24. 将线缆扎带安装到 GPU 板。

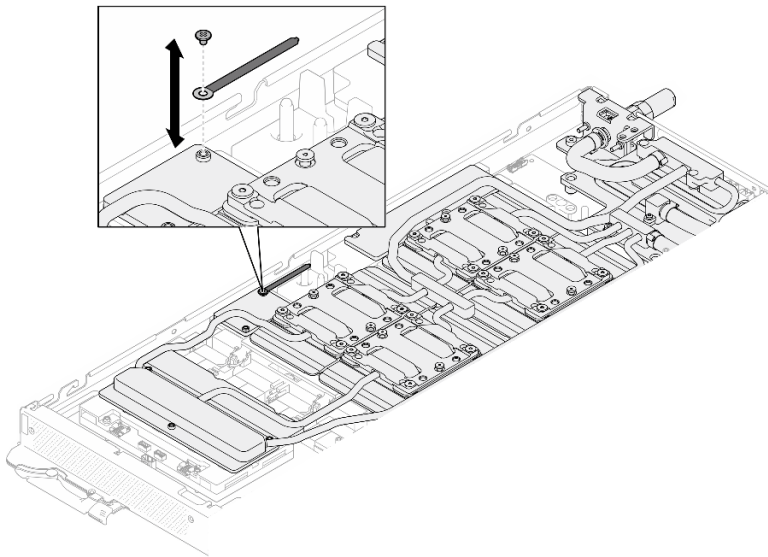


图 67. 安装线缆扎带

步骤 25. 连接载板电源线。

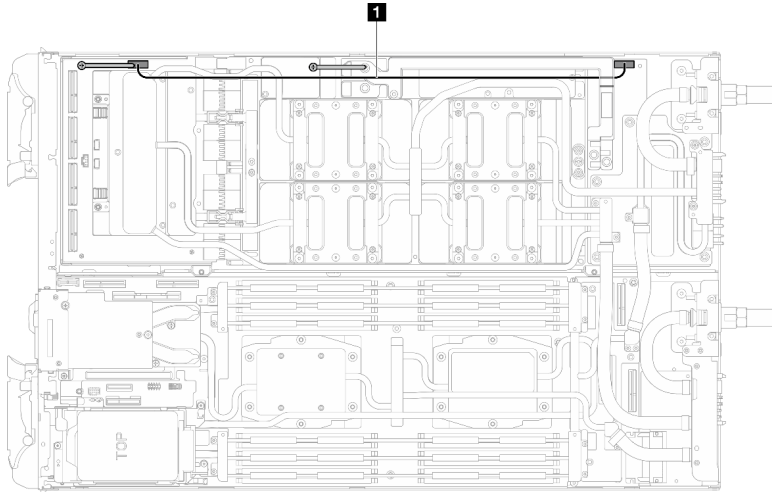


图 68. 连接载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

完成之后

1. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
2. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
3. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
4. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
5. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
6. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
7. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
8. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
9. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
10. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

11. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装用于更换水循环模块的 VR 导电板

按以下信息在 SD665-N V3 托盘中安装用于更换水循环模块的 VR 导电板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- VR Conduction Plate 12.0
- VR 2.5 mm Putty Pad
- VR 1.5mm Putty Pad

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

注意：此过程仅适用于安装新的水循环模块。如果要在更换主板、处理器或配电板后装回水循环模块，请跳过此过程。

步骤 1. 将主板上的 VR 导电板更换为 VR Conduction Plate 12.0。

- 如果主板带屏蔽线缆，请转到“对于带屏蔽线缆的主板”。
- 如果主板不带屏蔽线缆，请转到“对于不带屏蔽线缆的主板”。

对于带屏蔽线缆的主板

步骤 2. 将 VR 2.5 mm Putty Pad 贴到 VR Conduction Plate 12.4 (including washers) 上。

- a. 卸下两颗 M3 螺钉，从主板上卸下 VR 导电板。
- b. 丢弃 VR 导电板。

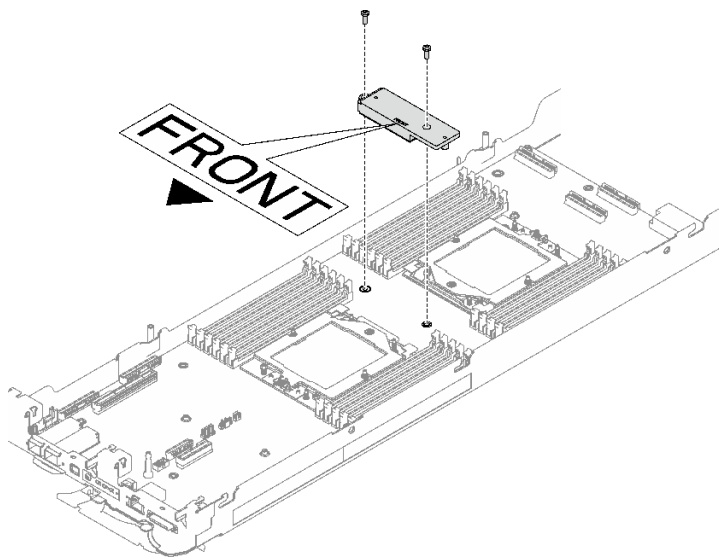


图 69. 卸下 VR 导电板

- c. 将 VR 2.5 mm Putty Pad 贴到 VR Conduction Plate 12.4 (including washers) 的底部。

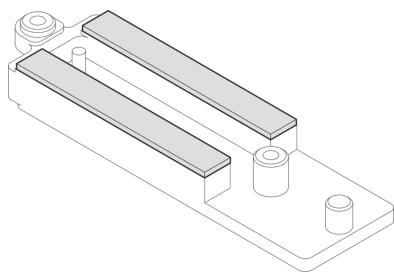


图 70. 位于 VR 导电板底部的油灰垫

步骤 3. 将 VR Conduction Plate 12.4 (including washers) 安装到主板。

- a. 找到屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 的螺钉孔。

1 屏蔽线缆 1/2 的螺钉孔

2 屏蔽线缆 3 的螺钉孔

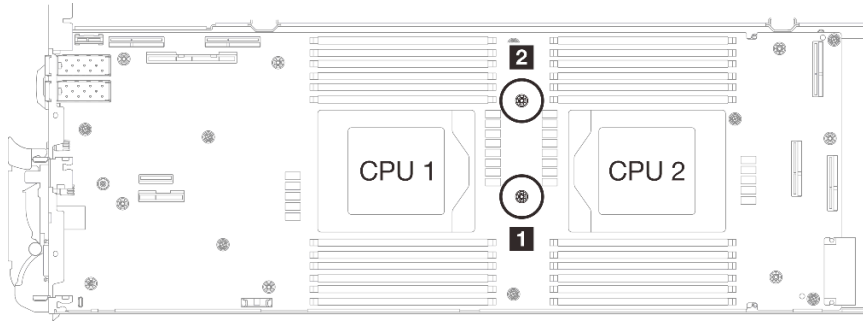


图 71. 屏蔽线缆 1/2 和 3 的螺钉孔的位置

- b. 将屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 与主板上的螺钉孔对齐。确保将线缆的环形端子置于如下所示的角度。

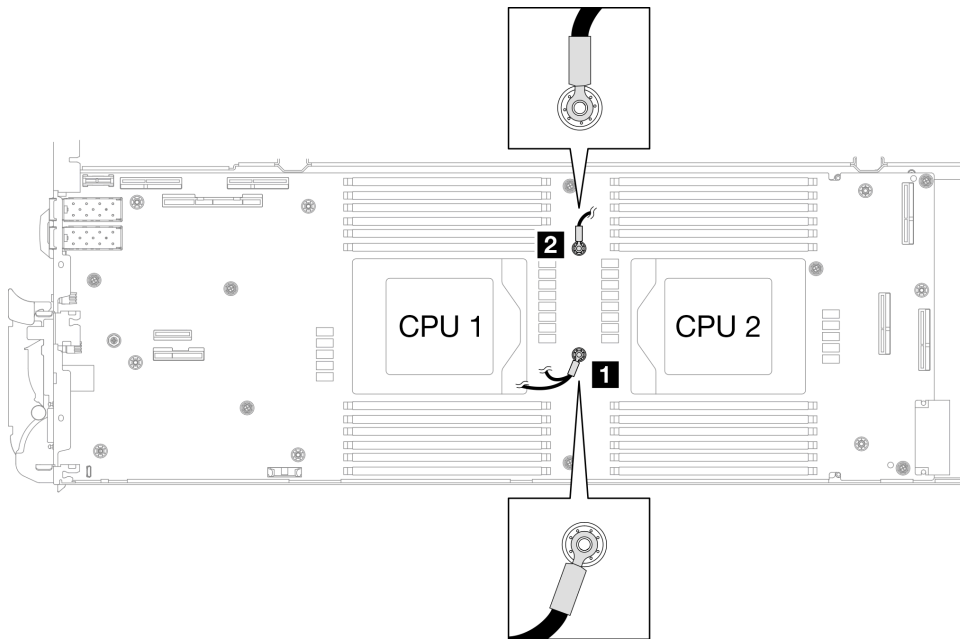


图 72. 将屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 与螺钉孔对齐

- c. ① 让 VR 导电板上的 FRONT 标记始终指向托盘的正面。然后，将 VR 导电板放置在两个线缆环形端子的顶部。

注：VR 导电板底部附有油灰垫。小心地握住 VR 导电板，以免损坏油灰垫。

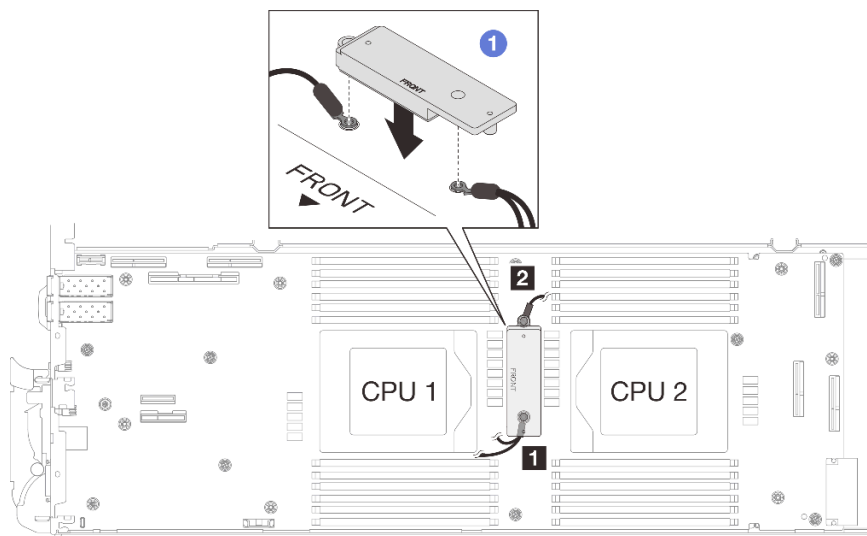


图 73. 将 VR 导电板、屏蔽线缆和主板螺钉孔对齐

- d. ② 轻轻按下 VR 导电板。

注意：以下各孔将用螺钉固定。确保孔对齐且不互相阻挡。

- 主板上的螺钉孔
- 屏蔽罩线缆环形端子上的孔
- VR 导电板上的螺钉孔

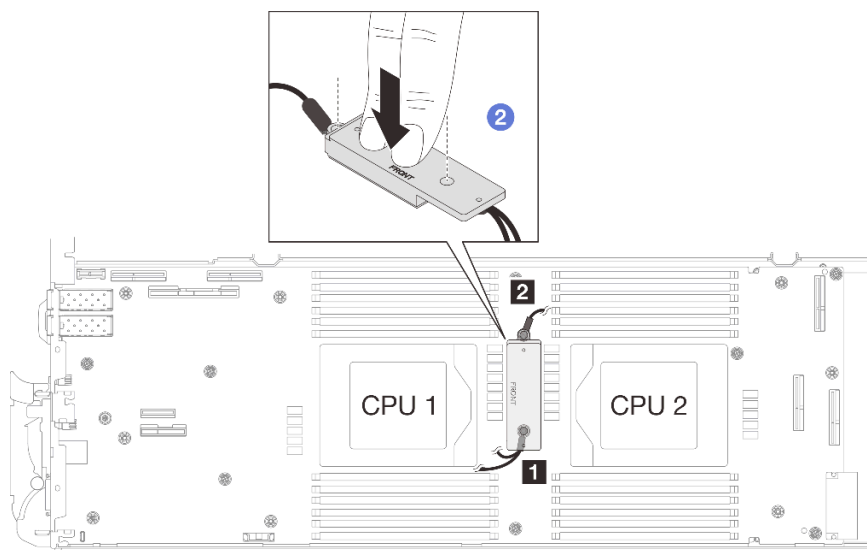


图 74. 按压 VR 导电板

- e. ③ 按下 VR 导电板的同时，将螺钉放入 VR 导电板上的两个螺钉孔中。然后，拧紧用于将线缆固定到主板的两颗螺钉。在将两颗螺钉均放入 VR 导电板之前，请勿拧紧螺钉。

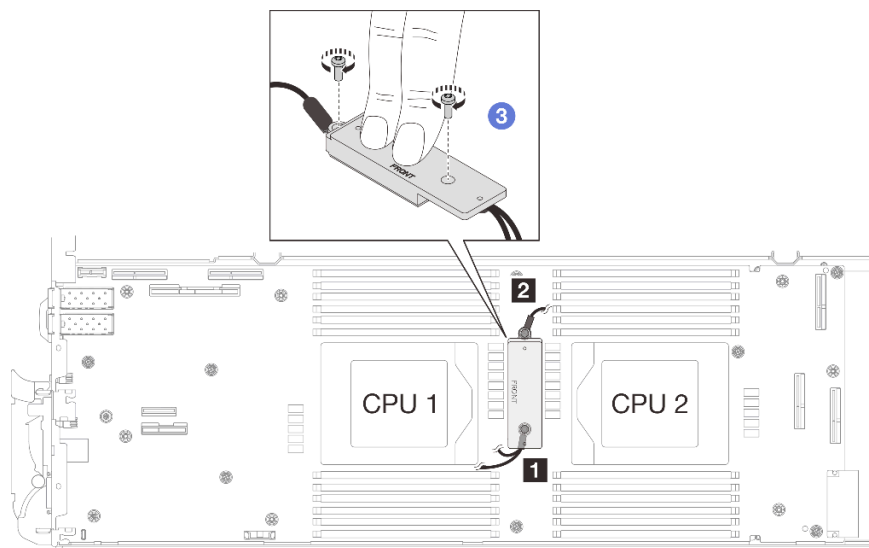


图 75. 连接屏蔽线缆 1/2 和 3

对于不带屏蔽线缆的主板

步骤 4. 将主板上的 VR 导电板更换为 VR Conduction Plate 12.0。

- a. 卸下两颗 M3 螺钉，从主板上卸下 VR 导电板。
- b. 丢弃 VR 导电板。

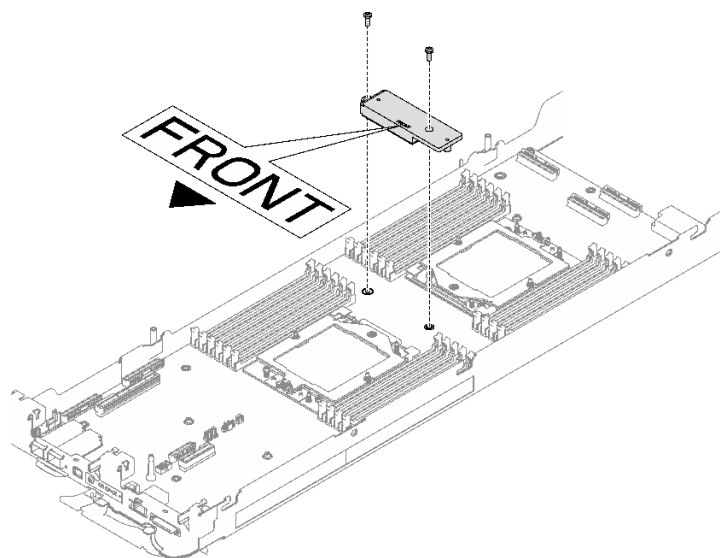


图 76. 卸下 VR 导电板

- c. 将 VR 油灰垫 VR 1.5mm Putty Pad 贴到 VR Conduction Plate 12.0 的底部。

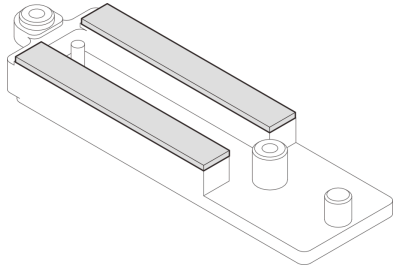


图 77. 位于 VR 导电板底部的油灰垫

d. 将 VR Conduction Plate 12.0 安装到主板。

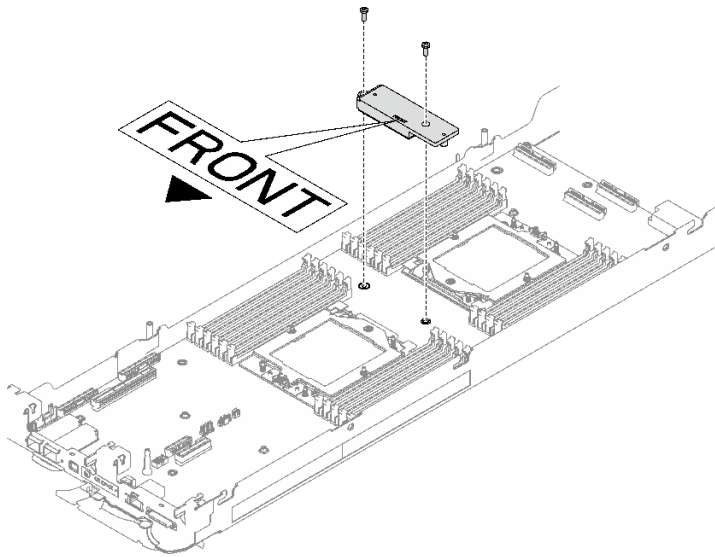


图 78. 卸下 VR 导电板

完成之后

继续安装水循环模块。请参阅第 39 页“安装水循环模块”。

更换计算节点中的组件

按以下信息卸下和安装计算节点组件。

注：

- 本文档中的插图仅供参考，可能与您的硬件略有不同。
- 本节中的更换过程以右侧节点为例，左侧节点的更换过程与之类似。

更换 CMOS 电池（CR2032）

按以下过程卸下和安装 CMOS 电池（CR2032）。

卸下 CMOS 电池 (CR2032)

按以下信息卸下 CMOS 电池。

关于本任务

为避免潜在的危險，请阅读并遵守以下安全声明。

• S004



警告：

更换锂电池时，请仅使用 Lenovo 指定部件号的电池或制造商推荐的同类电池。如果系统有包含锂电池的模块，请仅用同一制造商制造的同类型模块对其进行更换。电池含锂，如果使用、操作或处理不当会发生爆炸。

请勿：

- 将电池投入或浸入水中
- 将电池加热至超过 100° C (212° F)
- 修理或拆开电池

请根据当地法令法规的要求处理电池。

• S005



警告：

本电池是锂离子电池。为避免爆炸危險，请不要燃烧本电池。只能使用经过批准的部件替换本电池。按照当地法规中的指示回收或废弃电池。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 以下注意事项介绍了更换电池时必须考虑的信息。
 - Lenovo 在设计本产品时将安全放在首位。必须正确处理锂电池以避免可能发生的危險。更换电池时，必须遵守以下指示信息。
 - 如果将原有的锂电池更换为重金属电池或包含重金属成分的电池，请注意以下环境注意事项。不得将包含重金属的电池和蓄电池与一般生活垃圾一起处置。制造商、经销商或代理商将免费收回这些电池和蓄电池并以正确的方式进行回收或处理。
 - 更换电池之后，必须重新配置解决方案并重置系统日期和时间。

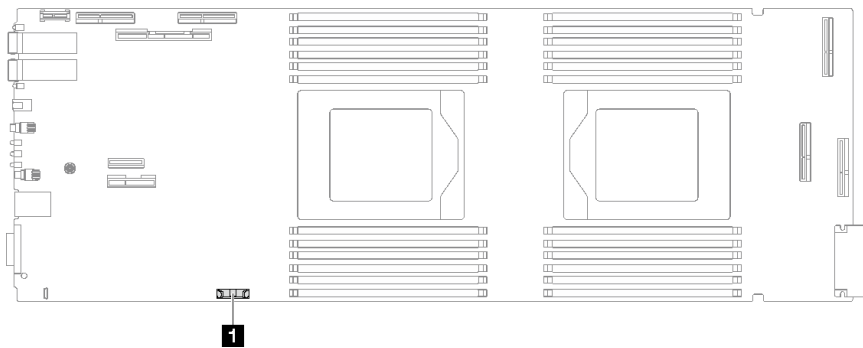


图 79. CMOS 电池位置

表 5. CMOS 电池位置

1 CMOS 电池

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。

步骤 2. 卸下 CMOS 电池：

注意：抬起电池时请勿用力过大。如果卸下电池的方法不当，则可能损坏主板上的插槽。如果插槽有任何损坏，都可能需要更换主板。

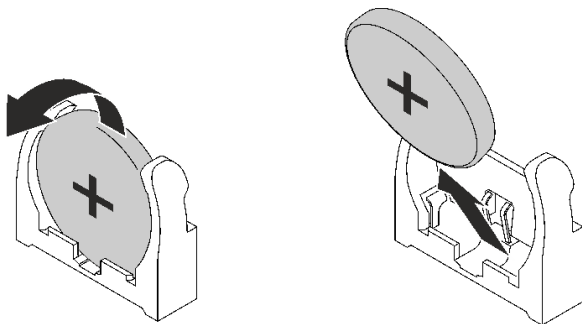


图 80. 卸下 CMOS 电池

- 朝计算节点中间旋转电池。
- 从插槽上取出电池。

步骤 3. 请根据当地法令法规的要求处理 CMOS 电池。

完成之后

如果您要求退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 CMOS 电池 (CR2032)

按以下信息安装 CMOS 电池。

关于本任务

为避免潜在的危險，请阅读并遵守以下安全声明。

• S004



警告：

更换锂电池时，请仅使用 Lenovo 指定部件号的电池或制造商推荐的同类电池。如果系统有包含锂电池的模块，请仅用同一制造商制造的同类型模块对其进行更换。电池含锂，如果使用、操作或处理不当会发生爆炸。

请勿：

- 将电池投入或浸入水中
- 将电池加热至超过 100° C (212° F)
- 修理或拆开电池

请根据当地法令法规的要求处理电池。

• S005



警告：

本电池是锂离子电池。为避免爆炸危險，请不要燃烧本电池。只能使用经过批准的部件替换本电池。按照当地法规中的指示回收或废弃电池。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 以下注意事项介绍了更换电池时必须考虑的信息。
 - Lenovo 在设计本产品时将安全放在首位。必须正确处理锂电池以避免可能发生的危險。更换电池时，必须遵守以下指示信息。

- 如果将原有的锂电池更换为重金属电池或包含重金属成分的电池，请注意以下环境注意事项。不得将包含重金属的电池和蓄电池与一般生活垃圾一起处置。制造商、经销商或代理商将免费收回这些电池和蓄电池并以正确的方式进行回收或处理。
- 更换电池之后，必须重新配置解决方案并重置系统日期和时间。

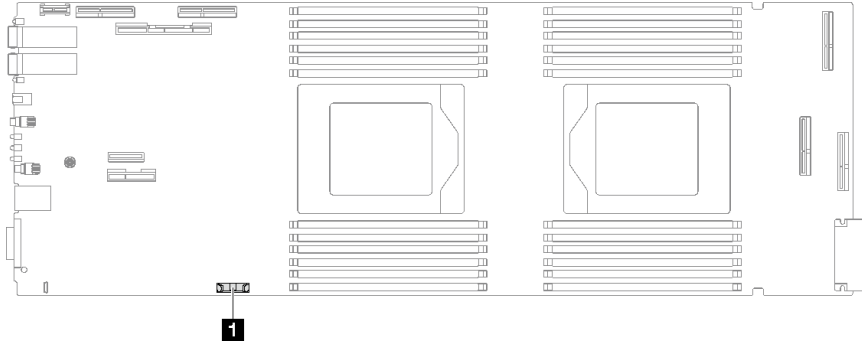


图 81. CMOS 电池位置

表 6. CMOS 电池位置

1 CMOS 电池

过程

步骤 1. 按照 CMOS 电池随附的任何特殊的处理和安装说明进行操作。

步骤 2. 插入新的 CMOS 电池：

- 使正极 (+) 符号朝向节点中央，然后将电池放入电池座直至其咔嗒一声固定到位。
- 将 CMOS 电池滑入到位时，请按 CMOS 电池的顶部将其按入插槽中。确保电池夹牢固地夹住电池。

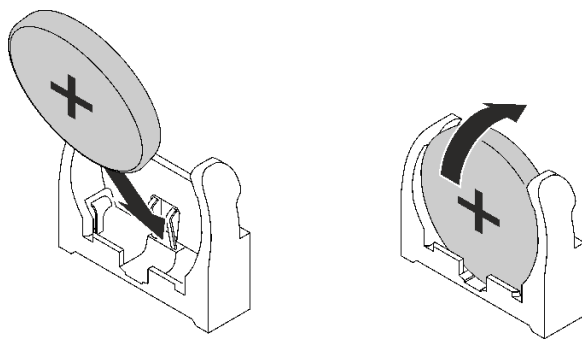


图 82. 安装 CMOS 电池

完成之后

1. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
2. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
3. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。

4. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
5. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

6. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 DIMM 梳

按以下过程卸下和安装 DIMM 梳。

卸下 DIMM 梳

按以下信息卸下 DIMM 梳。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。

步骤 2. 卸下连接到 DIMM 梳的内存条工具。

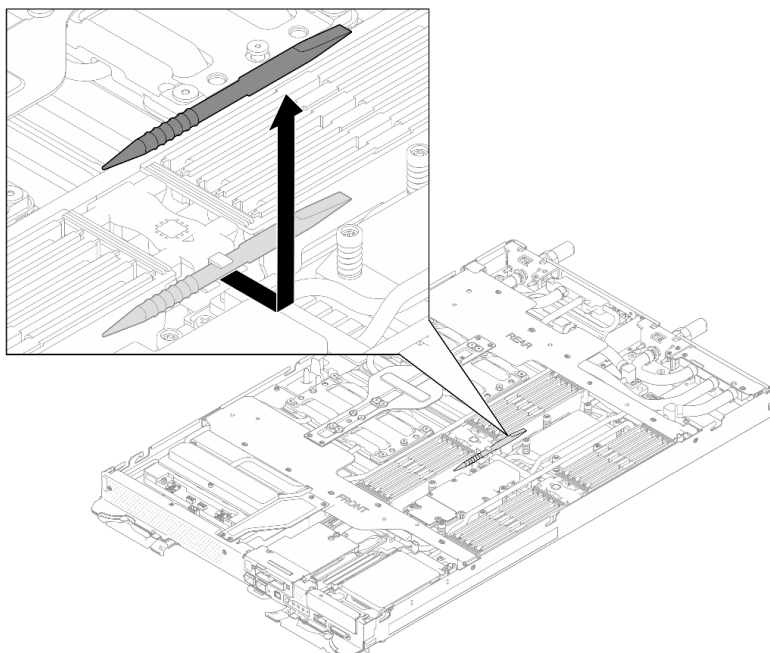


图 83. 卸下内存条工具

注：由于水循环模块管通过内存区域的位置所造成的空间限制，建议使用内存条工具。

步骤 3. 轻轻抓住 DIMM 梳，将其从机箱中取出。

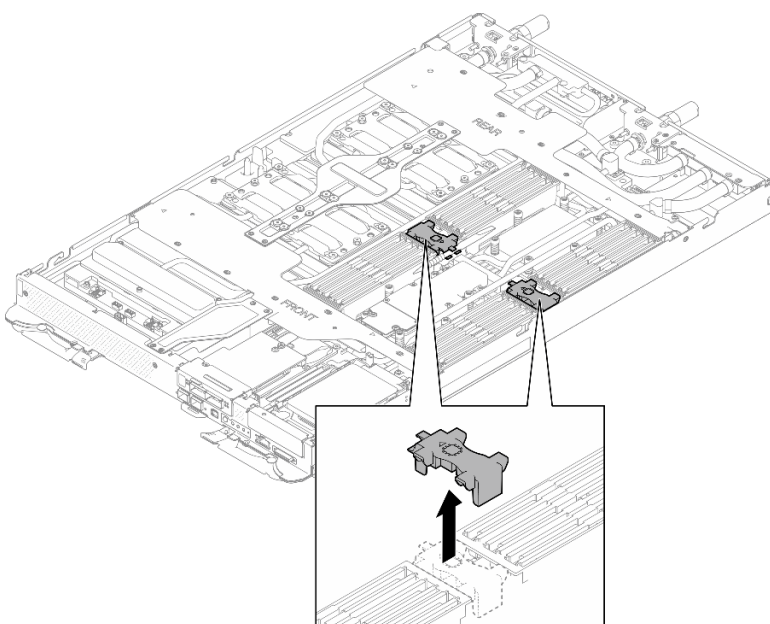


图 84. 卸下 DIMM 梳

完成之后

如果您要求退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 DIMM 梳

按以下信息安装 DIMM 梳。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

过程

步骤 1. 将 DIMM 梳与插槽对齐，然后将其插入节点。

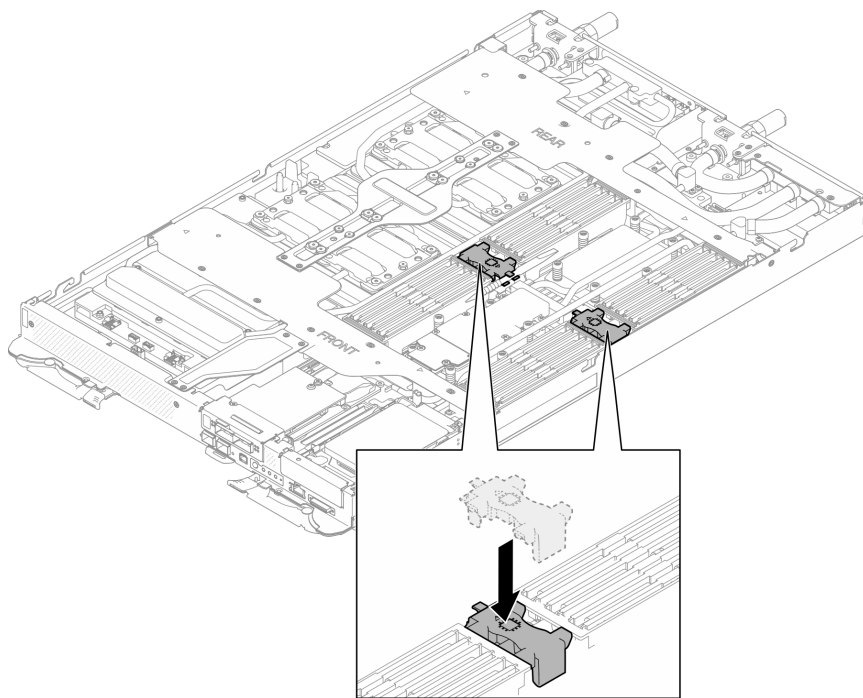


图 85. 安装 DIMM 梳

步骤 2. 将内存条工具安装到 DIMM 梳。

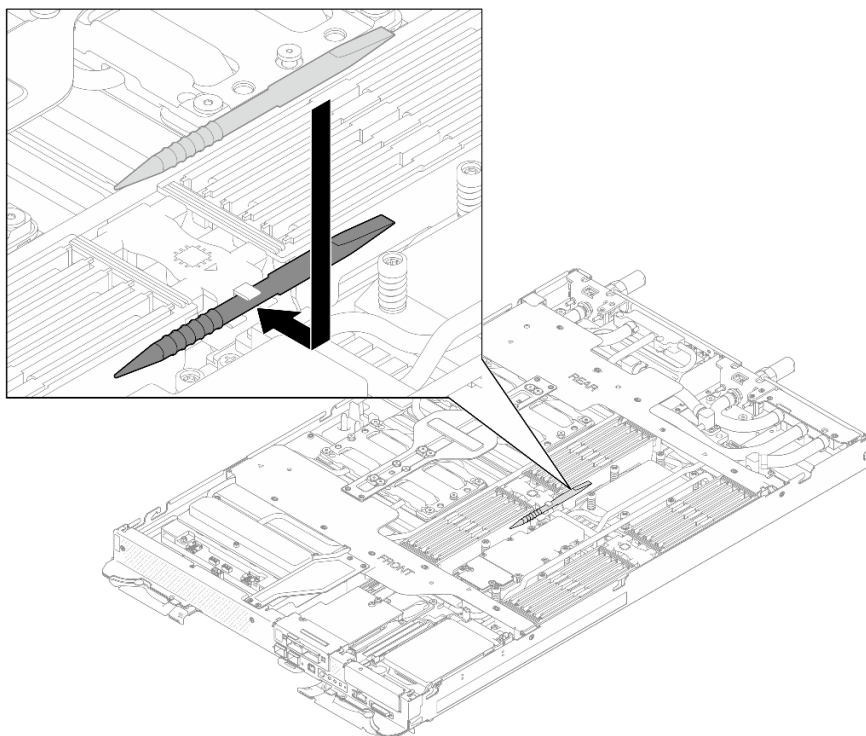


图 86. 内存条工具

完成之后

1. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
2. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
3. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

4. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换硬盘和硬盘仓组合件

按以下过程卸下和安装硬盘和硬盘仓组合件。

卸下硬盘仓组合件

按以下信息卸下硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

您可能需要拥有 SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit 才能妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页 “从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页 “卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页 “卸下横梁”。
- d. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页 “卸下 M.2 背板组合件”。

步骤 2. 从主板上拔下硬盘线缆。

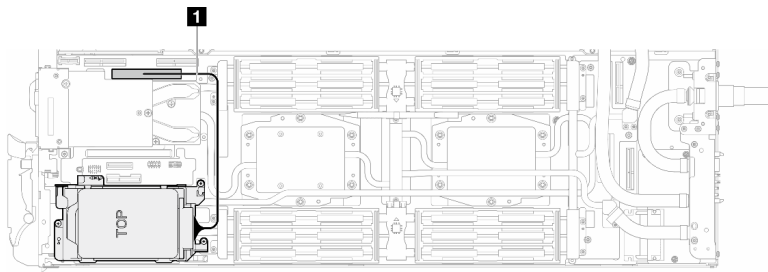


图 87. 拔下硬盘线缆

表 7. 硬盘组合件线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

步骤 3. 卸下硬盘仓组合件。

- a. ① 卸下 3 颗螺钉。
- b. ② 从节点中卸下硬盘组合件。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

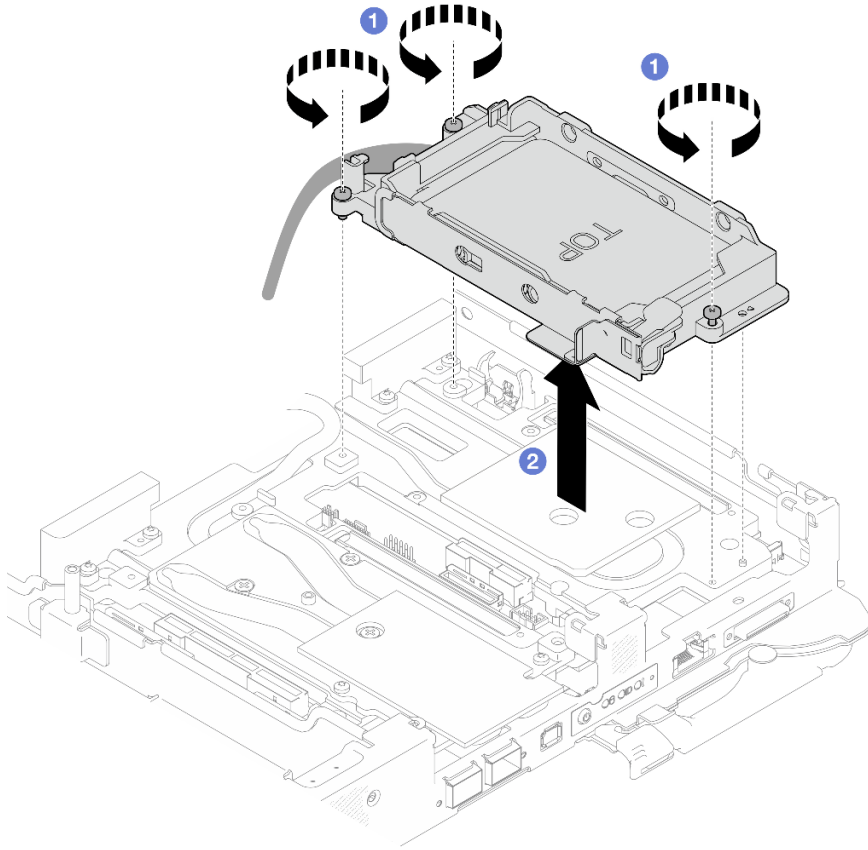


图 88. 卸下单 7 毫米硬盘仓组合件

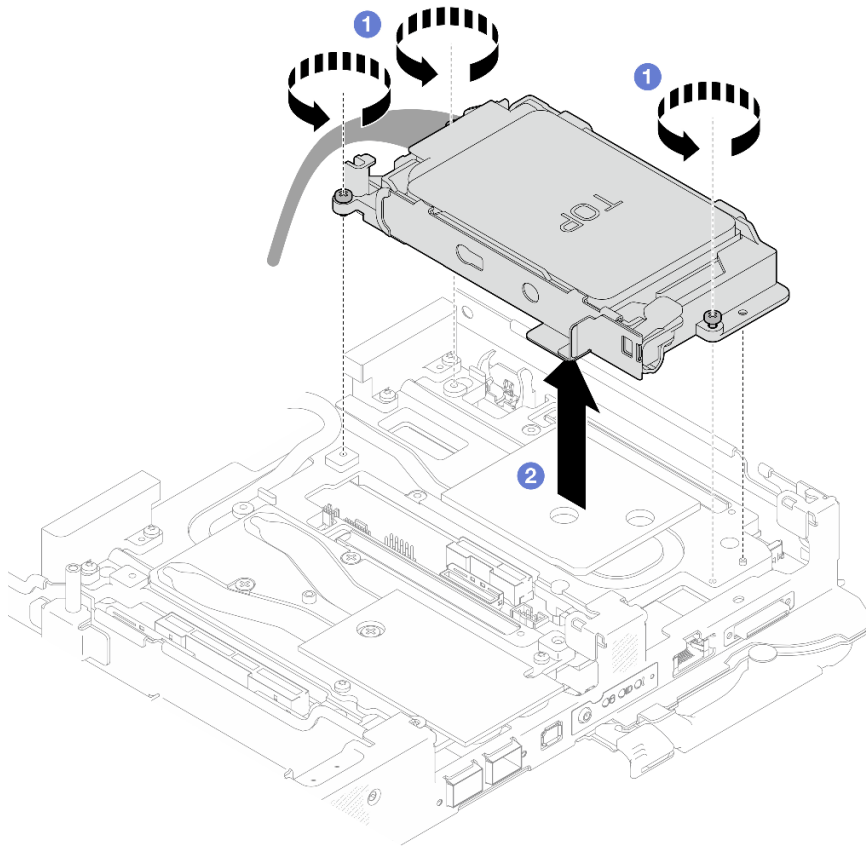


图 89. 卸下双 7 毫米硬盘仓组合件

步骤 4. 如有必要，卸下空挡板填充件。

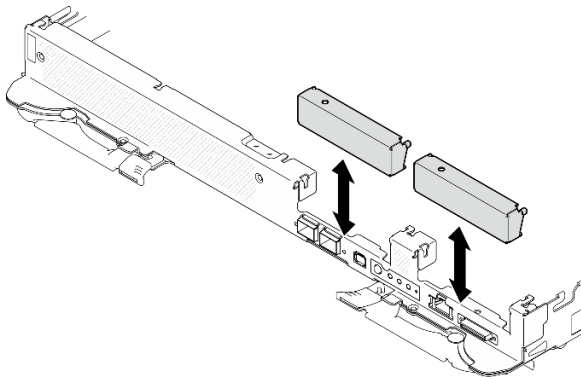


图 90. 卸下空挡板填充件

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

卸下硬盘

按以下信息卸下硬盘。

关于本任务

必备工具

您可能需要拥有以下套件才能妥善地更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U2

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。

步骤 2. 卸下一个硬盘和卸下两个硬盘的过程是不同的，请根据您的配置执行相应步骤。

如果要卸下一个 7 毫米硬盘，请完成以下步骤。

1. ① 从硬盘仓底部卸下硬盘。
2. ② 从硬盘上拔下线缆。

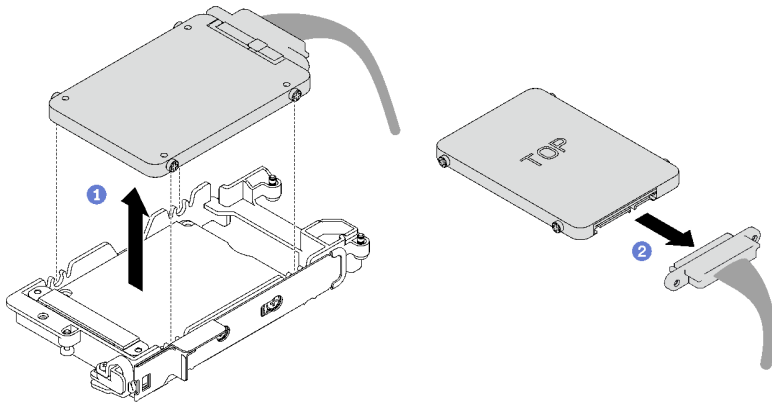


图 91. 卸下一个 7 毫米硬盘

如果要卸下两个 7 毫米硬盘，请完成以下步骤。

1. 卸下上方硬盘。
 - a. ① 按住释放滑锁。
 - b. ② 将金属卡扣滑动到解锁位置。
 - c. ③ 如图所示，将硬盘从硬盘仓顶部旋转出来。
 - d. ④ 从硬盘上拔下线缆。

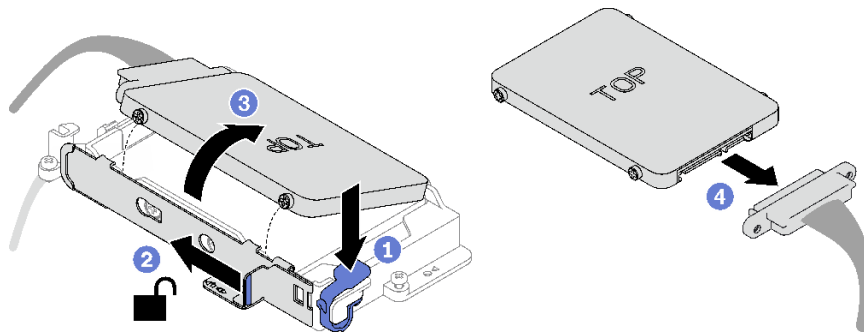


图 92. 卸下上方硬盘

2. 卸下方硬盘。
 - a. ① 从硬盘仓底部卸下硬盘。
 - b. ② 从硬盘上拔下线缆。

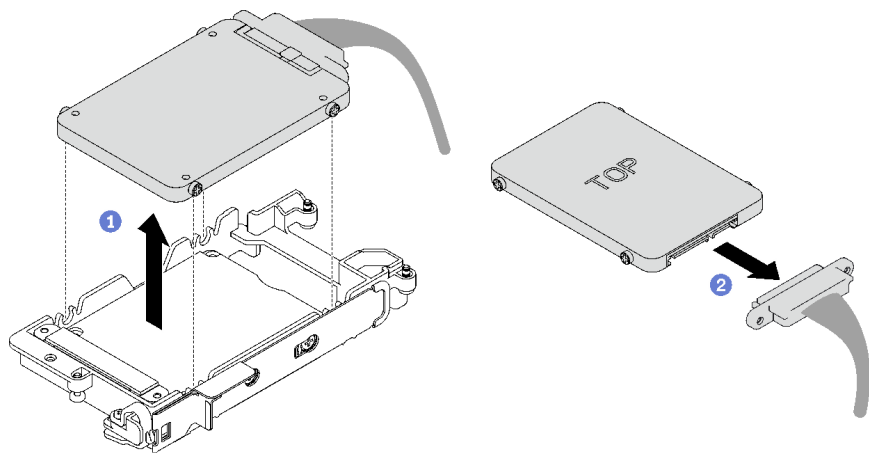


图 93. 卸下下方硬盘

3. 如有必要，请卸下固定导电板的四颗螺钉，然后将其从硬盘仓中取出。

注：确保金属卡扣处于解锁位置。

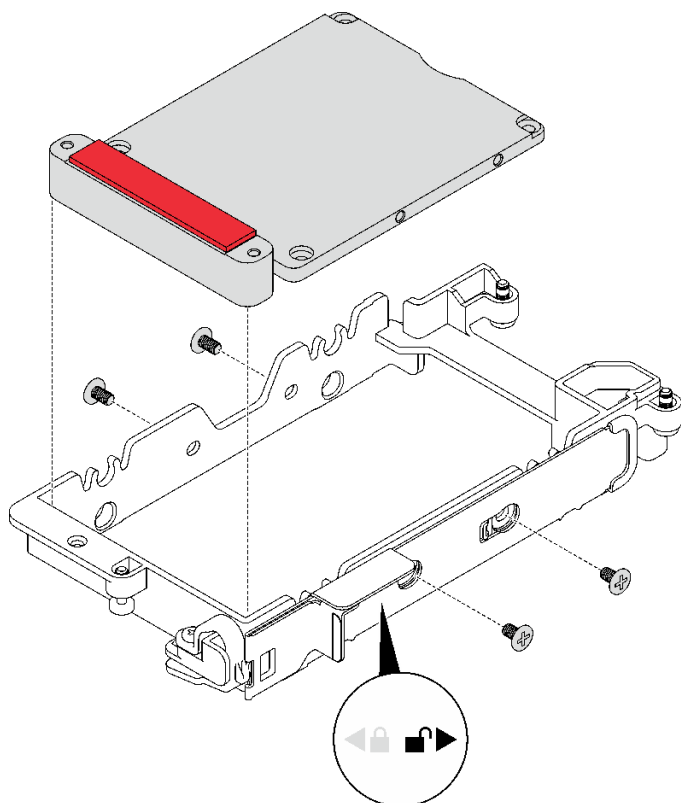


图 94. 卸下导电板

完成之后

如果您要求退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装硬盘

按以下信息安装硬盘。

关于本任务

必备工具

您可能需要拥有以下套件才能妥善地更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U2

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

步骤 1. 如果要安装一个 7 毫米硬盘，请完成以下步骤。

1. ① 找到插头标有 SSD 0/2 的线缆并将其连接到硬盘。
2. ② 翻转硬盘。
3. ③ 将硬盘安装到硬盘仓的底部，并确保将其固定到位。

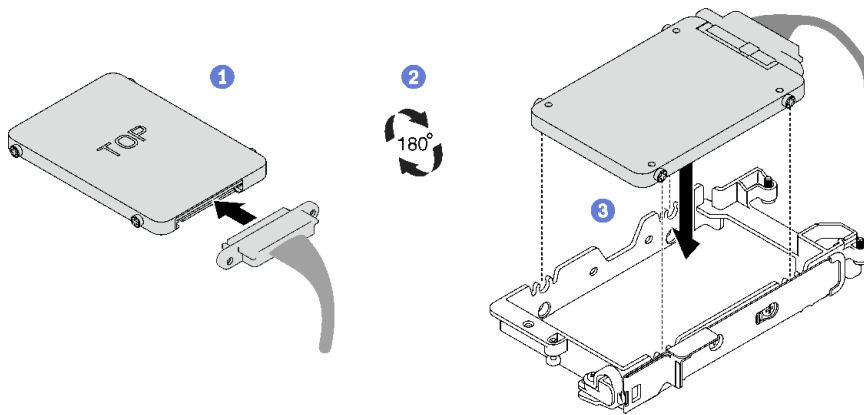


图 95. 安装 7 毫米硬盘

注：将未连接的线缆插头固定在硬盘仓的顶部。

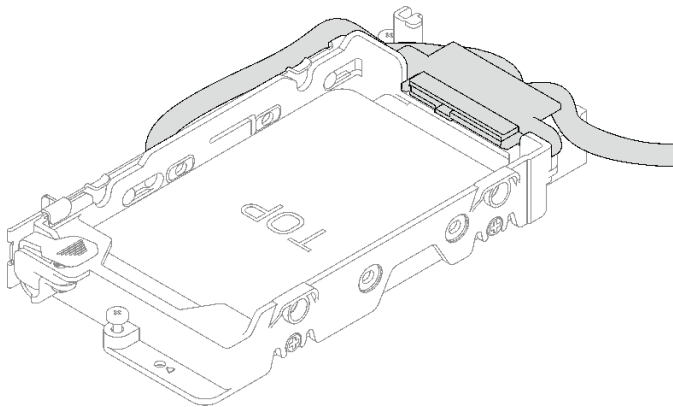


图 96. 固定未插入的线缆插头

步骤 2. 如果要安装两个 7 毫米硬盘，请完成以下步骤。

1. 如果之前已经卸下导电板，将其安装到硬盘仓的底部并用四颗螺钉固定。

导电板两侧均有间隙垫。

- 如果小间隙垫 (1) 损坏或脱落，请更换新的间隙垫。
- 如果较大的间隙垫 (2) 损坏或脱落，请丢弃导电板。然后，安装已装有两个间隙垫的新导电板。

注：确保金属卡扣处于解锁位置。

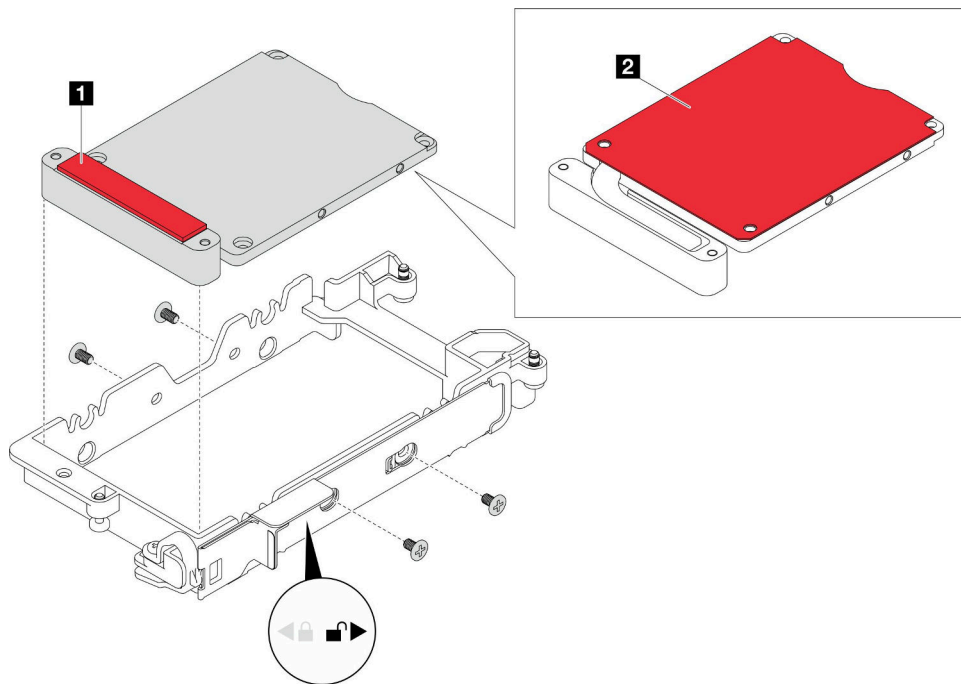


图 97. 安装导电板

2. 安装下方硬盘。

- a. ① 找到插头标有 SSD 0/2 的线缆并将其连接到硬盘。
- b. ② 翻转硬盘。
- c. ③ 将硬盘安装到硬盘仓的底部，并确保将其固定到位。

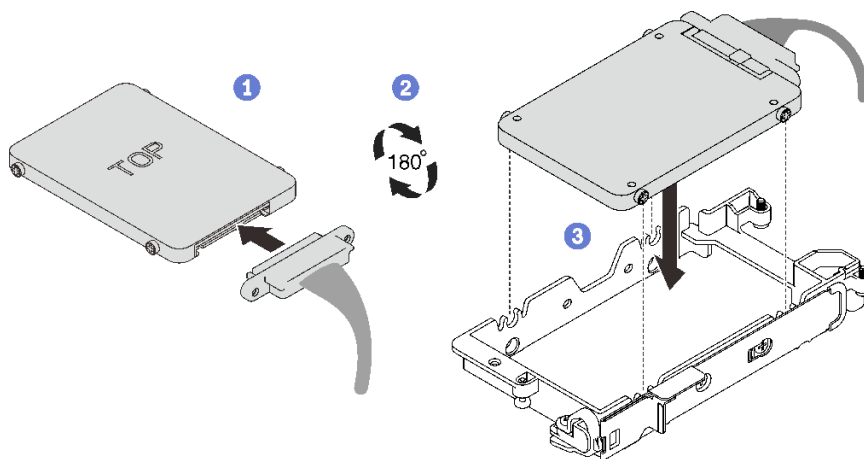


图 98. 安装下方硬盘 (7 毫米硬盘)

3. 安装上方硬盘。

- a. ① 找到插头标有 SSD 1/3 的线缆并将其连接到硬盘。然后，旋转硬盘使其进入硬盘仓顶部，如图所示。

- b. ② 按住释放滑锁。
- c. ③ 将金属卡扣滑动到锁定位置。

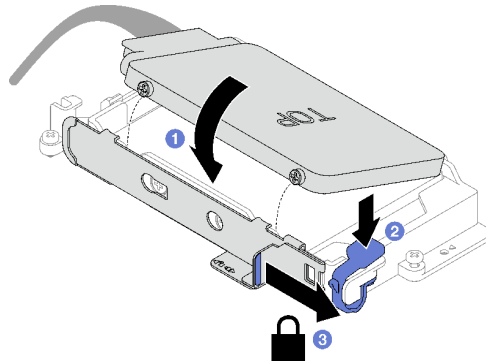


图 99. 安装上方硬盘 (7 毫米硬盘)

完成之后

1. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
2. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
3. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
4. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
5. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

6. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装硬盘仓组合件

按以下信息安装硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

您可能需要拥有 SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit 才能妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 确保硬盘已正确安装到硬盘仓组合件中。请参阅第 80 页“安装硬盘”。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。

- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 确保已安装空挡板填充件。如果未安装，请将其安装到节点。

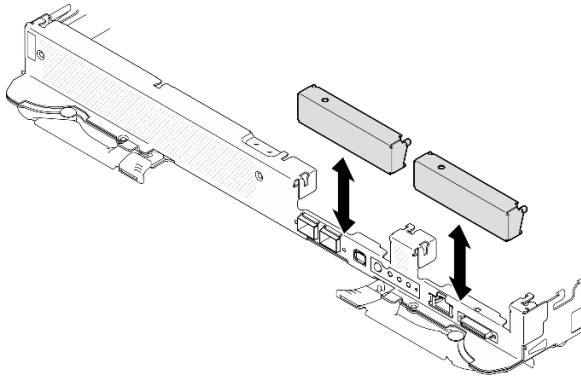


图 100. 安装空挡板填充件

步骤 2. 如果位于硬盘仓背面的间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

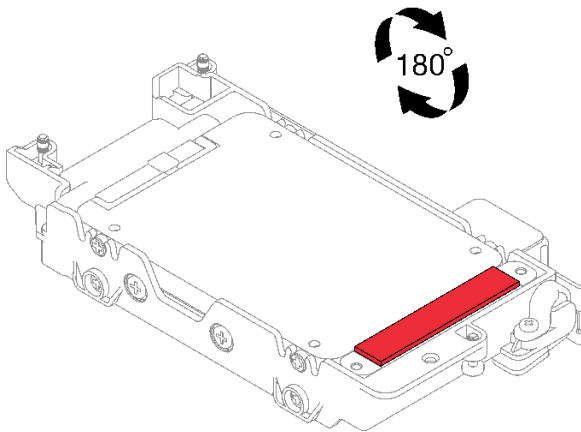


图 101. 间隙垫位置

步骤 3. 如果硬盘仓间隙垫损坏或缺失, 请更换新的间隙垫。请参阅下图了解每个硬盘仓间隙垫的位置。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

注: 安装间隙垫时, 请将间隙垫与水循环模块上的标记对齐。

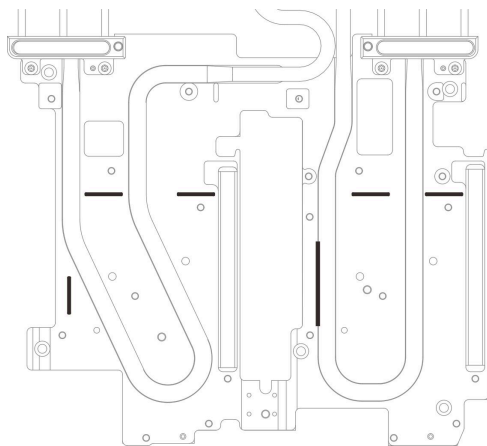


图 102. 水循环模块上的间隙垫对齐标记

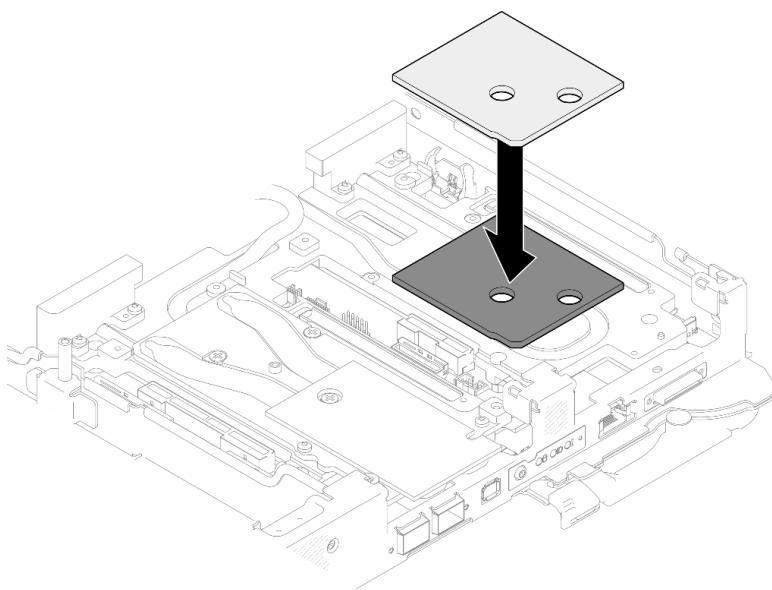


图 103. 更换间隙垫

步骤 4. 安装硬盘仓组合件。

- a. ① 将硬盘组合件安装到节点中。
- b. ② 固定好 3 颗螺钉。

注: 下面的插图可能与您的硬件略有不同, 但安装方法是一样的。

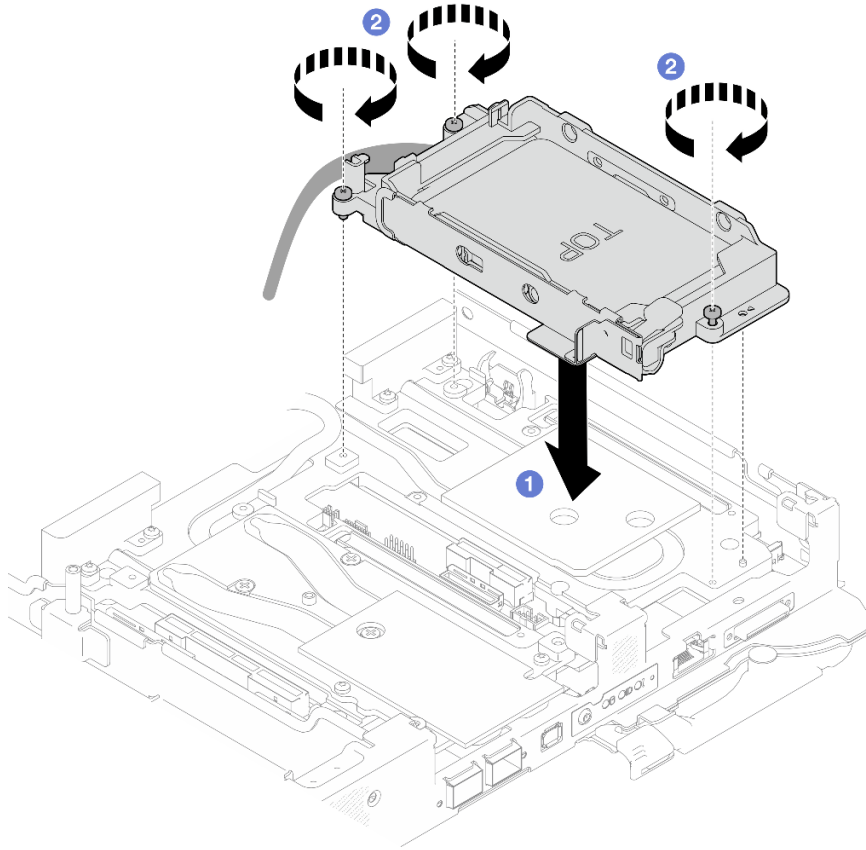


图 104. 安装单 7 毫米硬盘仓组合件

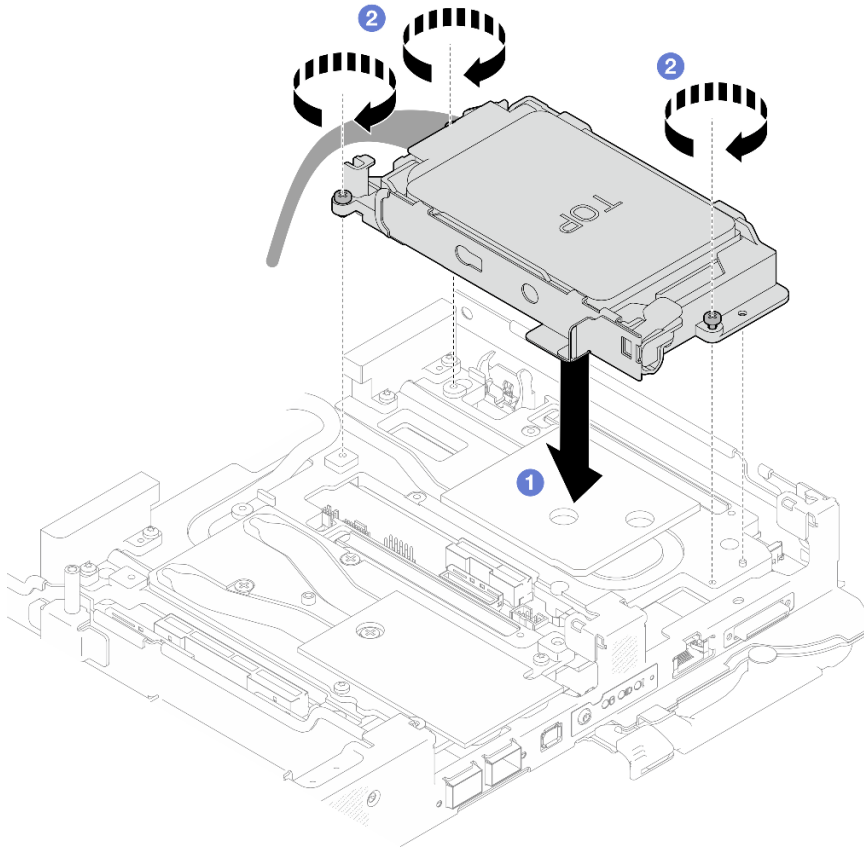


图 105. 安装双 7 毫米硬盘仓组合件

步骤 5. 将硬盘仓组合件线缆连接到主板。如需更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“主板接口”一节。

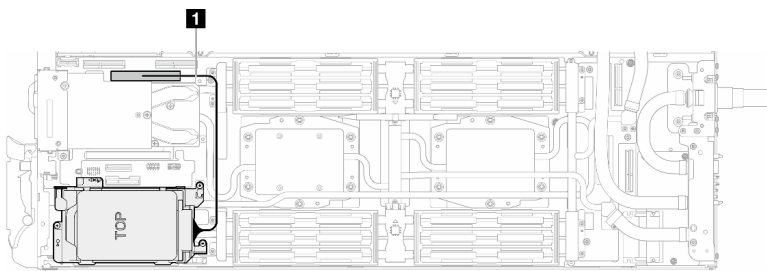


图 106. 连接硬盘仓线缆

表 8. 硬盘组合件线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 7 毫米 NVMe 硬盘和硬盘仓组合件

按以下过程卸下和安装 7 毫米 NVMe 硬盘和硬盘仓组合件。

卸下 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件

按以下信息卸下 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U3 7mm Dual
- U3 7mm Dual Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“卸下 M.2 背板组合件”。

步骤 2. 从主板上拔下硬盘线缆。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

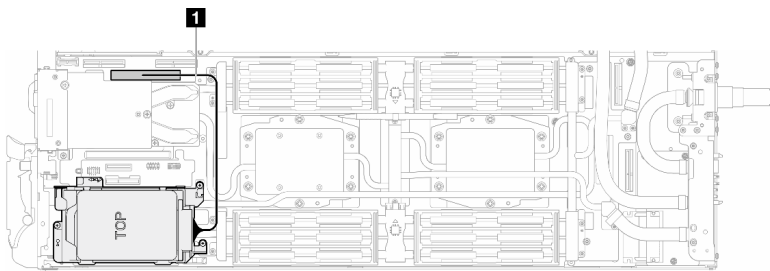


图 107. 拔下硬盘线缆

表 9. 硬盘组合件线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

步骤 3. 卸下硬盘仓组合件。

- a. ① 卸下 3 颗螺钉。
- b. ② 从节点中卸下硬盘组合件。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

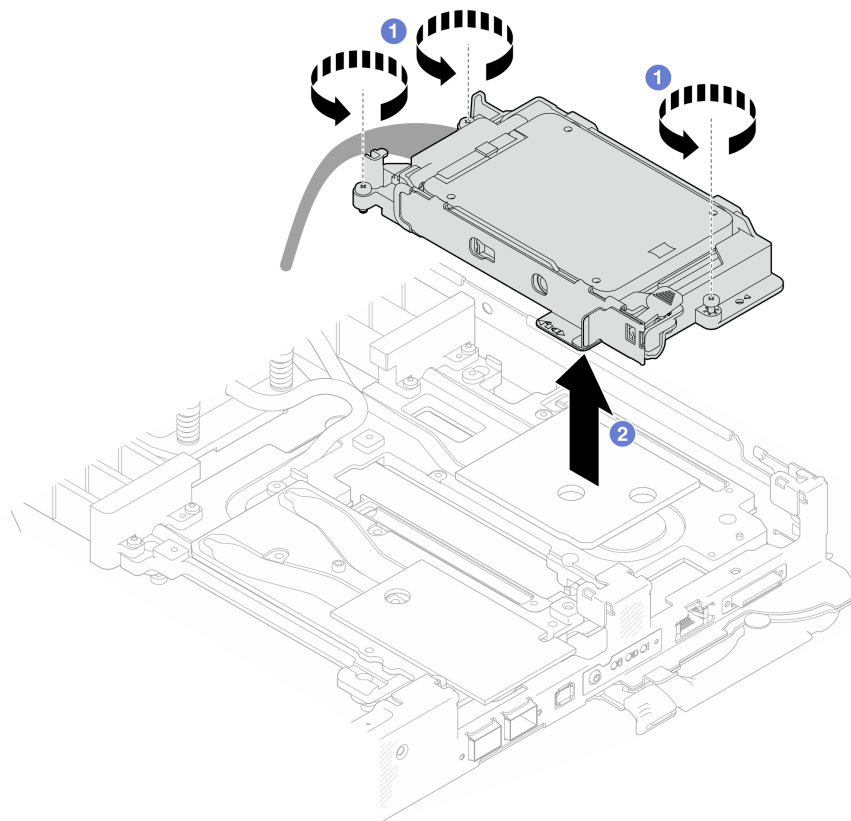


图 108. 卸下 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件

步骤 4. 如有必要，卸下空挡板填充件。

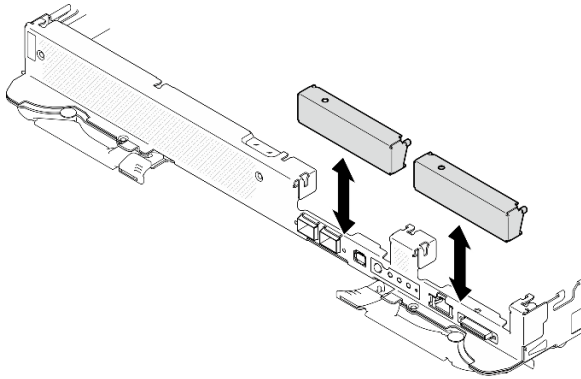


图 109. 卸下空挡板填充件

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

卸下 7 毫米 NVMe 硬盘

按以下信息卸下 7 毫米 NVMe 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U3 7mm Dual
- U3 7mm Dual Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。

- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下 7 毫米 NVMe 硬盘仓。请参阅第 88 页“卸下 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件”。

步骤 2. 卸下上方硬盘。

- a. ① 按住释放滑锁。
- b. ② 将金属卡扣滑动到解锁位置。
- c. ③ 如图所示，将硬盘从硬盘仓顶部旋转出来。
- d. ④ 从硬盘上拔下线缆。

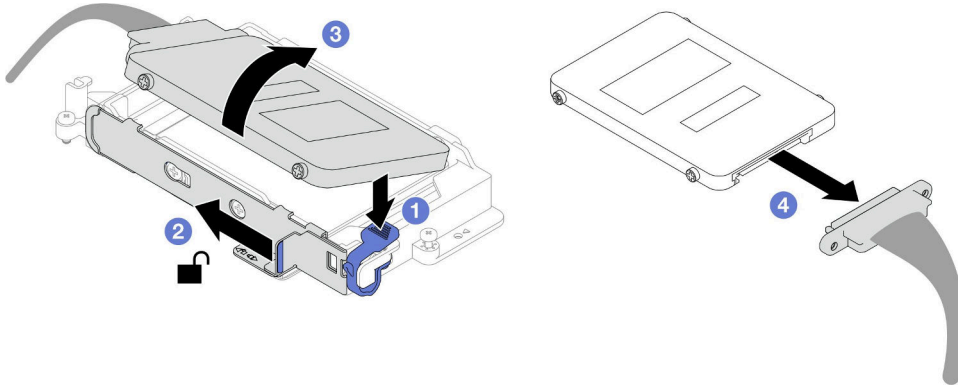


图 110. 卸下上方硬盘 (7 毫米 NVMe)

步骤 3. 卸下下方硬盘。

- a. ① 从硬盘仓底部卸下硬盘。
- b. ② 从硬盘上拔下线缆。

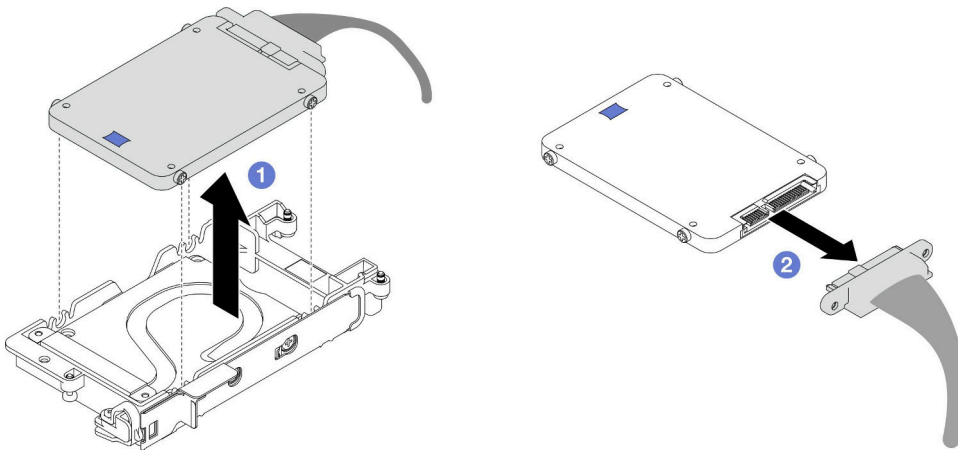


图 111. 卸下下方硬盘

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 7 毫米 NVMe 硬盘

按以下信息安装 7 毫米 NVMe 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U3 7mm Dual
- U3 7mm Dual Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

步骤 1. 如果导电板上的间隙垫损坏或脱落，请丢弃导电板，然后安装已与间隙垫连接的新导电板。

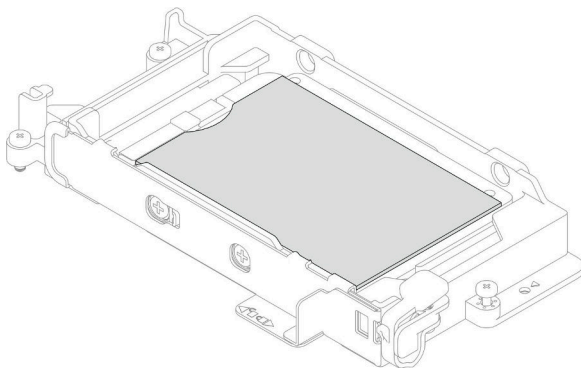


图 112. 安装导电板间隙垫

步骤 2. 将导电板安装到硬盘仓上。

- a. ① 解锁硬盘仓上的金属卡扣。
- b. ② 将导电板与硬盘仓上的两个导销对齐；然后，将导电板安装到硬盘仓上，如图所示。

- c. ③ 安装四颗螺钉以将导电板固定到硬盘仓上。

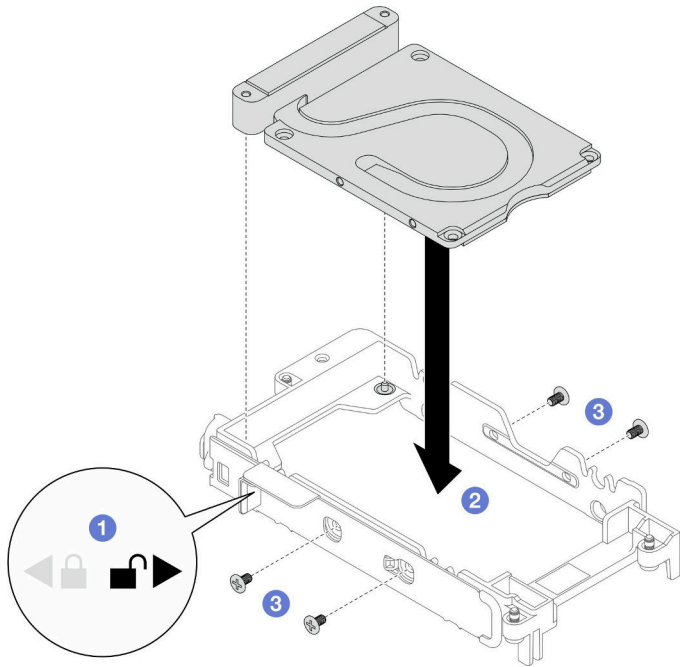


图 113. 安装导电板

步骤 3. 安装下方硬盘。

- a. ① 将插头标有 SSD 0/2 的线缆连接到硬盘。
b. ② 将硬盘安装到硬盘仓的底部，并确保将其固定到位。

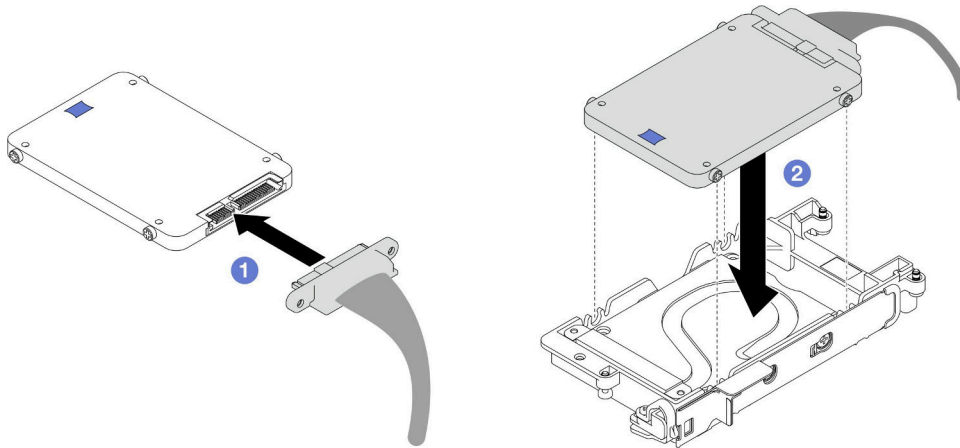


图 114. 安装下方硬盘

步骤 4. 安装上方硬盘。

- a. ① 将插头标有 SSD 1/3 的线缆连接到硬盘。然后，将硬盘上的螺钉插入硬盘仓上的两个螺钉孔中。

- b. ② 将硬盘旋入硬盘仓。
- c. ③ 将硬盘按入硬盘仓。
- d. ④ 按下硬盘的同时，按住释放滑锁。
- e. ⑤ 将金属卡扣滑动到锁定位置。

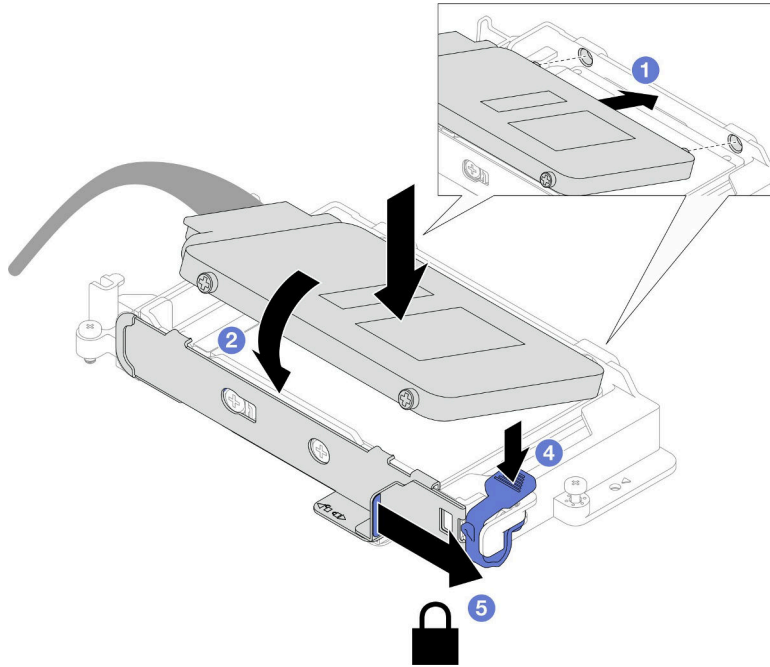
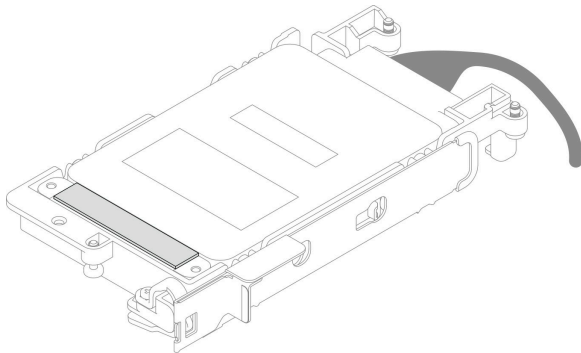


图 115. 安装上方硬盘

步骤 5. 更换导电板上的油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。



完成之后

1. 安装 7 毫米 NVMe 硬盘仓。请参阅第 95 页“[安装 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件](#)”。
2. 安装横梁。请参阅第 19 页“[安装横梁](#)”。
3. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“[安装托盘外盖](#)”。
4. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“[在机柜中安装 DWC 托盘](#)”。
5. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

6. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件

按以下信息安装 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Gap Pad Kit
- Conduction Plate Parts U3 7mm Dual
- U3 7mm Dual Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 确保硬盘已正确安装到硬盘仓组合件中。请参阅第 80 页“安装硬盘”。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 确保已安装空挡板填充件。如果未安装，请将其安装到节点。

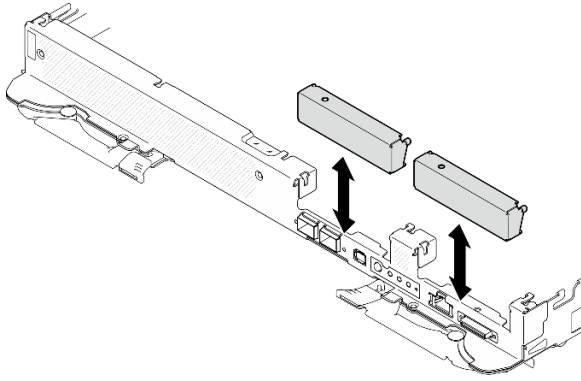


图 116. 安装空挡板填充件

步骤 2. 如果硬盘仓间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。请参阅下图了解每个硬盘仓间隙垫的位置。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

注：安装间隙垫时，请将间隙垫与水循环模块上的标记对齐。

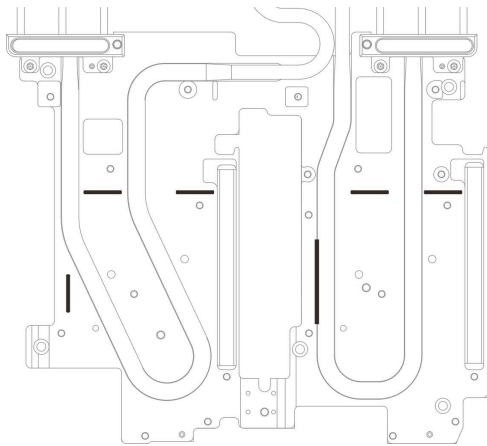


图 117. 水循环模块上的间隙垫对齐标记

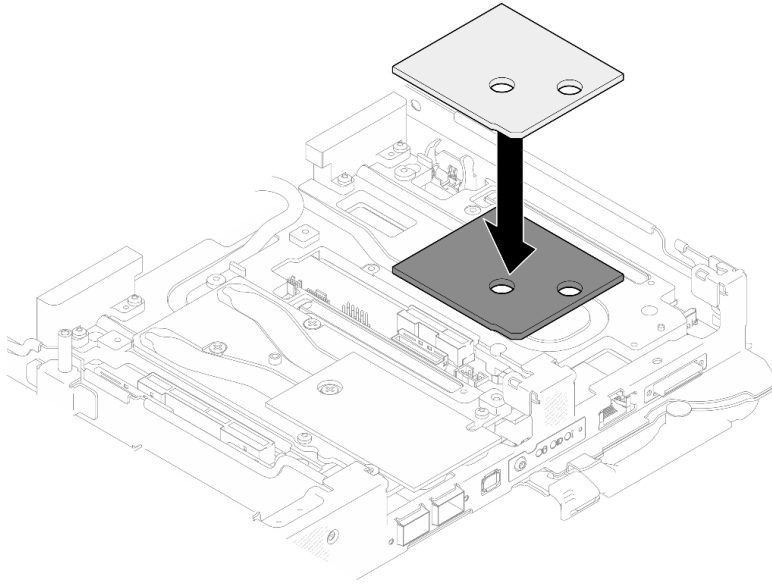


图 118. 更换间隙垫

步骤 3. 安装硬盘仓组合件。

- a. ① 将硬盘组合件安装到节点中。
- b. ② 固定好 3 颗螺钉。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

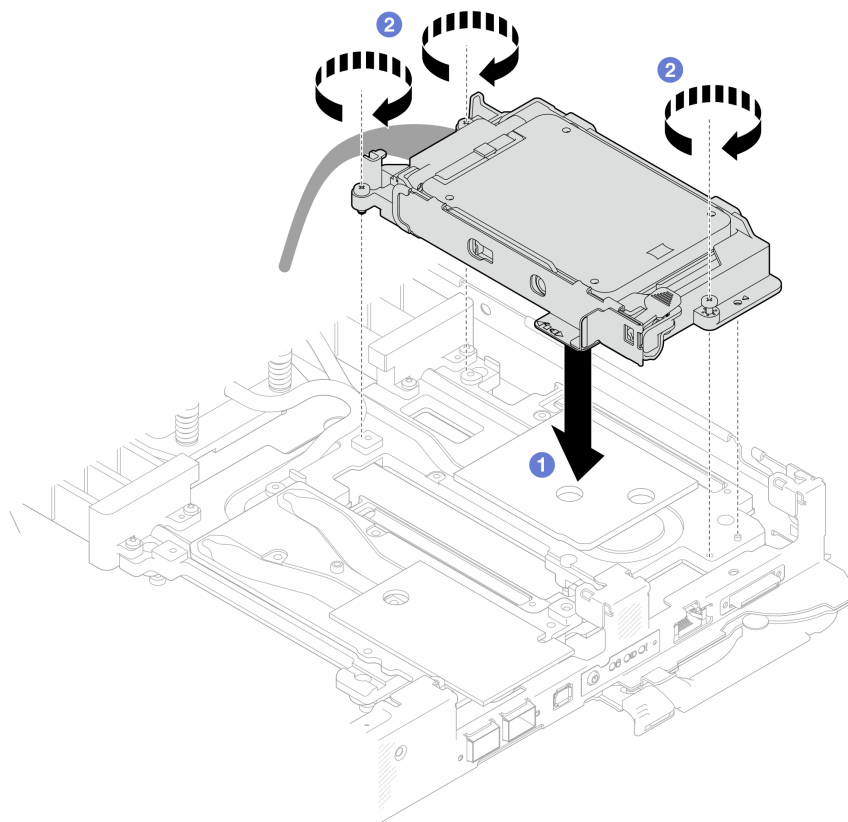


图 119. 安装 7 毫米 NVMe 硬盘仓组合件

步骤 4. 将硬盘仓组合件线缆连接到主板。如需更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“主板接口”一节。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

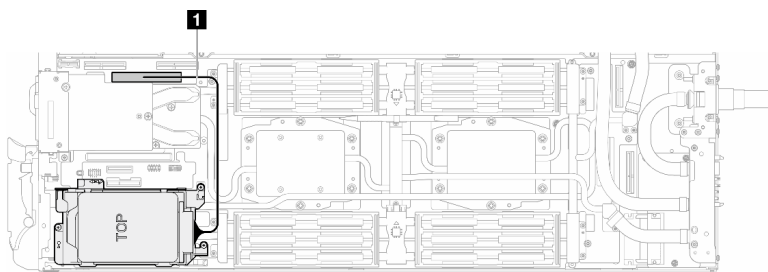


图 120. 连接硬盘仓线缆

表 10. 硬盘组合件线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 E3.S 硬盘和硬盘仓组合件

按以下过程卸下和安装 E3.S 硬盘和硬盘仓组合件。

卸下 E3.S 硬盘仓组合件

按以下信息卸下 E3.S 硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- E3.S Drive Conduction Plate Assembly
- E3S Putty Pad Kit
- E3S Gap Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“卸下 M.2 背板组合件”。

步骤 2. 从主板上拔下 E3.S 硬盘线缆。

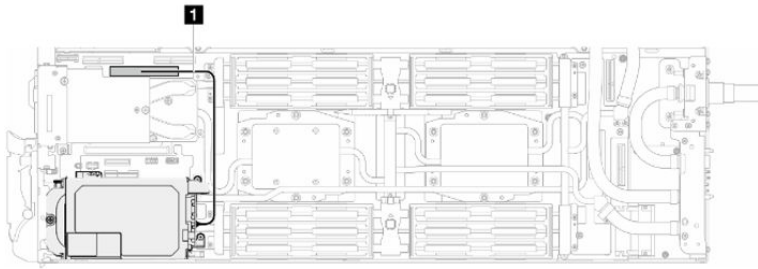


图 121. 拔下 E3.S 硬盘线缆

表 11. 硬盘组合件线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

步骤 3. 卸下 E3.S 硬盘仓组合件。

- a. ① 卸下三颗螺钉。
- b. ② 从节点中卸下 E3.S 硬盘仓组合件。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

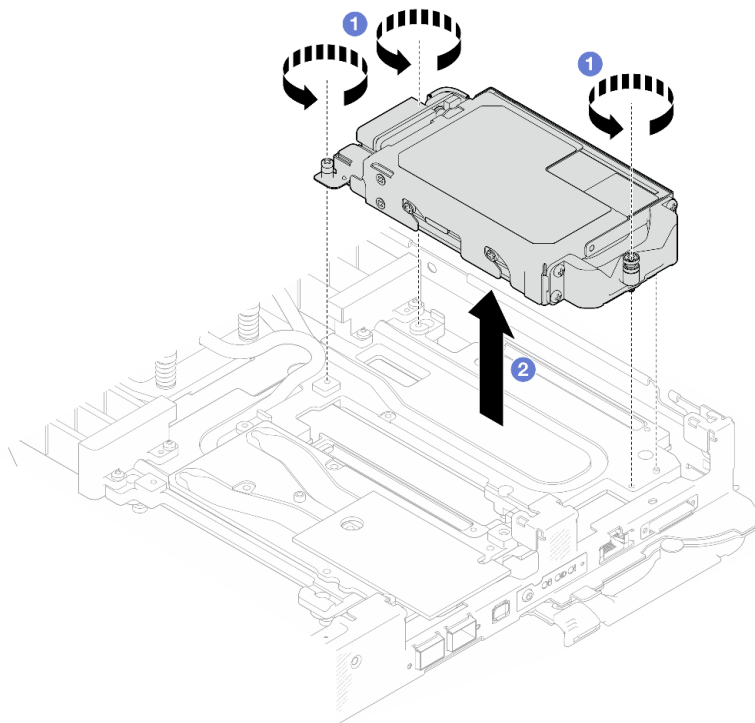


图 122. 卸下 E3.S 硬盘仓组合件

步骤 4. 如有必要，卸下空挡板填充件。

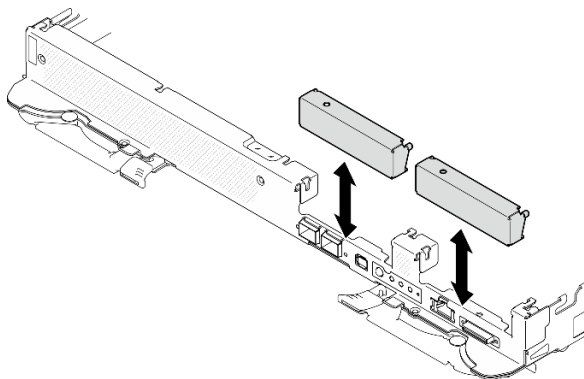


图 123. 卸下空挡板填充件

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

卸下 E3.s 硬盘

按以下信息卸下 E3.s 硬盘。

SD665-N V3 支持 E3.s 1T 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- E3.S Drive Conduction Plate Assembly
- E3S Putty Pad Kit
- E3S Gap Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。

- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。

步骤 2. E3.s 硬盘线缆端背板上的线缆用线缆扎带捆扎起来。松开线缆扎带可松开线缆。

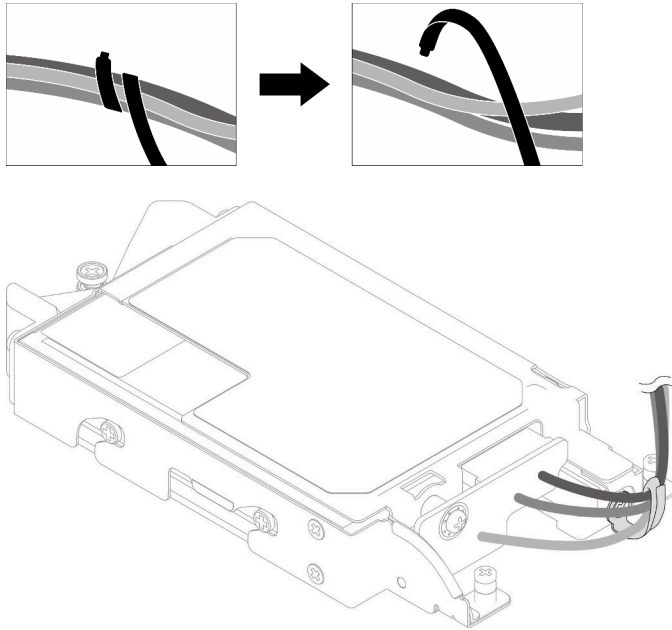


图 124. 从线缆扎带上松开线缆

步骤 3. 卸下螺钉；然后，从 E3.s 硬盘仓上取下线缆扎带。

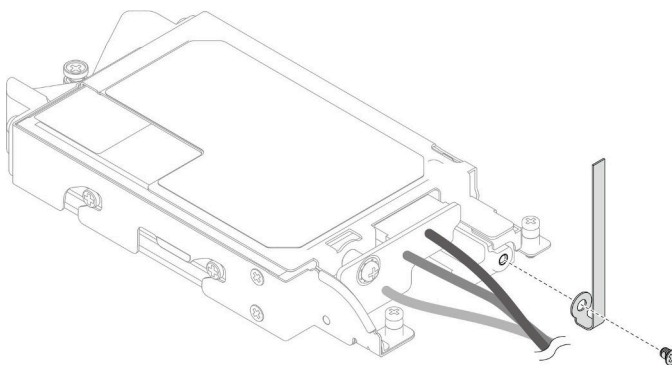


图 125. 取下线缆扎带

步骤 4. 卸下 E3.s 硬盘线缆端背板。

- a. ① 卸下螺钉。
- b. ② 从 E3.s 硬盘仓上卸下背板。

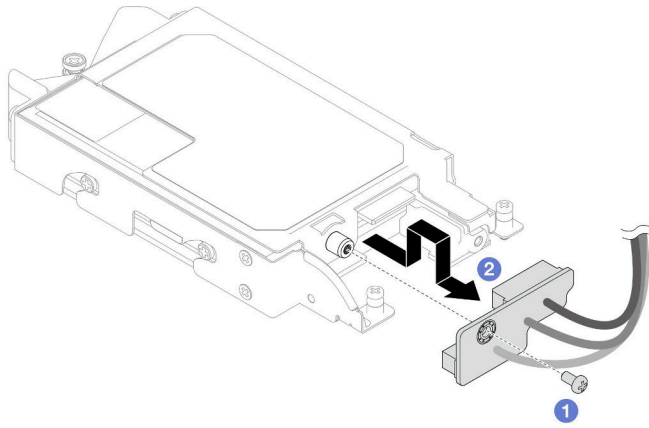


图 126. 卸下 E3.s 硬盘线缆端背板

- 步骤 5. 从硬盘仓上卸下底部 E3.s 硬盘。
- a. ① 翻转硬盘仓；然后，卸下四颗螺钉。
 - b. ② 从 E3.s 硬盘仓上卸下底部 E3.s 硬盘。

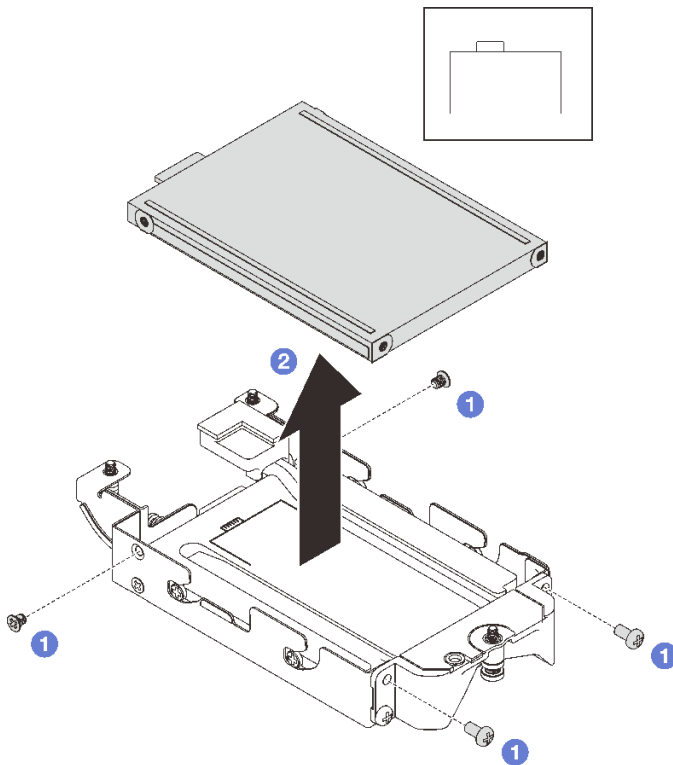


图 127. 卸下底部 E3.s 硬盘

- 步骤 6. 卸下导电板。
- a. ① 卸下两颗螺钉。

- b. ② 将一把平头螺丝刀插入硬盘仓一角的槽口中；然后，稍微旋转螺丝刀，将导电板从 E3.s 1T 硬盘仓上松开。
- c. ③ 从 E3.s 硬盘仓上卸下导电板。

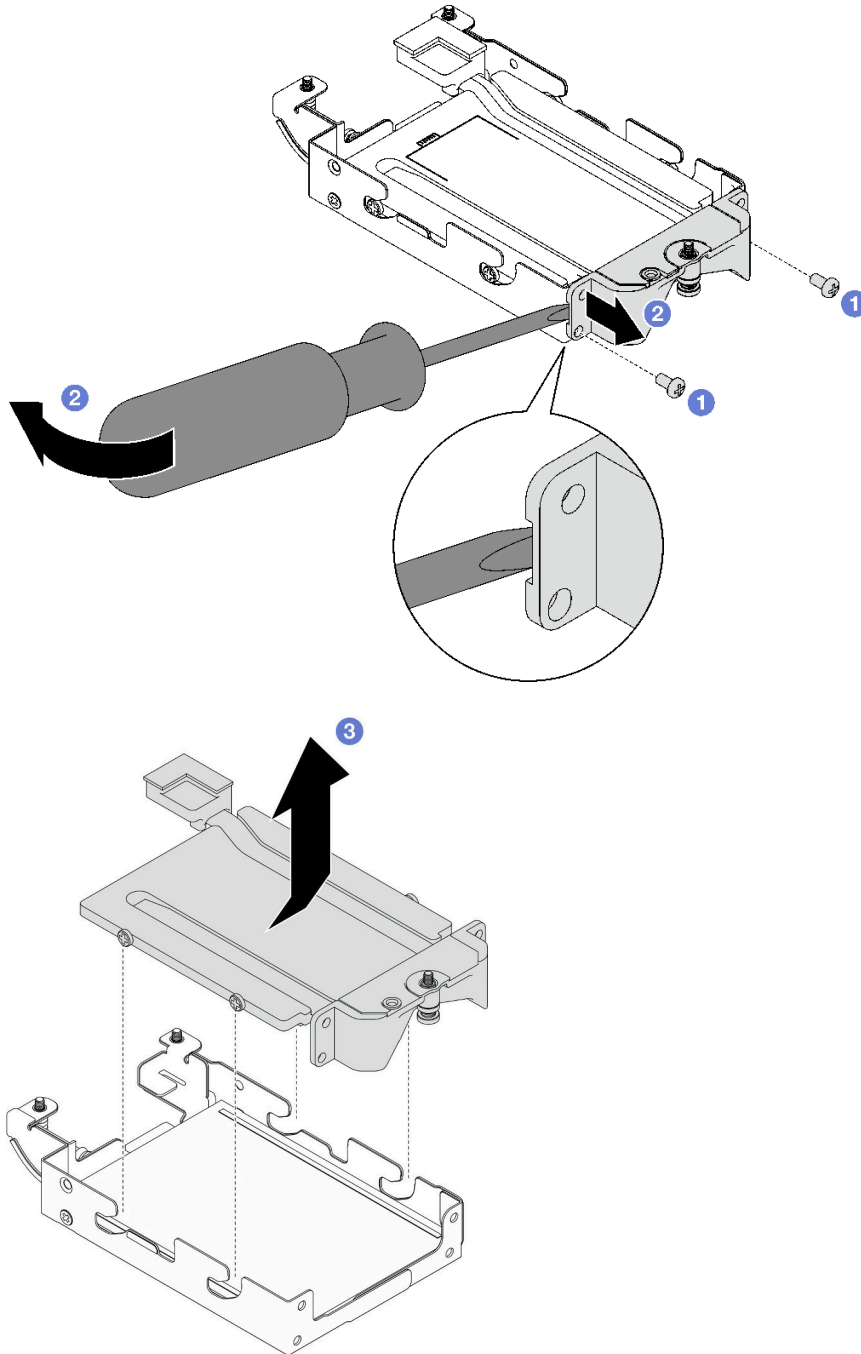


图 128. 卸下导电板

步骤 7. 卸下顶部 E3.s 硬盘。

- a. ① 卸下两颗螺钉。

- b. ② 从硬盘仓上卸下顶部 E3.s 硬盘。

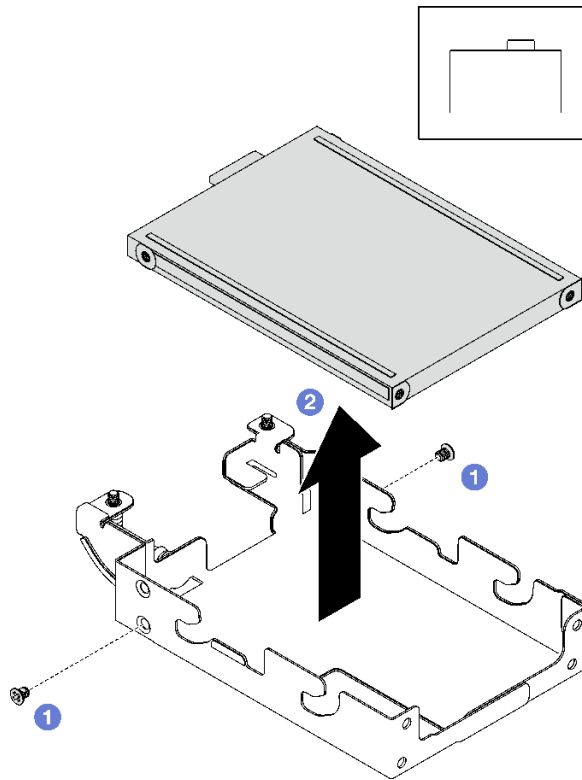


图 129. 卸下顶部 E3.s 硬盘

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装 E3.s 硬盘

按以下信息安装 E3.s 硬盘。

SD665-N V3 支持 E3.s 1T 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- E3.S Drive Conduction Plate Assembly
- E3S Putty Pad Kit
- E3S Gap Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

步骤 1. 将顶部 E3.s 硬盘安装到 E3.s 硬盘仓中。

- a. ① 调整 E3.s 硬盘的方向，使接口位于右侧，如图所示。然后，将 E3.s 硬盘放入 E3.s 硬盘仓中。
- b. ② 拧紧两颗螺钉以将 E3.s 硬盘固定到 E3.s 硬盘仓。

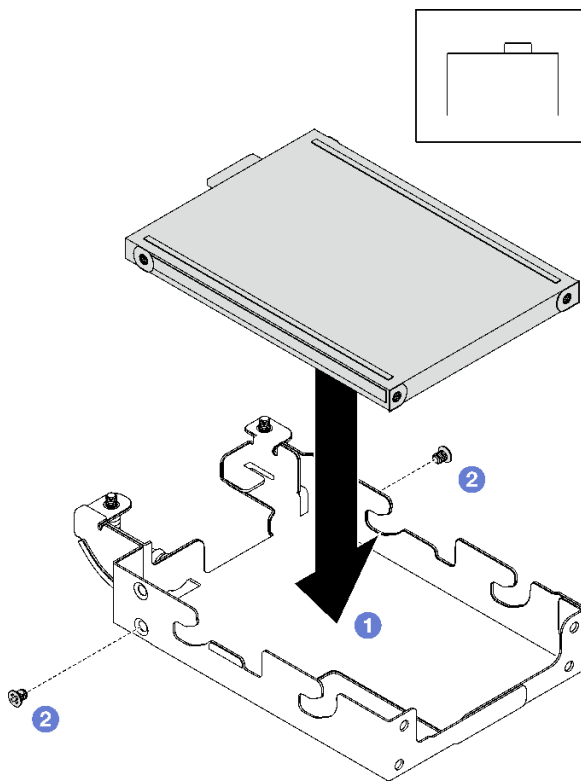


图 130. 安装顶部 E3.s 硬盘

步骤 2. 如果位于导电板上的间隙垫损坏或脱落，请丢弃导电板。然后安装已与间隙垫连接的新导电板。

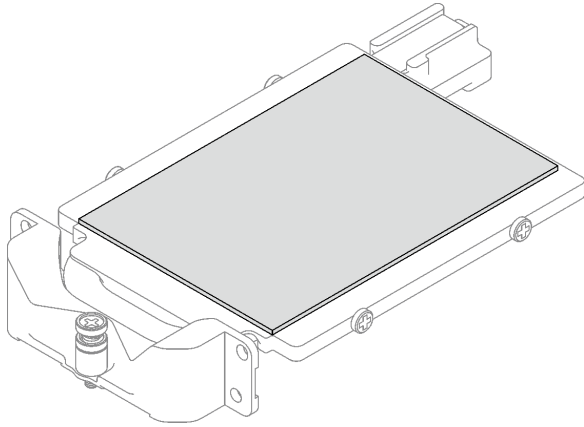


图 131. 更换导电板间隙垫

步骤 3. 在导电板上更换新的油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

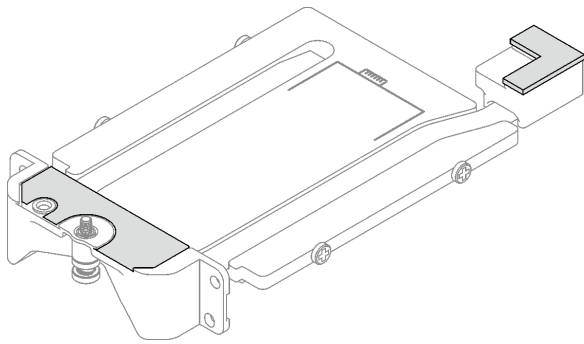


图 132. 更换导电板油灰垫

步骤 4. 将导电板安装到硬盘仓上。

- a. ① 以一定角度握住导电板；然后，将导电板插入 E3.s 硬盘仓中。
- b. ② 拧紧两颗螺钉以将导电板固定到 E3.s 硬盘仓。

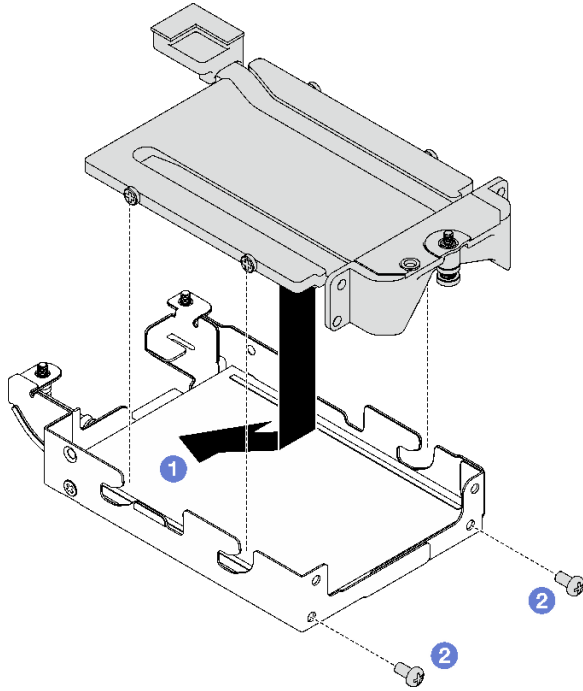


图 133. 安装 E3.s 硬盘导电板

步骤 5. 安装底部 E3.s 硬盘。

- a. ① 调整 E3.s 硬盘的方向，使接口位于左侧，如图所示。然后，将底部 E3.s 硬盘放入 E3.s 硬盘仓中。
- b. ② 拧紧四颗螺钉以将底部 E3.s 硬盘固定到 E3.s 硬盘仓。

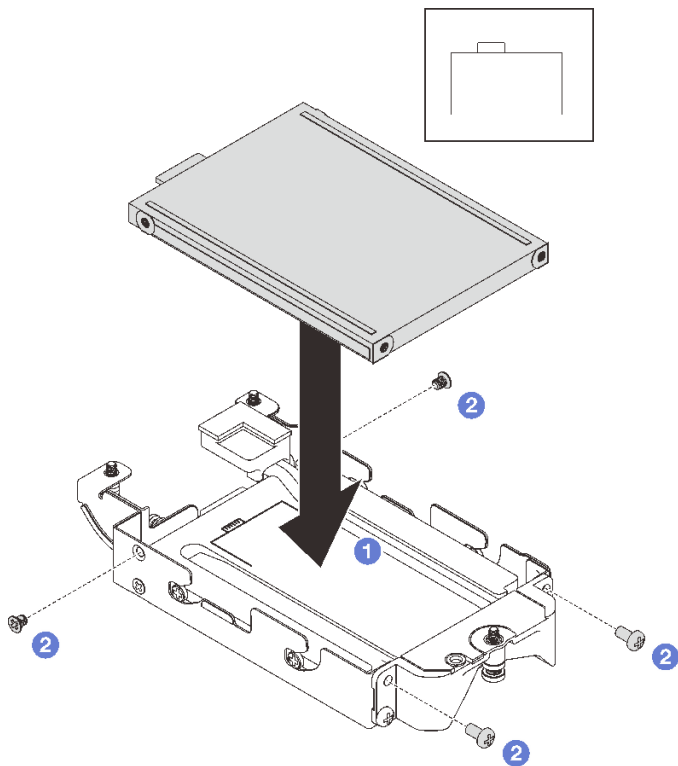


图 134. 安装底部 E3.s 硬盘

步骤 6. 安装 E3.s 硬盘线缆端背板。

- a. ① 将背板与 E3.s 硬盘仓上的螺钉孔对齐；然后，将背板插入 E3.s 硬盘仓。
- b. ② 拧紧用于将背板固定到 E3.s 硬盘仓的螺钉。

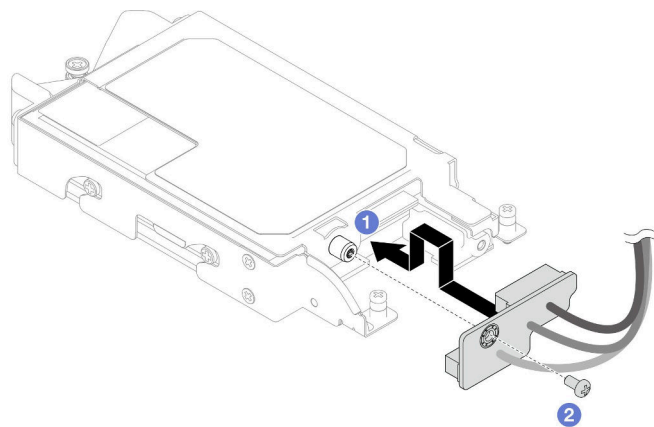


图 135. 安装 E3.s 线缆端背板

步骤 7. 拧紧螺钉以将线缆扎带安装到 E3.s 硬盘仓上。

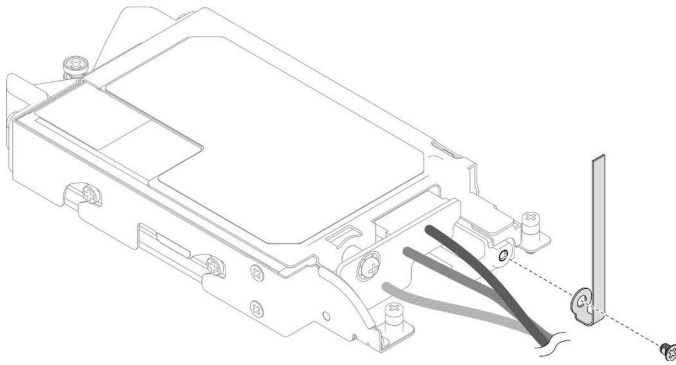


图 136. 安装线缆扎带

步骤 8. 用线缆扎带将线缆捆扎在 E3.s 硬盘线缆端背板上。

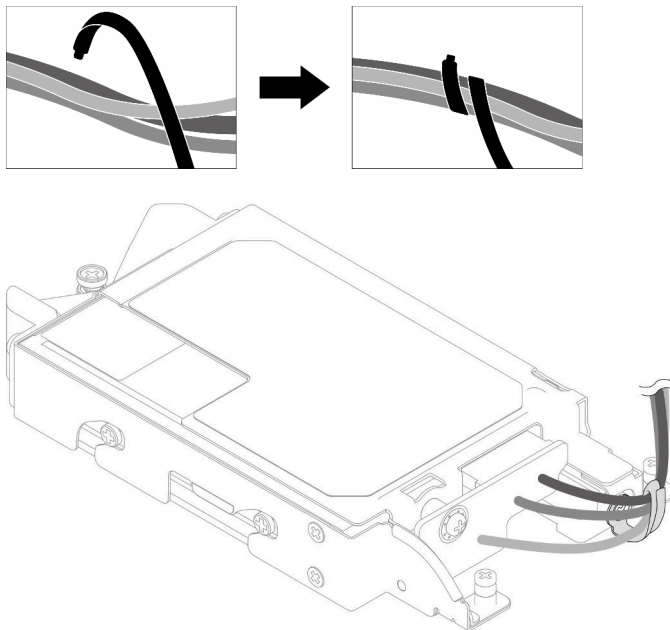


图 137. 用线缆扎带捆扎线缆

完成之后

1. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
2. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
3. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
4. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
5. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

6. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 E3.S 硬盘仓组合件

按以下信息安装 E3.S 硬盘仓组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- E3.S Drive Conduction Plate Assembly
- E3S Putty Pad Kit
- E3S Gap Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 确保硬盘已正确安装到硬盘仓组合件中。请参阅第 80 页“安装硬盘”。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 确保已安装空挡板填充件。如果未安装，请将其安装到节点。

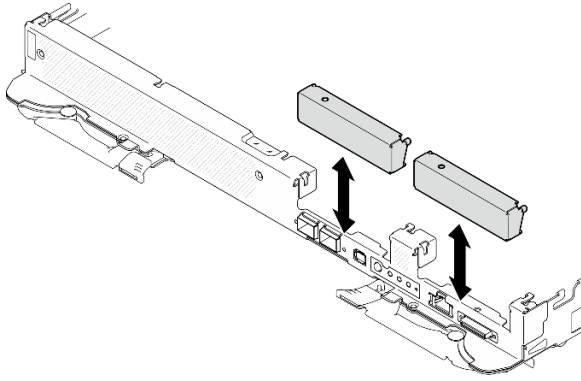


图 138. 安装空挡板填充件

步骤 2. 如果 E3.S 硬盘仓间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。请参阅下图了解每个硬盘仓间隙垫的位置。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

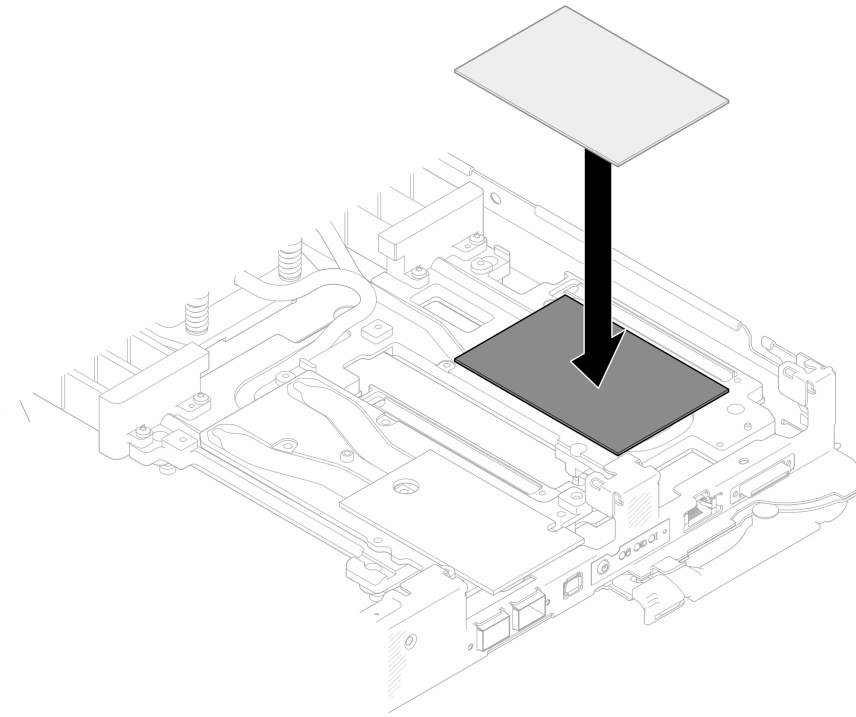


图 139. 更换间隙垫

步骤 3. 安装 E3.S 硬盘仓组合件。

- ① 将 E3.S 硬盘组合件安装到节点中。
- ② 固定好 3 颗螺钉。

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

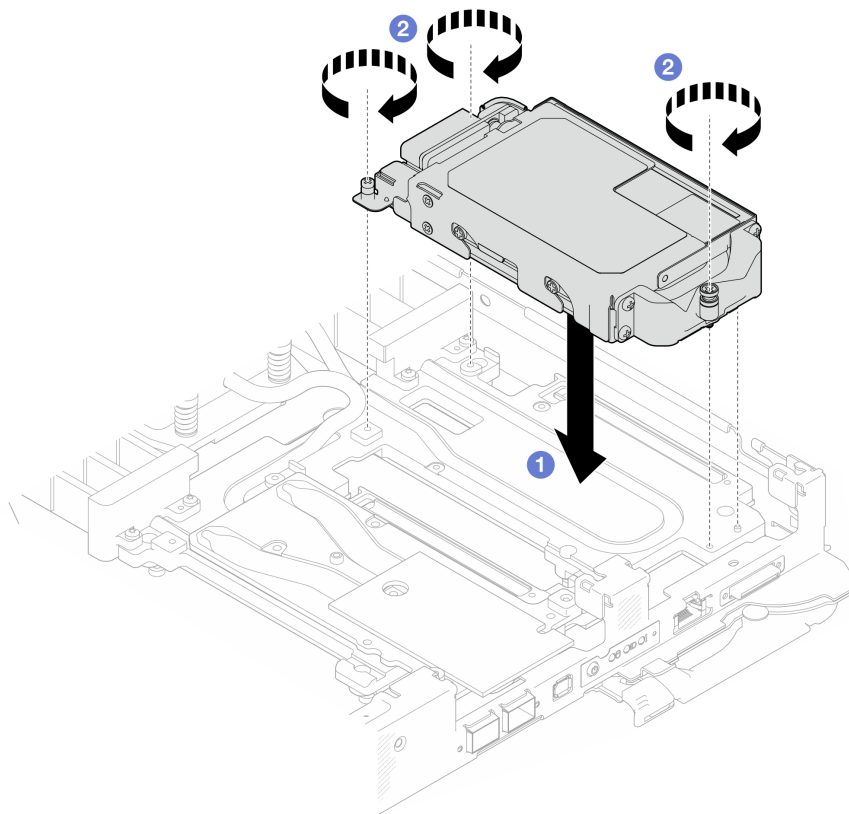


图 140. 安装 E3.S 硬盘仓组合件

步骤 4. 将硬盘仓组合件线缆连接到主板。如需更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“主板接口”一节。

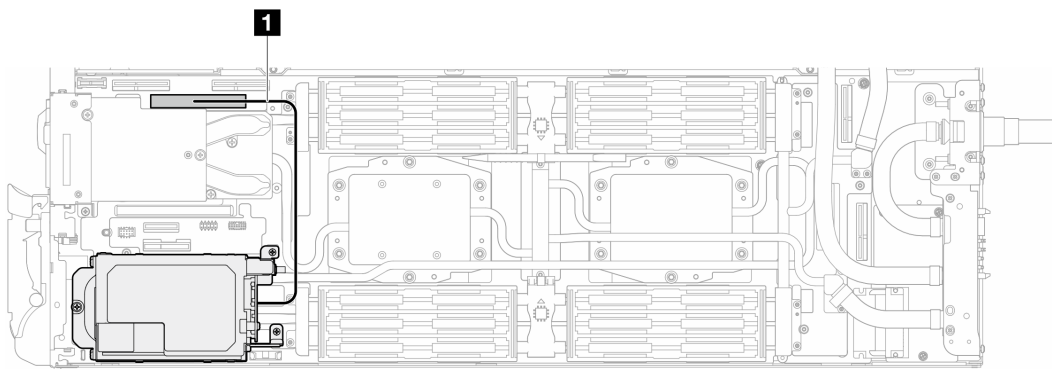


图 141. E3.S 硬盘线缆布放

表 12. E3.S 硬盘线缆布放

线缆	从	到
1	硬盘仓组合件	主板上的 PCIe 2/SATA 接口

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 M.2 硬盘和背板组合件

按以下过程卸下和安装 M.2 硬盘和背板组合件。

卸下 M.2 背板组合件

按以下信息卸下 M.2 背板组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您具有以下组件以便妥善地更换组件：

- SD665-N V3 Miscellaneous Parts Kit
- SD665-N V3 Conduction Plate Parts
- M.2 Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。

步骤 2. 从主板上拔下线缆。

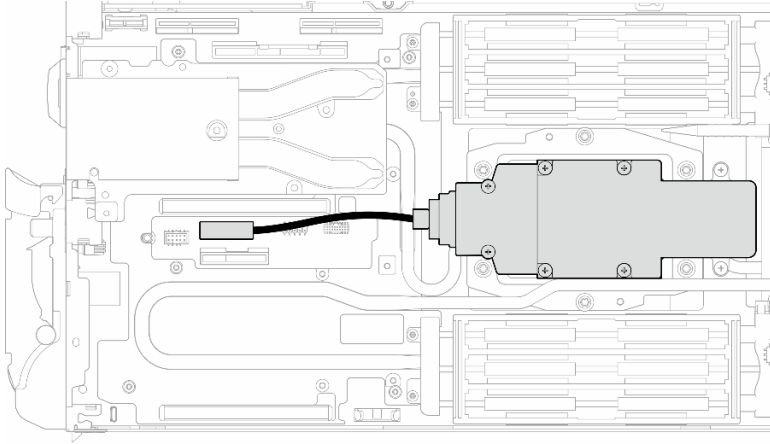


图 142. 拔下 M.2 背板组合件线缆

步骤 3. 卸下 M.2 背板组合件。

- a. ① 卸下六颗螺钉。
- b. ② 从节点上卸下 M.2 背板组合件。
- c. ③ 从 M.2 背板组合件上拔下线缆。

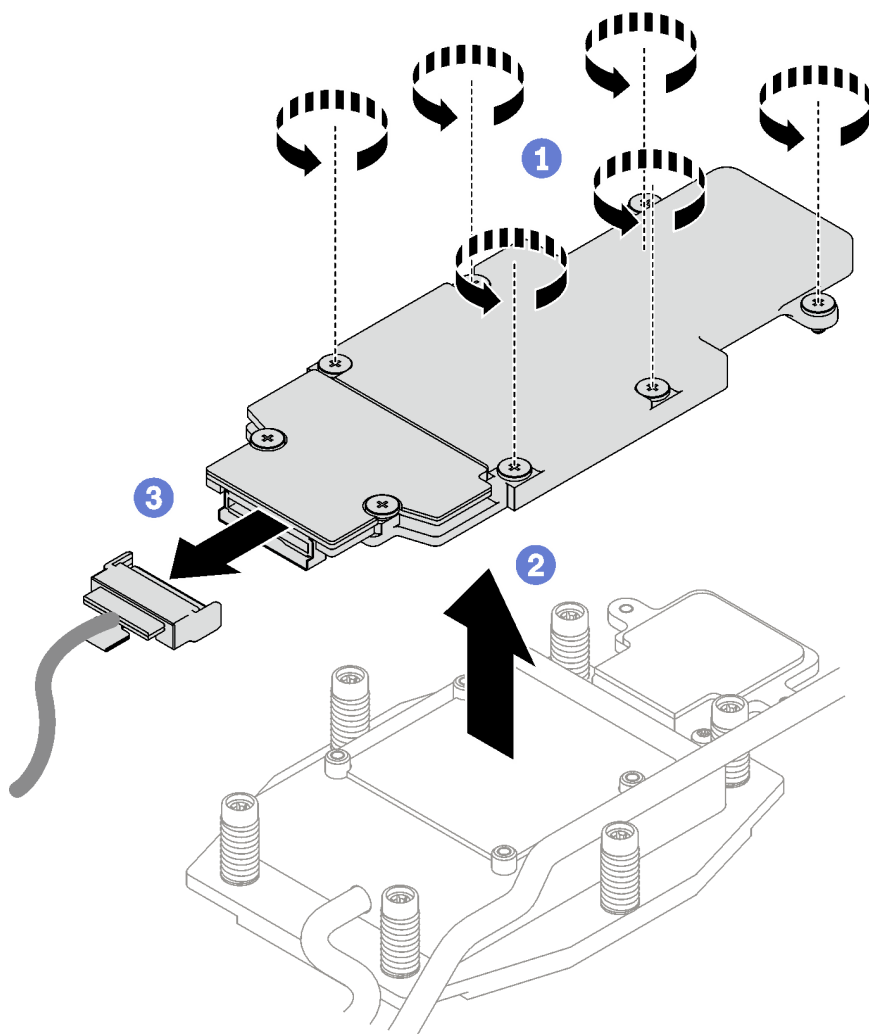
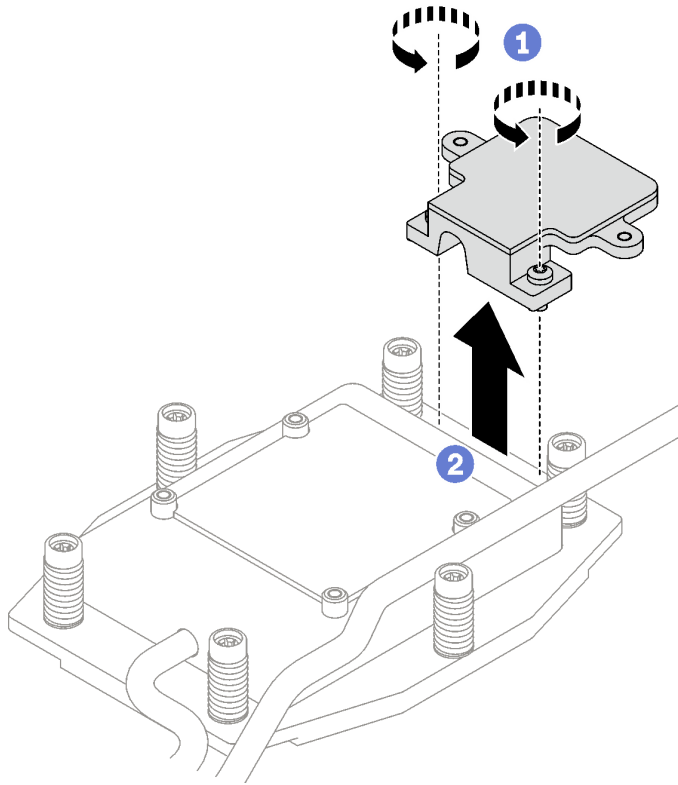


图 143. 卸下 M.2 背板组合件

步骤 4. (可选) 如果要卸下水循环模块, 请卸下 M.2 背板冷却板。

- a. ① 拧松两颗螺钉。
- b. ② 从处理器冷却板上卸下 M.2 背板冷却板。



完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

如果需要拆卸 M.2 背板组合件进行回收，请按照以下说明进行操作：

注意：只能出于回收目的拆卸 M.2 背板组合件。请勿出于其他任何目的拆卸它。

确保从 M.2 背板上卸下 M.2 硬盘。要卸下 M.2 硬盘，请参阅第 118 页“卸下 M.2 硬盘”。

1. ① 拧松两颗螺钉。
2. ② 小心地将 M.2 板从 M.2 支架中提出。

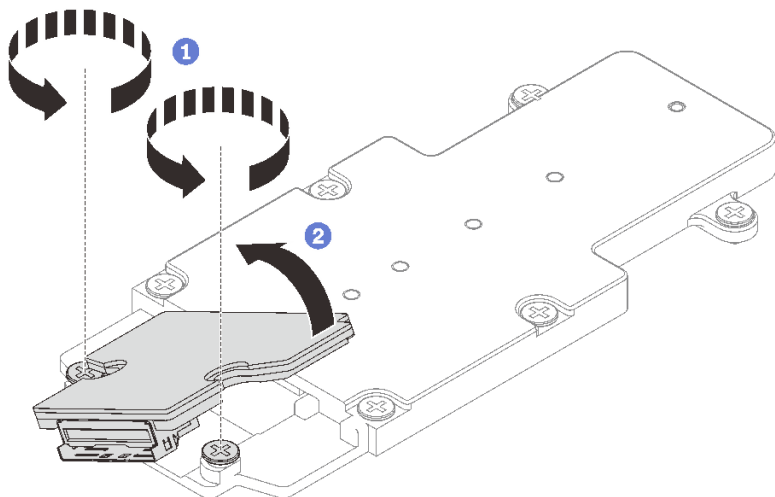


图 144. 拆卸 M.2 背板组合件

3. 遵照当地法规回收设备。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

卸下 M.2 硬盘

按以下信息卸下 M.2 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您具有 M.2 Putty Pad Kit 和 SD665-N V3 Miscellaneous Parts Kit 以便妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“卸下 M.2 背板组合件”。

步骤 2. 卸下 M.2 硬盘。

- a. ① 卸下用于固定 M.2 硬盘的螺钉。
- b. ② 以一定角度（大约 30 度）旋转 M.2 硬盘，使其脱离 M.2 背板组合件。
- c. ③ 将 M.2 硬盘从 M.2 背板组合件上的接口中拉出。

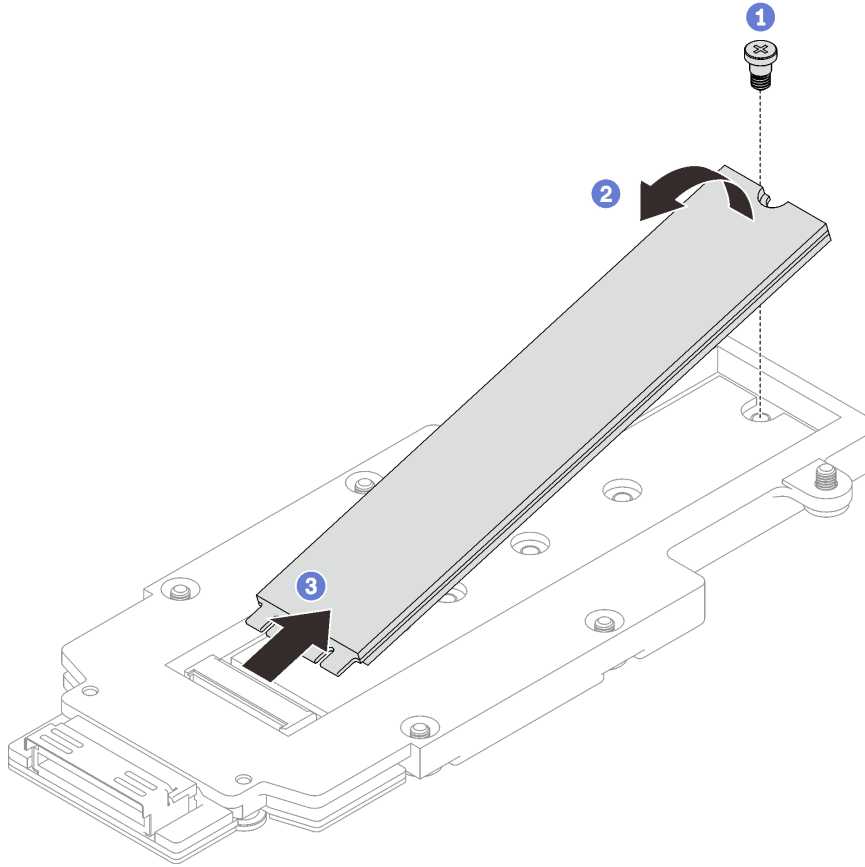


图 145. 卸下 M.2 硬盘

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 M.2 硬盘

按以下信息安装 M.2 硬盘。

关于本任务

必备工具

请确保您具有 M.2 Putty Pad Kit 和 SD665-N V3 Miscellaneous Parts Kit 以便妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

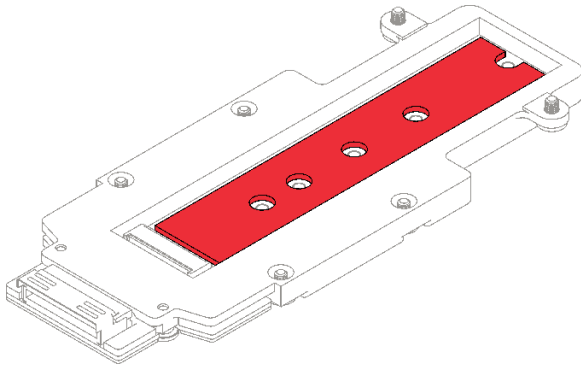
- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页 “间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 更换新的 M.2 背板间隙垫。 [间隙垫/油灰垫更换准则](#)



步骤 2. 安装 M.2 硬盘。

- a. ① 以一定角度（大约 30 度）将 M.2 硬盘插入 M.2 背板组合件上的接口中。
- b. ② 将 M.2 硬盘旋转入 M.2 背板组合件中。
- c. ③ 将一颗螺钉插入相应的孔中，以便固定 M.2 硬盘。

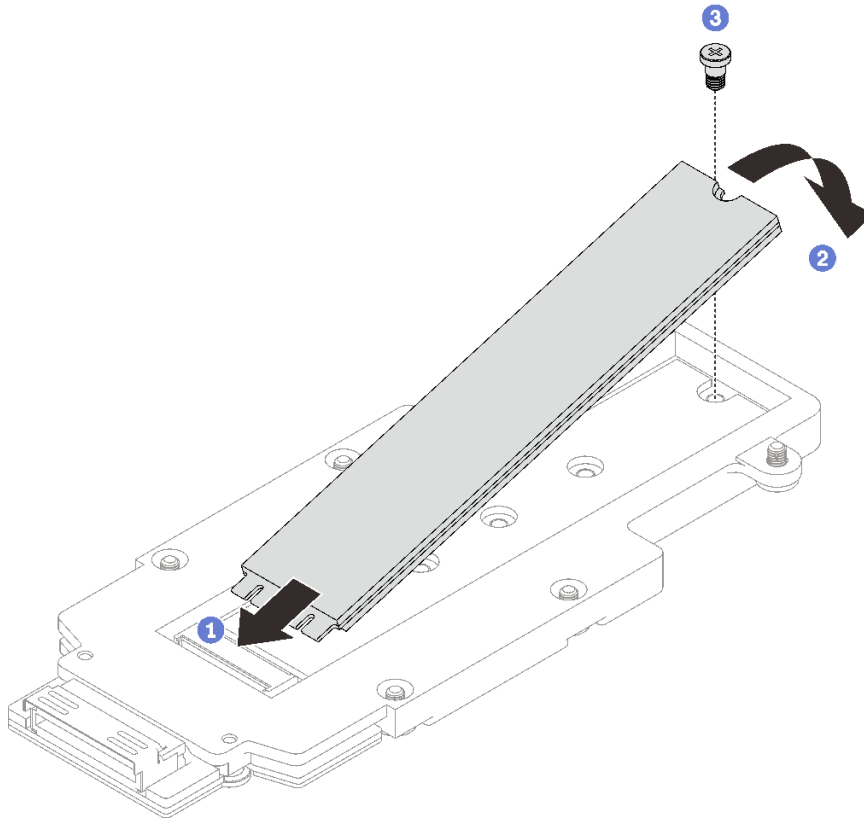


图 146. 安装 M.2 硬盘

完成之后

1. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
2. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
3. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
4. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
5. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

6. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 M.2 背板组合件

按以下信息安装 M.2 背板组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您具有以下组件以便妥善地更换组件：

- SD665-N V3 Miscellaneous Parts Kit
- SD665-N V3 Conduction Plate Parts
- M.2 Putty Pad Kit

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载：更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 更换 M.2 背板冷却板底面上的油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

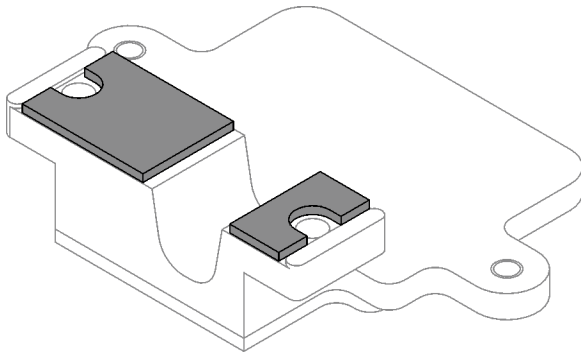


图 147. M.2 背板冷却板（底面）上的油灰垫

步骤 2. 安装 M.2 背板冷却板。

- ① 将 M.2 冷却板放置在正面处理器（处理器 1）的冷却板上。
- ② 拧紧两颗螺钉，以便将 M.2 背板冷却板固定到处理器冷却板上。

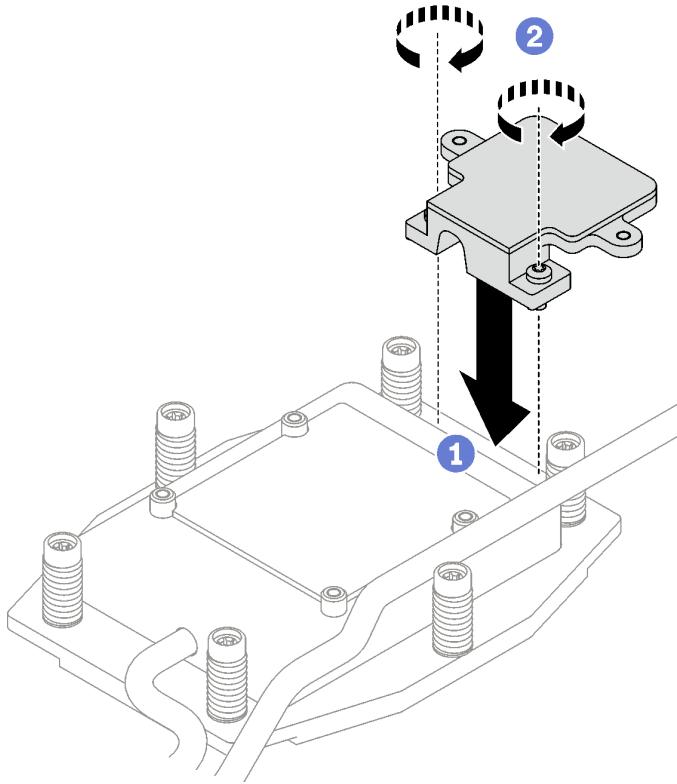


图 148. 安装 M.2 背板冷却板

步骤 3. 更换处理器（处理器 1）冷却板和 M.2 背板冷却板上的油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

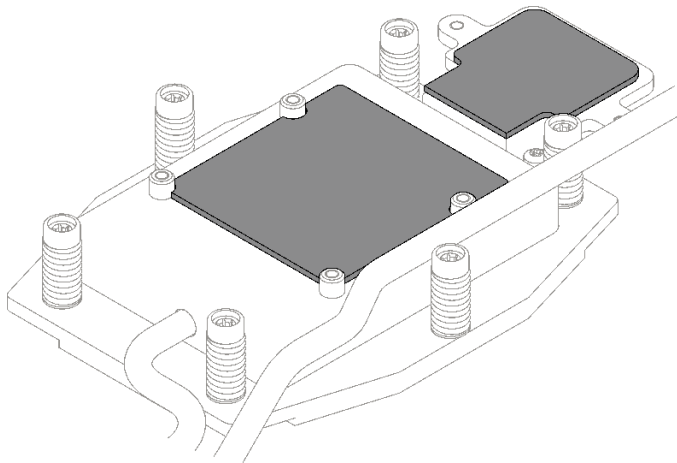


图 149. 处理器冷却板和 M.2 背板冷却板上的油灰垫

步骤 4. 安装 M.2 背板组合件。

- a. ① 将线缆连接到 M.2 背板组合件。
- b. ② 将 M.2 背板组合件装入节点。

c. ③ 固定好六颗螺钉。

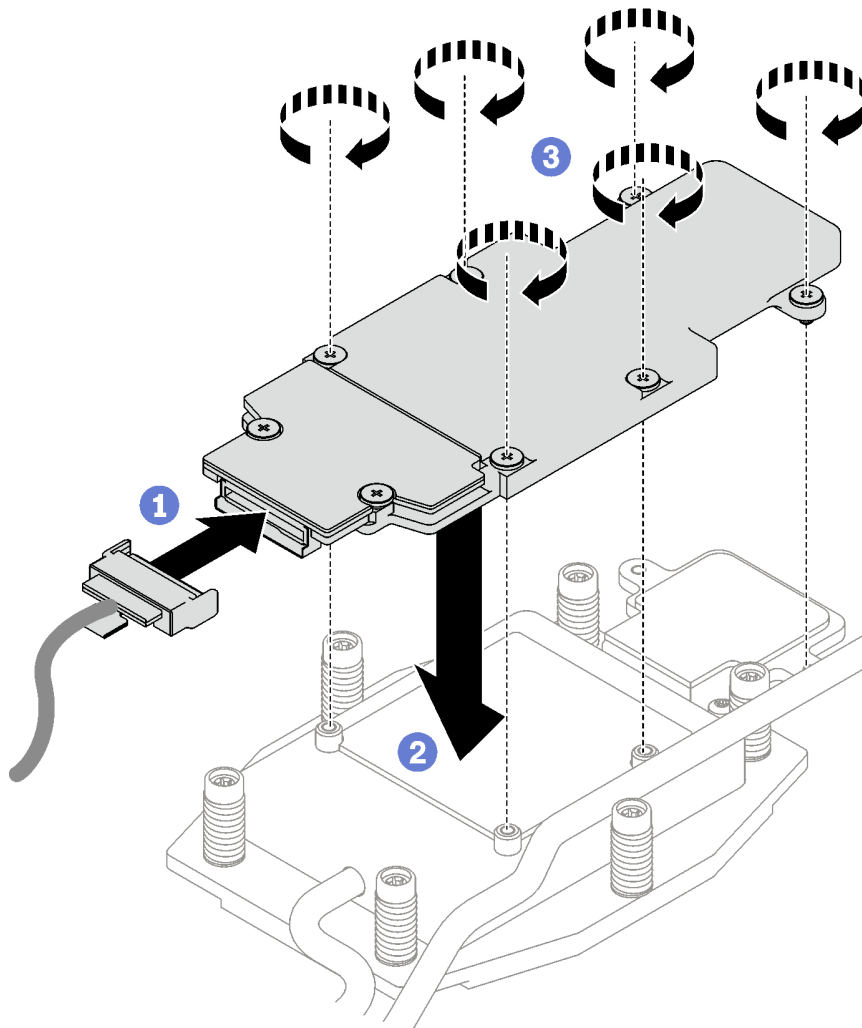


图 150. 安装 M.2 背板组合件

步骤 5. 将线缆连接到主板。

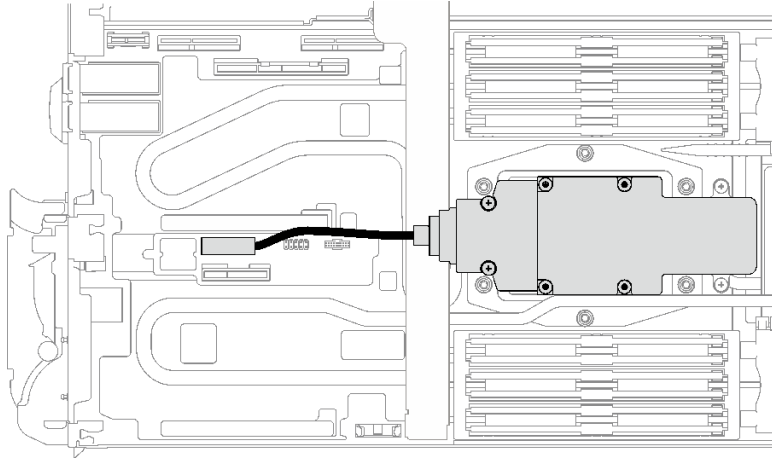


图 151. 安装 M.2 背板组合件线缆

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换内存条

按以下过程卸下和安装内存条。

卸下内存条

按以下信息卸下内存条。

关于本任务

重要：卸下/安装内存条时，请勿倾斜内存条，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。

- 请确保在从系统上拔下电源线 **20** 秒后再卸下或安装内存条。这样可以使系统完全放电，以便安全地操作内存条。
- 内存条容易被静电损坏，操作时需特殊对待。除适用于第 5 页“操作容易被静电损坏的设备”的标准准则外：
 - 卸下或安装内存条时始终佩戴静电释放腕带。也可以使用静电释放手套。
 - 切勿同时拿取两个或更多内存条，以免使其互相接触。存储时请勿直接堆叠内存条。
 - 切勿接触内存条插槽金制触点或使这些触点接触内存条插槽壳体外部。
 - 小心操作内存条：切勿弯曲、扭转或使内存条跌落。

下图显示了主板上内存条插槽的位置。

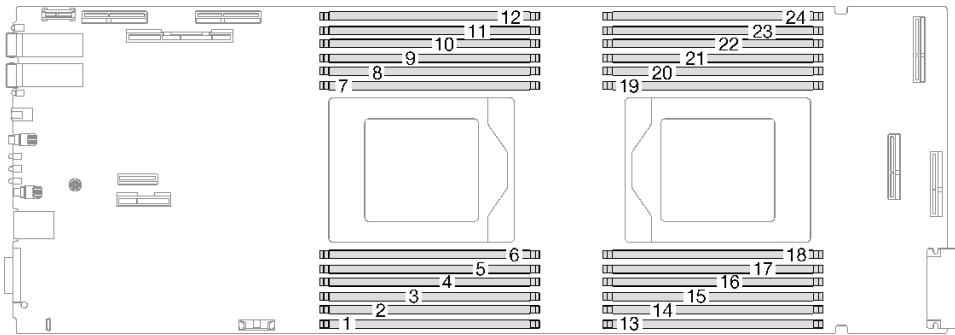


图 152. 内存条插槽位置

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

过程

注：

- 请确保在从系统上拔下电源线 **20** 秒后再卸下或安装内存条。这样可以使系统完全放电，以便安全地操作内存条。
- 根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。

步骤 2. 卸下连接到 DIMM 梳的内存条工具。

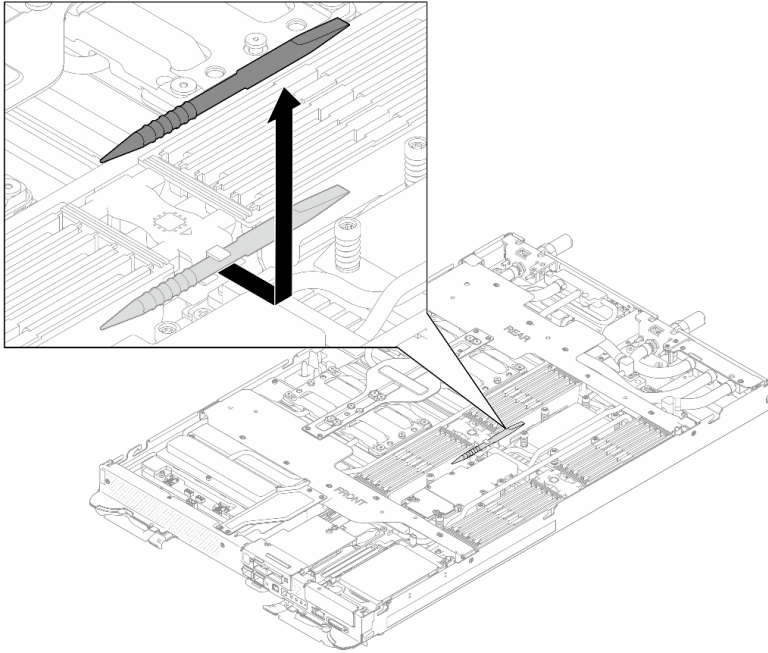


图 153. 卸下内存条工具

注：由于水循环模块管通过内存区域的位置所造成的空间限制，建议使用内存条工具。

步骤 3. 卸下 DIMM 外盖。

注：请勿倾斜 DIMM 外盖，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

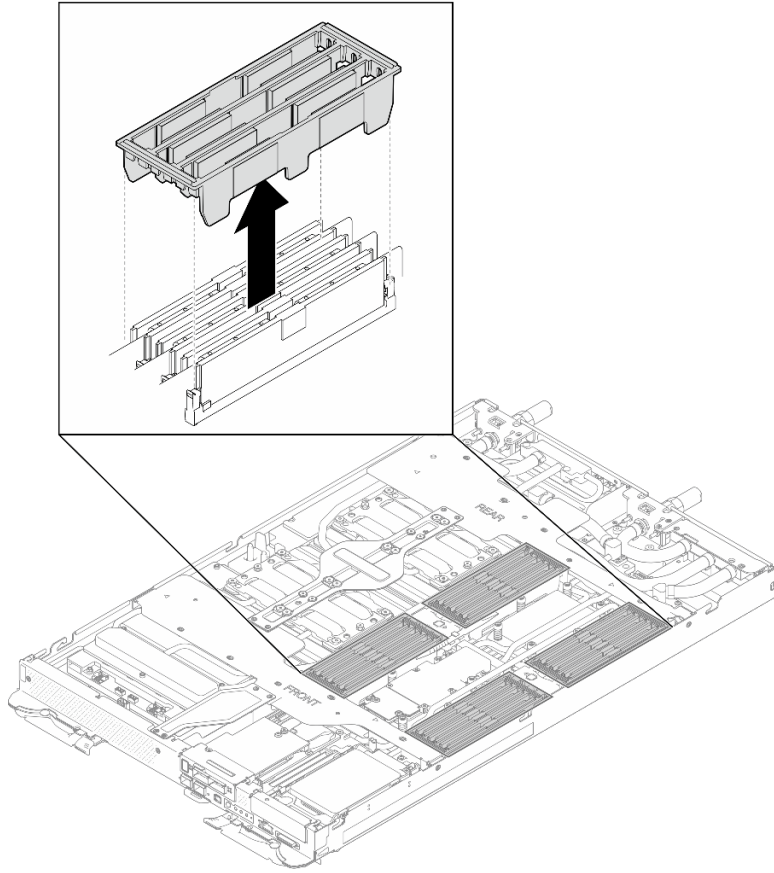


图 154. 卸下 DIMM 外盖

步骤 4. 小心地使用内存条工具向外按压内存条插槽两端的固定夹。

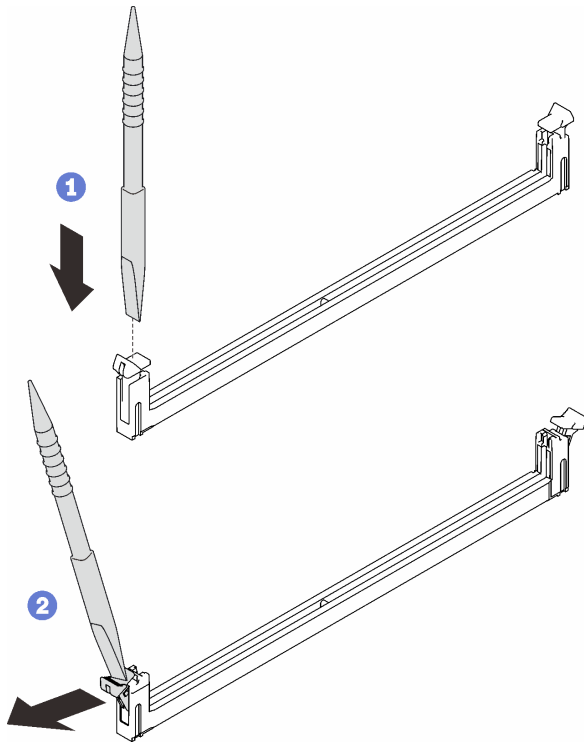


图 155. 卸下内存条

注意：

- 内存条是容易被静电损坏的设备。打开前，包装必须接地。
- 要避免折断固定夹或损坏内存条插槽，打开及闭合固定夹时请勿用力。

步骤 5. 小心地卸下内存条。

注意：卸下/安装内存条时，请勿倾斜内存条，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

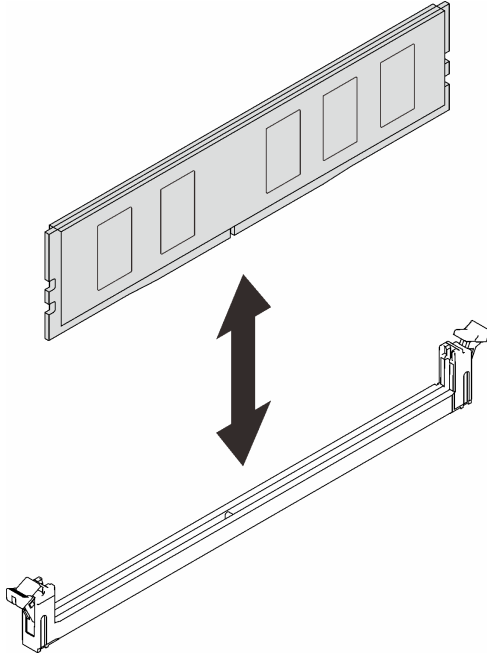


图 156. 卸下内存条

步骤 6. 安装 DIMM 外盖。

注：请勿倾斜 DIMM 外盖，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

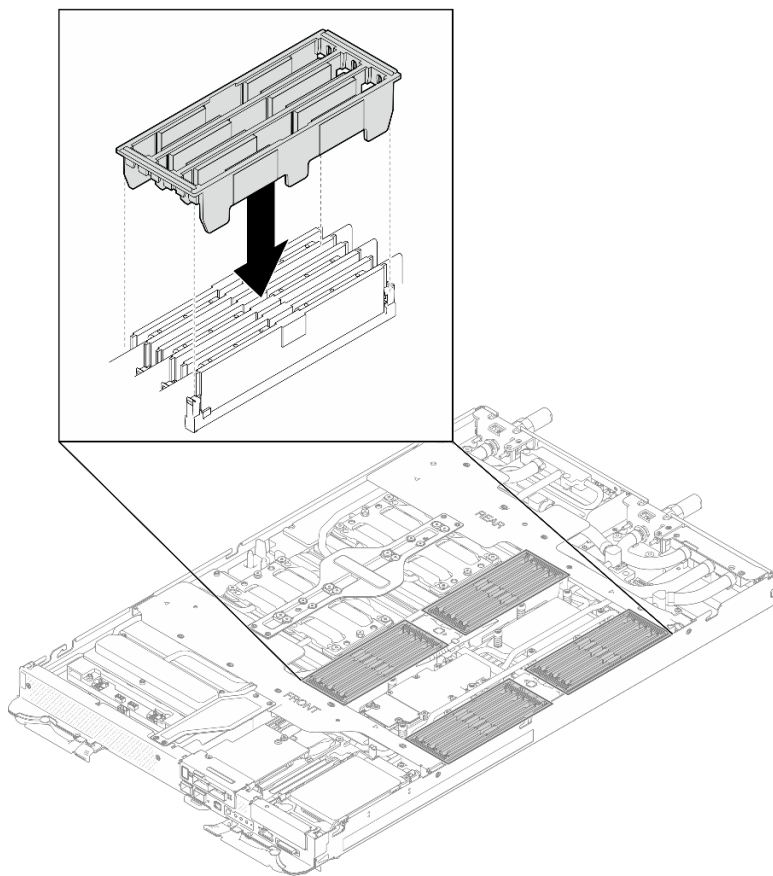


图 157. 安装 DIMM 外盖

步骤 7. 将内存条工具安装到 DIMM 梳。

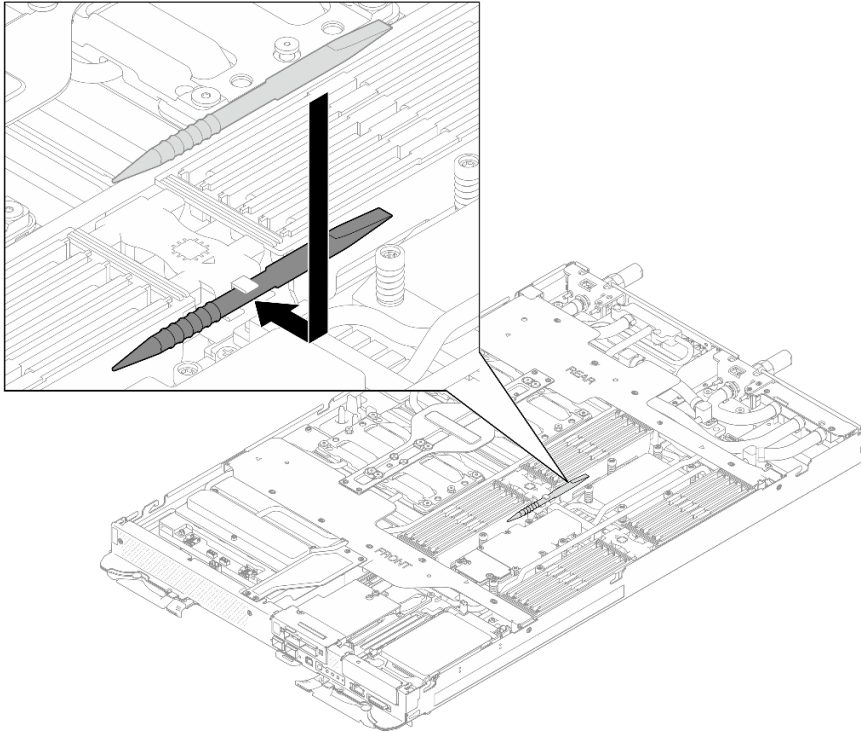


图 158. 内存条工具

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装内存条

按以下信息安装内存条。

关于本任务

有关内存配置和安装的详细信息，请参阅。

重要：卸下/安装内存条时，请勿倾斜内存条，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 请确保在从系统上拔下电源线 20 秒后再卸下或安装内存条。这样可以使系统完全放电，以便安全地操作内存条。
- 内存条容易被静电损坏，操作时需特殊对待。除适用于第 5 页“操作容易被静电损坏的设备”的标准准则外：

- 卸下或安装内存条时始终佩戴静电释放腕带。也可以使用静电释放手套。
- 切勿同时拿取两个或更多内存条，以免使其互相接触。存储时请勿直接堆叠内存条。
- 切勿接触内存条插槽金制触点或使这些触点接触内存条插槽壳体外部。
- 小心操作内存条：切勿弯曲、扭转或使内存条跌落。
- 请勿使用任何金属工具（例如夹具或卡箍）来处理内存条，因为硬质金属可能会损坏内存条。
- 请勿在手持包装或无源组件的同时插入内存条，否则可能因插入力过大而导致包装破裂或无源组件分离。
- 在未使用的插槽中必须安装 DIMM 填充件以确保正常散热。

下图显示了主板上内存条插槽的位置。

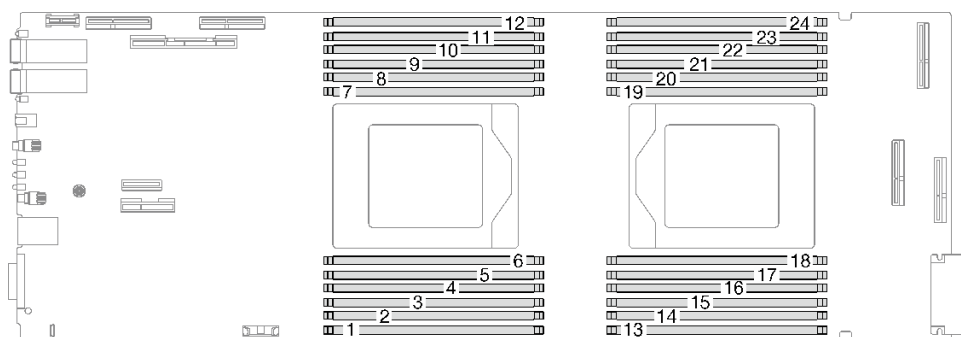


图 159. 内存条插槽位置

注：下面的插图可能与您的硬件略有不同，但安装方法是一样的。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

注：

- 请确保在从系统上拔下电源线 20 秒后再卸下或安装内存条。这样可以使系统完全放电，以便安全地操作内存条。
- 根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 卸下连接到 DIMM 梳的内存条工具。

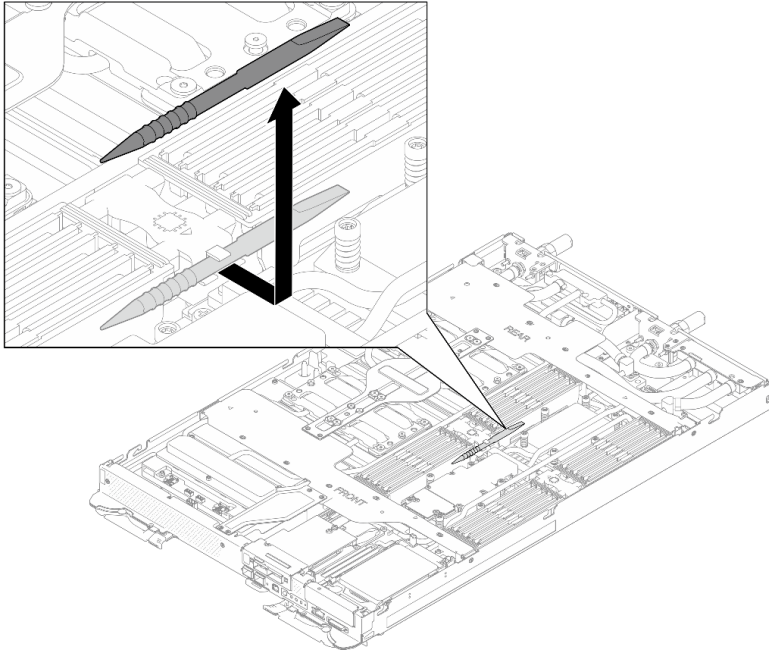


图 160. 卸下内存条工具

注：由于水循环模块管通过内存区域的位置所造成的空间限制，建议使用内存条工具。

步骤 2. 卸下 DIMM 外盖。

注：请勿倾斜 DIMM 外盖，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

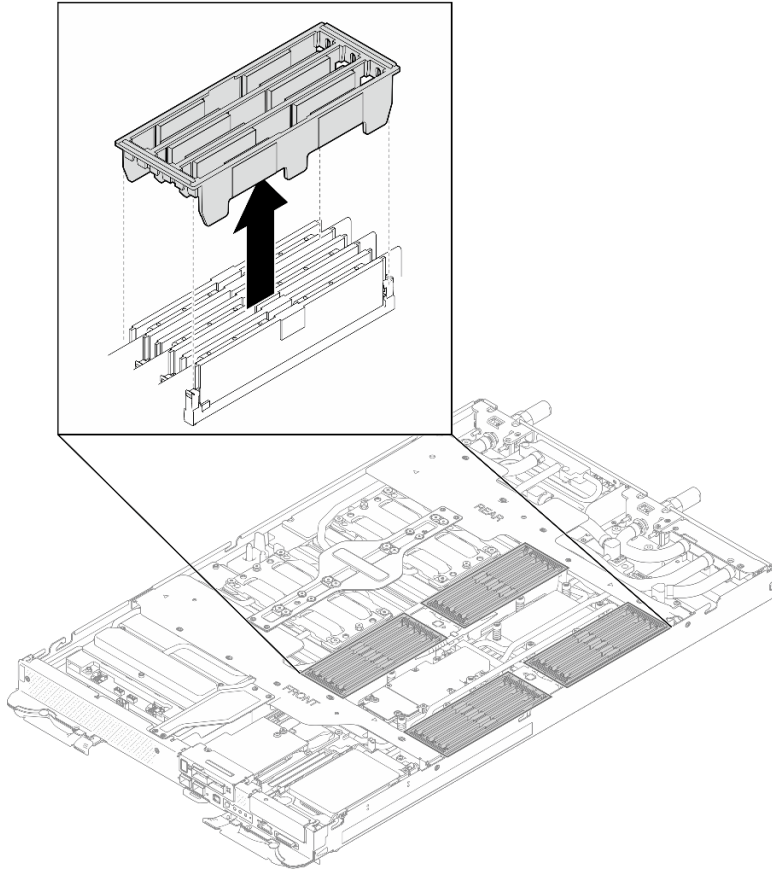


图 161. 卸下 DIMM 外盖

步骤 3. 小心地使用内存条工具向外按压内存条插槽两端的固定夹。

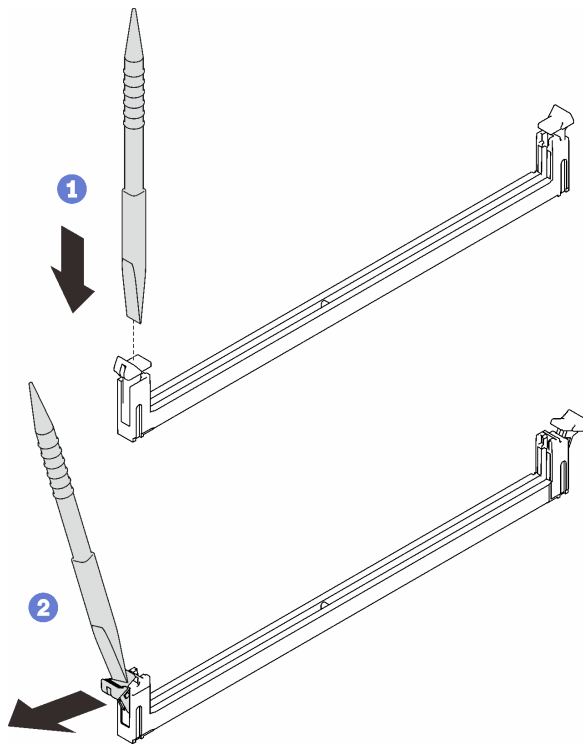


图 162. 按下内存条插槽上的固定夹

注意：

- 内存条是容易被静电损坏的设备。打开前，包装必须接地。
- 要避免折断固定夹或损坏内存条插槽，打开及闭合固定夹时请勿用力。

步骤 4. 将装有内存条的防静电包装与节点外部任何未上漆的金属表面接触；然后从包装中取出内存条。

步骤 5. 将内存条与插槽对齐，然后用双手将内存条轻轻地放在插槽上。

步骤 6. 用力将内存条两端笔直向下按入插槽，直至固定夹啮合到锁定位置。

注意：卸下/安装内存条时，请勿倾斜内存条，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

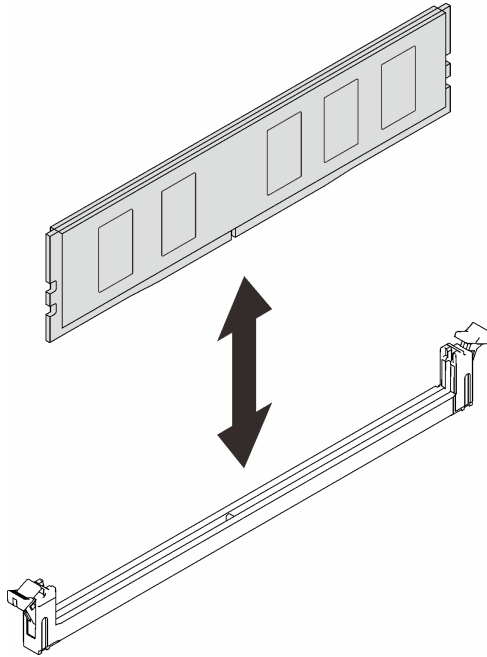


图 163. 安装内存条

注：如果内存条与固定夹之间有间隙，则未正确插入内存条；请打开固定夹，然后卸下再插回内存条。

步骤 7. 安装 DIMM 外盖。

注：请勿倾斜 DIMM 外盖，将其保持直立位置，以免损坏间隙垫。

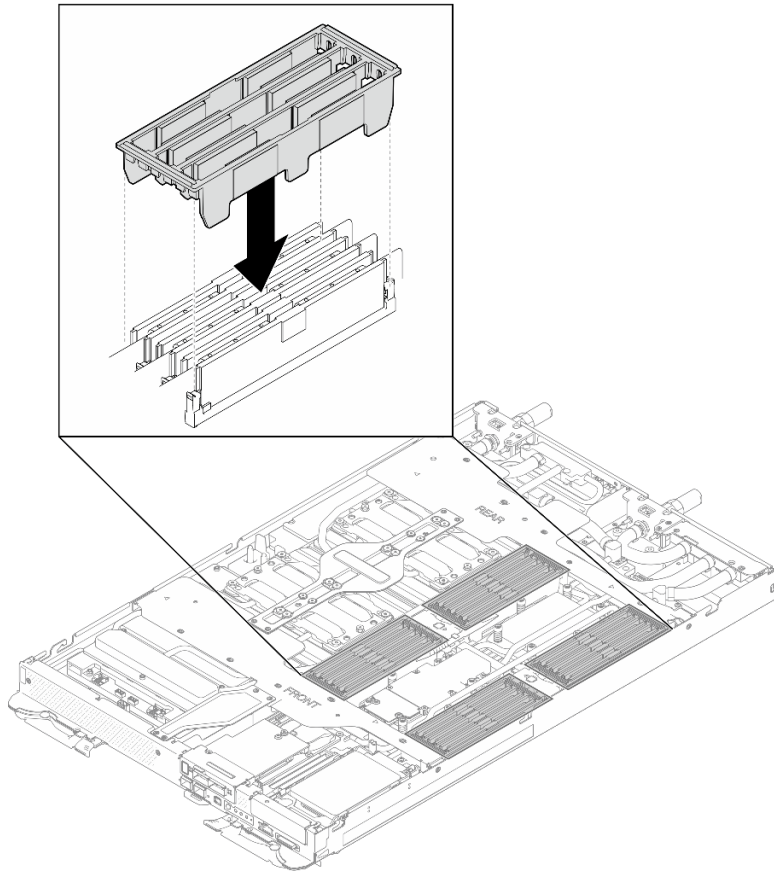


图 164. 安装 DIMM 外盖

步骤 8. 将内存条工具安装到 DIMM 梳。

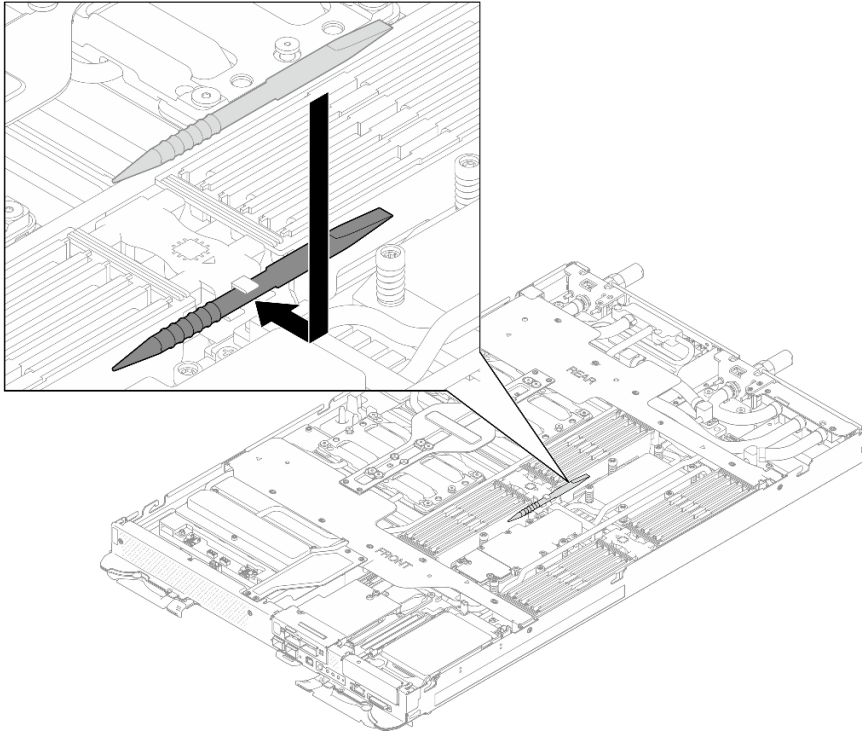


图 165. 内存条工具

完成之后

1. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
2. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
3. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

4. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 OSFP 模块

按以下过程卸下和安装 OSFP 模块。

卸下 OSFP 模块

按以下信息卸下 OSFP 模块。

关于本任务

必备工具

请确保您拥有 SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit ，以便妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型/用途	螺丝刀类型
六角螺钉	4.5 毫米六角螺丝刀
从导电板上松开 OSFP 模块	平头螺丝刀

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页 “从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页 “卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页 “卸下横梁”。
- d. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页 “卸下 M.2 背板组合件”。

步骤 2. 拔下硬盘仓线缆。

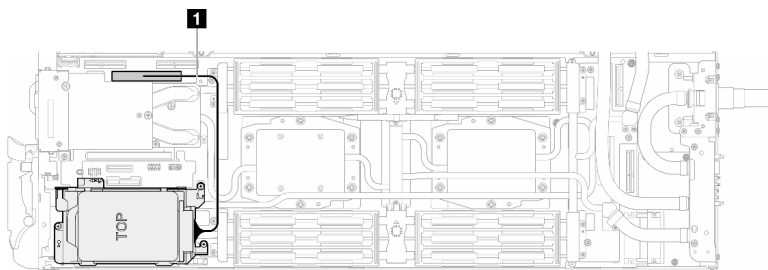


图 166. 拔下硬盘线缆

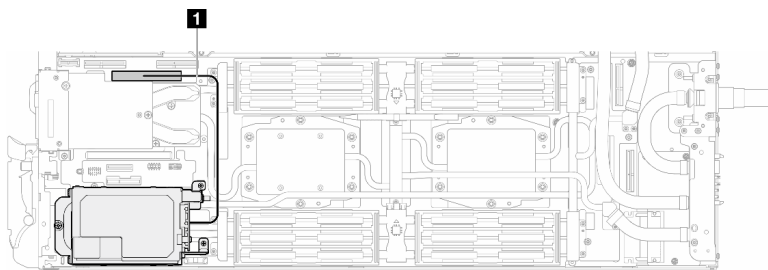


图 167. 拔下 E3.S 硬盘线缆

步骤 3. 从载板上拔下 MCIO 线缆。

单处理器配置：从载板上拔下所有 MCIO 线缆

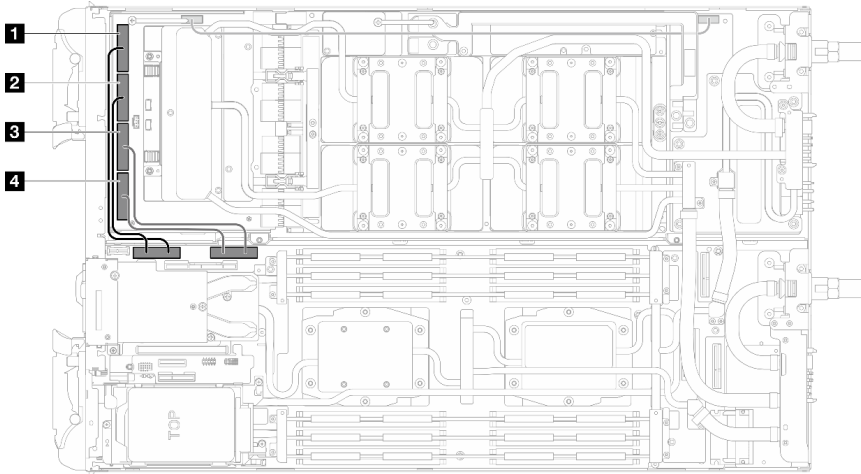


图 168. 单处理器配置 — 拔下所有 MCIO 线缆

线缆索引	从 (GPU 节点中的载板)	到 (计算节点中的主板)
1	MCIO 1 线缆	PCIe 4
2	MCIO 2 线缆	
3	MCIO 3 线缆	PCIe 3
4	MCIO 4 线缆	

双处理器配置：从载板上拔下 MCIO 2、MCIO 3 和 MCIO 4 线缆

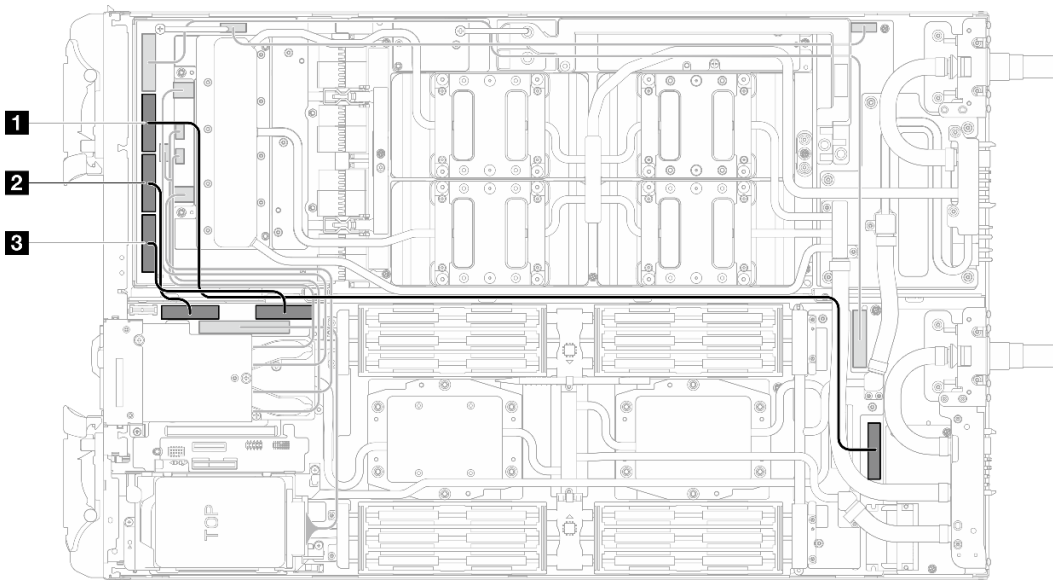


图 169. 双处理器配置 — 拔下 MCIO 2、MCIO 3 和 MCIO 4 线缆

线缆索引	从 (GPU 节点中的载板)	到 (计算节点中的主板)
1	MCIO 2 线缆	PCIe 5
2	MCIO 3 线缆	PCIe 4
3	MCIO 4 线缆	PCIe 3

步骤 4. 从 GPU 节点的网卡上拔下 OSFP 模块线缆。

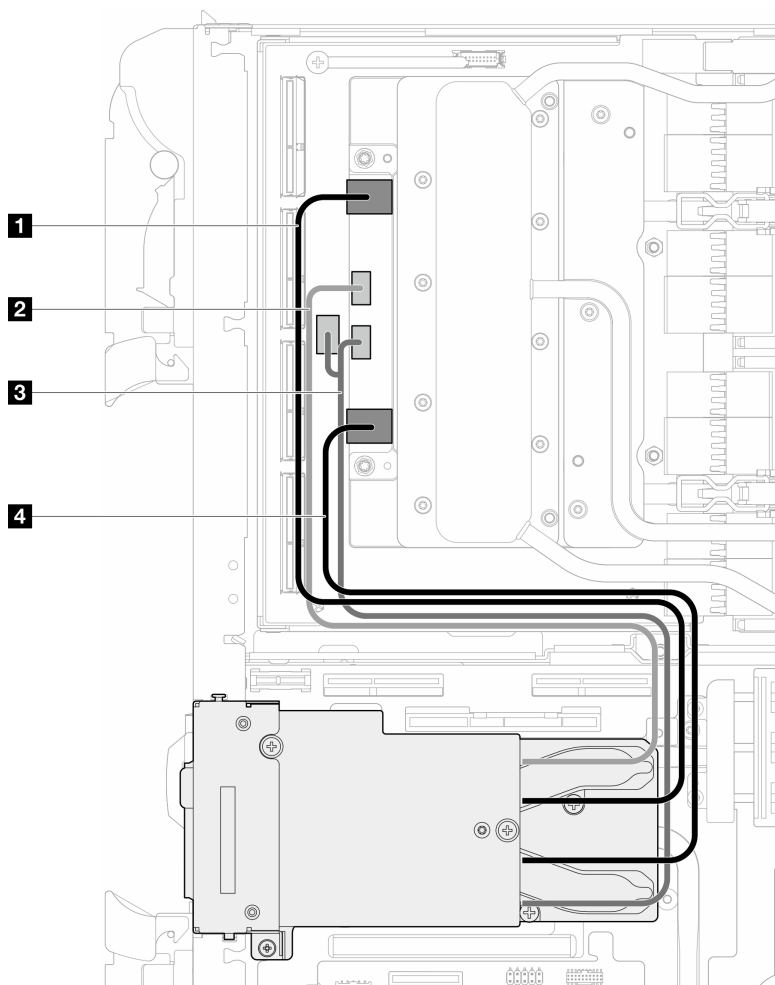


图 170. 从网卡上拔下 OSFP 模块线缆

线缆	从 OSFP 模块接口	到网卡接口
1 网络线缆 (长)	网络接口 (靠近 GPU 节点)	端口 0
2 电源线	电源接口 P1	OOB 端口 0
3 电源线	电源接口 P2	OOB 端口 1 (位于网卡上) 和电源接口 (位于载板上)
4 网络线缆 (短)	网络接口 (靠近计算节点)	端口 1

步骤 5. 从 OSFP 模块上卸下三颗螺钉。

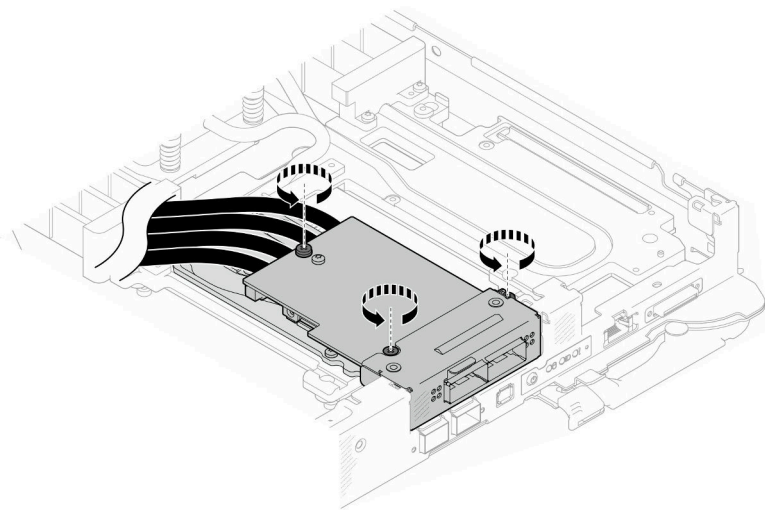


图 171. 卸下 OSFP 模块

步骤 6. 卸下 OSFP 模块。

- a. ① 将平头螺丝刀插入 OSFP 模块和 OSFP 模块导电板之间的间隙；然后旋转平头螺丝刀，将 OSFP 模块从导电板上松开。
- b. ② 小心地握住 OSFP 模块的边缘，并将 OSFP 模块保持在一定的角度。然后，将其从计算节点上卸下。

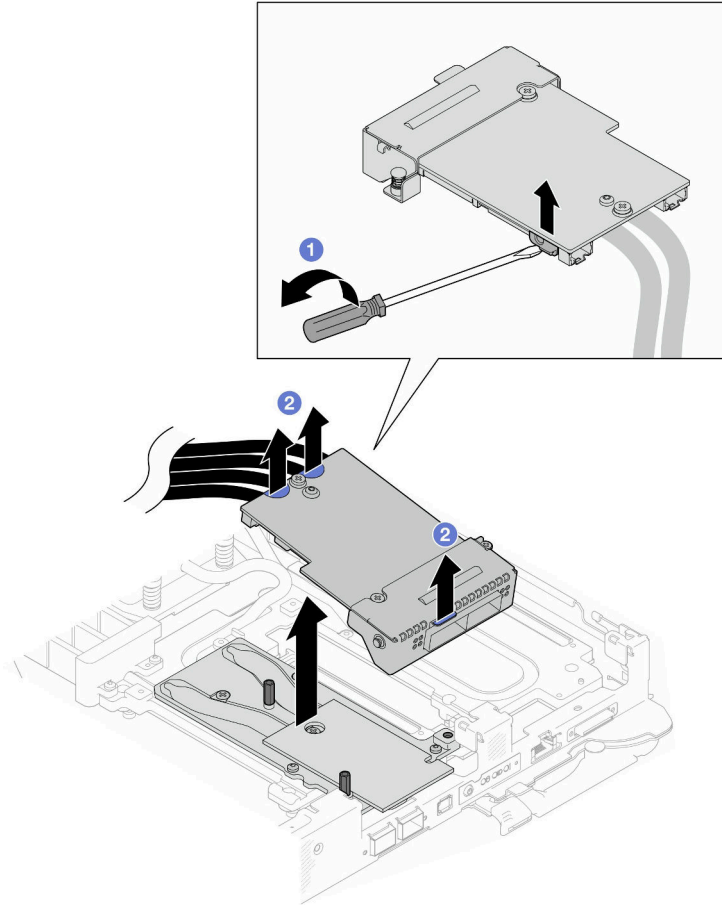


图 172. 卸下 OSFP 模块

步骤 7. 从 OSFP 模块上拔下电源线。

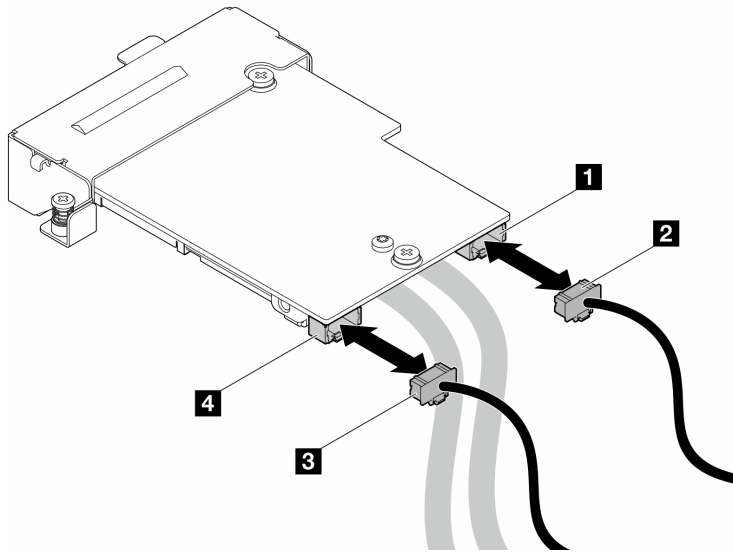


图 173. 拔下 OSFP 模块电源线

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 OSFP 模块

按以下信息安装 OSFP 模块。

关于本任务

必备工具

请确保您拥有 SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit，以便妥善地更换组件。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型/用途	螺丝刀类型
六角螺钉	4.5 毫米六角螺丝刀

过程

步骤 1. 在 OSFP 模块导电板上更换新的油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

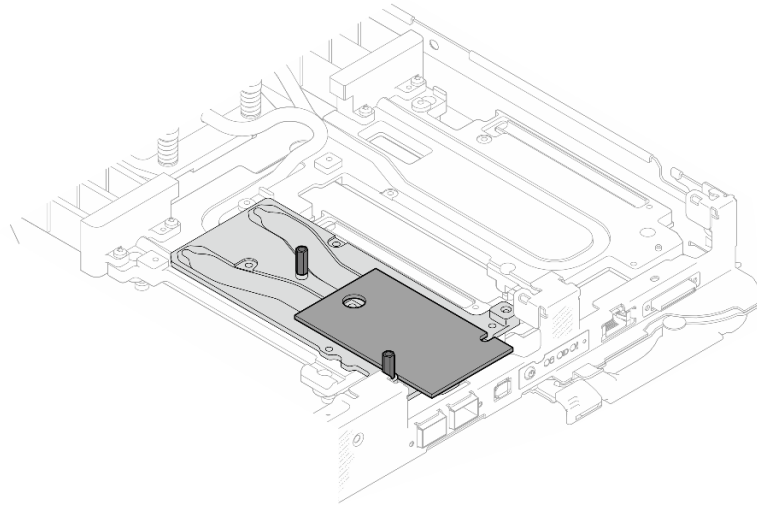


图 174. 更换 OSFP 模块上的油灰垫

步骤 2. 连接两根 OSFP 模块电源线。将标记为 P1 的电源线连接到 OSFP 模块上的电源接口 1，并将 P2 连接到电源接口 2。

OSFP 模块	连接到	电源线
1 电源接口 1		2 P1
4 电源接口 2		4 P2

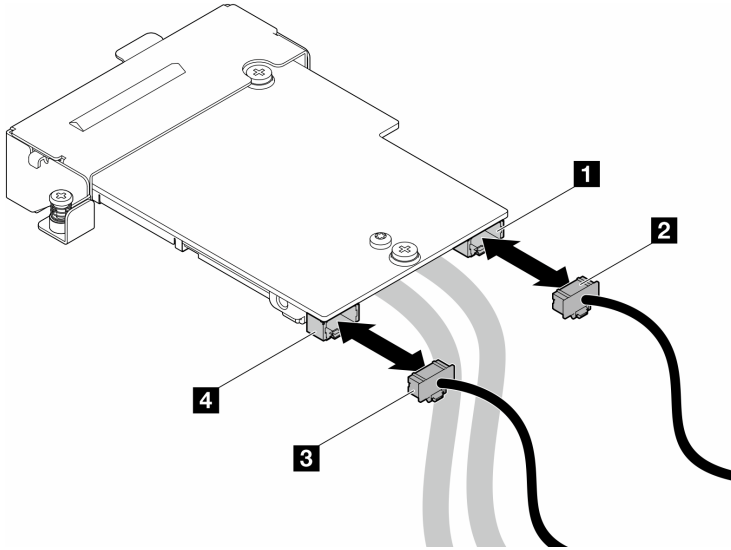


图 175. 安装 OSFP 模块电源线

步骤 3. 安装 OSFP 模块。

- a. ① 将 OSFP 模块对齐到导销，然后将 OSFP 模块安装到计算节点上。
- b. ② 拧紧三颗螺钉以将 OSFP 模块固定到计算节点。

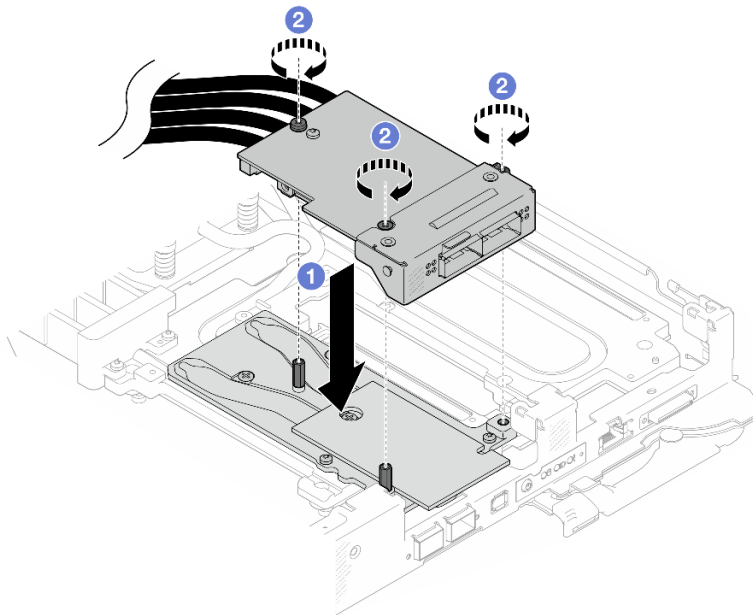
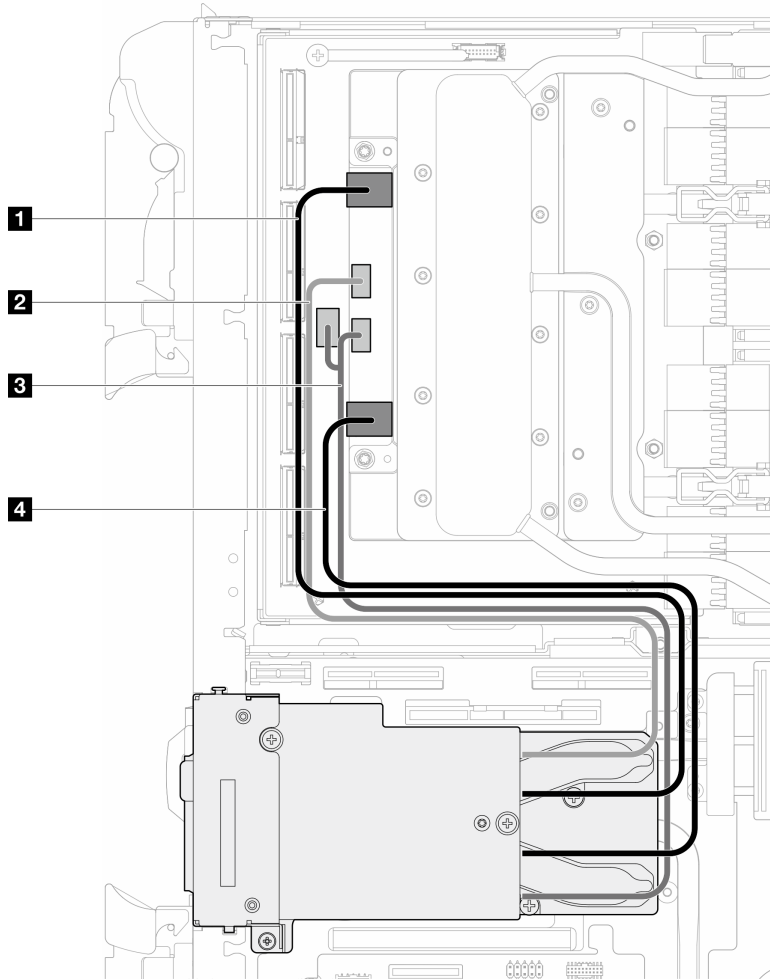


图 176. 安装 OSFP 模块

步骤 4. 将 OSFP 模块线缆连接到 GPU 节点上的网卡。

注：将线缆接头插入端口时，以 45 度角握住电缆接头。



线缆	从 OSFP 模块接口	到网卡接口
1 网络线缆（长）	网络接口（靠近 GPU 节点）	端口 0
2 电源线	电源接口 P1	OOB 端口 0
3 电源线	电源接口 P2	OOB 端口 1（位于网卡上）和电源接口（位于载板上）
4 网络线缆（短）	网络接口（靠近计算节点）	端口 1

图 177. 将 OSFP 模块连接到网卡

步骤 5. 将 MCIO 线缆连接到载板。单处理器配置和双处理器配置的载板线缆布放有所不同，请参阅以下内容了解详细信息。

单处理器配置：将所有 MCIO 线缆连接到载板

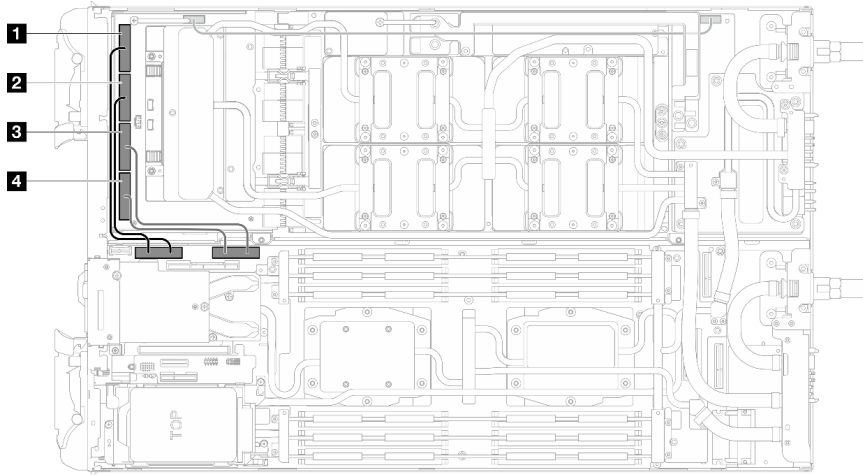


图 178. 单处理器配置 — 将所有 MCIO 线缆连接到载板

线缆索引	从 (GPU 节点中的载板)	到 (计算节点中的主板)
1	MCIO 1 线缆	PCIe 4
2	MCIO 2 线缆	
3	MCIO 3 线缆	PCIe 3
4	MCIO 4 线缆	

双处理器配置：连接 MCIO 1、MCIO 2 和 MCIO 3 线缆

确保遵循顺序 **3** → **1** → **2**。

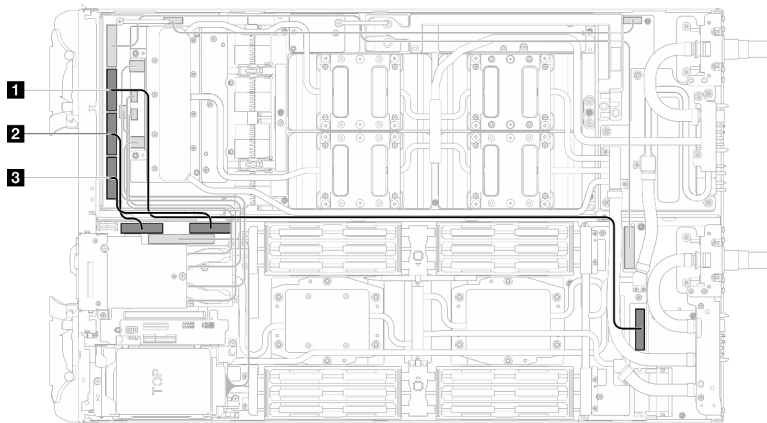


图 179. 双处理器配置 — 将 MCIO 2、MCIO 3 和 MCIO 4 线缆连接到 GPU 节点

线缆索引	从 (GPU 节点中的载板)	到 (计算节点中的主板)
1	MCIO 2 线缆	PCIe 5
2	MCIO 3 线缆	PCIe 4
3	MCIO 4 线缆	PCIe 3

步骤 6. 连接硬盘线缆。

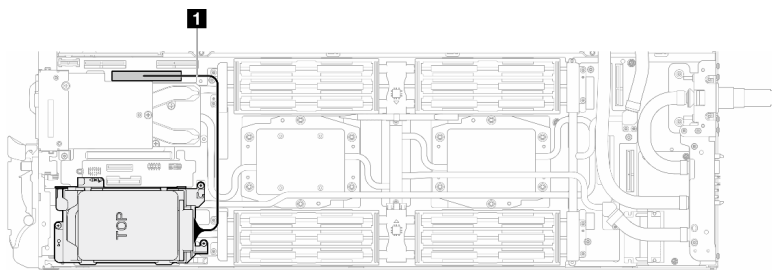


图 180. 连接硬盘线缆

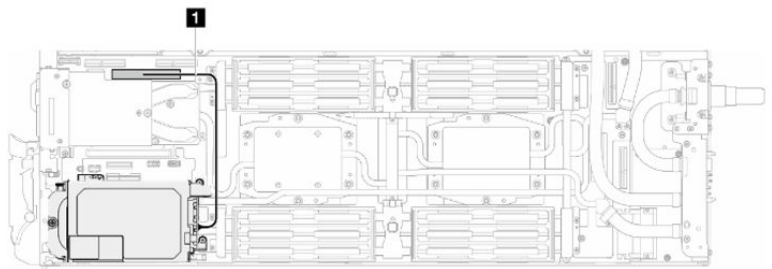


图 181. 连接 E3.S 硬盘线缆

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换配电板

使用此过程卸下和安装配电板。

卸下配电板

按以下信息卸下配电板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉
3/16 英寸六角螺丝刀	M3 螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“[从机柜卸下 DWC 托盘](#)”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“[卸下托盘外盖](#)”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“[卸下横梁](#)”。
- d. 卸下 DIMM 梳。请参阅第 70 页“[卸下 DIMM 梳](#)”。
- e. 卸下内存条。请参阅第 125 页“[卸下内存条](#)”。
- f. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“[卸下 M.2 背板组合件](#)”。

注：此外，也需要卸下 M.2 背板冷却板。

- g. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- h. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
- i. 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。
- j. 卸下 OSFP 模块。请参阅第 139 页“卸下 OSFP 模块”。

步骤 2. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀从 OSFP 模块上卸下两颗六角螺钉。

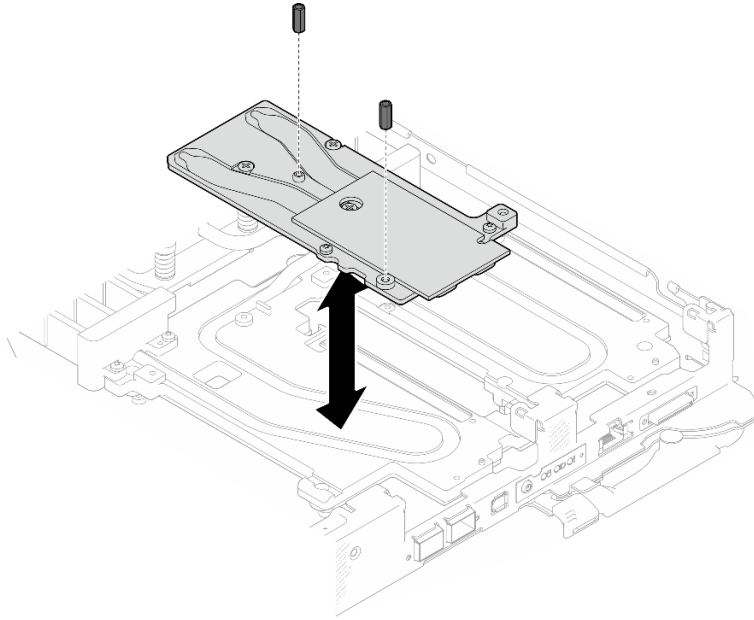


图 182. 卸下 OSFP 模块导电板六角螺钉

步骤 3. 卸下 OSFP 模块导电板。使用酒精清洁垫擦去导电板上残留的油灰垫。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

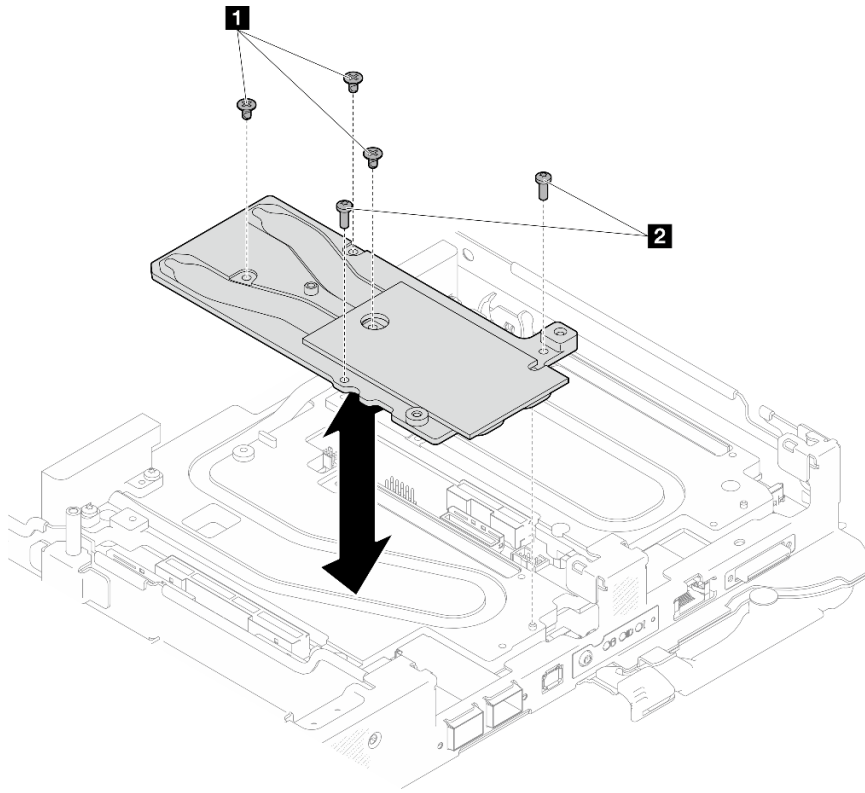


图 183. 卸下 OSFP 模块导电板

步骤 4. 卸下五颗 T10 内六角螺钉以松开快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

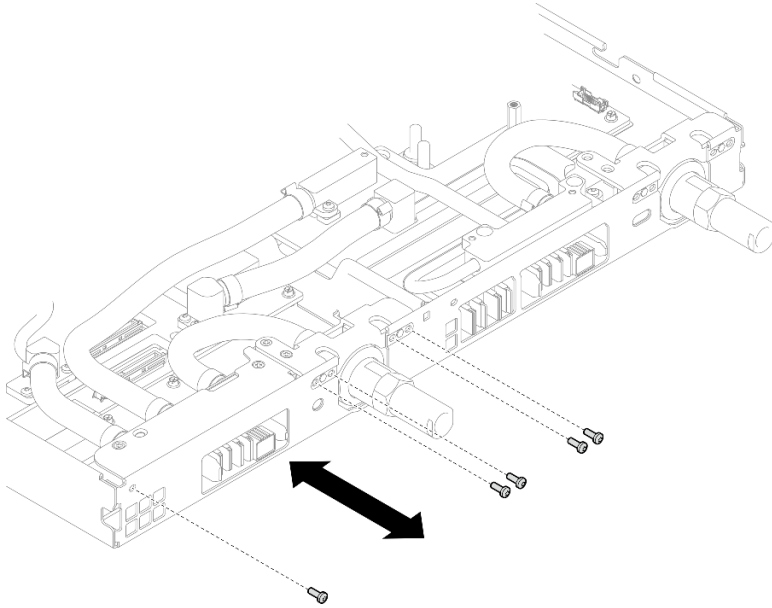


图 184. 卸下快接件螺钉（计算节点）

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 **14** 颗内六角 **T10** 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **5.0+/- 0.5 磅·英寸**，即 **0.55+/- 0.05 牛·米**。
- 请将 **1** VR 冷却板螺钉（**2** 颗）连同垫圈一起拆下。**确保妥善保管垫圈以供将来使用。**

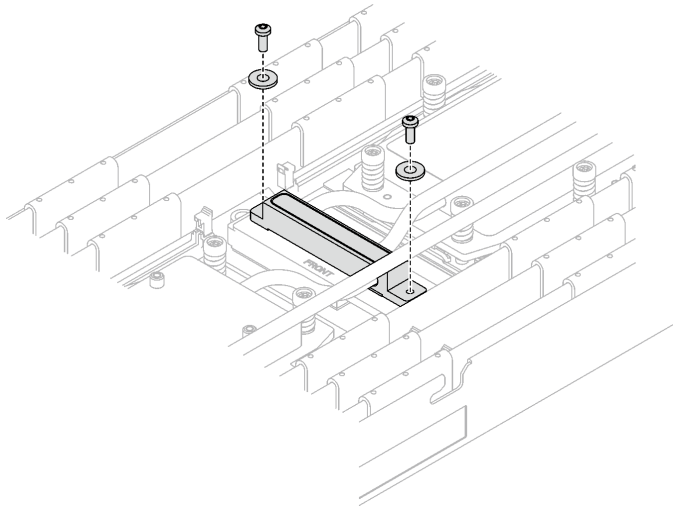


图 185. VR 冷却板螺钉以及垫圈

1 VR 冷却板螺钉 (2 颗)

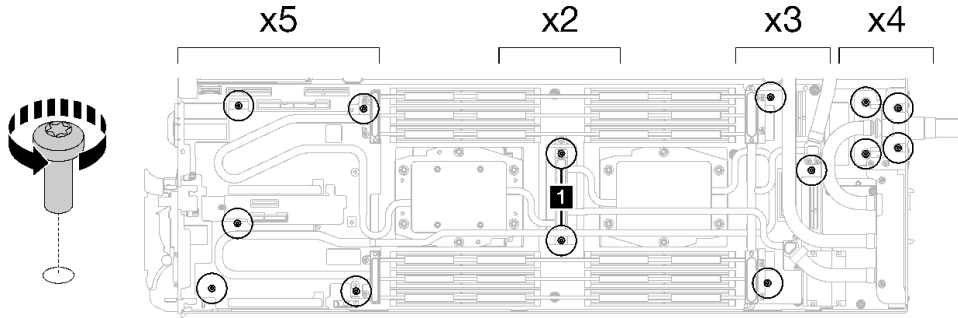


图 186. 卸下水循环模块螺钉

步骤 6. 卸下处理器冷却板螺钉 (每个节点 12 颗内六角 T20 螺钉)。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序, 使用通用螺丝刀拧松螺钉。请逐颗将螺钉完全拧松。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米, 即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧松每颗螺钉: 6 → 5 → 4 → 3 → 2 → 1

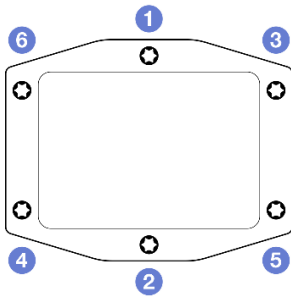


图 187. 处理器冷却板标签

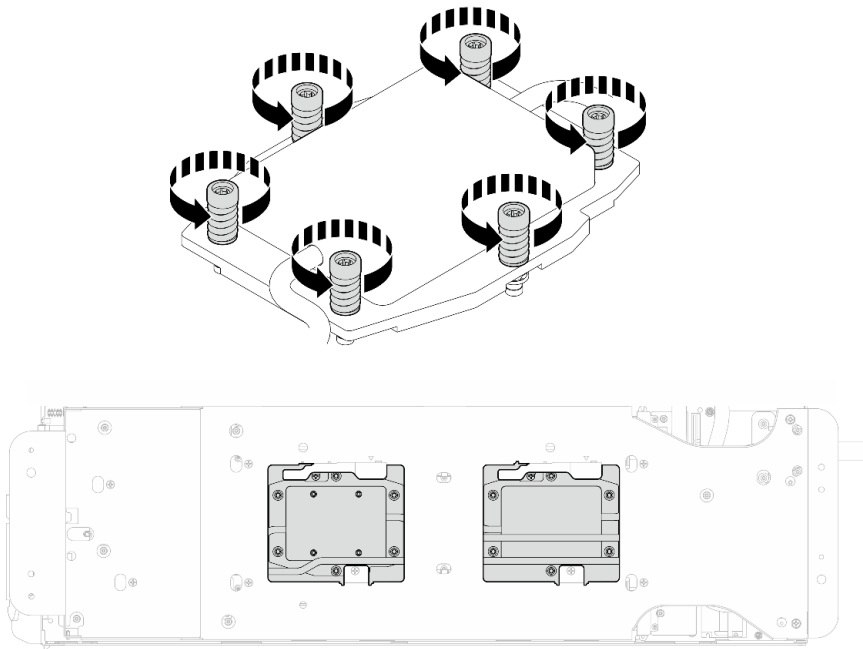


图 188. 卸下处理器冷却板

步骤 7. 将水循环模块载板对准导销；然后，轻轻地放下水循环模块载板，确保其在水循环模块上牢固就位。

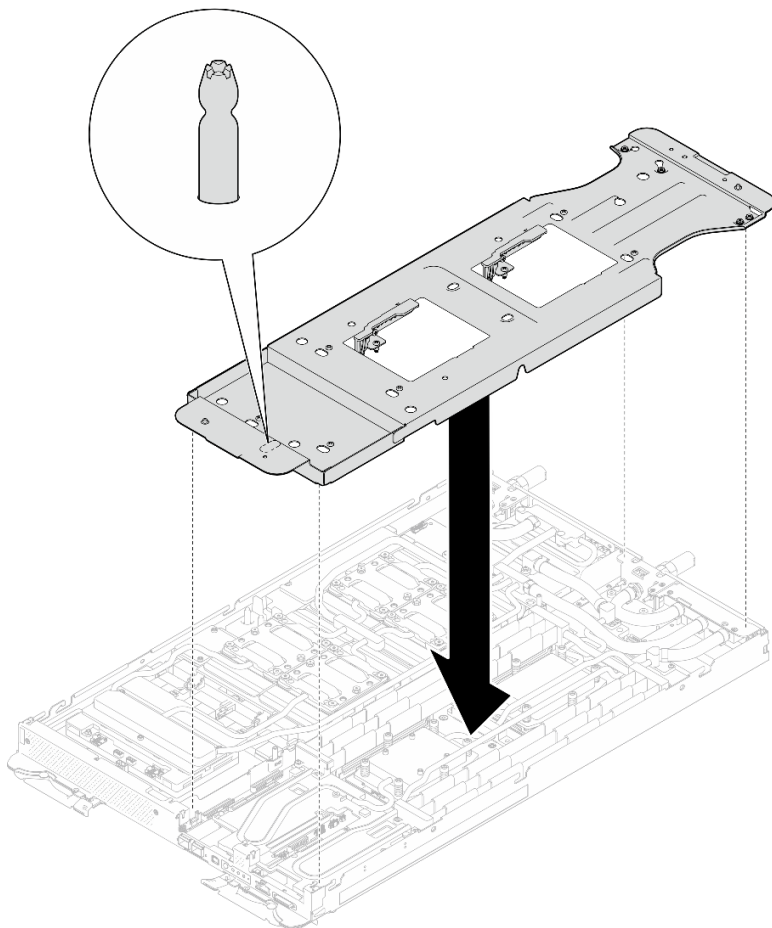


图 189. 安装水循环模块载板（计算节点）

步骤 8. 拧紧水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

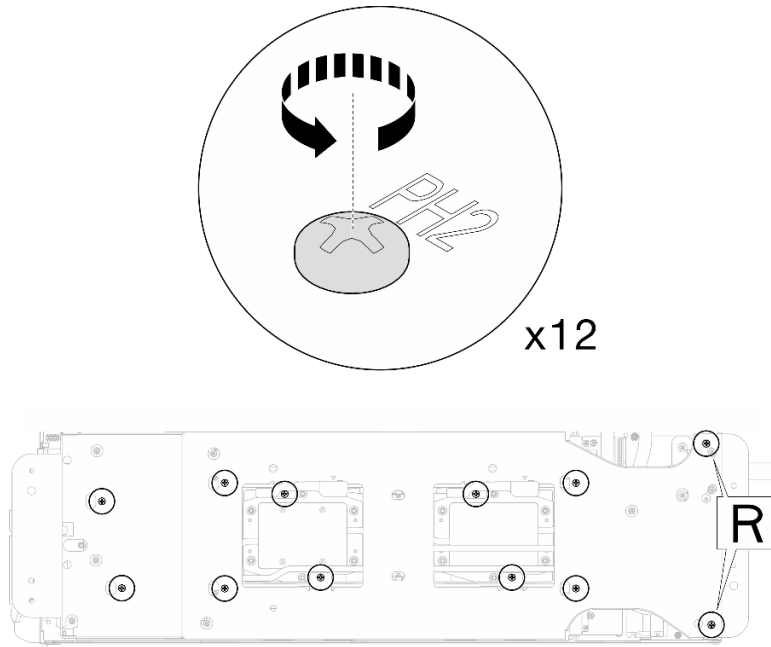


图 190. 安装水循环模块载板螺钉 (计算节点)

步骤 9. 旋转水循环模块载板上的滑锁，将水循环模块与处理器分离。

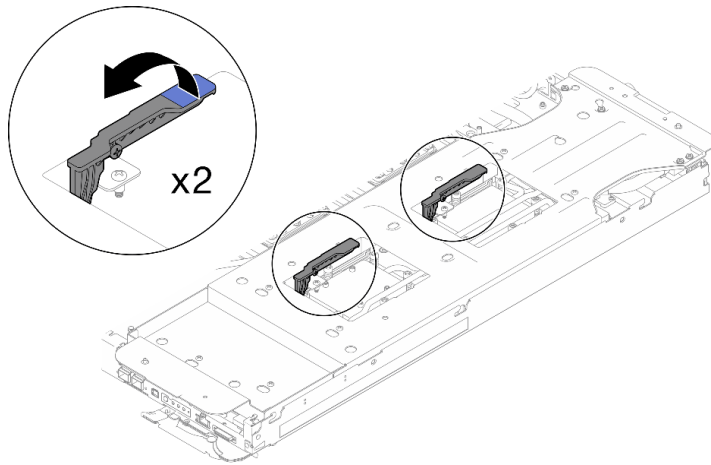


图 191. 将水循环模块与处理器分离

步骤 10. 小心地翻转水循环模块，使一半模块位于另一半之上。

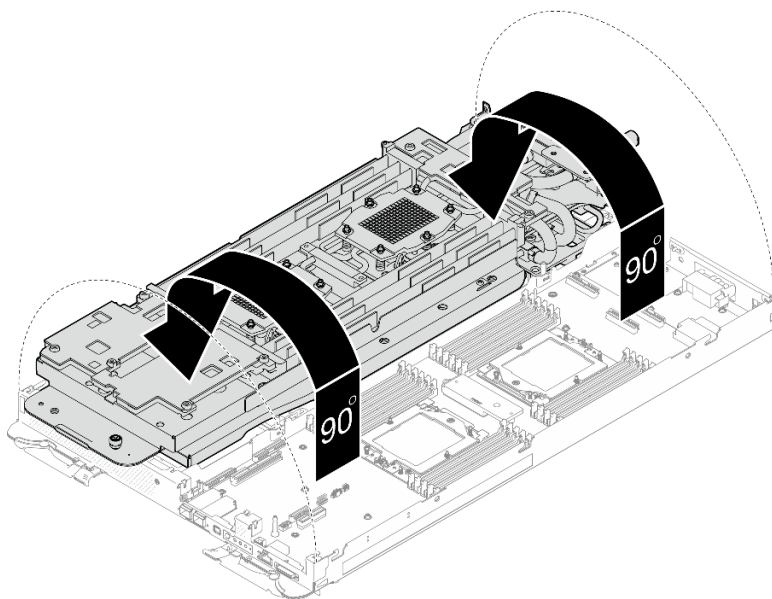


图 192. 折叠水循环模块

步骤 11. 卸下配电板。

- a. ① 使用 3/16 英寸六角螺丝刀卸下 M3 螺钉（每个节点五颗）。
- b. ② 轻轻拉动配电板接头，以使其与主板断开连接。
- c. ③ 小心地向内拉动配电板，使其脱离节点。

注：请使用 3/16 英寸六角螺丝刀以确保正确拆卸和安装。

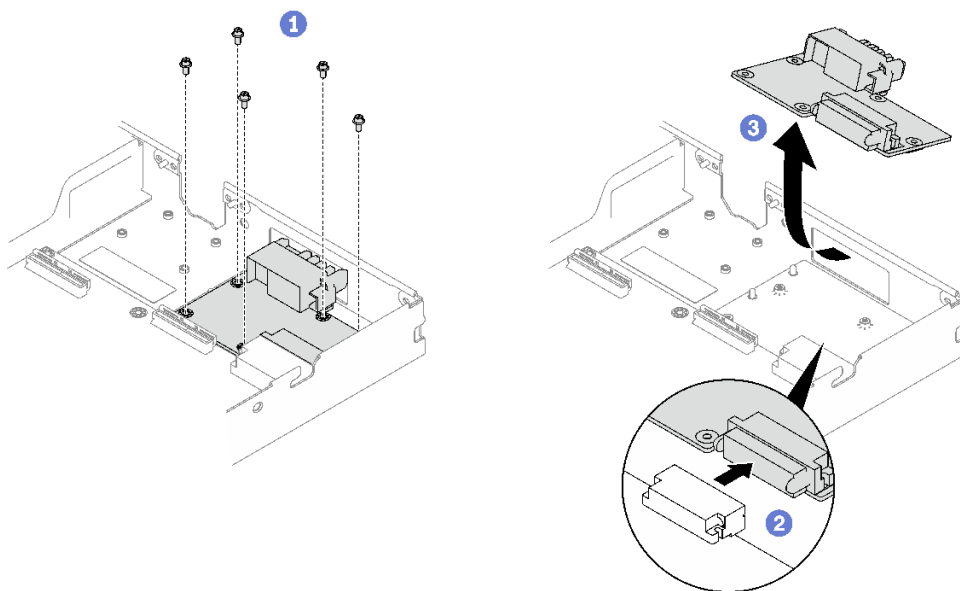


图 193. 卸下配电板

步骤 12. 使用酒精清洁垫擦拭处理器和水循环模块上的残留导热油脂、间隙垫和油灰垫。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装配电板

按以下信息安装配电板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉
3/16 英寸六角螺丝刀	M3 螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“[间隙垫/油灰垫的标识和位置](#)”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 安装配电板。

- a. ① 倾斜配电板，使其与孔对齐，然后将其滑入到位。
- b. ② 轻轻推动配电板接头，以确保将其连接至主板。
- c. ③ 使用 3/16 英寸六角螺丝刀拧紧五颗 M3 螺钉。

注：请使用 3/16 英寸六角螺丝刀以确保正确拆卸和安装。

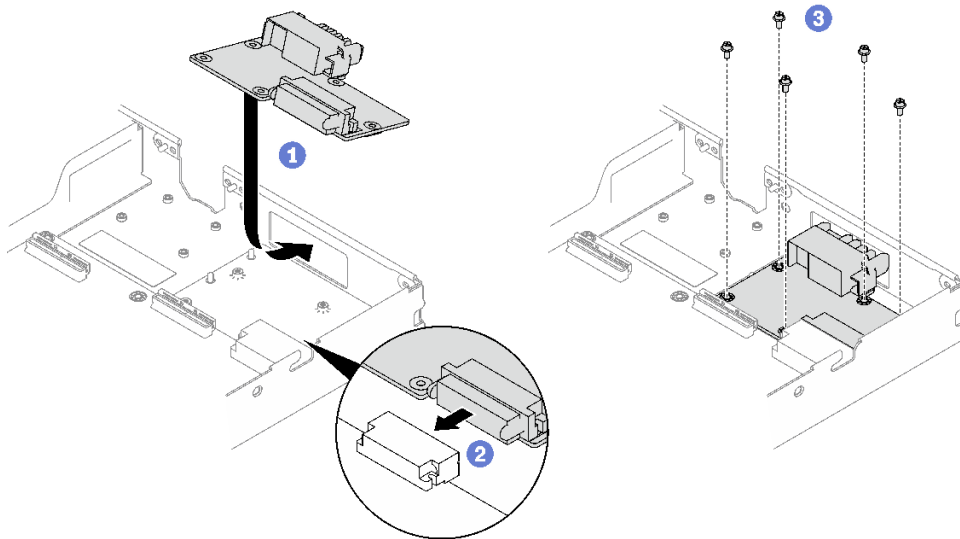


图 194. 安装配电板

步骤 2. 用海绵在处理器上涂抹导热油脂，形成四个均匀分布的点，同时每个点包含大约 0.1 毫升导热油脂。

注：小心地将处理器和固定器放置在一个平面上，使处理器触点一面朝下。

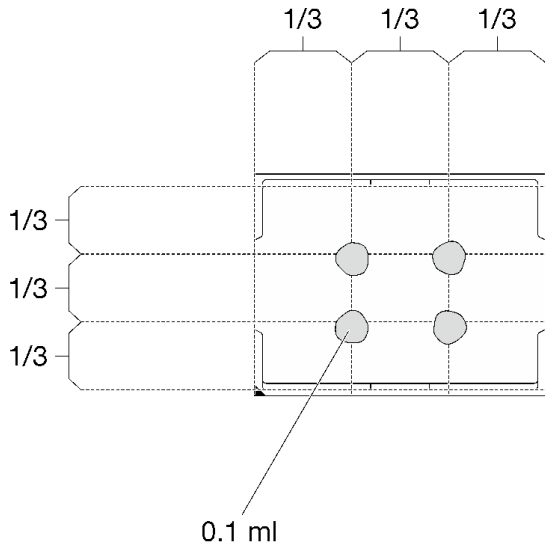


图 195. 涂抹导热油脂

步骤 3. 检查水循环模块底面和顶面的间隙垫，如果其中有任何间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。

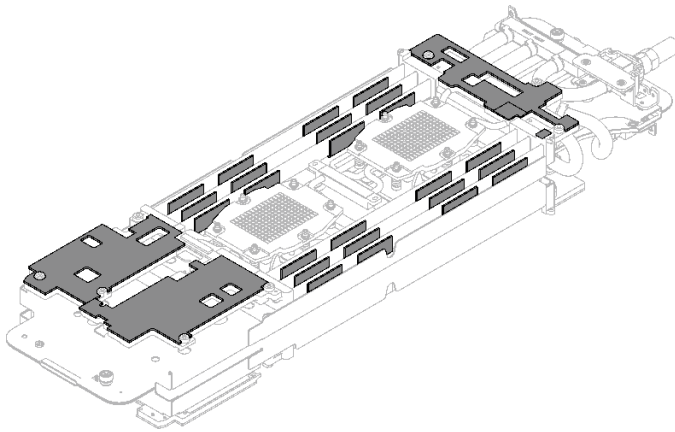


图 196. 水循环模块间隙垫（底面）

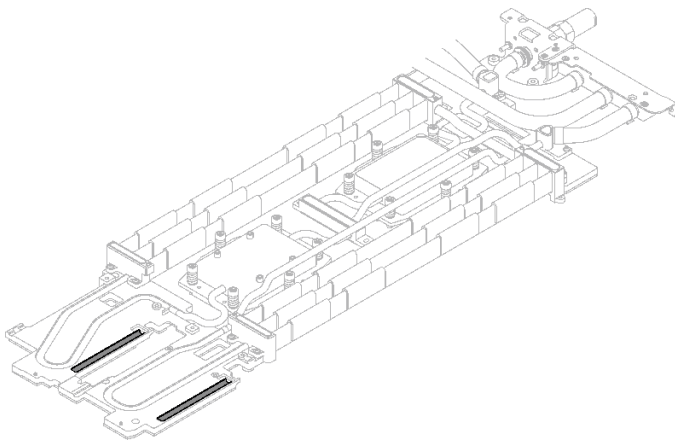


图 197. 水循环模块间隙垫 (顶面)

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 4. 在水循环模块上更换新的油灰垫。

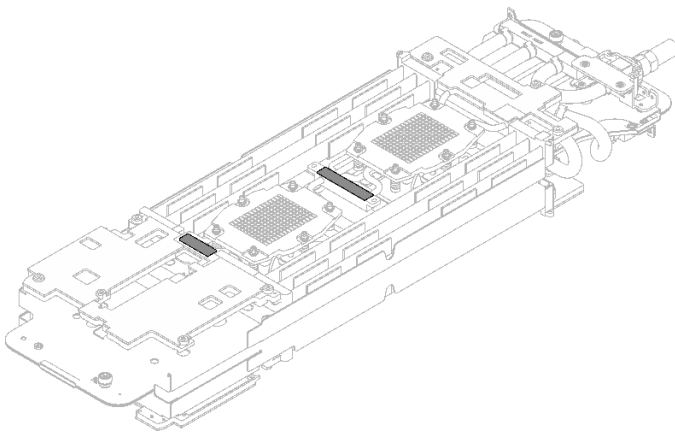


图 198. 水循环模块油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 5. 小心地旋转水循环模块顶部，将水循环模块放置在节点背面附近的两个导销上，然后将水循环模块轻轻放下，并确保其在主板上牢固就位。

注意：确保将水循环模块与右侧计算节点上的三个导销对齐。

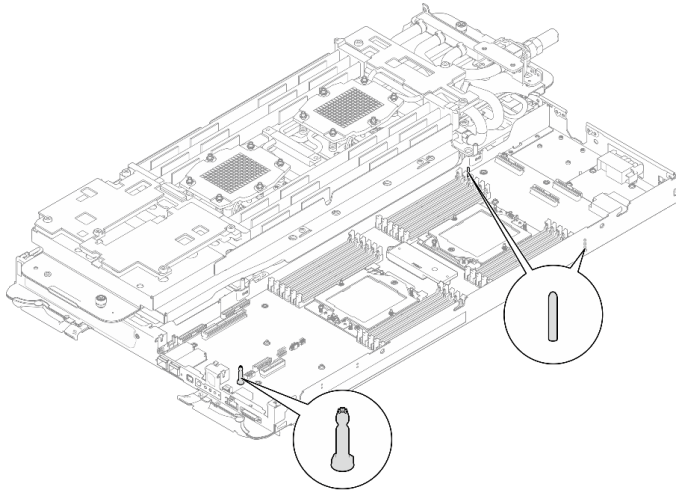


图 199. 计算节点上的导销

注意：

1. 轻轻提起水循环模块，然后旋转。
2. 请勿倾斜水循环模块。保持水循环模块与托盘水平。
3. 将水循环模块安装到托盘。

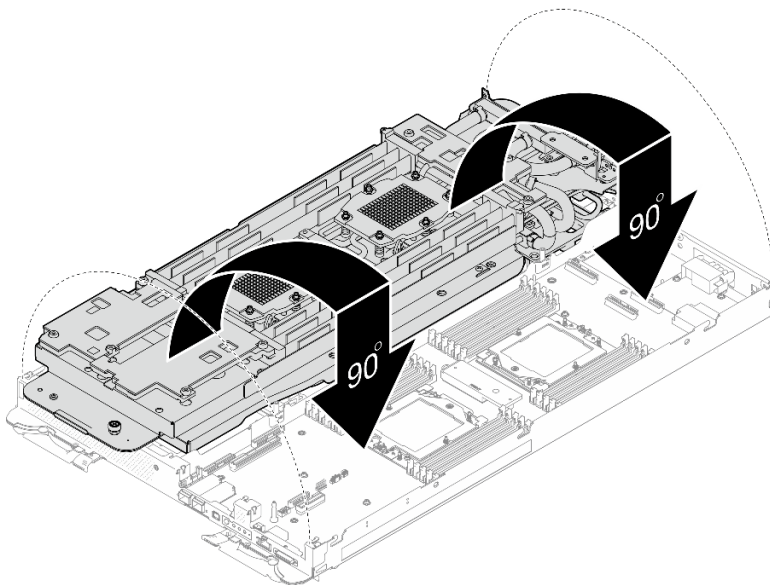


图 200. 安装水循环模块

步骤 6. 拧松水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

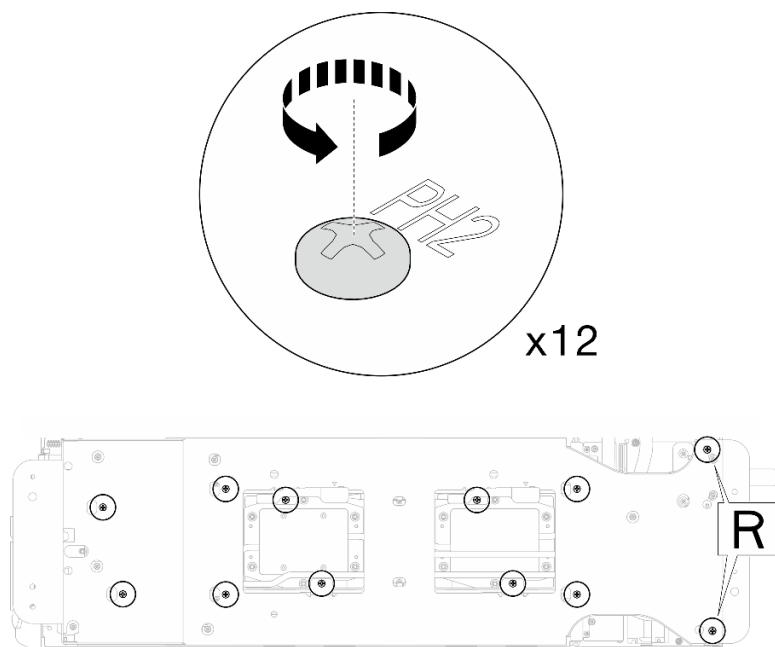


图 201. 拧松水循环模块载板的螺钉

步骤 7. 从计算节点上卸下水循环模块载板。

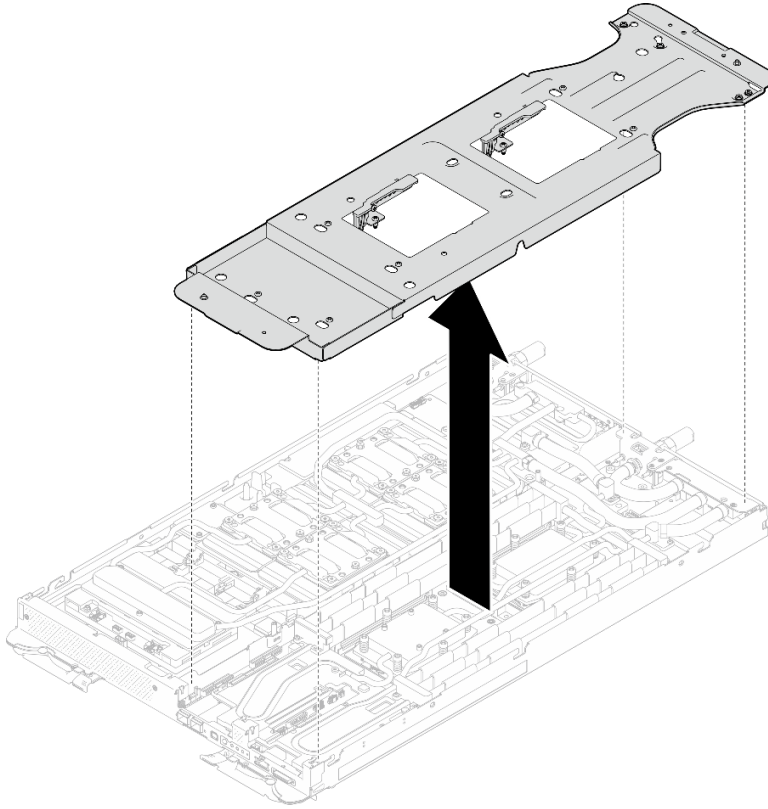


图 202. 卸下水循环模块载板（计算节点）

步骤 8. 安装处理器冷却板螺钉（12 颗用于 CPU 节点的 T20 内六角螺钉）。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序，使用通用螺丝刀拧紧螺钉。请逐颗将螺钉完全拧紧。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **1.12-1.46 牛·米**，即 **10-13 英寸·磅**。

按以下顺序完全拧紧每颗螺钉：

处理器	螺钉顺序
A	2 → 1 → 4 → 6 → 5 → 3
B	2 → 1 → 5 → 3 → 4 → 6

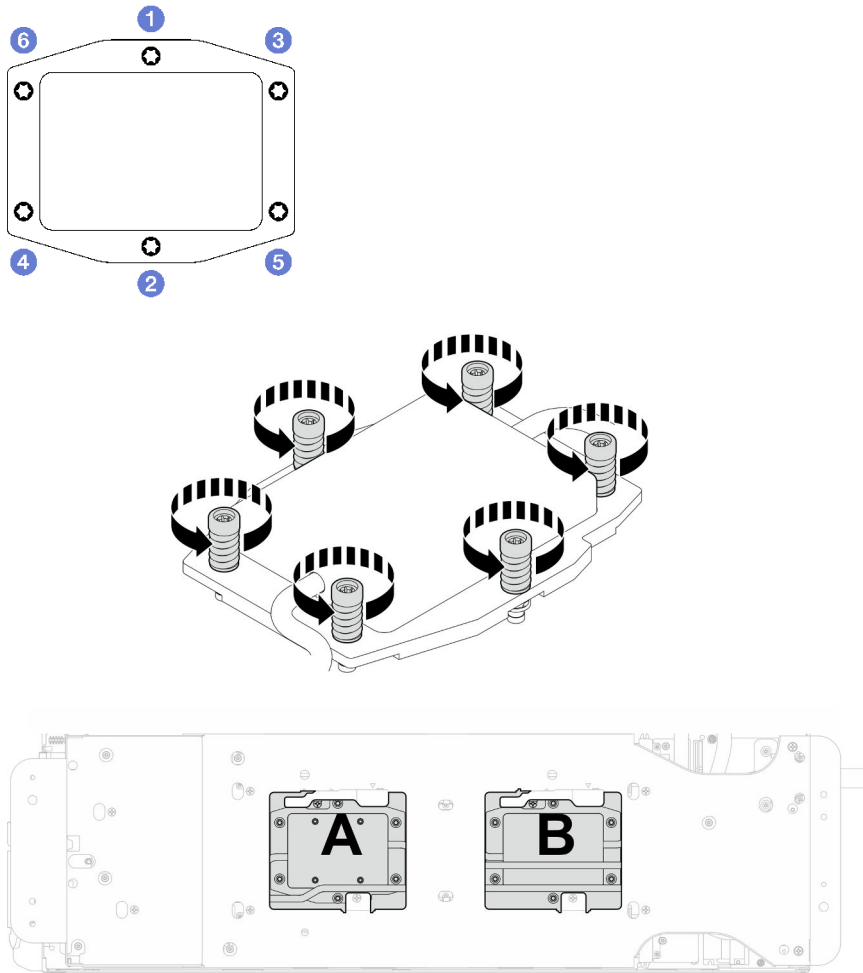


图 203. 安装处理器冷却板

步骤 9. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 安装 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）以及垫圈。请使用之前从水循环模块上卸下的垫圈。

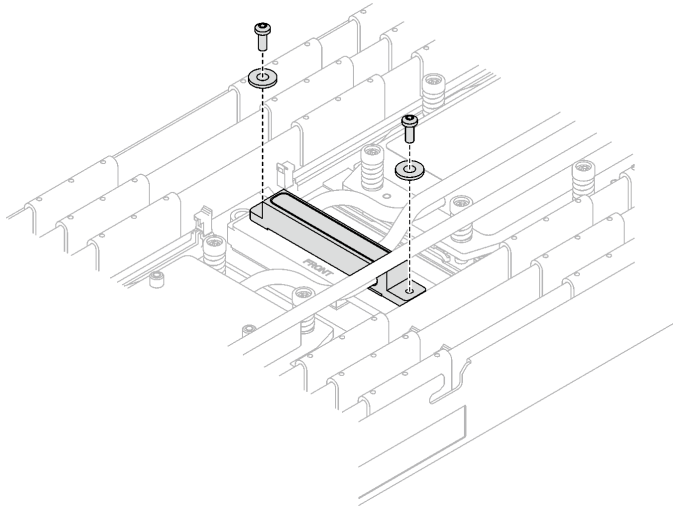


图 204. VR 冷却板螺钉以及垫圈

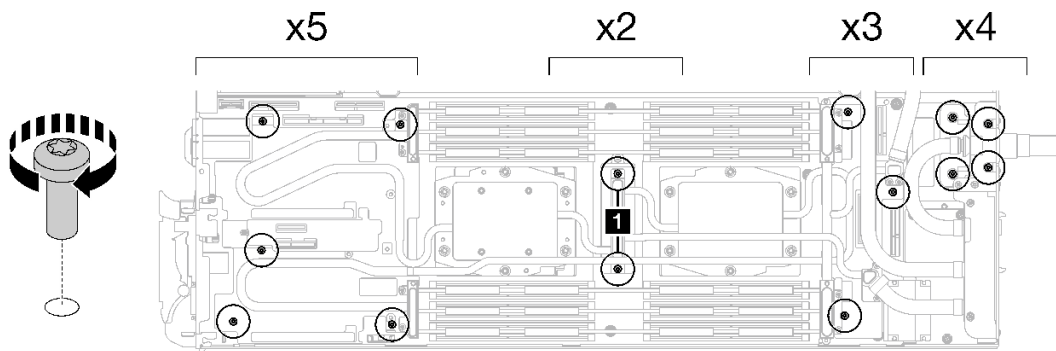


图 205. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉

步骤 10. 安装五颗内六角 T10 螺钉，以固定快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

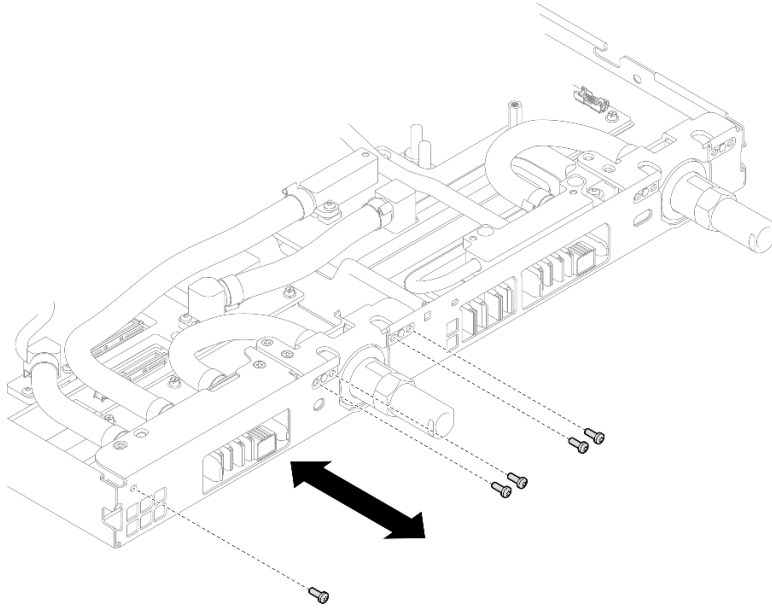


图 206. 安装快接件螺钉 (计算节点)

步骤 11. 更换 OSFP 模块导电板顶部和底部的油灰垫。

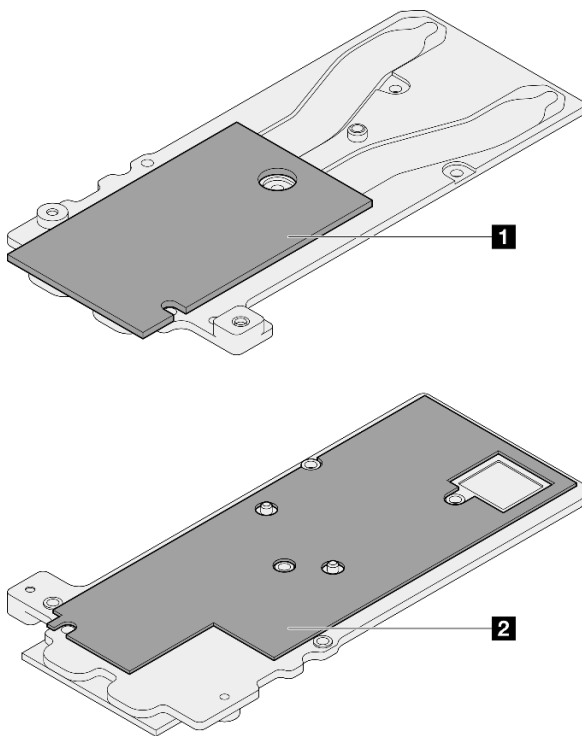


图 207. 更换 OSFP 模块导电板油灰垫

1 导电板顶部油灰垫

2 导电板底部油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 12. 将 OSFP 模块导电板安装到水循环模块上。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

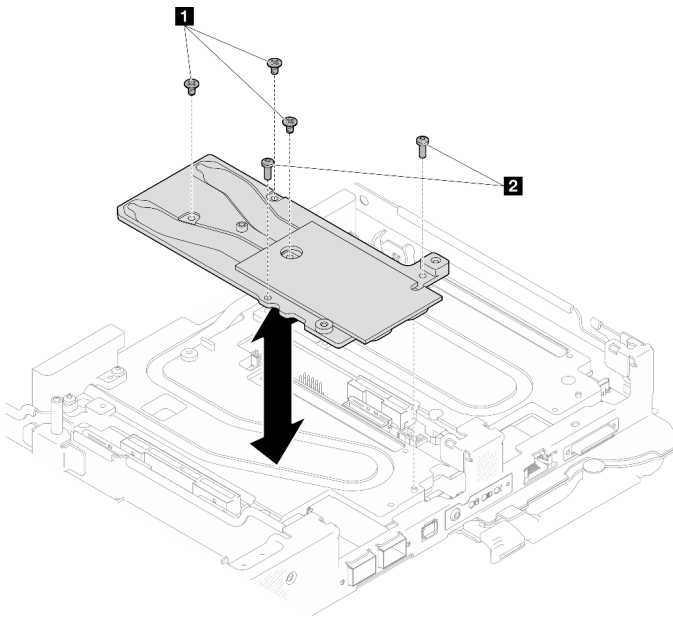


图 208. 安装 OSFP 模块导电板

步骤 13. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀将两颗六角螺钉安装到 OSFP 模块上。

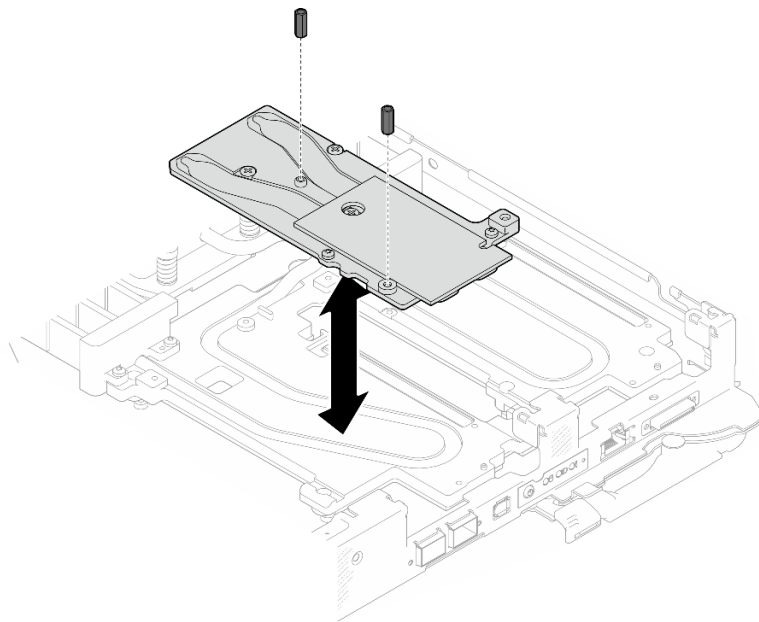


图 209. 安装 OSFP 模块导电板六角螺钉

完成之后

1. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
2. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
3. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
4. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
5. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
6. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
7. 安装 DIMM 梳。请参阅第 72 页“安装 DIMM 梳”。
8. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
9. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
10. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
11. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

12. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换处理器

按以下过程更换已组装的处理器。

注意：开始更换处理器之前，务必准备好酒精清洁垫和导热油脂。

重要：

- 为了应对过热条件，您的解决方案中的处理器可以调速、暂时降低速度以减少散热输出。在极短时间内（**100 毫秒**或更短的时间）对几个处理器内核进行调速的情况下，唯一指示可能是操作系统事件日志中的一个条目，而系统 **XCC** 事件日志中没有相应的条目。如果发生这种情况，可忽略该事件，无需更换处理器。
- 更换处理器之前，请检查当前的 **PSB** 熔断策略。请参阅[更新 PSB 熔断状态的维护过程](#)中的“更换前的维护过程”。
- 更换处理器后，请确保处理器熔断状态符合预期且没有意外的 **XCC** 事件日志。请参阅[更新 PSB 熔断状态的维护过程](#)中的“更换处理器后的维护过程”。

卸下处理器

此任务包含如何卸下已组装的处理器的说明。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	1 号十字螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 **DWC** 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。

- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 每个处理器插槽必须始终装有外盖。卸下或安装处理器时，请用外盖保护好空的处理器插槽。
- 请勿接触处理器插槽或处理器触点。处理器插槽触点非常脆弱，容易损坏。处理器触点上的杂质（如皮肤上的油脂）可导致连接失败。
- 请勿使处理器或水循环模块上的导热油脂接触任何物体。与任何表面接触都有可能损坏导热油脂，致其失效。导热油脂可能会损坏处理器插槽中的电气接口等组件。指示您卸下冷却板油脂外盖前请勿卸下该外盖。
- 安装新处理器或更换处理器前，请将系统固件更新到最新级别。请参阅《系统配置指南》中的“更新固件”。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

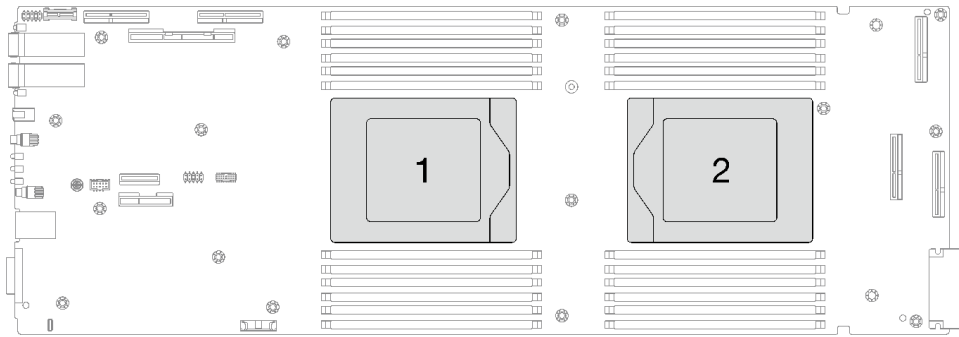


图 210. 处理器位置

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- 卸下 DIMM 梳。请参阅第 70 页“卸下 DIMM 梳”。
- 卸下内存条。请参阅第 125 页“卸下内存条”。
- 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“卸下 M.2 背板组合件”。
- 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
- 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。
- 卸下 OSFP 模块。请参阅第 139 页“卸下 OSFP 模块”。

步骤 2. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀从 OSFP 模块上卸下两颗六角螺钉。

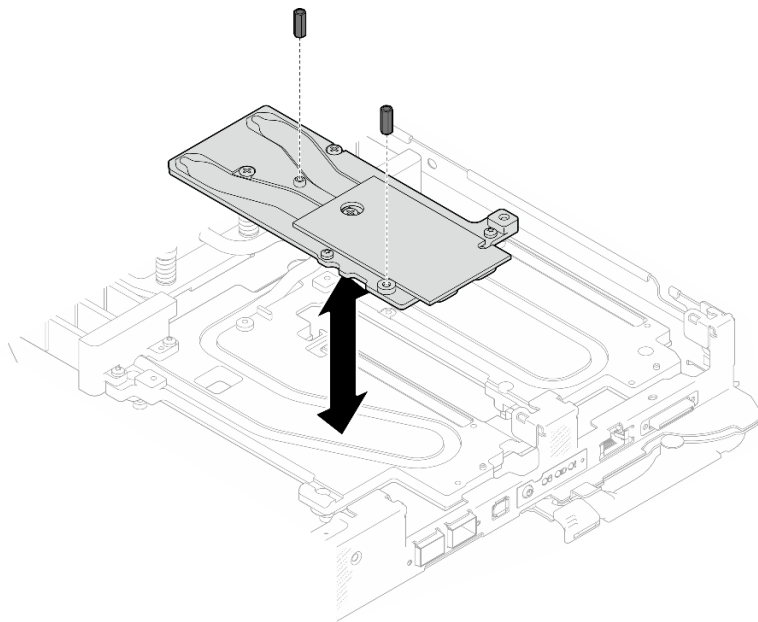


图 211. 卸下 OSFP 模块导电板六角螺钉

步骤 3. 卸下 OSFP 模块导电板。使用酒精清洁垫擦去导电板上残留的油灰垫。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

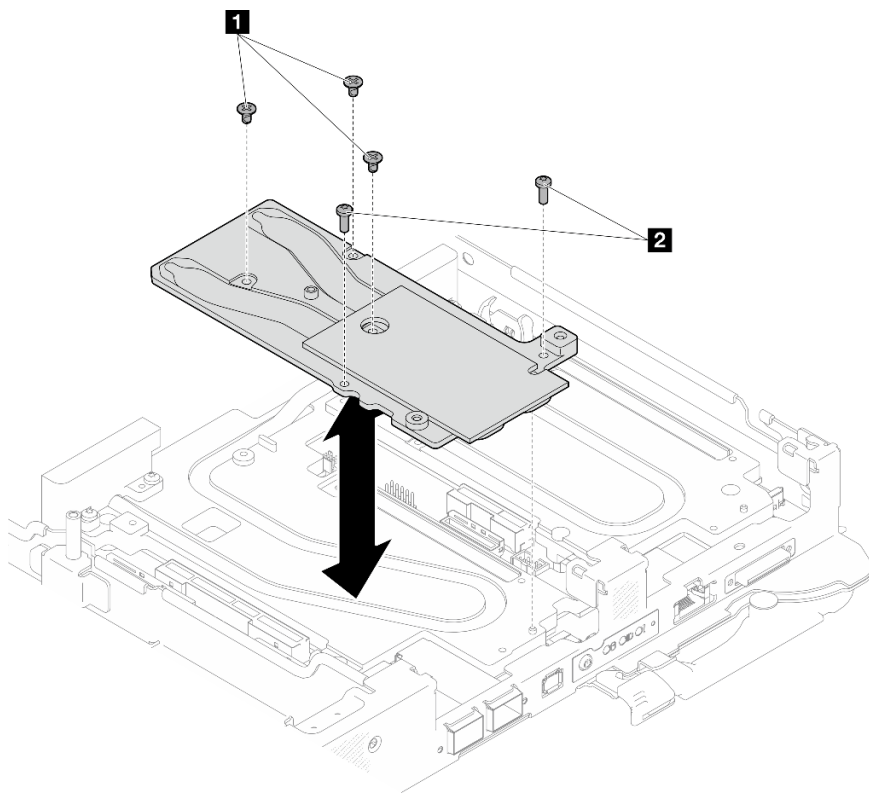


图 212. 卸下 OSFP 模块导电板

步骤 4. 卸下五颗 T10 内六角螺钉以松开快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

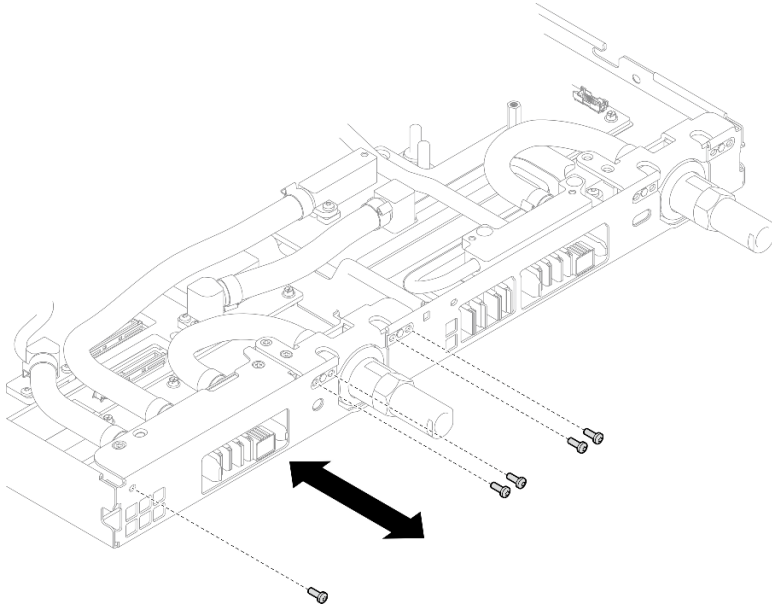


图 213. 卸下快接件螺钉 (计算节点)

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 **14** 颗内六角 **T10** 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **5.0+/- 0.5 磅·英寸**，即 **0.55+/- 0.05 牛·米**。
- 请将 **1** VR 冷却板螺钉（**2** 颗）连同垫圈一起拆下。**确保妥善保管垫圈**以供将来使用。

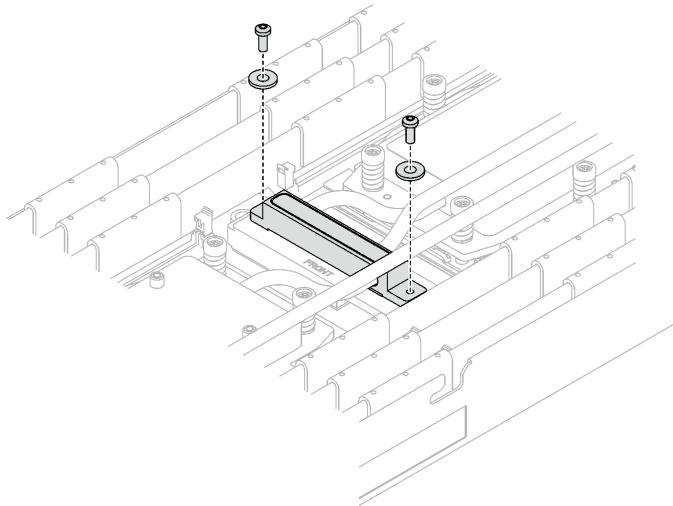


图 214. VR 冷却板螺钉以及垫圈

1 VR 冷却板螺钉 (2 颗)

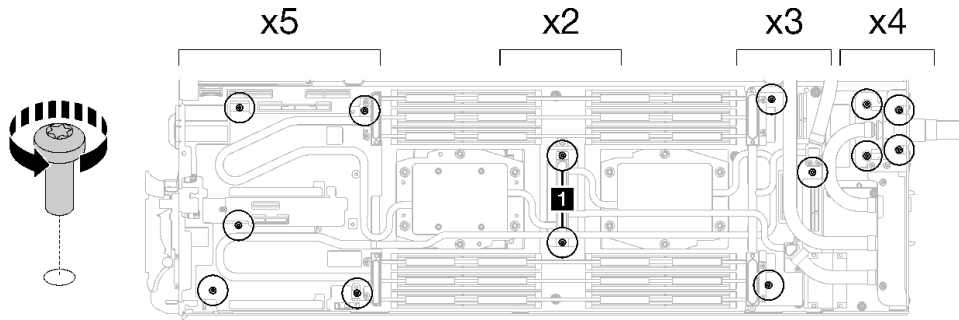


图 215. 卸下水循环模块螺钉

步骤 6. 卸下处理器冷却板螺钉 (每个节点 12 颗内六角 T20 螺钉)。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序, 使用通用螺丝刀拧松螺钉。请逐颗将螺钉完全拧松。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米, 即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧松每颗螺钉: 6 → 5 → 4 → 3 → 2 → 1

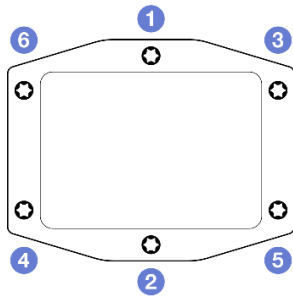


图 216. 处理器冷却板标签

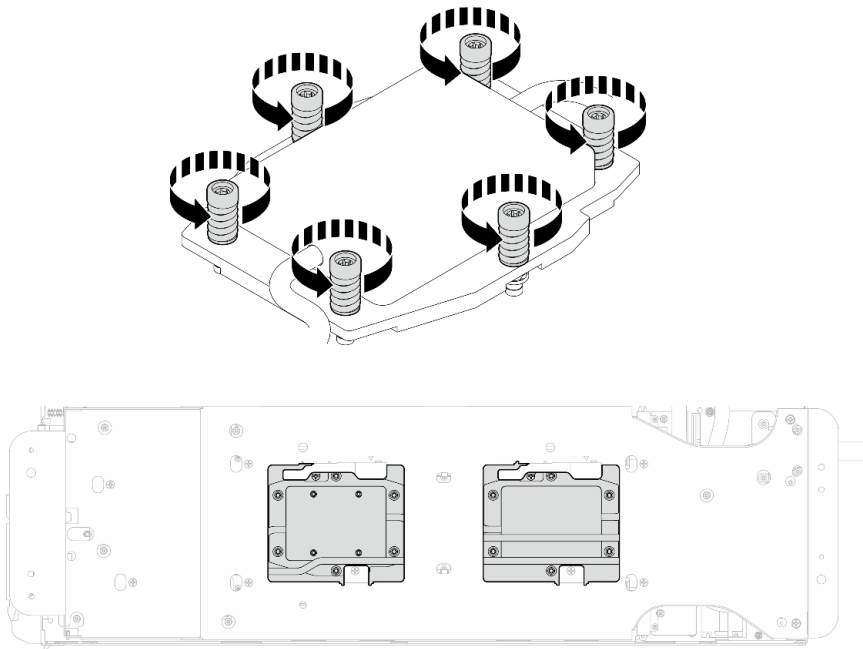


图 217. 卸下处理器冷却板

步骤 7. 将水循环模块载板对准导销；然后，轻轻地放下水循环模块载板，确保其在水循环模块上牢固就位。

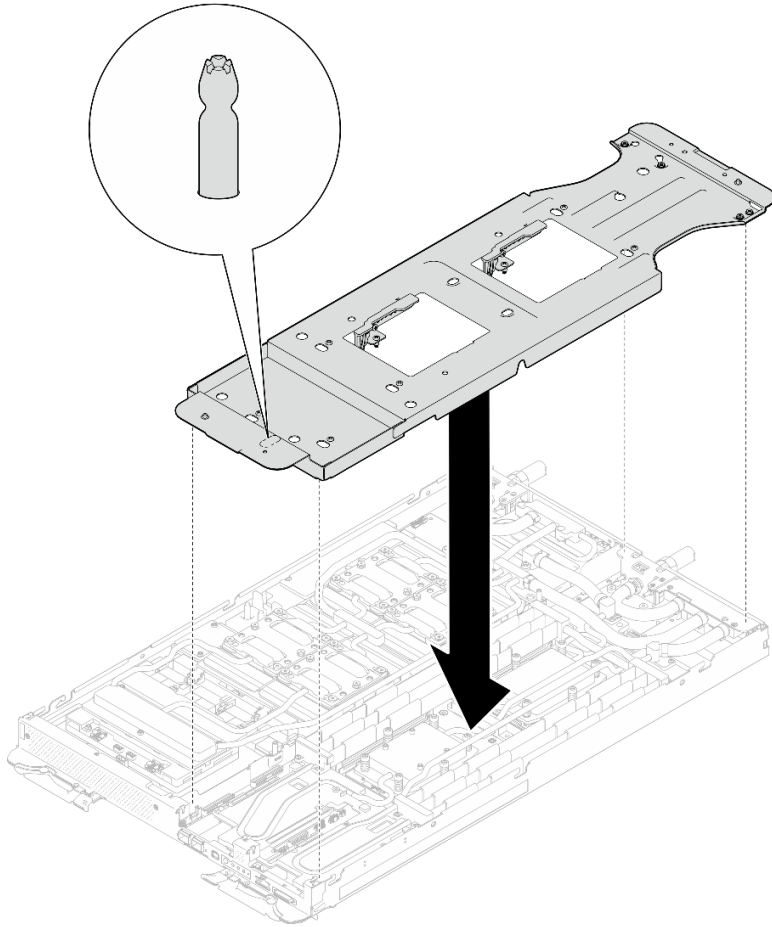


图 218. 安装水循环模块载板（计算节点）

步骤 8. 拧紧水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

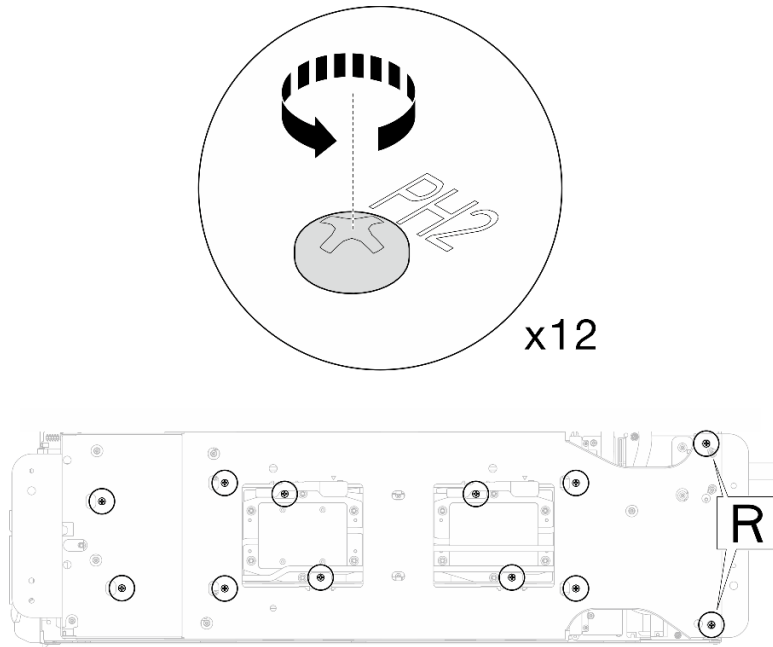


图 219. 安装水循环模块载板螺钉（计算节点）

步骤 9. 旋转水循环模块载板上的滑锁，将水循环模块与处理器分离。

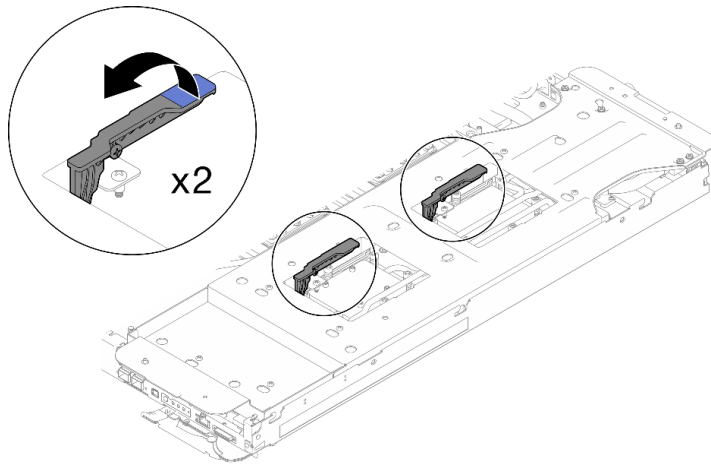


图 220. 将水循环模块与处理器分离

步骤 10. 小心地翻转水循环模块，使一半模块位于另一半之上。

注：请勿倾斜水循环模块。保持水循环模块与托盘水平。

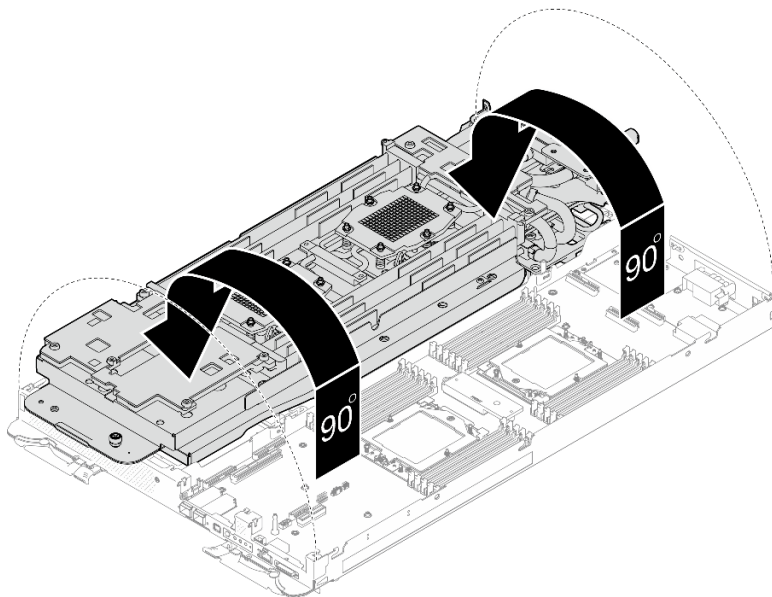


图 221. 折叠水循环模块

步骤 11. 卸下处理器

- a. ① 使用 T20 内六角螺丝刀松开固定框螺钉；然后，将固定框旋转至打开位置。
- b. ② 按图示方向轻轻抬起导轨框。导轨框架中的处理器处于弹簧拉紧状态。
- c. ③ 握住处理器支架的蓝色卡扣，然后将处理器支架滑出导轨框。

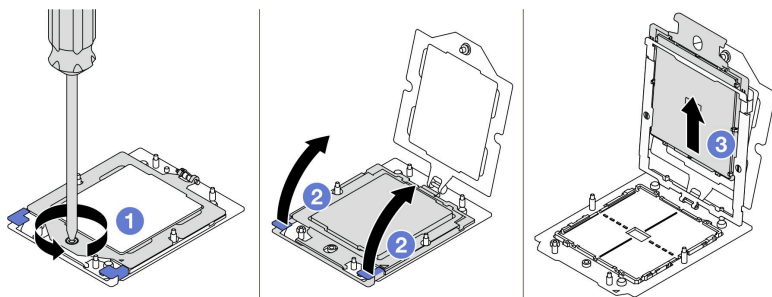


图 222. 卸下处理器

步骤 12. 在不放下处理器的情况下，使用酒精清洁垫从处理器顶部擦去导热油脂；然后，将处理器放在防静电表面上，使处理器触点面朝上。

步骤 13. 使用酒精清洁垫擦拭水循环模块上的残留导热油脂、间隙垫和油灰垫。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装处理器

此任务包含如何安装处理器的说明。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	1 号十字螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 每个处理器插槽必须始终装有外盖。卸下或安装处理器时，请用外盖保护好空的处理器插槽。
- 请勿接触处理器插槽或处理器触点。处理器插槽触点非常脆弱，容易损坏。处理器触点上的杂质（如皮肤上的油脂）可导致连接失败。
- 请勿使处理器或水循环模块上的导热油脂接触任何物体。与任何表面接触都有可能损坏导热油脂，致其失效。导热油脂可能会损坏处理器插槽中的电气接口等组件。指示您卸下冷却板油脂外盖前请勿卸下该外盖。
- 安装新处理器或更换处理器前，请将系统固件更新到最新级别。请参阅《系统配置指南》中的“更新固件”。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

注：

- 请访问 <https://serverproven.lenovo.com> 以获取系统支持的处理器的列表。主板上的所有处理器必须具有相同的速度、核数和频率。

- 系统适用的可选设备可能有特定的处理器要求。请参阅可选设备随附的文档以获取相关信息。

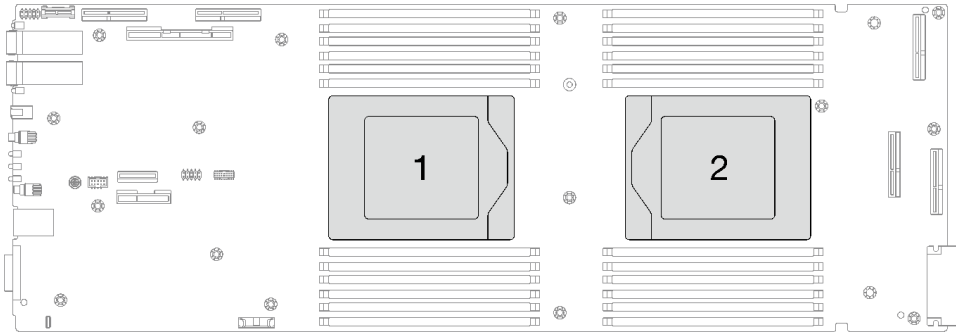


图 223. 处理器位置

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 如果要更换处理器，请按照以下步骤操作：

- a. 如果水循环模块上的冷却板底部有任何残留的导热油脂，请使用酒精清洁垫轻轻地擦去这些导热油脂。
- b. 从水循环模块上揭下处理器标识标签，并将其更换为置换处理器随附的新标签。如果无法取下标签并将其粘贴在新水循环模块上，或该标签在运输期间损坏，请使用永久记号笔在新水循环模块同一位置的处理器标识标签上写下处理器序列号。

步骤 2. 安装处理器

- a. ① 将处理器支架滑入导轨框中。
注意：确保处理器支架在导轨框内安放妥当。
- b. ② 用双手食指向下按压导轨框。
- c. ③ 用双手食指向下推导轨框，直到蓝色滑锁锁定到位。
- d. ④ 合上固定框。
- e. ⑤ 使用内六角 T20 螺丝刀拧紧螺钉。

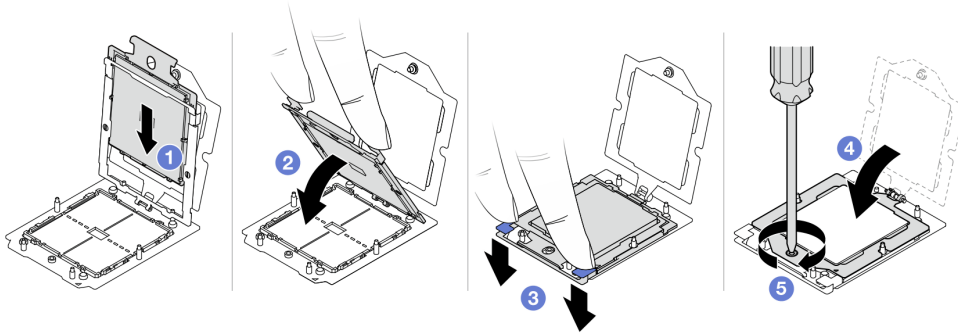


图 224. 安装处理器

步骤 3. 用海绵在处理器上涂抹导热油脂，形成四个均匀分布的点，同时每个点包含大约 **0.1** 毫升导热油脂。

注：小心地将处理器和固定器放置在一个平面上，使处理器触点一面朝下。

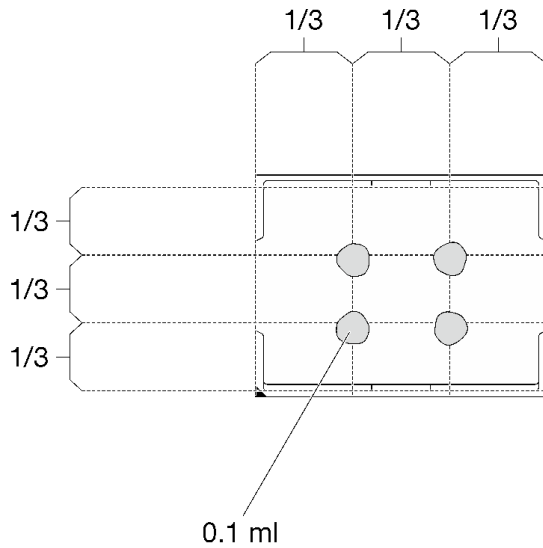


图 225. 涂抹导热油脂

步骤 4. 如果需要，从处理器冷却板底面卸下塑料油脂外盖。

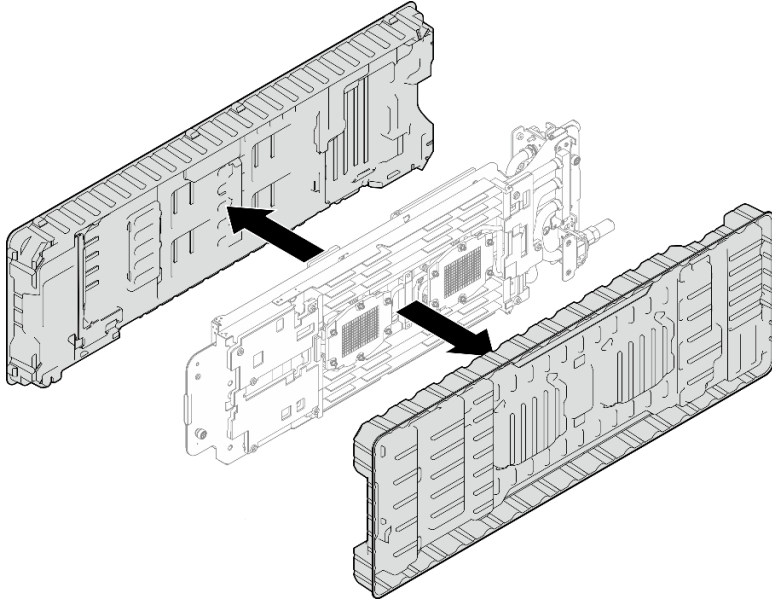


图 226. 卸下塑料油脂外盖

步骤 5. 检查水循环模块底面和顶面的间隙垫，如果其中有任何间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。

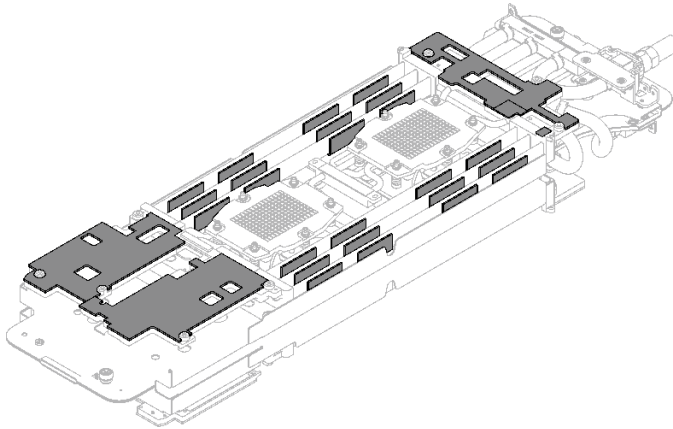


图 227. 水循环模块间隙垫（底面）

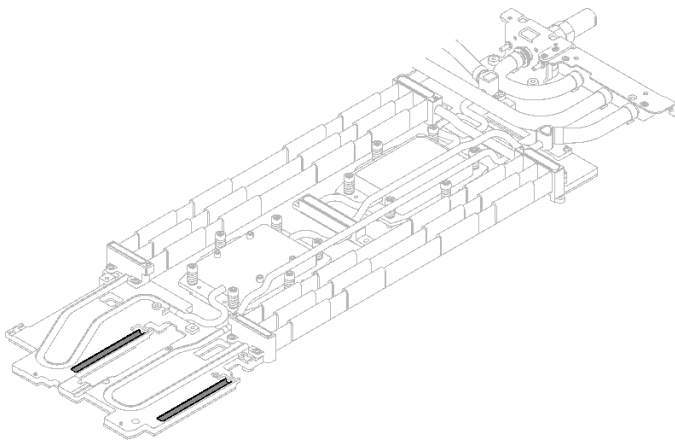


图 228. 水循环模块间隙垫 (顶面)

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 6. 在水循环模块上更换新的油灰垫。

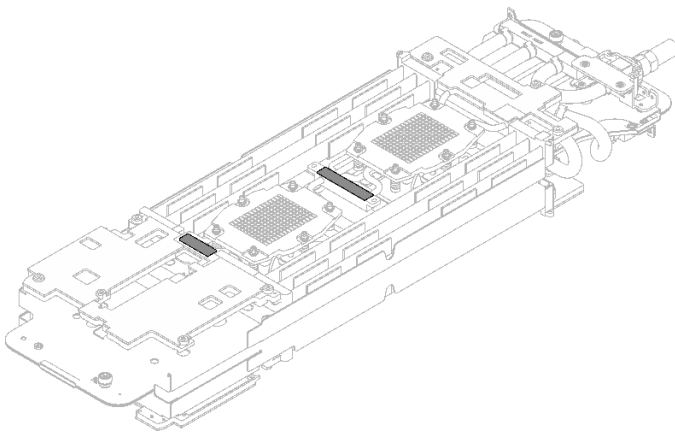


图 229. 水循环模块油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 7. 小心地旋转水循环模块顶部，将水循环模块放置在节点背面附近的两个导销上，然后将水循环模块轻轻放下，并确保其在主板上牢固就位。

注意：确保将水循环模块与右侧计算节点上的三个导销对齐。

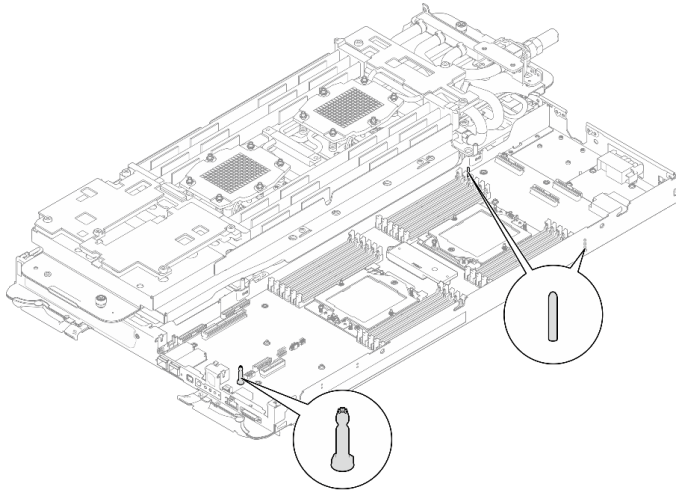


图 230. 计算节点上的导销

注意：

1. 轻轻提起水循环模块，然后旋转。
2. 请勿倾斜水循环模块。保持水循环模块与托盘水平。
3. 将水循环模块安装到托盘。

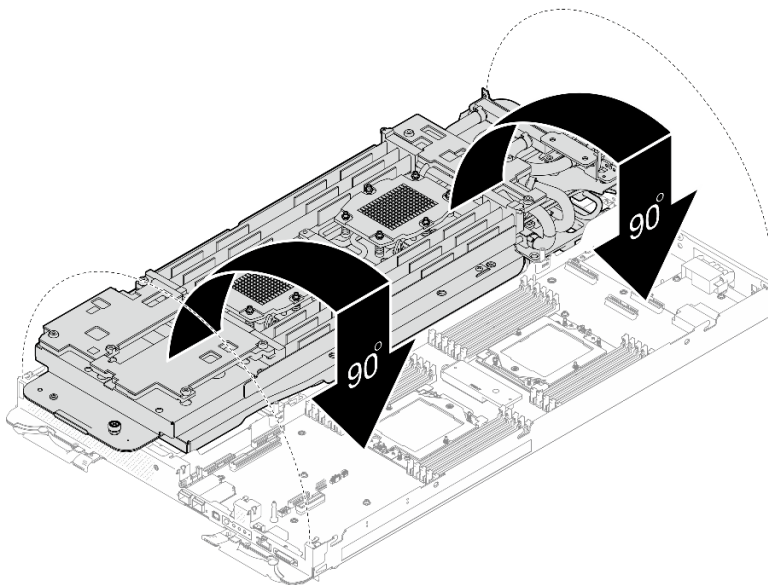


图 231. 安装水循环模块

步骤 8. 拧松水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

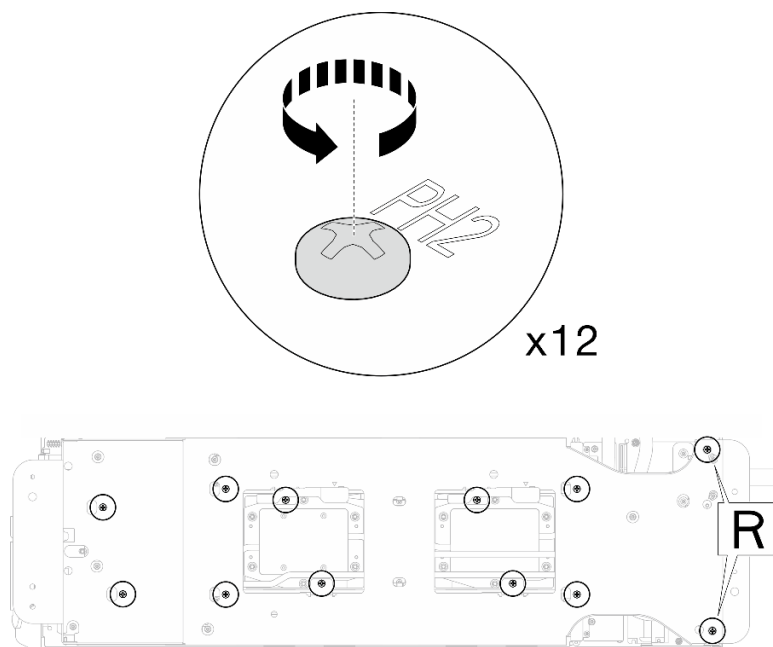


图 232. 拧松水循环模块载板的螺钉

步骤 9. 从计算节点上卸下水循环模块载板。

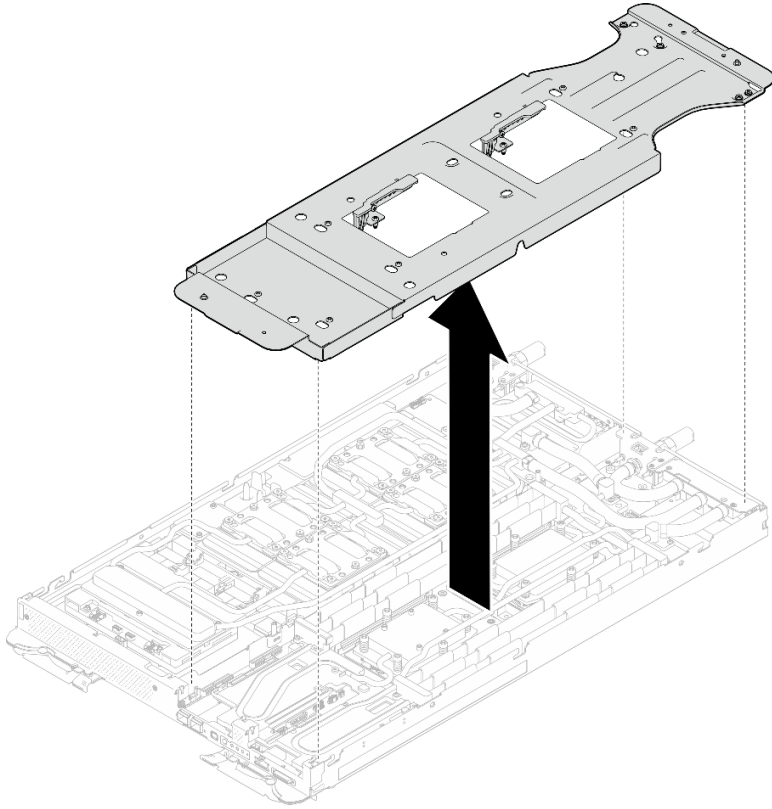


图 233. 卸下水循环模块载板（计算节点）

步骤 10. 安装处理器冷却板螺钉（12 颗用于 CPU 节点的 T20 内六角螺钉）。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序，使用通用螺丝刀拧紧螺钉。请逐颗将螺钉完全拧紧。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **1.12-1.46 牛·米**，即 **10-13 英寸·磅**。

按以下顺序完全拧紧每颗螺钉：

处理器	螺钉顺序
A	2 → 1 → 4 → 6 → 5 → 3
B	2 → 1 → 5 → 3 → 4 → 6

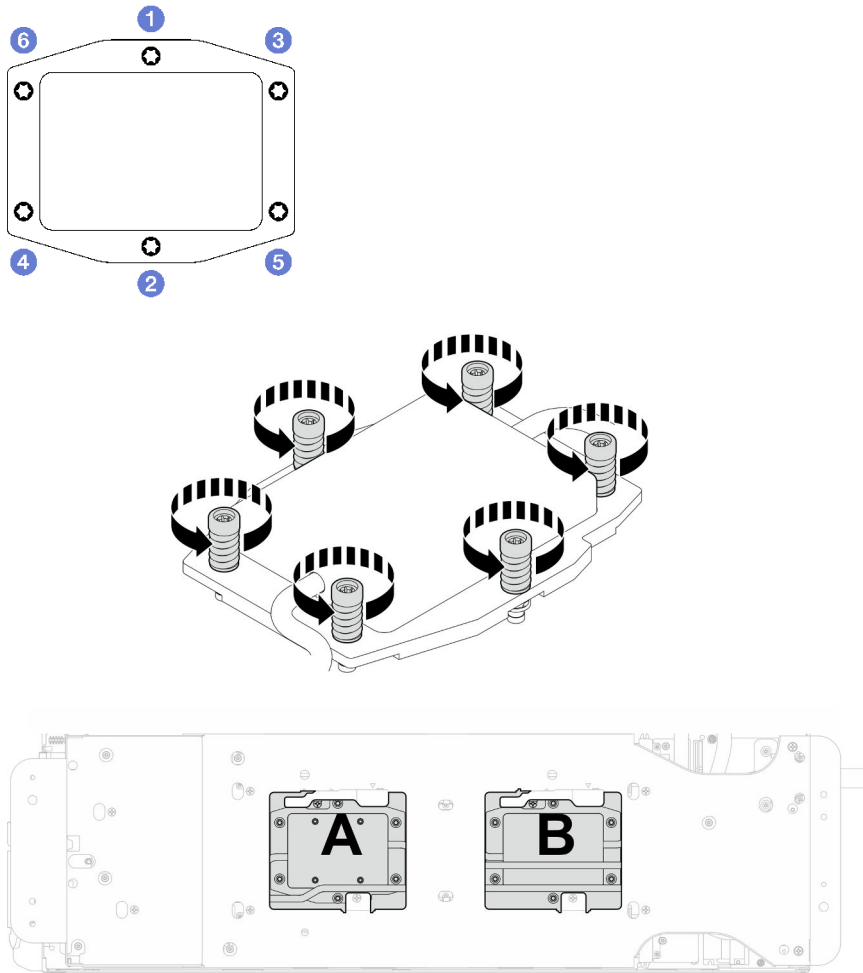


图 234. 安装处理器冷却板

步骤 11. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 安装 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）以及垫圈。请使用之前从水循环模块上卸下的垫圈。

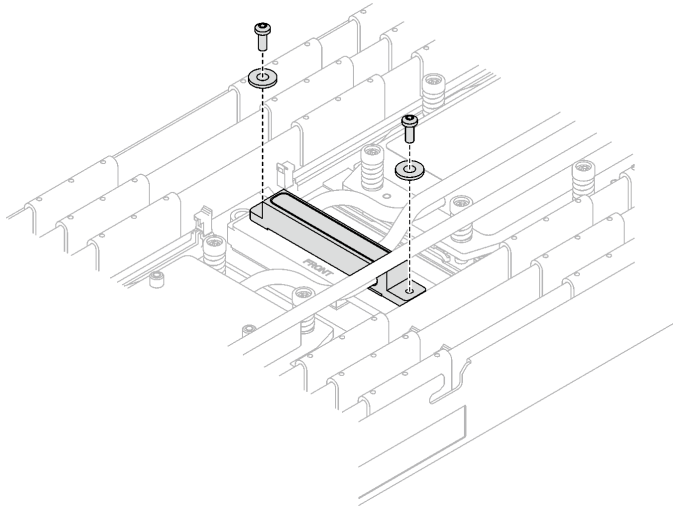


图 235. VR 冷却板螺钉以及垫圈

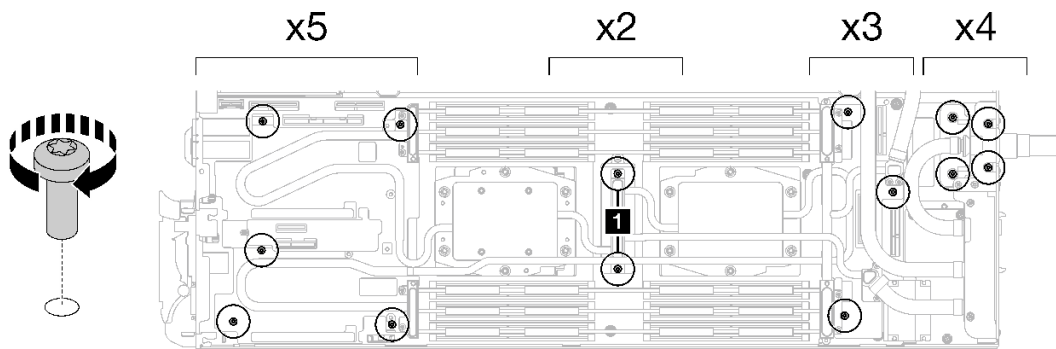


图 236. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉

步骤 12. 安装五颗内六角 T10 螺钉，以固定快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

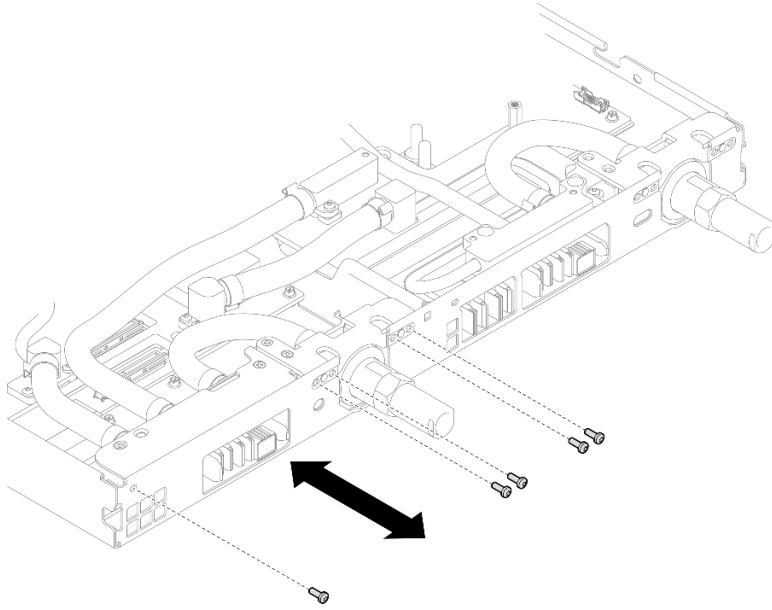


图 237. 安装快接件螺钉 (计算节点)

步骤 13. 更换 OSFP 模块导电板顶部和底部的油灰垫。

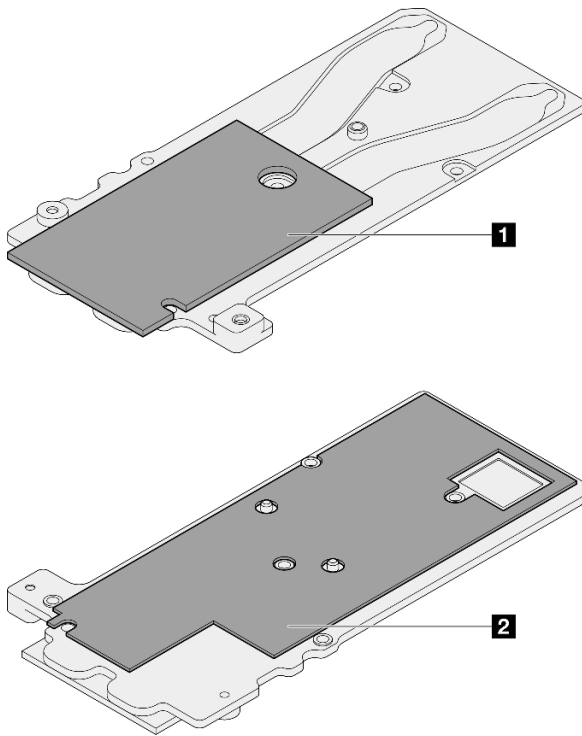


图 238. 更换 OSFP 模块导电板油灰垫

1 导电板顶部油灰垫

2 导电板底部油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 14. 将 OSFP 模块导电板安装到水循环模块上。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

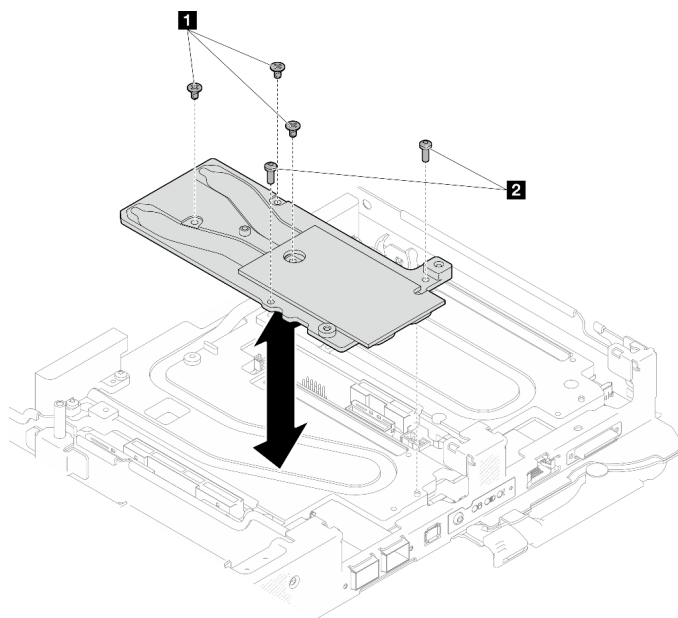


图 239. 安装 OSFP 模块导电板

步骤 15. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀将两颗六角螺钉安装到 OSFP 模块上。

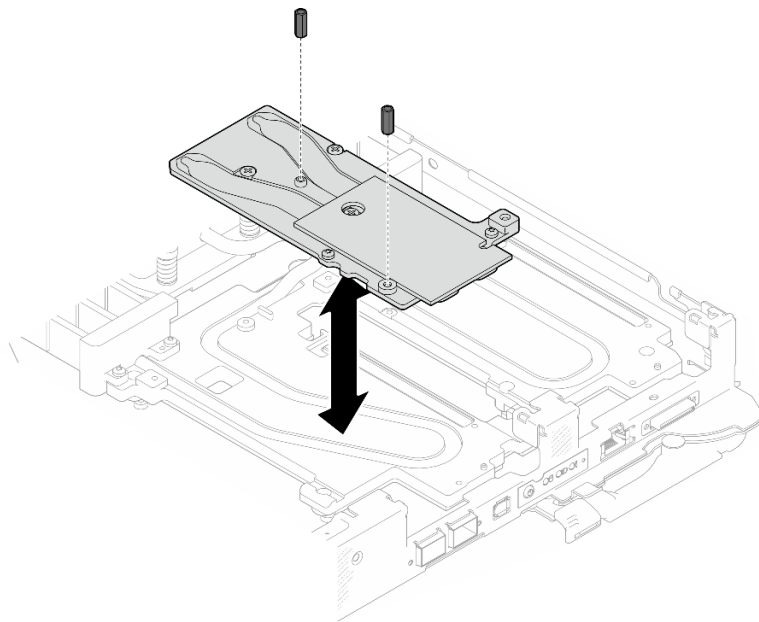


图 240. 安装 OSFP 模块导电板六角螺钉

完成之后

1. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
2. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
3. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
4. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
5. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
6. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
7. 安装 DIMM 梳。请参阅第 72 页“安装 DIMM 梳”。
8. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
9. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
10. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
11. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

12. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换处理器插槽保护膜

按以下过程撕下和贴上处理器插槽保护膜。

撕下处理器插槽保护膜

此任务包含撕下处理器插槽保护膜的说明。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“[从机柜卸下 DWC 托盘](#)”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“[卸下托盘外盖](#)”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“[卸下横梁](#)”。
- d. 卸下 DIMM 梳。请参阅第 70 页“[卸下 DIMM 梳](#)”。
- e. 卸下内存条。请参阅第 125 页“[卸下内存条](#)”。
- f. 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“[卸下 M.2 背板组合件](#)”。
- g. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“[卸下汇流条](#)”。
- h. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“[内部线缆布放](#)”中的指导信息和布线信息。

- i. 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。
 - j. 卸下 OSFP 模块。请参阅第 139 页“卸下 OSFP 模块”。
- 步骤 2. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀从 OSFP 模块上卸下两颗六角螺钉。

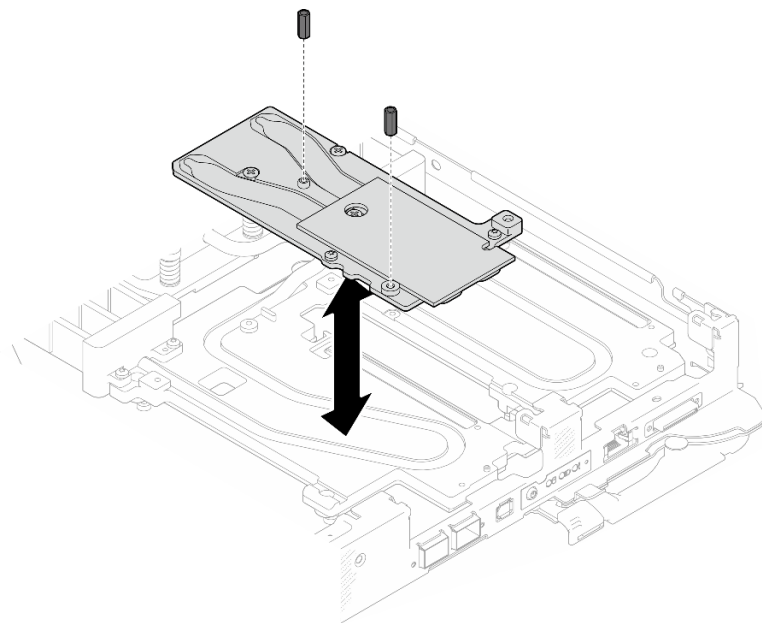


图 241. 卸下 OSFP 模块导电板六角螺钉

步骤 3. 卸下 OSFP 模块导电板。使用酒精清洁垫擦去导电板上残留的油灰垫。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

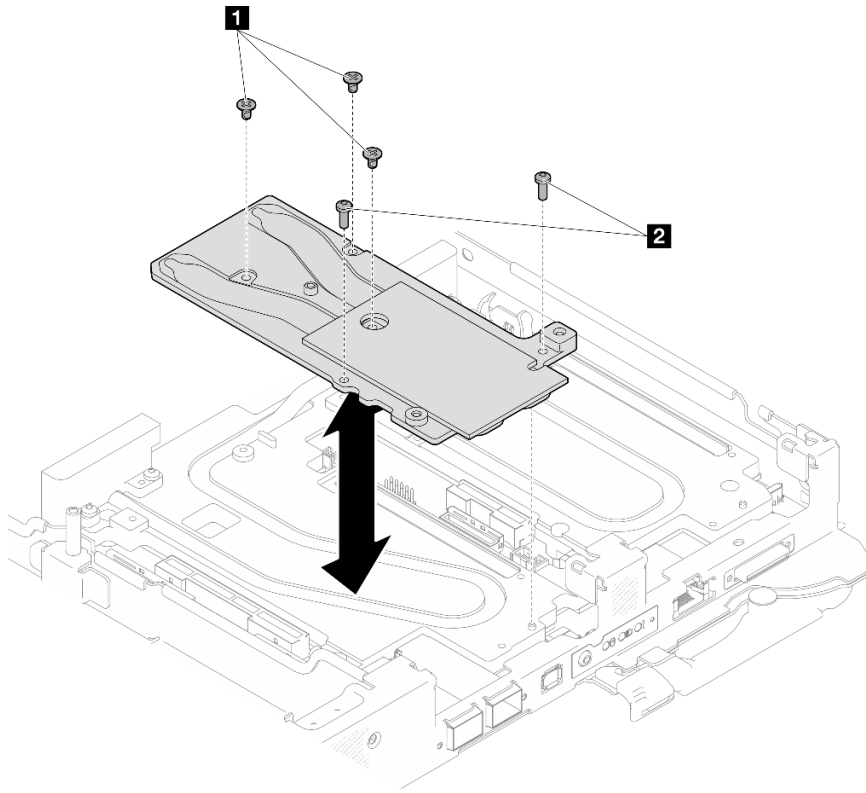


图 242. 卸下 OSFP 模块导电板

步骤 4. 卸下五颗 T10 内六角螺钉以松开快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

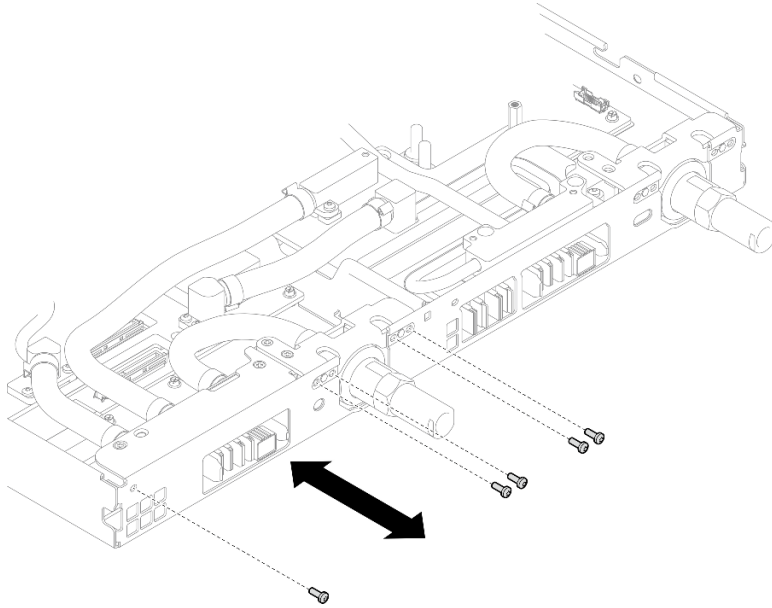


图 243. 卸下快接件螺钉（计算节点）

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 请将 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）连同垫圈一起拆下。确保妥善保管垫圈以供将来使用。

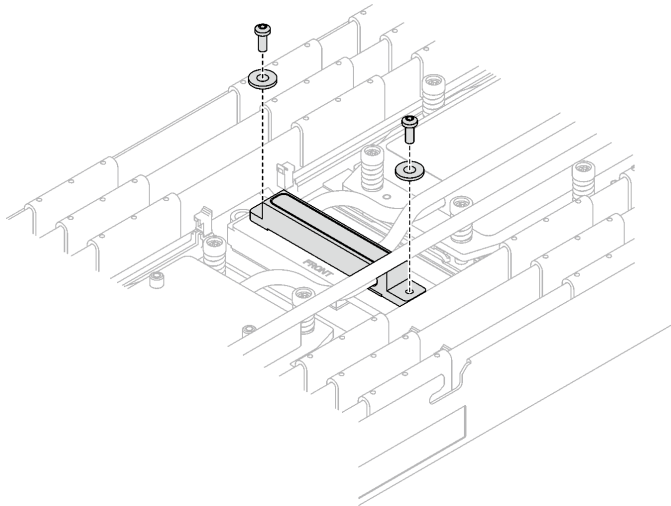


图 244. VR 冷却板螺钉以及垫圈

1 VR 冷却板螺钉 (2 颗)

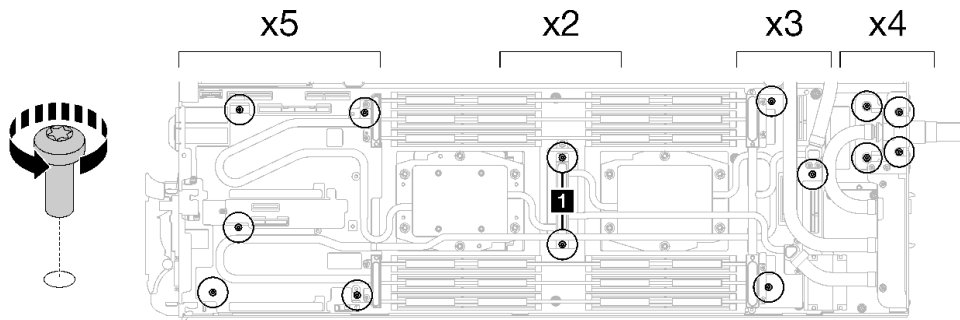


图 245. 卸下水循环模块螺钉

步骤 6. 卸下处理器冷却板螺钉 (每个节点 12 颗内六角 T20 螺钉)。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序, 使用通用螺丝刀拧松螺钉。请逐颗将螺钉完全拧松。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米, 即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧松每颗螺钉: 6 → 5 → 4 → 3 → 2 → 1

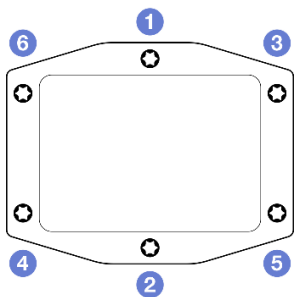


图 246. 处理器冷却板标签

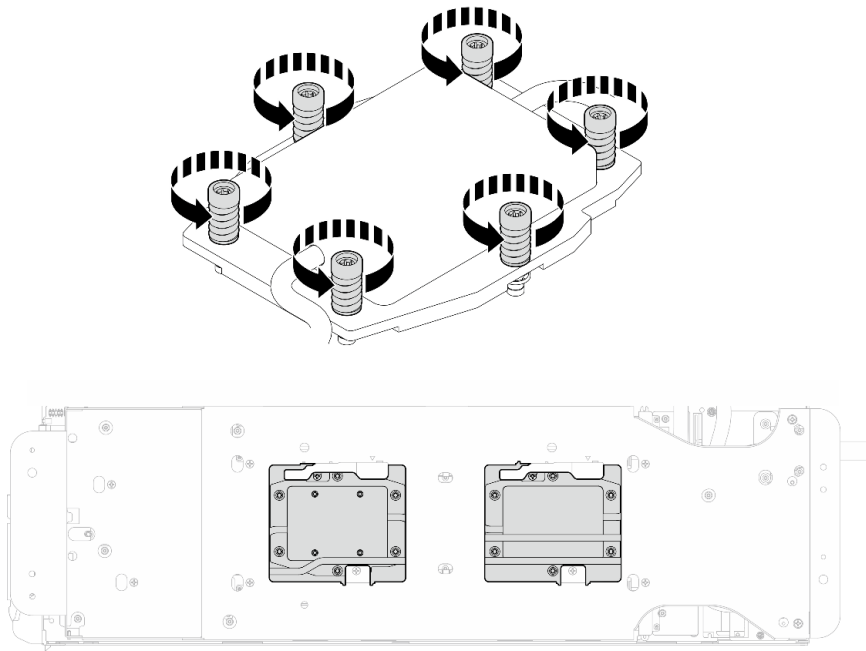


图 247. 卸下处理器冷却板

步骤 7. 将水循环模块载板对准导销；然后，轻轻地放下水循环模块载板，确保其在水循环模块上牢固就位。

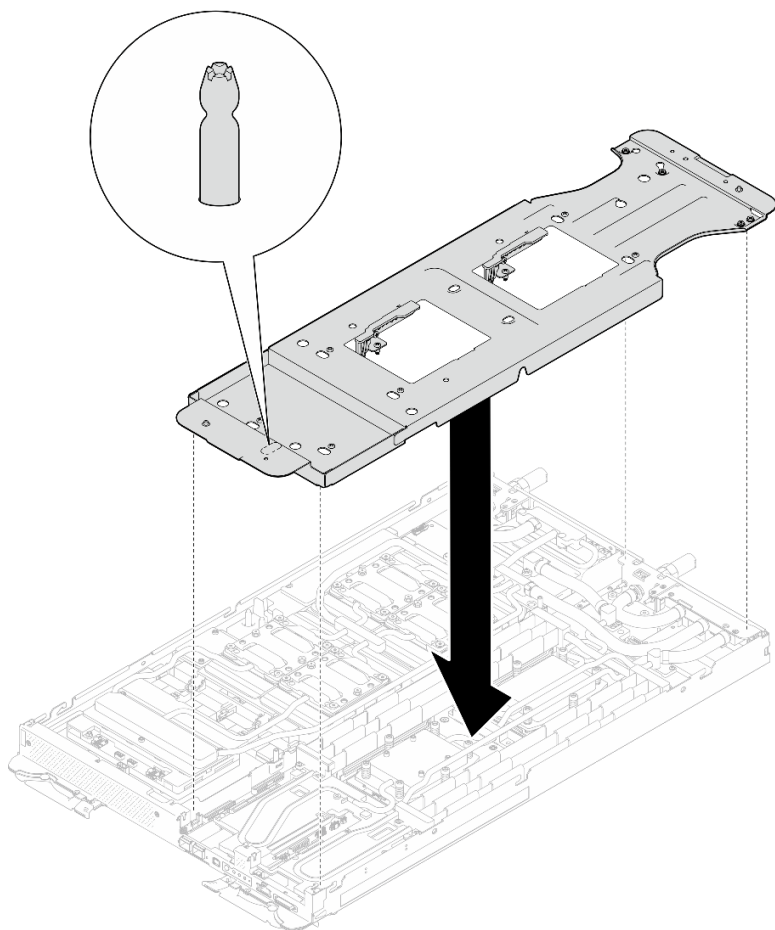


图 248. 安装水循环模块载板（计算节点）

步骤 8. 拧紧水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

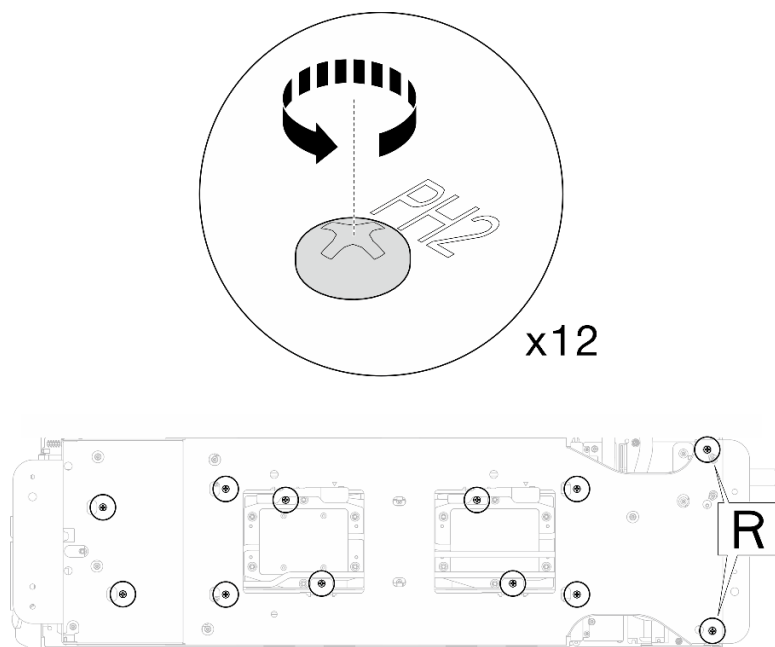


图 249. 安装水循环模块载板螺钉 (计算节点)

步骤 9. 旋转水循环模块载板上的滑锁，将水循环模块与处理器分离。

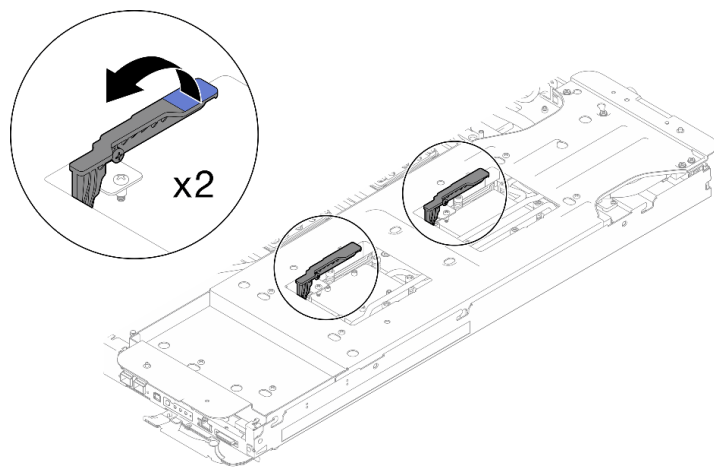


图 250. 将水循环模块与处理器分离

步骤 10. 小心地翻转水循环模块，使一半模块位于另一半之上。

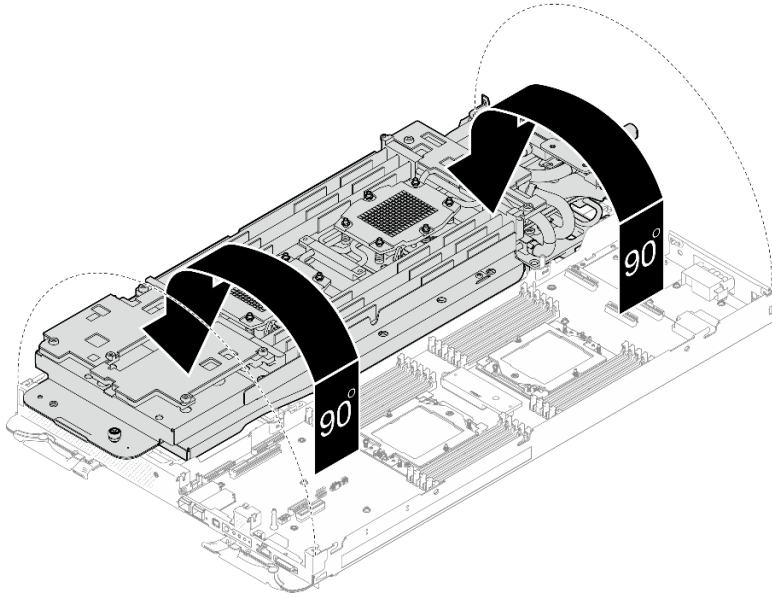


图 251. 折叠水循环模块

步骤 11. 从处理器插槽上撕下处理器插槽保护膜。

注意：处理器插槽保护膜只能贴在处理器插槽 2 中。

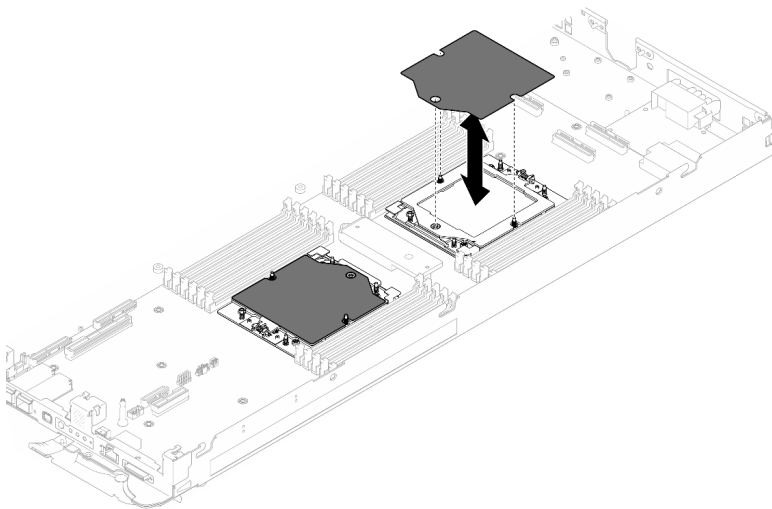


图 252. 撕下处理器插槽保护膜

步骤 12. 使用酒精清洁垫擦拭水循环模块上的残留导热油脂以及处理器的顶部。

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

贴上处理器插槽保护膜

此任务包含贴附处理器插槽保护膜的说明。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“[间隙垫/油灰垫的标识和位置](#)”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载：更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 将处理器插槽保护膜贴附到处理器插槽上。

注意：处理器插槽保护膜只能贴在处理器插槽 2 中。

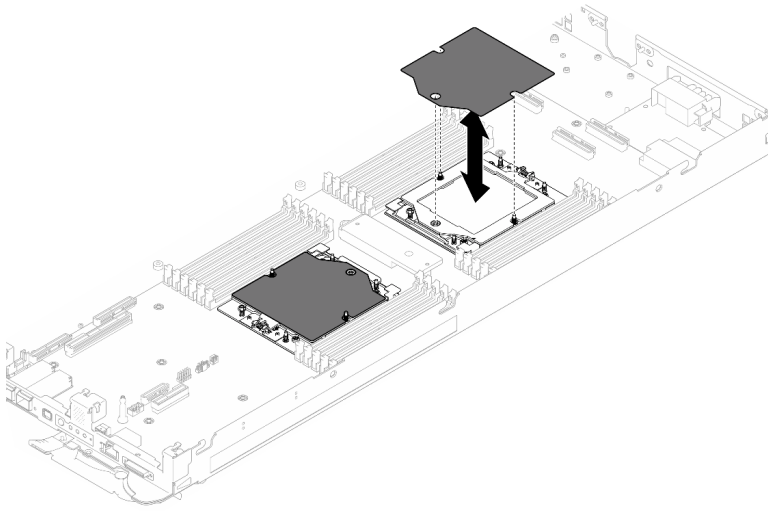


图 253. 贴附处理器插槽保护膜

步骤 2. 用海绵在处理器上涂抹导热油脂，形成四个均匀分布的点，同时每个点包含大约 **0.1** 毫升导热油脂。

注：小心地将处理器和固定器放置在一个平面上，使处理器触点一面朝下。

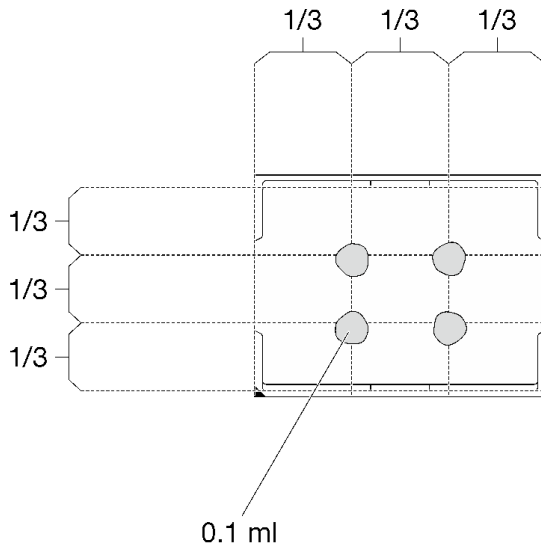


图 254. 涂抹导热油脂

步骤 3. 如果需要，从处理器冷却板底面卸下塑料油脂外盖。

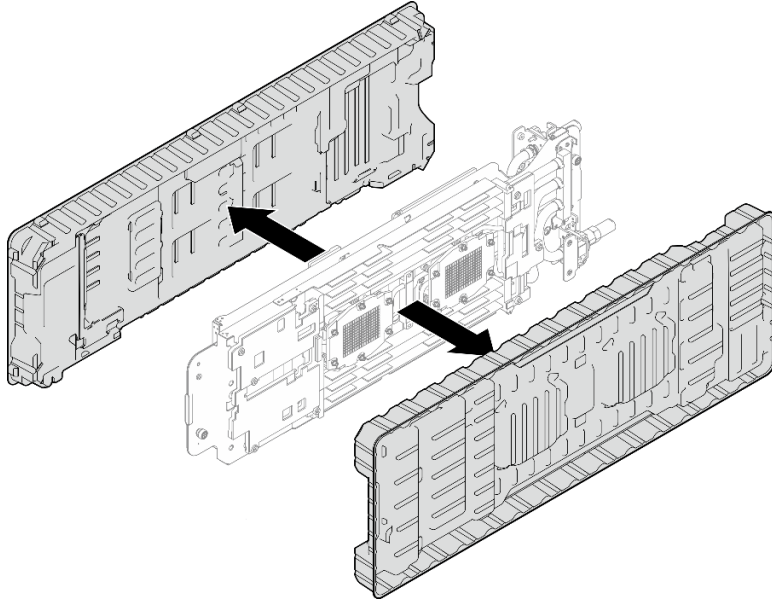


图 255. 卸下塑料油脂外盖

步骤 4. 检查水循环模块底面和顶面的间隙垫，如果其中有任何间隙垫损坏或缺失，请更换新的间隙垫。

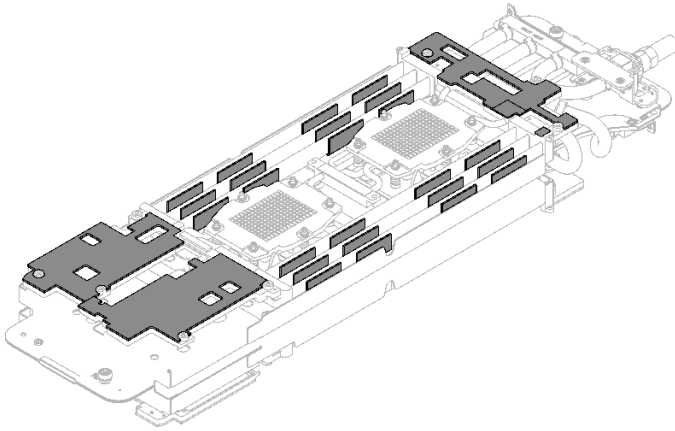


图 256. 水循环模块间隙垫（底面）

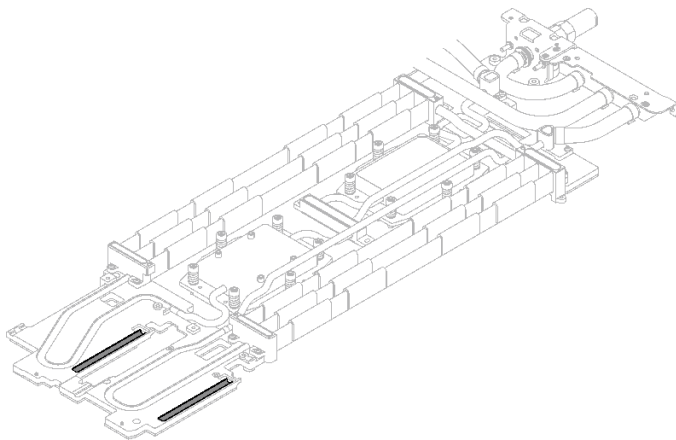


图 257. 水循环模块间隙垫（顶面）

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 5. 在水循环模块上更换新的油灰垫。

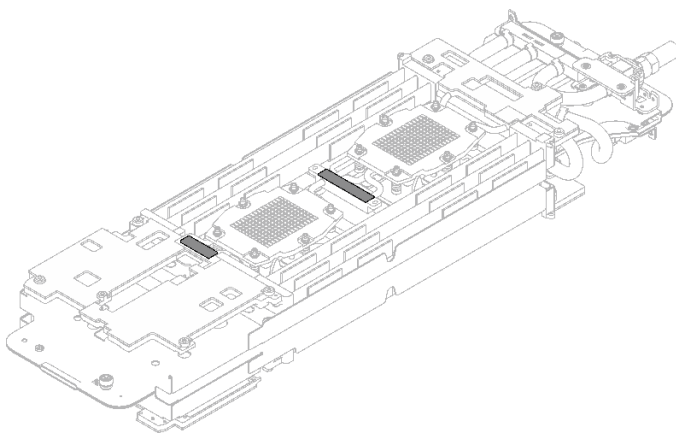


图 258. 水循环模块油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 6. 小心地旋转水循环模块顶部，将水循环模块放置在节点背面附近的两个导销上，然后将水循环模块轻轻放下，并确保其在主板上牢固就位。

注意： 确保将水循环模块与右侧计算节点上的三个导销对齐。

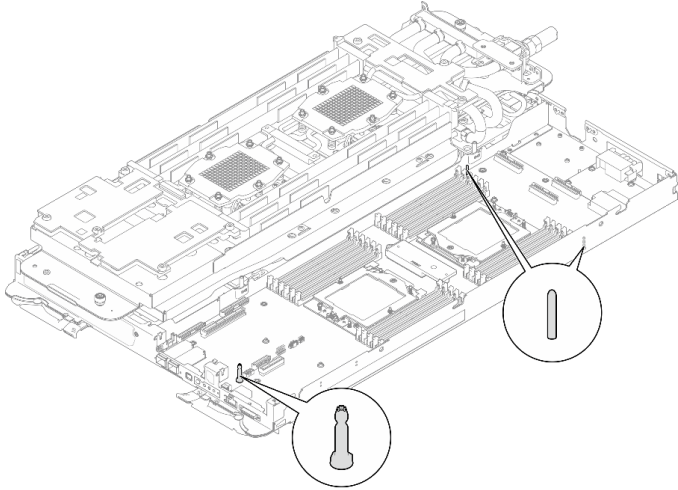


图 259. 计算节点上的导销

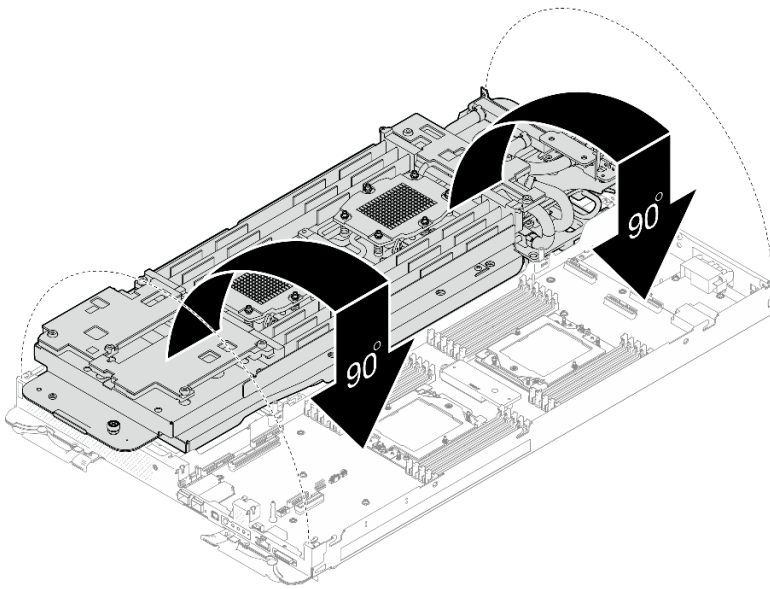


图 260. 安装水循环模块

步骤 7. 拧松水循环模块载板螺钉（12 颗 2 号十字螺钉）。

注：选择装运支架背面标记为 R 的螺钉孔。

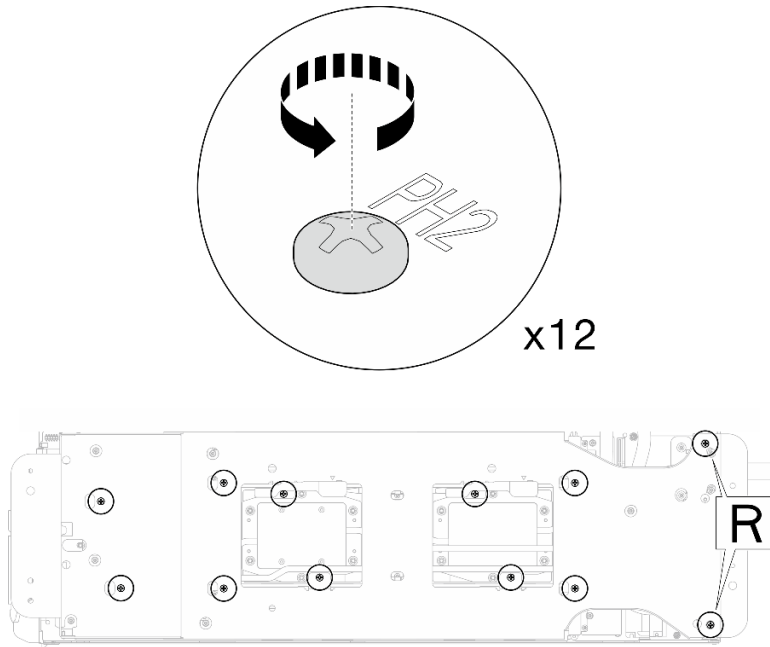


图 261. 拧松水循环模块载板的螺钉

步骤 8. 从计算节点上卸下水循环模块载板。

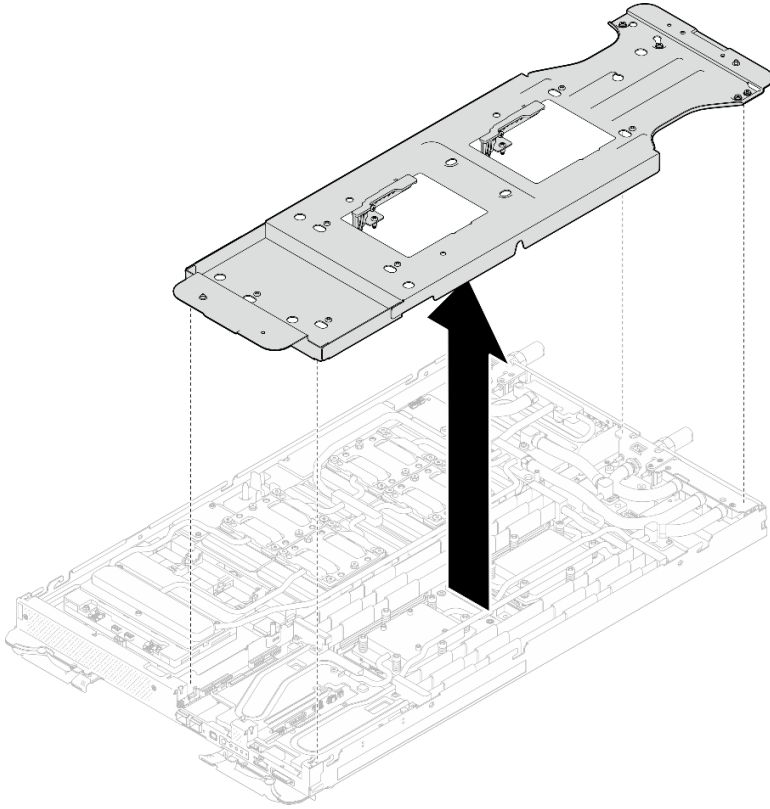


图 262. 卸下水循环模块载板（计算节点）

步骤 9. 安装处理器冷却板螺钉（12 颗用于 CPU 节点的 T20 内六角螺钉）。按照处理器冷却板标签上指定的螺钉顺序，使用通用螺丝刀拧紧螺钉。请逐颗将螺钉完全拧紧。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.12-1.46 牛·米，即 10-13 英寸·磅。

按以下顺序完全拧紧每颗螺钉：

处理器	螺钉顺序
A	2 → 1 → 4 → 6 → 5 → 3
B	2 → 1 → 5 → 3 → 4 → 6

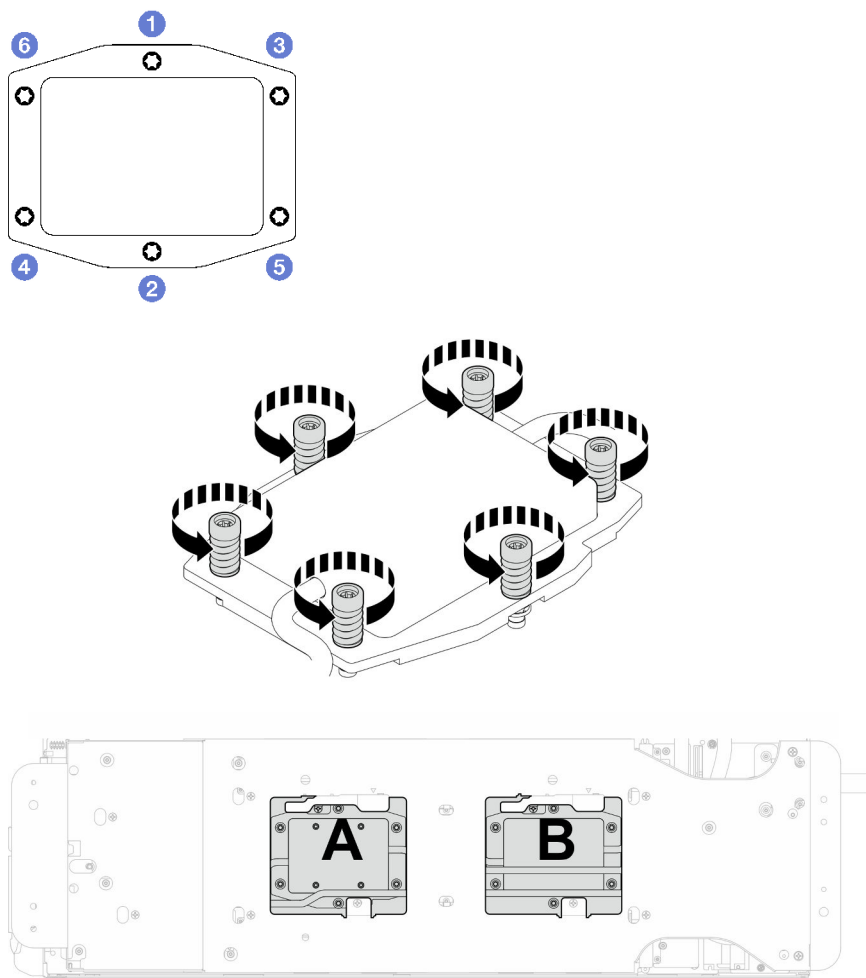


图 263. 安装处理器冷却板

步骤 10. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（每个节点 14 颗内六角 T10 螺钉）。

注：

- （供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。
- 安装 **1** VR 冷却板螺钉（2 颗）以及垫圈。请使用之前从水循环模块上卸下的垫圈。

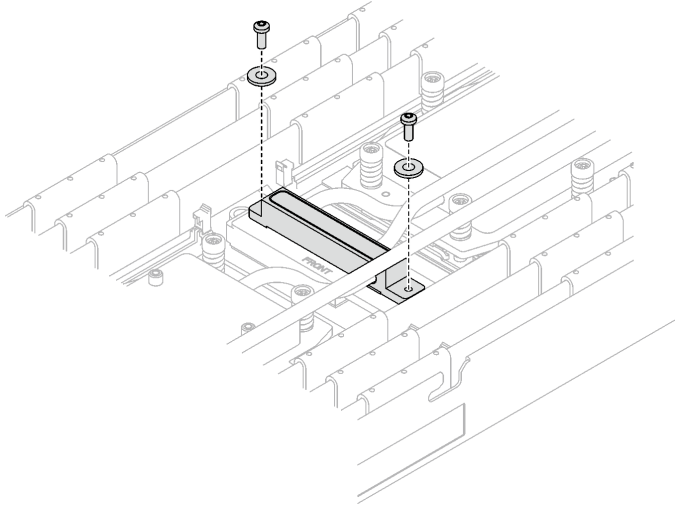


图 264. VR 冷却板螺钉以及垫圈

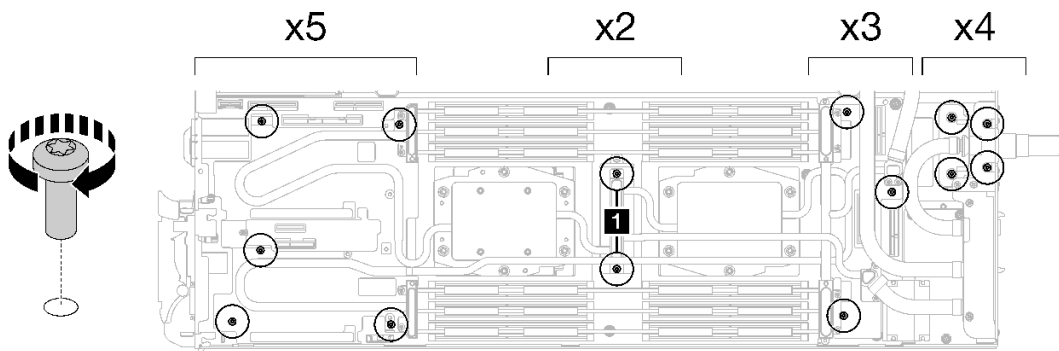


图 265. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉

步骤 11. 安装五颗内六角 T10 螺钉，以固定快接件。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0 ± 0.5 磅·英寸，即 0.55 ± 0.05 牛·米。

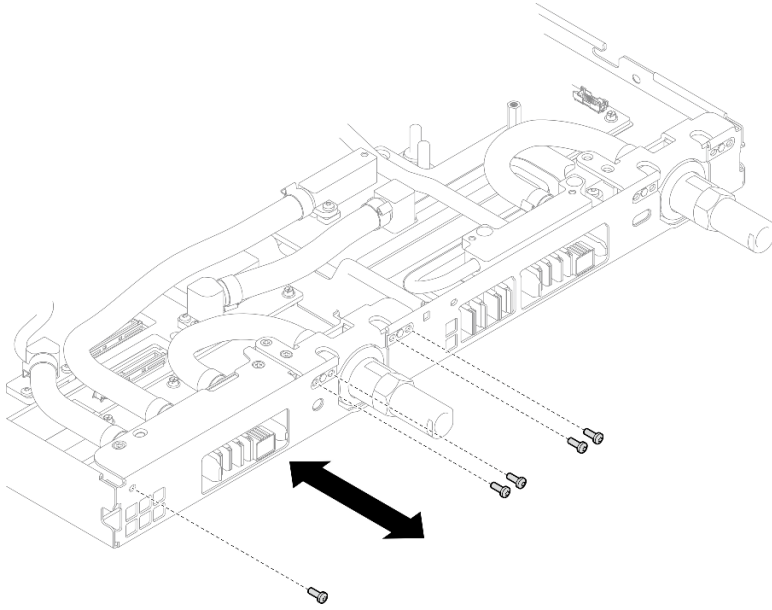


图 266. 安装快接件螺钉 (计算节点)

步骤 12. 更换 OSFP 模块导电板顶部和底部的油灰垫。

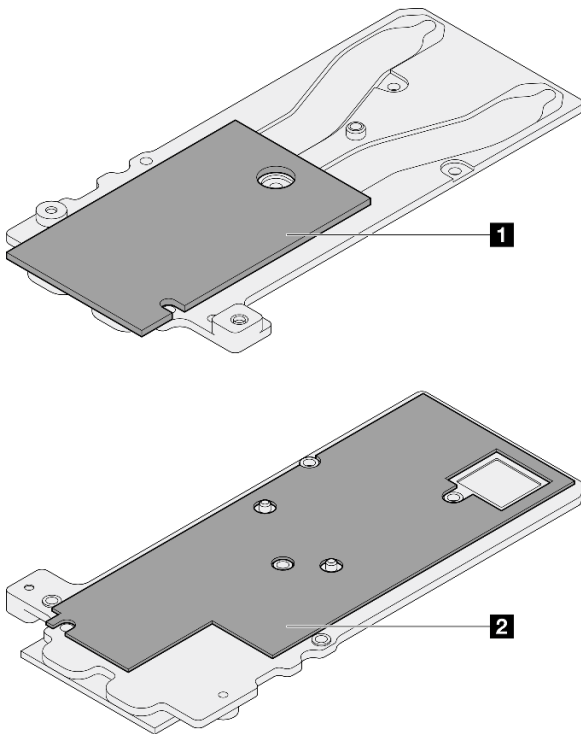


图 267. 更换 OSFP 模块导电板油灰垫

1 导电板顶部油灰垫

2 导电板底部油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 13. 将 OSFP 模块导电板安装到水循环模块上。

螺钉类型	螺丝刀类型
1 M3x5 螺钉 (3 颗)	1 号十字螺丝刀
2 M3 螺钉 (2 颗)	T10 螺丝刀

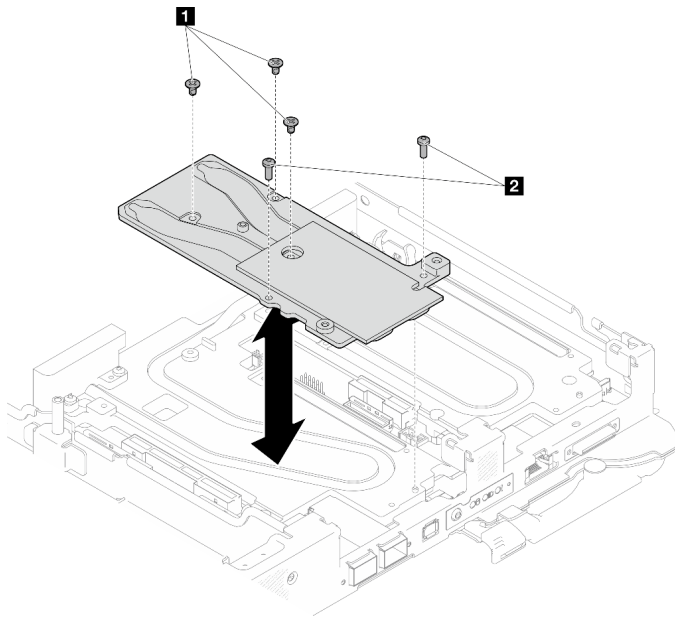


图 268. 安装 OSFP 模块导电板

步骤 14. 使用 4.5 毫米六角螺丝刀将两颗六角螺钉安装到 OSFP 模块上。

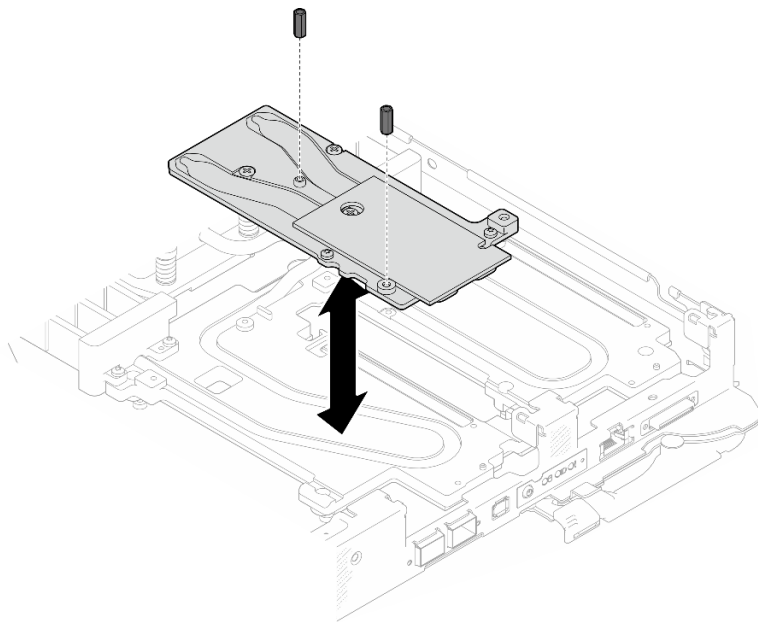


图 269. 安装 OSFP 模块导电板六角螺钉

完成之后

1. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
2. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
3. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
4. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
5. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
6. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
7. 安装 DIMM 梳。请参阅第 72 页“安装 DIMM 梳”。
8. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
9. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
10. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
11. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

12. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

更换主板（仅限经过培训的技术人员）

按照本节中的说明卸下和安装主板。

重要：退回主板前，请确保装上从新主板上拆下的 CPU 插槽防尘盖。要更换 CPU 插槽防尘盖：

1. 从新主板上的 CPU 插槽组合件中取出防尘盖，然后在所卸下主板的 CPU 插槽组合件上方将其正确对准。

2. 向下将防尘盖脚轻轻按入 CPU 插槽组合件，请按压边缘以免损坏插槽引脚。您可能会听到“咔嚓”一声，说明防尘盖已牢固连接。
3. 请**确保**防尘盖已牢固连接到 CPU 插槽组合件。
4. 此任务必须由经过 **Lenovo** 服务机构认证的训练有素的技术人员执行。如果没有经过相关培训或不具备相应资质，请勿尝试拆卸或安装此组件。
5. 更换主板之前，请转至[更新 PSB 熔断状态的维护过程](#)并执行以下操作：
 - 更换前，请检查当前的 PSB 熔断策略。
 - 更换后，请确保处理器的熔断状态符合预期且没有意外的 XCC 事件日志。

卸下主板

按以下信息卸下主板。

关于本任务

重要：关闭服务器电源前，请确保按照《SD665-N V3 用户指南》中的“GPU 功率上限设置（仅限经过培训的技术人员）”中的说明读取 GPU 功率上限值。

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit**
- **VR 2.5 mm Putty Pad**
- **Shielding cables**
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	M3 螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉
3/16 英寸六角螺丝刀	M3 螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。

- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- 卸下 DIMM 梳。请参阅第 70 页“卸下 DIMM 梳”。
- 卸下内存条。请参阅第 125 页“卸下内存条”。
- 卸下 M.2 背板组合件。请参阅第 114 页“卸下 M.2 背板组合件”。
- 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
- 卸下硬盘仓。请参阅第 73 页“卸下硬盘仓组合件”。
- 卸下 OSFP 模块。请参阅第 139 页“卸下 OSFP 模块”。

步骤 2. 卸下处理器，小心地翻转水循环模块，使一半模块位于另一半之上。请参阅第 172 页“卸下处理器”。

步骤 3. 卸下配电板。请参阅第 151 页“卸下配电板”。

步骤 4. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下节点正面的两颗 KVM 螺钉。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.3+/-0.5 磅·英寸，即 0.15+/- 0.05 牛·米。

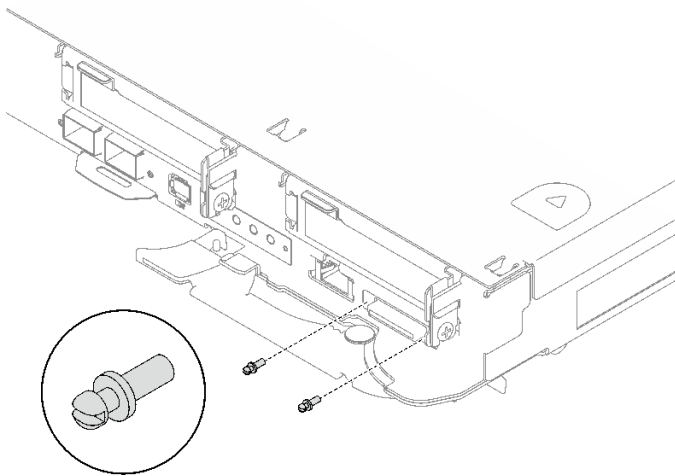


图 270. 卸下 KVM 螺钉

步骤 5. 卸下两颗 M3 螺钉，从主板上卸下 VR 导电板。

注：妥善保管 VR 导电板以供将来使用。

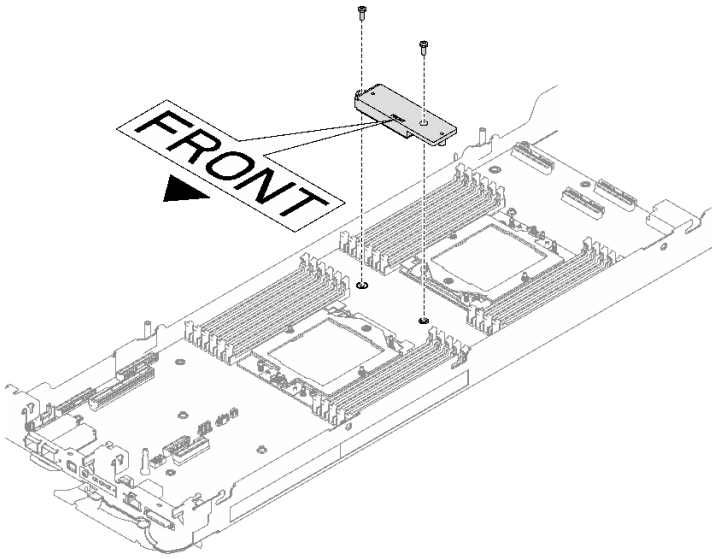


图 271. 卸下 VR 导电板

步骤 6. 使用设置到适当扭矩的 3/16 英寸六角螺丝刀，卸下主板上的 M3 螺钉（每个节点八颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

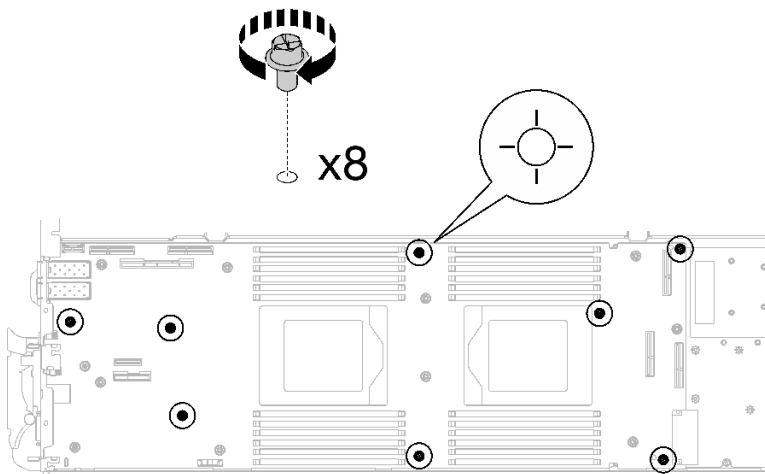


图 272. 卸下主板螺钉

步骤 7. 小心地握住导销并将主板倾斜一定角度；然后，轻轻地向后滑动主板并将其提起，以便从节点上卸下主板。

注：避免触碰到主板上的接口。请注意不要损坏节点内部周围的任何组件。

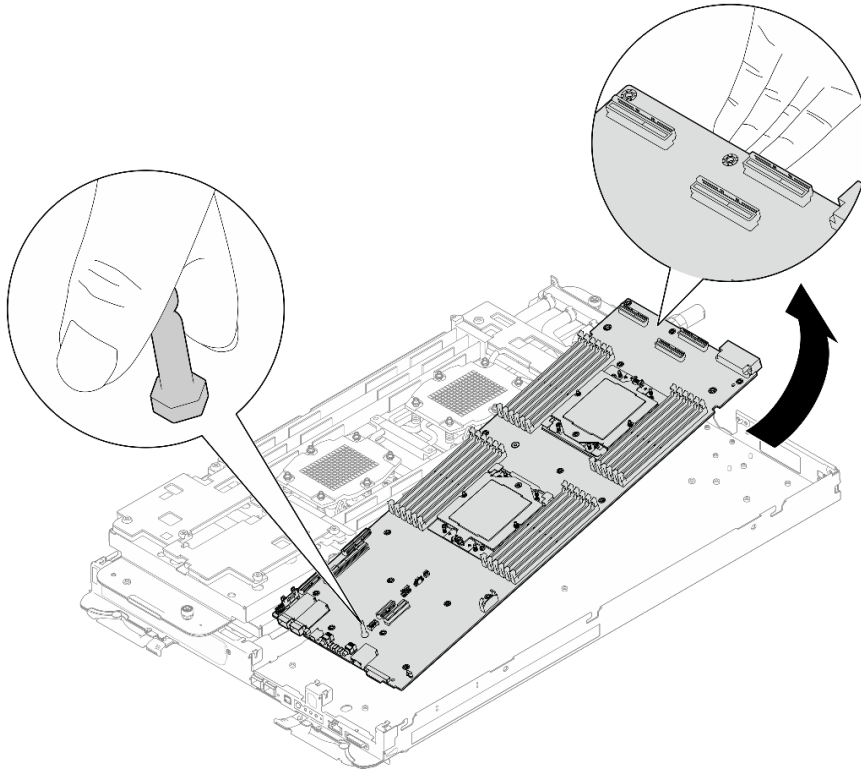


图 273. 卸下主板

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

- 如果要安装新的主板，请参阅第 221 页“安装主板”。
- 如果要将主板转移到另一个托盘，请参阅第 234 页“转移主板”。

重要：退回主板前，请确保装上从新主板上拆下的 CPU 插槽防尘盖。要更换处理器插槽防尘盖：

1. 从新主板上的处理器插槽组合件中取出防尘盖，然后在所卸下主板的处理器插槽组合件上方将其正确对准。
2. 向下将防尘盖脚轻轻按入处理器插槽组合件，请按压边缘以免损坏插槽引脚。您可能会听到“咔嗒”一声，说明防尘盖已牢固连接。
3. 请**确保**防尘盖已牢固连接到处理器插槽组合件。

如需拆卸主板，请遵循以下说明：

注意：只能出于回收目的拆卸主板。请勿出于其他任何目的拆卸它。

1. 从主板上卸下导销。

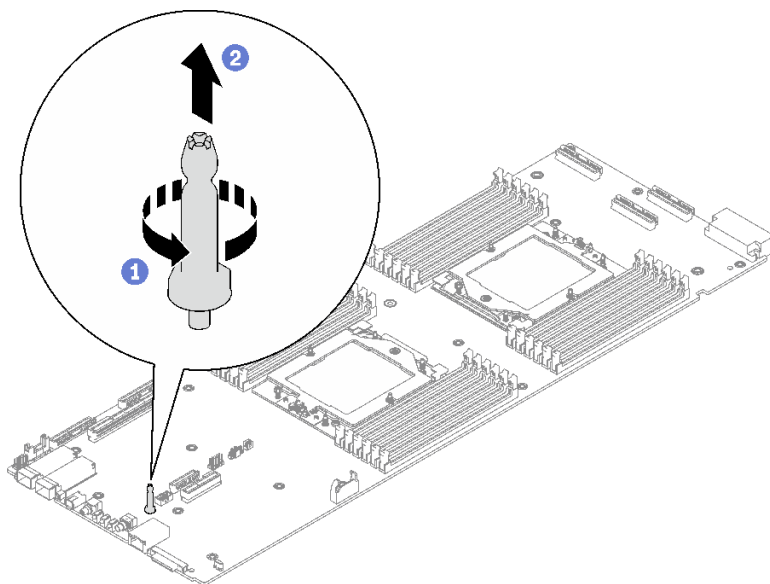


图 274. 卸下导销

2. 遵照当地法规回收设备。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装主板

按以下信息安装主板。

关于本任务

注：如果要將主板转移到另一个托盘，请参阅第 234 页“转移主板”。

重要：打开服务器电源后，请确保遵循《SD665-N V3 用户指南》中的“GPU 功率上限设置（仅限经过培训的技术人员）”来配置 GPU 功率上限值。

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit
- VR 2.5 mm Putty Pad
- Shielding cables
- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉 (GPU 节点水循环模块)	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉 (OSFP 模块导电板)	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	M3 螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉
3/16 英寸六角螺丝刀	M3 螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

注： XCC 和 UEFI 固件更新后，预计会出现多个系统重新启动周期。重新启动周期的次数取决于固件更新版本。在进入 UEFI 设置菜单或操作系统之前，请勿关闭系统。

过程

注：

- 根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。
- 如果要将主板转移到另一个托盘，请参阅第 234 页“转移主板”。

步骤 1. 更换 VR 导电板油灰垫。

- a. ① 使用酒精清洁垫，从先前卸下的 VR 导电板上除去残留的油灰垫。油灰垫位于 VR 导电板的底部。
- b. ② 将 VR 2.5 mm Putty Pad 贴到 VR 导电板的底部。

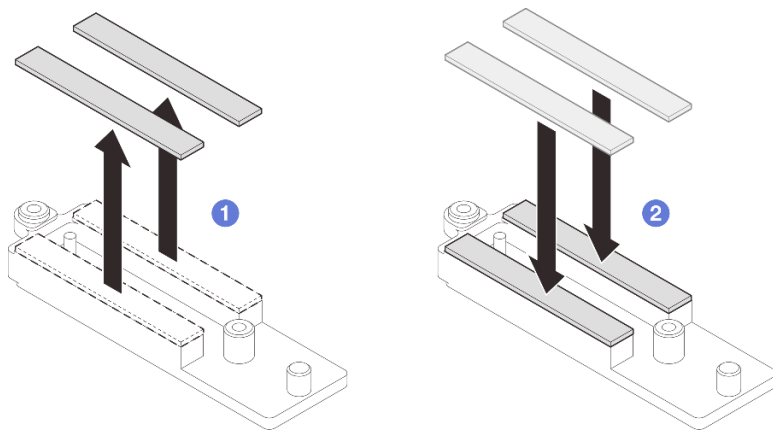


图 275. 更换 VR 导电板油灰垫

步骤 2. 安装主板。

- a. 小心地抓住正面导销，并以一定角度倾斜主板。
- b. 将接口与节点正面相应的孔对齐，然后轻轻向前滑动主板。

注：避免触碰到主板上的接口。请注意不要损坏节点内部周围的任何组件。

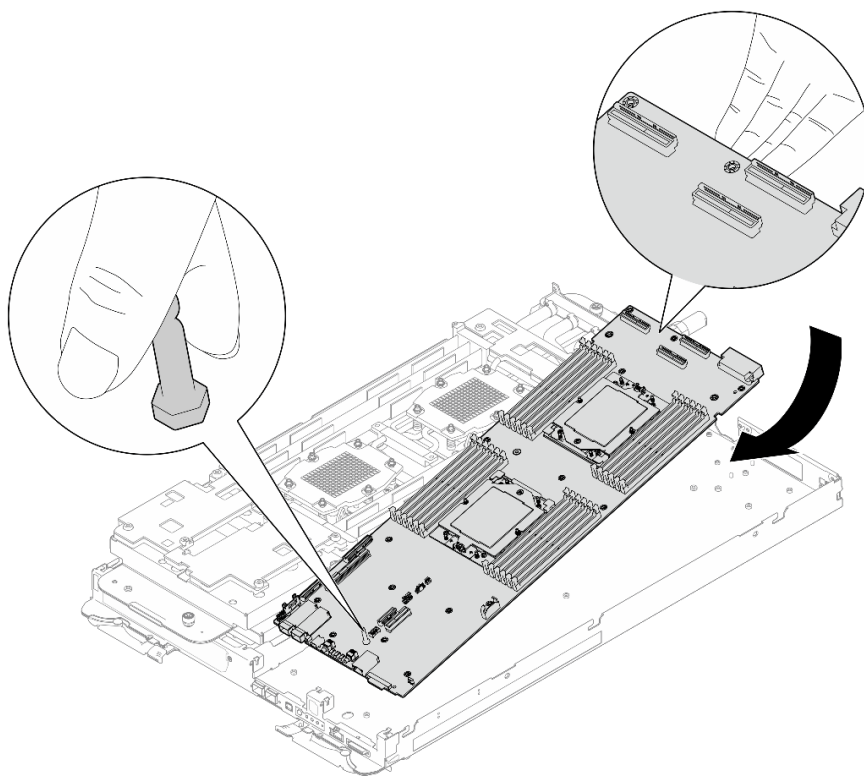


图 276. 安装主板

安装屏蔽线缆

步骤 3. 识别屏蔽线缆。

屏蔽线缆
1 屏蔽线缆 1 (通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 2 连接)
2 屏蔽线缆 2 (通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 1 连接)
3 屏蔽线缆 3
4 屏蔽线缆 4 (连接的屏蔽罩小于屏蔽线缆 3)

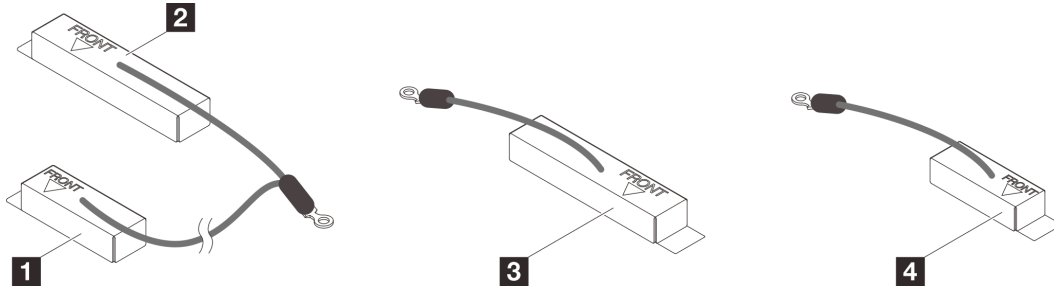


图 277. 屏蔽线缆 1/2、3 和 4

步骤 4. 将屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 放在主板上螺钉孔的顶部。

a. 找到屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 的螺钉孔。

1 屏蔽线缆 1/2 的螺钉孔
2 屏蔽线缆 3 的螺钉孔

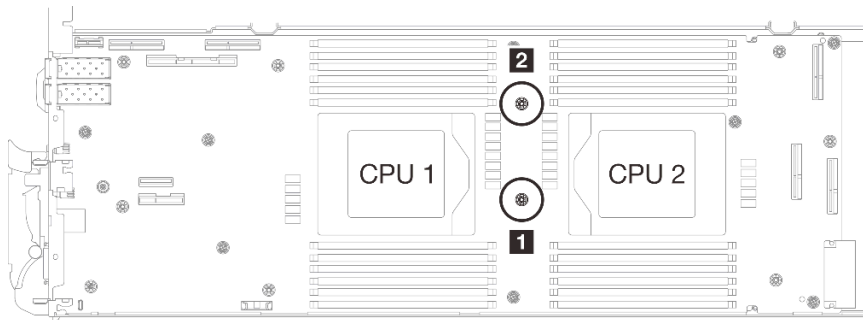


图 278. 屏蔽线缆 1/2 和 3 的螺钉孔的位置

b. 将屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 与主板上的螺钉孔对齐。确保将线缆的环形端子置于如下所示的角度。

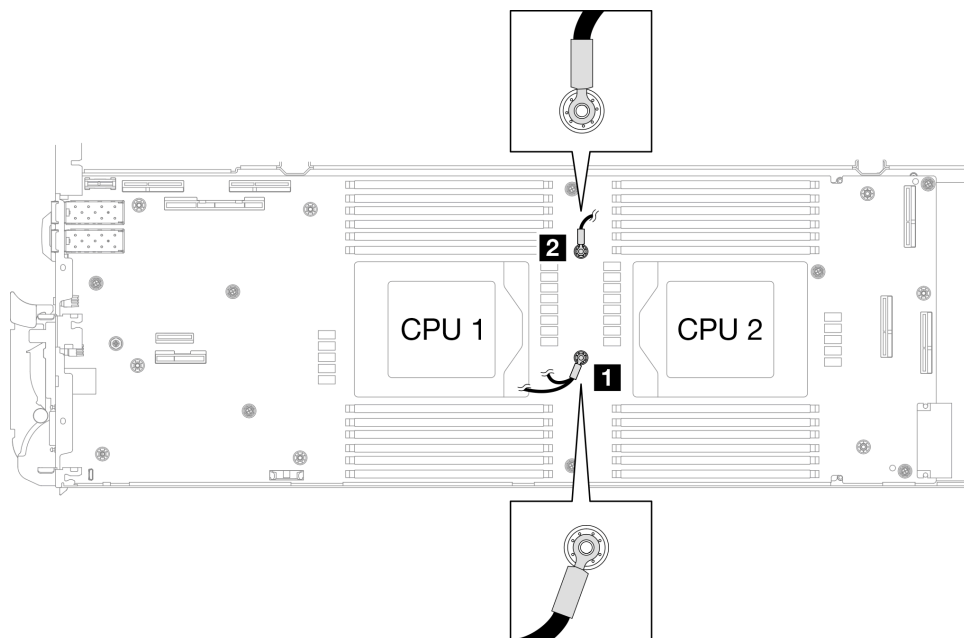


图 279. 将屏蔽线缆 1/2 和屏蔽线缆 3 与螺钉孔对齐

步骤 5. 连接屏蔽线缆 1/2 和 3。

- a. ① 让 VR 导电板上的 FRONT 标记始终指向托盘的正面。然后，将 VR 导电板放置在两个线缆环形端子的顶部。

注：VR 导电板底部附有油灰垫。小心地握住 VR 导电板，以免损坏油灰垫。

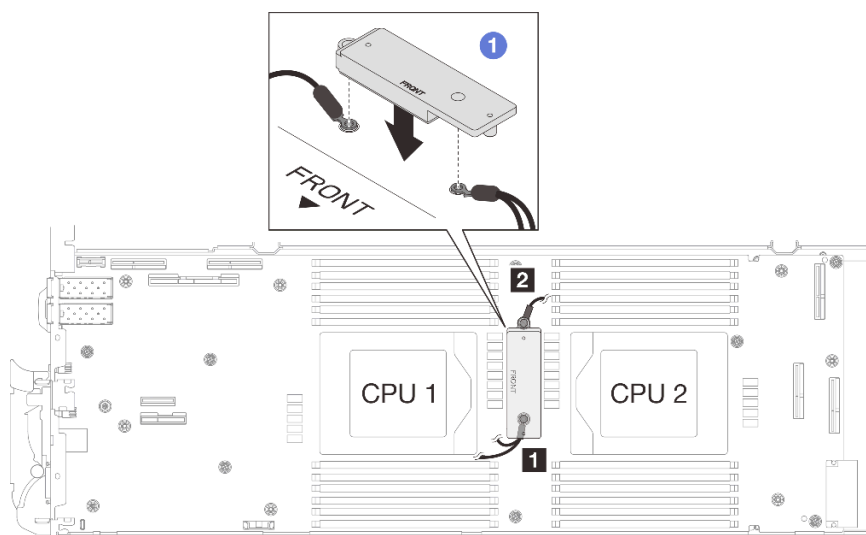


图 280. 将 VR 导电板、屏蔽线缆和主板螺钉孔对齐

- b. ② 轻轻按下 VR 导电板。

注意：以下各孔将用螺钉固定。确保孔对齐且不互相阻挡。

- 主板上的螺钉孔
- 屏蔽罩线缆环形端子上的孔
- VR 导电板上的螺钉孔

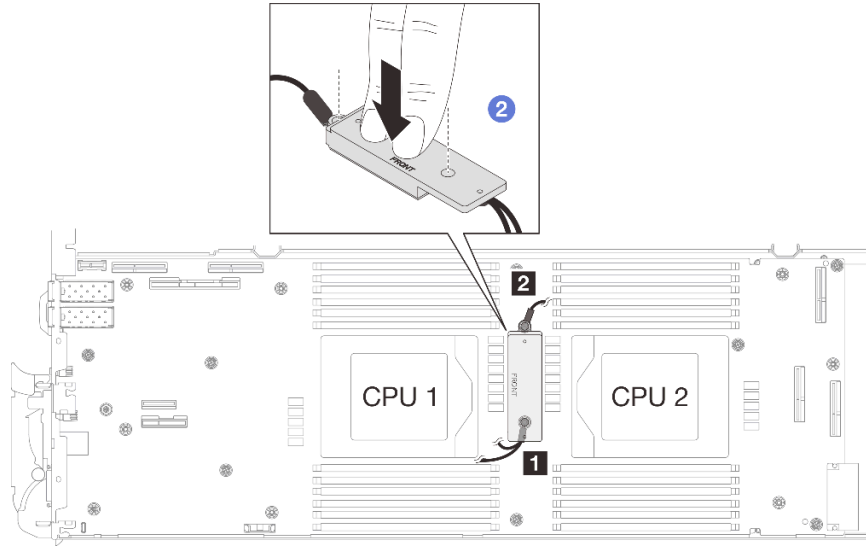


图 281. 按压 VR 导电板

- c. ③ 按下 VR 导电板的同时，将螺钉放入 VR 导电板上的两个螺钉孔中。然后，拧紧用于将线缆固定到主板的两颗螺钉。在将两颗螺钉均放入 VR 导电板之前，请勿拧紧螺钉。

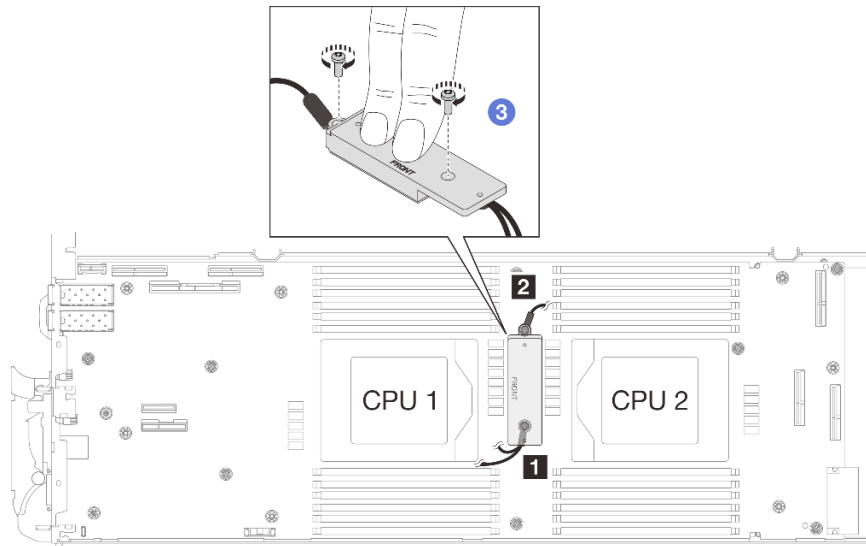


图 282. 连接屏蔽线缆 1/2 和 3

步骤 6. 找到编织线缆 4 的螺钉孔。然后，如下所示将屏蔽线缆 4 与主板上的螺钉孔对齐。确保线缆的环形端子置于如下所示的角度。拧紧螺钉以将屏蔽线缆固定在主板上。

1 屏蔽线缆 4 的螺钉孔

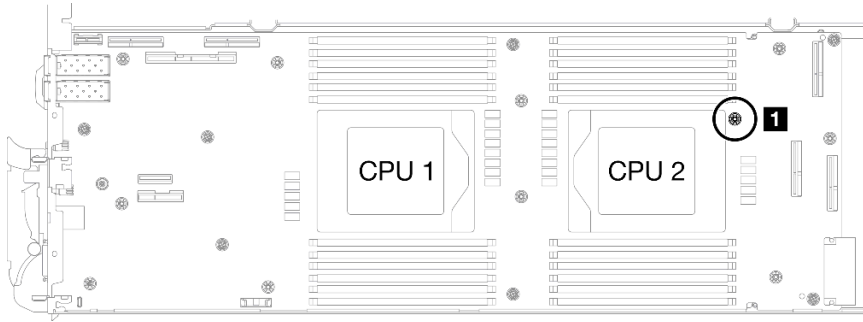


图 283. 屏蔽线缆 4 的螺钉孔的位置

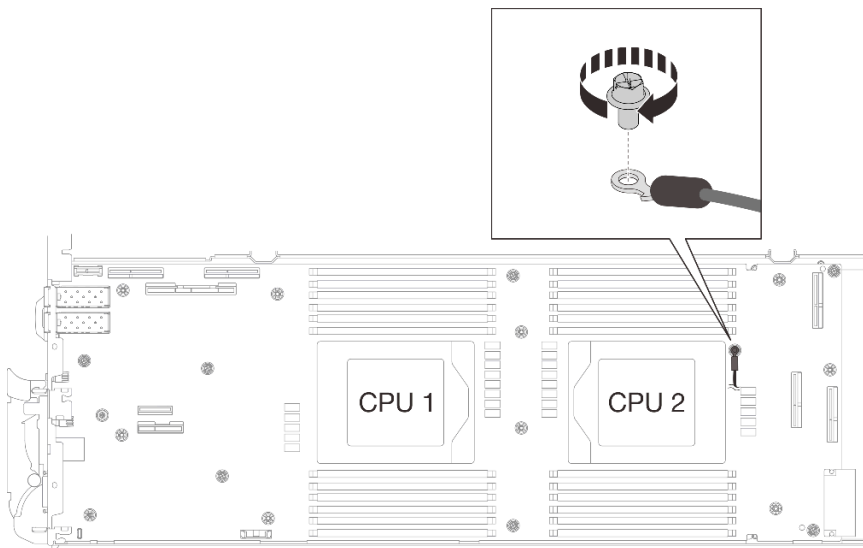


图 284. 连接屏蔽罩线缆 4

步骤 7. 屏蔽线缆 1、3 和 4 上贴有标签。请将标签从头到尾缠绕在线缆周围，以免标签遮挡系统接口和水循环模块。

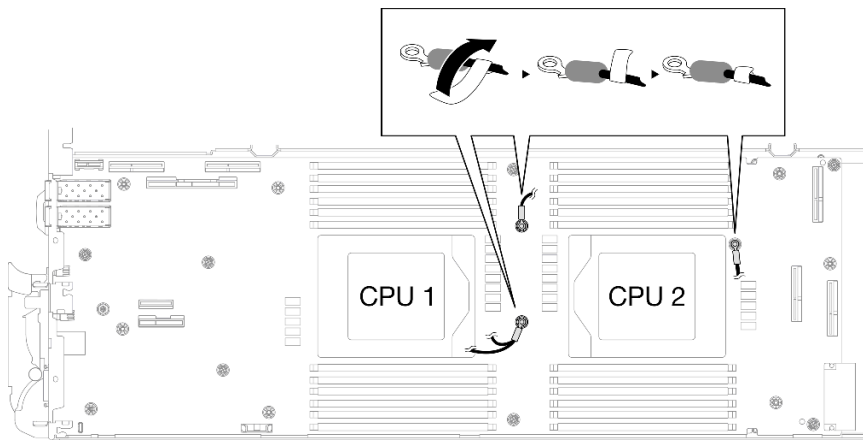


图 285. 将标签缠绕在屏蔽线缆周围

步骤 8. 从屏蔽罩内部抓住胶带标签，剥离胶带。为所有四个屏蔽罩完成上述步骤。

1 胶带标签

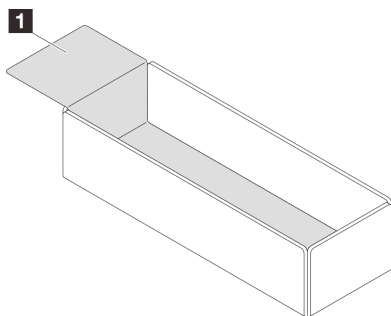


图 286. 剥离胶带

步骤 9. 用屏蔽罩覆盖主板上的电感器。

a. 请遵循下面的电感器和屏蔽线缆对照表。

表 13. 屏蔽罩和电感器对照表

屏蔽罩（连接到屏蔽线缆）	主板上将被屏蔽罩覆盖的电感器
屏蔽线缆 1 （通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 2 连接）	A
屏蔽线缆 2 （通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 1 连接）	B
屏蔽线缆 3	C
屏蔽线缆 4 （连接的屏蔽罩小于屏蔽线缆 3 ）	D

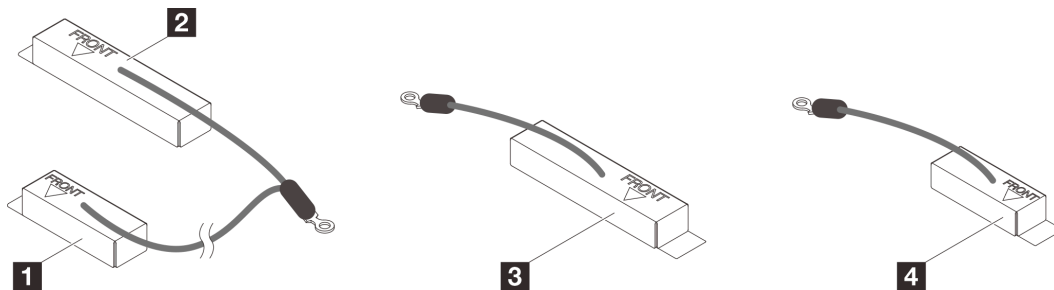


图 287. 屏蔽线缆 1/2、3 和 4

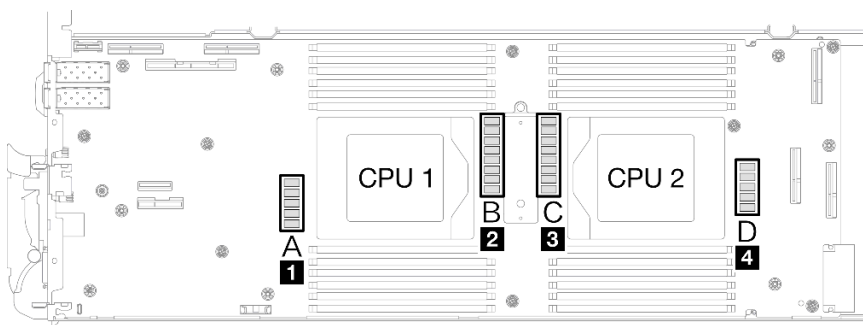


图 288. 主板上的电感器位置

- b. 用屏蔽罩覆盖电感器前，请确保屏蔽罩上的 **FRONT** 标记指向托盘的正面。
注意：用屏蔽罩覆盖电感器后，请勿从主板上卸下屏蔽罩，以免损坏主板。

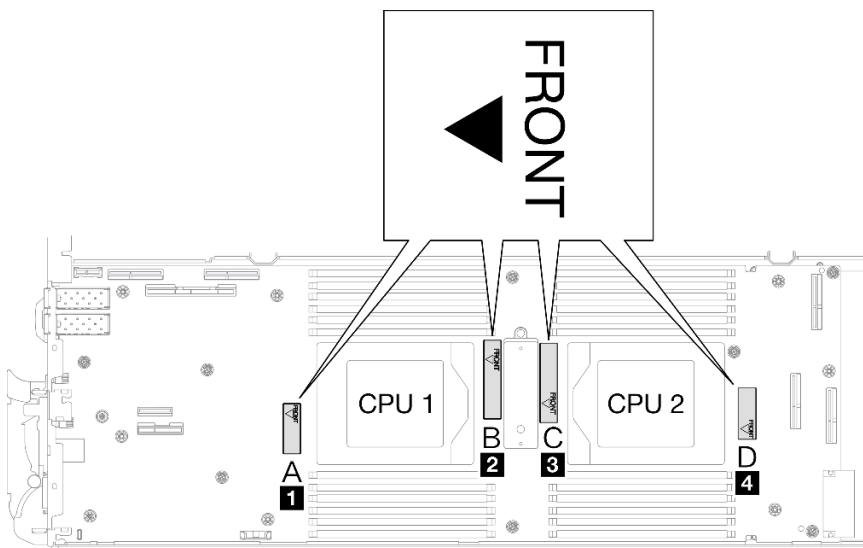


图 289. 屏蔽罩上的 **FRONT** 标记指向正面

- c. 将屏蔽罩的内部连接到**电感器连接点**。在下图中，虚线表示屏蔽罩内部的电感器连接点。电感器连接点是屏蔽罩内部和电感器无缝连接的位置，连接后不会有任何间隙。

注：

- 屏蔽罩 1 和 4：一个连接点
- 屏蔽罩 2 和 3：两个连接点
- 对于屏蔽罩 1 和 4 的非连接点一侧，请使屏蔽罩内部与电感器之间的间隙保持平衡。

1 屏蔽罩
2 电感器
3 电感器连接点

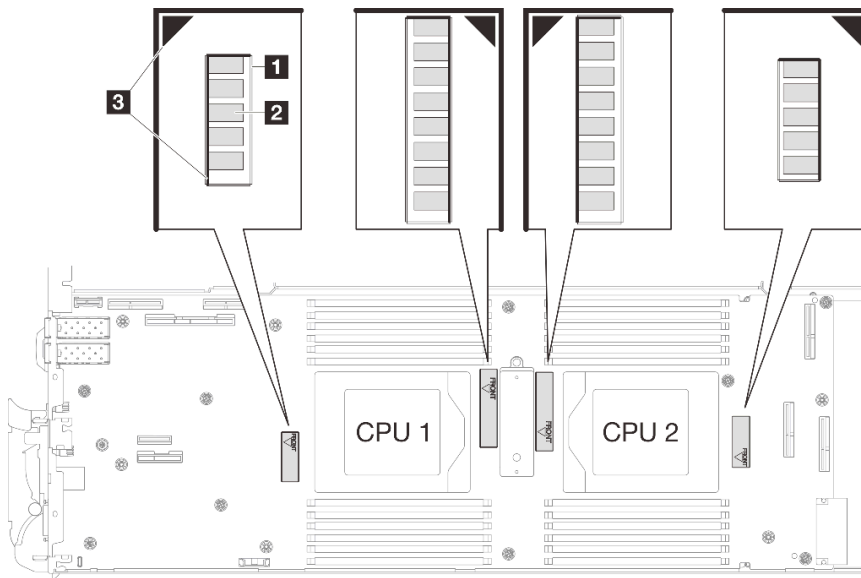


图 290. 电感器连接点

- d. 让屏蔽罩始终连接到电感器连接点，并确保屏蔽罩完全覆盖电感器；然后，将屏蔽罩向下放入主板。

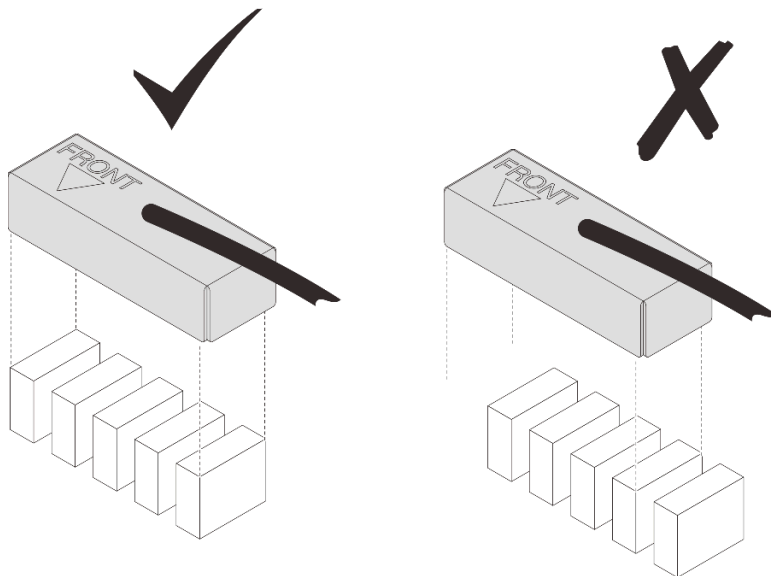


图 291. 用屏蔽罩覆盖电感器

- e. 轻轻按压屏蔽罩顶部三秒钟，以将屏蔽罩固定到电感器上。尝试轻轻拉动屏蔽罩，确保屏蔽罩固定在主板上。如果没有移动，则表示屏蔽罩安装成功。

步骤 10. 将屏蔽线缆 1 布放在 CPU 1 插槽和 DIMM 插槽之间。确保所有屏蔽线缆均已从 CPU 插槽、DIMM 插槽和其他主板接口中拔出。

注：确保屏蔽罩上的 FRONT 标记指向托盘的正面。

屏蔽线缆	
1	屏蔽线缆 1 (通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 2 连接)
2	屏蔽线缆 2 (通过 Y 型线缆与屏蔽线缆 1 连接)
3	屏蔽线缆 3
4	屏蔽线缆 4 (连接的屏蔽罩小于屏蔽线缆 3)

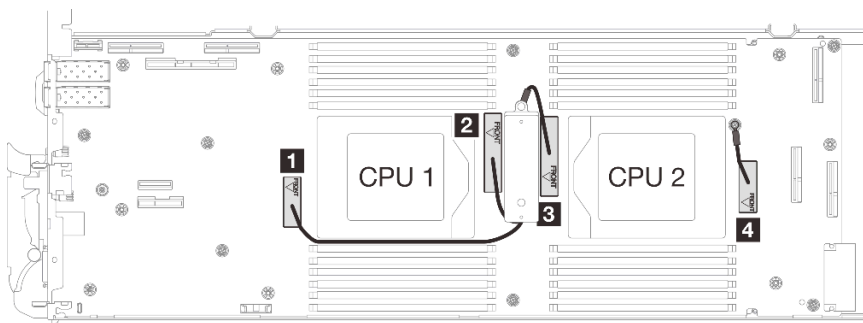
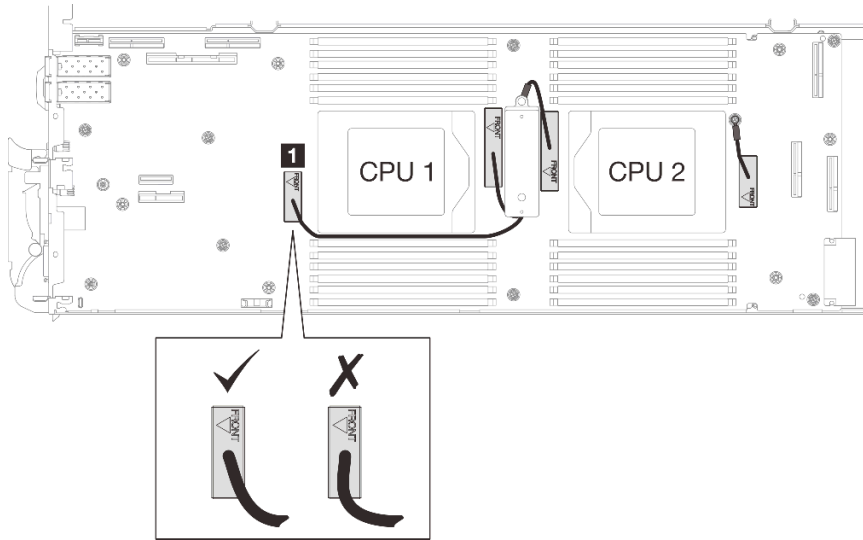
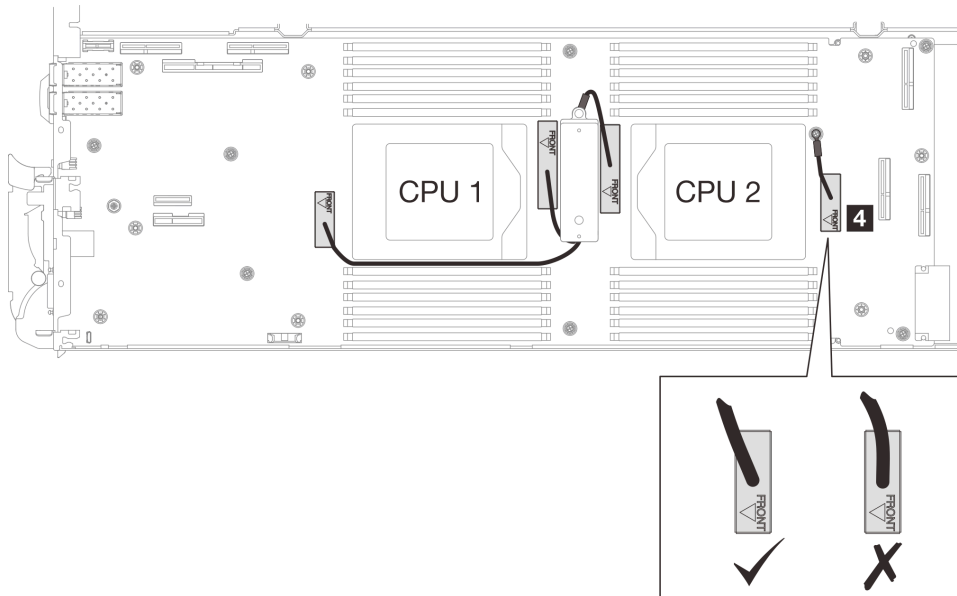


图 292. 屏蔽罩的线缆布放

屏蔽线缆 1 应与 CPU 1 形成一定的角度。



屏蔽线缆 4 应与 CPU 2 形成一定的角度。



步骤 11. 使用设置到适当扭矩的 3/16 英寸六角螺丝刀，安装并拧紧主板上的 M3 螺钉（每个节点七颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

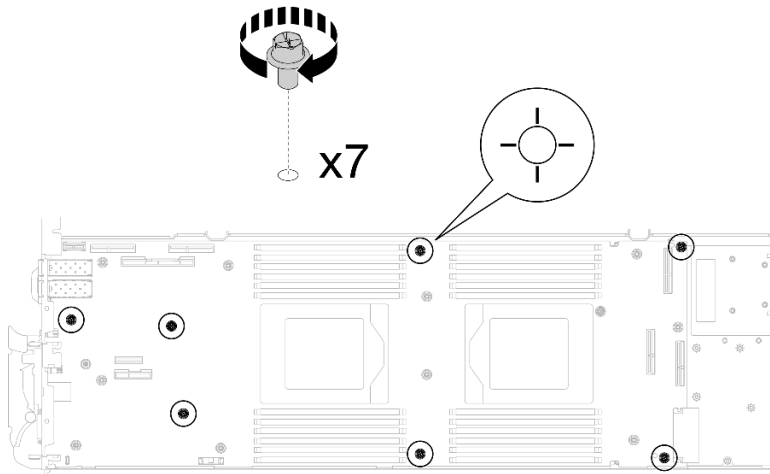


图 293. 安装主板螺钉

步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装节点正面的两颗 KVM 螺钉。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.3 ± 0.5 磅·英寸，即 0.15 ± 0.05 牛·米。

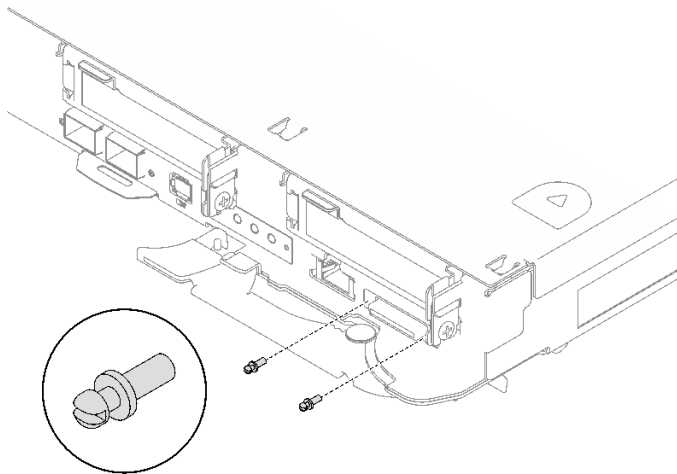


图 294. 安装 KVM 螺钉

完成之后

1. 安装配电板。请参阅第 160 页“安装配电板”。
2. 安装处理器。请参阅第 183 页“安装处理器”。
3. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
4. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
5. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。

6. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
7. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
8. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
9. 安装 DIMM 梳。请参阅第 72 页“安装 DIMM 梳”。
10. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
11. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
12. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
13. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

14. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。
 15. 更新重要产品数据 (VPD)。请参阅第 244 页“更新重要产品数据 (VPD)”。
- 机器类型编号和序列号位于标识标签上，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“识别解决方案和访问 Lenovo XClarity Controller”。
16. 启用 TPM/TCM。请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“启用 TPM”。
 17. 如果需要隐藏 TPM 或更新 TPM 固件，请参阅第 247 页“隐藏/显示 TPM”或第 248 页“更新 TPM 固件”。
 18. (可选) 启用 UEFI 安全引导。请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“启用 UEFI 安全引导”。
 19. 按照《SD665-N V3 用户指南》中的“GPU 功率上限设置 (仅限经过培训的技术人员)”中的说明配置 GPU 功率上限值。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

转移主板

按以下信息将主板转移到另一个托盘。

注：如果要将新主板安装到另一个托盘，请参阅第 221 页“安装主板”。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit (维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。)
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 OSFP Putty Pad Kit
- VR 1.5mm Putty Pad
- VR 2.5 mm Putty Pad

- 硬盘间隙垫或油灰垫套件（取决于托盘中安装的硬盘）。请参阅各自的更换过程以了解更多信息。
- 螺钉和螺丝刀
为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
T20 内六角螺丝刀	T20 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	M3 螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉
3/16 英寸六角螺丝刀	M3 螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

注：XCC 和 UEFI 固件更新后，预计会出现多个系统重新启动周期。重新启动周期的次数取决于固件更新版本。在进入 UEFI 设置菜单或操作系统之前，请勿关闭系统。

过程

注：根据型号的不同，您的解决方案可能与插图略有不同。

步骤 1. 将主板装回托盘。

- 如果主板带屏蔽线缆，请遵循“[转移带屏蔽线缆的主板](#)”中的过程操作。
- 如果主板不带屏蔽线缆，请遵循“[转移不带屏蔽线缆的主板](#)”中的过程操作。

转移带屏蔽线缆的主板

步骤 2. 更换 VR 导电板油灰垫。

- ① 使用酒精清洁垫，从先前卸下的 VR 导电板上除去残留的油灰垫。油灰垫位于 VR 导电板的底部。
- ② 将 VR 2.5 mm Putty Pad 贴到 VR 导电板的底部。

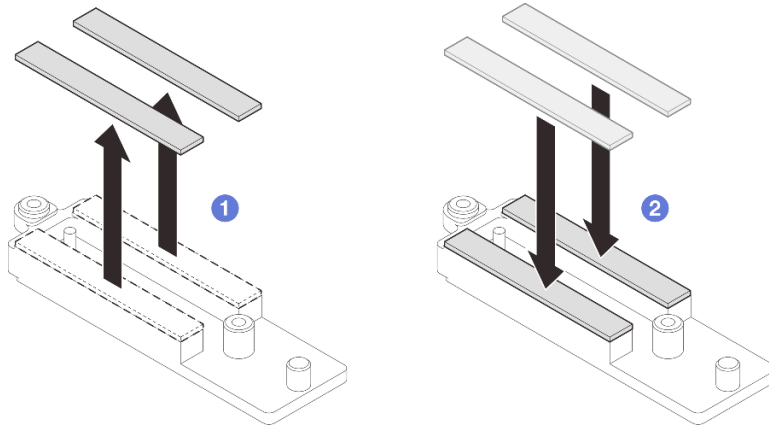


图 295. 更换 VR 导电板油灰垫

步骤 3. 安装主板。

- a. 小心地抓住正面导销，并以一定角度倾斜主板。
- b. 将接口与节点正面相应的孔对齐，然后轻轻向前滑动主板。

注：避免触碰到主板上的接口。请注意不要损坏节点内部周围的任何组件。

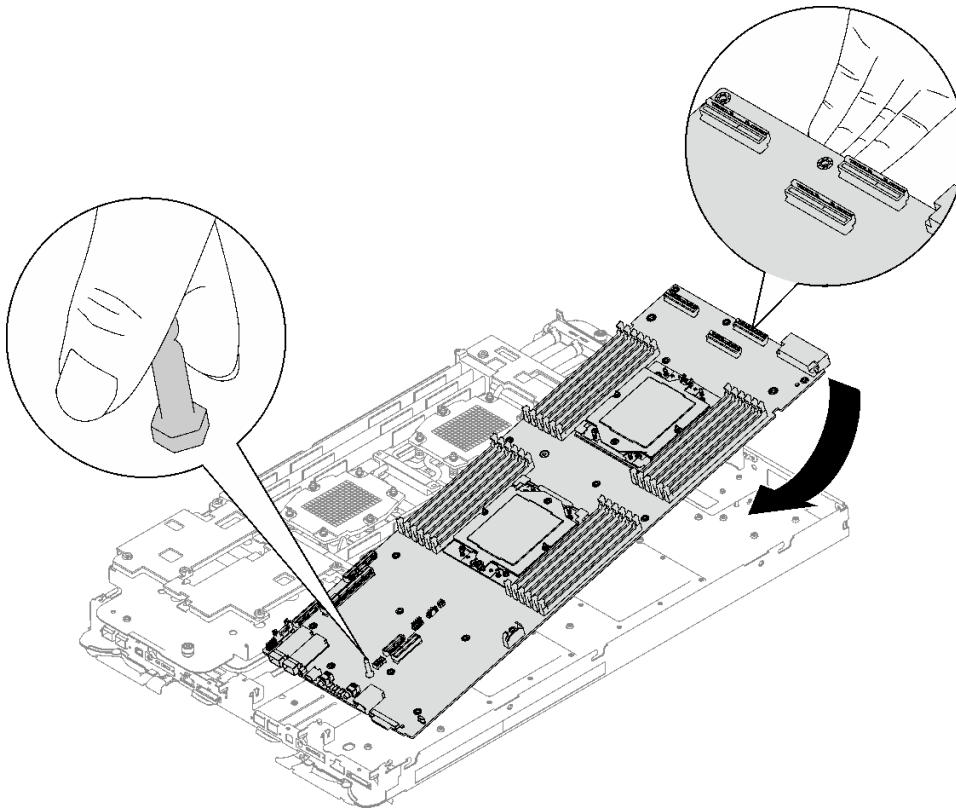


图 296. 安装主板

步骤 4. 安装 VR 导电板。

- a. ① 让 VR 导电板上的 **FRONT** 标记始终指向托盘的正面。然后，将 VR 导电板放置在两个线缆环形端子的顶部。

注：VR 导电板底部附有油灰垫。小心地握住 VR 导电板，以免损坏油灰垫。

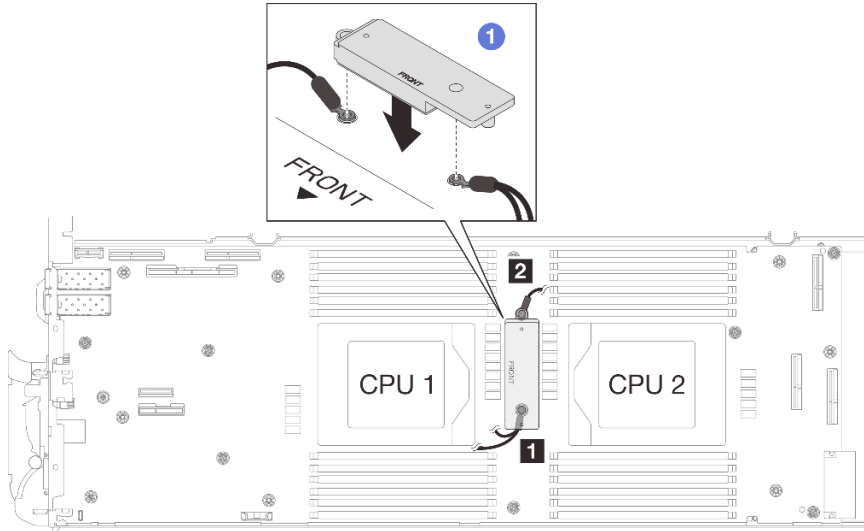


图 297. 将 VR 导电板、屏蔽线缆和主板螺钉孔对齐

- b. ② 轻轻按下 VR 导电板。

注意：以下各孔将用螺钉固定。确保孔对齐且不互相阻挡。

- 主板上的螺钉孔
- 屏蔽罩线缆环形端子上的孔
- VR 导电板上的螺钉孔

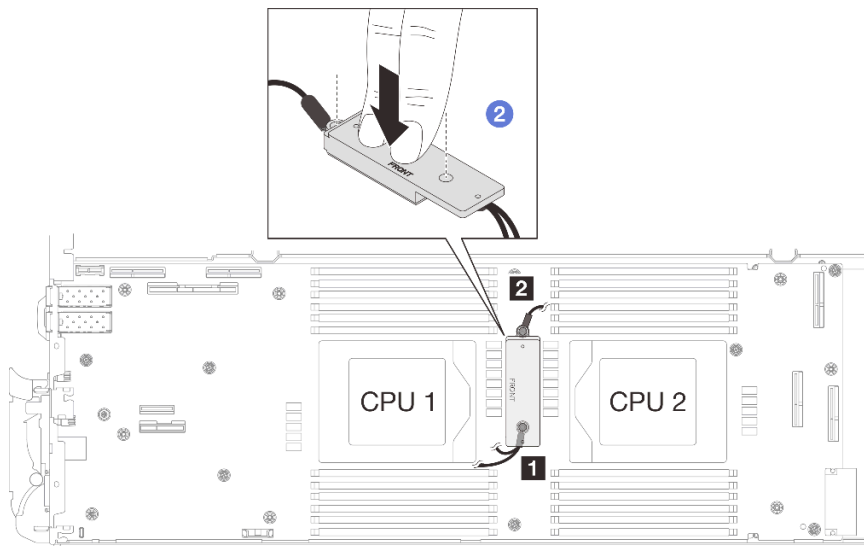


图 298. 按压 VR 导电板

- c. ③ 按下 VR 导电板的同时，将螺钉放入 VR 导电板上的两个螺钉孔中。然后，拧紧用于将线缆固定到主板的两颗螺钉。在将两颗螺钉均放入 VR 导电板之前，请勿拧紧螺钉。

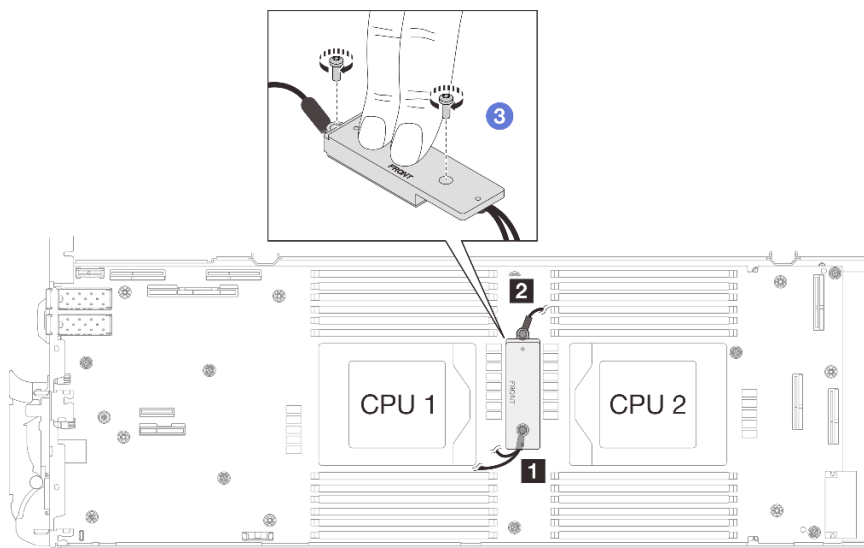


图 299. 连接屏蔽线缆 1/2 和 3

- 步骤 5. 找到编织线缆 4 的螺钉孔。然后，如下所示将屏蔽线缆 4 与主板上的螺钉孔对齐。确保线缆的环形端子置于如下所示的角度。拧紧螺钉以将屏蔽线缆固定在主板上。

1 屏蔽线缆 4 的螺钉孔

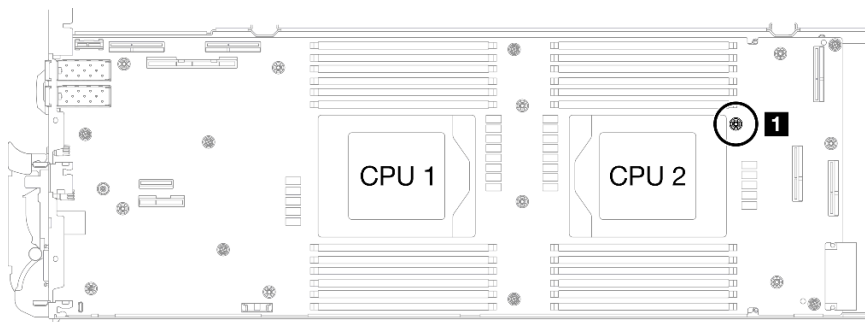


图 300. 屏蔽线缆 4 的螺钉孔的位置

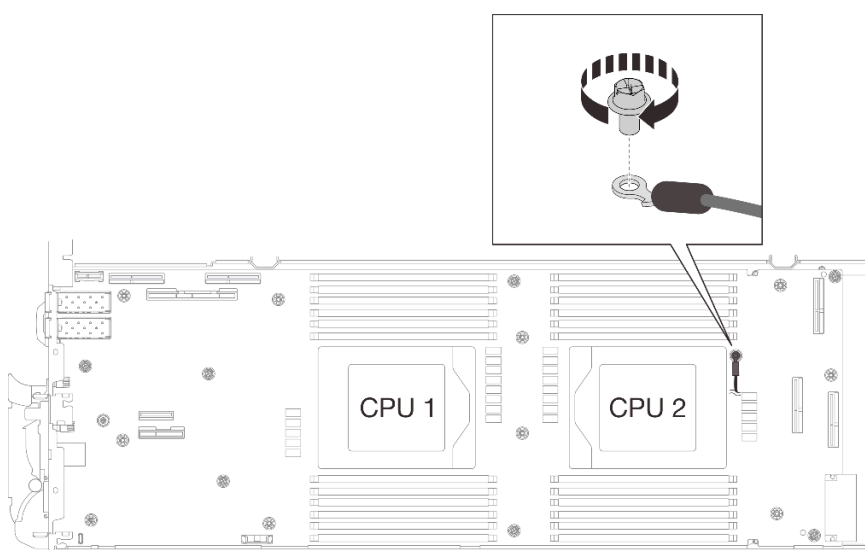


图 301. 连接屏蔽罩线缆 4

步骤 6. 屏蔽线缆 1、3 和 4 上贴有标签。请将标签从头到尾缠绕在线缆周围，以免标签遮挡系统接口和水循环模块。

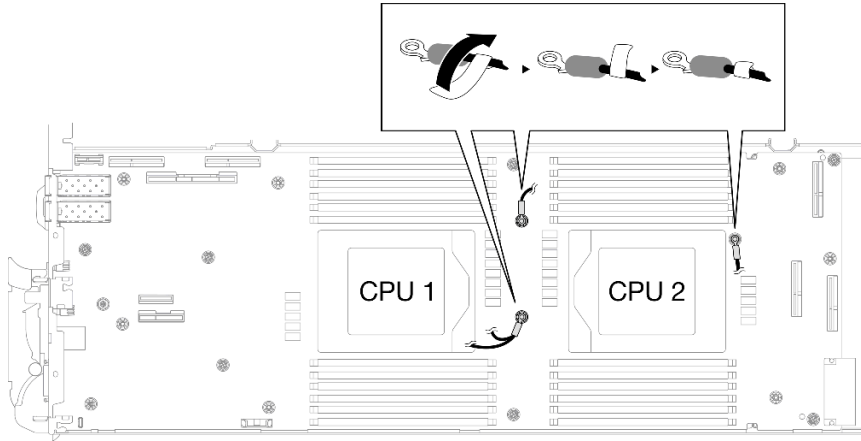


图 302. 将标签缠绕在屏蔽线缆周围

步骤 7. 使用设置到适当扭矩的 3/16 英寸六角螺丝刀，安装并拧紧主板上的 M3 螺钉（每个节点七颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

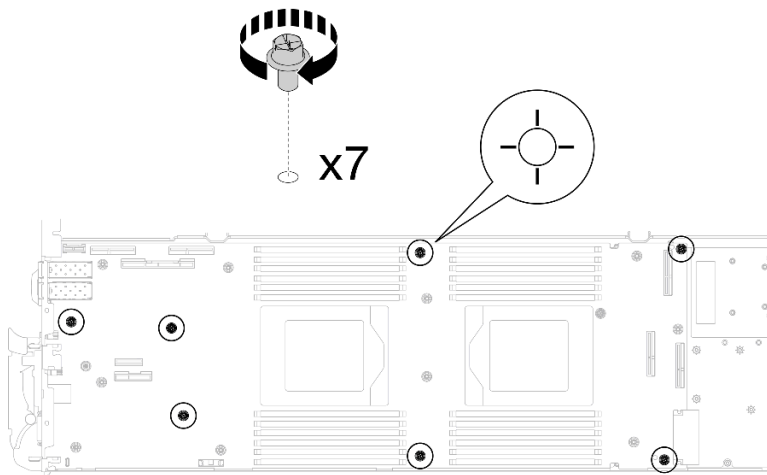


图 303. 安装主板螺钉

步骤 8. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装节点正面的两颗 KVM 螺钉。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.3+/-0.5 磅·英寸，即 0.15+/- 0.05 牛·米。

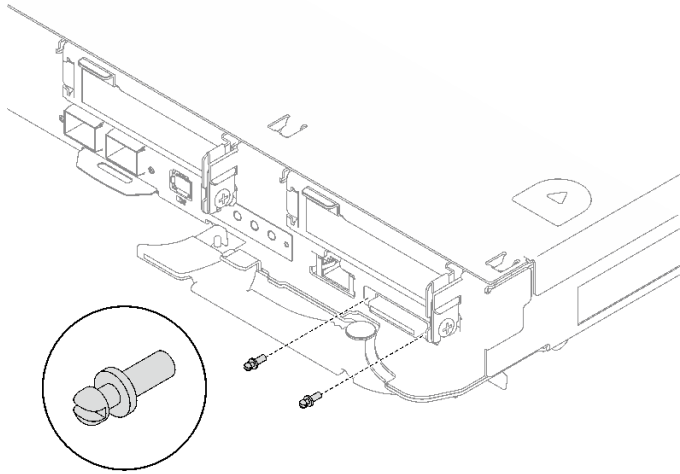


图 304. 安装 KVM 螺钉

转移不带屏蔽线缆的主板

步骤 9. 更换 VR 导电板油灰垫。

- a. ① 使用酒精清洁垫，从先前卸下的 VR 导电板上除去残留的油灰垫。油灰垫位于 VR 导电板的底部。
- b. ② 将 VR 1.5mm Putty Pad 贴到 VR 导电板的底部。

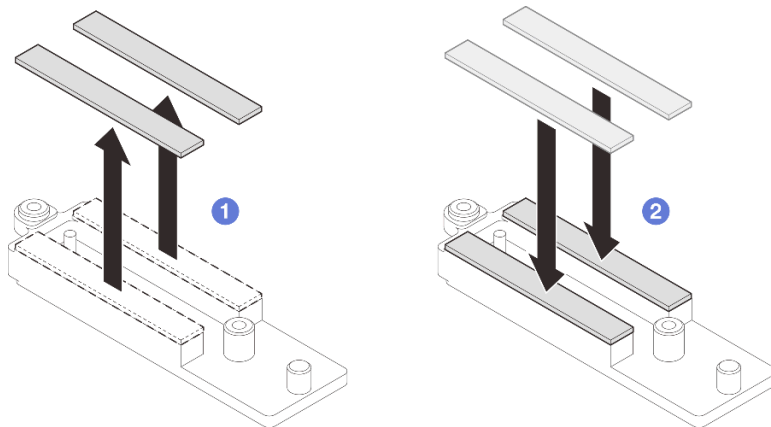


图 305. 更换 VR 导电板油灰垫

步骤 10. 将 VR 导电板对准主板上的孔，然后拧紧两颗 M3 螺钉（每节点）。

注：VR 导电板底部附有油灰垫。小心地握住 VR 导电板，以免损坏油灰垫。

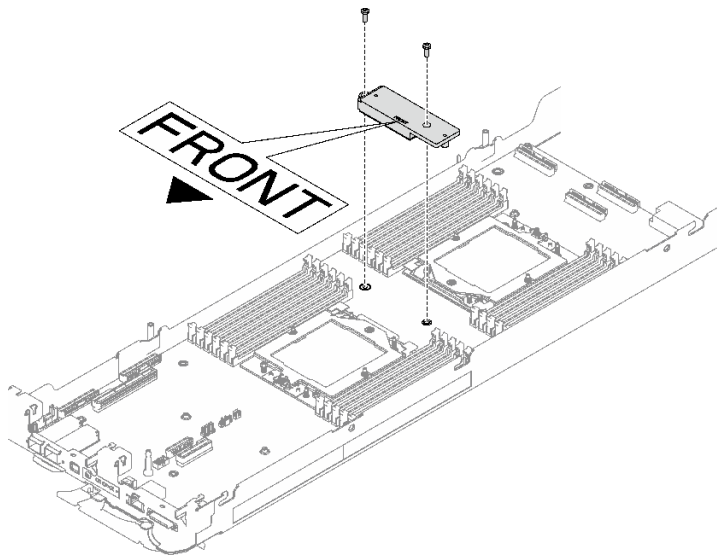


图 306. 安装 VR 导电板

步骤 11. 使用设置到适当扭矩的 3/16 英寸六角螺丝刀，安装并拧紧主板上的 M3 螺钉（每个节点八颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

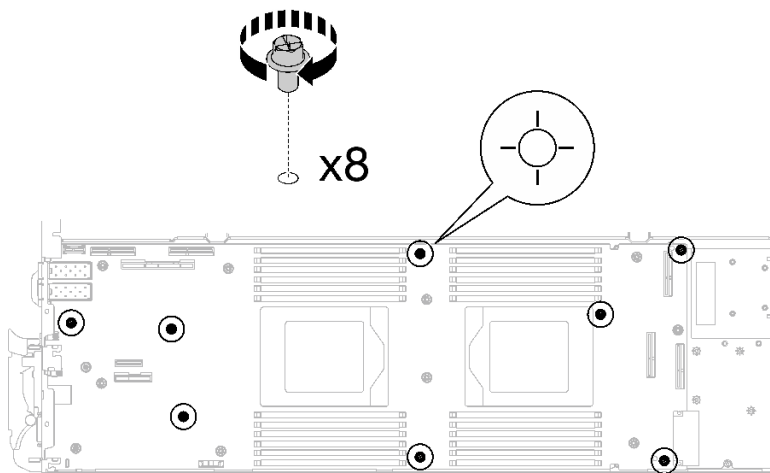


图 307. 安装主板螺钉

步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装节点正面的两颗 KVM 螺钉。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 1.3+/-0.5 磅·英寸，即 0.15+/- 0.05 牛·米。

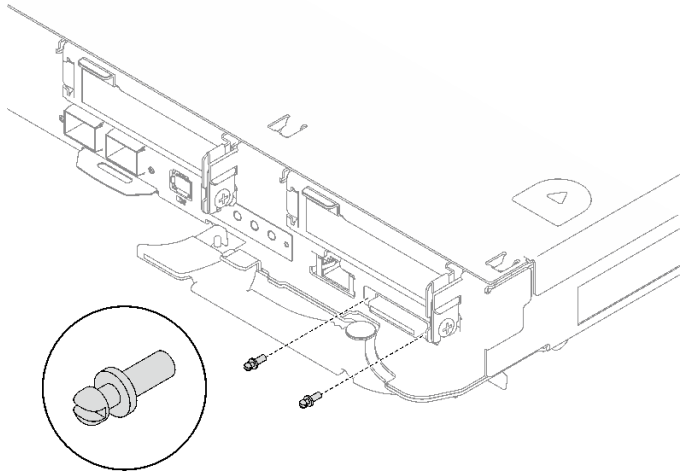


图 308. 安装 KVM 螺钉

完成之后

1. 安装配电板。请参阅第 160 页“安装配电板”。
2. 安装处理器。请参阅第 183 页“安装处理器”。
3. 安装 OSFP 模块。请参阅第 145 页“安装 OSFP 模块”。
4. 安装硬盘仓。请参阅第 83 页“安装硬盘仓组合件”。
5. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
6. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
7. 安装 M.2 背板组合件。请参阅第 121 页“安装 M.2 背板组合件”。
8. 安装内存条。请参阅第 132 页“安装内存条”。
9. 安装 DIMM 梳。请参阅第 72 页“安装 DIMM 梳”。
10. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
11. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
12. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
13. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

14. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。
 15. 更新重要产品数据 (VPD)。请参阅第 244 页“更新重要产品数据 (VPD)”。
- 机器类型编号和序列号位于标识标签上，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“识别解决方案和访问 Lenovo XClarity Controller”。
16. 启用 TPM/TCM。请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“启用 TPM”。
 17. 如果需要隐藏 TPM 或更新 TPM 固件，请参阅第 247 页“隐藏/显示 TPM”或第 248 页“更新 TPM 固件”。

18. (可选) 启用 UEFI 安全引导。请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“启用 UEFI 安全引导”。
19. 按照《SD665-N V3 用户指南》中的“GPU 功率上限设置 (仅限经过培训的技术人员)”中的说明配置 GPU 功率上限值。

更新重要产品数据 (VPD)

请按本主题中的说明更新重要产品数据 (VPD)。

- (必选) 机器类型
- (必选) 序列号
- (可选) 资产标记
- (可选) UUID

建议工具:

- Lenovo XClarity Provisioning Manager
- Lenovo XClarity Essentials OneCLI 命令

使用 Lenovo XClarity Provisioning Manager

步骤:

1. 启动服务器并根据屏幕上的说明按下相应的键。默认会显示 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 界面。
2. 选择**系统摘要**。将显示“系统摘要”选项卡页面。
3. 单击**更新 VPD**，然后按照屏幕上的说明更新 VPD。

使用 Lenovo XClarity Essentials OneCLI 命令

- **更新机器类型**
`onecli config set SYSTEM_PROD_DATA.SysInfoProdName <m/t_model> [access_method]`
- **更新序列号**
`onecli config set SYSTEM_PROD_DATA.SysInfoSerialNum <s/n> [access_method]`
- **更新系统型号**
`onecli config set SYSTEM_PROD_DATA.SysInfoProdIdentifier <system model> [access_method]`
`onecli config set SYSTEM_PROD_DATA.SysInfoProdIdentifierEx <system model> --override [access_method]`
- **更新资产标记**
`onecli config set SYSTEM_PROD_DATA.SysEncloseAssetTag <asset_tag> [access_method]`
- **更新 UUID**
`onecli config createuuid SYSTEM_PROD_DATA.SysInfoUUID [access_method]`

变量	描述
<m/t_model>	服务器机器类型和型号。 输入 xxxxyyy，其中 xxxx 是机器类型，yyy 是服务器型号。
<s/n>	服务器上的序列号。 输入 zzzzzzz，其中 zzzzzzz 是序列号。

<code><system model></code>	<p>服务器上的系统型号。</p> <p>输入 <code>system yyyyyyyy</code>，其中 <code>yyyyyyy</code> 是产品标识符。</p>
<code><asset_tag></code>	<p>服务器资产标记号。</p> <p>输入 <code>aaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa</code>，其中 <code>aaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa</code> 是资产标记号。</p>
<code>[access_method]</code>	<p>可选择的目标服务器访问方法：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 联机 KCS（未经认证且用户受限）： 可以直接从命令中删除 <code>[access_method]</code>。 • 联机认证的 LAN： 在这种情况下，请在 OneCLI 命令末尾指定以下 LAN 帐户信息： <code>--bmc-username <user_id> --bmc-password <password></code> • 远程 WAN/LAN： 在这种情况下，请在 OneCLI 命令末尾指定以下 XCC 帐户信息和 IP 地址： <code>--bmc <bmc_user_id>:<bmc_password>@<bmc_external_IP></code> <p>注：</p> <ul style="list-style-type: none"> - <code><bmc_user_id></code> BMC 帐户名称（12 个帐户之一）。默认值为 USERID。 - <code><bmc_password></code> BMC 帐户密码（12 个帐户之一）。

启用 TPM

服务器支持可信平台模块（TPM）版本 1.2 或版本 2.0

注：中国大陆不支持集成 TPM，但是中国大陆的客户可安装 **Trusted Cryptographic Module (TCM) 适配器** 或 **TPM 适配器**（有时称为子卡）。

更换主板后，必须确保 TPM 策略设置正确。

警告：

设置 TPM 策略时应特别小心。如果设置不正确，主板将不可用。

设置 TPM 策略

在交付更换主板时，TPM 策略默认设置为未定义。您必须修改此设置以匹配待更换主板的设置。

可使用两种方法设置 TPM 策略：

- 使用 **Lenovo XClarity Provisioning Manager**

要从 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 中设置 TPM 策略，请执行以下操作：

1. 启动服务器并按下屏幕说明中指定的键，以显示 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 **LXPM** 文档中的“启动”一节。）
2. 如果开机时需要管理员密码，请输入密码。
3. 从“系统摘要”页面中，单击**更新 VPD**。
4. 将策略设置为以下选项之一。

- 启用 NationZ TPM 2.0 – 仅限中国。如果安装了 NationZ TPM 2.0 适配器，中国大陆的客户应选择此设置。
- 启用 TPM – 世界其他地区。中国大陆以外的客户应选择此设置。
- 永久禁用。如果未安装 TPM 适配器，中国大陆的客户应使用此设置。

注：虽然未定义也是一种策略设置，但不应使用此设置。

• 使用 Lenovo XClarity Essentials OneCLI

注：请注意，必须在 Lenovo XClarity Controller 中设置用于远程访问目标系统的 IPMI 用户和密码。

要从 Lenovo XClarity Essentials OneCLI 中设置 TPM 策略，请执行以下操作：

1. 读取 TpmTcmPolicyLock 以检查 TPM_TCM_POLICY 是否已锁定：

```
OneCli.exe config show imm.TpmTcmPolicyLock --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

注：imm.TpmTcmPolicyLock 值必须为“Disabled”，这表示 TPM_TCM_POLICY 未锁定，允许对 TPM_TCM_POLICY 进行更改。如果返回代码为“Enabled”，则不允许更改策略。如果所需设置适用于要更换的系统，则平板仍将可以使用。

2. 将 TPM_TCM_POLICY 配置到 XCC 中：

- 对于中国大陆内没有 TPM 或需要禁用 TPM 的客户：

```
OneCli.exe config set imm.TpmTcmPolicy "NeitherTpmNorTcm" --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

- 对于中国大陆内需要启用 TPM 的客户：

```
OneCli.exe config set imm.TpmTcmPolicy "NationZTPM20Only" --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

- 对于中国大陆之外的其他国家/地区内需要启用 TPM 的客户：

```
OneCli.exe config set imm.TpmTcmPolicy "TpmOnly" b --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

3. 发出 reset 命令以重置系统：

```
OneCli.exe misc ospanpower reboot --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

4. 读回值以检查更改是否已被接受：

```
OneCli.exe config show imm.TpmTcmPolicy --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

注：

- 如果读回值匹配，则表示已正确设置 TPM_TCM_POLICY。

imm.TpmTcmPolicy 定义如下：

- 值 0 使用字符串“Undefined”，这表示 UNDEFINED 策略。
- 值 1 使用字符串“NeitherTpmNorTcm”，这表示 TPM_PERM_DISABLED。
- 值 2 使用字符串“TpmOnly”，这表示 TPM_ALLOWED。
- 值 4 使用字符串“NationZTPM20Only”，这表示 NationZ_TPM20_ALLOWED。
- 在使用 OneCli/ASU 命令时，还必须通过以下 4 步操作“锁定” TPM_TCM_POLICY：

5. 读取 TpmTcmPolicyLock 以检查 TPM_TCM_POLICY 是否已被锁定，命令如下：

```
OneCli.exe config show imm.TpmTcmPolicyLock --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

值必须为“Disabled”，这表示 TPM_TCM_POLICY 未锁定并且必须设置。

6. 锁定 TPM_TCM_POLICY：

```
OneCli.exe config set imm.TpmTcmPolicyLock "Enabled"--override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

7. 发出 reset 命令以重置系统，命令如下：

```
OneCli.exe misc ospower reboot --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

重置期间，UEFI 将会从 `imm.TpmTcmPolicyLock` 读取值，如果值为“Enabled”且 `imm.TpmTcmPolicy` 值有效，UEFI 将会锁定 `TPM_TCM_POLICY` 设置。

注：`imm.TpmTcmPolicy` 的有效值包括“NeitherTpmNorTcm”、“TpmOnly”和“NationZTPM20Only”。

如果 `imm.TpmTcmPolicyLock` 被设置为“Enabled”，但是 `imm.TpmTcmPolicy` 值无效，UEFI 将会拒绝“锁定”请求并将 `imm.TpmTcmPolicyLock` 改回为“Disabled”。

8. 读回该值以检查“锁定”请求是被接受还是被拒绝。命令如下：

```
OneCli.exe config show imm.TpmTcmPolicy --override --imm <userid>:<password>@<ip_address>
```

注：如果读回值从“Disabled”更改为“Enabled”，则表示 `TPM_TCM_POLICY` 已成功锁定。策略在设置之后无法解锁，除非更换主板。

`imm.TpmTcmPolicyLock` 定义如下：

值 1 使用字符串“Enabled”，这表示锁定策略。不接受其他值。

隐藏/显示 TPM

默认情况下，TPM 处于启用状态，以对系统运行时的数据传输进行加密。您也可以选择使用 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI** 禁用 TPM。

要禁用 TPM，请执行以下操作：

1. 下载并安装 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**。

要下载 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**，请访问以下网站：

<https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/HT116433>

2. 运行以下命令：

```
OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS "Yes" --imm <userid>:<password>@<ip_address> --override
```

其中：

- `<userid>:<password>` 是用于访问服务器 BMC (**Lenovo XClarity Controller** 界面) 的凭证。默认用户 ID 是 `USERID`，默认密码是 `PASSWORD` (包含数字零，而非大写字母 `O`)
- `<ip_address>` 是 BMC 的 IP 地址。

示例：

```
D:\onecli>OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS "Yes" --imm USERID:PASSWORD=1@10.245.39.79 --override
Lenovo XClarity Essentials OneCLI 1xce_onecli01p-2.3.0
Licensed Materials - Property of Lenovo
(C) Copyright Lenovo Corp. 2013-2018 All Rights Reserved
If the parameters you input includes password, please Note that:
* The password must consist of a sequence of characters from `0-9a-zA-Z_-.%#@!^&*()= ` set
* Use `"` to quote when password parameters include special characters
* Do not use reserved characters in path name when parameter contains path
Invoking SET command ...
Connected to BMC at IP address 10.245.39.79 by IPMI
TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS=Yes
Success.
```

3. 重新引导系统。

如果要再次启用 TPM，请运行以下命令并重新引导系统：

```
OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS "No" --imm <userid>:<password>@<ip_address> --override
```

示例：

```
D:\onecli3>OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS "No" --imm USERID:PASSWORD=11@10.245.39.79 --override
Lenovo XClarity Essentials OneCLI 1xc_0necli01h-3.0.1
(C) Lenovo 2013-2020 All Rights Reserved
OneCLI License Agreement and OneCLI Legal Information can be found at the following location:
"D:\onecli3\Lic"
[Is]Certificate check finished [100%][=====]
Invoking SET command ...
Connected to BMC at IP address 10.245.39.79 by IPMI
TrustedComputingGroup.HideTPMfromOS=No
Configure successfully, please reboot system.
Succeed.
```

更新 TPM 固件

您也可以选择使用 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI** 更新 TPM 固件。

注：TPM 固件更新是不可逆的。更新后，TPM 固件无法降级到更低版本。

TPM 固件版本

按照以下步骤查看 TPM 固件版本：

使用 **Lenovo XClarity Provisioning Manager**

1. 启动服务器并按下屏幕说明中指定的键，以显示 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 **LXPM** 文档中的“启动”一节。）
2. 如果开机时需要管理员密码，请输入密码。
3. 在 UEFI 设置页面中，单击**系统设置** → **安全性** → **可信平台模块** → **TPM 2.0** → **TPM 固件版本**。

更新 TPM 固件

要更新 TPM 固件，请执行以下操作：

1. 下载并安装 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**。

要下载 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**，请访问以下网站：

<https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/HT116433>

2. 运行以下命令：

```
OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.DeviceOperation "Update to TPM 2.0 firmware version <x.x.x.x>" --bmc
<userid>:<password>@<ip_address>
```

其中：

- **<x.x.x.x>** 是目标 TPM 版本。
例如 **TPM 2.0 (7.2.1.0) -> TPM 2.0 (7.2.2.0)** ；

```
OneCli.exe config set TrustedComputingGroup.DeviceOperation "Update to TPM 2.0 firmware version 7.2.2.0" --bmc
<userid>:<password>@<ip_address>
```

- **<userid>:<password>** 是用于访问服务器 BMC (**Lenovo XClarity Controller** 界面) 的凭证。默认用户标识是 **USERID**，默认密码是 **PASSWORD** (包含数字零，而非大写字母 **O**) 。
- **<ip_address>** 是 BMC 的 IP 地址。

启用 UEFI 安全引导

(可选) 可启用 UEFI 安全引导。

有两种方法可用于启用 UEFI 安全引导：

- 使用 **Lenovo XClarity Provisioning Manager**

从 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 启用 UEFI 安全引导：

1. 启动服务器并按下屏幕说明中指定的键，以显示 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 **LXPM** 文档中的“启动”一节。）
2. 如果开机时需要管理员密码，请输入密码。
3. 在 UEFI 设置页面中，单击**系统设置** → **安全性** → **安全引导**。
4. 启用安全引导并保存设置。

注：如果需要禁用 UEFI 安全引导，请在步骤 4 中选择“禁用”。

- 使用 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**

从 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI** 启用 UEFI 安全引导：

1. 下载并安装 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**。

要下载 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**，请访问以下网站：

<https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/HT116433>

2. 运行以下命令以启用安全引导：

```
OneCli.exe config set SecureBootConfiguration.SecureBootSetting Enabled --bmc <userid>:<password>@<ip_address>
```

其中：

- **<userid>:<password>** 是用于访问服务器 BMC (**Lenovo XClarity Controller** 界面) 的凭证。默认用户 ID 是 **USERID**，默认密码是 **PASSWORD** (包含数字零，而非大写字母 **O**)
- **<ip_address>** 是 BMC 的 IP 地址。

有关 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI set** 命令的详细信息，请参阅：

https://pubs.lenovo.com/lxce-onecli/onecli_r_set_command

注：如果需要禁用 UEFI 安全引导，请运行以下命令：

```
OneCli.exe config set SecureBootConfiguration.SecureBootSetting Disabled --bmc <userid>:<password>@<ip_address>
```

更换 GPU 节点中的组件 (仅限经过培训的技术人员)

按以下信息卸下和安装 **Intel GPU** 节点组件。

更换汇流条

按以下过程卸下和安装汇流条。

卸下汇流条

按以下信息卸下汇流条。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页 “从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页 “卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页 “卸下横梁”。

步骤 2. 卸下螺钉并将汇流条从托盘中提起。

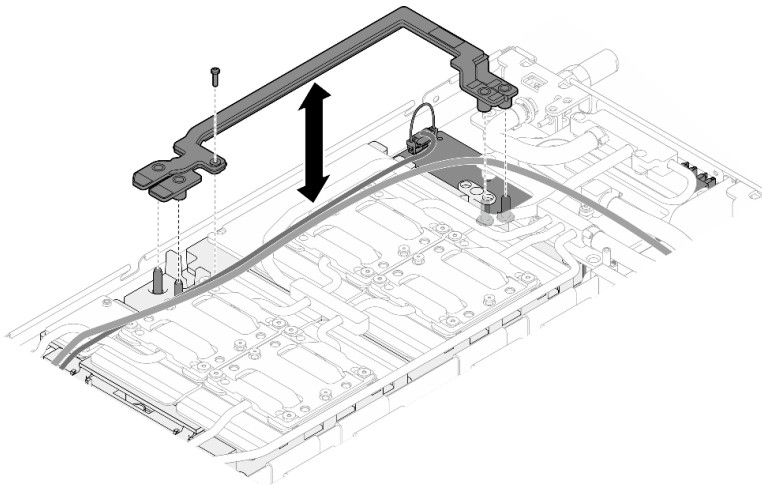


图 309. 卸下汇流条

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装汇流条

按以下信息安装汇流条。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。

过程

步骤 1. 确保载板电源线和 MCIO 线缆布放正确。

- 确保这两根线缆远离汇流条的中间部分。汇流条和 GPU 板之间不应有任何线缆。
- 确保这两根电缆布放在汇流条后端下方。

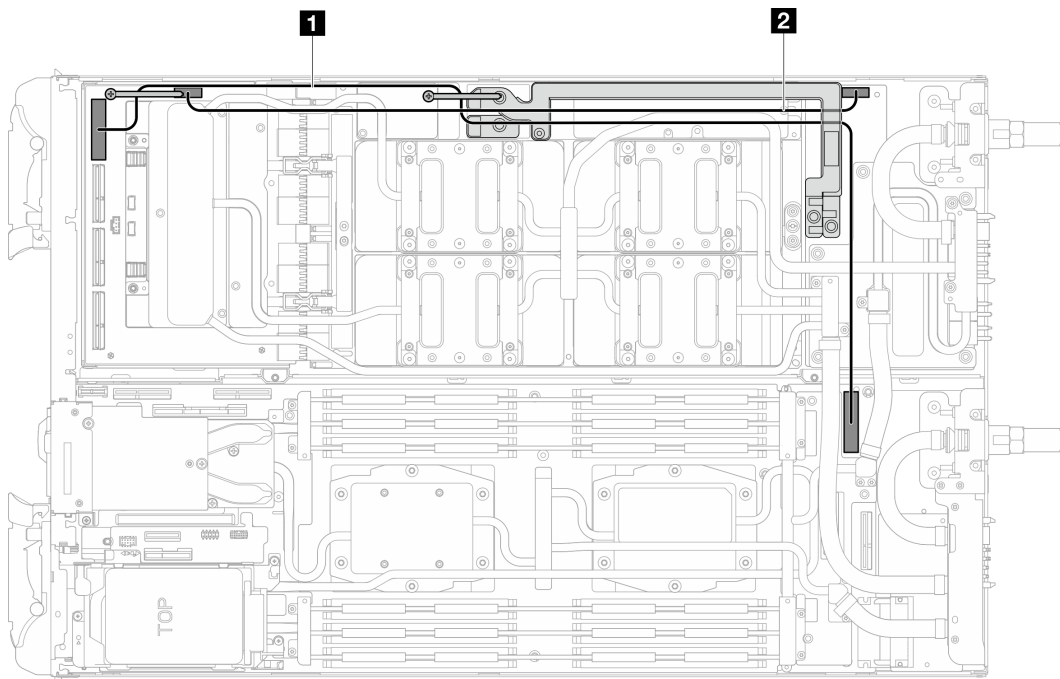


图 310. 布放载板电源线和 MCIO 1 线缆

1 MCIO 1 线缆（仅限双处理器配置）

2 载板电源线

步骤 2. 将汇流条与 GPU 板上的导销对齐，同时将汇流条放置在 GPU 板上。然后，拧紧螺钉以将汇流条固定在 GPU 板上。

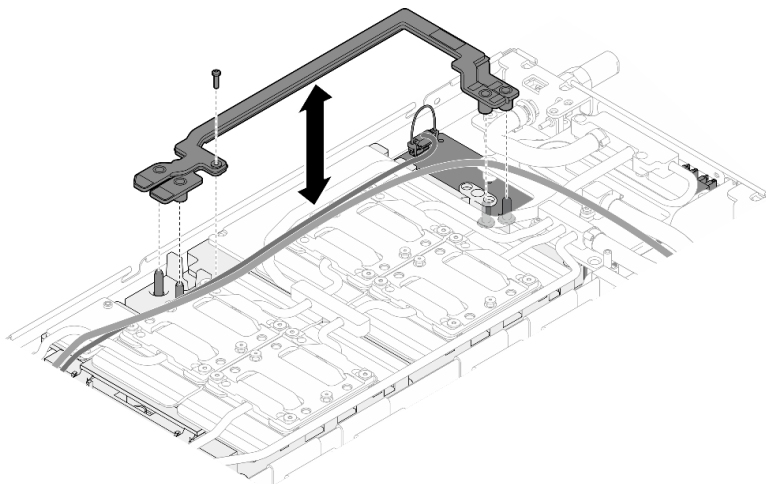


图 311. 安装汇流条

完成之后

1. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
2. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
3. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
4. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

5. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换载板

按以下过程卸下和安装载板。

卸下载板

按以下信息卸下载板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit（用于从 GPU 上卸下 PCM）

- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- e. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
- f. 卸下网卡。请参阅第 320 页“卸下网卡（仅限经过培训的技术人员）”。

步骤 2. 从 GPU 节点上拔下载板电源线。

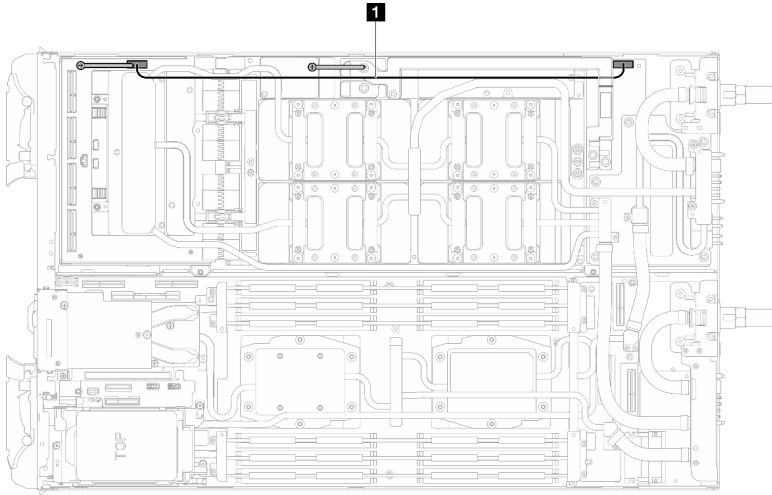


图 312. 拔下载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 3. 卸下载板上的两个支脚。

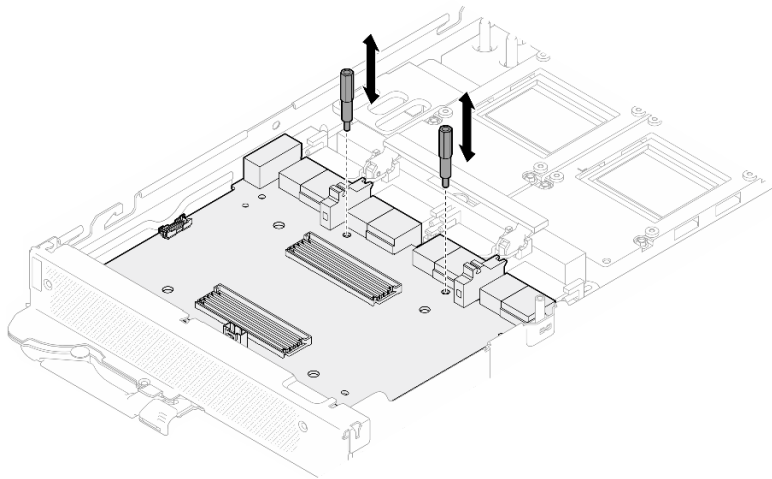


图 313. 卸下载板支脚

步骤 4. 从节点上卸下载板。

- a. ① 将 GPU 板手柄朝载板方向旋转。
- b. ② 松开 GPU 板固定夹并将其朝 GPU 板方向旋转。
- c. ③ 将载板朝服务器正面拉动，使其与 GPU 板断开连接。以一定角度握住载板并将其从托盘中卸下。

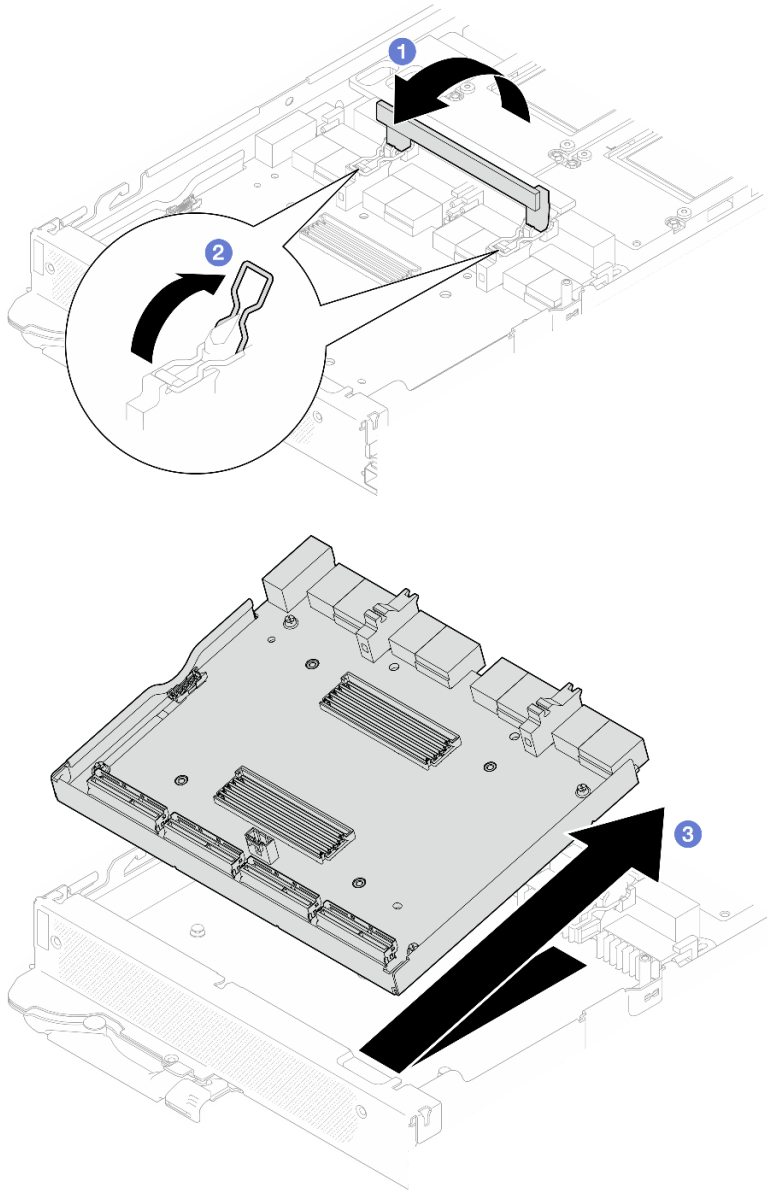


图 314. 卸下载板

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装载板

按以下信息安装 载板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 将 GPU 板固定夹和手柄朝 GPU 板方向旋转。

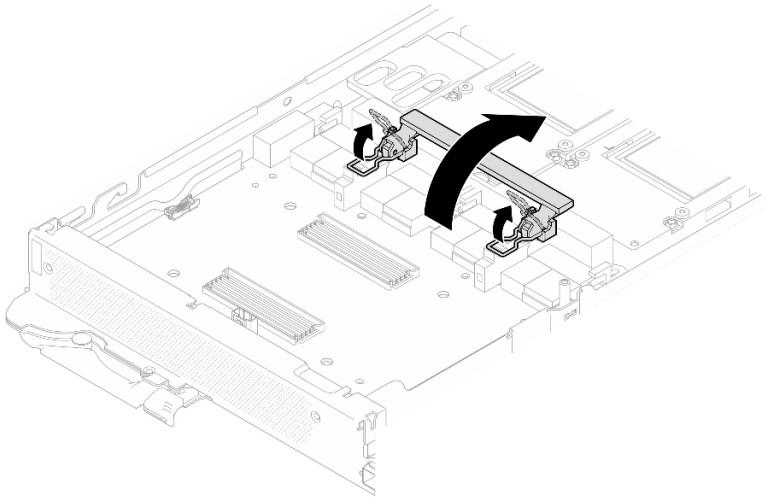


图 315. 旋转 GPU 板固定夹和手柄

步骤 2. 安装载板。

- a. ① 以一定角度握住载板，并将其与托盘上的导销对齐；然后，将载板安装到托盘上。
- b. ② 将载板推向 GPU 板以将其连接到 GPU 板。

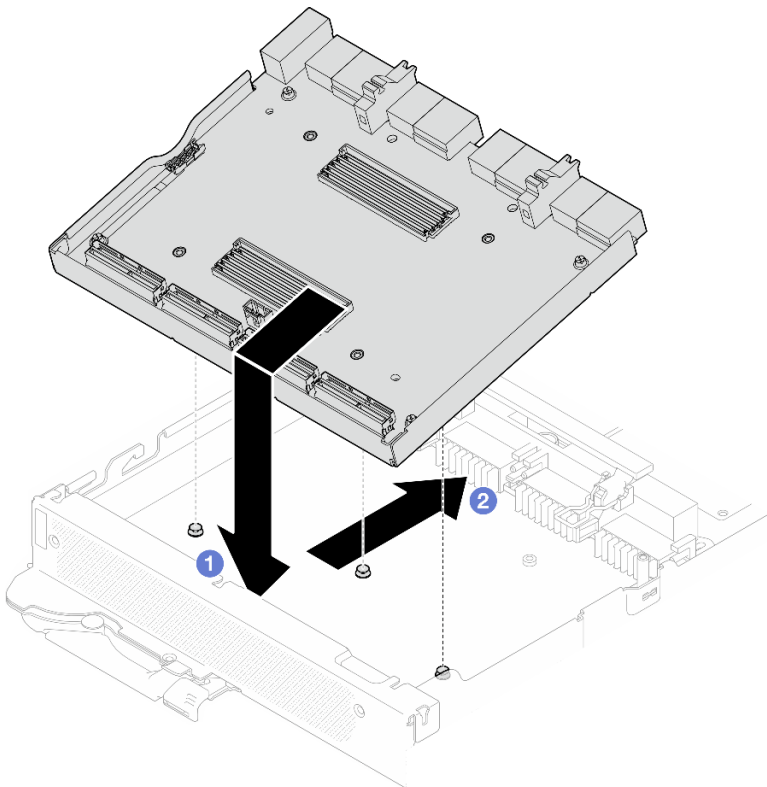


图 316. 安装载板

步骤 3. 将载板固定到 GPU 板上。

- a. ① 将 GPU 板固定夹插入到载板上的插槽中。
- b. ② 将 GPU 板手柄朝 GPU 板方向旋转，然后将其按下以将载板锁定到位。

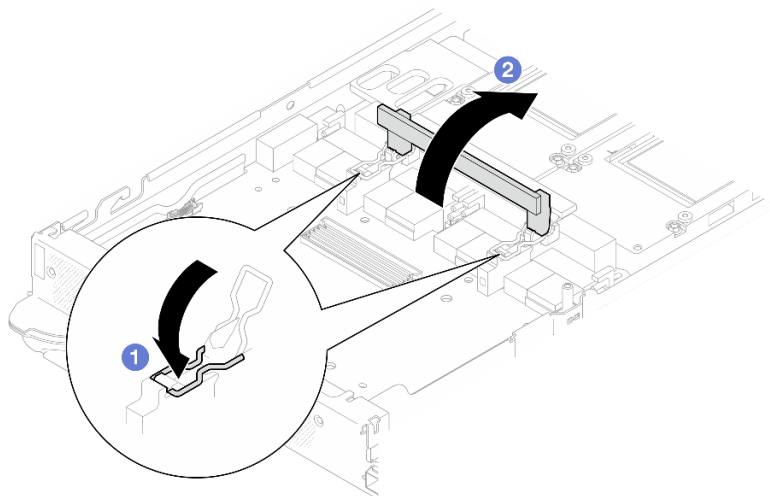


图 317. 将载板固定到 GPU 板上

步骤 4. 将两个支脚安装到载板。

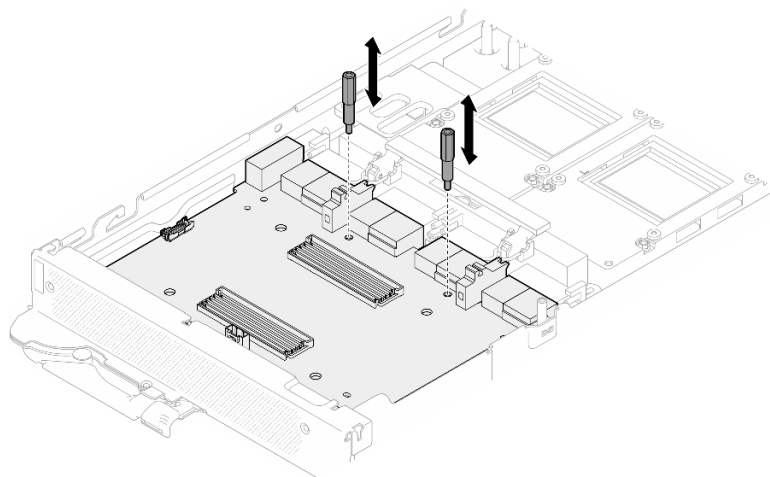


图 318. 安装载板支脚

步骤 5. 连接载板电源线。

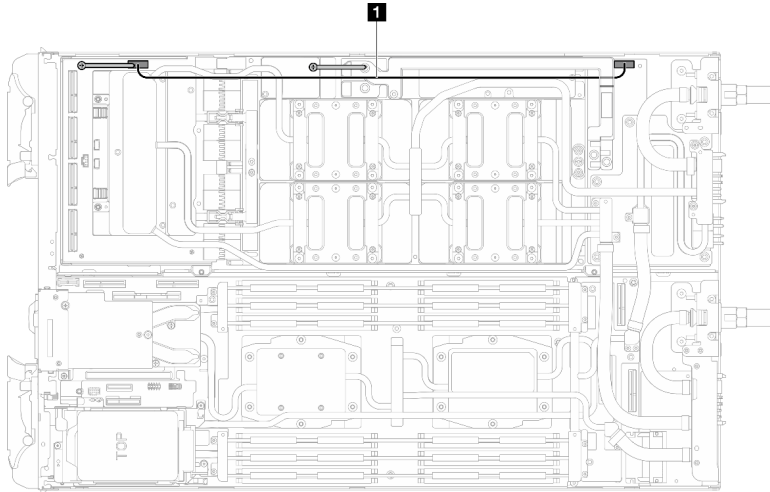


图 319. 连接载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

完成之后

1. 安装网卡。请参阅第 332 页“安装网卡（仅限经过培训的技术人员）”。
2. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
3. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
4. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
5. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
6. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
7. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

8. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 GPU（仅限经过培训的技术人员）

按以下过程卸下和安装 GPU。

卸下 GPU（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息卸下 GPU。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺丝刀	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	1 号十字螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

下图显示了 GPU 编号。

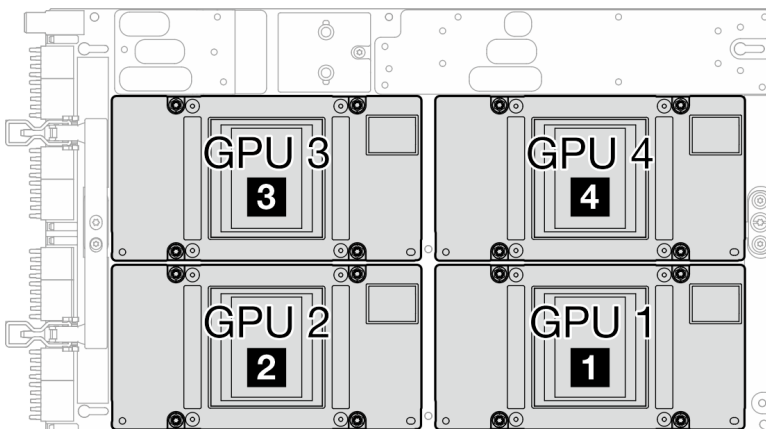


图 320. GPU 编号

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- e. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。

步骤 2. 从 GPU 节点上拔下载板电源线。

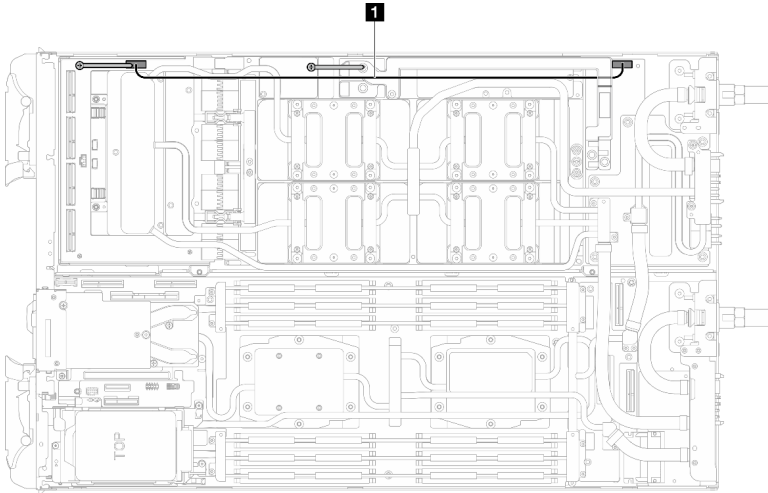


图 321. 拔下载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 3. 从 GPU 板上取下线缆扎带。

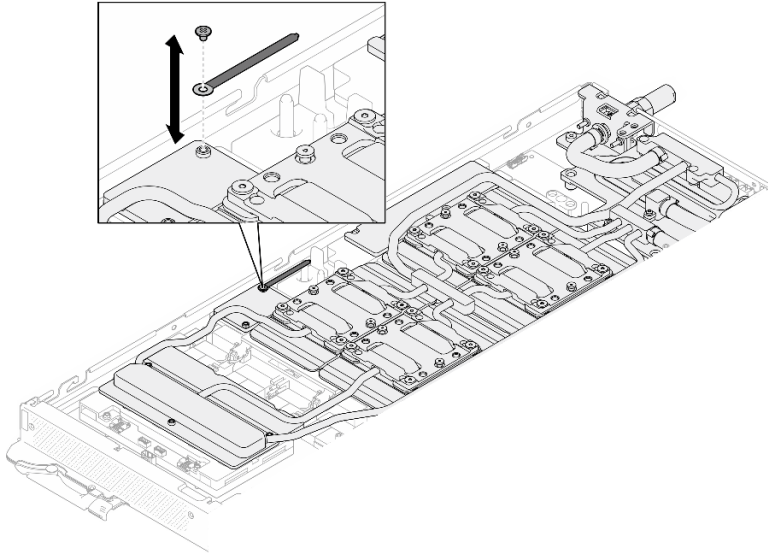


图 322. 取下线缆扎带

步骤 4. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，从水循环模块上卸下六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

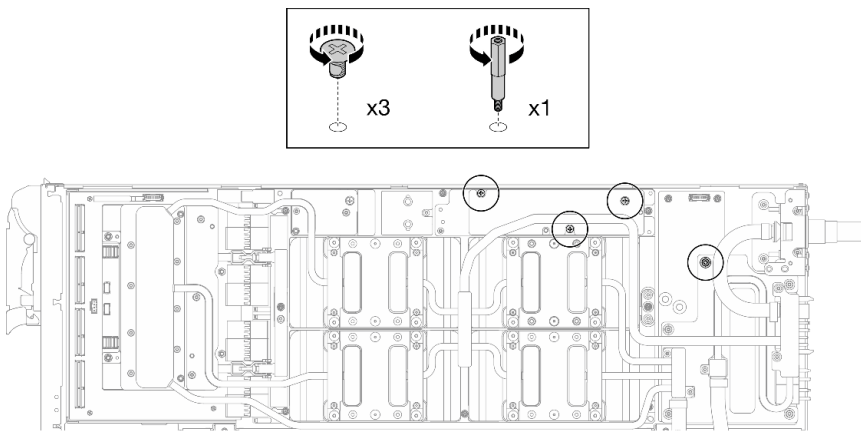


图 323. 卸下水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉（GPU 节点）

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

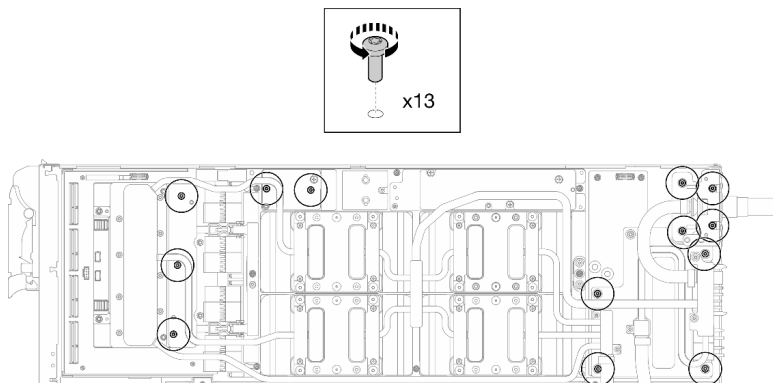


图 324. 卸下水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 6. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

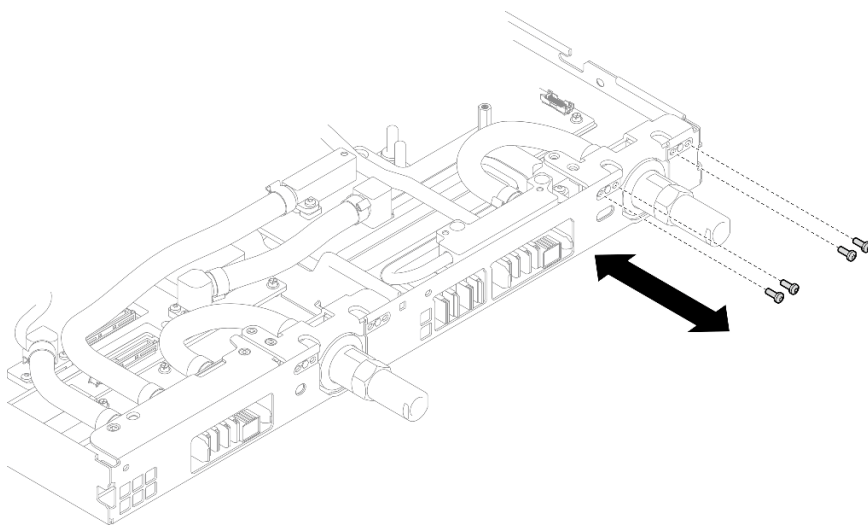


图 325. 卸下快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 7. 按照网卡标签上指定的螺钉卸下顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀卸下网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

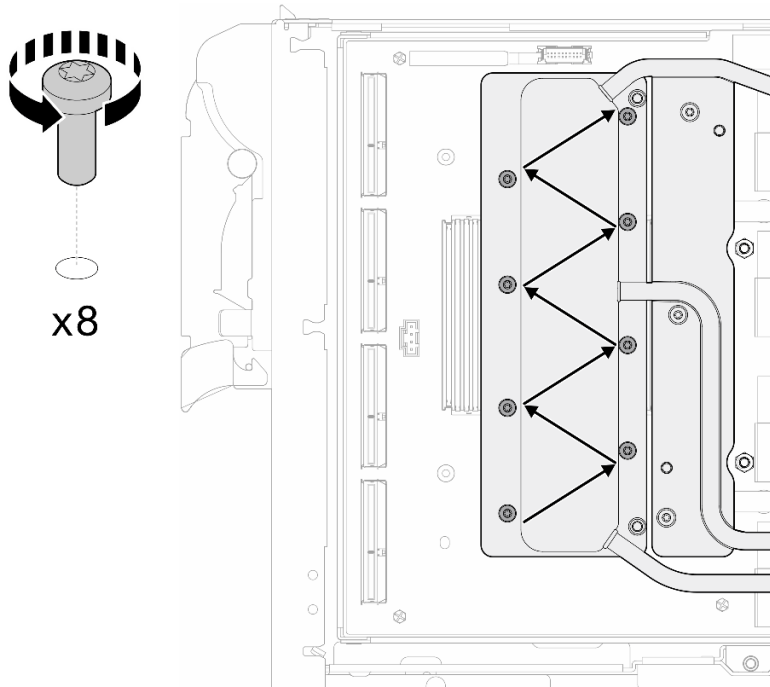


图 326. 卸下网卡螺钉

步骤 8. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，按对角线顺序拧松 GPU 冷却板螺钉（16 颗内六角 T10 螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或拧松所需的扭矩为 0.4 ± 0.05 牛·米，即 3.5 ± 0.5 磅·英寸。

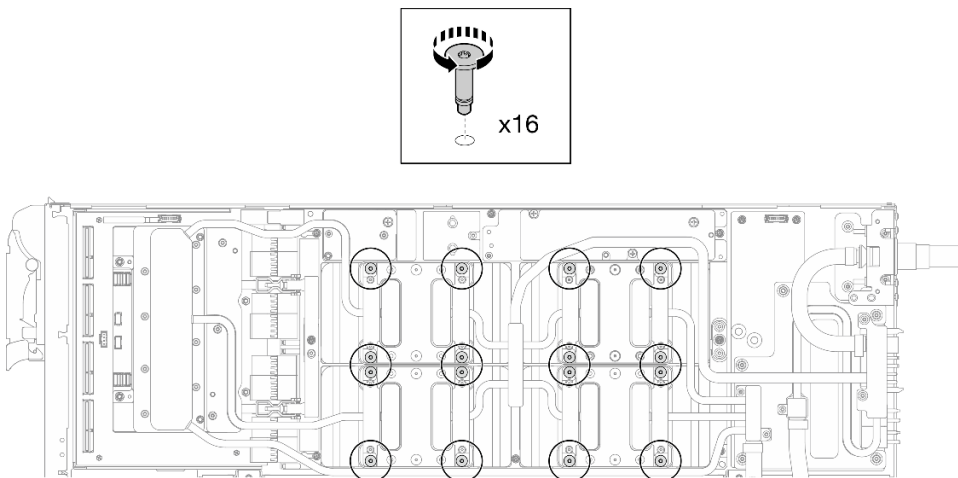


图 327. 拧松 GPU 冷却板螺钉

步骤 9. 从 GPU 板上松开水循环模块的正面和背面 MISC 导电板。

- a. ① 将平头螺丝刀插入 MISC 导电板（正面和背面）和 GPU 板之间的间隙。然后，稍微旋转平头螺丝刀。

注：插入平头螺丝刀的间隙位置如下图所示。

- b. ② 正面和背面 MISC 导电板与 GPU 板轻微松开。

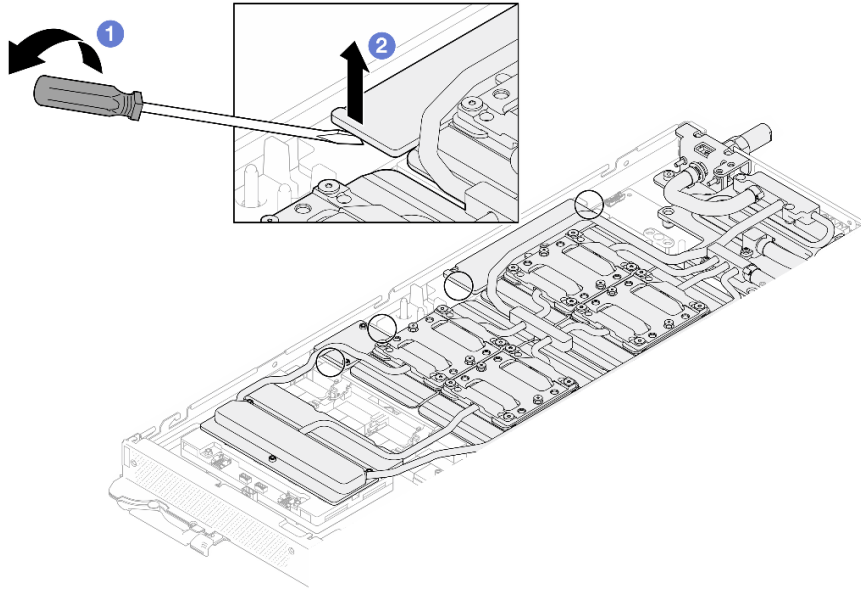


图 328. 从 GPU 板上松开正面和背面 MISC 导电板

步骤 10. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板。

- a. GPU 冷却板侧面有槽口可以插入平头螺丝刀。槽口的位置如下图所示。

注意：只能将平头螺丝刀插入到下图中圈出的槽口。否则，螺丝刀可能会损坏 GPU。

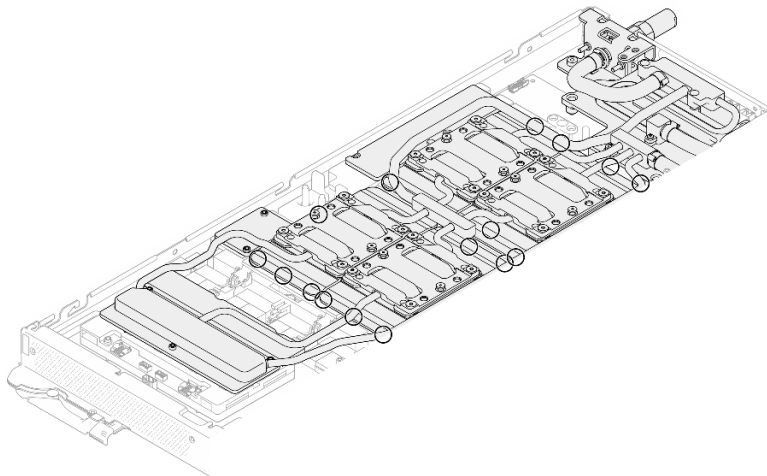


图 329. 用于松开 GPU 冷却板的槽口

- b. 将平头螺丝刀插入图中所示的所有槽口；然后，稍微旋转螺丝刀，将 GPU 冷却板从 GPU 上松开。

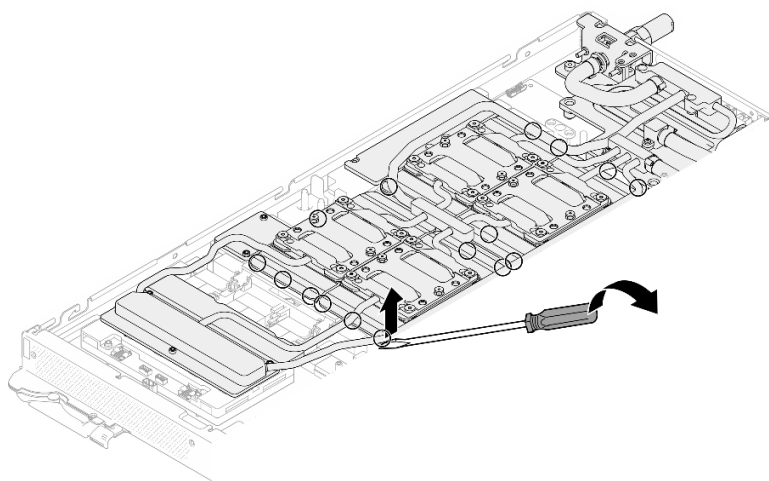


图 330. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板

- 步骤 11. 轻轻地将水循环模块载板向下放到水循环模块上，确保其在水循环模块上牢固就位。

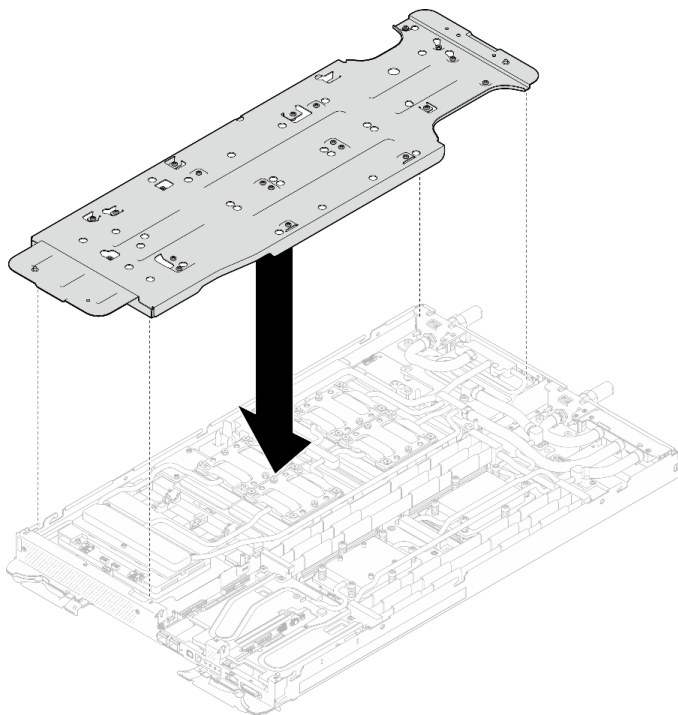


图 331. 安装水循环模块载板 (GPU 节点)

- 步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，拧紧水循环模块载板螺钉 (20 颗 2 号十字螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

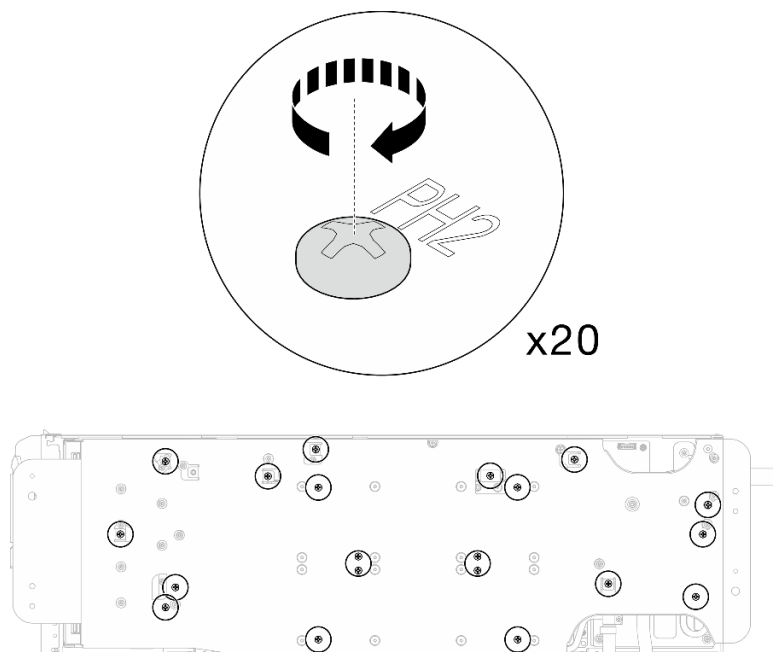


图 332. 卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 13. 小心旋转 GPU 节点侧水循环模块，使其停靠在计算节点侧水循环模块的顶部。

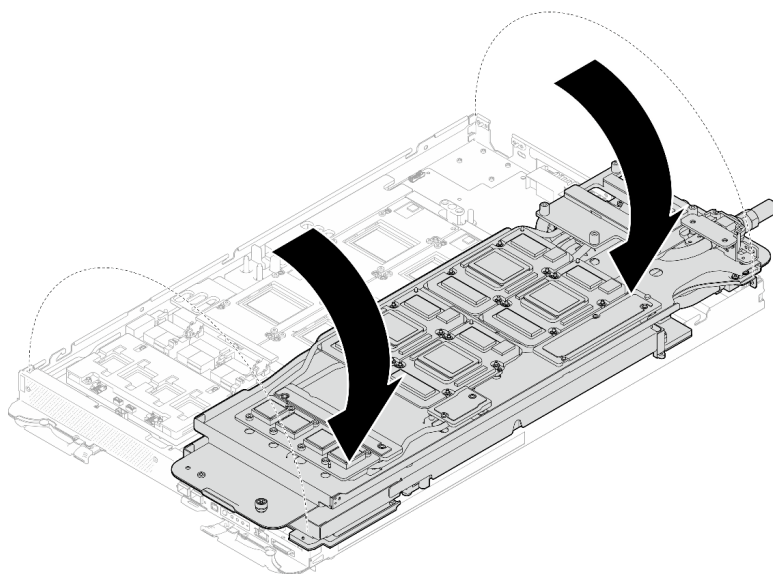


图 333. 将 GPU 节点侧水循环模块折叠到计算节点侧水循环模块上

步骤 14. 立即使用酒精清洁垫清除所有 GPU 上的 PCM。轻轻擦除 PCM，以免损坏 GPU。

注意：

- 建议在 PCM 处于液态时进行清洁。
- GPU 芯片周围的电气元件极其精密。卸下 PCM 并清洁 GPU 芯片时，不要接触电气元件，以免损坏。

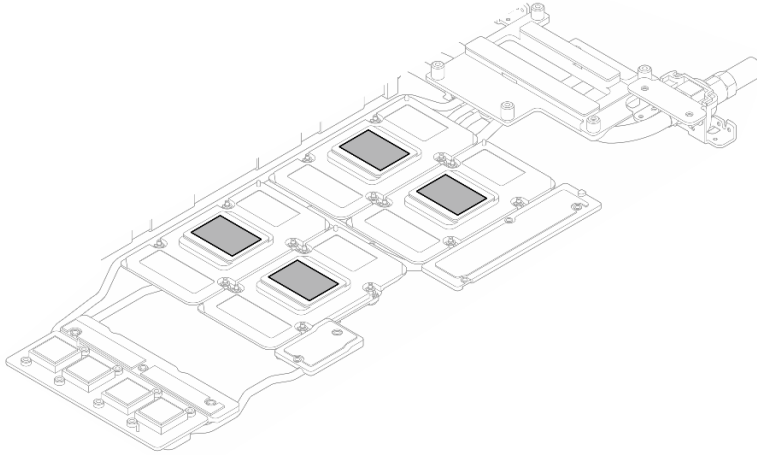


图 334. 清除所有 GPU 上的 PCM

步骤 15. 使用酒精清洁垫擦除 GPU 节点内水循环模块和组件上残留的油灰垫和 PCM。

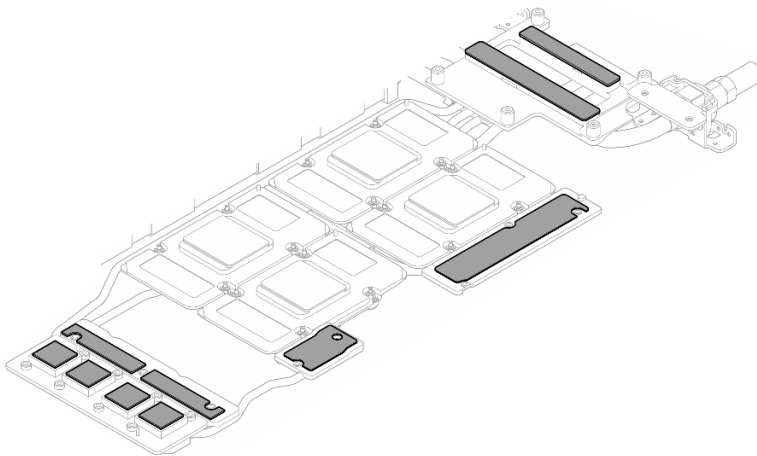


图 335. 清除水循环模块上的油灰垫

步骤 16. 找到要卸下的 GPU。然后，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，按照下图所示的顺序卸下四颗 T15 内六角螺钉。然后，小心地将 GPU 从 GPU 板上卸下。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 0.45-0.56 牛·米，即 4.0-5.0 磅·英寸。

螺钉安装顺序： ① → ② → ③ → ④

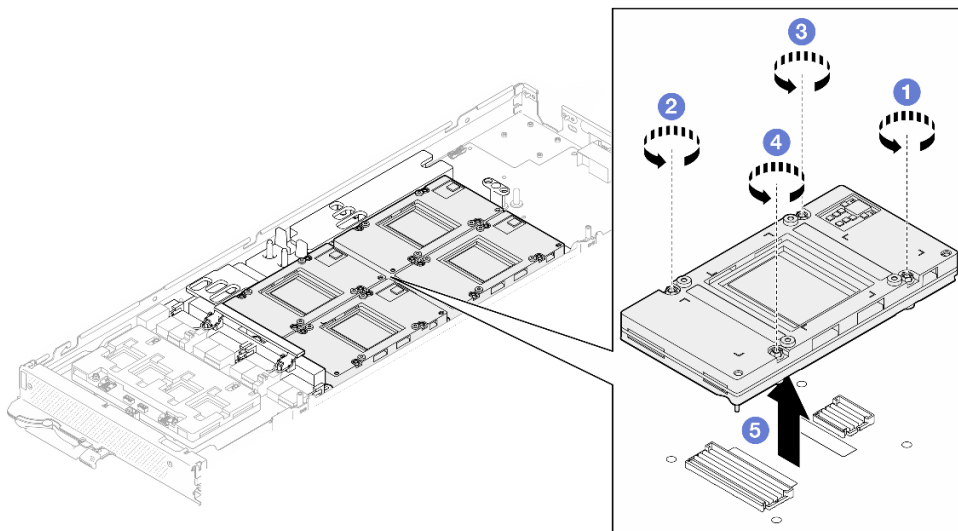


图 336. 卸下 GPU

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 GPU（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息安装 GPU。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺丝刀类型	螺钉类型
六角螺丝刀	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺丝刀	T10 内六角螺钉
1 号十字螺丝刀	1 号十字螺钉
2 号十字螺丝刀	2 号十字螺钉

注意：

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

下图显示了 GPU 编号。

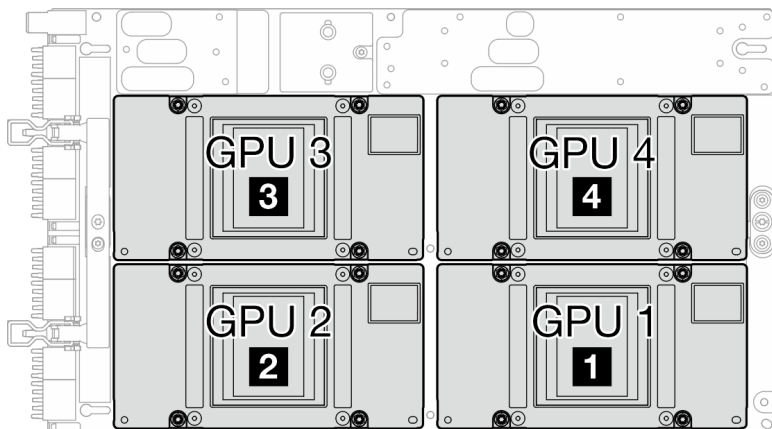


图 337. GPU 编号

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页 “间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

注：确保检查 GPU 和 GPU 板上的接口和插槽。如果 GPU 或 GPU 板的接口损坏或缺失，或者插槽中有碎屑，请勿使用相应的 GPU 或 GPU 板。在继续安装过程之前，请更换新的 GPU 或 GPU 板。

步骤 1. 轻轻将 GPU 向下放在 GPU 板上，然后使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀安装四颗内六角 T15 螺钉。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 0.45-0.56 牛·米，即 4.0-5.0 磅·英寸。

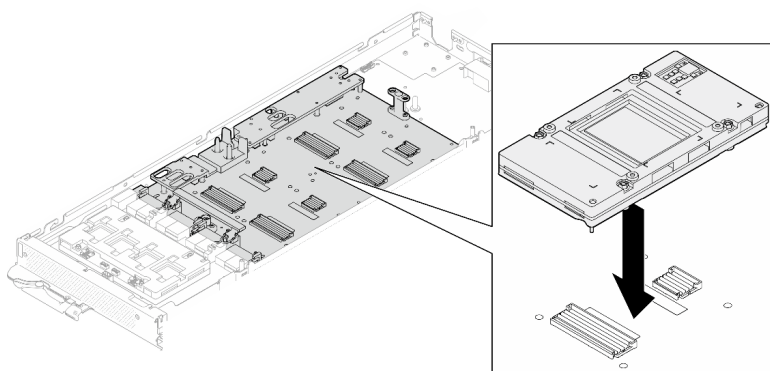


图 338. 安装 GPU

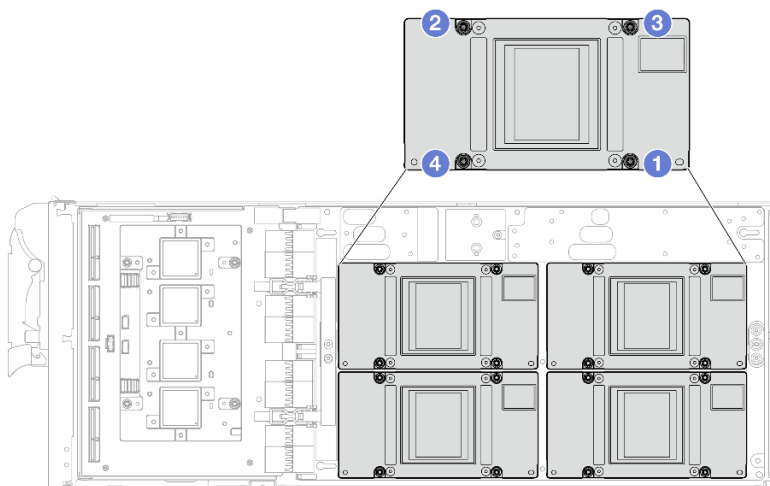


图 339. GPU 螺钉拧紧顺序

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 2. 将 GPU 节点水循环模块上的相变材料 (PCM) 和油灰垫更换为新的 PCM 和油灰垫。

- a. ① 将 PCM 夹具安装到 GPU 冷却板上。
- b. ② 将 PCM 连接到夹具的方形开口。
- c. 重复操作以更换所有四个 GPU 冷却板的 PCM。

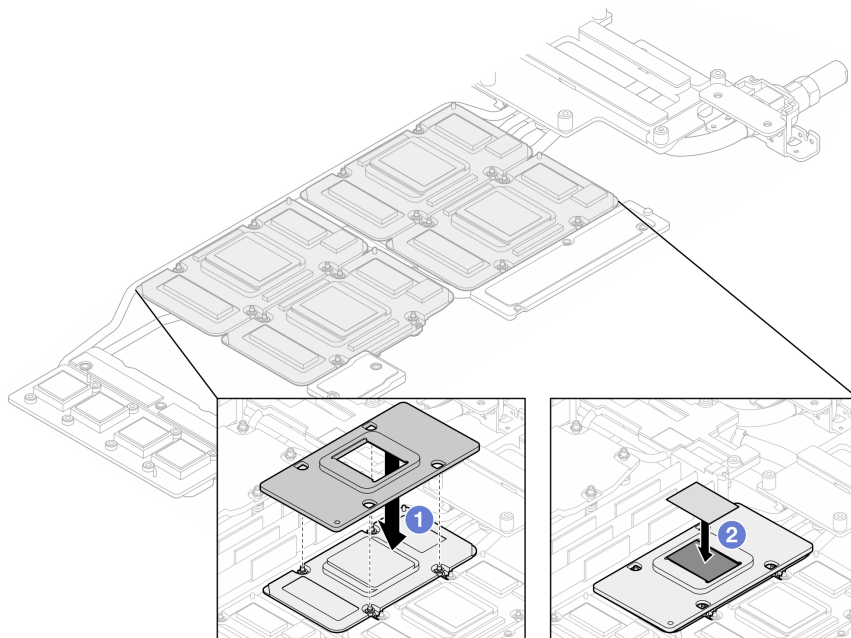


图 340. 更换水循环模块 GPU 冷却板 PCM (GPU 节点)

- d. 更换 GPU 节点水循环模块上的油灰垫。

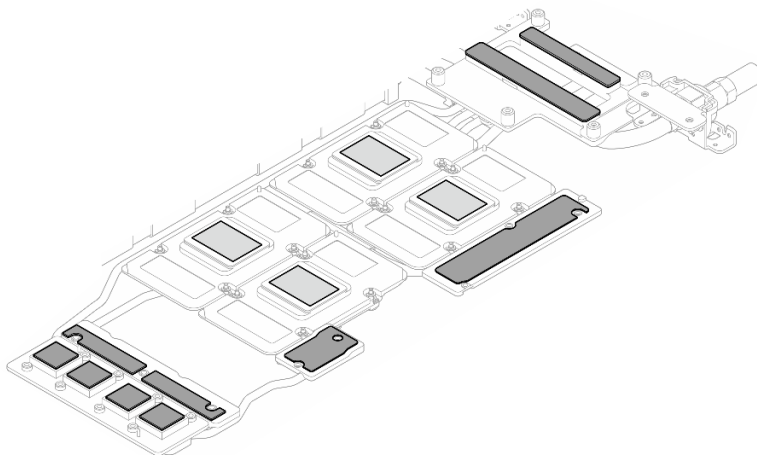


图 341. 更换水循环模块油灰垫 (GPU 节点)

- e. 更换 GPU 上的油灰垫 (5 个)。确保将油灰垫对齐到 GPU VR (1) 以及 GPU 上的标记。重复操作以更换四个 GPU 上的所有油灰垫。

1 GPU VR (使用油灰垫覆盖 GPU VR)

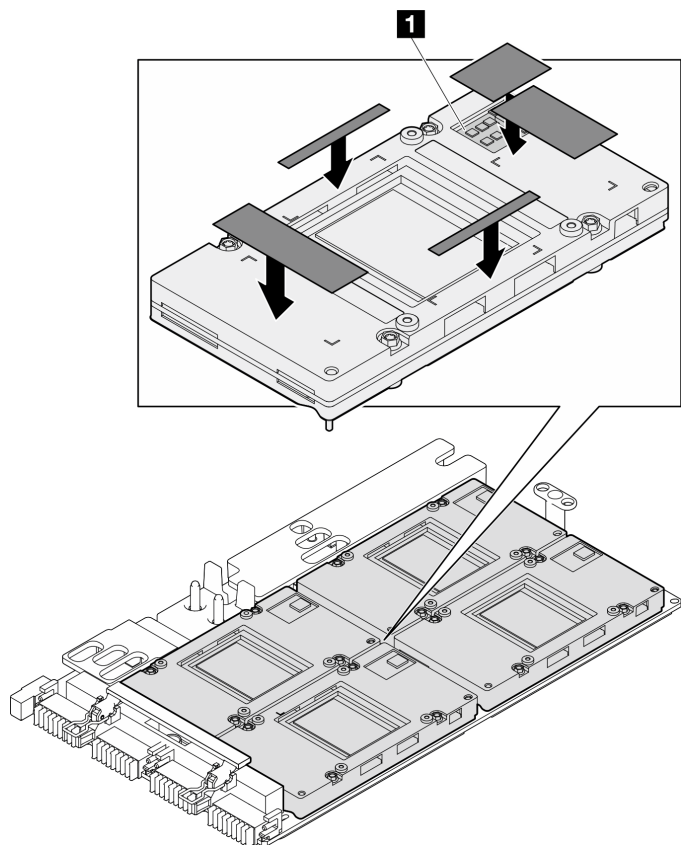


图 342. 更换 GPU 油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 3. 展开水循环模块并将其放置到 GPU 节点上。

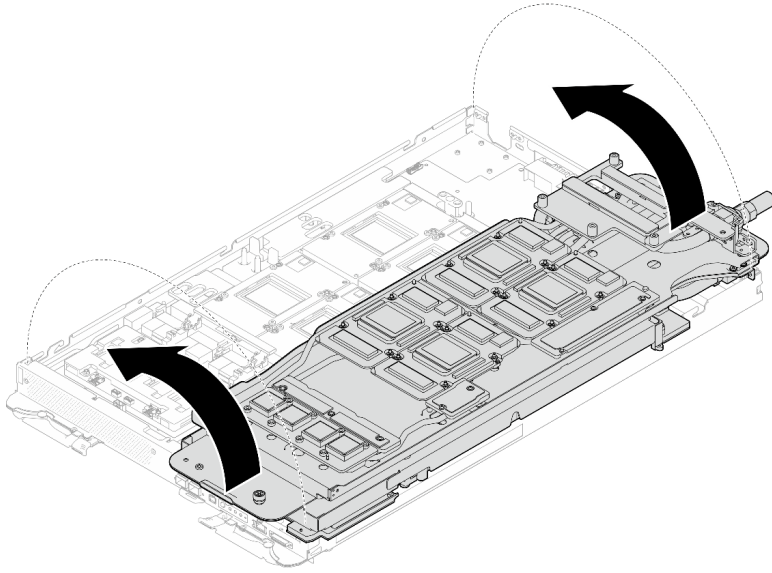


图 343. 将水循环模块展开到 GPU 节点上

步骤 4. 拧松水循环模块载板螺钉（20 颗 2 号十字螺钉）。

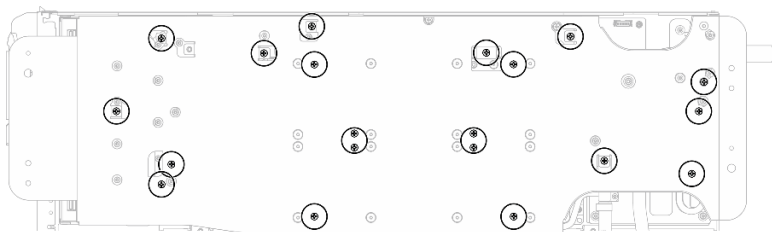
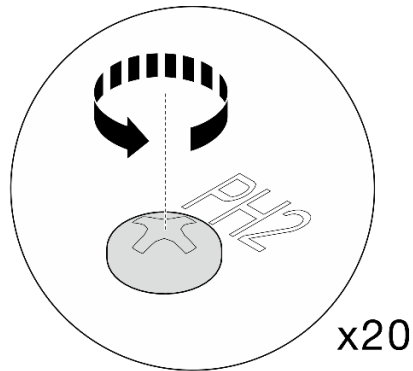


图 344. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 5. 从 GPU 节点上卸下水循环模块载板。

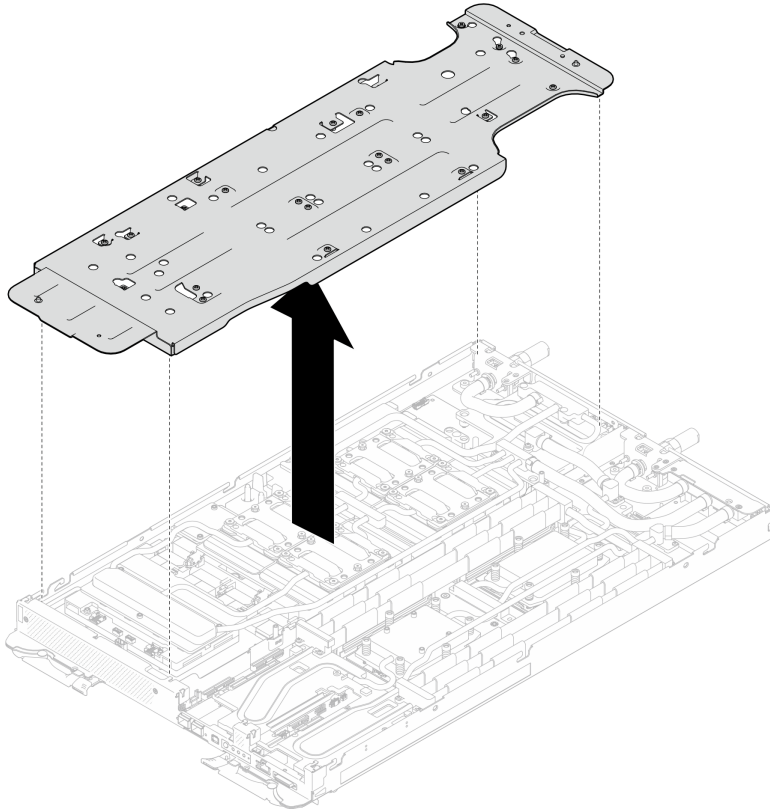


图 345. 卸下水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 6. 安装 GPU 冷却板螺钉 (16 颗 PH2 螺钉)。按对角线顺序安装 GPU 冷却板。完成 GPU 2 螺钉的安装, 然后继续安装 GPU 4 → GPU 1 → GPU 3 的螺钉。

- a. 将扭矩螺丝刀设置为 3.5 磅·英寸, 即 0.39 牛·米。
- b. 按照螺钉安装顺序将螺钉拧紧 720 度: ① → ② → ③ → ④

注: 确保遵循螺钉安装顺序, 以免 GPU 冷却板倾斜。

- c. 重复操作, 直到四个 GPU 冷却板上的所有螺钉完全拧紧

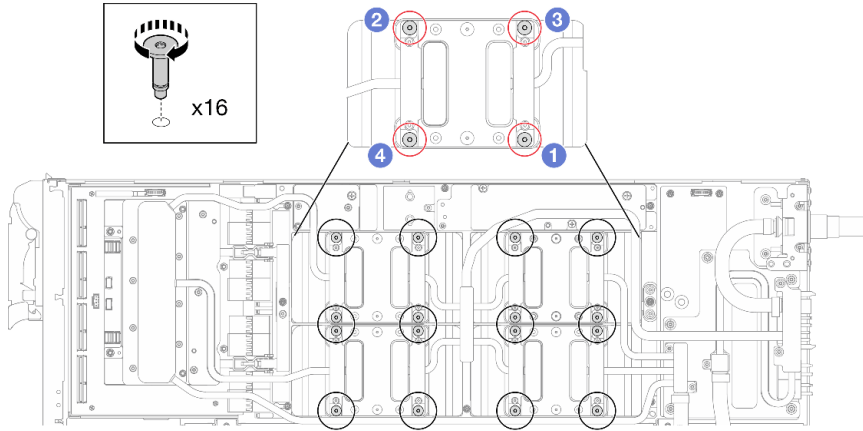


图 346. 安装 GPU 冷却板螺钉

步骤 7. 按照网卡标签上指定的螺钉安装顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀安装网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

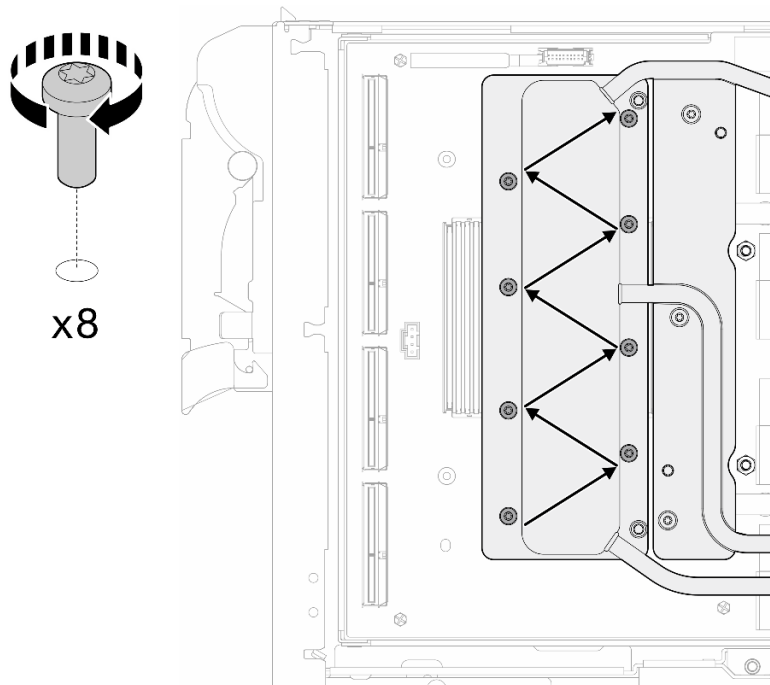


图 347. 安装网卡螺钉

步骤 8. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

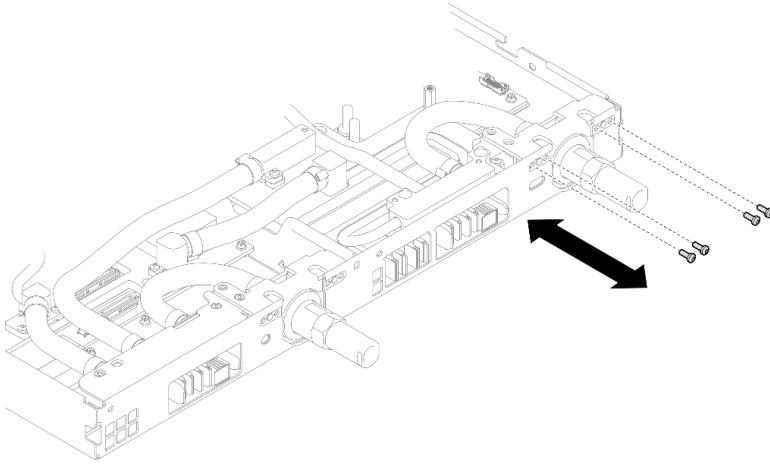


图 348. 安装快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 9. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

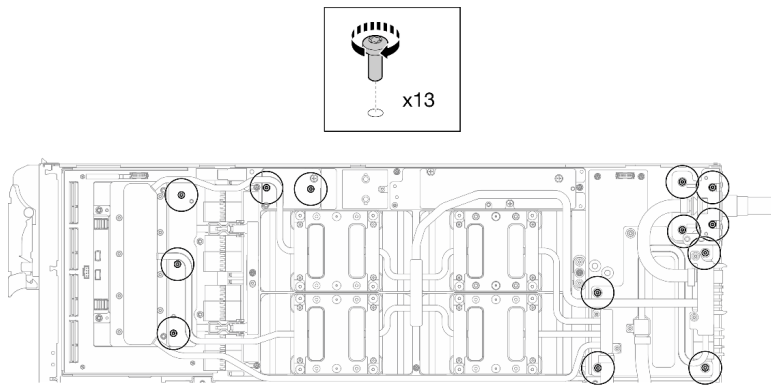


图 349. 安装水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 10. 安装六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

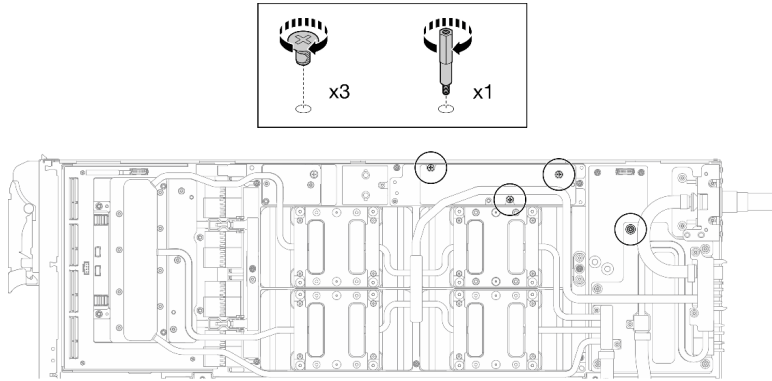


图 350. 安装水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 11. 将线缆扎带安装到 GPU 板。

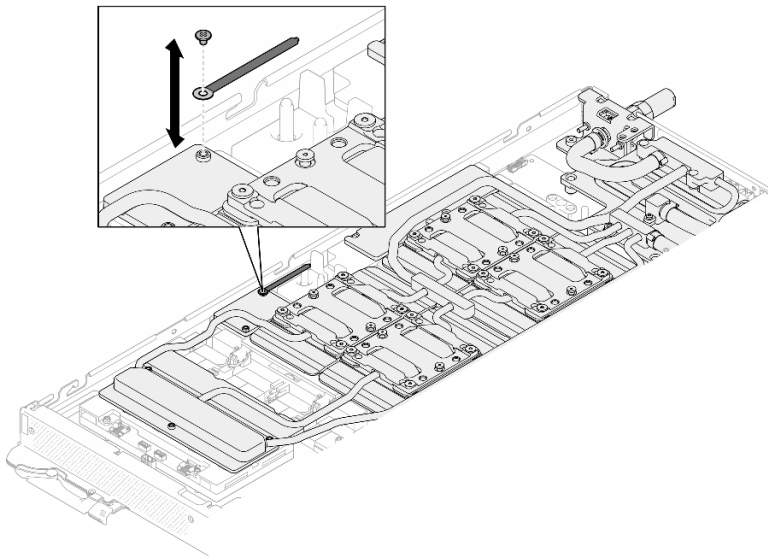


图 351. 安装线缆扎带

步骤 12. 连接载板电源线。

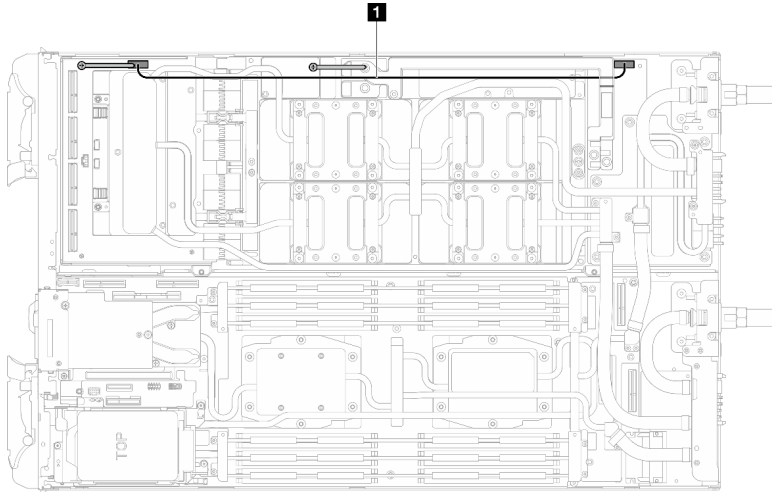


图 352. 连接载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

完成之后

1. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
2. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
3. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
4. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
5. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
6. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

7. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

GPU 板（仅限经过培训的技术人员）

按以下过程卸下和安装 GPU 板。

卸下 GPU 板（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息卸下 GPU。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
M3 螺钉	M3 螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“[从机柜卸下 DWC 托盘](#)”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“[卸下托盘外盖](#)”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“[卸下横梁](#)”。
- d. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“[卸下汇流条](#)”。
- e. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“[内部线缆布放](#)”中的指导信息和布线信息。
- f. 从 GPU 板上卸下 GPU。请参阅第 259 页“[卸下 GPU（仅限经过培训的技术人员）](#)”。
- g. 卸下网卡。请参阅第 320 页“[卸下网卡（仅限经过培训的技术人员）](#)”。

步骤 2. 卸下载板上的两个支脚。

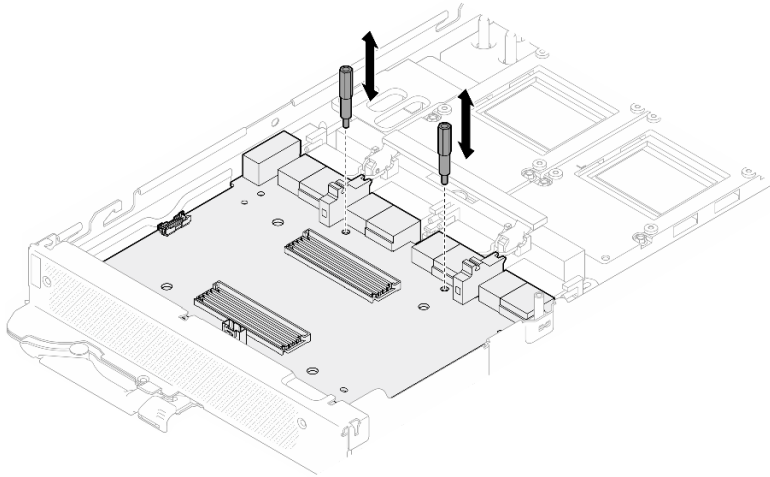


图 353. 卸下载板支脚

步骤 3. 从 GPU 板上松开载板。

- a. ① 将 GPU 板手柄朝载板方向旋转。
- b. ② 松开 GPU 板固定夹并将其朝 GPU 板方向旋转。

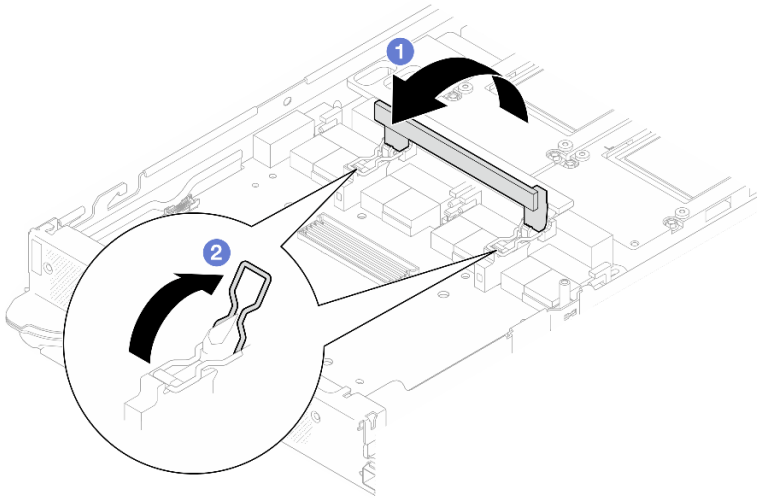


图 354. 松开载板

步骤 4. 断开载板与 GPU 的连接。

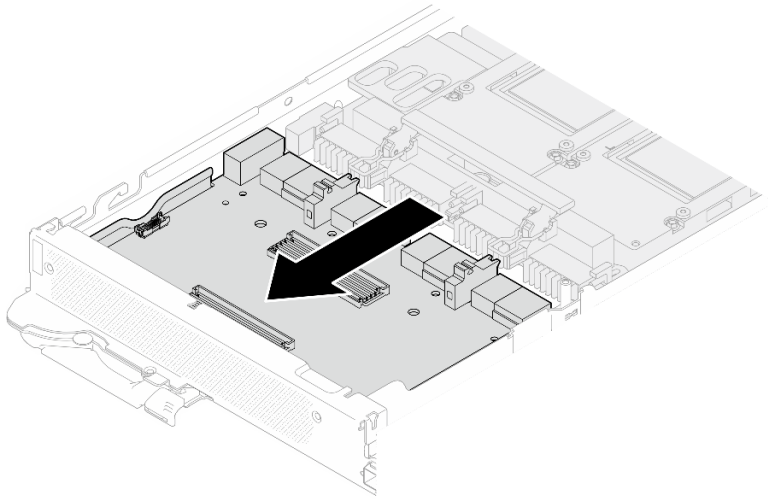


图 355. 断开载板与 GPU 板的连接

步骤 5. 从 GPU 板上卸下 M3 螺钉（7 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

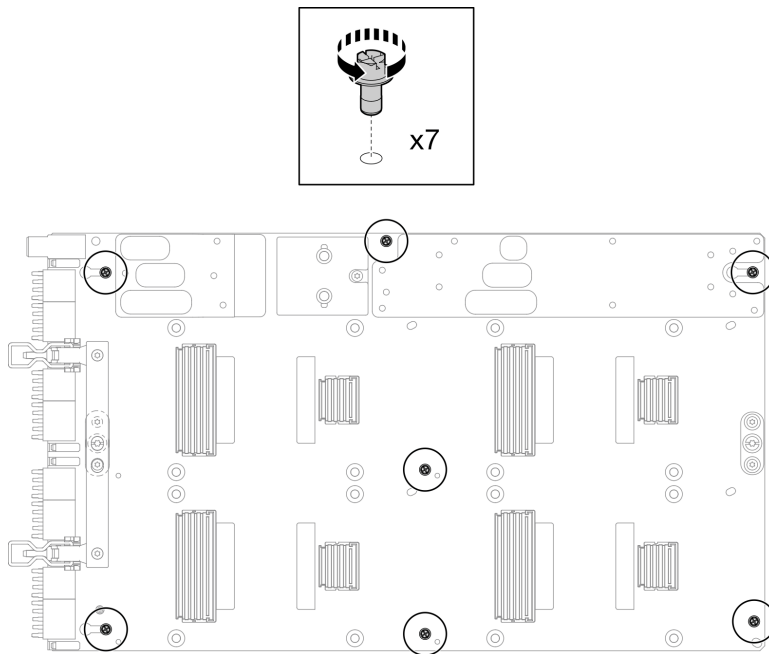


图 356. 卸下 GPU 板 M3 螺钉

步骤 6. 从 GPU 板上卸下 T15 螺钉（2 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 0.6 牛·米，即 5.3 磅·英寸，扭矩公差为 +/- 4%。

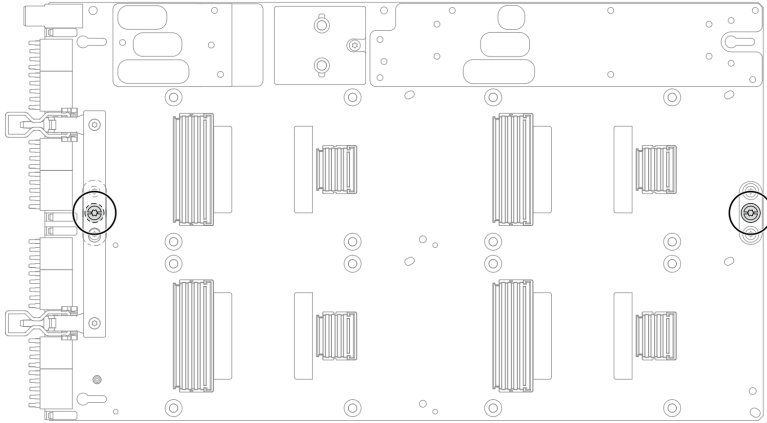
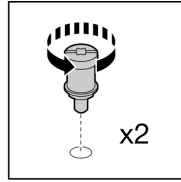
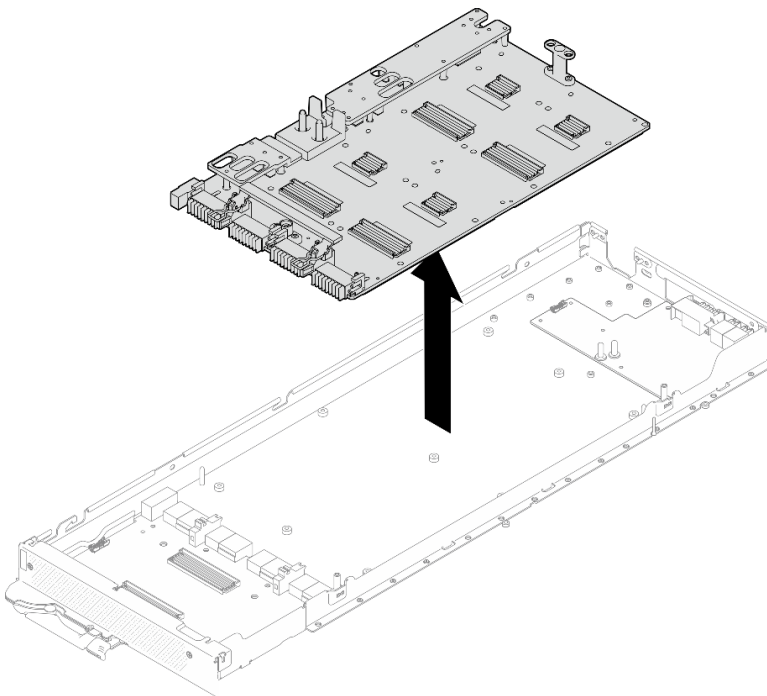


图 357. 卸下 GPU 板 T15 螺钉

步骤 7. 从托盘上卸下 GPU 板。

图 358. 卸下 GPU 板



完成之后

如果您要求退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 GPU 板（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息安装 GPU 板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
M3 螺钉	M3 螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。
- 从包装盒中取出新的 GPU 板时，用两只手抓住 GPU 板的长边。

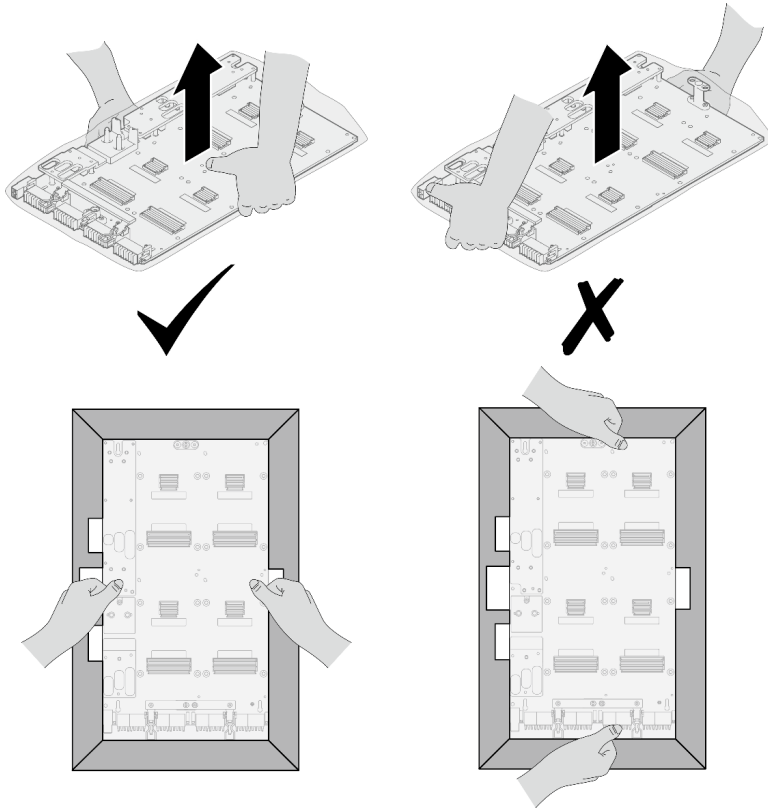


图 359. 从包装盒中取出 GPU 板

- 从塑料保护袋中取出 GPU 板后，请用双手抓住两个手柄来移动 GPU 板。

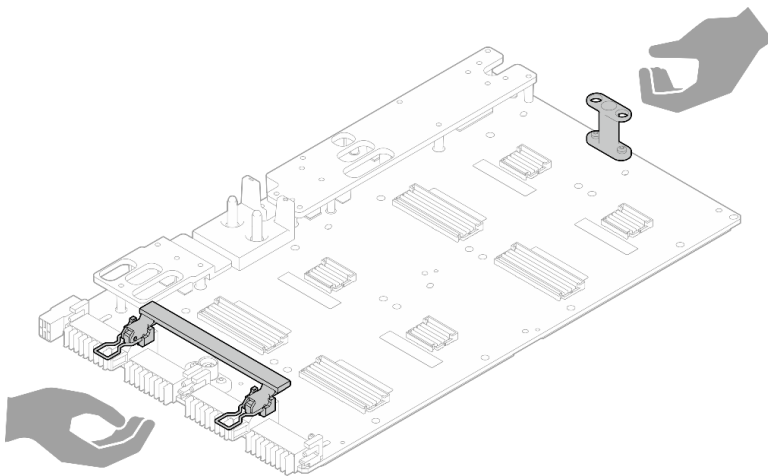


图 360. 从包装盒中取出 GPU 板

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。

- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

注：确保检查 GPU 和 GPU 板上的接口和插槽。如果 GPU 或 GPU 板的接口损坏或缺失，或者插槽中有碎屑，请勿使用相应的 GPU 或 GPU 板。在继续安装过程之前，请更换新的 GPU 或 GPU 板。

步骤 1. 将 GPU 板与托盘上的两个导销对齐；然后，将 GPU 板轻轻降低至节点上。

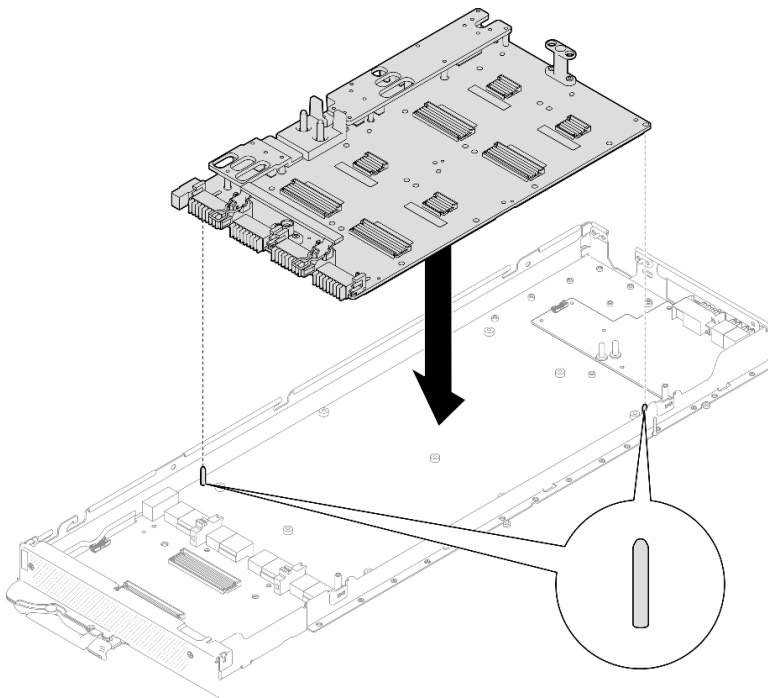


图 361. 安装 GPU 板

步骤 2. 将 M3 螺钉（7 颗）安装到 GPU 板上。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

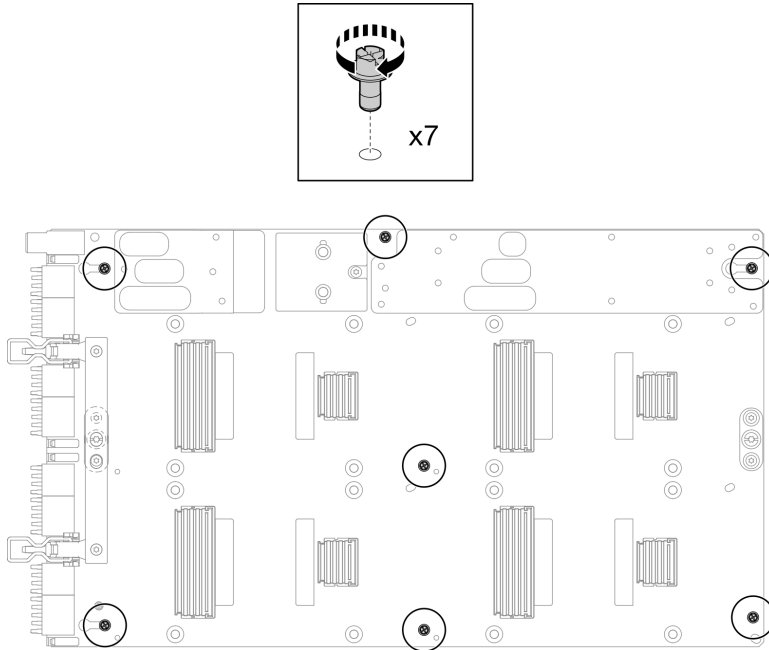


图 362. 将 M3 螺钉安装到 GPU 板上

步骤 3. 将 T15 螺钉（2 颗）安装到 GPU 板上。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **0.6 牛·米**，即 **5.3 磅·英寸**，扭矩公差为 **+/- 4%**。

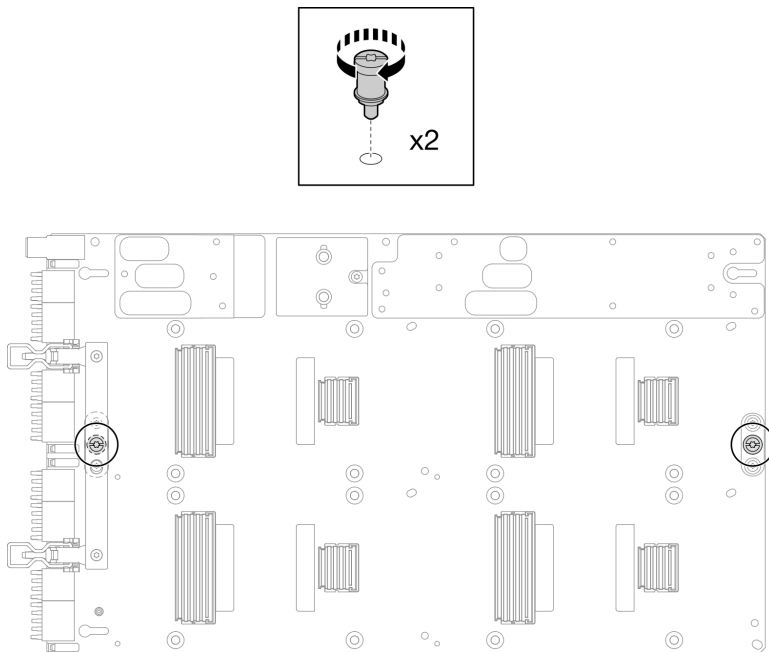


图 363. 将 T15 螺钉安装到 GPU 板上

步骤 4. 推动载板以将其连接到 GPU 板。

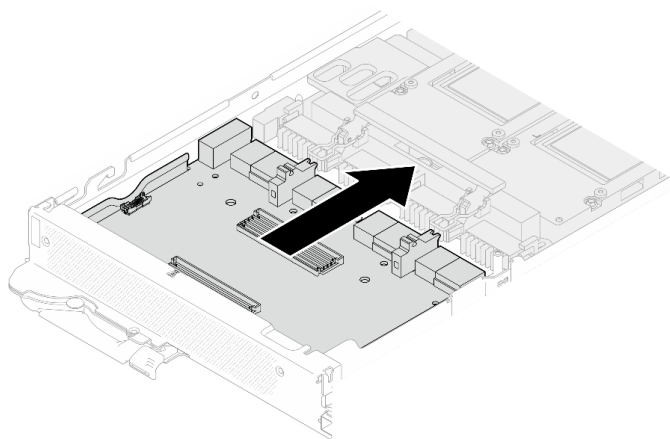


图 364. 将载板连接到 GPU 板

步骤 5. 将载板固定到 GPU 板上。

- a. ① 将 GPU 板固定夹插入到载板上的插槽中。
- b. ② 将 GPU 板手柄朝 GPU 板方向旋转，然后将其按下以将载板锁定到位。

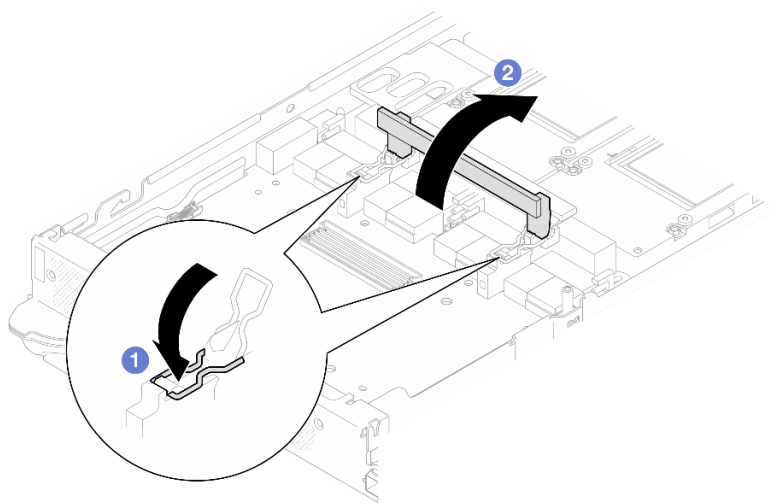


图 365. 将载板固定到 GPU 板上

步骤 6. 将两个支脚安装到载板。

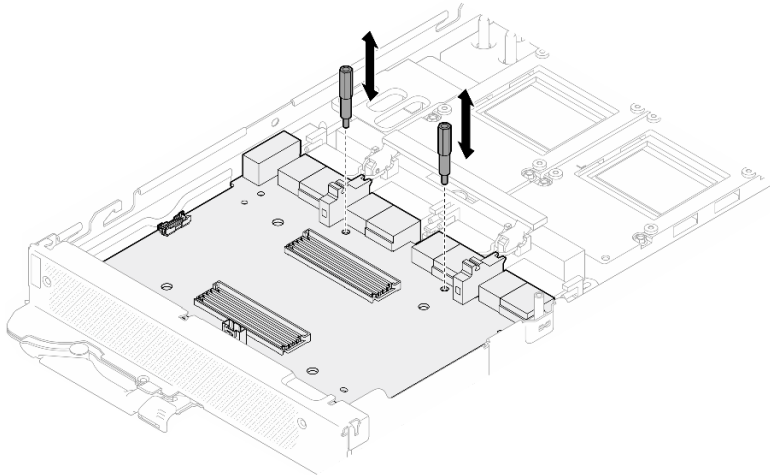


图 366. 安装载板支脚

完成之后

1. 安装网卡。请参阅第 332 页“安装网卡（仅限经过培训的技术人员）”。
2. 将 GPU 安装到 GPU 板上。请参阅第 269 页“安装 GPU（仅限经过培训的技术人员）”。
3. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
4. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
5. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
6. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
7. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
8. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

9. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 GPU 板组合件（仅限经过培训的技术人员）

按以下过程卸下和安装 GPU 板组合件。

卸下 GPU 板组合件（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息卸下 GPU 板组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）

- **螺钉和螺丝刀**

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
M3 螺钉	M3 螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“**安装准则**”和第 4 页“**安全检查核对表**”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“**从机柜卸下 DWC 托盘**”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“**卸下托盘外盖**”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页“**卸下横梁**”。
- 卸下汇流条。请参阅第 249 页“**卸下汇流条**”。
- 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“**内部线缆布放**”中的指导信息和布线信息。
- 卸下网卡。请参阅第 320 页“**卸下网卡（仅限经过培训的技术人员）**”。

步骤 2. 卸下载板上的两个支脚。

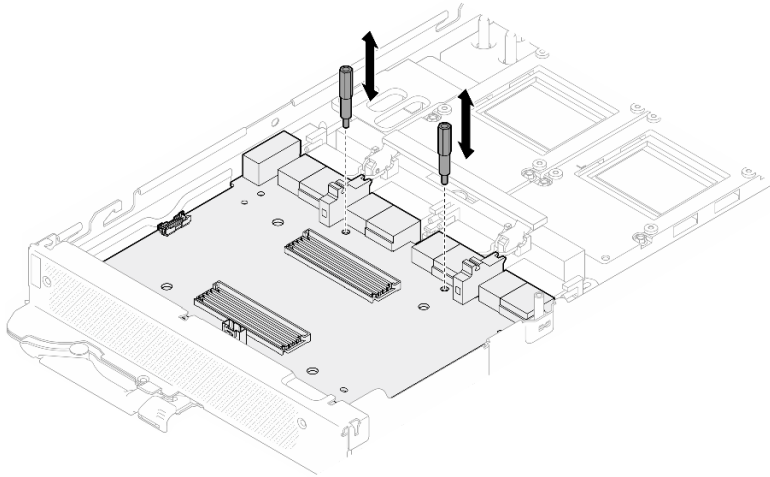


图 367. 卸下载板支脚

步骤 3. 从 GPU 板上松开载板。

- a. ① 将 GPU 板手柄朝载板方向旋转。
- b. ② 松开 GPU 板固定夹并将其朝 GPU 板方向旋转。

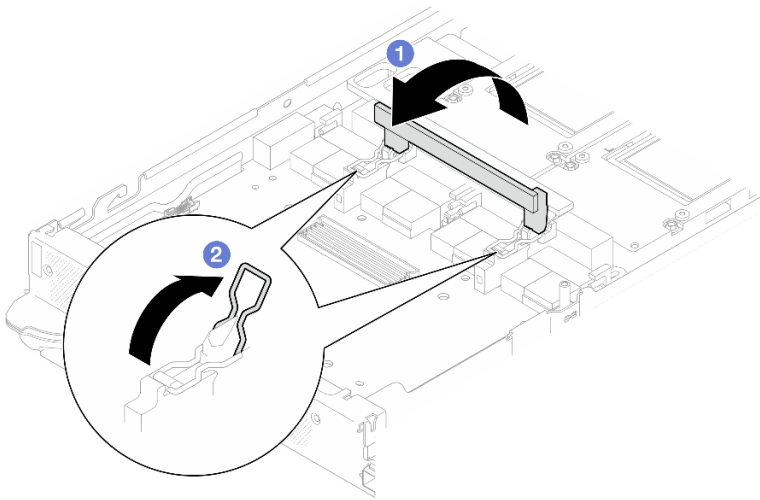


图 368. 松开载板

步骤 4. 断开载板与 GPU 的连接。

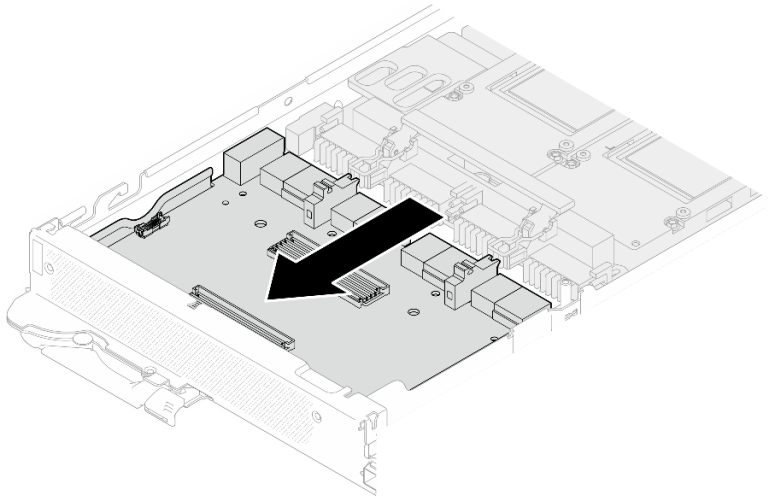


图 369. 断开载板与 GPU 板的连接

步骤 5. 从 GPU 板组合件上卸下 M3 螺钉（7 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

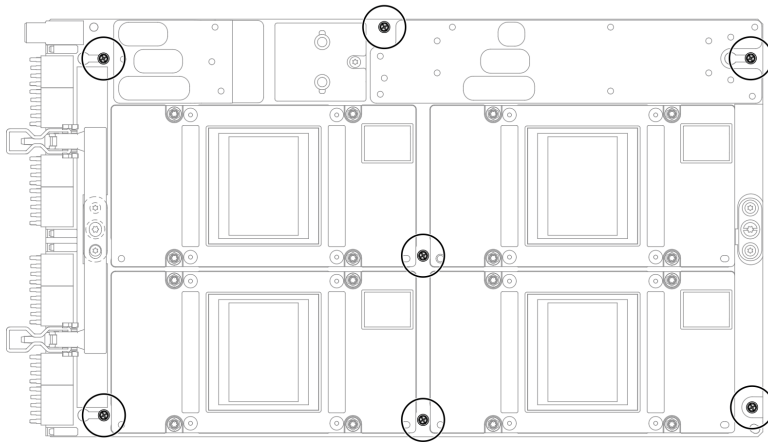
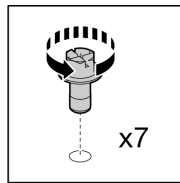


图 370. 卸下 GPU 板组合件 M3 螺钉

步骤 6. 从 GPU 板组合件上卸下 T15 螺钉（2 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 0.6 牛·米，即 5.3 磅·英寸，扭矩公差为 +/- 4%。

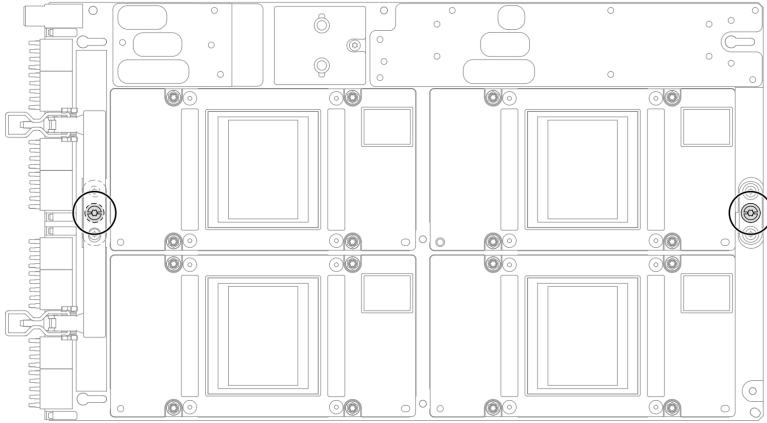
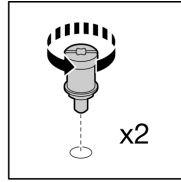
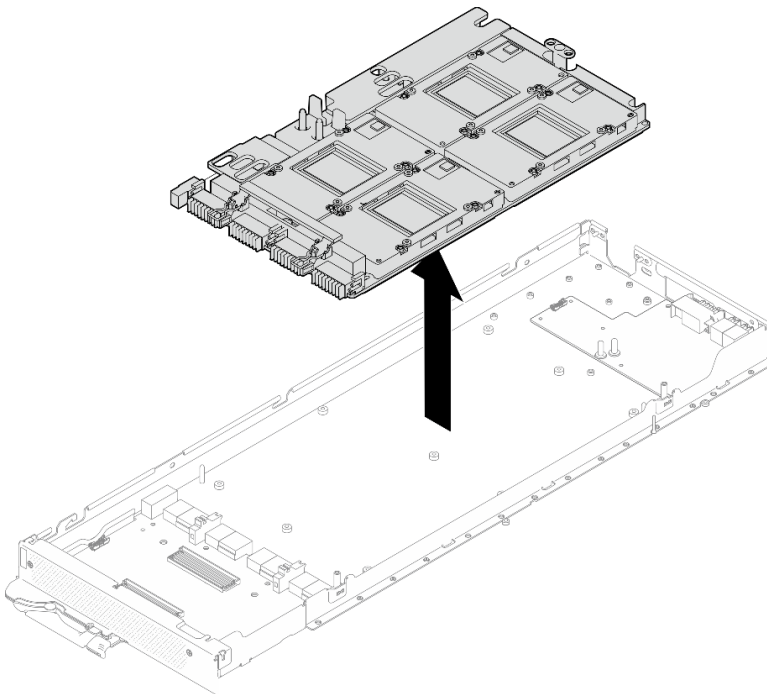


图 371. 卸下 GPU 板组合件 T15 螺钉

步骤 7. 从节点上卸下 GPU 板组合件。



完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装 GPU 板组合件（仅限经过培训的技术人员）
按以下信息安装 GPU 板组合件。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
M3 螺钉	M3 螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。
- 从包装盒中取出新的 GPU 板组合件时，用两只手抓住 GPU 板组合件的长边。

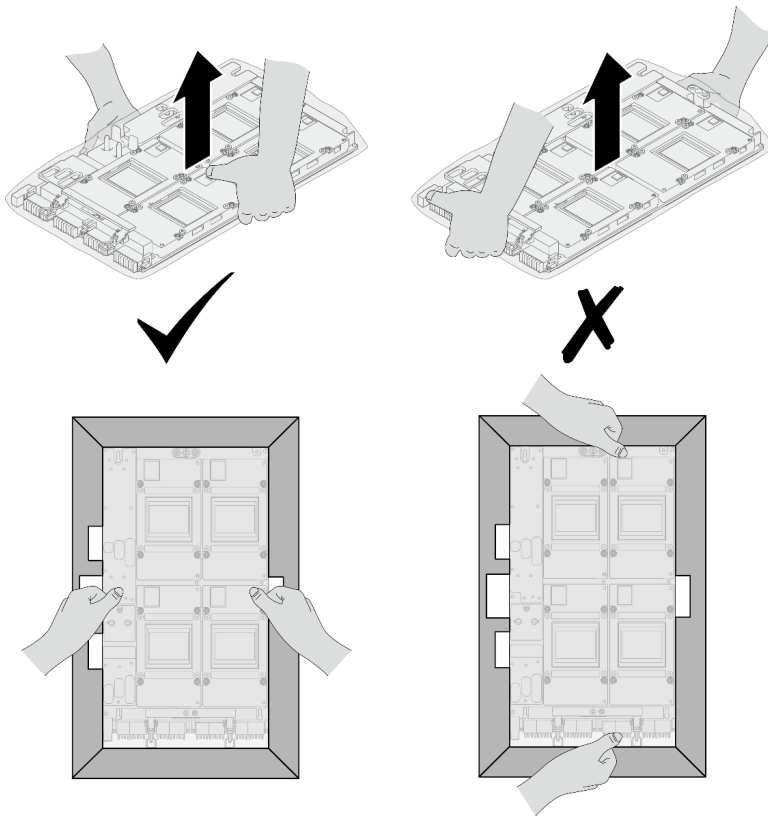


图 372. 从包装盒中取出 GPU 板组合件

- 从塑料保护袋中取出 GPU 板后，请用双手抓住两个手柄来移动 GPU 板。

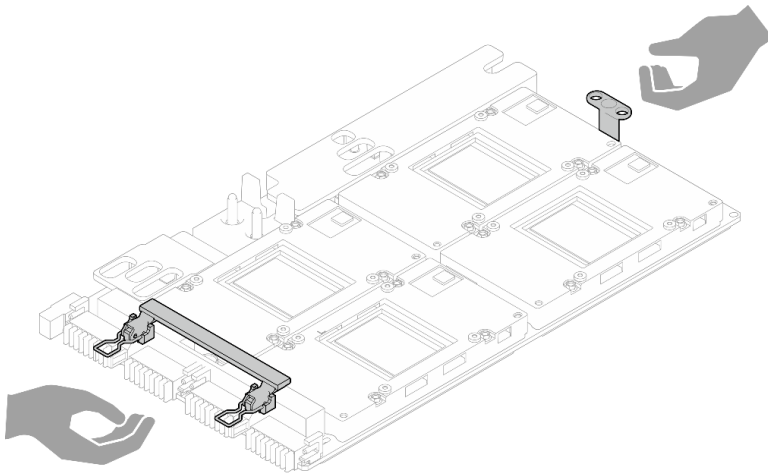


图 373. 从包装盒中取出 GPU 板组合件

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

过程

步骤 1. 将 GPU 板组合件与托盘上的两个导销对齐；然后，将 GPU 板组合件轻轻降低至托盘上。

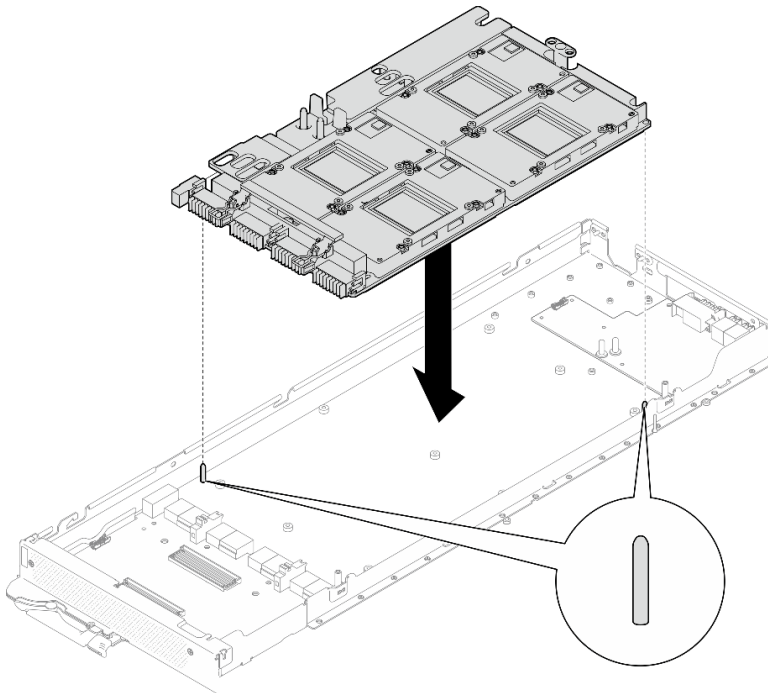


图 374. 将 GPU 板组合件安装到节点

步骤 2. 将 M3 螺钉（7 颗）安装到 GPU 板组合件上。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

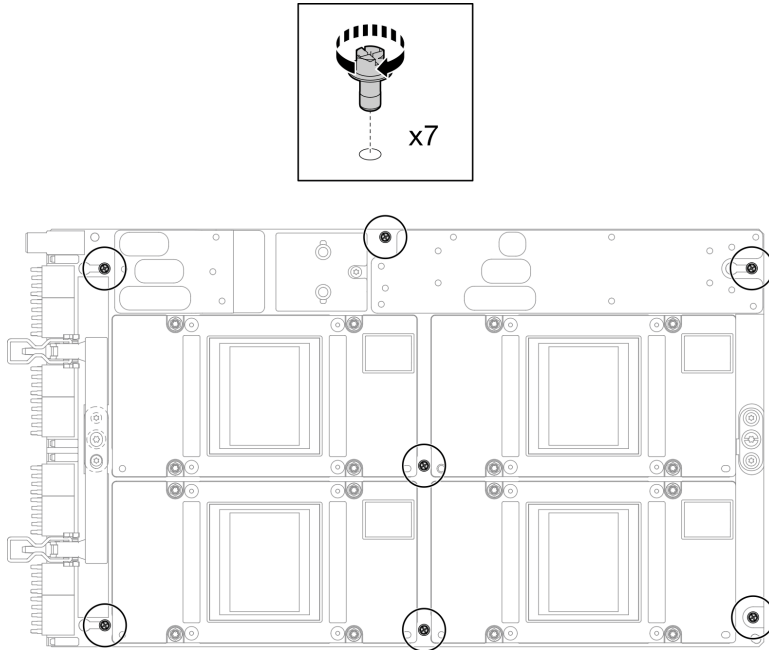


图 375. 将 M3 螺钉安装到 GPU 板组合件上

步骤 3. 将 T15 螺钉（2 颗）安装到 GPU 板组合件上。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **0.6 牛·米**，即 **5.3 磅·英寸**，扭矩公差为 **+/- 4%**。

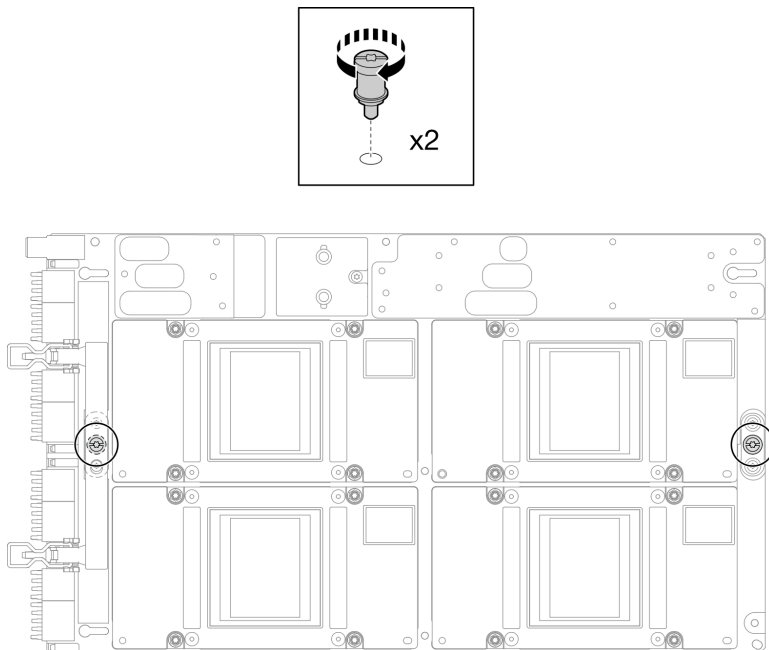


图 376. 将 T15 螺钉安装到 GPU 板组合件上

步骤 4. 推动载板以将其连接到 GPU 板。

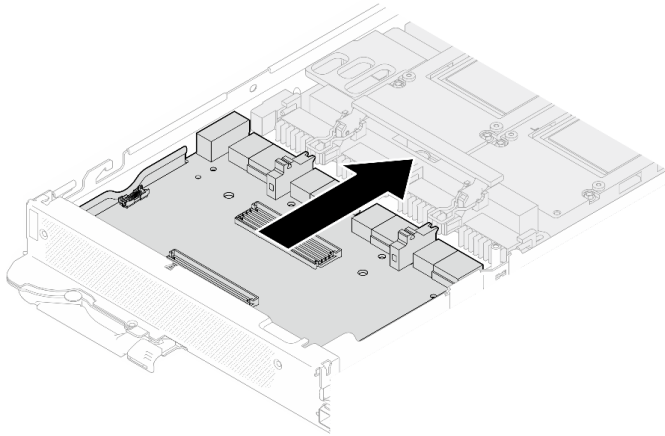


图 377. 将载板连接到 GPU 板

步骤 5. 将载板固定到 GPU 板上。

- a. ① 将 GPU 板固定夹插入到载板上的插槽中。
- b. ② 将 GPU 板手柄朝 GPU 板方向旋转，然后将其按下以将载板锁定到位。

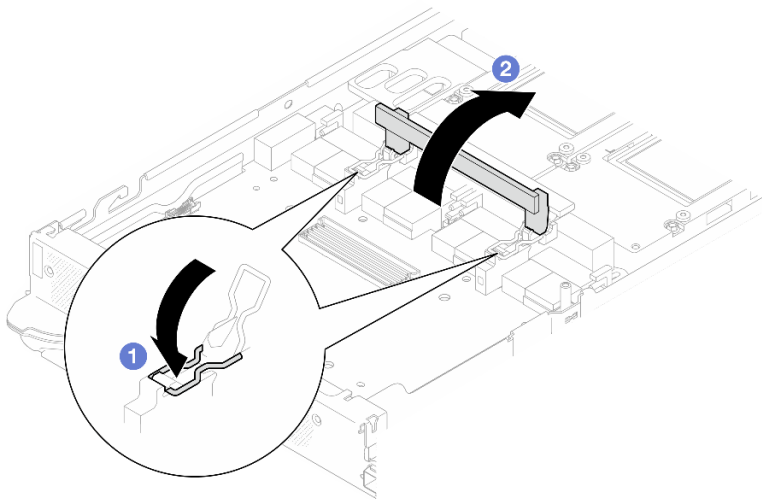


图 378. 将载板固定到 GPU 板上

步骤 6. 将两个支脚安装到载板。

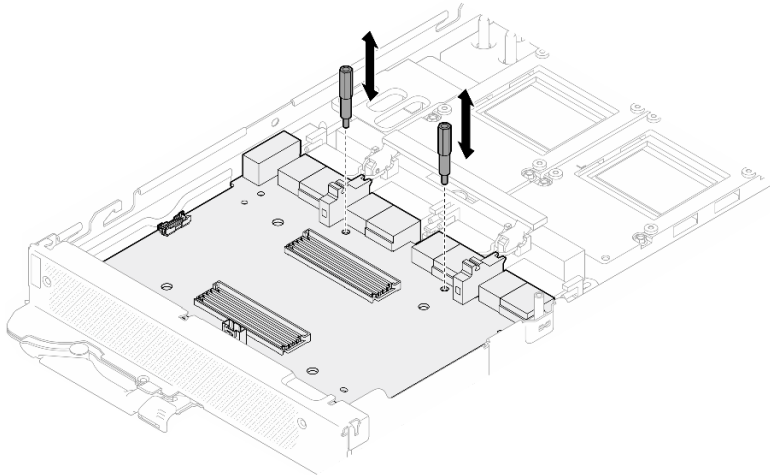


图 379. 安装载板支脚

完成之后

1. 安装网卡。请参阅第 332 页“安装网卡（仅限经过培训的技术人员）”。
2. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
3. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
4. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
5. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
6. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
7. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

8. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换 GPU 配电板（仅限经过培训的技术人员）

按此过程卸下和安装 GPU 配电板。

卸下 GPU 配电板（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息卸下 GPU 配电板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit (维护套件中的水循环模块载板可重复使用, 建议将其留在服务器运行的场所, 以备将来更换时使用。)
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit (用于从 GPU 上卸下 PCM)
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉, 请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉 (GPU 节点水循环模块)	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉 (OSFP 模块导电板)	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

警告:

SD665-N V3 GPU 配电板操作准则在操作 GPU 配电板时, 请确保遵循以下准则:

- 轻拿轻放配电板; 不要对配电板施力过度。
- 需要搁置 GPU 配电板时, 请将其**斜切**在平面上。
- 如果 GPU 配电板掉落, 请丢弃。
- 操作 GPU 配电板时, 请确保握持电源接口和电源线接头, 如下所示。请勿触碰配电板的任何其他位置。

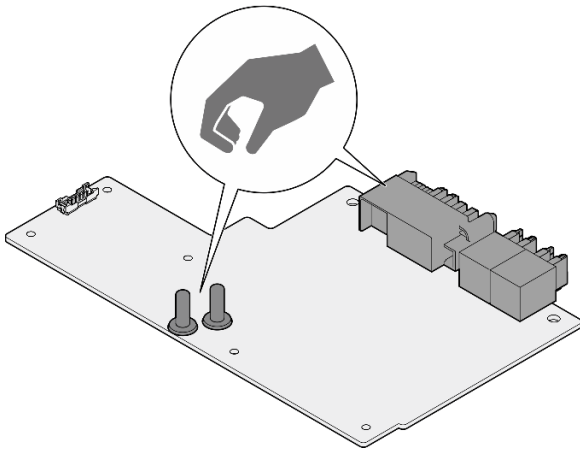


图 380. SD665-N V3 GPU 配电板操作点

注意:

- 请阅读第 3 页 “安装准则” 和第 4 页 “安全检查核对表” 以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案, 请用力将这些线缆拔下。

- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。

步骤 2. 从 GPU 节点上拔下载板电源线。

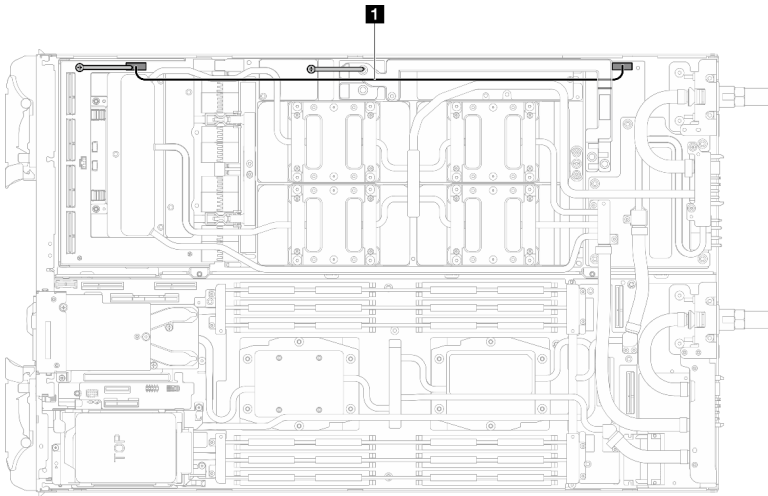


图 381. 拔下载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 3. 从 GPU 板上取下线缆扎带。

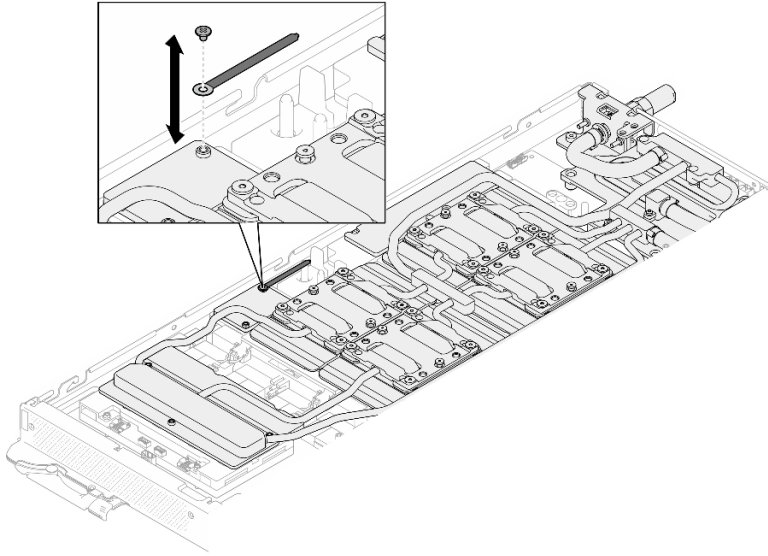


图 382. 取下线缆扎带

步骤 4. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，从水循环模块上卸下六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

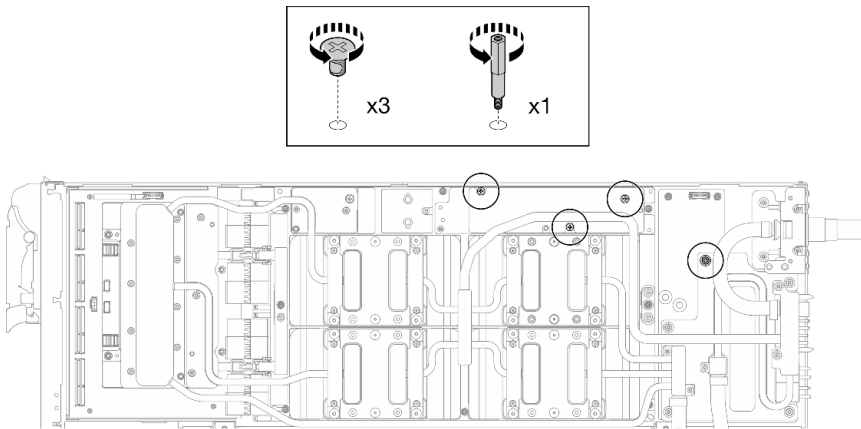


图 383. 卸下水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉（GPU 节点）

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

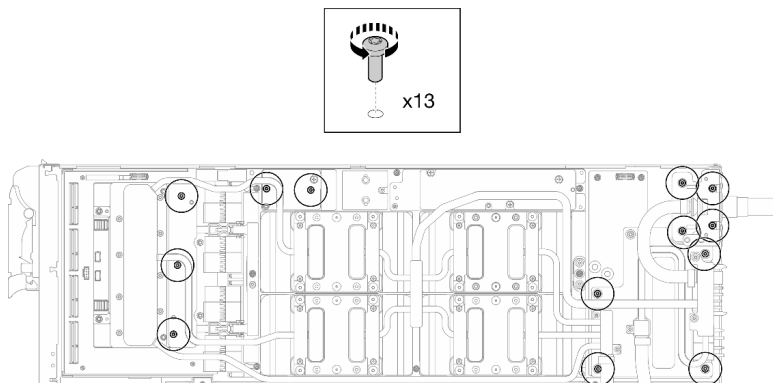


图 384. 卸下水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 6. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

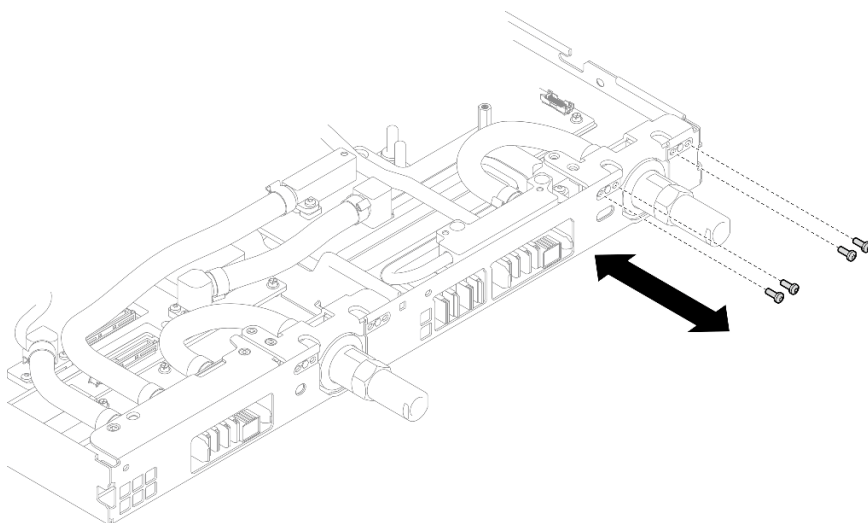


图 385. 卸下快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 7. 按照网卡标签上指定的螺钉卸下顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀卸下网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

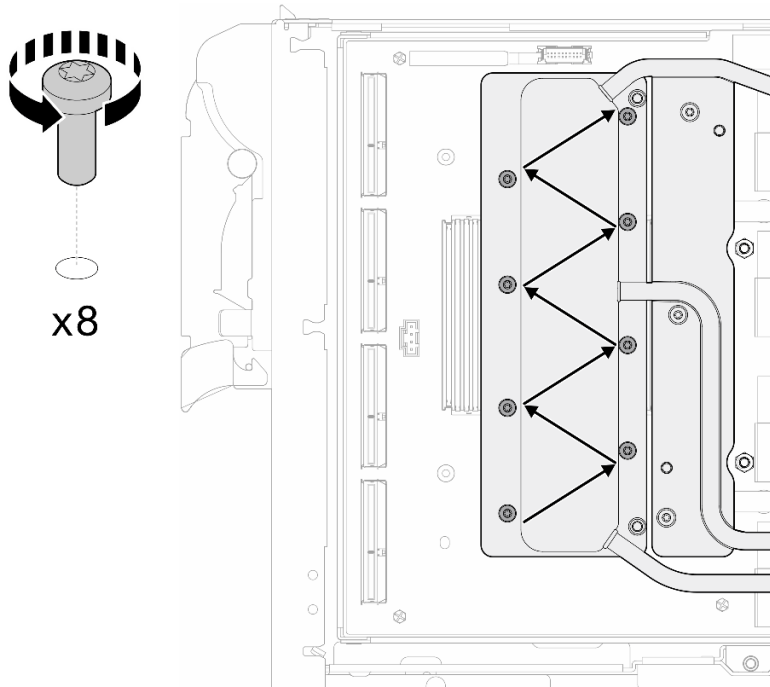


图 386. 卸下网卡螺钉

步骤 8. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，按对角线顺序拧松 GPU 冷却板螺钉（16 颗内六角 T10 螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或拧松所需的扭矩为 0.4 ± 0.05 牛·米，即 3.5 ± 0.5 磅·英寸。

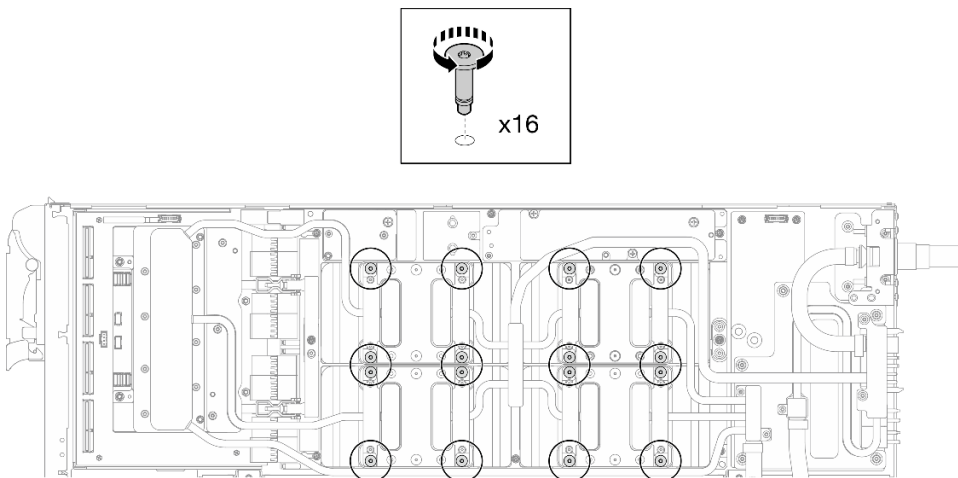


图 387. 拧松 GPU 冷却板螺钉

步骤 9. 从 GPU 板上松开水循环模块的正面和背面 MISC 导电板。

- a. ① 将平头螺丝刀插入 MISC 导电板（正面和背面）和 GPU 板之间的间隙。然后，稍微旋转平头螺丝刀。

注：插入平头螺丝刀的间隙位置如下图所示。

- b. ② 正面和背面 MISC 导电板与 GPU 板轻微松开。

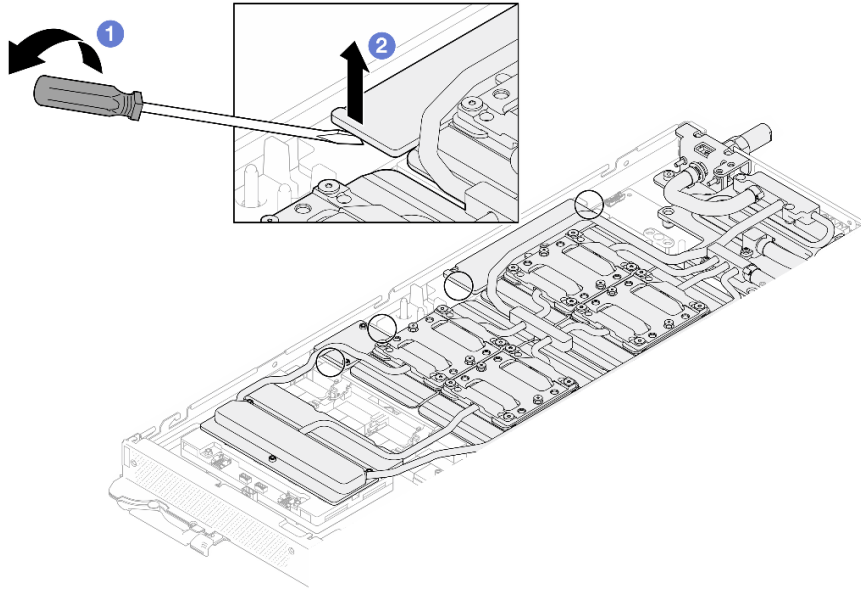


图 388. 从 GPU 板上松开正面和背面 MISC 导电板

步骤 10. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板。

- a. GPU 冷却板侧面有槽口可以插入平头螺丝刀。槽口的位置如下图所示。

注意：只能将平头螺丝刀插入到下图中圈出的槽口。否则，螺丝刀可能会损坏 GPU。

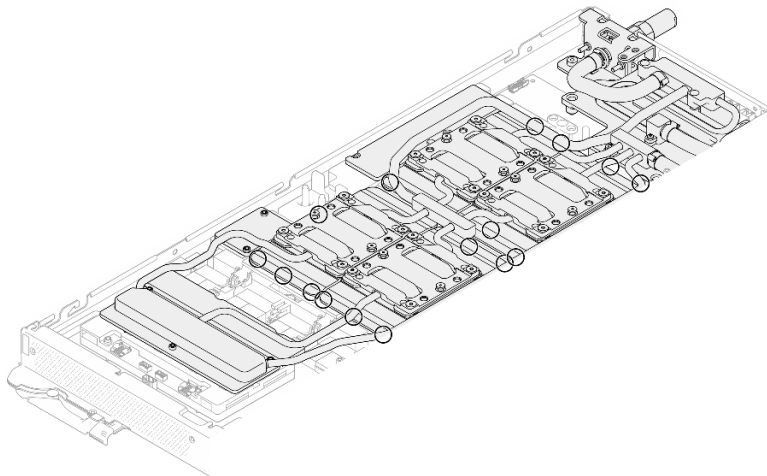


图 389. 用于松开 GPU 冷却板的槽口

- b. 将平头螺丝刀插入图中所示的所有槽口；然后，稍微旋转螺丝刀，将 GPU 冷却板从 GPU 上松开。

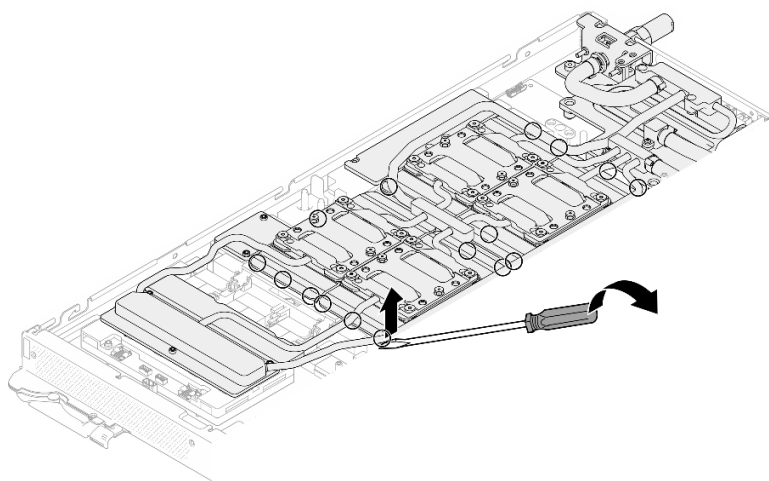


图 390. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板

- 步骤 11. 轻轻地将水循环模块载板向下放到水循环模块上，确保其在水循环模块上牢固就位。

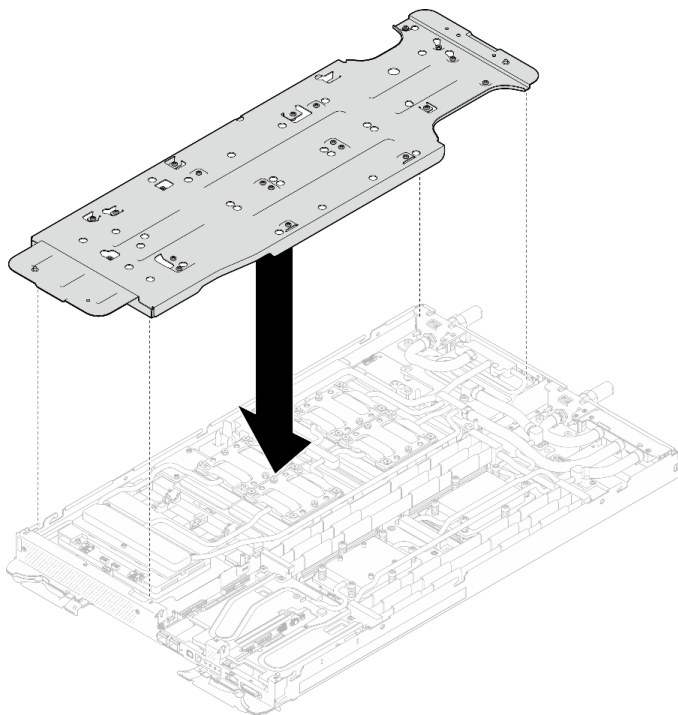


图 391. 安装水循环模块载板 (GPU 节点)

- 步骤 12. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，拧紧水循环模块载板螺钉 (20 颗 2 号十字螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

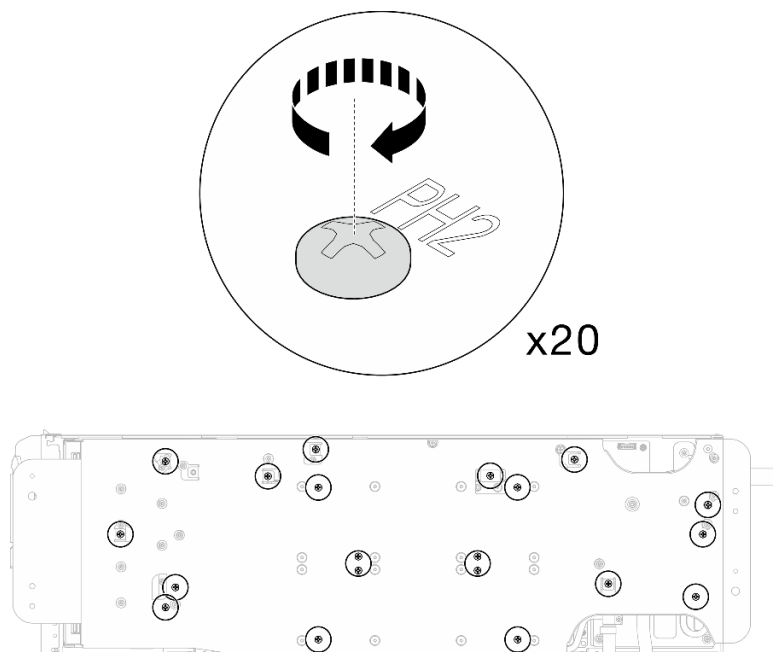


图 392. 卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 13. 小心地翻转水循环模块，使一半模块位于另一半之上。

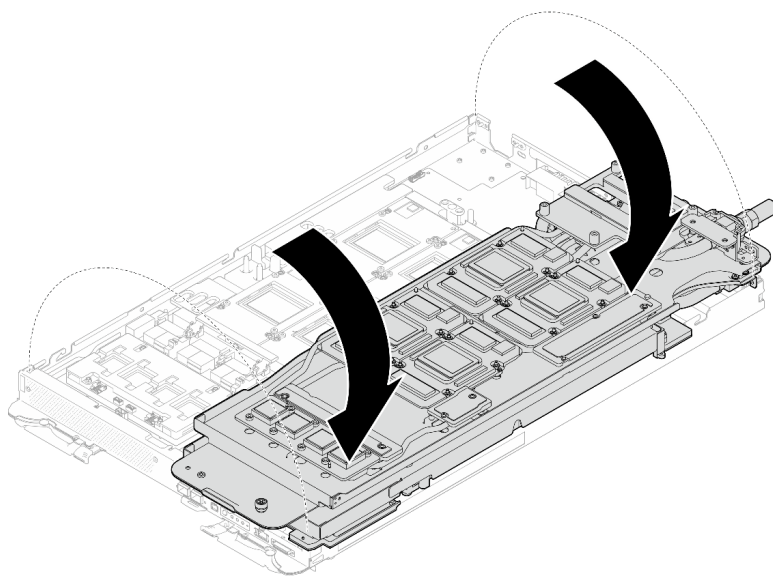


图 393. 将 GPU 节点侧水循环模块折叠到计算节点侧水循环模块上

步骤 14. 立即使用酒精清洁垫清除所有 GPU 上的 PCM。轻轻擦除 PCM，以免损坏 GPU。

注意：

- 建议在 PCM 处于液态时进行清洁。
- GPU 芯片周围的电气元件极其精密。卸下 PCM 并清洁 GPU 芯片时，不要接触电气元件，以免损坏。

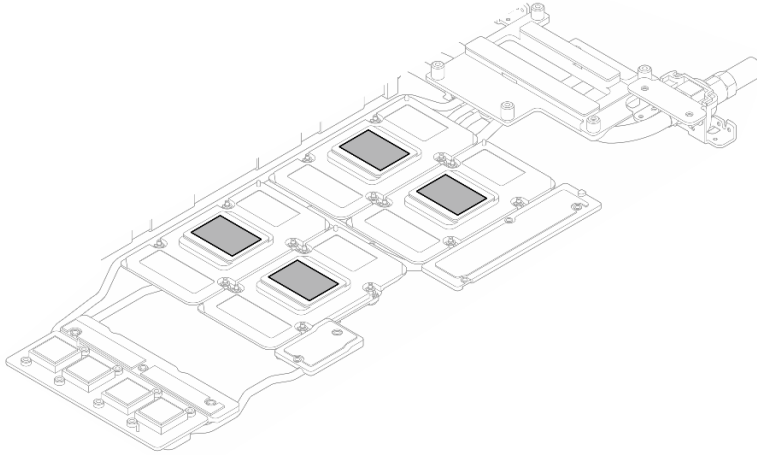


图 394. 清除所有 GPU 上的 PCM

步骤 15. 使用酒精清洁垫擦除 GPU 节点内水循环模块和组件上残留的油灰垫和 PCM。

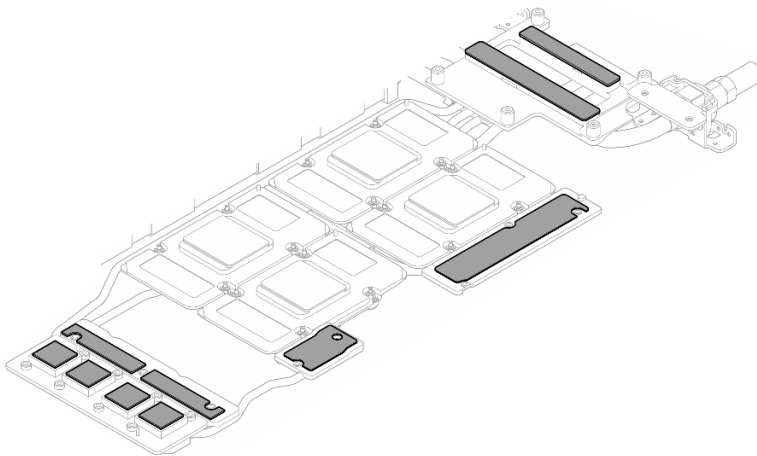


图 395. 清除水循环模块上的油灰垫

步骤 16. 卸下 GPU 配电板上的两颗螺钉。

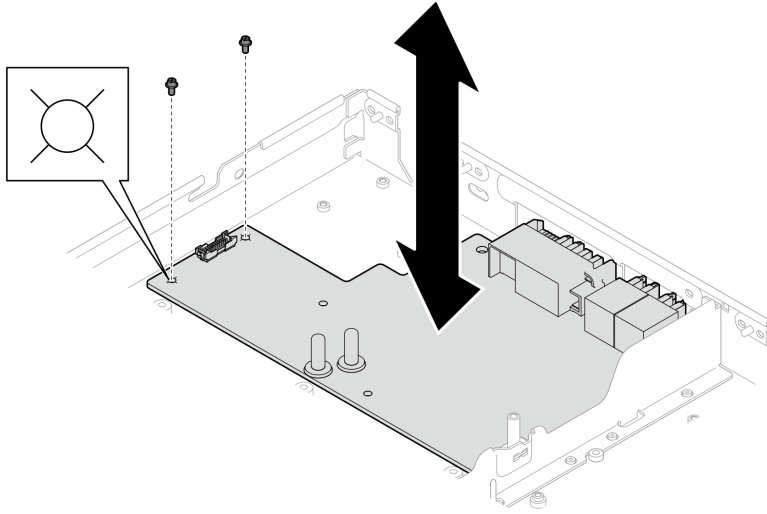


图 396. 卸下 GPU 配电板螺钉

步骤 17. 将 GPU 配电板从节点中取出。

注：操作 GPU 配电板时，请务必遵循 [SD665-N V3 GPU 配电板操作准则](#)。

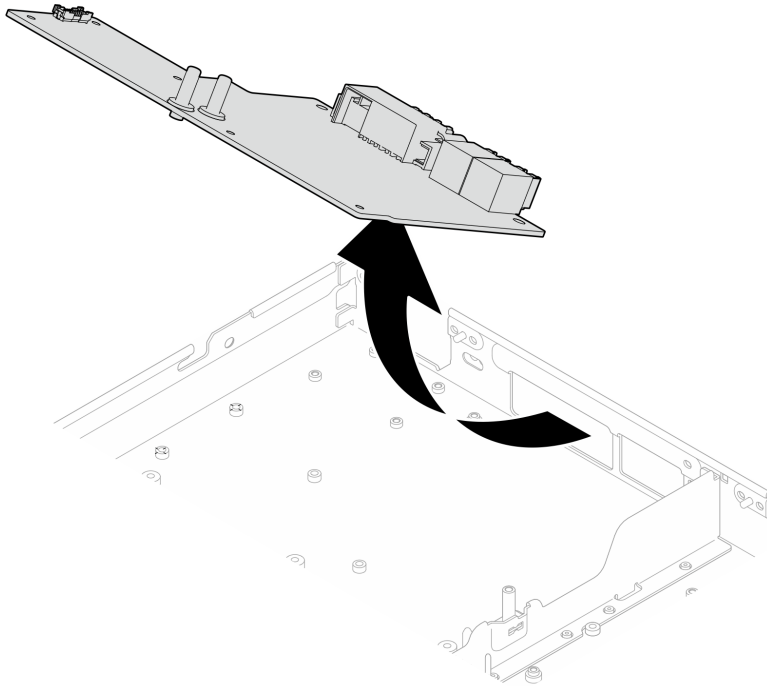


图 397. 卸下 GPU 配电板

完成之后

如果您要求退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装 GPU 配电板（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息安装 GPU 配电板。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- SD665-N V3 Water Loop Service Kit（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit
- SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture
- SXM5 PCM Kit（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺钉（GPU 节点水循环模块）	6 毫米六角螺丝刀
六角螺钉（OSFP 模块导电板）	4.5 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

警告：

SD665-N V3 GPU 配电板操作准则在操作 GPU 配电板时，请确保遵循以下准则：

- 轻拿轻放配电板；不要对配电板施力过度。
- 需要搁置 GPU 配电板时，请将其 *斜切* 在平面上。
- 如果 GPU 配电板掉落，请丢弃。
- 操作 GPU 配电板时，请确保握持电源接口和电源线接头，如下所示。请勿触碰配电板的任何其他位置。

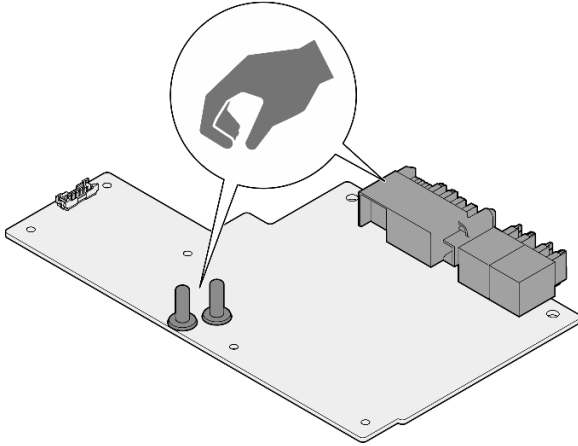


图 398. SD665-N V3 GPU 配电板操作点

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

观看操作过程

可通过以下链接观看关于此过程的 YouTube 视频：<https://www.youtube.com/playlist?list=PLYV5R7hVcs-D4fKTKLpU5zyMpptjvubYm>。

过程

注：操作 GPU 配电板时，请务必遵循 [SD665-N V3 GPU 配电板操作准则](#)。

步骤 1. 将接口与插槽对齐，并将 GPU 配电板放入节点中。

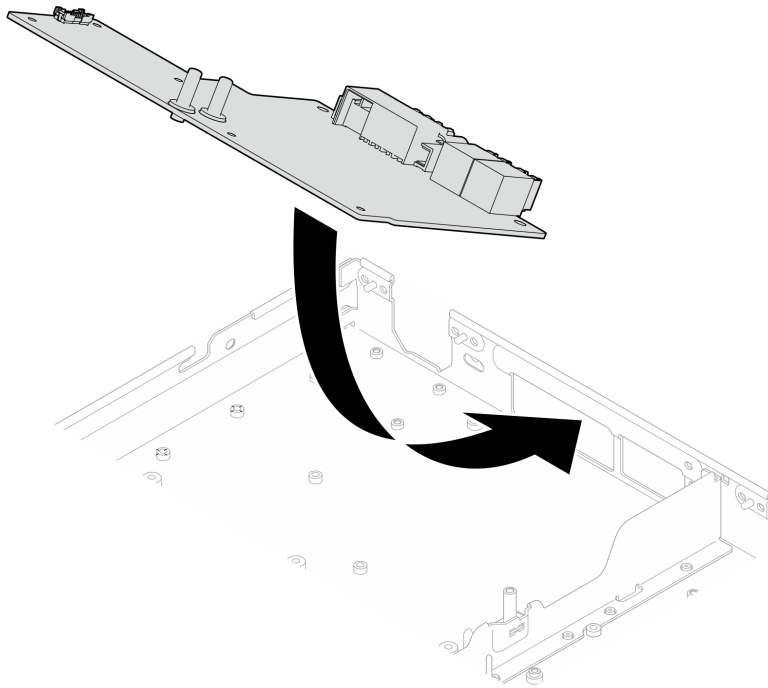


图 399. 安装 GPU 配电板

步骤 2. 拧紧两颗螺钉以将 GPU 配电板与节点固定在一起。

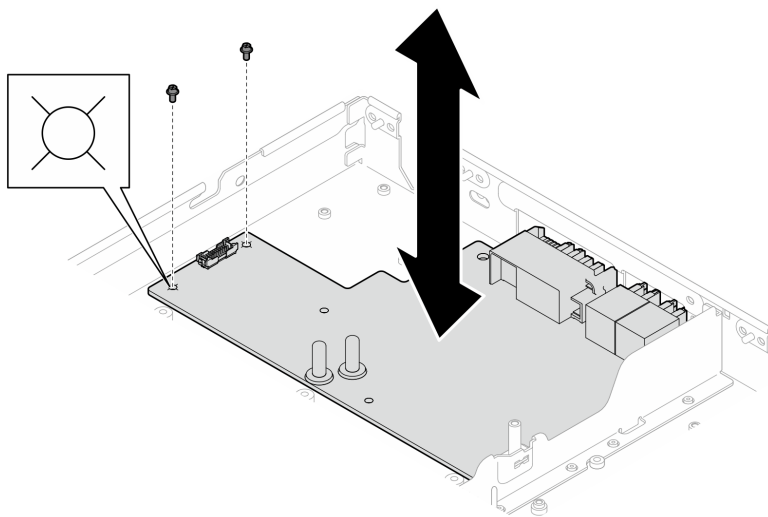


图 400. 安装 GPU 配电板螺钉

步骤 3. 将 GPU 节点水循环模块上的相变材料（PCM）和油灰垫更换为新的 PCM 和油灰垫。

- a. ① 将 PCM 夹具安装到 GPU 冷却板上。
- b. ② 将 PCM 连接到夹具的方形开口。
- c. 重复操作以更换所有四个 GPU 冷却板的 PCM。

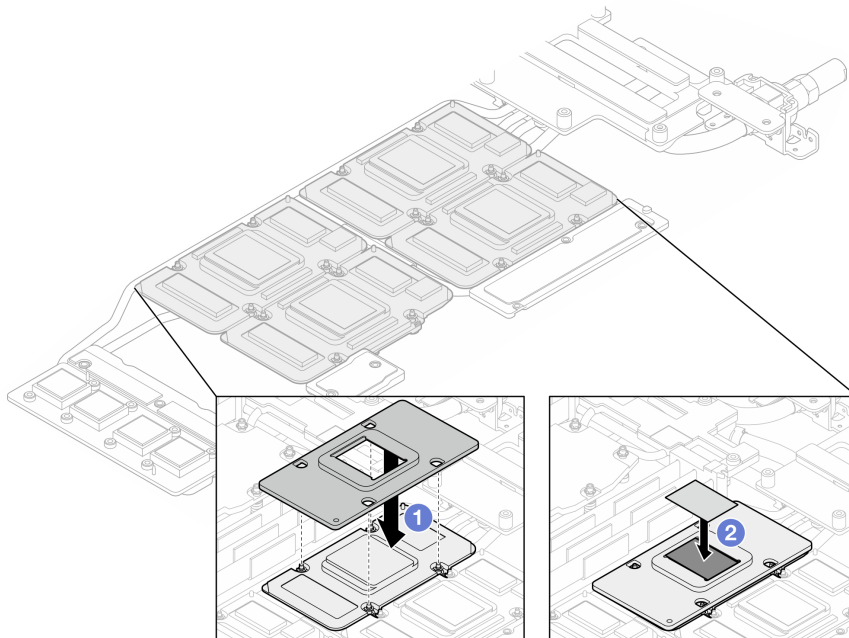


图 401. 更换水循环模块 GPU 冷却板 PCM (GPU 节点)

- d. 更换 GPU 节点水循环模块上的油灰垫。

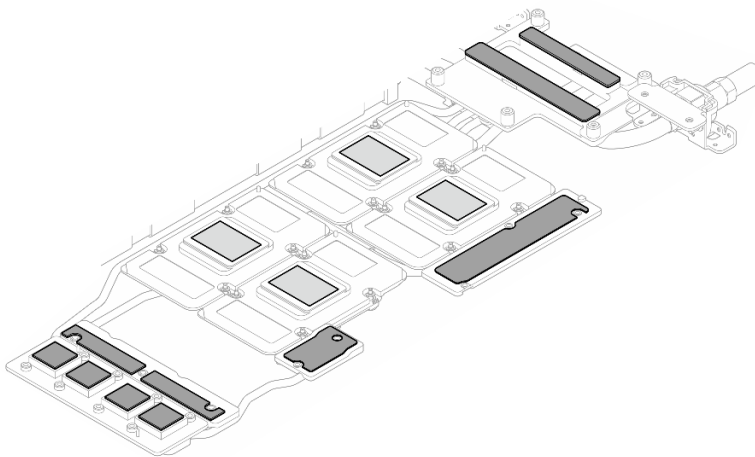


图 402. 更换水循环模块油灰垫 (GPU 节点)

- e. 更换 GPU 上的油灰垫 (5 个)。确保将油灰垫对齐到 GPU VR (1) 以及 GPU 上的标记。重复操作以更换四个 GPU 上的所有油灰垫。

1 GPU VR (使用油灰垫覆盖 GPU VR)

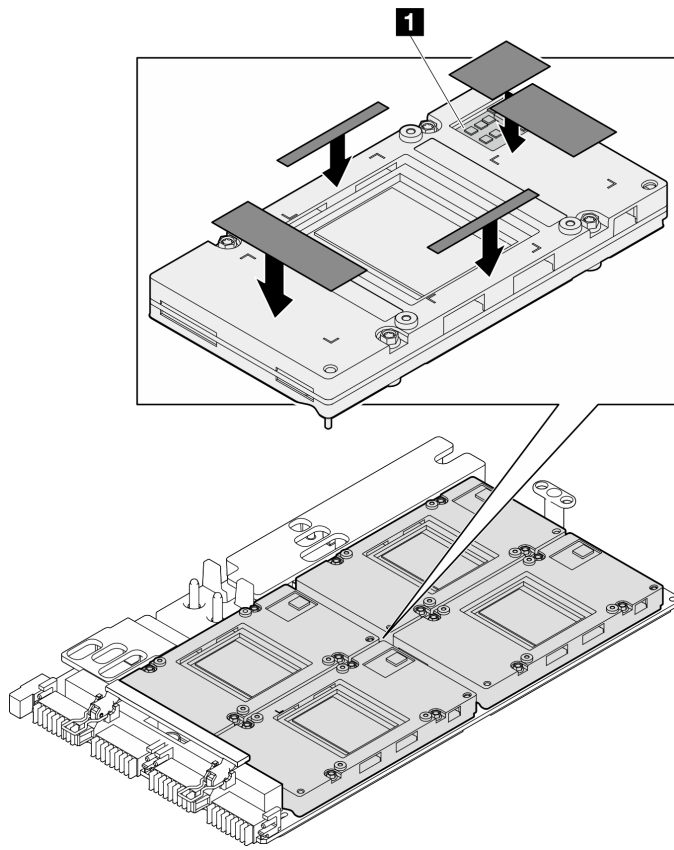


图 403. 更换 GPU 油灰垫

请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 4. 展开水循环模块并将其放置到 GPU 节点上。

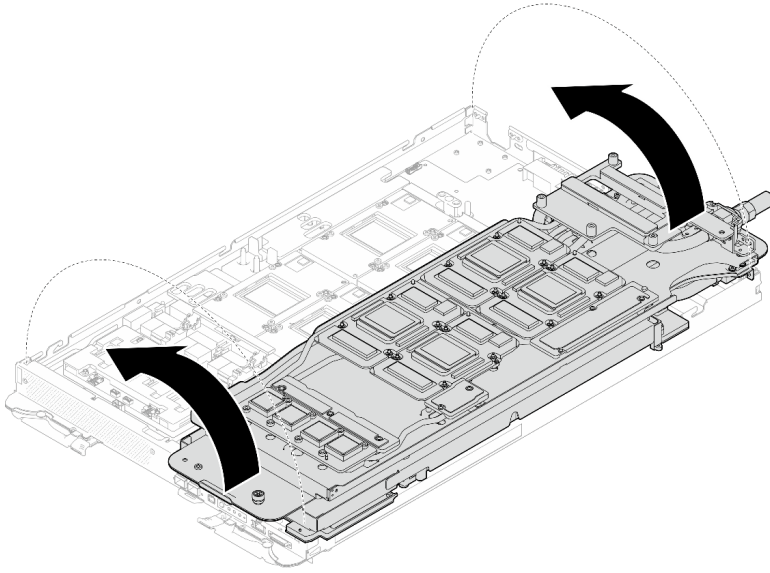


图 404. 将水循环模块展开到 GPU 节点上

步骤 5. 拧松水循环模块载板螺钉（20 颗 2 号十字螺钉）。

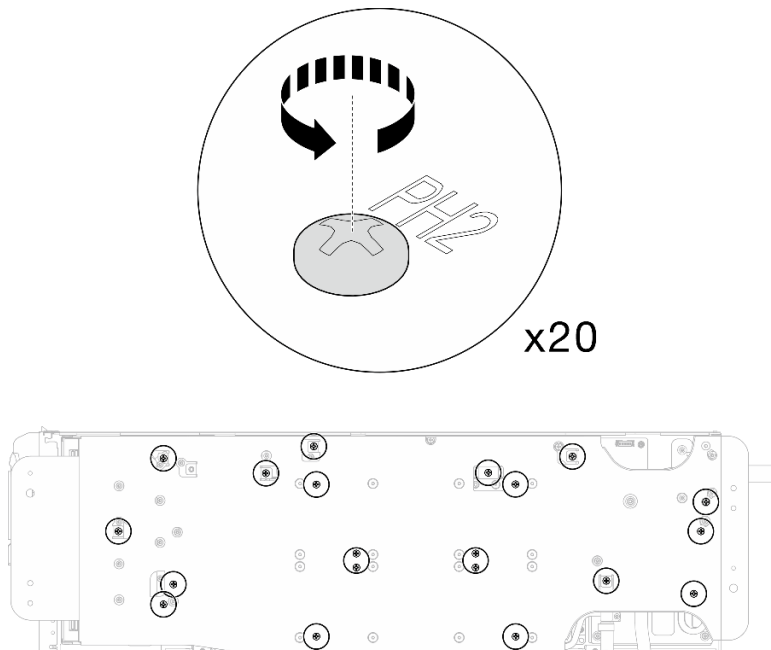


图 405. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 6. 从 GPU 节点上卸下水循环模块载板。

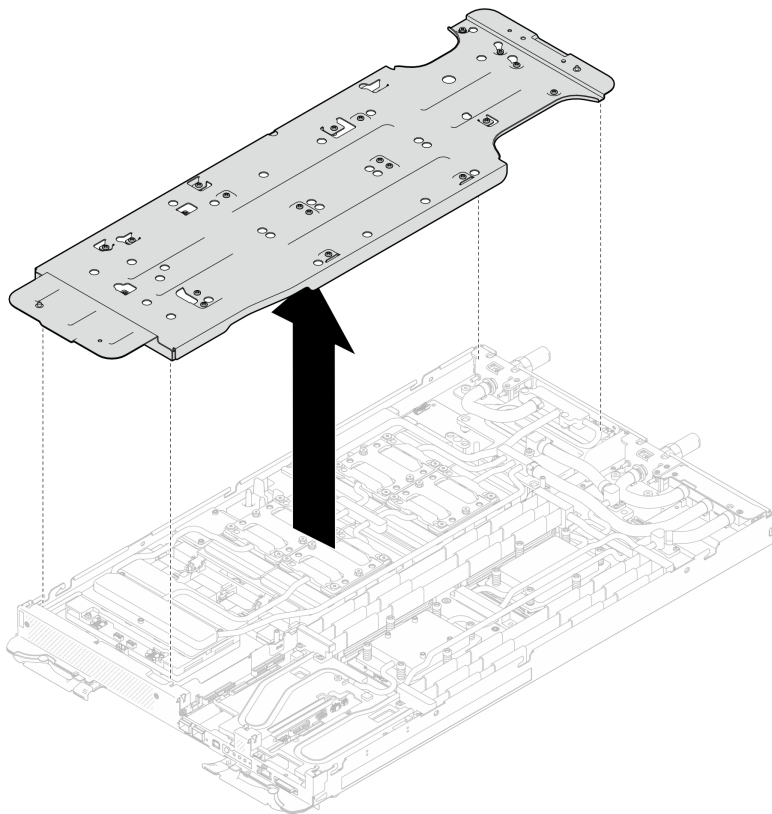


图 406. 卸下水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 7. 安装 GPU 冷却板螺钉 (16 颗 PH2 螺钉)。按对角线顺序安装 GPU 冷却板。完成 GPU 2 螺钉的安装, 然后继续安装 GPU 4 → GPU 1 → GPU 3 的螺钉。

- a. 将扭矩螺丝刀设置为 3.5 磅·英寸, 即 0.39 牛·米。
- b. 按照螺钉安装顺序将螺钉拧紧 720 度: ① → ② → ③ → ④

注: 确保遵循螺钉安装顺序, 以免 GPU 冷却板倾斜。

- c. 重复操作, 直到四个 GPU 冷却板上的所有螺钉完全拧紧

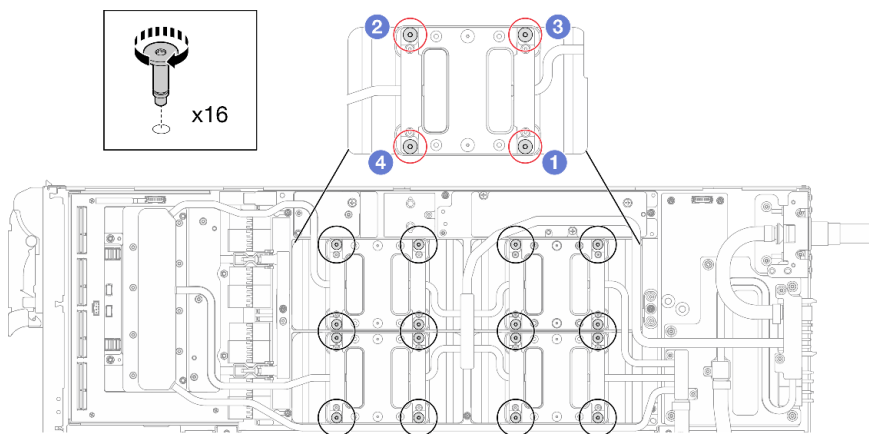


图 407. 安装 GPU 冷却板螺钉

步骤 8. 按照网卡标签上指定的螺钉安装顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀安装网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

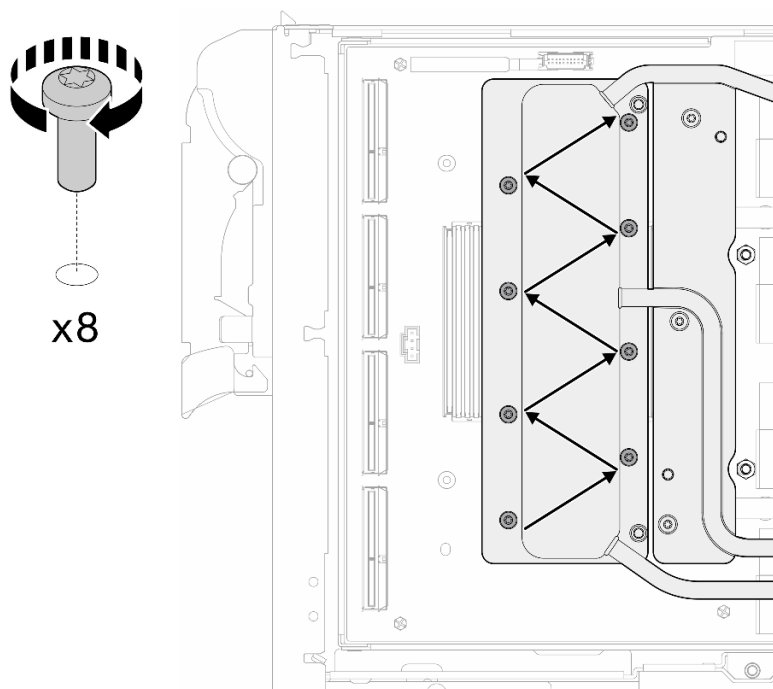


图 408. 安装网卡螺钉

步骤 9. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

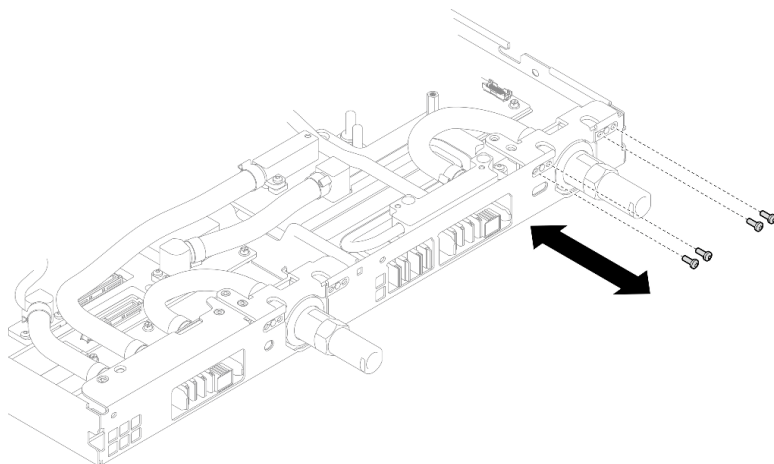


图 409. 安装快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 10. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

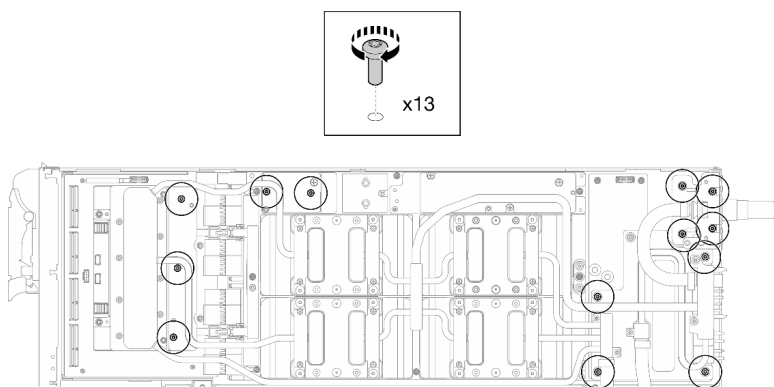


图 410. 安装水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 11. 安装六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

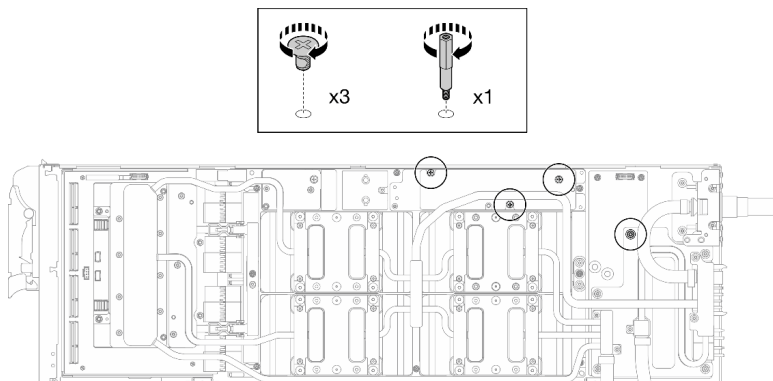


图 411. 安装水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 12. 将线缆扎带安装到 GPU 板。

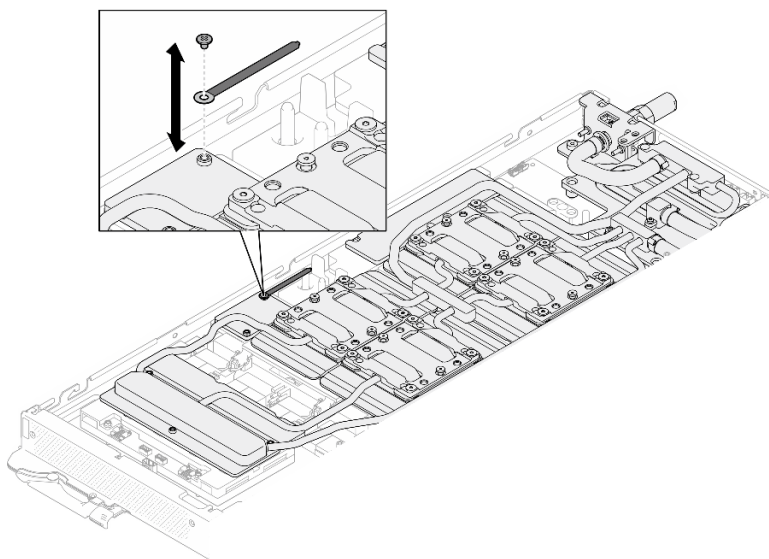


图 412. 安装线缆扎带

步骤 13. 连接载板电源线。

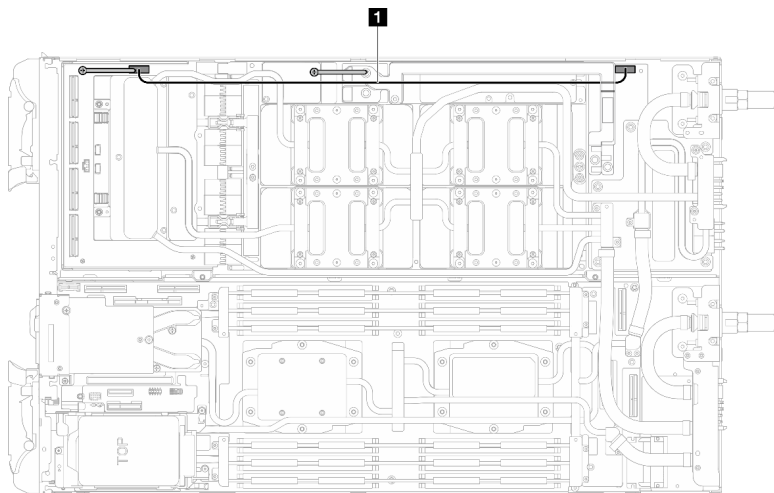


图 413. 连接载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

完成之后

1. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
2. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
3. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
4. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
5. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
6. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

7. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

网卡（仅限经过培训的技术人员）

按以下过程卸下和安装网卡。

卸下网卡（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息卸下网卡。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺丝刀	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“[安装准则](#)”和第 4 页“[安全检查核对表](#)”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

观看操作过程

可通过以下链接观看关于此过程的 YouTube 视频：<https://www.youtube.com/playlist?list=PLYV5R7hVcs-D4fKTKLpU5zyMpptJvubYm>。

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“[从机柜卸下 DWC 托盘](#)”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“[卸下托盘外盖](#)”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“[卸下横梁](#)”。
- d. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“[卸下汇流条](#)”。
- e. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“[内部线缆布放](#)”中的指导信息和布线信息。

步骤 2. 从 GPU 节点的网卡上拔下 OSFP 模块线缆。

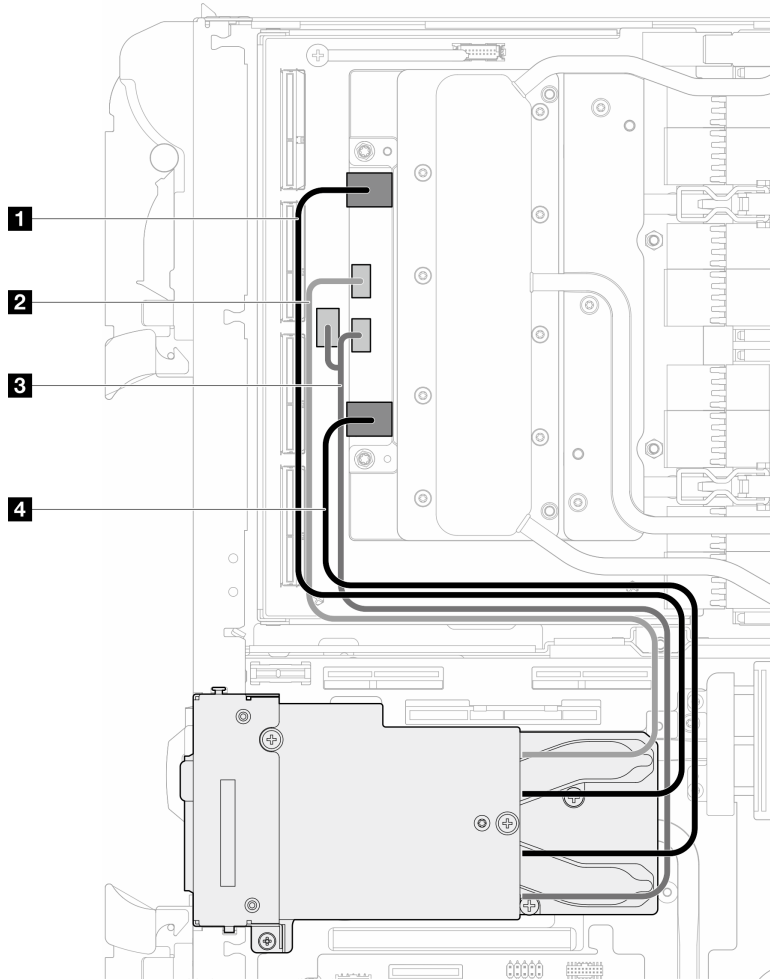


图 414. 从网卡上拔下 OSFP 模块线缆

线缆	从 OSFP 模块接口	到网卡接口
1 网络线缆（长）	网络接口（靠近 GPU 节点）	端口 0
2 电源线	电源接口 P1	OOB 端口 0
3 电源线	电源接口 P2	OOB 端口 1 （位于网卡上）和电源接口（位于载板上）
4 网络线缆（短）	网络接口（靠近计算节点）	端口 1

步骤 3. 从 GPU 节点上拔下载板电源线。

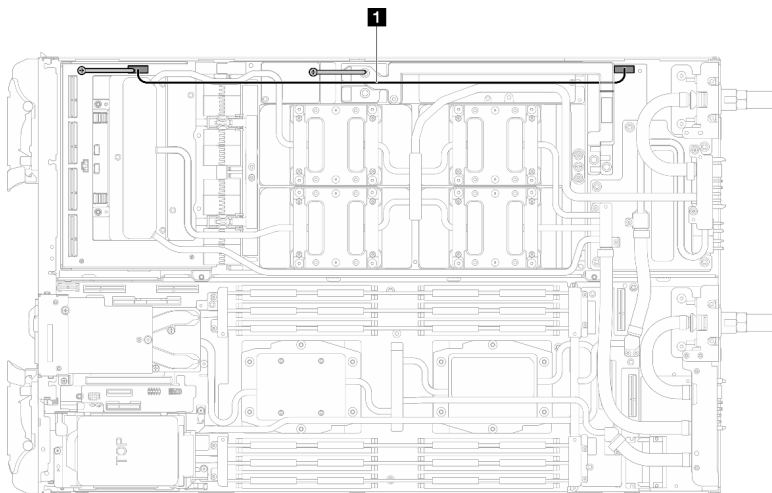


图 415. 拔下载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 4. 从 GPU 板上取下线缆扎带。

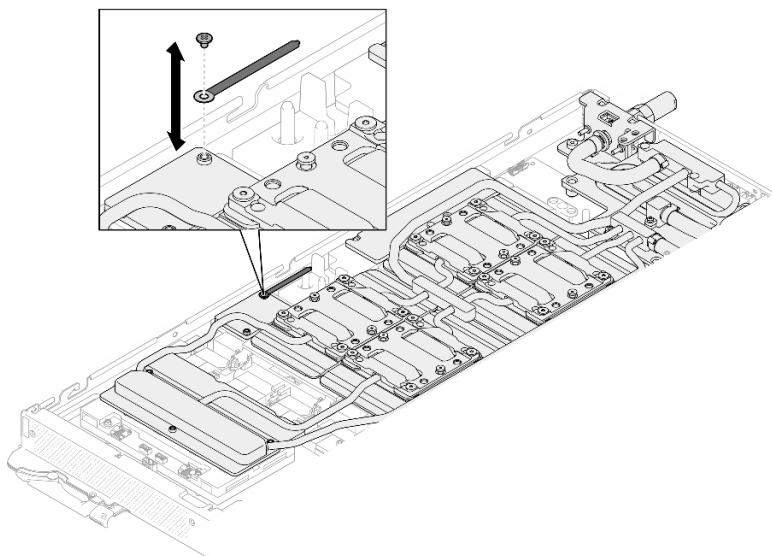


图 416. 取下线缆扎带

步骤 5. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，从水循环模块上卸下六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

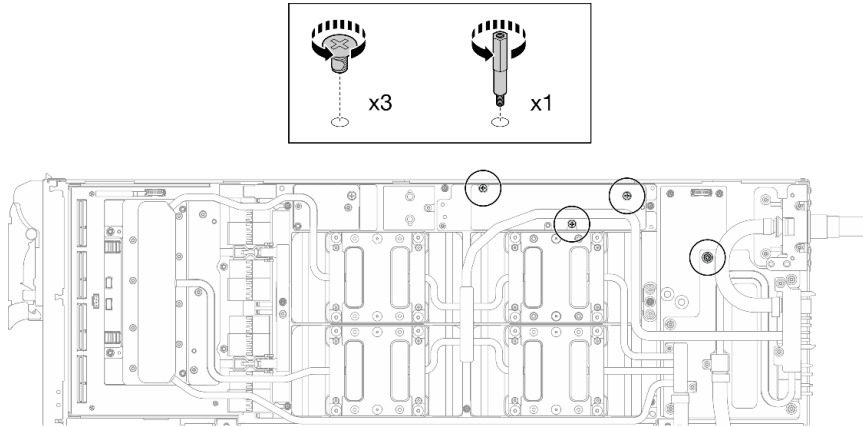


图 417. 卸下水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 6. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

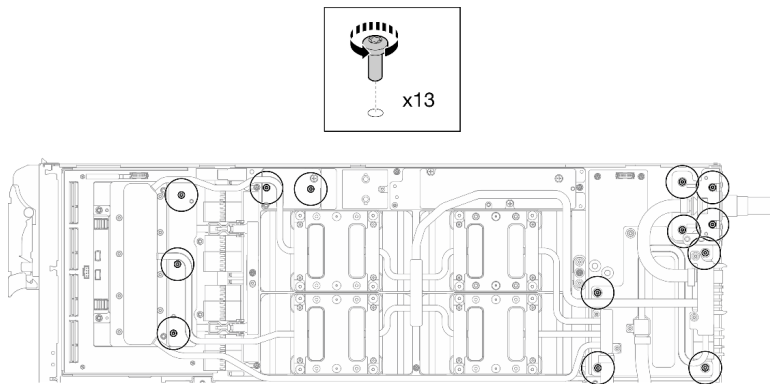


图 418. 卸下水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 7. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，卸下快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

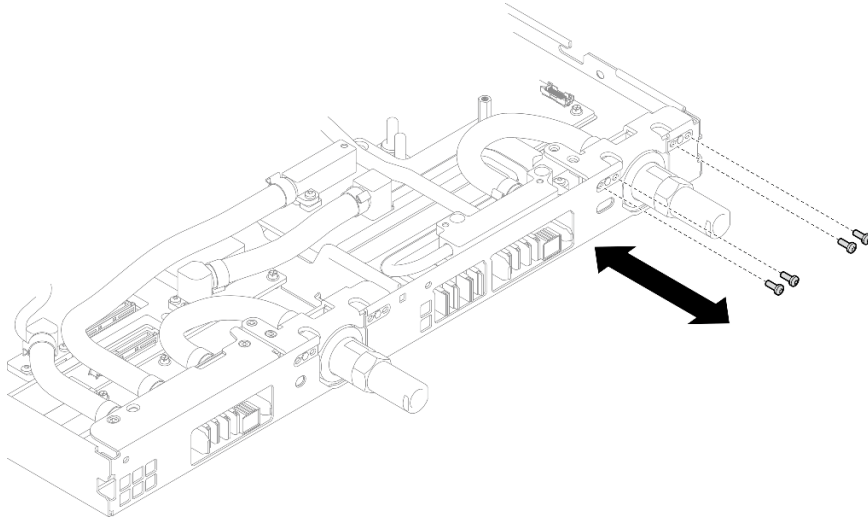


图 419. 卸下快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 8. 按照网卡标签上指定的螺钉卸下顺序, 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀卸下网络冷却板螺钉 (8 颗 T10 内六角螺钉)。

注: (供参考) 将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸, 即 0.55+/- 0.05 牛·米。

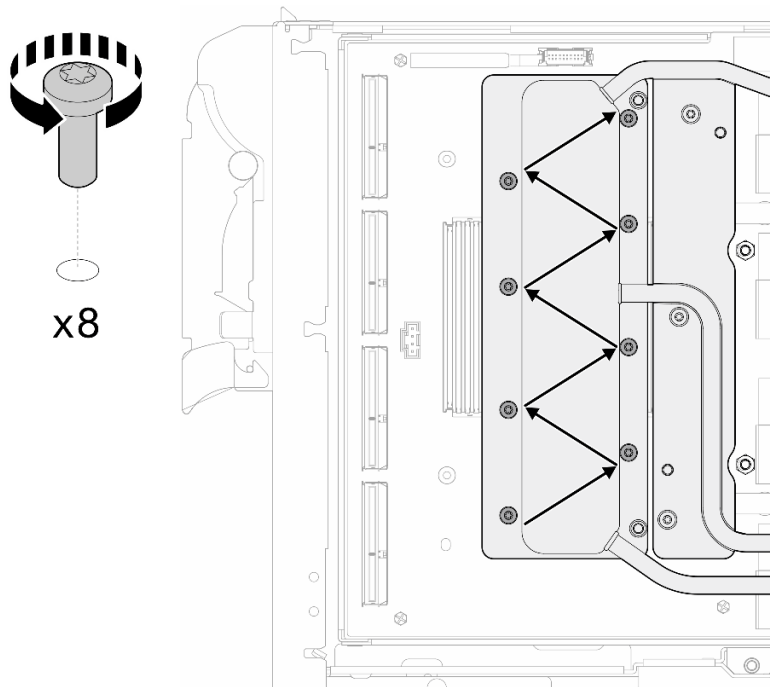


图 420. 卸下网卡螺钉

步骤 9. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀, 按对角线顺序拧松 GPU 冷却板螺钉 (16 颗内六角 T10 螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或拧松所需的扭矩为 0.4 ± 0.05 牛·米，即 3.5 ± 0.5 磅·英寸。

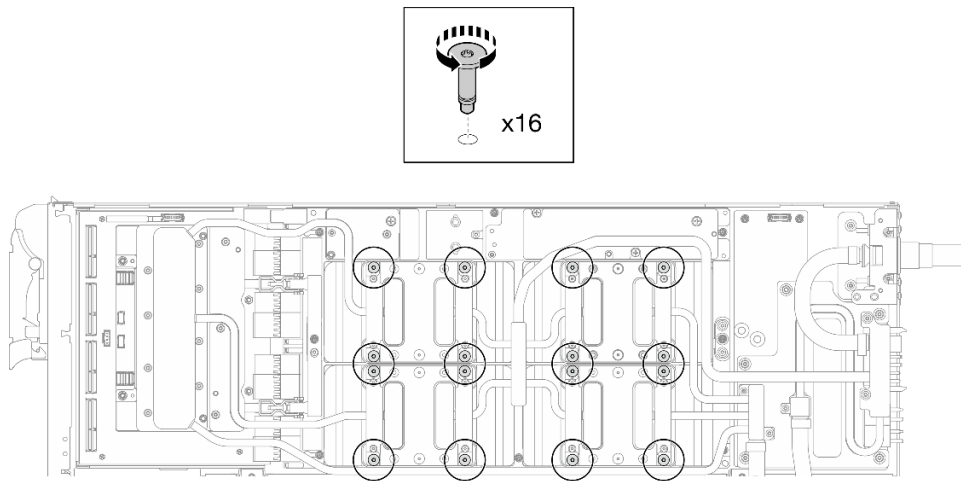


图 421. 拧松 GPU 冷却板螺钉

步骤 10. 从 GPU 板上松开水循环模块的正面和背面 MISC 导电板。

- a. ① 将平头螺丝刀插入 MISC 导电板（正面和背面）和 GPU 板之间的间隙。然后，稍微旋转平头螺丝刀。

注：插入平头螺丝刀的间隙位置如下图所示。

- b. ② 正面和背面 MISC 导电板与 GPU 板轻微松开。

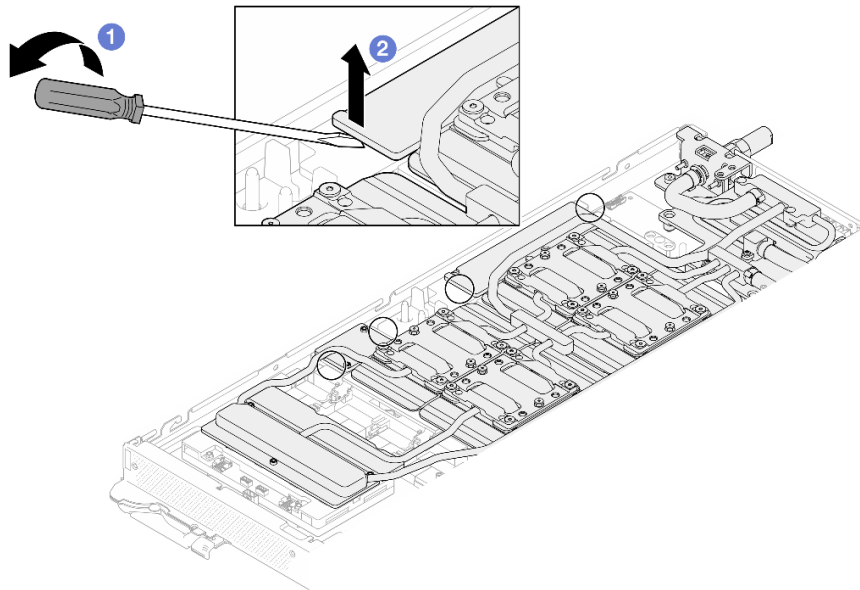


图 422. 从 GPU 板上松开正面和背面 MISC 导电板

步骤 11. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板。

- a. GPU 冷却板侧面有槽口可以插入平头螺丝刀。槽口的位置如下图所示。

注意：只能将平头螺丝刀插入到下图中圈出的槽口。否则，螺丝刀可能会损坏 GPU。

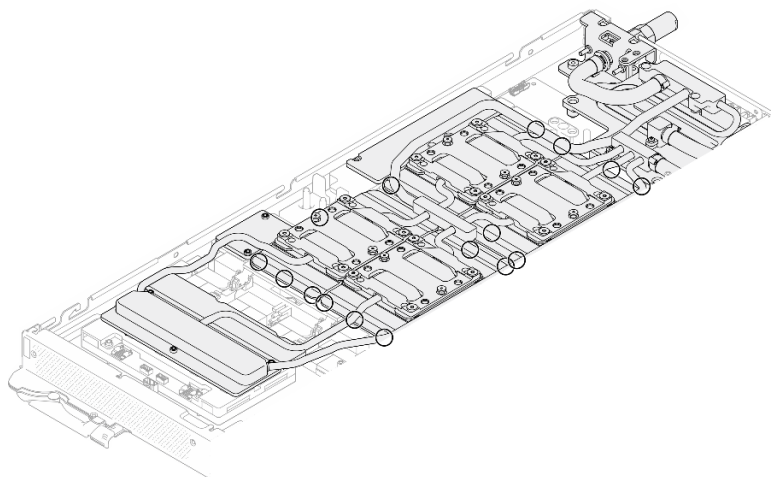


图 423. 用于松开 GPU 冷却板的槽口

- b. 将平头螺丝刀插入图中所示的所有槽口；然后，稍微旋转螺丝刀，将 GPU 冷却板从 GPU 上松开。

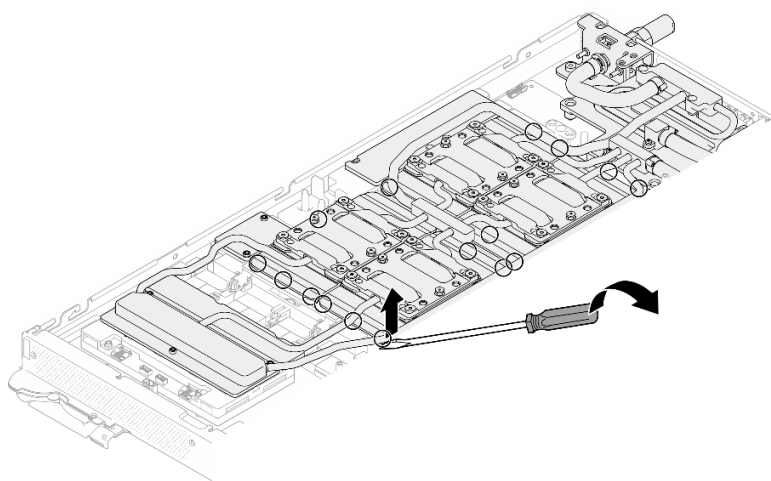


图 424. 从 GPU 上松开 GPU 冷却板

步骤 12. 轻轻地将水循环模块载板向下放到水循环模块上，确保其在水循环模块上牢固就位。

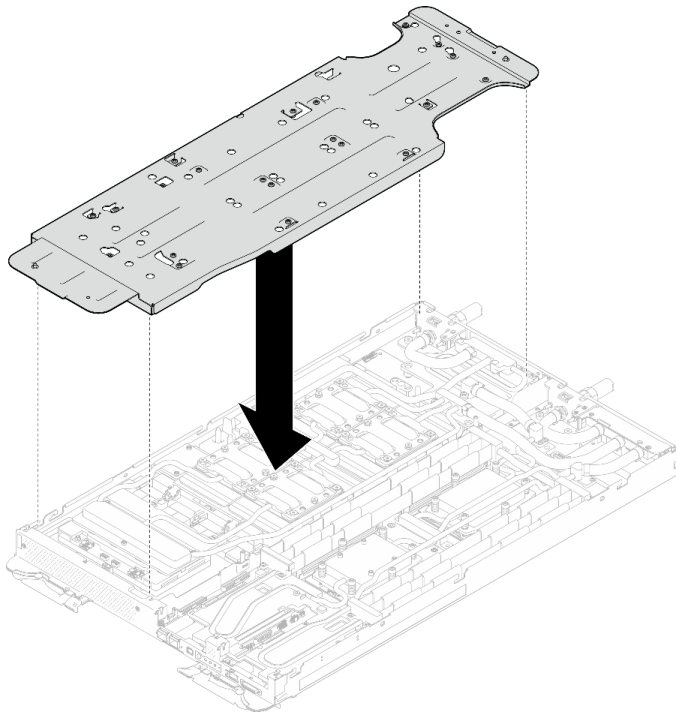


图 425. 安装水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 13. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，拧紧水循环模块载板螺钉 (20 颗 2 号十字螺钉)。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

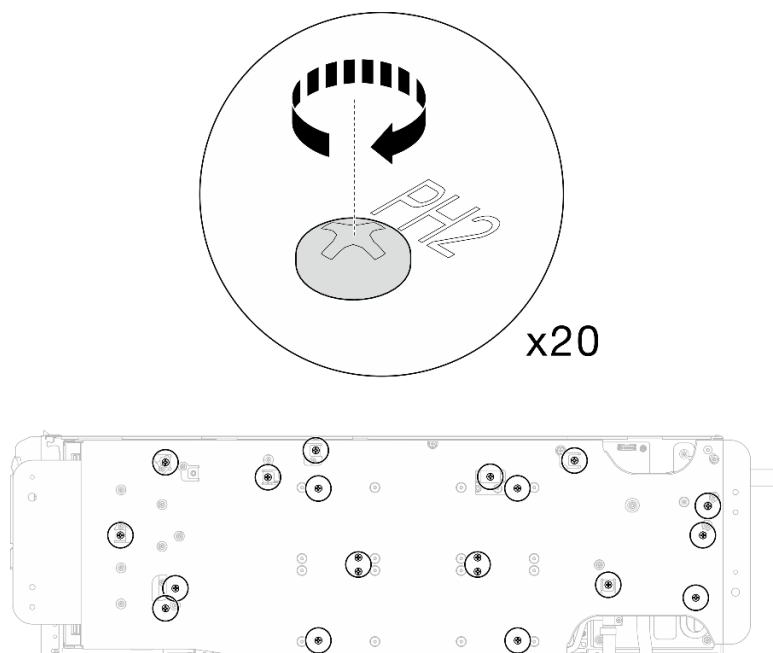


图 426. 卸下水循环模块螺钉和快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 14. 小心旋转 GPU 节点侧水循环模块，使其停靠在计算节点侧水循环模块的顶部。

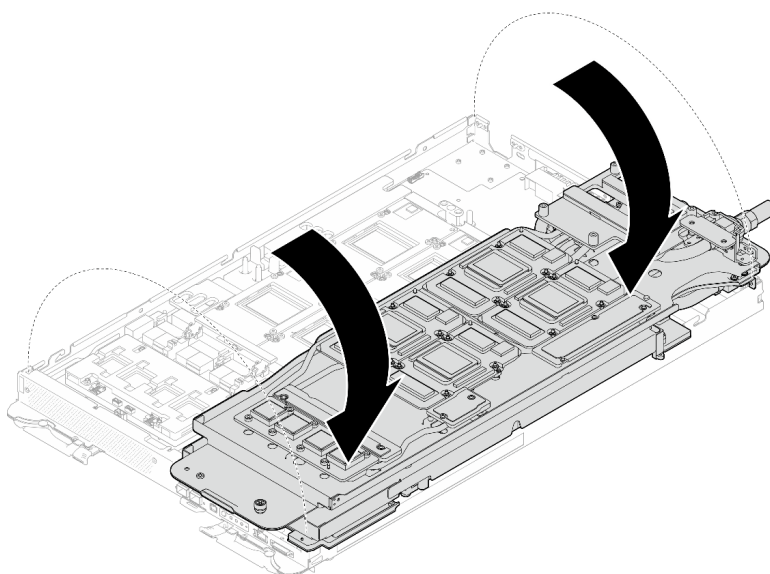


图 427. 将 GPU 节点侧水循环模块折叠到计算节点侧水循环模块上

步骤 15. 立即使用酒精清洁垫清除所有 GPU 上的 PCM。轻轻擦除 PCM，以免损坏 GPU。

注意：

- 建议在 PCM 处于液态时进行清洁。

- GPU 芯片周围的电气元件极其精密。卸下 PCM 并清洁 GPU 芯片时，不要接触电气元件，以免损坏。

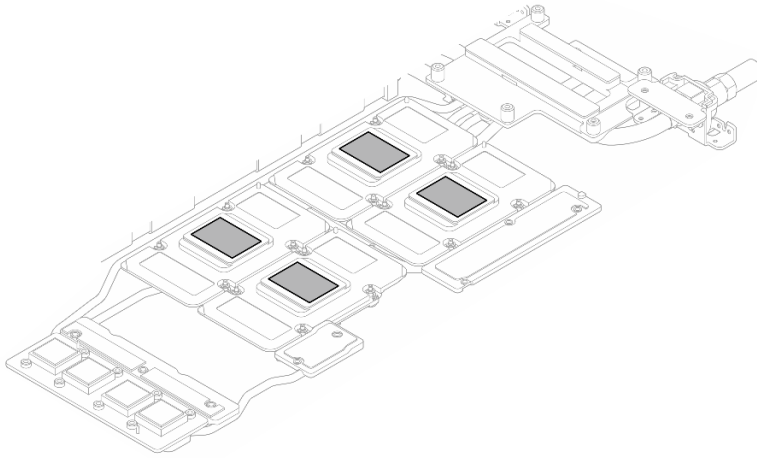


图 428. 清除所有 GPU 上的 PCM

步骤 16. 使用酒精清洁垫擦除 GPU 节点内水循环模块和组件上残留的油灰垫和 PCM。

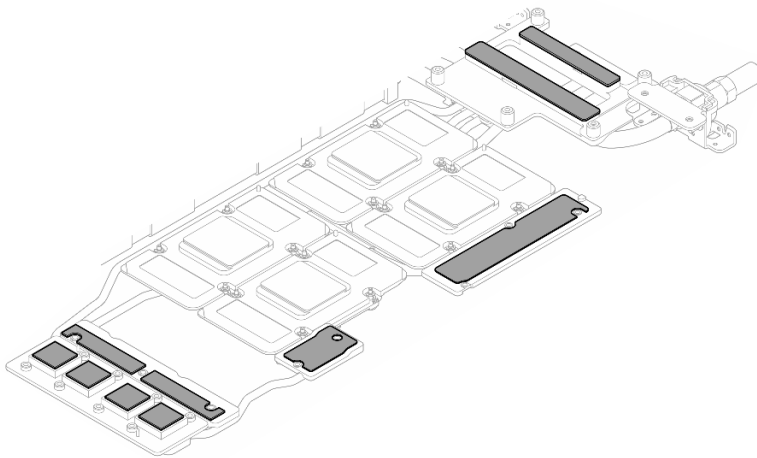


图 429. 清除水循环模块上的油灰垫

步骤 17. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，按对角线顺序卸下网卡螺钉（4 颗 T15 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **0.9 牛·米**，即 **7.96 英寸·磅**。

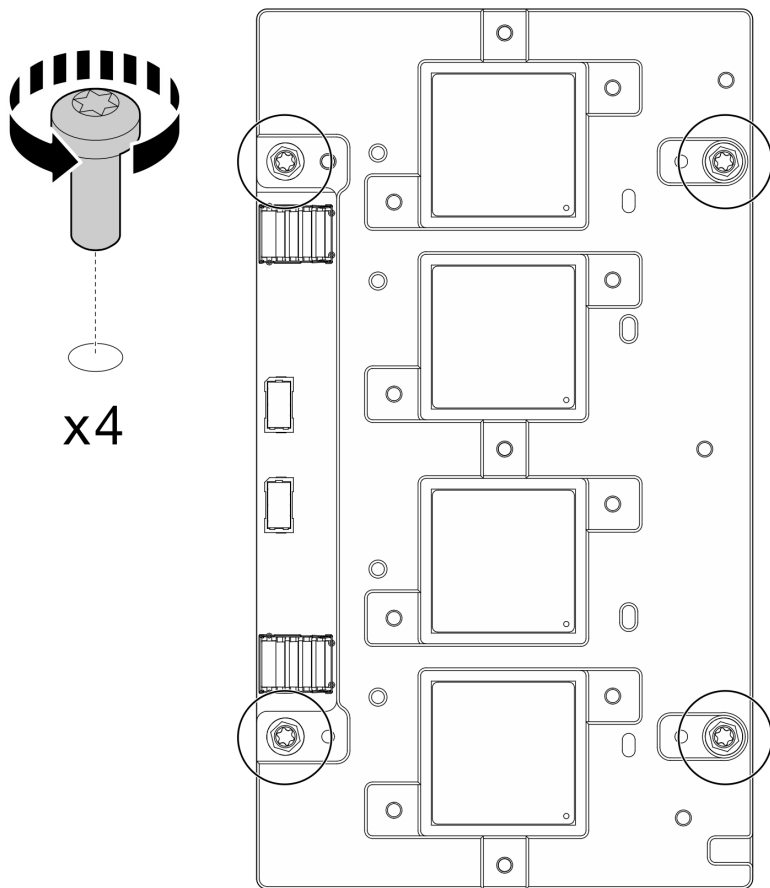


图 430. 卸下网卡螺钉

步骤 18. 从 GPU 节点上卸下网卡。

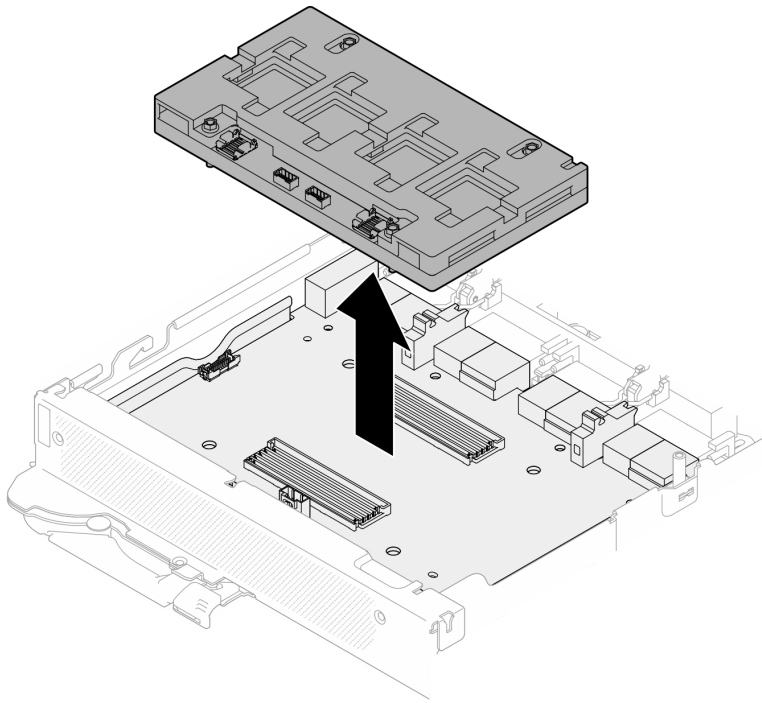


图 431. 卸下网卡

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您的所有包装材料。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

安装网卡（仅限经过培训的技术人员）

按以下信息安装 网卡。

关于本任务

必备工具

请确保您手头有下列必备工具，以便妥善更换组件。

- **SD665-N V3 Water Loop Service Kit**（维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。）
- **SD665-N V3 Water Loop Putty Pad Kit**
- **SD665-N V3 SXM5 PCM Fixture**
- **SXM5 PCM Kit**（用于从 GPU 上卸下 PCM）
- 螺钉和螺丝刀

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺丝刀	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
六角螺丝刀	6 毫米六角螺丝刀
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

重要：间隙垫/油灰垫更换准则

- 要确定间隙垫/油灰垫的位置和方向，请参阅第 7 页“间隙垫/油灰垫的标识和位置”。
- 在更换间隙垫/油灰垫之前，请使用酒精清洁垫轻轻地清洁接口板或硬件表面。
- 小心地握住间隙垫/油灰垫，以免变形。确保间隙垫/油灰垫材料不会遮挡螺钉孔或开口。
- 请勿使用过期的油灰垫。检查油灰垫包装上的有效期。如果油灰垫过期，请购买新的油灰垫以进行妥善更换。

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 将网卡对齐到载板上的导孔；然后，将网卡放置到载板上。

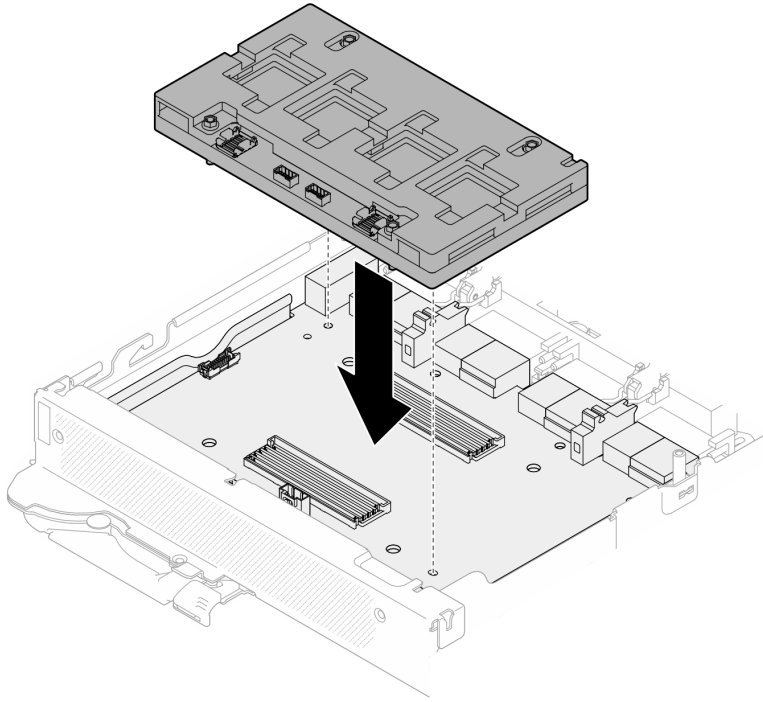


图 432. 安装网卡

步骤 2. 按照下图所示的顺序将网卡螺钉（4 颗 T15 内六角螺钉）拧紧到载板上。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 **0.9 牛·米**，即 **7.96 英寸·磅**。

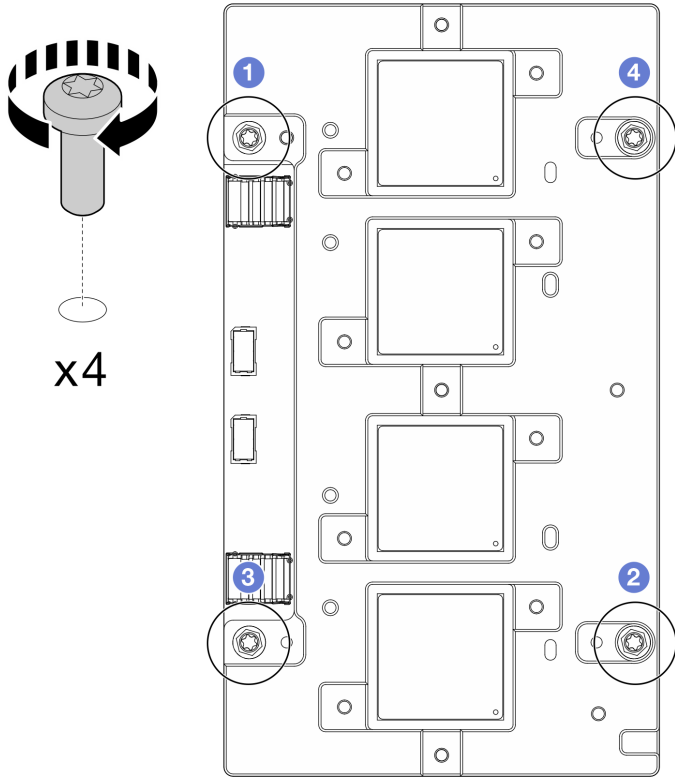


图 433. 安装网卡螺钉

更换 GPU 节点水循环模块间隙垫/油灰垫。请确保遵循[间隙垫/油灰垫更换准则](#)。

步骤 3. 将 GPU 节点水循环模块上的相变材料（PCM）和油灰垫更换为新的 PCM 和油灰垫。

- a. ① 将 PCM 夹具安装到 GPU 冷却板上。
- b. ② 将 PCM 连接到夹具的方形开口。
- c. 重复操作以更换所有四个 GPU 冷却板的 PCM。

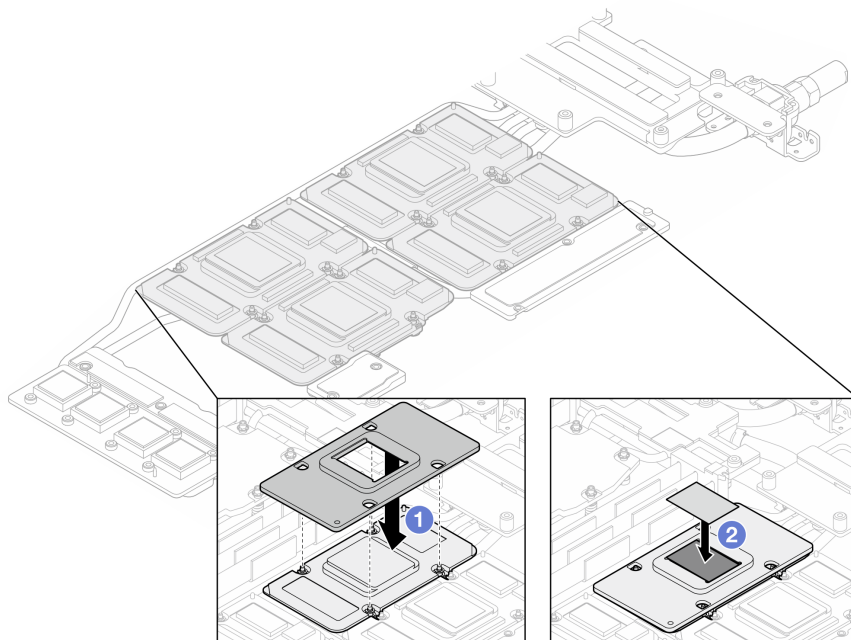


图 434. 更换水循环模块 GPU 冷却板 PCM (GPU 节点)

- d. 更换 GPU 节点水循环模块上的油灰垫。

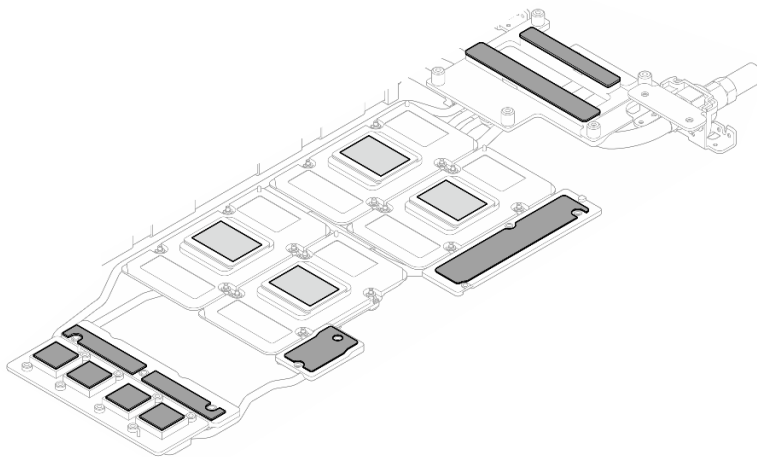


图 435. 更换水循环模块油灰垫 (GPU 节点)

- e. 更换 GPU 上的油灰垫 (5 个)。确保将油灰垫对齐到 GPU VR (1) 以及 GPU 上的标记。重复操作以更换四个 GPU 上的所有油灰垫。

1 GPU VR (使用油灰垫覆盖 GPU VR)

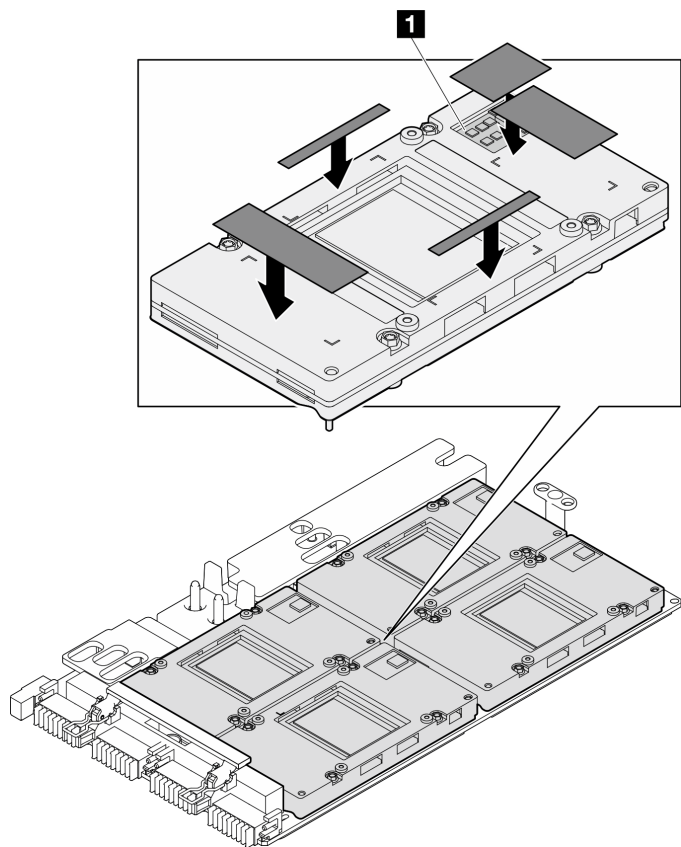


图 436. 更换 GPU 油灰垫

步骤 4. 展开水循环模块并将其放置到 GPU 节点上。

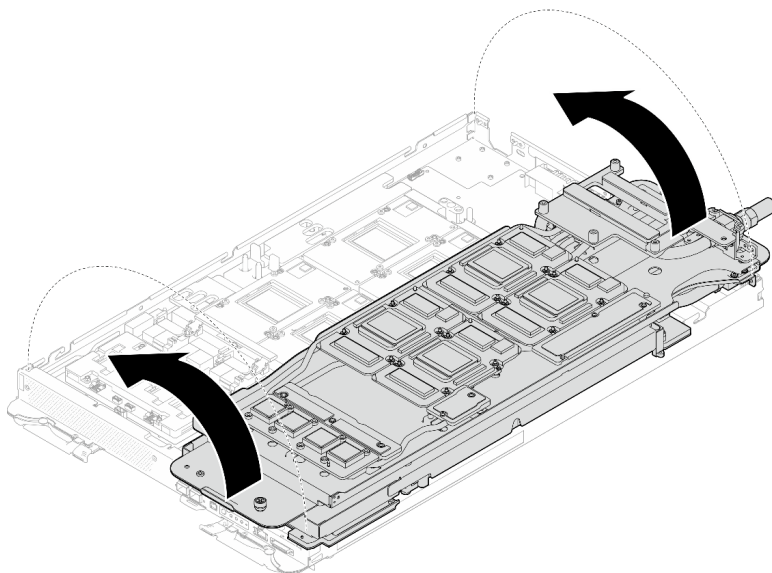


图 437. 将水循环模块展开到 GPU 节点上

步骤 5. 拧松水循环模块载板螺钉（20 颗 2 号十字螺钉）。

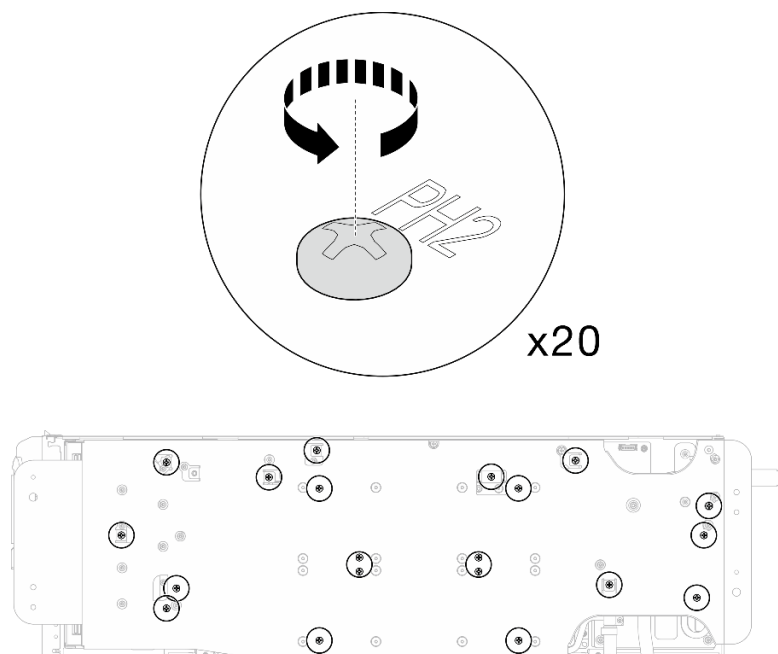


图 438. 安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（GPU 节点）

步骤 6. 从 GPU 节点上卸下水循环模块载板。

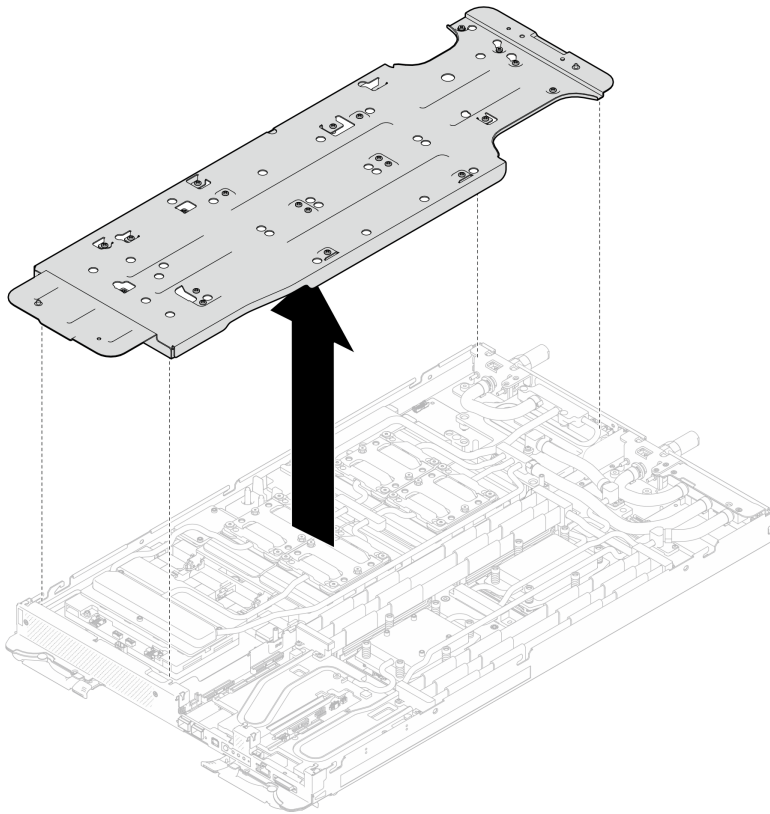


图 439. 卸下水循环模块载板 (GPU 节点)

步骤 7. 安装 GPU 冷却板螺钉 (16 颗 PH2 螺钉)。按对角线顺序安装 GPU 冷却板。完成 GPU 2 螺钉的安装, 然后继续安装 GPU 4 → GPU 1 → GPU 3 的螺钉。

- a. 将扭矩螺丝刀设置为 3.5 磅·英寸, 即 0.39 牛·米。
- b. 按照螺钉安装顺序将螺钉拧紧 720 度: ① → ② → ③ → ④

注: 确保遵循螺钉安装顺序, 以免 GPU 冷却板倾斜。

- c. 重复操作, 直到四个 GPU 冷却板上的所有螺钉完全拧紧

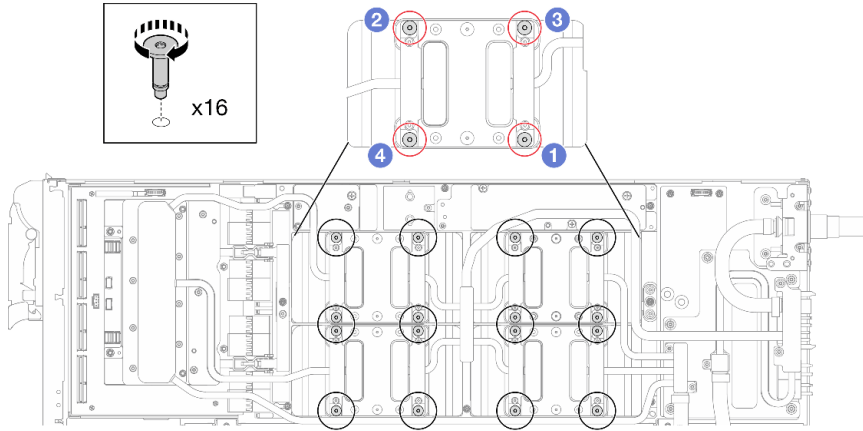


图 440. 安装 GPU 冷却板螺钉

步骤 8. 按照网卡标签上指定的螺钉安装顺序，使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀安装网络冷却板螺钉（8 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

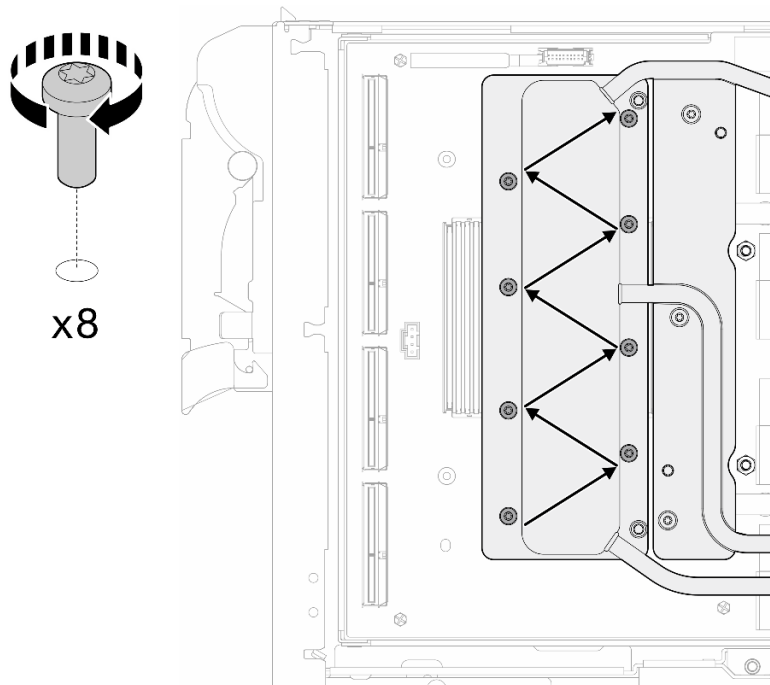


图 441. 安装网卡螺钉

步骤 9. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装快接件螺钉（4 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

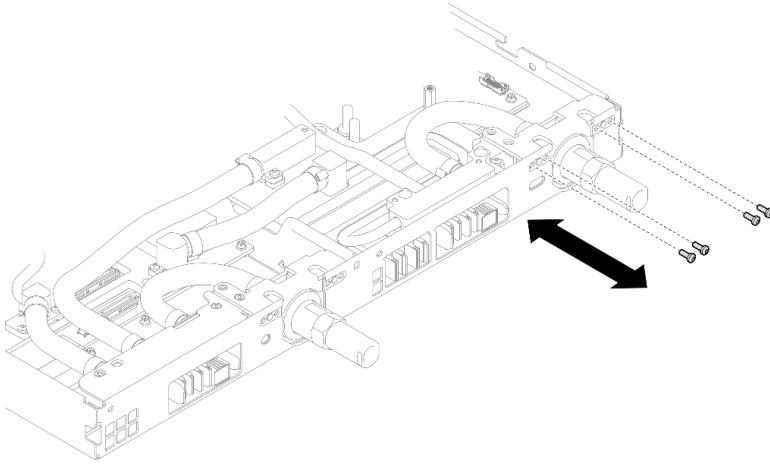


图 442. 安装快接件螺钉 (GPU 节点)

步骤 10. 使用设置到适当扭矩的扭矩螺丝刀，安装水循环模块螺钉和快接件螺钉（13 颗 T10 内六角螺钉）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

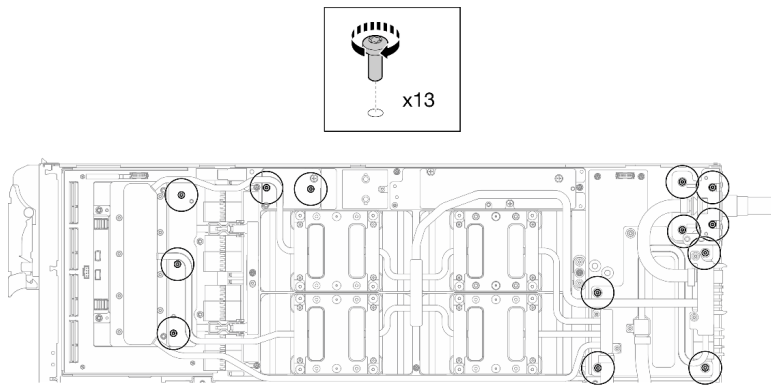


图 443. 安装水循环模块 T10 内六角螺钉 (GPU 节点)

步骤 11. 安装六角螺钉（1 颗）和 PH1 螺钉（3 颗）。

注：（供参考）将螺钉完全拧紧或卸下所需的扭矩为 5.0+/- 0.5 磅·英寸，即 0.55+/- 0.05 牛·米。

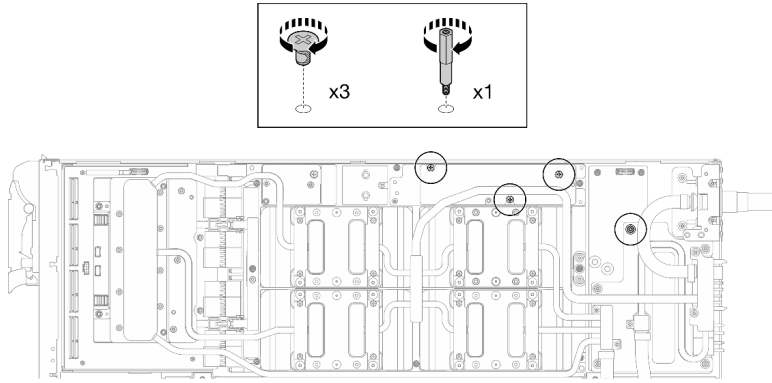


图 444. 安装水循环模块六角螺钉和 PH1 螺钉 (GPU 节点)

步骤 12. 将线缆扎带安装到 GPU 板。

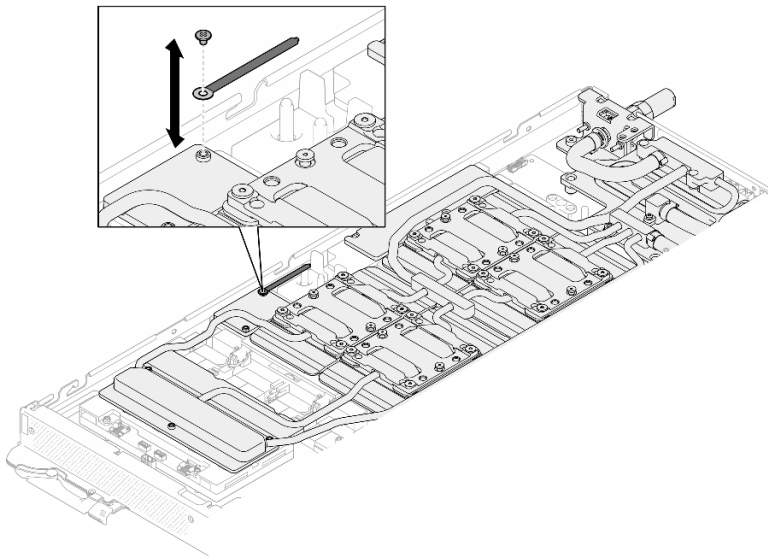


图 445. 安装线缆扎带

步骤 13. 连接载板电源线。

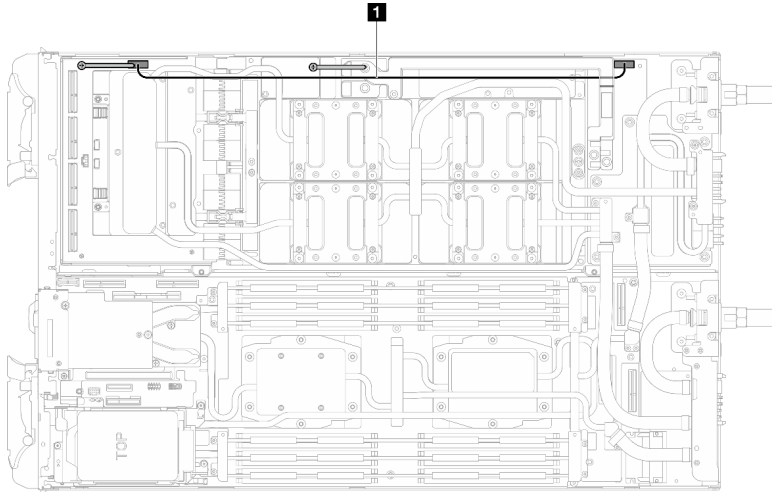
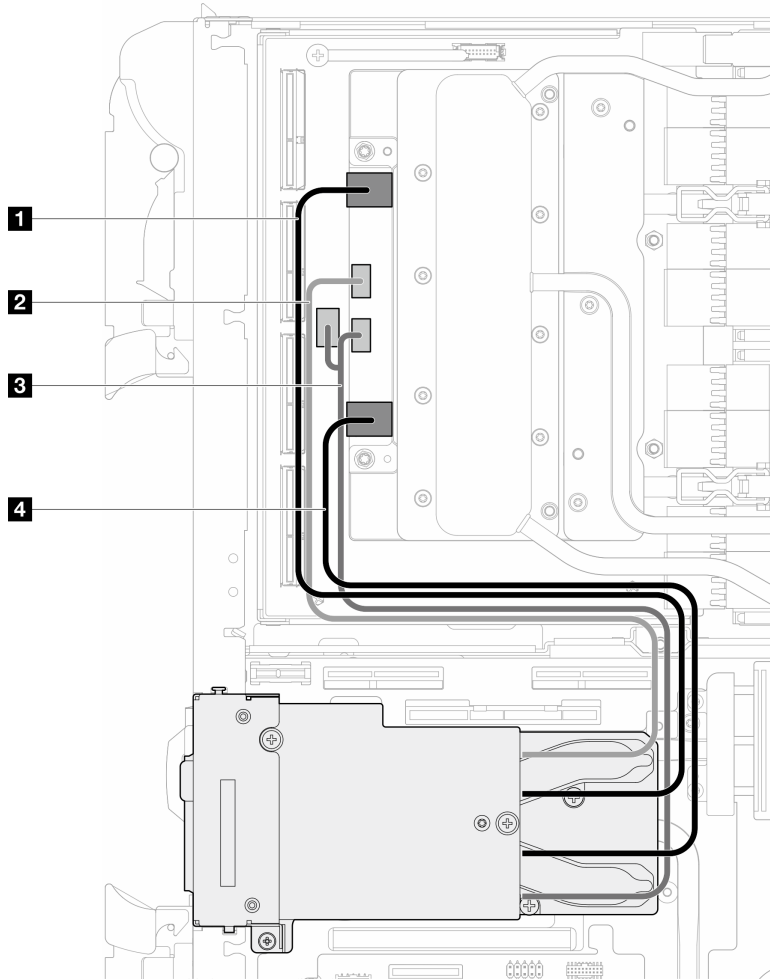


图 446. 连接载板电源线

线缆	从 (载板)	到 (GPU 节点配电板)
1 载板电源线	电源和边带接口	电源接口

步骤 14. 将 OSFP 模块线缆连接到 GPU 节点上的网卡。

注：将线缆接头插入端口时，以 45 度角握住电缆接头。



线缆	从 OSFP 模块接口	到网卡接口
1 网络线缆（长）	网络接口（靠近 GPU 节点）	端口 0
2 电源线	电源接口 P1	OOB 端口 0
3 电源线	电源接口 P2	OOB 端口 1（位于网卡上）和电源接口（位于载板上）
4 网络线缆（短）	网络接口（靠近计算节点）	端口 1

图 447. 将 OSFP 模块连接到网卡

完成之后

1. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
2. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
3. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
4. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
5. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。

6. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

7. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

更换通风块

按以下过程卸下和安装通风块。

卸下通风块

按以下信息卸下通风块。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

过程

步骤 1. 为本任务做好准备。

- a. 从机柜上卸下托盘。请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”。
- b. 卸下托盘外盖。请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”。
- c. 卸下横梁。请参阅第 18 页“卸下横梁”。
- d. 卸下汇流条。请参阅第 249 页“卸下汇流条”。
- e. 拔下 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
- f. 卸下网卡。请参阅第 320 页“卸下网卡（仅限经过培训的技术人员）”。

步骤 2. 拧松两颗 1 号十字螺钉以将通风块从 GPU 节点上卸下。

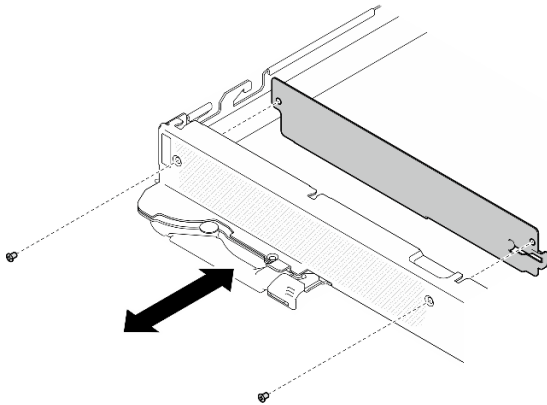


图 448. 卸下通风块

完成之后

如果要求您退回组件或可选设备，请按照所有包装指示信息进行操作，并使用装运时提供给您所有包装材料。

演示视频

[在 YouTube 上观看操作过程](#)

安装通风块

按以下信息安装通风块。

关于本任务

注意：

- 请阅读第 3 页“安装准则”和第 4 页“安全检查核对表”以确保操作安全。
- 关闭要执行任务的相应 DWC 托盘。
- 从机柜上拔下所有外部线缆。
- 如果 QSFP 线缆已连接至解决方案，请用力将这些线缆拔下。
- 为避免损坏水循环模块，卸下、安装或折叠水循环模块时请始终使用水循环模块载板。
- 如果您手头没有力矩螺丝刀，可以向我们申请提供。

注：

- 为执行此任务，确保拥有 SD665-N V3 Neptune DWC 水循环模块维护套件。
- 维护套件中的水循环模块载板可重复使用，建议将其留在服务器运行的场所，以备将来更换时使用。

为确保可以正确安装和卸下相应的螺钉，请准备好以下螺丝刀。

螺钉类型	螺丝刀类型
T10 内六角螺钉	T10 内六角螺丝刀
T15 内六角螺钉	T15 内六角螺丝刀
1 号十字螺钉	1 号十字螺丝刀
2 号十字螺钉	2 号十字螺丝刀

固件和驱动程序下载： 更换组件后，可能需要更新固件或驱动程序。

- 请转至 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>，查看适用于您的服务器的最新固件和驱动程序更新。
- 有关固件更新工具的更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。

过程

步骤 1. 拧紧两颗 1 号十字螺钉以将通风块安装到 GPU 节点。

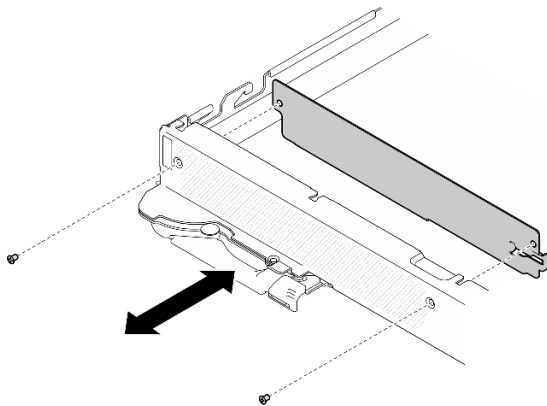


图 449. 安装通风块

完成之后

1. 安装网卡。请参阅第 332 页“安装网卡（仅限经过培训的技术人员）”。
2. 安装 MCIO 线缆。请遵循第 349 页第 3 章“内部线缆布放”中的指导信息和布线信息。
3. 安装汇流条。请参阅第 250 页“安装汇流条”。
4. 安装横梁。请参阅第 19 页“安装横梁”。
5. 安装托盘外盖。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
6. 将托盘装入机柜。请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”。
7. 将所有需要的外部线缆连接到解决方案。

注：用力将 QSFP 线缆连接到解决方案。

8. 检查各节点上的电源 LED，确保其从快速闪烁转变为缓慢闪烁，表示所有节点已准备好打开电源。

演示视频

在 [YouTube](#) 上观看操作过程

完成部件更换

浏览检查清单，以完成部件更换。

要完成部件更换，请执行以下操作：

1. 确保所有组件均已正确地重新组装，并且解决方案内部未遗留任何工具或未拧紧的螺钉。
2. 正确布放和固定解决方案内部的线缆。请参阅有关每个组件的线缆连接和布放的信息。
3. 如果已卸下托盘外盖，请将其装回。请参阅第 16 页“安装托盘外盖”。
4. 将外部线缆和电源线接回解决方案。

注意： 为避免损坏组件，请最后再连接电源线。

5. 打开解决方案电源和任意外围设备。请参阅第 12 页“打开解决方案的电源”。
6. 更新解决方案配置。
 - 下载并安装最新的设备驱动程序：<http://datacentersupport.lenovo.com>。
 - 更新系统固件。请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。
 - 更新 UEFI 配置。请参阅 <https://pubs.lenovo.com/uefi-overview/>。

如需《DW612S 机柜用户指南》，请访问 https://pubs.lenovo.com/dw612s_neptune_enclosure/。

第 3 章 内部线缆布放

按以下信息为单处理器配置和双处理器配置布放线缆。

注：从主板上拔下所有线缆时，请松开线缆接口上的滑锁、解锁卡扣或锁。如果在拔下线缆前未能将其松开，可能会损坏主板上容易受损的线缆插槽。如果线缆插槽有任何损坏，都可能需要更换主板。

GPU 节点上有两个线缆扎带。从托盘上拔下线缆之前，请先松开线缆扎带。将线缆连接到托盘后，用线缆扎带将线缆固定。

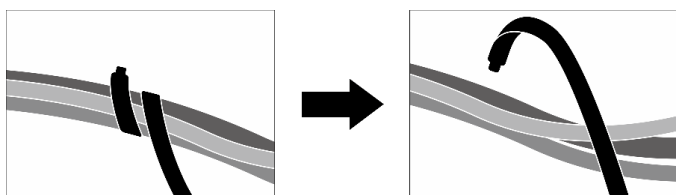


图 450. 松开线缆扎带

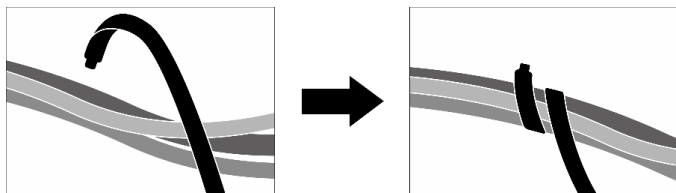


图 451. 捆扎线缆扎带

线缆布放配置

根据系统中安装的处理器数量，遵循下面的线缆布放说明。

- [第 349 页 “单处理器配置线缆布放”](#)
- [第 351 页 “双处理器配置线缆布放”](#)

单处理器配置线缆布放

对于单处理器配置，请遵循以下线缆布放方式。

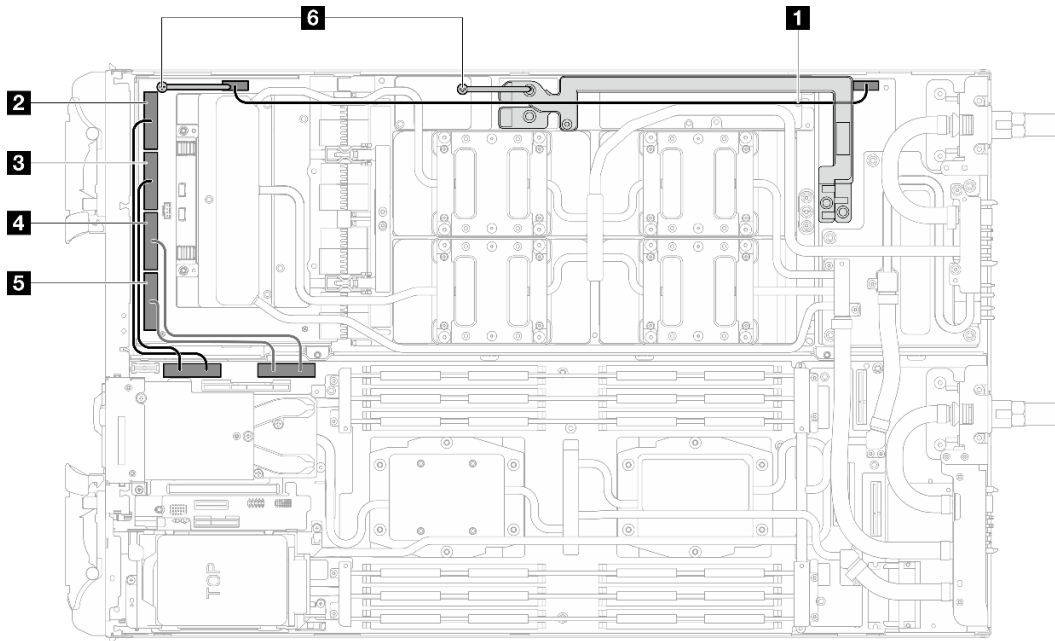


图 452. 单处理器配置线缆布放

表 14. 单处理器配置线缆布放

线缆索引	从 (载板)	到
1	电源和边带接口	电源接口 (位于 GPU 节点配电板上)
2	MCIO 1	PCIe 4 (位于计算节点中的主板上)
3	MCIO 2	
4	MCIO 3	
5	MCIO 4	
6	线缆扎带	

双处理器配置线缆布放

对于双处理器配置，请遵循以下线缆布放方式。

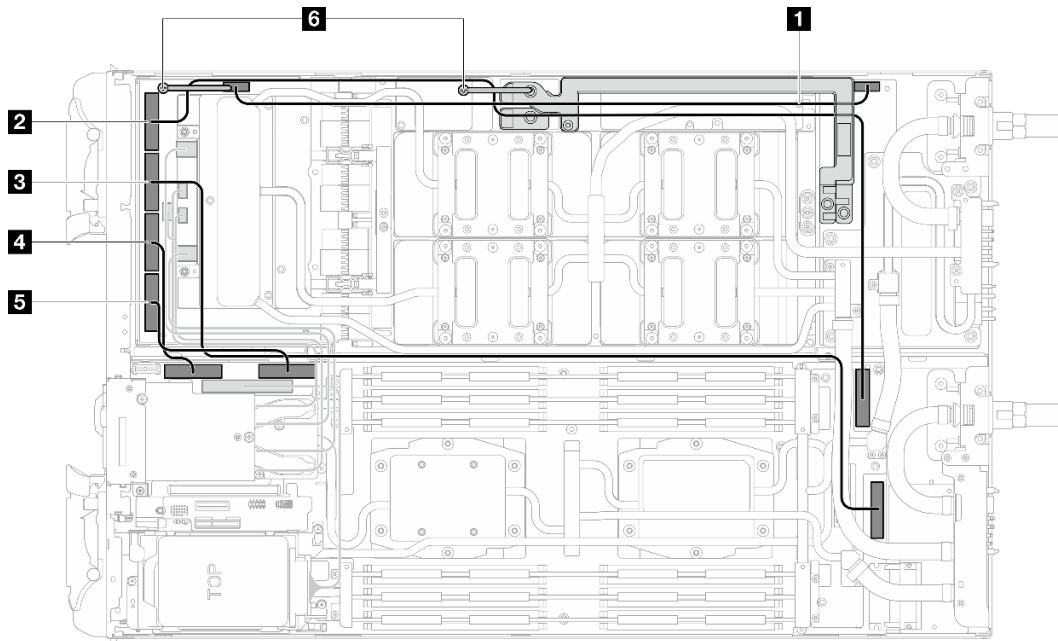


图 453. 双处理器配置线缆布放

注意：确保遵循以下线缆安装顺序：**1** → **5** → **3** → **4** → **2**

表 15. 双处理器配置线缆布放

线缆索引	从 (载板)	到
1	电源和边带接口	电源接口 (位于 GPU 节点配电板上)
2	MCIO 1	PCIe 6 (位于计算节点中的主板上)
3	MCIO 2	PCIe 5 (位于计算节点中的主板上)
4	MCIO 3	PCIe 4 (位于计算节点中的主板上)
5	MCIO 4	PCIe 3 (位于计算节点中的主板上)
6	线缆扎带	

第 4 章 问题确定

请参阅本节中的信息确定和解决使用服务器时可能遇到的问题。

可将 **Lenovo** 服务器配置为在生成特定事件时自动通知 **Lenovo** 支持机构。可从管理应用程序（如 **Lenovo XClarity Administrator**）中配置自动通知（也称为 **Call Home**）。如果配置了自动问题通知，则只要服务器遇到潜在重要事件便会自动向 **Lenovo** 支持机构发送警报。

要确定问题，通常应先查看管理该服务器的应用程序的事件日志：

- 如果使用 **Lenovo XClarity Administrator** 来管理服务器，则首先查看 **Lenovo XClarity Administrator** 事件日志。
- 如果使用其他管理应用程序，则首先查看 **Lenovo XClarity Controller** 事件日志。

Web 资源

- **技术提示**

Lenovo 会持续在支持网站上发布最新的提示和技巧，您可以利用这些提示和技巧来解决可能遇到的服务器问题。这些技术提示（也称为保留提示或服务公告）提供解决与服务器运行相关问题的过程。

要查找服务器可用的技术提示：

1. 转到 <http://datacentersupport.lenovo.com> 并导航到服务器的支持页面。
2. 单击导航窗格中的 **How To's**（操作方法）。
3. 从下拉菜单中单击 **Article Type**（文章类型）→ **Solution**（解决方案）。

请按照屏幕上的说明选择所遇到问题的类别。

- **Lenovo 数据中心论坛**

- 访问 https://forums.lenovo.com/t5/Datacenter-Systems/ct-p/sv_eg，了解是否有其他人遇到类似问题。

事件日志

警报 是一条消息或其他指示，表示一个事件或即将发生的事件。警报由 **Lenovo XClarity Controller** 或由服务器中的 **UEFI** 生成。这些警报存储在 **Lenovo XClarity Controller** 事件日志中。如果服务器受 **Chassis Management Module 2** 或 **Lenovo XClarity Administrator** 管理，则会将警报自动转发到这些管理应用程序。

注：有关事件（包括从事件中恢复正常时可能需要执行的用户操作）的列表，请参阅以下位置的《消息和代码参考》：https://pubs.lenovo.com/sd665-n-v3/pdf_files。

Lenovo XClarity Administrator 事件日志

如果使用了 **Lenovo XClarity Administrator** 来管理服务器、网络 and 存储硬件，可通过 **XClarity Administrator** 查看来自所有受管设备的事件。

Logs

The Event log provides a history of hardware and management conditions that have been detected.

Severity icons:

Show:

All Event Sources: Filter:

All Dates:

Severity	Serviceability	Date and Time	System	Event	System Type	Source ID
Warning	Support	Jan 30, 2017, 7:48:07 AM	Chassis114:...	Node Node 08 device	Chassis	Jan 30, 20
Warning	Support	Jan 30, 2017, 7:48:07 AM	Chassis114:...	Node Node 02 device	Chassis	Jan 30, 20
Warning	User	Jan 30, 2017, 7:48:07 AM	Chassis114:...	I/O module IO Module	Chassis	Jan 30, 20
Warning	User	Jan 30, 2017, 7:48:07 AM	Chassis114:...	Node Node 08 incom	Chassis	Jan 30, 20

图 454. Lenovo XClarity Administrator 事件日志

有关通过 XClarity Administrator 处理事件的更多信息，请参阅：

https://pubs.lenovo.com/lxca/events_vieweventlog

System Management Module 2 事件日志

SMM2 事件日志包含从机柜中所有节点收到的所有事件。此外，它还包括与电源和散热相关的事件。

注：新的 SMM2 事件追加在事件日志的结尾。该日志可存储最多 **4096** 个事件；必须清除该日志才能添加更多事件。

Event Log

To sort system event logs, click the 'Date/Time'.

System Event Count (Current / Maximum) 8 / 4090

Event ID	Severity	Date/Time ↓	Description
0x21070841		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	NODE2_PRESENT: Slot Or Connector sensor, Informational was asserted
0x080707a5		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	PS2_EPOW: Power Supply sensor, Monitor was asserted
0x080701aa		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	PSU_Policy_Lost: Power Supply sensor, transition to Non-Critical from OK was asserted
0x086f03e1		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	PS2: Power Supply sensor, Power Supply input lost (AC/DC) was asserted
0x086f00e1		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	PS2: Power Supply sensor, Presence detected was asserted
0x086f00e0		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	PS1: Power Supply sensor, Presence detected was asserted
0x1d6f0030		2017-04-18 13:30:42 (UTC+0000)	SMM_POWER_ON: System Boot Initiated sensor, Initiated by power up was asserted
0x106f0202		2017-04-18 13:29:41 (UTC+0000)	EvtLogDisabled: Event Logging Disabled sensor, Log Area Reset/Cleared was asserted

1 |

图 455. SMM2 事件日志

Lenovo XClarity Controller 事件日志

Lenovo XClarity Controller 使用传感器测量内部物理变量（如温度、电源模块电压、风扇转速和组件状态），由此监控服务器及其组件的物理状态。Lenovo XClarity Controller 向系统管理软件以及系统管理员和用户提供各种接口，从而实现服务器的远程管理和控制。

Lenovo XClarity Controller 监控服务器的所有组件，并将事件发布到 Lenovo XClarity Controller 事件日志中。

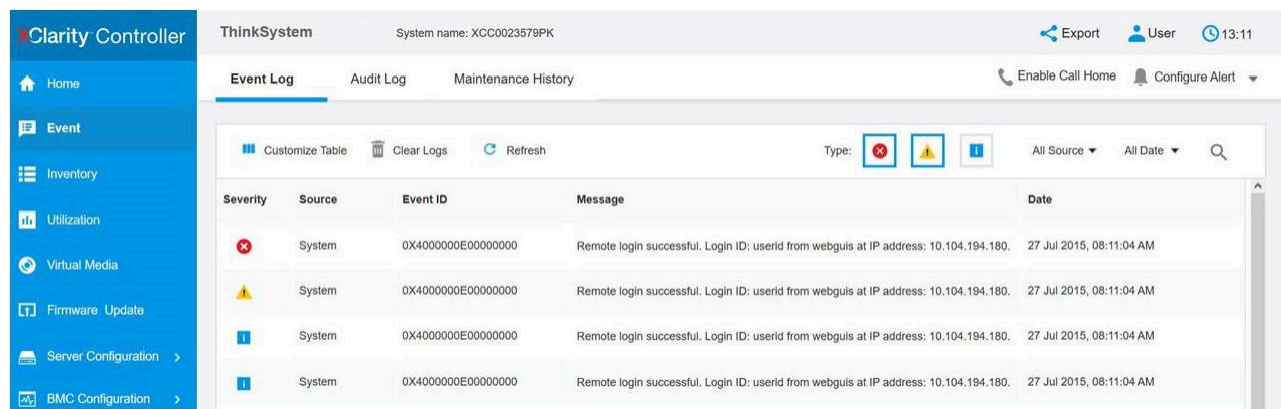


图 456. Lenovo XClarity Controller 事件日志

有关访问 Lenovo XClarity Controller 事件日志的更多信息，请参阅：

<https://pubs.lenovo.com/lxcc-overview/> 上适用于您的服务器的 XCC 文档中的“查看事件日志”一节

规格

解决方案的功能部件和规格的摘要。根据型号的不同，某些功能或规格可能不适用。

注：

- DW612S 6U 机柜中最多可安装六个 SD665-N V3 托盘。有关机柜中可安装的托盘数量的更多信息，请参阅第 1 页第 1 章“GPU 功率和机柜中的最大托盘数量”。
- SD665-N V3 托盘右侧包含一个计算节点，左侧包含一个 GPU 节点（从 DW612S 机柜正面观察）
- GPU 节点包含 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡（4 Connect-X 7）。

请参阅下表，了解规格类别和各类别的内容。

规格类别	技术规格	机械规格	环境规格
内容	<ul style="list-style-type: none"> • 处理器 • 内存 • 存储扩展 • 图形处理单元 (GPU) • 集成功能和 I/O 接口 • 网络 • 电气输入 • 用于调试的最低配置 • 操作系统 	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸 • 重量 	<ul style="list-style-type: none"> • 噪音排放 • 环境 • 冷却水要求

技术规格

解决方案的技术规格摘要。根据型号的不同，某些功能或规格可能不适用。

注：

- DW612S 6U 机柜中最多可安装六个 SD665-N V3 托盘。有关机柜中可安装的托盘数量的更多信息，请参阅第 1 页第 1 章“GPU 功率和机柜中的最大托盘数量”。
- SD665-N V3 托盘右侧包含一个计算节点，左侧包含一个 GPU 节点（从 DW612S 机柜正面观察）
- GPU 节点包含 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡（4 Connect-X 7）。

处理器
<p>计算节点</p> <ul style="list-style-type: none"> • 每个节点最多支持两个第四代 AMD® EPYC™ 处理器。 • 支持最多 96 核和配置 TDP 额定值最高 400 W 的处理器。 • 最多支持 4 条 XGMI 链路（速度最高可达 32 GT/s） • SP5 插槽（LGA 6096） <p>注：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 请使用 Setup Utility 来确定节点中的处理器的类型和速度。 2. 如需获取受支持处理器的列表，请访问 https://serverproven.lenovo.com。

内存
<p>有关内存配置和安装的详细信息，请参阅。</p> <p>计算节点：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 插槽： <ul style="list-style-type: none"> – 每个节点 24 个 DIMM 插槽，每个处理器 12 根 DIMM。 • 类型： <ul style="list-style-type: none"> – Lenovo DDR5，最高 4800 MT/s • 保护：

内存

- ECC
 - 支持（取决于型号）：
 - 16 GB、32 GB、64 GB 和 128 GB ECC RDIMM
 - 24 GB、48 GB 和 96 GB ECC RDIMM
- 注：虽然支持 128 GB RDIMM，但有散热限制。
- 最小：
 - 每个节点 256 GB，每个节点 16 根 16 GB RDIMM。（每个处理器 8 根 DIMM）
 - 最大：
 - 最大 3 TB 内存，每个节点 24 根 128 GB RDIMM。（每个处理器 12 根 DIMM）
- 重要：
- 托盘支持独立模式，配置如下：
 - 每个处理器 8 根 DIMM，每个节点总共 16 根 DIMM
 - 每个处理器 12 根 DIMM，每个节点总共 24 根 DIMM
 - 不支持混用具有不同速度的 DIMM。

存储扩展

计算节点：

- 每个计算节点最多支持两个 7 毫米易插拔 NVMe 固态硬盘（SSD）。
 - 每个计算节点最多支持两个 E3.s 1T 易插拔 NVMe 固态硬盘（SSD）。
 - 每个节点支持一个 M.2 硬盘。（需要 M.2 插转卡组合件）
- 如需获取受支持 M.2 硬盘的列表，请参阅 <https://serverproven.lenovo.com>。

图形处理单元（GPU）

NVIDIA HGX H100 4-GPU 板

集成功能和 I/O 接口

计算节点：

- 一个 OSFP 模块，具有两个 400 Gb 或两个 800 Gb OSFP 端口，可连接到网卡上的四个 ConnectX-7 芯片组。
- **Lenovo XClarity Controller (XCC)**，它提供服务处理器控制和监控功能、视频控制器以及远程键盘、显示器、鼠标和远程硬盘功能。
 - 服务器支持 **Lenovo XClarity Controller 2 (XCC2)**。有关 **Lenovo XClarity Controller 2 (XCC2)** 的更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxcc-overview/>。
- 正面操作员面板
- **KVM 分支线缆接口**。
KVM 分支线缆包含 VGA 接口、串口和 USB 3.0 (5 Gbps) /2.0 接口。**KVM 分支线缆**上的 USB 接头支持 **XCC Mobile** 管理。
如需更多信息，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“**KVM 分支线缆**”一节。

集成功能和 I/O 接口

- 外部 LCD 诊断手持设备接口
- 一个 RJ45 千兆以太网端口，由操作系统和 Lenovo XClarity Controller 共用。
- 两个 25 Gb SFP28 端口。端口 1 由操作系统和 Lenovo XClarity Controller 共用。

注：Lenovo XClarity Controller 连接在 RJ45 以太网接口和 25 Gb SFP28 端口 1 之间互斥。

- 视频控制器（集成到 Lenovo XClarity Controller 中）
 - ASPEED
 - 与 SVGA 兼容的视频控制器
 - Avocent 数字视频压缩
 - 显存不可扩展

注：最高视频分辨率为 1920 x 1200 @ 60 Hz。

- 热插拔 System Management Module 2 (SMM2)

注：有关 System Management Module 的更多详细信息，请参阅 https://pubs.lenovo.com/mgt_tools_smm2/。

网络

计算节点：

- 一个 OSFP 模块，具有两个 400 Gb 或两个 800 Gb OSFP 端口，可连接到网卡上的四个 ConnectX-7 芯片组。
- 一个带 RJ-45 接口的千兆以太网端口，由操作系统和 Lenovo XClarity Controller 共用。
- 两个 25 Gb SFP28 端口。端口 1 由操作系统和 Lenovo XClarity Controller 共用。

注：Lenovo XClarity Controller 连接在 RJ45 以太网接口和 25 Gb SFP28 端口 1 之间互斥。

电气输入

SD665-N V3 托盘安装于 DW612S 机柜中

- 支持九个热插拔 2600 W 电源模块。
 - 要求正弦波输入 (50 - 60 Hz)
 - 2600 W 电源模块的输入电压：
 - 200-208 V 交流电，240 V 直流电（输出功率最高为 2400 W）
 - 208-240 V 交流电，240 V 直流电
 - 九个电源模块：8 + 1（无超额配置）
- 支持三个热插拔 DWC 7200 W 电源模块。
 - 输入电压：
 - 200-208 V 交流电（6900 W 运行，最多支持在机柜中安装 4 个托盘）
 - 220-240 V 交流电，240 V 直流电（7200 W 运行）
 - 三个 DWC PSU：8 + 1 运行（无超额配置）

警告：

机柜中的电源模块与冗余电源模块必须为相同品牌、额定功率、瓦数或效率级别。

电气输入

注：

- 有关解决方案电源状态的更多详细信息，请参阅 https://pubs.lenovo.com/mgt_tools_smm2/c_overview。
- 不支持混用不同供应商生产的 PSU。

最低调试配置

SD665-N V3 托盘安装于 DW612S 机柜中

- 一个 DW612S 机柜
- 一个 SD665-N V3 托盘
- 两个位于计算节点上的处理器
- 一个 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡（4 Connect-X 7）
- 每个节点 2 根 DIMM，位于插槽 6 和插槽 19 中。（每个处理器 1 根 DIMM）
- 两个 CFF v4 电源模块或一个 DWC PSU
- 一个硬盘（任何类型）（如果调试需要操作系统）

操作系统

受支持且经过认证的操作系统：

- Red Hat Enterprise Linux
- SUSE Linux Enterprise Server

参考：

- 可用操作系统的完整列表：<https://lenovopress.lenovo.com/osig>。
- 操作系统部署说明，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“部署操作系统”。

机械规格

解决方案的机械规格摘要。根据型号的不同，某些功能或规格可能不适用。

注：

- DW612S 6U 机柜中最多可安装六个 SD665-N V3 托盘。有关机柜中可安装的托盘数量的更多信息，请参阅第 1 页第 1 章“GPU 功率和机柜中的最大托盘数量”。
- SD665-N V3 托盘右侧包含一个计算节点，左侧包含一个 GPU 节点（从 DW612S 机柜正面观察）
- GPU 节点包含 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡（4 Connect-X 7）。

尺寸

- 高度：41.0 毫米（1.61 英寸）
- 长度：684 毫米（26.92 英寸）
- 宽度：437.5 毫米（17.22 英寸）

重量

SD665-N V3 托盘:

- 估重: **23.6 千克 (52.0 磅)**
- 装有六个 SD665-N V3 托盘和三个 DWC PSU 的 DW612S 机柜: 约 **188.7 千克 (416 磅)**

环境规格

解决方案的环境规格摘要。根据型号的不同, 某些功能或规格可能不适用。

注:

- DW612S 6U 机柜中最多可安装六个 SD665-N V3 托盘。有关机柜中可安装的托盘数量的更多信息, 请参阅第 1 页第 1 章 “GPU 功率和机柜中的最大托盘数量”。
- SD665-N V3 托盘右侧包含一个计算节点, 左侧包含一个 GPU 节点 (从 DW612S 机柜正面观察)
- GPU 节点包含 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡 (4 Connect-X 7)。

噪音排放

SD665-N V3 托盘:

- 声功率级 (LWAd):
 - 空闲: **6.7 贝尔**
 - 运行: **9.0 贝尔**

注:

- 这些级别根据 ISO 7779 指定的过程在受控声学环境中进行测量, 并且根据 ISO 9296 进行报告。
- 声明的噪音水平取决于指定的配置 (DW612S 6U 机柜中装有 9 个散热 PSU), 根据配置/条件的不同可能会有所不同。
- 政府法规 (如 OSHA 或欧洲共同体指令) 可用于管理工作场所中的噪音级别, 并适用于您和您的服务器安装过程。安装中实际的声压级别取决于各种因素, 包括安装中的机架数量; 房间的大小、材料和配置; 来自其他设备的噪音级别; 房间的环境温度以及员工相对于设备的位置。另外, 对此类政府法规的遵守情况还取决于其他多种因素, 包括员工暴露时长以及员工是否佩戴听力保护装置。Lenovo 建议您咨询该领域的合格专家, 以确定您是否遵守了适用的法规。

环境

- 气温要求:
 - 运行时:
 - ASHRAE A2 级: **10° C - 35° C (50° F - 95° F)**; 海拔高度超过 **900 米 (2953 英尺)** 时, 海拔高度每增加 **300 米 (984 英尺)**, 最大环境温度值会降低 **1° C (1.8° F)**。
 - 关闭电源时: **5° C - 45° C (41° F - 113° F)**
 - 装运/存储时: **-40° C - 60° C (-40° F - 140° F)**
- 相对湿度 (非冷凝):
 - 运行时: ASHRAE A2 级: **8% - 80%**; 最高露点: **21° C (70° F)**
 - 装运/存储时: **8% - 90%**
- 最高海拔高度: **3048 米 (10000 英尺)**

注: 此解决方案是为标准数据中心环境而设计的, 建议将其置于工业数据中心中。

冷却水要求

6900 W (200-208 V 交流电) DWC 电源模块

- 水温：
 - ASHRAE W+ 级：最高 50° C (122° F)
- 最大压强：4.4 巴
- 最小水流量：每个电源模块 1.0 升/分钟
 - 当进水温度最高为 45° C (113° F) 时，为每个电源模块 1.0 升/分钟
 - 当进水温度最高为 45° C - 50° C (113° F - 122° F) 时，为每个电源模块 1.5 升/分钟

7200 W (220-240 V 交流电和 240 V 直流电) DWC 电源模块

- 水温：
 - ASHRAE W+ 级：最高 50° C (122° F)
- 最大压强：4.4 巴
- 最小水流量：每个电源模块 1.5 升/分钟
 - 当进水温度最高为 45° C (113° F) 时，为每个电源模块 1.5 升/分钟
 - 当进水温度最高为 45° C - 50° C (113° F - 122° F) 时，为每个电源模块 2.0 升/分钟

以下环境中支持 SD665-N V3 托盘和 DW612S 机柜：

- 冷却水要求
 - 水温：最高 45° C (113° F)
 - CPU TDP 最高为 400 W
 - DIMM 容量最大为 96 GB
 - GPU TDP 最高为 600 W
 - NVIDIA 网卡最高为 800 Gb/秒
 - 水温：最高 40° C (104° F)
 - CPU TDP 最高为 400 W
 - DIMM 容量最大为 96 GB
 - GPU TDP 最高为 700 W
 - NVIDIA 网卡最高为 800 Gb/秒
- 关于冷却水要求的例外情况：
 - 水温：ASHRAE W32，最高 32° C (89.6° F)
 - 128 GB DIMM
 - 水温：高达 40° C (104° F)，5 LPM，4 个托盘
 - AMD® EPYC™ 9554 64C 和 9554P 64C 处理器。
 - 水温：高达 35° C (95° F)，5 LPM，4 个托盘
 - AMD® EPYC™ 9374F 32C、9274F 24C、9174F 16C 和 9474F 48C 处理器。
- 最大压强：4.4 巴
- 水流量：
 - 45° C (113° F) 时的水流量：每个机柜 20 升/分钟 (lpm)，假设每个托盘 5.0 升 (每个机柜 4 个托盘)。

冷却水要求

- 40° C (104° F) 时的水流量：每个机柜 16 升/分钟 (lpm)，假设每个托盘 4.0 升（每个机柜 4 个托盘）。
 - 35° C (95° F) 时的水流量：每个机柜 17.5 升/分钟 (lpm)，假设每个托盘 3.5 升（每个机柜 5 个托盘）。
 - 35° C (95° F) 时的水流量：每个机柜 21 升/分钟 (lpm)，假设每个托盘 3.5 升（每个机柜 6 个托盘）。
- 1 个托盘包含 1 个计算节点和 1 个 GPU 节点。

注：初始注入系统侧冷却循环管中的水必须为干净的无菌水 (< 100 CFU/ml)，例如软化水、反渗透水、去离子水或蒸馏水。冷却水必须用内联式 50 微米过滤器（约 288 目）进行过滤。必须对冷却水进行防菌和防腐处理。

颗粒污染物

注意：如果空气中悬浮的颗粒（包括金属屑或微粒）与活性气体单独发生反应，或与其他环境因素（如湿度或温度）发生组合反应，可能会对本文档中所述的设备构成威胁。

颗粒水平过高或有害气体聚集所引发的风险包括设备故障或设备完全损坏。为避免此类风险，本规格中对颗粒和气体进行了限制。不得将这些限制视为或用作决定性的限制，因为有大量其他因素（如空气的温度或含水量）会影响微粒或环境腐蚀物的作用程度以及气体污染物的转移。如果不使用本文档中所规定的特定限制，您必须采取必要措施，使颗粒和气体级别保持在能够保护人员健康和安全的水平。如果 Lenovo 判断您所处环境中的颗粒或气体水平已对设备造成损害，则 Lenovo 可在实施适当的补救措施时决定维修或更换设备或部件以减轻此类环境污染。此类补救措施的实施由客户负责。

表 16. 颗粒和气体的限制

污染物	限制
活性气体	按照 ANSI/ISA 71.04-1985 ¹ 严重性级别为 G1 时： <ul style="list-style-type: none">• 铜的反应性水平应小于 200 Å/月（约等于每小时增重 0.0035 微克/平方厘米）。²• 银的反应性水平应小于 200 Å/月（约等于每小时增重 0.0035 微克/平方厘米）。³• 气体腐蚀性的反应性监测必须在进气口侧机架前方约 5 厘米（2 英寸）、离地面四分之一和四分之三的机架高度处或气流速度更高的地方进行。
空气中的悬浮颗粒	数据中心必须达到 ISO 14644-1 8 级的洁净度要求。 对于未使用空气侧节能器的数据中心，可以通过选择以下过滤方法之一来达到 ISO 14644-1 8 级的洁净度要求： <ul style="list-style-type: none">• 可使用 MERV 8 过滤器持续过滤室内空气。• 可用 MERV 11 或最好是 MERV 13 过滤器对进入数据中心的空气进行过滤。 对于使用空气侧节能器的数据中心，要达到 ISO 8 级的洁净度要求，应根据该数据中心的具体情况选择过滤器。 <ul style="list-style-type: none">• 颗粒污染物的潮解相对湿度应大于 60% RH。⁴• 数据中心不能存在锌晶须。⁵

¹ ANSI/ISA-71.04-1985. *流程测量和控件系统的环境条件：空气污染物*。美国北卡罗莱纳州三角研究园美国仪器学会（Instrument Society of America）。

表 16. 颗粒和气体的限制 (续)

污染物	限制
	2 铜腐蚀产物厚度增长速率 (单位为 Å/月) 与重量增加速率之间的等价性推论, 假定 Cu ₂ S 和 Cu ₂ O 以相等的比例增长。
	3 银腐蚀产物厚度增长速率 (单位为 Å/月) 与重量增加速率之间的等价性推论, 假定 Ag ₂ S 是唯一的腐蚀产物。
	4 颗粒污染物的潮解相对湿度是指使尘埃吸收足够的水分后变湿并成为离子导电物的相对湿度。
	5 锌晶须的收集方式为: 将数据中心划分为 10 个区域, 使用直径为 1.5 厘米的导电胶带圆片随机选取金属残桩收集表面残屑。如果用扫描电子显微镜检查胶带未发现锌晶须, 则认为数据中心不存在锌晶须。

根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断

请参阅以下章节了解有关可用的系统 LED 和诊断显示屏的信息。

正面 LED

下图显示了解决方案正面的 LED。通过查看 LED 的状态, 通常可以识别错误的来源。

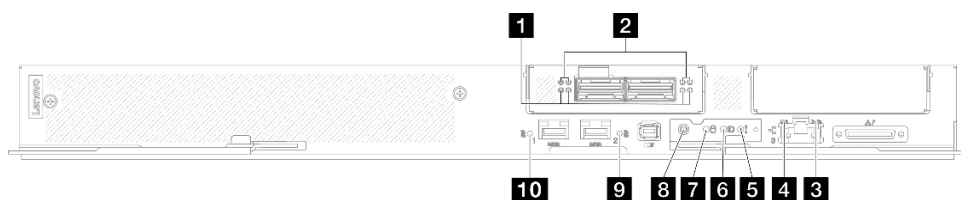


图 457. SD665-N V3 托盘正面 LED

表 17. 正面 LED

1 OSFP 模块上的网卡链路活动 LED (绿色)	6 标识 LED (蓝色)
2 OSFP 模块上的网卡链路状态 LED (黄色)	7 硬盘活动 LED (绿色)
3 1 Gb 以太网端口活动 LED (绿色)	8 带 LED (绿色) 节点电源按钮
4 1 Gb 以太网端口链路 LED (绿色)	9 25 Gb 以太网端口链路和活动 LED (右侧) (绿色)
5 检查日志 LED (黄色)	10 25 Gb 以太网端口链路和活动 LED (左侧) (绿色)

1 OSFP 模块上的网卡链路活动 LED (绿色): 使用这些绿色 LED 可区分 GPU 节点中的网卡上四个 ConnectX-7 芯片组的链路活动。

- 对于单处理器配置: 从左到右, 这些 LED 代表 ConnectX-7 芯片组 0、1、3 和 2。
- 对于双处理器配置: 从左到右, 这些 LED 代表 ConnectX-7 芯片组 1、0、3 和 2。

熄灭: 网络与交换机已断开。

闪烁: 网络链路已连接并处于活动状态。

2 OSFP 模块上的网卡链路状态 LED（黄色）：使用这些黄色 LED 可区分 GPU 节点中的网卡上四个 ConnectX-7 芯片组的链路状态。

- 对于单处理器配置：从左到右，这些 LED 代表 ConnectX-7 芯片组 0、1、3 和 2。
- 对于双处理器配置：从左到右，这些 LED 代表 ConnectX-7 芯片组 1、0、3 和 2。

熄灭：网络与交换机已断开。

点亮：网络已连接并处于活动状态。

注：当 OSFP 端口上连接了收发器或线缆时，可使用命令点亮定位 LED。

3 1 Gb 以太网端口活动 LED（绿色）：使用此绿色 LED 可区分网络状态。

熄灭：ConnectX-7 芯片组链路已断开。

点亮：ConnectX-7 芯片组链路已建立。

4 1 Gb 以太网端口链路 LED（绿色）：使用此绿色 LED 可区分网络状态。

熄灭：已断开网络链路。

点亮：已建立网络链路。

5 检查日志 LED（黄色）：此黄色 LED 点亮时，表明发生了系统错误。请查看 XCC 事件日志以获取其他信息。

6 标识 LED（蓝色）：此蓝色 LED 是从视觉上定位节点的标识。此 LED 也用作感应按钮。可使用 Lenovo XClarity Administrator 远程点亮此 LED。

7 硬盘活动 LED（绿色）：如果此 LED 点亮，则表示该硬盘已接通电源，但未在主动读写数据。如果 LED 闪烁，则说明正在访问该硬盘。

8 带 LED（绿色）的节点电源按钮：按此按钮可手动开启和关闭节点。电源 LED 的状态如下所示：

熄灭：未接通电源模块，或者电源模块或 LED 本身出现故障。

快速闪烁（每秒 4 次）：节点已关闭，且未就绪，不能开启。电源按钮已禁用。这将持续约 5 到 10 秒。

缓慢闪烁（每秒一次）：节点已关闭，并且已准备就绪，可以开启。可以按电源按钮以开启节点。

点亮：节点已开启。

9 10 25 Gb 以太网端口链路和活动 LED（绿色）：使用此绿色 LED 可区分网络状态。

熄灭：已断开网络连接。

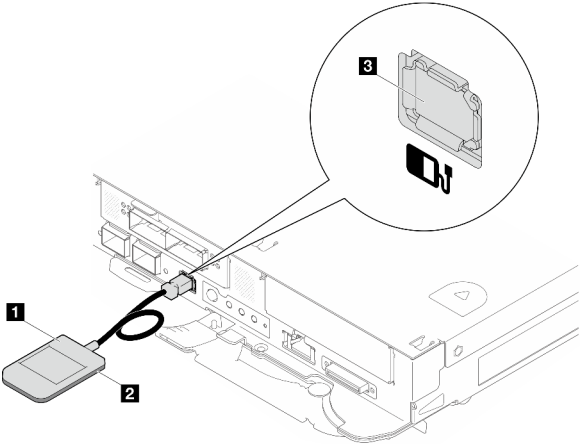
闪烁：正在访问网络。

点亮：已建立网络连接。

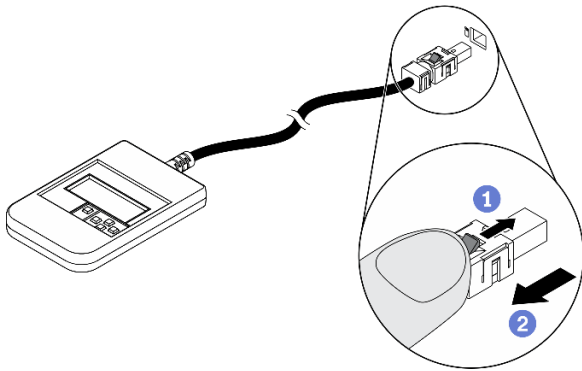
外部诊断手持设备

外部诊断手持设备是一种通过线缆连接到服务器的外部设备。借助外部诊断手持设备，您可以快速访问系统信息，如错误、系统状态、固件、网络和运行状况信息。

外部诊断手持设备的位置

位置	标注
外部诊断手持设备通过外部线缆连接到服务器。 	1 外部诊断手持设备
	2 磁性底部 使用此组件可以将诊断手持设备贴附到机架的顶部或侧面，从而腾出双手来执行维修任务。
	3 外部诊断接口 此接口位于服务器正面，用于连接外部诊断手持设备。

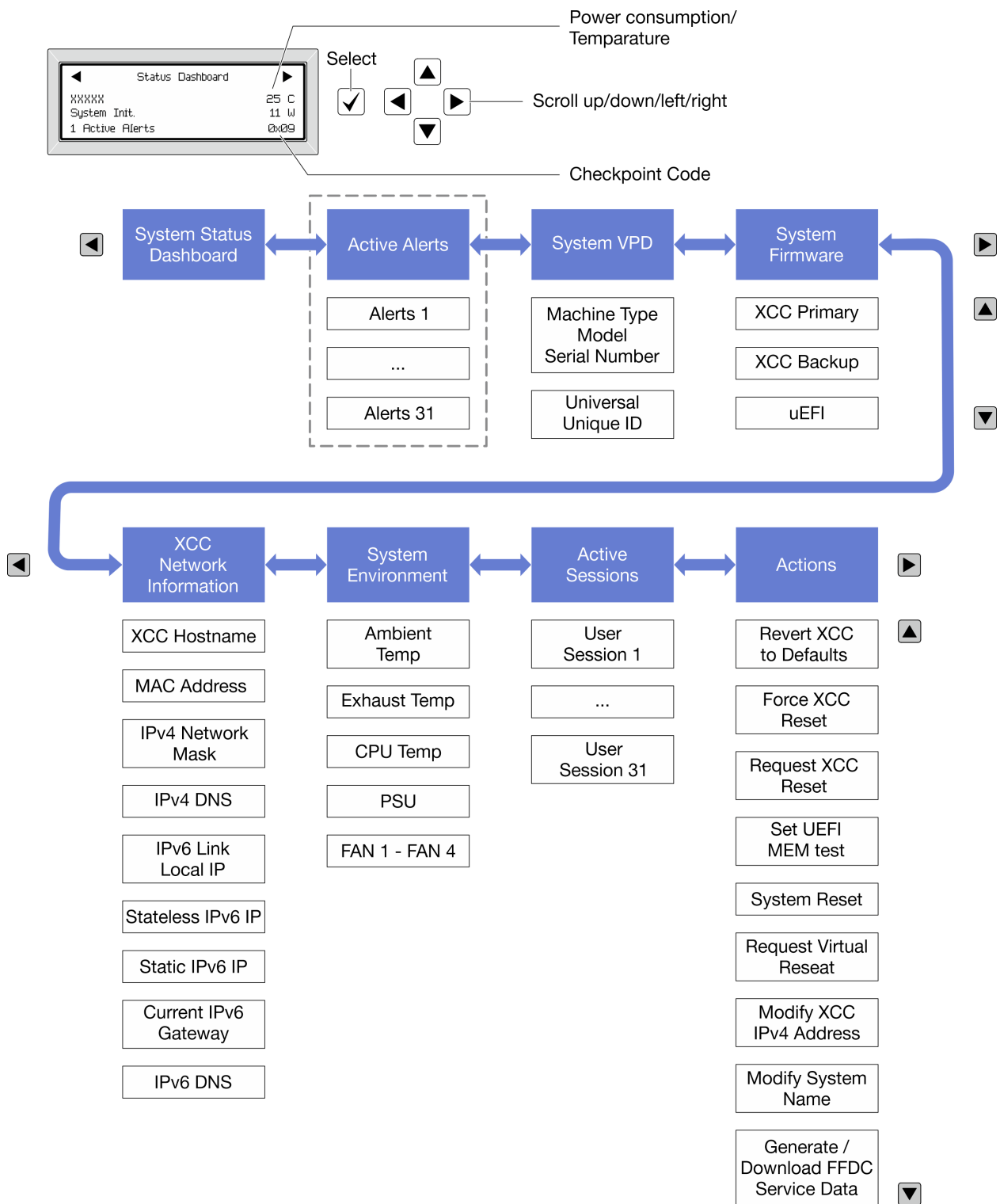
注：拔下外部诊断手持设备时，请查看以下说明：



- 1 向前推动插头上的塑料夹。
- 2 保持塑料夹不动，同时从接口上拔下线缆。

显示面板概览

诊断设备包括一个 LCD 显示屏和 5 个导航按钮。




完整菜单列表

以下是可用选项的列表。使用选择按钮在单个选项和下级信息条目间切换，使用滚动按钮在多个选项或信息条目间切换。

根据型号的不同，LCD 显示屏上的选项和条目可能会有所不同。

主菜单（系统状态仪表板）

主菜单	示例
<p>1 系统名称</p> <p>2 系统状态</p> <p>3 活动警报数量</p> <p>4 温度</p> <p>5 功耗</p> <p>6 检查点代码</p>	 <p>The screenshot shows a 'Status Dashboard' with the following elements: 1. System name (xxxxxx), 2. System status (System Init.), 3. Active alerts (1 Active Alerts), 4. Temperature (25 C), 5. Power consumption (11 W), and 6. Checkpoint code (0x09).</p>

活动警报

子菜单	示例
<p>主屏幕： 活动错误数量 注：“活动警报”菜单仅显示活动错误的数量。如果未出现任何错误，那么导航期间“活动警报”菜单将不可用。</p>	<p>1 Active Alerts</p>
<p>详细信息屏幕：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 错误消息 ID（类型：错误/警告/参考） • 发生时间 • 可能的错误来源 	<p>Active Alerts: 1</p> <p>Press ▼ to view alert details</p> <p>FQXSPPU09N(Error)</p> <p>04/07/2020 02:37:39 PM</p> <p>CPU 1 Status:</p> <p>Configuration Error</p>

系统 VPD 信息

子菜单	示例
<ul style="list-style-type: none"> • 机器类型和序列号 • 通用唯一标识符（UUID） 	<p>Machine Type: xxxx</p> <p>Serial Num: xxxxxx</p> <p>Universal Unique ID: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx</p>

系统固件

子菜单	示例
主 XCC <ul style="list-style-type: none"> • 固件级别 (状态) • Build ID • 版本号 • 发布日期 	XCC Primary (Active) Build: DVI399T Version: 4.07 Date: 2020-04-07
备用 XCC <ul style="list-style-type: none"> • 固件级别 (状态) • Build ID • 版本号 • 发布日期 	XCC Backup (Active) Build: D8BT05I Version: 1.00 Date: 2019-12-30
UEFI <ul style="list-style-type: none"> • 固件级别 (状态) • Build ID • 版本号 • 发布日期 	UEFI (Inactive) Build: D0E101P Version: 1.00 Date: 2019-12-26

XCC 网络信息

子菜单	示例
<ul style="list-style-type: none"> • XCC 主机名 • MAC 地址 • IPv4 网络掩码 • IPv4 DNS • IPv6 链路本地 IP • 无状态 IPv6 IP • 静态 IPv6 IP • 当前 IPv6 网关 • IPv6 DNS 注：仅显示当前正在使用的 MAC 地址（扩展或共享）。	XCC Network Information XCC Hostname: XCC-xxxx-SN MAC Address: XX:XX:XX:XX:XX:XX IPv4 IP: xx.xx.xx.xx IPv4 Network Mask: x.x.x.x IPv4 Default Gateway: x.x.x.x

系统环境信息

子菜单	示例
<ul style="list-style-type: none">• 环境温度• 排气温度• CPU 温度• PSU 状态• 风扇转速 (单位为 RPM)	Ambient Temp: 24 C Exhaust Temp: 30 C CPU1 Temp: 50 C PSU1: Vin= 213 w Inlet= 26 C FAN1 Front: 21000 RPM FAN2 Front: 21000 RPM FAN3 Front: 21000 RPM FAN4 Front: 21000 RPM

活动会话数

子菜单	示例
活动会话的数量	Active User Sessions: 1

操作

子菜单	示例
提供以下快速操作： <ul style="list-style-type: none">• 将 XCC 还原为默认值• 强制重置 XCC• 请求重置 XCC• 设置 UEFI 内存测试• 请求模拟插拔• 修改 XCC 静态 IPv4 地址/网络掩码/网关• 修改系统名称• 生成/下载 FFDC 服务数据	Request XCC Reset? This will request the BMC to reboot itself. Hold <input checked="" type="checkbox"/> for 3 seconds

System Management Module 2 (SMM2) LED

下图显示了 SMM2 模块上的 LED。

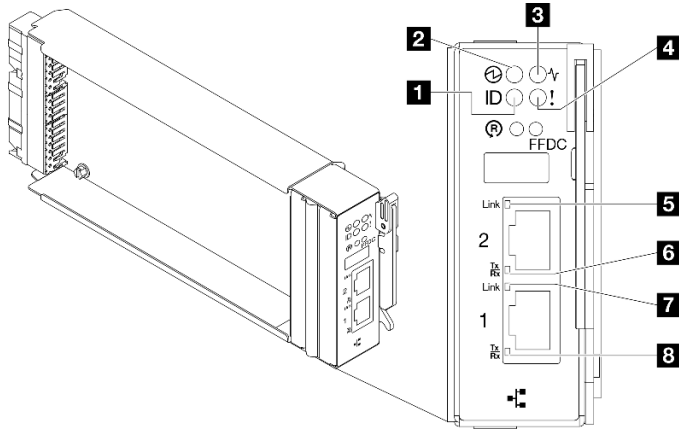


图 458. SMM2 LED

表 18. SMM2 接口和 LED

1 标识 LED (蓝色)	5 以太网端口 2 链路 (RJ-45) LED (绿色)
2 电源 LED (绿色)	6 以太网端口 2 活动 (RJ-45) LED (绿色)
3 状态 LED (绿色)	7 以太网端口 1 链路 (RJ-45) LED (绿色)
4 检查日志 LED (黄色)	8 以太网端口 1 活动 (RJ-45) LED (绿色)

1 标识 LED: 此 LED 点亮 (蓝色) 时, 表示机架中机柜的位置。

2 电源 LED: 此 LED 点亮 (绿色) 时, 表示 SMM2 已通电。

3 状态 LED: 此 LED (绿色) 指示 SMM2 的运行状态。

- 持续点亮: SMM2 遇到了一个或多个问题。
- 熄灭: 在机柜通电的情况下, 指示 SMM2 遇到了一个或多个问题。
- 闪烁: SMM2 正在工作。
 - 在预引导过程中, LED 会快速闪烁。
 - 每秒十次: SMM2 硬件正在运行, 固件已准备好初始化。
 - 每秒两次: 固件正在初始化。
 - 预引导过程完成后且 SMM2 正常工作时, LED 以较慢的速度闪烁 (大约每两秒一次)。

4 检查日志 LED: 此 LED 点亮 (黄色) 时, 表示发生了系统错误。请查看 SMM2 事件日志以获取其他信息。

5 以太网端口 2 链路 (RJ-45) LED: 此 LED 点亮 (绿色) 时, 表示存在通过远程管理和控制台 (以太网) 端口 2 到管理网络的活动连接。

6 以太网端口 2 活动 (RJ-45) LED: 此 LED 闪烁 (绿色) 时, 表示通过远程管理和控制台 (以太网) 端口 2 在管理网络上有活动。

7 以太网端口 1 链路 (RJ-45) LED: 此 LED 点亮 (绿色) 时, 表示存在通过远程管理和控制台 (以太网) 端口 1 到管理网络的活动连接。

8 以太网端口 1 活动 (RJ-45) LED: 此 LED 闪烁 (绿色) 时, 表示通过远程管理和控制台 (以太网) 端口 1 在管理网络上有活动。

电源模块 LED

本主题提供各种电源模块 LED 状态信息和相应操作建议。

启动解决方案所需的最低配置如下:

- 一个 DW612S 机柜
- 一个 SD665-N V3 托盘
- 两个位于计算节点上的处理器
- 一个 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡 (4 Connect-X 7)
- 每个节点 2 根 DIMM, 位于插槽 6 和插槽 19 中。(每个处理器 1 根 DIMM)
- 两个 CFF v4 电源模块或一个 DWC PSU
- 一个硬盘 (任何类型) (如果调试需要操作系统)

电源模块从一个 200 - 240 伏交流电源模块获取电源, 并将交流电输入转化为 12 伏输出。这些电源模块可在输入电压范围内自动变换量程。机柜有一个公共的电源域, 通过系统中面板将电源分配到每个 DWC 托盘和模块。

在独立交流电路间执行交流电源线连接配电时即可实现交流电源冗余。

每个电源模块都有内部风扇和控制器。任何通过中面板供电的已安装电源模块均可作为电源模块控制器供电。

注意: 电源模块包含内部散热风扇。请勿遮挡风扇排风口。

无论电源模块类型、机柜电源负载或所选的机柜电源策略如何, 必须安装全部九个电源模块。

机柜不支持混用低输入电压电源模块和高输入电压电源模块。例如, 如果在由 200 - 240 伏交流电源模块供电的机柜中安装输入电压为 100 - 127 伏的交流电源模块, 那么 100 - 127 伏的电源模块将无法打开。相同的限制适用于由 100 - 127 伏交流电源模块供电的机柜。如果在由 100 - 127 伏交流电源模块供电的机柜中安装 200 - 240 伏的交流电源模块, 那么 200 - 240 伏交流电源模块将无法打开。

下图显示了电源模块上的 LED:

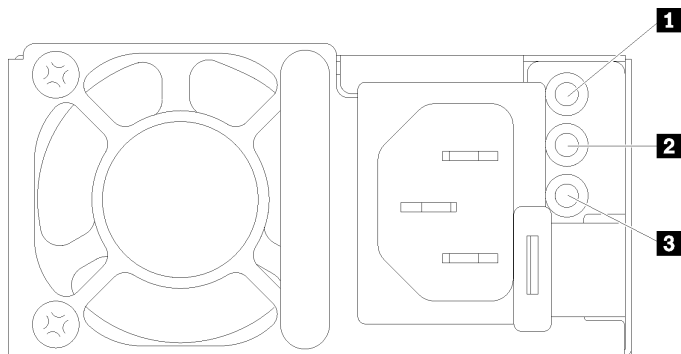


图 459. 交流电源模块 LED

1 输入（交流）电源 LED（绿色）	3 电源模块错误 LED（黄色）
2 输出（直流）电源 LED（绿色）	

每个电源模块上都有三个 LED：

1 交流电源 LED（绿色）：此 LED 点亮时（绿色），表明正在向电源模块提供交流电。

2 直流电源 LED（绿色）：此 LED 点亮时（绿色），表明电源模块正在向机柜中面板提供直流电源。

3 电源模块错误 LED（黄色）：此 LED 点亮时（黄色），表明电源模块发生故障。从系统转储 FFDC 日志并联系 Lenovo 后端支持团队对 PSU 数据日志进行检查。

注：从电源模块上拔下交流电源线或从机柜上卸下电源模块之前，请确认剩余电源模块的容量足以满足机柜中所有组件的最低电源要求。

DWC 电源模块 LED

本主题提供各种 DWC 电源模块 LED 状态信息和相应操作建议。

启动解决方案所需的最低配置如下：

- 一个 DW612S 机柜
- 一个 SD665-N V3 托盘
- 两个位于计算节点上的处理器
- 一个 NVIDIA HGX H100 4-GPU 板和网卡（4 Connect-X 7）
- 每个节点 2 根 DIMM，位于插槽 6 和插槽 19 中。（每个处理器 1 根 DIMM）
- 两个 CFF v4 电源模块或一个 DWC PSU
- 一个硬盘（任何类型）（如果调试需要操作系统）

电源模块从一个 200 - 240 伏交流电源模块获取电源，并将交流电输入转化为 12 伏输出。这些电源模块可在输入电压范围内自动变换量程。机柜有一个公共的电源域，通过系统中面板将电源分配到每个 DWC 托盘和模块。

在独立交流电路间执行交流电源线连接配电时即可实现交流电源冗余。

每个 **DWC** 电源模块都具有内部水循环模块和控制器。任何通过中面板供电的已安装电源模块均可作为电源模块控制器供电。

无论电源模块类型、机柜电源负载或所选的机柜电源策略如何，必须安装全部三个 **DWC** 电源模块。

机柜不支持混用低输入电压电源模块和高输入电压电源模块。例如，如果在由 **200 - 240** 伏交流电源模块供电的机柜中安装输入电压为 **100 - 127** 伏的交流电源模块，那么 **100 - 127** 伏的电源模块将无法打开。相同的限制适用于由 **100 - 127** 伏交流电源模块供电的机柜。如果在由 **100 - 127** 伏交流电源模块供电的机柜中安装 **200 - 240** 伏的交流电源模块，那么 **200 - 240** 伏交流电源模块将无法打开。

下图显示了 **DWC** 电源模块上的 **LED**：

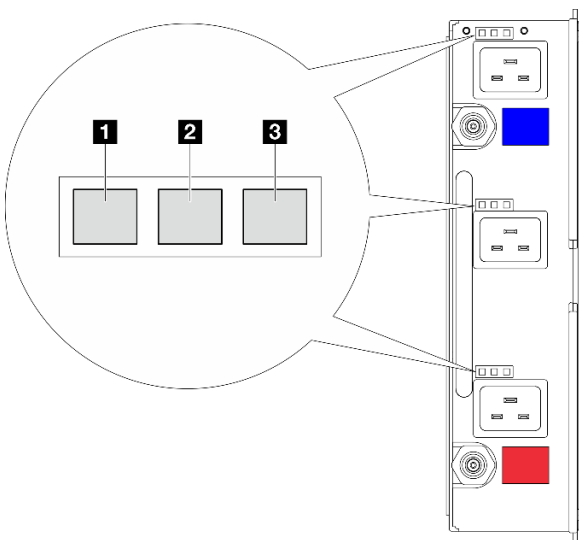


图 460. *DWC* 电源模块 LED

1 输入（交流）电源 LED（绿色）	3 电源模块错误 LED（黄色）
2 输出（直流）电源 LED（绿色）	

每个 **DWC** 电源模块上有九个 **LED**（每个电源模块插槽三个）：

1 **交流电源 LED（绿色）**：此 **LED** 点亮（绿色）时，表明正在为相应电源模块插槽中的 **DWC** 电源模块提供交流电源。

2 **直流电源 LED（绿色）**：此 **LED** 点亮（绿色）时，表明相应电源模块插槽中的电源模块正在为机柜中面板提供直流电源。

3 **电源模块错误 LED（黄色）**：此 **LED** 点亮（黄色）时，表明相应电源模块插槽中的电源模块发生故障。从系统转储 **FFDC** 日志并联系 **Lenovo** 后端支持团队对 **PSU** 数据日志进行检查。

注：从 DWC 电源模块上拔下交流电源线或从机柜上卸下 DWC 电源模块之前，请确认剩余电源模块的容量是否足以满足机柜中所有组件的最低电源要求。

液滴传感器 LED

下图显示了液滴传感器上的 LED。

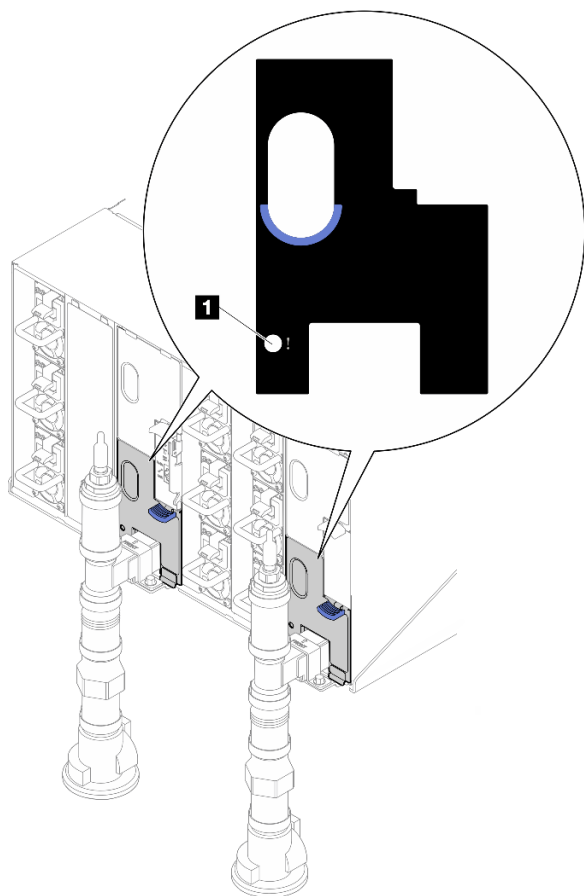


图 461. 液滴传感器 LED

表 19. 液滴传感器 LED

1 液滴传感器 LED (黄色)

1 液滴传感器 LED：如果此 LED 点亮（黄色），说明液滴传感器检测到其各集水槽中有水。

主板 LED

下图显示主板上的 LED。

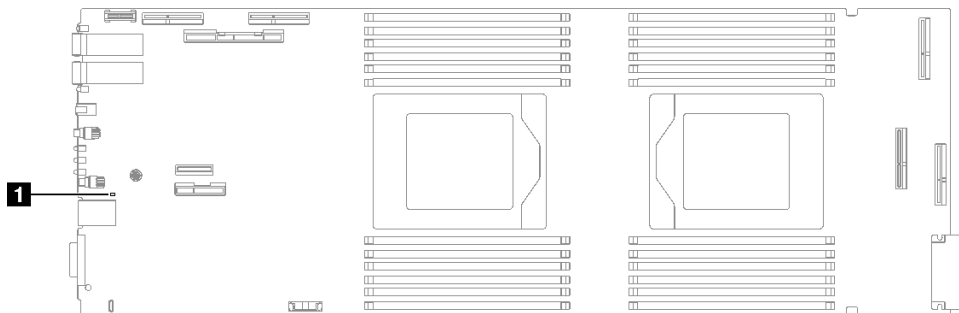


图 462. 主板 LED

表 20. 主板 LED

1 BMC (XCC 脉动信号 LED) (绿色)

1 XCC 脉动信号 LED (绿色) 行为:

- 缓慢闪烁: XCC 正常工作。
- 快速且持续闪烁: XCC 正在初始化或发生故障。
- 点亮: XCC 发生故障。
- 熄灭: XCC 发生故障。

常规问题确定过程

如果事件日志不包含特定错误或服务器不工作，请参阅本节中的信息解决问题。

如果不确定问题的原因并且电源模块工作正常，请通过完成以下步骤尝试解决问题：

1. 关闭服务器电源。
2. 确保服务器线缆连接正确。
3. 逐个卸下或拔下以下设备（如果适用），直到找到故障。每次卸下或拔下设备后，均打开服务器电源并配置服务器。
 - 任何外部设备。
 - 浪涌抑制器设备（位于服务器上）。
 - 打印机、鼠标和非 **Lenovo** 设备。
 - 每个适配器。
 - 硬盘。
 - 内存条，直到达到服务器支持的调试所需要的最低配置为止。

要确定服务器的最低配置，请参阅第 356 页“技术规格”中的“最低调试配置”：
4. 打开服务器电源。

如果从服务器卸下一个适配器时问题得到解决，但装回同一适配器时问题重现，那么该适配器可能有问题。如果将它更换为其他适配器后问题重现，请尝试其他 **PCIe** 插槽。

如果问题似乎为网络问题，但服务器能通过所有系统测试，则可能是服务器外部的网络连线有问题。

解决疑似的电源问题

电源问题可能很难解决。例如，任何配电总线上的任何位置都可能存在短路现象。通常，短路会导致电源子系统因过流情况而关闭。

通过完成以下步骤，诊断并解决疑似的电源问题。

步骤 1. 检查事件日志并解决任何与电源相关的错误。

注：首先查看管理该服务器的应用程序的事件日志。有关事件日志的更多信息，请参阅第 353 页“事件日志”。

步骤 2. 检查是否存在短路情况，例如，是否有螺钉松动导致电路板上出现短路情况。

步骤 3. 卸下适配器并拔下所有内部和外部设备的线缆和电源线，直到服务器配置降至启动服务器进行调试所需的最低配置为止。要确定服务器的最低配置，请参阅第 356 页“技术规格”中的“最低调试配置”。

步骤 4. 接回全部交流电源线并开启服务器。如果服务器成功启动，请逐个装回适配器和设备，直到问题得以确定。

如果服务器无法从最低配置启动，请逐个更换最低配置中的组件，直到问题得以确定。

解决疑似的以太网控制器问题

以太网控制器的测试方法取决于所使用的操作系统。请参阅操作系统文档以了解有关以太网控制器的信息，并参阅以太网控制器设备驱动程序自述文件。

通过完成以下步骤，尝试解决疑似的以太网控制器问题。

步骤 1. 确保装有正确的设备驱动程序（服务器随附）并且这些驱动程序处于最新级别。

步骤 2. 确保以太网线缆安装正确。

- 线缆必须牢固连接。如果线缆已连接但问题仍然存在，请尝试使用另一根线缆。
- 如果将以太网控制器设置为以 100 Mbps 或 1000 Mbps 的速率运行，则必须使用 5 类线缆连接。

步骤 3. 确定集线器是否支持自动协商。如果不支持，请尝试手动配置集成以太网控制器，以匹配集线器的速度和双工模式。

步骤 4. 检查服务器上的以太网控制器 LED。这些 LED 可提示接口、线缆或集线器是否存在问题。

有关以太网控制器 LED 的位置，请参阅第 363 页“根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断”。

- 当以太网控制器接收到来自集线器的链路脉冲时，以太网链路状态 LED 点亮。如果此 LED 熄灭，表明接口或线缆可能有故障，或者集线器有问题。
- 当以太网控制器通过以太网发送或接收数据时，以太网发送/接收活动 LED 点亮。如果以太网发送/接收活动 LED 熄灭，请确保集线器和网络正常运行，并确保安装了正确的设备驱动程序。

步骤 5. 检查服务器上的网络活动 LED。当以太网络中有活动数据时，网络活动 LED 会亮起。如果网络活动 LED 熄灭，请确保集线器和网络正在运行，并确保安装了正确的设备驱动程序。

有关网络活动 LED 的位置，请参阅第 363 页“根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断”。

步骤 6. 检查问题是否出于操作系统特有的原因，并确保正确安装了操作系统驱动程序。

步骤 7. 确保客户端和服务器上的设备驱动程序使用相同的协议。

如果以太网控制器仍然无法连接到网络，但硬件似乎工作正常，则网络管理员必须调查其他可能导致错误的原因。

根据症状进行故障诊断

根据以下信息查找针对症状明确的问题的解决方案。

要使用本节中基于症状的故障排除信息，请完成以下步骤：

1. 查看当前管理服务器的应用程序的事件日志，并按建议的操作解决任何事件代码所涉及的问题。
 - 如果是通过 **Lenovo XClarity Administrator** 来管理服务器，则首先查看 **Lenovo XClarity Administrator** 事件日志。
 - 如果使用其他管理应用程序，则首先查看 **Lenovo XClarity Controller** 事件日志。有关事件日志的更多信息，请参阅第 353 页“事件日志”。
2. 回顾本节内容，查找您所遇到的症状，然后按建议的操作解决问题。
3. 如果问题仍然存在，请与支持机构联系（请参阅第 403 页“联系支持机构”）。

GPU 问题

按以下信息解决与 GPU 和 GPU 板相关的问题。

- 第 378 页“GPU 和 GPU 板的运行状况检查”
- 第 379 页“系统未能检测到 GPU 板”
- 第 379 页“系统未能检测到特定 GPU”
- 第 380 页“XCC GPU 传感器规格”

注：确保更新 GPU 驱动程序，其中包括确定 GPU 问题所需的 nvidia-smi 实用程序。最新驱动程序位于 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>。

GPU 和 GPU 板的运行状况检查

ipmitool 显示的以下传感器状态指示 GPU 和 GPU 板处于正常状态。

```
$ ipmitool -I lanplus -H 192.168.70.125 -U USERID -P PASSWORD
sdr elist | grep GPU
GPU Board Power | 8Ch | ok | 21.4 | 250 Watts
GPU Board      | E9h | ok | 11.8 | Transition to OK
GPU CPUs       | EAh | ok | 11.9 | Transition to OK
```

nvidia-smi 实用程序的摘要中指示有 4 个 GPU 联机。

```

NVIDIA-SMI 525.105.17 Driver Version: 525.105.17 CUDA Version: 12.0
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
GPU Name Persistence-M Bus-Id Disp.A | Volatile Uncorr. ECC
Fan Temp Perf Pwr:Usage/Cap | Memory-Usage | GPU-Util Compute M.
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
0 NVIDIA H100 80G... Off | 00000000:06:00.0 Off |
N/A 59C P0 70W / 600W | 9MiB / 81559MiB | 0% Default
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
1 NVIDIA H100 80G... Off | 00000000:26:00.0 Off |
N/A 44C P0 67W / 600W | 9MiB / 81559MiB | 0% Default
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
2 NVIDIA H100 80G... Off | 00000000:A6:00.0 Off |
N/A 40C P0 68W / 600W | 9MiB / 81559MiB | 0% Default
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
3 NVIDIA H100 80G... Off | 00000000:C6:00.0 Off |
N/A 53C P0 72W / 600W | 9MiB / 81559MiB | 0% Default
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

Processes:
GPU GI CI PID Type Process name GPU Memory
ID ID ID Usage
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
0 N/A N/A 4816 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
0 N/A N/A 5712 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
1 N/A N/A 4816 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
1 N/A N/A 5712 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
2 N/A N/A 4816 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
2 N/A N/A 5712 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
3 N/A N/A 4816 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
3 N/A N/A 5712 G /usr/lib/xorg/Xorg 4MiB
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

```

图 463. nvidia-smi

系统未能检测到 GPU 板

当事件 Sensor GPU Board has transitioned to critical from a less severe state 出现在 XCC Web 事件日志中时，表明系统未能检测到 GPU 板。请完成以下步骤以解决该问题。

1. 关闭再打开系统电源。
 2. 检查 XCC 和 SMM2 中与电源输入有关的事件（请参阅 https://pubs.lenovo.com/mgt_tools_smm2/c_power）。
 3. 检查系统温度和水流量。查找是否出现泄漏，断开水冷系统的连接，然后重新连接水冷系统。
 4. 重新启动系统，然后运行 ipmi 运行状况检查（请参阅第 378 页“GPU 和 GPU 板的运行状况检查”）。
 5. 显示以下内容之一即表明问题已得到解决：
 - XCC 消息中显示 FQXSPUN0017I (Sensor GPU Board has transitioned to normal state)
 - Web 日志中显示 Sensor GPU Board has transitioned to normal state
- 但是，如果问题仍然存在，请完成以下步骤：
- a. 收集 XCC 服务数据（请参阅第 402 页“收集服务数据”）。
 - b. 请与 Lenovo 服务机构联系。

系统未能检测到特定 GPU

当事件 Sensor GPU CPUs has transitioned to critical from a less severe state 出现在 XCC Web 事件日志中时，表明系统未能检测到一个或多个特定 GPU。请完成以下步骤以解决该问题。

1. 检查 XCC 事件中是否有重定时器过热问题，如果是，请跳过下一步。

2. 从数据中心支援站点 (<https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz>) 下载最新固件，并更新固件。
3. 重新启动系统，然后运行 ipmi 运行状况检查 (请参阅第 378 页 “GPU 和 GPU 板的运行状况检查”)。
4. 如果事件 Sensor GPU Board has transitioned to normal state 出现在 XCC Web 事件日志中，表明问题已得到解决。

但是，如果问题仍然存在，请完成以下步骤。

- a. 检查 XCC Web 事件日志以识别有缺陷的单元和问题类型 (请参阅第 380 页 “XCC GPU 传感器规格”)。
- b. 收集 XCC 服务数据 (请参阅第 402 页 “收集服务数据”)。
- c. 运行 nvidia-smi 进行诊断 (请参阅 <https://developer.nvidia.com/nvidia-system-management-interface> 了解详细信息)

注：确保更新 GPU 驱动程序，其中包括确定 GPU 问题所需的 nvidia-smi 实用程序。最新驱动程序位于 <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>。

- d. 运行 nvidia-bug-report.sh (NVIDIA 驱动程序中的嵌入式工具)。
- e. 请与 Lenovo 服务机构联系。

XCC GPU 传感器规格

在 XCC Web 事件日志中看到某个事件时，请参阅下表以识别有缺陷的单元和问题类型。例如：

6 | 01/08/2021 | 14:34:53 | 0x0020 | Add-in Card GPU Board | Transition to Critical from less severe | Asserted |0xA2F60F

表 21. XCC GPU 传感器规格

传感器名称		数据
GPU CPU	传感器编号	EAh
	传感器类型	17h
	传感器读数类型	07h
	实体标识	0Bh
	实例/类型	02h
	SEL 记录生效	02h
	SEL 记录失效	02h
	阈值失效	
	生效时的 LED “ON” 请求 F = 故障 KED	02h - F
	失效时的 LED “OFF” 请求 F = 故障 KED	02h - F
		02h - 从次严重状态转变到紧急状态 事件数据 2: B0h : 散热警报 BBh : 存在状态和电源状态 B1h : GPU 中断信息 21h : PCIe 链路状态 E0h : SMBIOS 中的 GPU 数量 事件数据 3: XXh : GPU 核心索引, 01h : 核心 1 07h : 核心 3 + 核心 4

表 21. XCC GPU 传感器规格 (续)

GPU 板	传感器编号	EAh	00h - 转变到正常状态
	传感器类型	17h	02h - 从次严重状态转变到紧急状态
	传感器读数类型	07h	事件数据 2:
	实体标识	0Bh	F1h: GPU 热断路装置 (无事件 3)
	实例/类型	01h	F2h: PIB 热断路装置 (无事件 3)
	SEL 记录生效	02h	F6h: GPU 核心散热警报
	SEL 记录失效	02h	事件数据 3:
	阈值失效	不适用	XXh: GPU 核心索引, 01h: 核心 1
	生效时的 LED “ON” 请求	00h - 无	07h: 核心 3 + 核心 4
	F = 故障 LED	02h - F	如果事件 2: F4h, 01h: 温度过高标志已生效
	失效时的 LED “OFF” 请求	00h - 无	
	F = 故障 LED	02h - F	

间歇性问题

按以下信息解决间歇性问题。

- 第 381 页 “间歇性外部设备问题”
- 第 381 页 “间歇性 KVM 问题”
- 第 382 页 “间歇性意外重新引导”

间歇性外部设备问题

完成以下步骤，直至解决该问题。

1. 将 UEFI 和 XCC 固件更新到最新版本。
2. 确保装有正确的设备驱动程序。请访问制造商的网站以获取相关文档。
3. 对于 USB 设备：
 - a. 确保设备已正确配置。

重新启动服务器并根据屏幕上的说明按下相应的键，以显示 LXPM 系统设置界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 LXPM 文档中的“启动”一节。）然后，单击系统设置 → 设备和 I/O 端口 → USB 配置。

- b. 将该设备连接到另一端口。如果使用 USB 集线器，请卸下集线器，将设备直接连接到计算节点。确保为端口正确配置了设备。

间歇性 KVM 问题

完成以下步骤，直至解决该问题。

视频问题：

1. 确保所有线缆和控制台分支线缆连接得正确而又牢固。
2. 通过在另一计算节点上测试显示器，确保显示器工作正常。

3. 在正常运行的计算节点上测试控制台分支线缆以确保其正常运行。如果控制台分支线缆有问题，请更换该线缆。

键盘问题：

确保所有线缆和控制台分支线缆连接得正确而又牢固。

鼠标问题：

确保所有线缆和控制台分支线缆连接得正确而又牢固。

间歇性意外重新引导

注：某些不可纠正的错误会要求服务器重新引导，这样它就可以禁用某个设备（如内存 DIMM 或处理器）以使机器可正常引导。

1. 如果在 POST 期间发生重置，并且已启用 POST 看守程序计时器，请确保在看守程序超时值（POST Watchdog Timer）中设置了充足时间。

要检查 POST 看守程序时间，请重新启动服务器并根据屏幕上的说明按下相应的键，以显示 LXPM 系统设置界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 LXPM 文档中的“启动”一节。）然后，单击 BMC 设置 → POST 看守程序计时器。

2. 如果在操作系统启动后发生重置，请在系统正常运行时进入操作系统并设置操作系统内核转储进程（Windows 和 Linux 基础操作系统将使用不同的方法）。进入 UEFI 设置菜单并禁用该功能，或使用以下 OneCli 命令将其禁用。

```
OneCli.exe config set SystemRecovery.RebootSystemOnNMI Disable --bmc xcc_userid PASSWORD@xcc_ipaddress
```

3. 请参阅管理控制器事件日志以检查是否有指示重新引导的事件代码。有关查看事件日志的信息，请参阅第 353 页“事件日志”。如果使用的是 Linux 基础操作系统，请将所有日志捕获回 Lenovo 支持结构以做进一步调查。

键盘、鼠标、KVM 切换器或 USB 设备问题

按以下信息解决与键盘、鼠标、KVM 切换器或 USB 设备相关的问题。

- 第 382 页“键盘所有键均失灵或某些键失灵”
- 第 383 页“无法使用鼠标”
- 第 383 页“KVM 切换器问题”
- 第 383 页“无法使用 USB 设备”

键盘所有键均失灵或某些键失灵

1. 确保：
 - 键盘线缆已牢固连接。
 - 服务器和显示器已开启。
2. 如果您在使用 USB 键盘，请运行 Setup Utility 并启用无键盘操作。
3. 如果使用的是 USB 键盘，并且该键盘连接到 USB 集线器，则从该集线器上拔下该键盘，然后将该键盘直接连接到服务器。
4. 尝试将 USB 键盘安装到其他可用的 USB 端口。
5. 更换键盘。

无法使用鼠标

1. 确保：
 - 鼠标线缆已牢固地连接到服务器。
 - 已正确安装鼠标驱动程序。
 - 服务器和显示器已开启。
 - 在 **Setup Utility** 中启用了鼠标选项。
2. 如果使用 **USB** 鼠标并且该鼠标连接到 **USB** 集线器，请从集线器上拔下该鼠标，然后将它直接连接到服务器。
3. 尝试将 **USB** 键盘安装到其他可用的 **USB** 端口中。
4. 更换鼠标。

KVM 切换器问题

1. 确保您的服务器支持 **KVM** 切换器。
2. 确保已正确打开 **KVM** 切换器的电源。
3. 如果直接连接到服务器可以正常操作键盘、鼠标或显示器，则请更换 **KVM** 切换器。

无法使用 USB 设备

1. 确保：
 - 已安装正确的 **USB** 设备驱动程序。
 - 操作系统支持 **USB** 设备。
2. 确保在系统设置中正确设置了 **USB** 配置选项。

重新启动服务器并按照屏幕上的说明按下相应的键，以显示 **LXPM** 系统设置界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 **LXPM** 文档中的“启动”一节。）然后，单击**系统设置** → **设备和 I/O 端口** → **USB 配置**。
3. 如果正在使用 **USB** 集线器，则从集线器上拔下 **USB** 设备，然后将它直接连接到服务器。

内存问题

按本节的说明解决与内存相关的问题。

常见内存问题

- [第 383 页](#) “通道中的多根内存条被发现存在故障”
- [第 384 页](#) “显示的系统内存小于已安装的物理内存”
- [第 384 页](#) “检测到无效的内存插入”

通道中的多根内存条被发现存在故障

注：每次安装或卸下内存条时，必须切断服务器电源；然后，等待 **10** 秒钟后才能重新启动服务器。

请完成以下过程来解决该问题。

1. 重新安装内存条；然后，重新启动服务器。
2. 卸下已确认的内存条对中编号最大的内存条，并将其更换为完全相同的已知正常的内存条；然后重新启动服务器。必要时重复上述操作。如果更换了所有已确认的内存条后故障仍存在，请转至步骤 4。

3. 将卸下的内存条逐个装回其原插槽，安装每个内存条后都重新启动服务器，直至有内存条发生故障。将每个发生故障的内存条均更换为完全相同的已知正常的内存条，每更换一根内存条后都重新启动服务器。重复步骤 3 直到测试完所有卸下的内存条。
4. 更换已确认的内存条中编号最大的内存条；然后重新启动服务器。必要时重复上述操作。
5. 在同一处理器的各通道间交换内存条，然后重新启动服务器。如果问题由内存条引起，请替换发生故障的内存条。
6. （仅限经过培训的技术人员）将故障内存条安装到处理器 2（如果已安装）的内存条插槽中，以验证问题是否与处理器或内存条插槽无关。
7. （仅限经过培训的技术人员）更换主板（主板组合件）。

显示的系统内存小于已安装的物理内存

请完成以下过程来解决该问题。

注：每次安装或卸下内存条时，必须切断服务器电源；然后，等待 10 秒钟后才能重新启动服务器。

1. 确保：

- 所有错误 LED 均未点亮。请参阅第 363 页“根据系统 LED 和诊断显示屏进行故障诊断”。
- 主板（主板组合件）上的内存条错误 LED 均未点亮。
- 不一致并非由内存镜像通道所引起。
- 内存条已正确安装到位。
- 已安装正确类型的内存条（有关要求，请参阅第 6 页“内存条安装规则和安装顺序”）。
- 更改或更换内存条后，Setup Utility 中的内存配置会相应更新。
- 启用了所有存储体。服务器可能在检测到问题时自动禁用了某个存储体，或可能手动禁用了某个存储体。
- 当服务器处于最低内存配置时，不存在内存不匹配现象。

2. 重新安装内存条，然后重新启动服务器。

3. 检查 POST 错误日志：

- 如果系统管理中断（SMI）禁用了某个内存条，请更换该内存条。
- 如果用户或 POST 禁用了某个内存条，请重新安装该内存条；然后运行 Setup Utility 并启用该内存条。

4. 运行内存诊断。当您启动解决方案并根据屏幕说明按相应的键时，默认显示 LXPM 界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 LXPM 文档中的“启动”一节。）通过此界面可执行内存诊断。从“诊断”页面中，转至运行诊断 → 内存测试 → 高级内存测试。

5. 在同一处理器的各通道间交换内存条，然后重新启动服务器。如果问题由某个内存条引起，请替换发生故障的内存条。

6. 使用 Setup Utility 重新启用所有内存条，然后重新启动服务器。

7. （仅限经过培训的技术人员）将故障内存条安装到处理器 2（如果已安装）的内存条插槽中，以验证问题是否与处理器或内存条插槽无关。

8. （仅限经过培训的技术人员）更换主板（主板组合件）。

检测到无效的内存插入

如果出现此警告消息，请完成以下步骤：

Invalid memory population (unsupported DIMM population) detected. Please verify memory configuration is valid.

1. 请参阅第 6 页“内存条安装规则和安装顺序”，确保当前的内存条插入顺序受支持。
2. 如果当前顺序确实受支持，则请在 **Setup Utility** 中查看是否存在显示为“已禁用”的内存条。
3. 重新插入显示为“已禁用”的内存条，并重新引导系统。
4. 如果问题仍然存在，请更换该内存条。

显示器和视频问题

按以下信息解决与显示器或视频相关的问题。

- 第 385 页“空白屏”
- 第 385 页“启动某些应用程序时出现空白屏”
- 第 386 页“显示器屏幕画面抖动，或屏幕图像有波纹、难以看清、滚动或变形”

空白屏

注：确保预期的引导模式未从 UEFI 模式更改为传统模式或反之。

1. 如果服务器连接到 KVM 切换器，请绕过 KVM 切换器，以排除它作为问题原因的可能性：将显示器线缆直接连接到服务器背面的正确接口中。
2. 如果安装可选视频适配器，那么会禁用管理控制器远程呈现功能。要使用管理控制器远程呈现功能，请卸下可选视频适配器。
3. 如果服务器安装了图形适配器，则在开启服务器时，大约 3 分钟后会在屏幕上显示 **Lenovo** 徽标。这是系统加载期间的正常操作。
4. 确保：
 - 服务器已开启，并且有供电电源。
 - 显示器线缆已正确连接。
 - 显示器已开启，且亮度和对比度控件已调整正确。
5. 如果适用，请确保显示器正在由正确的服务器控制。
6. 确保损坏的服务器固件不会影响视频功能部件；请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“更新固件”。
7. 观察主板（主板组合件）上的 LED；如果状态有变化，请转至步骤 6。
8. 按所示顺序逐个更换以下组件（每更换一个组件后都要重新启动服务器）：
 - a. 显示器
 - b. 视频适配器（如果已安装）
 - c. （仅限经过培训的技术人员）主板（主板组合件）

启动某些应用程序时出现空白屏

1. 确保：
 - 应用程序所设置的显示模式未超出显示器的能力。
 - 已安装了应用程序所需的设备驱动程序。

显示器屏幕画面抖动，或屏幕图像有波纹、难以看清、滚动或变形

1. 如果显示器自检表明显示器工作正常，请考虑显示器的位置因素。其他设备（如变压器、电器、荧光灯和其他监控器）周围的磁场可能导致屏幕画面抖动或屏幕图像有波纹、难以看清、滚动或变形。如果发生这种情况，请关闭显示器。

注意：移动已开启的彩色显示器可能导致屏幕色彩失真。

将设备与显示器移开至少相距 **305 毫米（12 英寸）**，然后开启显示器。

注：

- a. 为避免软盘驱动器发生读/写错误，请确保显示器与任何外接软盘驱动器至少间隔 **76 毫米（3 英寸）**。
 - b. 使用非 **Lenovo** 显示器线缆可能会导致无法预料的问题。
2. 重新安装显示器线缆。
 3. 按所示顺序逐个更换步骤 2 中列出的组件，每更换一个组件都要重新启动服务器：
 - a. 显示器线缆
 - b. 视频适配器（如果已安装）
 - c. 显示器
 - d. （仅限经过培训的技术人员）主板（主板组合件）

网络问题

按以下信息解决与网络相关的问题。

- [第 386 页 “无法使用已启用 SSL 的 LDAP 帐户进行登录”](#)

无法使用已启用 SSL 的 LDAP 帐户进行登录

完成以下步骤，直至解决该问题：

1. 确保许可证密钥有效。
2. 生成新许可证密钥，然后再次登录。

可察觉的问题

按以下信息解决可察觉的问题。

- [第 387 页 “服务器在 UEFI 引导过程中挂起”](#)
- [第 387 页 “服务器在启动时立即显示 POST 事件查看器”](#)
- [第 387 页 “服务器无响应（POST 完毕且操作系统正在运行）”](#)
- [第 388 页 “服务器无响应（POST 失败，无法启动系统设置）”](#)
- [第 388 页 “在事件日志中显示电压平板故障”](#)
- [第 388 页 “异味”](#)
- [第 388 页 “服务器温度似乎在升高”](#)
- [第 388 页 “部件开裂或机箱开裂”](#)

服务器在 UEFI 引导过程中挂起

如果系统在 UEFI 引导过程中挂起且屏幕上显示 UEFI: DXE INIT 的消息，请确保 **Option ROM** 未设置为**传统**。您可以通过使用 **Lenovo XClarity Essentials OneCLI** 运行以下命令，远程查看 **Option ROM** 的当前设置：

```
onecli config show EnableDisableAdapterOptionROMSupport --bmc xcc_userid:xcc_password@xcc_ipaddress
```

若要在 **Legacy Option ROM** 设置下恢复引导过程中挂起的系统，请参阅以下技术提示：

<https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/ht506118>

如果必须使用 **Legacy Option ROM**，请勿在“设备和 I/O 端口”菜单上将插槽 **Option ROM** 设置为**传统**。而是将插槽 **Option ROM** 设置为**自动**（默认设置），然后将系统引导模式设置为**传统模式**。**Legacy Option ROM** 将在系统引导之前很快被调用。

服务器在启动时立即显示 POST 事件查看器

完成以下步骤，直至解决该问题。

1. 纠正系统 LED 和诊断显示屏所指示的所有错误。
2. 确保服务器支持所有处理器，且这些处理器在速度和高速缓存大小上匹配。
可从系统设置中查看处理器详细信息。
要确定服务器是否支持处理器，请参阅 <https://serverproven.lenovo.com>。
3. （仅限经过培训的技术人员）确保处理器 1 和处理器 2 已正确安装到位
4. （仅限经过培训的技术人员）重新启动服务器。
5. 按所示顺序逐个更换以下组件（每更换一个组件后都要重新启动服务器）：
 - a. （仅限经过培训的技术人员）处理器
 - b. （仅限经过培训的技术人员）主板（主板组合件）

服务器无响应（POST 完毕且操作系统正在运行）

完成以下步骤，直至解决该问题。

- 如果当前可以接触到计算节点，请完成以下步骤：
 1. 如果使用 **KVM** 连接，请确保该连接正常运行。否则，确保键盘和鼠标正常运行。
 2. 如有可能，请登录到计算节点并确认所有应用程序均在运行（无应用程序挂起）。
 3. 重新启动计算节点。
 4. 如果问题仍然存在，请确保已正确安装并配置任何新软件。
 5. 与软件购买处或软件提供商取得联系。
- 如果从远程位置访问计算节点，请完成以下步骤：
 1. 确保所有应用程序均在运行（没有应用程序挂起）。
 2. 尝试从系统注销，然后重新登录。
 3. 通过从命令行中 **ping** 计算节点或对它运行 **trace route**，验证网络访问。
 - a. 如果在 **ping** 测试期间无法获得响应，请尝试 **ping** 机柜中的其他计算节点以确定这是连接问题还是计算节点问题。
 - b. 运行 **trace route** 以确定连接在何处中断。尝试解决 **VPN** 或连接中断处的连接问题。

4. 通过管理界面远程重新启动计算节点。
5. 如果问题仍然存在，请确认已正确安装并配置任何新软件。
6. 与软件购买处或软件提供商取得联系。

服务器无响应（POST 失败，无法启动系统设置）

配置更改（如添加设备或适配器固件更新）和固件或应用程序代码问题可能导致服务器 POST（开机自检）失败。

如果发生这种情况，则服务器将按以下任一方式进行响应：

- 服务器自动重新启动并重新尝试 POST。
- 服务器挂起，必须由您手动重新启动服务器以使服务器重新尝试 POST。

（自动或手动）连续尝试指定次数之后，服务器将恢复为默认 UEFI 配置并启动系统设置，以使您可对配置作出必要的纠正并重新启动服务器。如果服务器无法使用默认配置成功完成 POST，则主板（主板组合件）可能有问题。可在系统设置中指定尝试连续重新启动的次数。单击**系统设置** → **恢复** → **POST 尝试** → **POST 尝试限制**。可用选项包括 **3**、**6**、**9** 和 **255**。

在事件日志中显示电压平板故障

完成以下步骤，直至解决该问题。

1. 将系统恢复至最低配置。请参阅第 355 页“规格”以了解所需的处理器和 DIMM 的最少数目。
2. 重新启动系统。
 - 如果系统重新启动，请逐个添加先前卸下的部件并且每次都重新启动系统，直至发生错误。更换发生错误的相应部件。
 - 如果系统无法重新启动，则可能是主板（主板组合件）有问题。

异味

完成以下步骤，直至解决该问题。

1. 异味可能来自新安装的设备。
2. 如果问题仍然存在，请与 Lenovo 支持机构联系。

服务器温度似乎在升高

完成以下步骤，直至解决该问题。

多个计算节点或机箱：

1. 确保室温、进水温度和水流量处于规定范围内（请参阅第 355 页“规格”）。
2. 将 UEFI 和 XCC 固件更新到最新版本。
3. 确保服务器中的填充件已正确安装（请参阅第 3 页第 2 章“硬件更换过程”了解详细的安装过程）。
4. 检查管理处理器事件日志中是否有温度升高事件。如果没有任何事件，则计算节点在正常运行温度范围内运行。请注意，您可能会遇到一些温度变化。

部件开裂或机箱开裂

请与 Lenovo 支持机构联系。

可选设备问题

按以下信息解决与可选设备相关的问题。

- 第 389 页 “检测到 PCIe 资源不足”
- 第 389 页 “刚安装的 Lenovo 可选设备无法正常工作”
- 第 389 页 “先前可以正常工作的 Lenovo 可选设备现在无法工作”

检测到 PCIe 资源不足

如果看到一条指出“检测到 PCI 资源不足”的错误消息，请完成以下步骤，直至问题得以解决：

1. 按 **Enter** 键以访问系统 **Setup Utility**。
2. 选择**系统设置** → **设备和 I/O 端口** → **MM 配置基地址**；然后修改设置以增加设备资源。例如，将 **3 GB** 修改为 **2 GB** 或将 **2 GB** 修改为 **1 GB**。
3. 保存设置并重新启动系统。
4. 如果将设备资源设置为最高（**1 GB**）后，该错误仍然出现，请关闭系统并删除某些 **PCIe** 设备；然后打开系统电源。
5. 如果重新引导失败，请重复步骤 **1** 至步骤 **4**。
6. 如果该错误仍然出现，请按 **Enter** 键访问系统 **Setup Utility**。
7. 选择**系统设置** → **设备和 I/O 端口** → **PCI 64 位资源分配**，然后将设置从自动修改为启用。
8. 如果引导设备不支持对 **4GB** 以上的 **MMIO** 进行 **Legacy** 引导，请使用 **UEFI** 引导模式或删除/禁用某些 **PCIe** 设备。
9. 请联系 **Lenovo** 技术支持。

刚安装的 Lenovo 可选设备无法正常工作

1. 确保：
 - 该设备受服务器支持（请访问 <https://serverproven.lenovo.com>）。
 - 已遵循设备随附的安装指示信息，且设备安装正确。
 - 未松动任何其他已安装设备或线缆。
 - 更新了 **Setup Utility** 中的配置信息。更换内存或任何其他设备后，必须更新配置。
2. 重新安装刚安装的设备。
3. 更换刚安装的设备。

先前可以正常工作的 Lenovo 可选设备现在无法工作

1. 确保该设备的所有硬件线缆连接都牢固。
2. 如果设备随附了测试指示信息，请使用这些指示信息来测试设备。
3. 如果发生故障的设备为 **SCSI** 设备，请确保：
 - 所有外部 **SCSI** 设备的线缆都连接正确。
 - 任何外部 **SCSI** 设备均已开启。在开启服务器之前，必须开启外部 **SCSI** 设备。
4. 重新安装发生故障的设备。
5. 更换发生故障的设备。

打开电源和关闭电源问题

按以下信息解决在打开或关闭服务器电源时的问题。

- [第 390 页 “服务器无法开机”](#)
- [第 391 页 “服务器无法关闭电源”](#)

服务器无法开机

完成以下步骤，直至解决该问题：

注：在服务器连接到电源后大约需要等待 1 到 2 分钟（目的是让 BMC 完成初始化），电源按钮才可用。

1. 确保电源按钮工作正常：
 - a. 拔下服务器电源线。
 - b. 接回电源线。
 - c. （仅限经过培训的技术人员）装回正面操作员面板线缆，然后重复步骤 1a 和 1b。
 - （仅限经过培训的技术人员）如果服务器启动，请装回正面操作员面板。如果问题仍然存在，请更换正面操作员面板。
 - 如果服务器不启动，可使用强制开机跳线来绕过电源按钮。如果服务器启动，请装回正面操作员面板。如果问题仍然存在，请更换正面操作员面板。
2. 确保重置按钮正常工作：
 - a. 拔下服务器电源线。
 - b. 接回电源线。
 - c. （仅限经过培训的技术人员）装回正面操作员面板线缆，然后重复步骤 2a 和 2b。
 - （仅限经过培训的技术人员）如果服务器启动，请更换正面操作员面板。
 - 如果服务器不启动，请转至步骤 3。
3. 确保在服务器中安装的两个电源模块类型相同。在服务器中混用不同的电源模块将导致系统错误（正面操作员面板上的系统错误 LED 点亮）。
4. 确保：
 - 电源线已正确连接到服务器和可用的电源插座。
 - 已安装的内存类型正确且符合安装规则。
 - DIMM 完全就位，并且滑锁完全合上。
 - 电源模块上的 LED 未表明发生问题。
 - 处理器安装顺序正确。
5. 重新安装以下部件：
 - a. 正面操作员面板接口
 - b. 电源模块
6. 更换以下组件，每次更换后都重新启动服务器：
 - a. 正面操作员面板接口
 - b. 电源模块
7. 如果您刚安装了可选设备，请将其卸下，并重新启动服务器。如果现在服务器可以启动，则可能是安装的设备过多，超出了电源模块的支持能力。
8. 实施最低配置（一个处理器和一根 DIMM），以检查是否有任何特定的组件锁定了电源权限。
9. 通过捕获系统日志来收集故障信息，并将其提供给 Lenovo 支持机构。
10. 请参阅 [第 372 页 “电源模块 LED”](#)。

服务器无法关闭电源

完成以下步骤，直至解决该问题：

1. 确定您使用的是高级配置和电源接口（ACPI）操作系统还是非 ACPI 操作系统。如果使用非 ACPI 操作系统，请完成以下步骤：
 - a. 按 Ctrl+Alt+Delete。
 - b. 通过按住电源按钮 5 秒，关闭服务器。
 - c. 重新启动服务器。
 - d. 如果服务器未通过 POST，且电源按钮失效，则拔下电源线等待 20 秒；然后接回电源线并重新启动服务器。
2. 如果问题仍然存在或使用的是支持 ACPI 的操作系统，则可能是主板（主板组合件）有问题。

电源问题

按以下信息解决与电源相关的问题。

系统错误 LED 点亮且显示事件日志“电源模块已丢失输入”

要解决该问题，请确保：

1. 电源模块正确连接电源线。
2. 该电源线连接到服务器的正确接地的电源插座。
3. 确保电源模块的交流电源在受支持的范围内保持稳定。
4. 交换电源模块以查看问题是否出在电源模块上，如果问题出在电源模块上，请更换发生故障的电源模块。
5. 检查事件日志并查看是什么问题，从而遵循事件日志操作来解决问题。

串行设备问题

按以下信息解决与串行设备相关的问题。

- [第 391 页](#) “操作系统识别的串口数量小于已安装的端口数量”
- [第 391 页](#) “串行设备不工作”

操作系统识别的串口数量小于已安装的端口数量

1. 确保：
 - 在 Setup Utility 中为每个端口都分配了唯一地址，并且没有禁用任何串口。
 - 串口适配器（如果存在）正确就位。
2. 重新插拔串口适配器。
3. 更换串口适配器。

串行设备不工作

1. 确保：
 - 该设备与服务器兼容。
 - 启用了串口，并向其分配了唯一地址。
 - 设备已连接到正确的接口（请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“主板接口”一节）。
2. 重新安装以下部件：

- a. 发生故障的串行设备
- b. 串行线缆
3. 逐个更换以下组件（每更换一个组件后都要重新启动服务器）：
 - a. 发生故障的串行设备
 - b. 串行线缆
4. （仅限经过培训的技术人员）更换主板（主板组合件）。

软件问题

按以下信息解决软件问题。

1. 要确定问题是否由软件引起，请确保：
 - 服务器具有使用该软件所需的最小内存。有关内存要求，请参阅软件随附的信息。

注：如果刚安装了适配器或内存，则服务器可能发生内存地址冲突。
 - 软件设计为在服务器上运行。
 - 其他软件可以在服务器上运行。
 - 该软件可以在另一台服务器上运行。
2. 如果在使用软件时收到任何错误消息，请参阅该软件随附的信息以获取消息描述以及问题的建议解决方案。
3. 与软件的购买地点联系。

存储硬盘问题

按以下信息解决与存储硬盘相关的问题。

- [第 392 页 “服务器无法识别硬盘”](#)

服务器无法识别硬盘

完成以下步骤，直至解决该问题。

1. 确认服务器支持该硬盘。如需获取受支持硬盘的列表，请访问 <https://serverproven.lenovo.com>。
2. 确保该硬盘正确装入硬盘插槽，并且硬盘接口没有物理性损坏。
3. 运行针对 SAS/SATA 适配器和硬盘的诊断测试。启动服务器并根据屏幕说明按下相应的键时，默认会显示 LXPM 界面。（如需更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxpm-overview/> 上适用于您的服务器的 LXPM 文档中的“启动”一节。）通过此界面可执行硬盘诊断。从“诊断”页面中，单击 **运行诊断 → 硬盘测试**。

根据这些测试：

- 如果适配器通过测试但无法识别该硬盘，请更换背板信号线缆，然后再次运行测试。
- 更换背板。
- 如果适配器未通过测试，请从适配器上拔下背板信号线缆，然后再次运行测试。
- 如果适配器未通过测试，请更换适配器。

System Management Module 2 问题

按以下信息解决与 System Management Module 相关的问题。

- [第 393 页 “无法打开 System Management Module 2 电源”](#)
- [第 393 页 “System Management Module 2 状态 LED 非正常闪烁”](#)
- [第 393 页 “System Management Module 2 Ping 失败”](#)

无法打开 System Management Module 2 电源

完成以下步骤，直至解决问题：

1. 检查电源模块是否安装正确并且电源模块 LED 正常点亮。
2. 重新安装 SMM2 并再次检查 LED 状态。
3. 如果此问题仍然存在，请更换 SMM2。

System Management Module 2 状态 LED 非正常闪烁

SMM2 工作时，其状态 LED 以较慢的速度闪烁（大约每两秒钟闪烁一次）。

如果 SMM2 状态 LED 持续点亮或熄灭，或已快速闪烁（每秒 2 次或 10 次）超过 15 分钟，表示 SMM2 可能出现了问题。

完成以下步骤，直至解决问题：

1. 重新安装 SMM2。
2. 如果此问题仍然存在，请更换 SMM2。

System Management Module 2 Ping 失败

完成以下步骤，直至解决问题。

1. 通过 Lenovo XClarity Controller 检查 SMM2 的 IP 地址和网络状态。
2. 此外，也可检查 SMM2 LED 以诊断 SMM2 的状态（请参阅[第 370 页 “System Management Module 2 \(SMM2\) LED”](#) 以了解 SMM2 LED 的详细信息）。
 - 如果 SMM2 电源 LED 和状态 LED 工作不正常，请重新安装 SMM2。
3. 如果此问题仍然存在，请更换 SMM2。

漏水问题

按以下信息解决与漏水相关的问题。

SD665 V3 设计可靠，不易漏水。如果发现机柜外有水，请确保同时断开了机柜和机架电源模块的连接。如果在机柜外未看到水，但是怀疑机柜或六个计算托盘其中的一个漏水，请完成以下步骤确定漏水处。机柜配有一对液滴传感器组合件，用于帮助检测漏水。

注：微量漏水可能不会到达液滴传感器，因此不会触发警告。可能需要通过肉眼观察来判断是否存在微量漏水。

可疑漏水症状

漏水问题可能导致出现下列情况：

- 节点正面的系统错误 “!” LED 常亮，指示处理器温度过高错误
- 一个或多个节点异常关闭
- 机柜 SMM2 管理可能会报告以下事件：

- **18040179**: 液滴传感器 1 输出: 机箱, 故障预警已生效。
- **1804017A**: 液滴传感器 2 输出: 机箱, 故障预警已生效。
- **18080076**: 液滴传感器 1: 机箱, “设备已卸下/设备不存在” 已生效。
- **18080077**: 液滴传感器 2: 机箱, “设备已卸下/设备不存在” 已生效。

泄漏原因可能是:

- 安装或卸下过程中快接件有漏点
- 水循环模块管有漏点

请按照顺序完成以下步骤, 直至排除潜在漏水原因:

1. 查看机柜 SMM2 消息以了解是否有任何漏水警告。如需更多信息, 请参阅 https://pubs.lenovo.com/dw612s_neptune_enclosure/messages_introduction。
2. 走到机架背部, 肉眼观察各机柜左侧和右侧的液滴传感器 LED 状态。
每个机架通常有多个机柜。每个机柜有两个液滴传感器。

注: 每个机柜有两个液滴传感器; 如果这些传感器检测到其液滴传感器集水槽中有水分, 黄色 LED 应该会点亮, 可以通过下方 EMC 保护罩左下支柱上的孔看到。

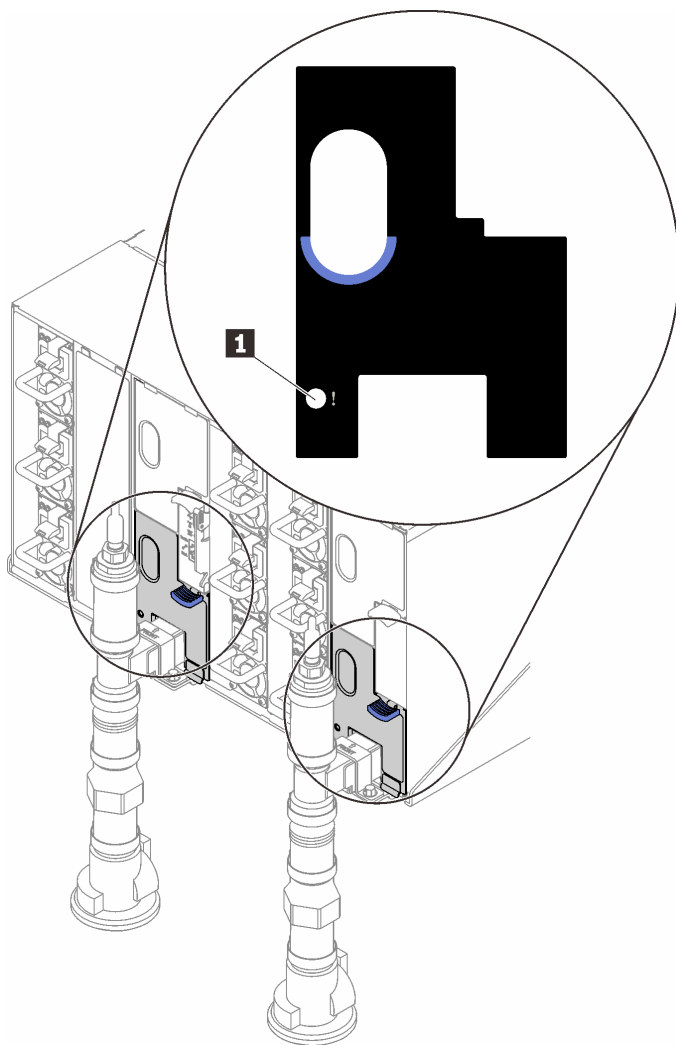
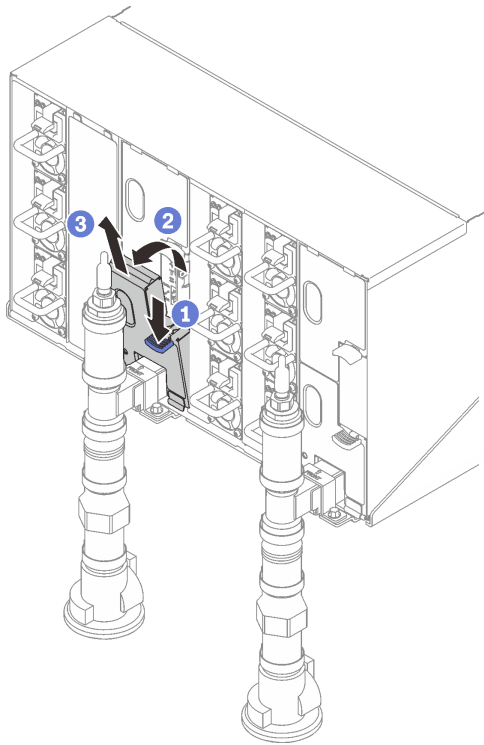


图 464. 液滴传感器 LED

表 22. 液滴传感器 LED

1 液滴传感器 LED (黄色)

3. 肉眼观察液滴传感器集水槽是否有潮湿的地方。
 - a. 卸下左侧液滴传感器正面下方和上方的 EMC 保护罩。



注：如果 EMC 保护罩前面有一根竖直的歧管，需从歧管下方将其滑到一边。

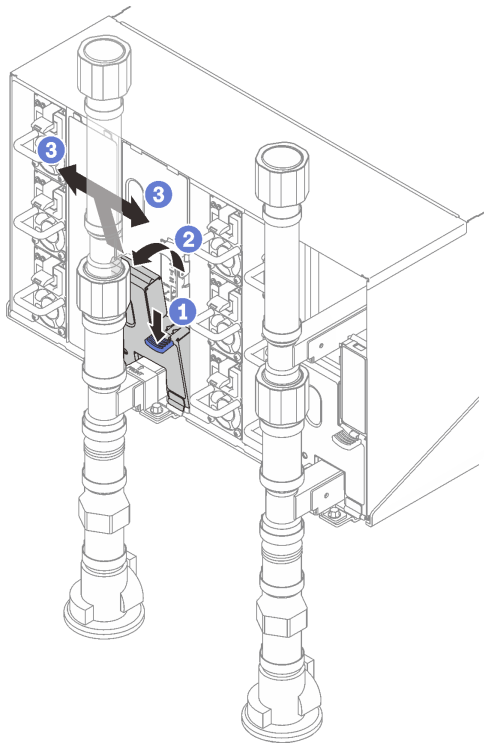


图 465. 卸下下方 EMC 保护罩

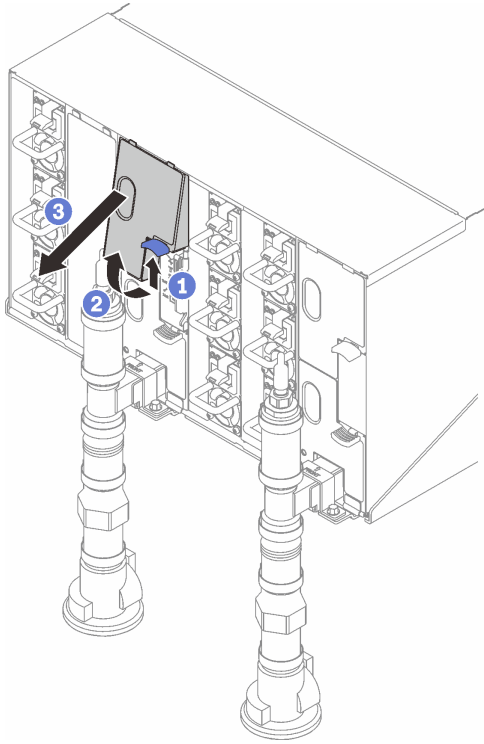


图 466. 卸下上方 EMC 保护罩

- b. 使用手电筒用肉眼检查塑料集水槽是否有任何潮湿的地方。
- c. 重新安装上方和下方 EMC 保护罩。

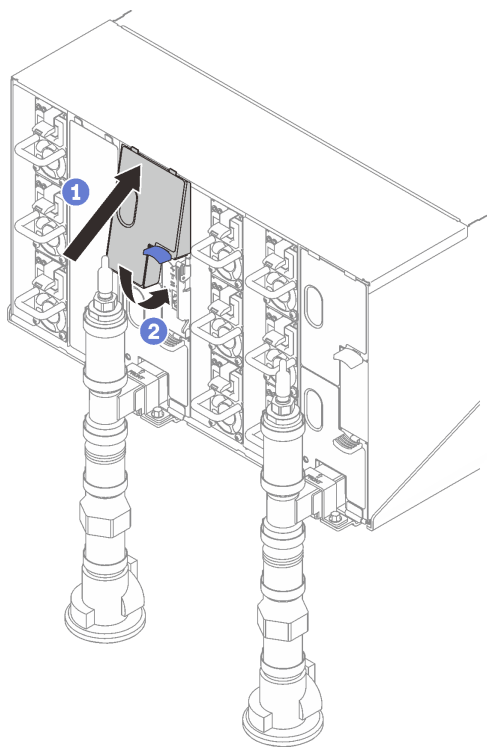


图 467. 安装上方 EMC 保护罩

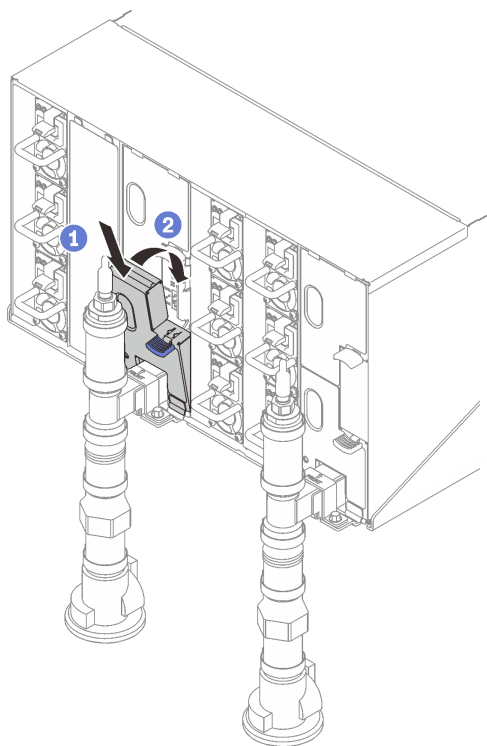


图 468. 安装下方 EMC 保护罩

- d. 对右侧液滴传感器集水槽重复这些步骤。
4. 通过操作系统或按住电源按钮五分钟关闭所有节点。

注：每个节点的绿色电源 LED（每个计算节点两个）应闪烁，指示这些节点处于待机状态。

5. 从所有六个电源模块拔下电源线。

重要：尝试确定机柜内的漏点之前，请完全断开整个机柜的电源连接。

6. 检查水循环模块是否有潮湿处。

- a. 从机柜中卸下顶部节点（插槽 11 和 12）（请参阅第 13 页“从机柜卸下 DWC 托盘”），放到稳固的工作台上，卸下外盖（请参阅第 15 页“卸下托盘外盖”），然后小心地检查整个水循环模块（橡胶管和铜管）是否有潮湿处。将托盘装回机柜（请参阅第 14 页“在机柜中安装 DWC 托盘”）。
- b. 对插槽 9 和 10 中的托盘重复这些步骤。
- c. 对插槽 7 和 8 中的托盘重复这些步骤。
- d. 对插槽 5 和 6 中的托盘重复这些步骤。
- e. 对插槽 3 和 4 中的托盘重复这些步骤。
- f. 对插槽 1 和 2 中的托盘重复这些步骤。

注：将最下方托盘（插槽 1 和 2）装回机柜之前，请务必用肉眼和手电筒检查机柜底部。

7. 如果通过上面的步骤无法确定问题，可能需要更换一个或多个托盘水循环模块（请参阅第 21 页“更换水循环模块”）。如需更多帮助，请联系产品工程师。

重要：上面的过程仅涵盖 Lenovo DWC 解决方案（从 Eaton Ball 球阀向上穿过歧管，再到机柜和计算托盘中）。如果数据中心配冷装置反复或经常遇到水量低警报，则应检查配冷装置和 Lenovo DWC 解决方案（机架）之间的数据中心管路系统。

附录 A 获取帮助和技术协助

如果您需要帮助、服务或技术协助，或者只是希望获取关于 **Lenovo** 产品的更多信息，可以借助 **Lenovo** 提供的多种资源来达到目的。

万维网上的以下位置提供有关 **Lenovo** 系统、可选设备、服务和支持的最新信息：

<http://datacentersupport.lenovo.com>

注：IBM 是 **Lenovo** 针对 **ThinkSystem** 的首选服务提供商

致电之前

在致电之前，可执行若干步骤以尝试自行解决问题。如果确定需要致电寻求帮助，请提前收集技术服务人员所需的信息，以便更快解决您的问题。

尝试自行解决问题

利用 **Lenovo** 联机帮助或产品文档中提供的故障诊断过程，您可以在没有外部帮助的情况下解决许多问题。联机帮助还介绍了多种可执行的诊断测试。大多数系统、操作系统和程序的文档均包含故障诊断步骤以及对错误消息和错误代码的说明。如果怀疑软件有问题，请参阅操作系统或程序的文档。

可在以下位置找到 **ThinkSystem** 产品的产品文档：

<https://pubs.lenovo.com/>

可执行以下步骤以尝试自行解决问题：

- 确认所有线缆均已连接。
- 确认系统和所有可选设备的电源开关均已开启。
- 检查是否有适用于您的 **Lenovo** 产品的软件、固件和操作系统设备驱动程序更新。（请参阅以下链接）**Lenovo** 保修条款和条件声明，**Lenovo** 产品的所有者负责维护和更新产品的所有软件和固件（除非另有维护合同涵盖此项）。如果确认问题能够通过软件和固件升级来解决，技术服务人员将要求您升级软件和固件。
 - 驱动程序和软件下载
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>
 - 操作系统支持中心
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/server-os>
 - 操作系统安装说明
 - <https://pubs.lenovo.com/thinksystem#os-installation>
- 如果您在自己的环境中安装了新硬件或软件，请查看 <https://serverproven.lenovo.com> 以确保您的产品支持该硬件和软件。
- 请参阅第 353 页第 4 章“问题确定”，获取有关如何确定和解决问题的说明。

- 访问 <http://datacentersupport.lenovo.com>，搜索可帮助您解决问题的信息。
要查找服务器可用的技术提示：
 1. 转到 <http://datacentersupport.lenovo.com> 并导航到服务器的支持页面。
 2. 单击导航窗格中的 **How To's (操作方法)**。
 3. 从下拉菜单中单击 **Article Type (文章类型)** → **Solution (解决方案)**。
请按照屏幕上的说明选择所遇到问题的类别。
- 访问 **Lenovo 数据中心论坛** (https://forums.lenovo.com/t5/Datacenter-Systems/ct-p/sv_eg)，了解是否有其他人遇到类似问题。

收集致电支持机构时所需的信息

如果您的 **Lenovo** 产品需要保修服务，请在致电之前准备好必要信息，以便技术服务人员更高效地为您提供帮助。您还可以访问 <http://datacentersupport.lenovo.com/warrantylookup> 了解关于产品保修的详细信息。

请收集并向技术服务人员提供以下信息。这些信息有助于技术服务人员快速提供问题解决方案，确保您享受到合同约定的服务水准。

- 硬件和软件维护协议合同编号（如果适用）
- 机器类型编号（**Lenovo** 四位数机器标识符）。机器类型编号位于标识标签上，请参阅《用户指南》或《系统配置指南》中的“识别服务器和访问 **Lenovo XClarity Controller**”。
- 型号
- 序列号
- 当前系统 **UEFI** 和固件级别
- 其他相关信息，如错误消息和日志

除了致电 **Lenovo** 支持机构，您还可以访问 <https://support.lenovo.com/servicerequest> 提交电子服务请求。通过提交电子服务请求，技术服务人员将能够获知问题相关信息，从而启动问题解决流程。在您完成并提交“电子服务请求”后，**Lenovo** 技术服务人员将立即为您寻求问题解决方案。

收集服务数据

为了明确识别服务器问题的根本原因或响应 **Lenovo** 支持机构的请求，您可能需要收集可用于进一步分析的服务数据。服务数据包括事件日志和硬件清单等信息。

可通过以下工具收集服务数据：

- **Lenovo XClarity Provisioning Manager**
使用 **Lenovo XClarity Provisioning Manager** 的“收集服务数据”功能收集系统服务数据。可收集现有系统日志数据，也可运行新诊断程序以收集新数据。
- **Lenovo XClarity Controller**
使用 **Lenovo XClarity Controller Web** 界面或 **CLI** 收集服务器的服务数据。可保存文件并将其发送到 **Lenovo** 支持机构。
 - 有关通过 **Web** 界面收集服务数据的更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxcc-overview/> 上适用于您的服务器的 **XCC** 文档中的“备份 **BMC** 配置”部分。
 - 有关使用 **CLI** 收集服务数据的更多信息，请参阅 <https://pubs.lenovo.com/lxcc-overview/> 上适用于您的服务器的 **XCC** 文档中的“**XCC ffdc** 命令”部分。

- **Lenovo XClarity Administrator**

可对 **Lenovo XClarity Administrator** 进行设置，令其在 **Lenovo XClarity Administrator** 和受管端点中发生特定可维护事件时自动收集诊断文件并发送到 **Lenovo** 支持机构。可选择将诊断文件使用 **Call Home** 发送到 **Lenovo** 支持或使用 **SFTP** 发送到其他服务提供商。也可手动收集诊断文件，开立问题记录，然后将诊断文件发送到 **Lenovo** 支持。

可在以下网址找到有关 **Lenovo XClarity Administrator** 内设置自动问题通知的更多信息：

https://pubs.lenovo.com/lxca/admin_setupcallhome。

- **Lenovo XClarity Essentials OneCLI**

Lenovo XClarity Essentials OneCLI 拥有用于收集服务数据的清单应用程序。它可带内和带外运行。当 **OneCLI** 在服务器主机操作系统中带内运行时，除能够收集硬件服务数据外，还可收集有关操作系统的信息，如操作系统事件日志。

要获取服务数据，可运行 `getinfor` 命令。有关运行 `getinfor` 的更多信息，请参阅

https://pubs.lenovo.com/lxce-onecli/onecli_r_getinfor_command。

联系支持机构

可联系支持机构以获取有关问题的帮助。

可通过 **Lenovo** 授权服务提供商获取硬件服务。要查找 **Lenovo** 授权提供保修服务的服务提供商，请访问 <https://datacentersupport.lenovo.com/serviceprovider>，然后使用筛选功能搜索不同国家/地区的支持信息。要查看 **Lenovo** 支持电话号码，请参阅 <https://datacentersupport.lenovo.com/supportphonenumber> 了解所在区域的支持详细信息。

附录 B 文档和支持资源

本节为您提供方便易用的文档、驱动程序和固件下载以及支持资源。

文档下载

本节提供有关方便易用文档的介绍和下载链接。

文档

下载以下产品文档：

https://pubs.lenovo.com/sd665-n-v3/pdf_files

- 《**导轨安装指南**》
 - 《**DW612S 机柜导轨安装指南**》
- 《**SD665-N V3 Neptune DWC 托盘用户指南**》

完整的概述、系统配置、硬件组件更换和故障诊断。

选自《用户指南》中的章节：

 - 《**系统配置指南**》：提供服务器概述、组件识别、系统 LED 和诊断显示屏、产品拆箱、服务器设置和配置方面的信息。
 - 《**硬件维护指南**》：提供硬件组件安装、线缆布放和故障诊断方面的信息。
- 《**SD665-N V3 消息和代码参考**》

XClarity Controller、LXPM 和 UEFI 事件

如需查看 SMM2 消息，请参阅《**ThinkSystem DW612S Neptune DWC 机柜 SMM2 消息和代码参考**》。
- 《**UEFI 手册**》
 - UEFI 设置简介

注：SD665-N V3 托盘可以安装在 DW612S 6U 机柜中，而该机柜可以安装在 ThinkSystem Heavy Duty Full Depth 机架机柜中。以下文档可供下载：

- 《**DW612S 机柜用户指南**》
- 《**ThinkSystem Heavy Duty Full Depth 机架机柜用户指南**》

支持网站

本节为您提供驱动程序和固件下载以及支持资源。

支持与下载

- ThinkSystem SD665-N V3 驱动程序和软件下载网站
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz/downloads/driver-list/>
- Lenovo 数据中心论坛

- https://forums.lenovo.com/t5/Datacenter-Systems/ct-p/sv_eg
- ThinkSystem SD665-N V3 Lenovo 数据中心支援
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sd665nv3/7daz>
- Lenovo 许可证信息文档
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/documents/Invo-eula>
- Lenovo Press 网站（产品指南/数据表/白皮书）
 - <https://lenovopress.lenovo.com/>
- Lenovo 隐私声明
 - <https://www.lenovo.com/privacy>
- Lenovo 产品安全公告
 - https://datacentersupport.lenovo.com/product_security/home
- Lenovo 产品保修计划
 - <http://datacentersupport.lenovo.com/warrantylookup>
- Lenovo 服务器操作系统支持中心网站
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/server-os>
- Lenovo ServerProven 网站（选件兼容性查询）
 - <https://serverproven.lenovo.com>
- 操作系统安装说明
 - <https://pubs.lenovo.com/thinksystem#os-installation>
- 提交电子凭单（服务请求）
 - <https://support.lenovo.com/servicerequest>
- 订阅 Lenovo Data Center Group 产品通知（及时获取固件更新）
 - <https://datacentersupport.lenovo.com/solutions/ht509500>

附录 C 声明

Lenovo 可能不会在全部国家/地区都提供本文档中讨论的产品、服务或功能特性。有关您当前所在区域的产品和服务的信息，请向您当地的 Lenovo 代表咨询。

任何对 Lenovo 产品、程序或服务的引用并非意在明示或暗示只能使用该 Lenovo 产品、程序或服务。只要不侵犯 Lenovo 的知识产权，任何同等功能的产品、程序或服务，都可以代替 Lenovo 产品、程序或服务。但是，用户需自行负责评估和验证任何其他产品、程序或服务的运行。

Lenovo 公司可能已拥有或正在申请与本文档中所描述内容有关的各项专利。提供本文档并非要约，因此本文档不提供任何专利或专利申请下的许可证。您可以用书面方式将查询寄往以下地址：

*Lenovo (United States), Inc.
8001 Development Drive
Morrisville, NC 27560
U.S.A.
Attention: Lenovo Director of Licensing*

LENOVO “按现状”提供本出版物，不附有任何种类的（无论是明示的还是暗含的）保证，包括但不限于暗含的有关非侵权、适销和适用于某种特定用途的保证。某些管辖区域在某些交易中不允许免除明示或暗含的保修，因此本条款可能不适用于您。

本信息中可能包含技术方面不够准确的地方或印刷错误。此处的信息将定期更改；这些更改将编入本资料的新版本中。Lenovo 可以随时对本出版物中描述的产品和/或程序进行改进和/或更改，而不另行通知。

本文档中描述的产品不应该用于移植或其他生命支持应用（其中的故障可能导致人身伤害或死亡）。本文档中包含的信息不影响或更改 Lenovo 产品规格或保修。根据 Lenovo 或第三方的知识产权，本文档中的任何内容都不能充当明示或暗含的许可或保障。本文档中所含的全部信息均在特定环境中获得，并且作为演示提供。在其他操作环境中获得的结果可能不同。

Lenovo 可以按它认为适当的任何方式使用或分发您所提供的任何信息而无须对您承担任何责任。

在本出版物中对非 Lenovo 网站的任何引用都只是为了方便起见才提供的，不以任何方式充当对那些网站的保修。那些网站中的资料不是此 Lenovo 产品资料的一部分，使用那些网站带来的风险将由您自行承担。

此处包含的任何性能数据都是在受控环境下测得的。因此，在其他操作环境中获得的数据可能会有明显的不同。有些测量可能是在开发级系统上进行的，因此不保证与一般可用系统上进行的测量结果相同。此外，有些测量可能是通过推算估计出的。实际结果可能会有差异。本文档的用户应验证其特定环境的适用数据。

商标

LENOVO 和 THINKSYSTEM 是 Lenovo 的商标。

所有其他商标均是其各自所有者的财产。

重要注意事项

处理器速度指示处理器的内部时钟速度；其他因素也会影响应用程序性能。

CD 或 DVD 光驱速度是可变读取速率。实际速度各有不同，经常小于可达到的最大值。

当指代处理器存储、真实和虚拟存储或通道容量时，KB 代表 1024 字节，MB 代表 1048576 字节，GB 代表 1073741824 字节。

当指代硬盘容量或通信容量时，MB 代表 1000000 字节，GB 代表 1000000000 字节。用户可访问的总容量可因操作环境而异。

内置硬盘的最大容量假定更换任何标准硬盘，并在所有硬盘插槽中装入可从 **Lenovo** 购得的当前支持的最大容量硬盘。

达到最大内存可能需要将标准内存更换为可选内存条。

每个固态存储单元的写入循环次数是单元必然会达到的一个固有、有限的数字。因此，固态设备具有一个可达到的最大写入循环次数，称为 total bytes written (TBW)。超过此限制的设备可能无法响应系统发出的命令或可能无法向其写入数据。**Lenovo** 不负责更换超出其最大担保编程/擦除循环次数（如设备的正式发表的规范所记载）的设备。

Lenovo 对于非 **Lenovo** 产品不作任何陈述或保证。对于非 **Lenovo** 产品的支持（如果有）由第三方提供，而非 **Lenovo**。

某些软件可能与其零售版本（如果存在）不同，并且可能不包含用户手册或所有程序功能。

电子辐射声明

在将显示器连接到设备时，必须使用显示器随附的专用显示器线缆和任何抑制干扰设备

有关其他电子辐射声明，请访问：

https://pubs.lenovo.com/important_notices/

中国台湾 BSMI RoHS 声明

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁶⁺)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
機架	○	○	○	○	○	○
外部蓋板	○	○	○	○	○	○
機械組零件	-	○	○	○	○	○
空氣傳動設備	-	○	○	○	○	○
冷卻組零件	-	○	○	○	○	○
內存模組	-	○	○	○	○	○
處理器模組	-	○	○	○	○	○
電纜組零件	-	○	○	○	○	○
儲備設備	-	○	○	○	○	○
印刷電路板	-	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
 Note1: “exceeding 0.1 wt%” and “exceeding 0.01 wt%” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
 Note2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。
 Note3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

中国台湾进口和出口联系信息

提供中国台湾进口和出口联系信息。

委製商/進口商名稱: 台灣聯想環球科技股份有限公司
進口商地址: 台北市南港區三重路 66 號 8 樓
進口商電話: 0800-000-702

Lenovo[™]