

랙 설치 안내서

Friction 2-Post Screw-in Rail Kit v2

지침 먼저 읽기

랙에 서버를 설치하기 전에 다음 지침을 읽으십시오.

- 일부 그림은 사용자 서버와 다를 수 있습니다. 모든 유형의 서버는 비슷한 방식으로 제거되고 설치됩니다.
- 최대 실내 온도는 *사용 설명서* 또는 *유지보수 기술 문서*를 참조하십시오.
- 통풍구를 차단하지 마십시오. 원활한 통풍을 위해 150mm(6인치) 정도의 공간을 두십시오.
- 랙의 밑면부터 장치를 설치하십시오.
- 랙의 밑면에 가장 무거운 장치를 설치하십시오.
- 랙에서 두 개 이상의 장치를 동시에 밖으로 잡아당기지 마십시오.
- 랙 마운트 장치 위에 물건을 두지 마십시오.
- 모든 전원 코드를 접지된 유선 콘센트에 올바르게 연결하십시오.
- 랙에 여러 개의 장치를 설치하는 경우 전원 콘센트에 과부하가 발생하지 않도록 하십시오.
- 마운팅 플랜지의 최대 폭은 76.2~279.4mm(3~11인치)입니다.

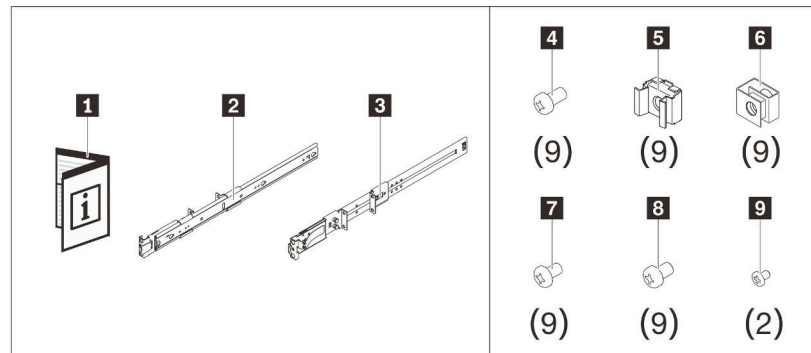
안전 주의사항



경고:
레일이 서버 모델을 지원해야 하며 들어 올릴 때 안전 수칙을 따라야 합니다.

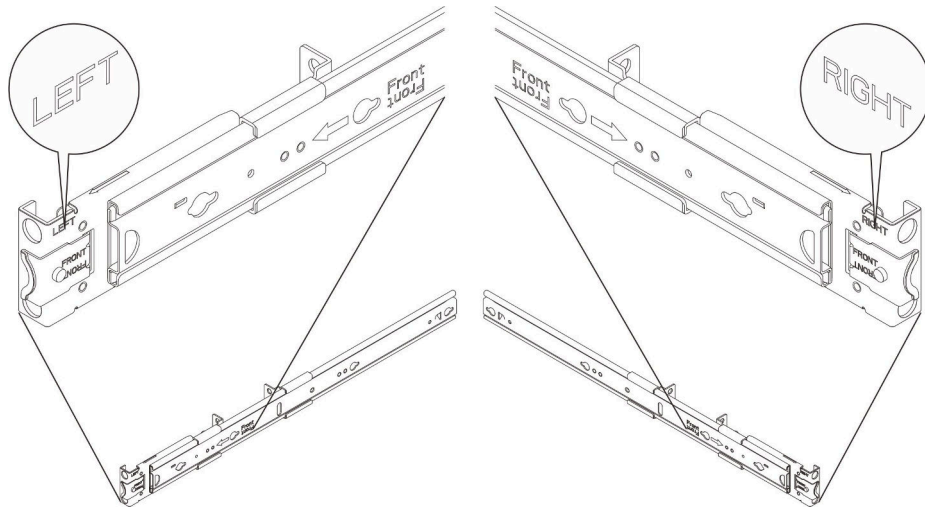


레일 패키지에 포함된 항목은 다음과 같습니다.



1 문서	2 왼쪽 레일
3 오른쪽 레일	4 M5 나사 9개(사각형 구멍 및 원형 구멍 랙의 경우)
5 케이지 너트 9개(사각형 구멍 랙의 경우)	6 클립 너트 9개(원형 구멍 랙의 경우)
7 10-32 나사 9개(나사산 랙의 경우)	8 12-24 나사 9개(나사산 랙의 경우)
9 M3.5 나사 2개	

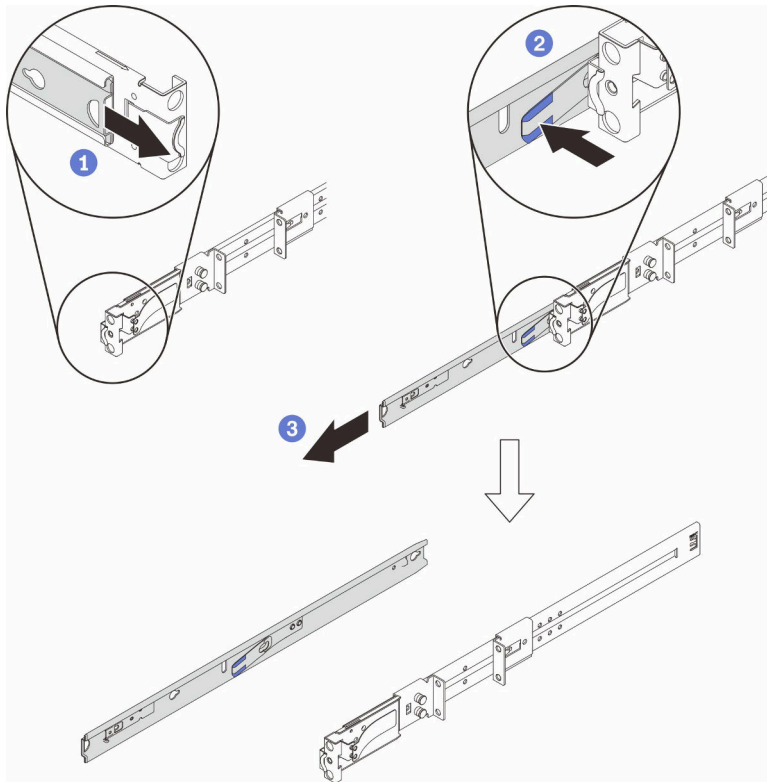
주의: 다음 그림과 같이 내부 레일 전면에 왼쪽 레일과 오른쪽 레일을 나타내는 'L'과 'R' 로고가 표시되어 있습니다. 이에 따라 올바른 레일이 랙에 설치되었는지 확인하십시오.



설치

1. 안쪽 레일 분리

1단계. 레일 중 하나를 선택하고 해제 래치가 보일 때까지 안쪽 레일을 바깥쪽으로 당깁니다. 2단계. 해제 래치를 눌러 안쪽 레일을 바깥쪽 레일에서 분리합니다. 3단계. 안쪽 레일을 잡아 당겨 바깥쪽 레일에서 빼내십시오. 4단계. 1~3단계를 반복하여 다른 레일을 제거하십시오.



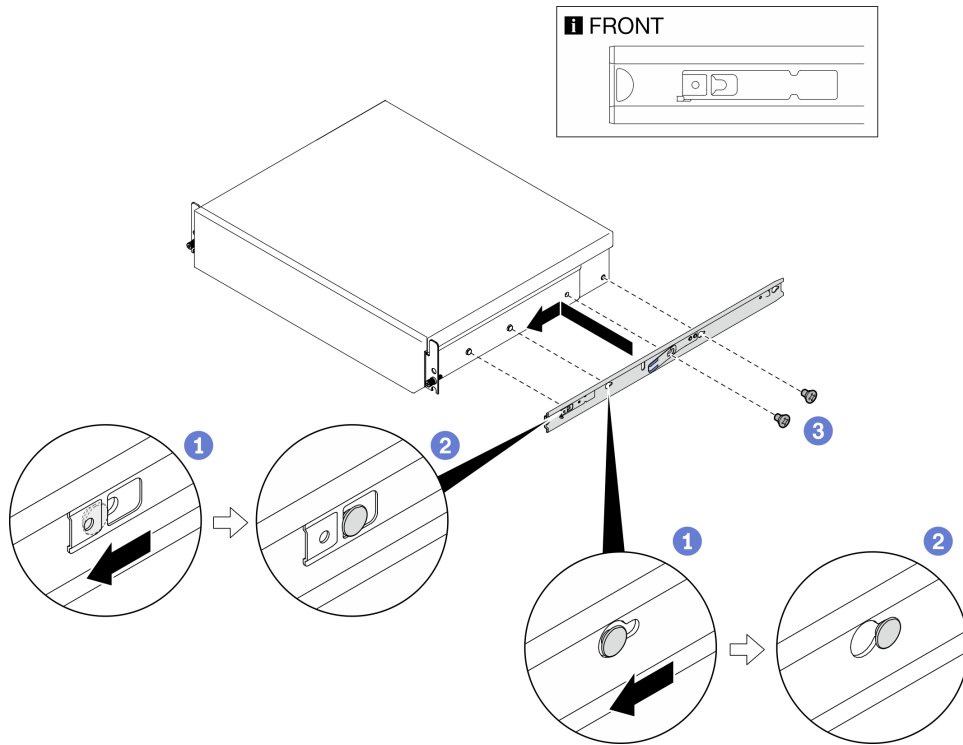
2. 서버에 안쪽 레일 설치

참고: 서버 모양과 서버 측면의 레일 마운팅 핀 수는 서버 모델에 따라 다를 수 있습니다.

1단계. 안쪽 레일의 마운팅 구멍을 서버 측면에 있는 해당 레일 마운팅 핀과 맞추십시오. 2단계. 서버의 마운팅 핀이 제자리에 잠길 때까지 그림과 같이 안쪽 레일을 미십시오. 3단계. 모델에 따라 M3.5 나사 1개 또는 2개를 조여 내부 레일을 서버에 고정합니다.

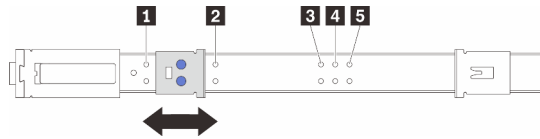
참고: 각 측면에 나사가 2개 필요한 모델의 경우 추가 나사가 서버에 부착되어 있습니다. 추가 나사에 대한 자세한 내용은 서버 사용 설명서 또는 유지보수 기술 문서의 서버 교체 또는 구성 설명서를 참조하십시오.

4단계. 1~3단계를 반복하여 다른 레일을 설치하십시오.



3. 슬라이딩 브래킷의 위치 조정 (옵션)

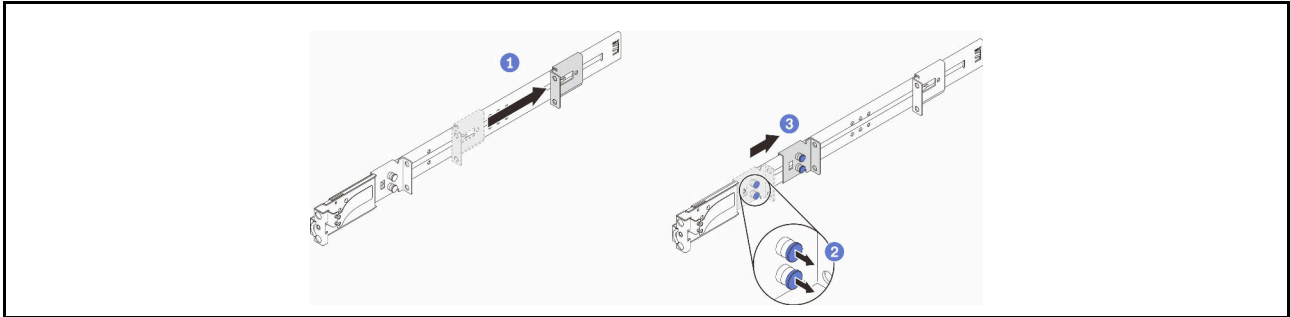
다른 서버 깊이에 대한 브래킷 위치:



1 300mm~360mm(기본 위치)	2 480mm~560mm
3 675mm~752mm	4 700mm~779mm
5 725mm~805mm	

참고: 서버 치수에 따라 서버의 무게 중심이 레일 내에 있도록 브래킷을 조정해야 할 수 있습니다.

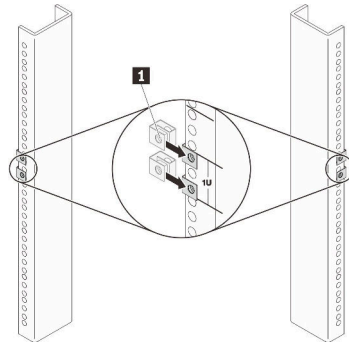
1단계. 레일 중 하나를 선택합니다. 그림과 같이 뒷면 슬라이딩 브래킷을 뒤로 이동합니다. 2단계. 앞면 슬라이딩 브래킷의 핀을 잡아당기십시오. 3단계. 앞면 브래킷을 밀고 서버 깊이에 따라 레일의 구멍에 핀을 잠그십시오. 4단계. 1~3단계를 반복하여 다른 레일을 조정하십시오.



4. 랙에 너트 설치

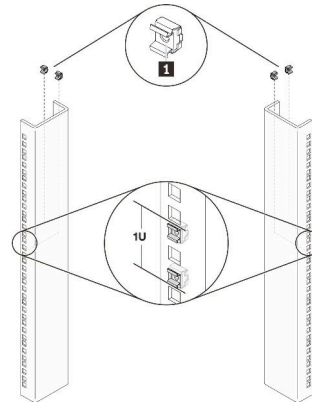
나사산 랙: 5단계로 건너뛰십시오.

원형 구멍 랙: 그림과 같이 클립 너트 2개를 랙에 설치하십시오.



1 클립 너트

사각형 구멍 랙: 그림과 같이 케이지 너트 2개를 랙에 설치하십시오.



1 케이지 너트

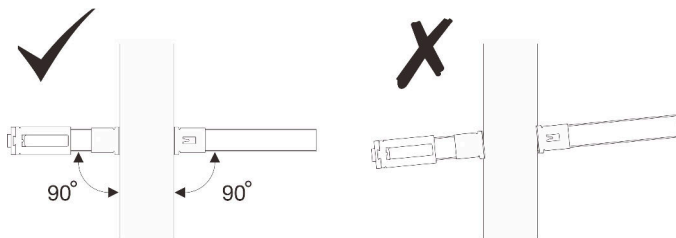
5. 랙에 바깥쪽 레일 설치

1단계. 바깥쪽 레일 중 하나를 랙에 맞춥니다. 나사 2개로 바깥쪽 레일의 앞면을 랙에 고정합니다.

원형 구멍 랙	사각형 구멍 랙	나사산 랙
M5 나사		10-32 또는 12-24 나사 (랙에 따라 다름)

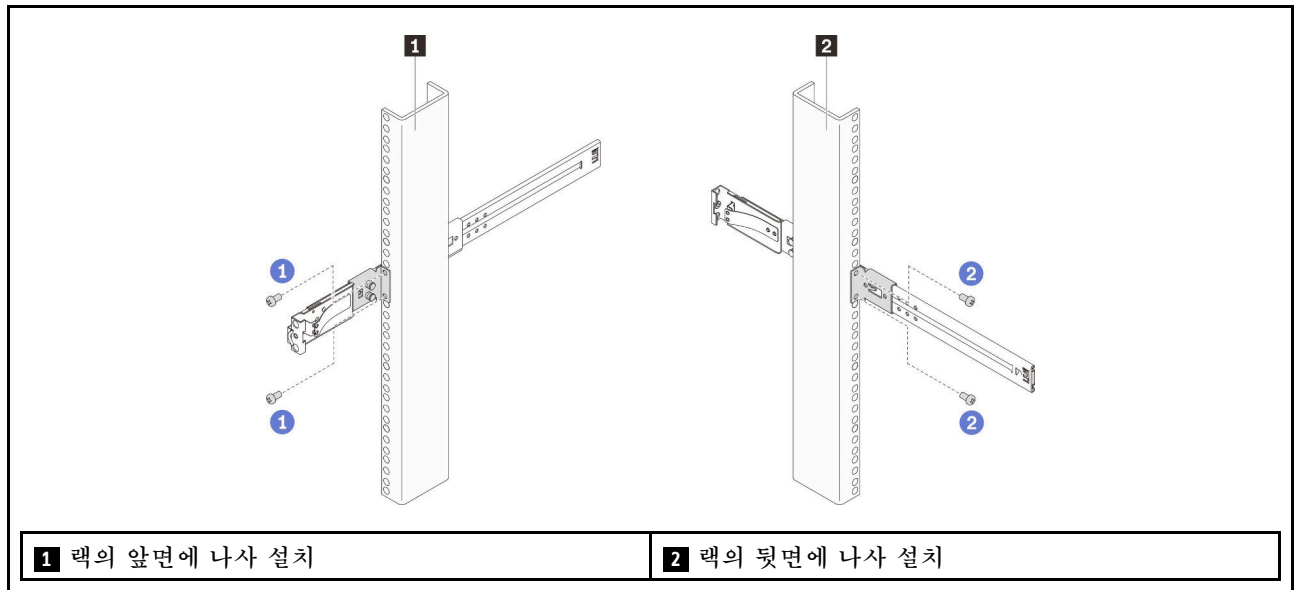
2단계. 뒷면 슬라이딩 브래킷을 랙에 맞게 조정합니다. 나사 2개로 레일의 뒷면을 랙에 고정합니다.

중요: 레일의 양쪽 끝이 같은 높이에 있는지 확인하십시오.



시오.

3단계. 1~2단계를 반복하여 다른 레일을 설치하십시오.



서버 교체

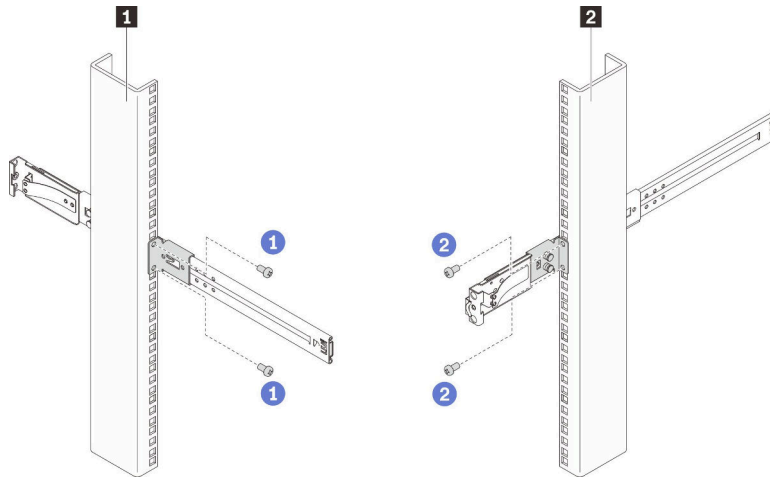
서버를 설치하거나 제거하려면 서버 사용 설명서 또는 유지보수 기술 문서의 "하드웨어 교체 절차" 장을 참조하십시오. 서버를 검색하고 Lenovo 서버 제품 포트폴리오 페이지(<https://pubs.lenovo.com/>)에서 해당 사용 설명서 또는 유지보수 기술 문서를 선택하십시오.



제거

1. 랙에서 바깥쪽 레일 제거

1단계. 레일의 뒷면을 고정하는 나사 2개를 푸십시오. 2단계. 레일의 앞면을 고정하는 나사 2개를 푸십시오. 랙에서 전체 레일을 조심스럽게 제거하십시오. 3단계. 1~2단계를 반복하여 다른 레일을 제거하십시오.



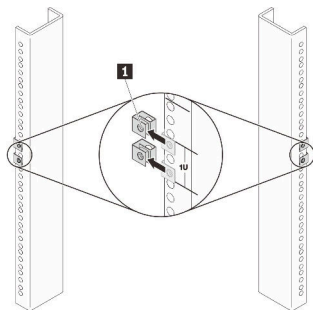
1 랙의 뒷면에서 나사 제거

2 랙의 앞면에서 나사 제거

2. 랙에서 너트 제거

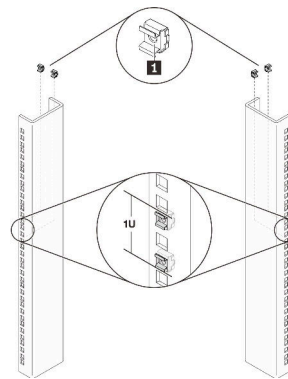
나사산 랙: 이 단계를 건너뛰십시오.

원형 구멍 랙: 그림과 같이 클립 너트 2개를 랙에서 제거하십시오.



1 클립 너트

사각형 구멍 랙: 그림과 같이 케이스 너트 2개를 랙에서 제거하십시오.

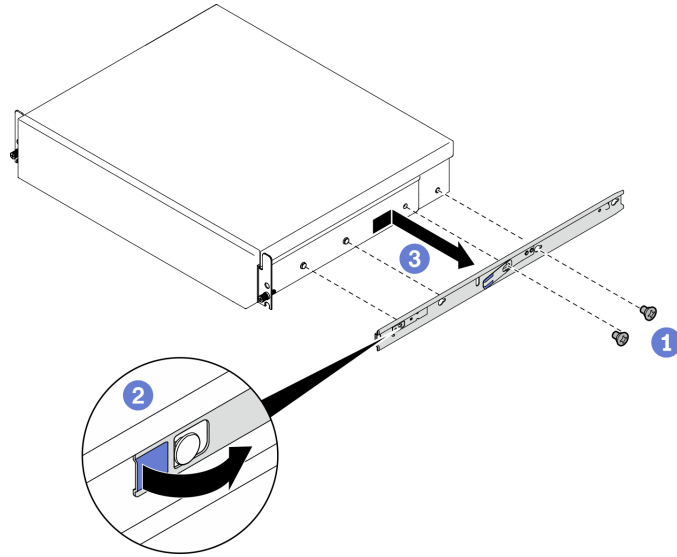


1 케이스 너트

3. 서버에서 안쪽 레일 제거

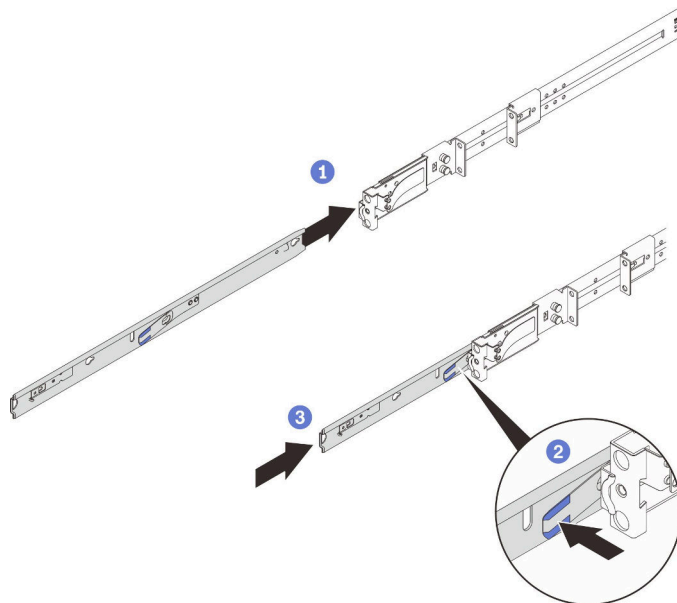
참고: 서버 모양과 서버 측면의 레일 마운팅 핀 수는 서버 모델에 따라 다를 수 있습니다.

1단계. 모델에 따라 내부 레일을 고정하는 M3.5 나사 1개 또는 2개를 푸십시오. 2단계. 안쪽 레일의 앞면 래치를 여십시오. 3단계. 그림과 같이 안쪽 레일을 오른쪽으로 살짝 밀고 서버의 마운팅 핀에서 안쪽 레일을 분리합니다. 4단계. 1~3단계를 반복하여 다른 레일을 제거하십시오.



4. 안쪽 레일을 바깥쪽 레일과 결합

1단계. 삽입할 바깥쪽 레일을 정렬하고 안쪽 레일을 멈출 때까지 미십시오. 2단계. 해제 래치를 눌러 안쪽 레일이 바깥쪽 레일과 완전히 맞물릴 때까지 계속 미십시오. 3단계. 1~2단계를 반복하여 다른 레일을 결합하십시오.



제2판 (2022년 12월)

© Copyright Lenovo 2022.

LENOVO 및 THINKSYSTEM은 Lenovo의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 재산입니다.

권리 제한 및 제약 고지: GSA(General Services Administration) 계약에 따라 제공되는 데이터 또는 소프트웨어를 사용, 복제 또는 공개할 경우에는 계약서 번호 GS-35F-05925에 명시된 제약 사항이 적용됩니다.

Printed in China

(1P) P/N: SP47B42783

