

Руководство по установке в стойку

Friction 2-Post Screw-in Rail Kit v2

Сначала ознакомьтесь с этими рекомендациями

Прежде чем устанавливать сервер в стойку, прочитайте следующие рекомендации:

- Некоторые рисунки могут не соответствовать вашему серверу. Серверы всех типов снимаются и устанавливаются одинаково.
- Сведения о максимальной температуре воздуха в помещении см. в *Руководстве пользователя* или *Руководстве по обслуживанию*.
- Не блокируйте вентиляционные отверстия. Как правило, для обеспечения необходимого воздушного потока необходимо пространство шириной 150 мм (6 дюймов).
- Планируйте установку устройств, начиная с нижней части стойки.
- Самое тяжелое устройство должно устанавливаться внизу стойки.
- Не выдвигайте более одного устройства из стойки за раз.
- Не ставьте никакие предметы на устройства, установленные в стойку.
- Подключайте шнуры питания к электрическим розеткам с правильно подведенными кабелями и надлежащим заземлением.
- Не перегружайте электрическую розетку при установке в стойку нескольких устройств.
- Максимальная ширина монтажного фланца составляет от 76,2 до 279,4 мм (от 3 до 11 дюймов).

Уведомление по технике безопасности

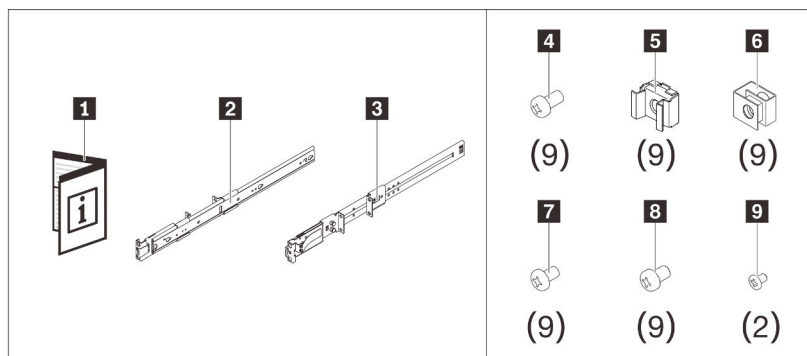


ОСТОРОЖНО:

Убедитесь, что направляющие подходят для вашей модели сервера, и при подъеме соблюдайте правила техники безопасности

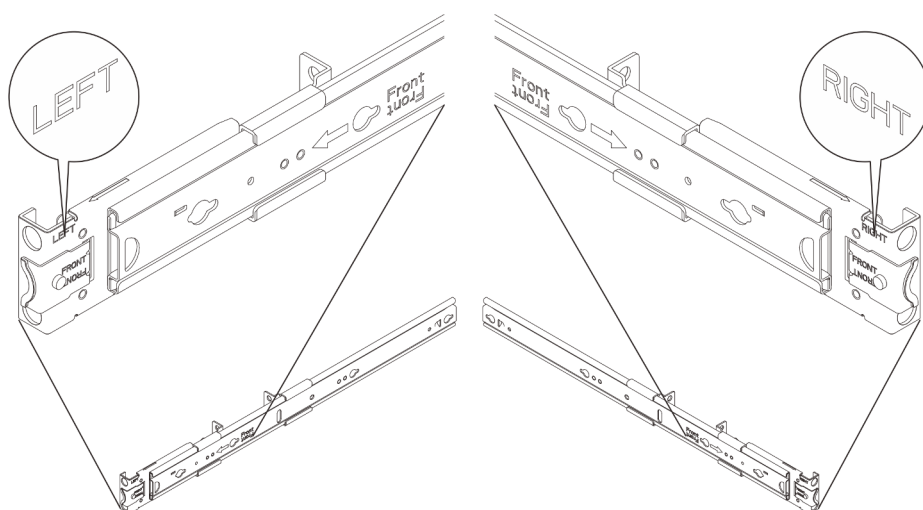


В комплект поставки направляющих входят следующие компоненты:



1 Документ	2 Левая направляющая
3 Правая направляющая	4 Девять винтов М5 (для стоек с квадратными и круглыми отверстиями)
5 Девять закладных гаек (для стойки с квадратными отверстиями)	6 Девять гаек с зажимами (для стойки с круглыми отверстиями)
7 Девять винтов 10–32 (для стойки с резьбовыми отверстиями)	8 Девять винтов 12–24 (для стойки с резьбовыми отверстиями)
9 Два винта М3.5	

Внимание: На переднем конце внутренних направляющих есть гравировка L и R, указывающая левую и правую направляющие, как показано на рисунке. Убедитесь, что правильные направляющие установлены соответствующим образом.



Установка

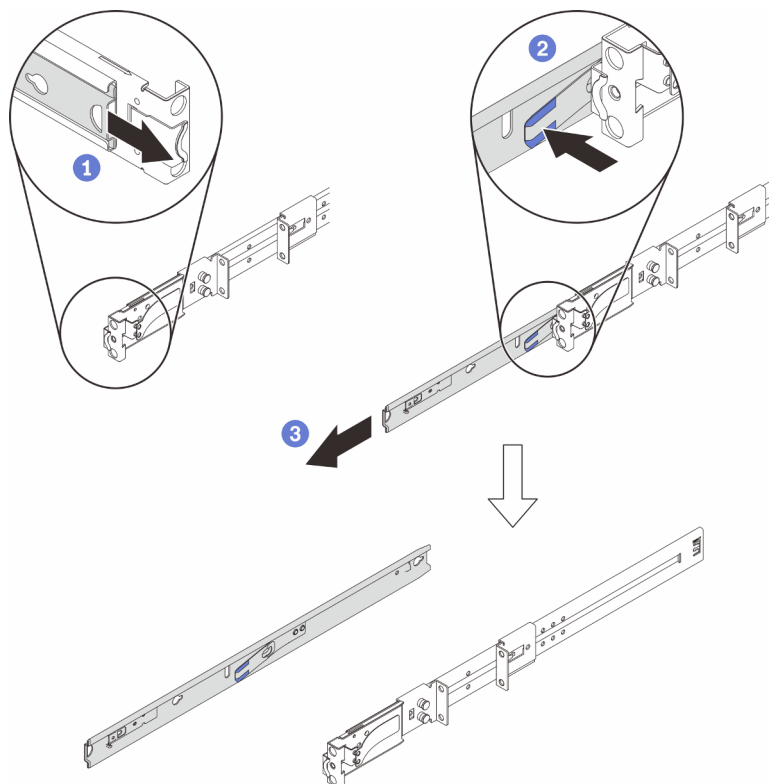
1. Отсоединение внутренних направляющих

Шаг 1. Выберите одну из направляющих и потяните ее внутреннюю направляющую наружу, пока не увидите защелку.

Шаг 2. Нажмите на защелку, чтобы отсоединить внутреннюю направляющую от внешней направляющей.

Шаг 3. Вытащите внутреннюю направляющую из внешней направляющей.

Шаг 4. Повторите шаги 1–3, чтобы снять другую направляющую.



2. Установка внутренних направляющих на сервер

Примечание: Внешний вид сервера и количество крепежных контактов направляющих с боковой стороны сервера может отличаться в зависимости от модели сервера.

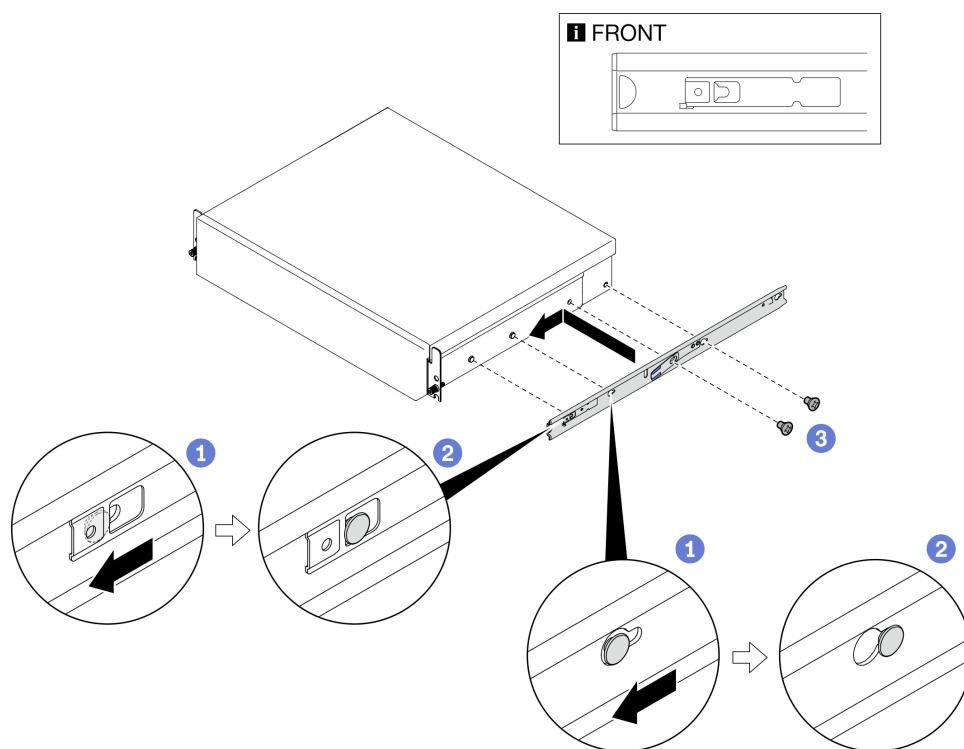
Шаг 1. Совместите монтажные отверстия на внутренней направляющей с соответствующими крепежными контактами направляющей на боковой стороне сервера.

Шаг 2. Нажмите на внутреннюю направляющую в показанном на рисунке направлении, чтобы крепежные контакты на сервере заблокировались на месте.

Шаг 3. В зависимости от модели затяните один или два винта М3.5, чтобы зафиксировать внутреннюю направляющую на сервере.

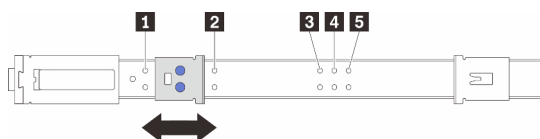
Примечание: В модели, требующей по два винта с каждой стороны, к серверу прикреплены дополнительные винты. Подробные сведения о дополнительных винтах см. в разделе *Замена сервера* или *Инструкции по настройке* в *Руководстве пользователя* или *Руководстве по обслуживанию*.

Шаг 4. Повторите шаги 1–3, чтобы установить другую направляющую.



3. Регулировка положения скользящих скоб (необязательно)

Положение скобы при разной глубине сервера:



1 От 300 до 360 мм (положение по умолчанию)	2 От 480 до 560 мм
3 От 675 до 752 мм	4 От 700 до 779 мм
5 От 725 до 805 мм	

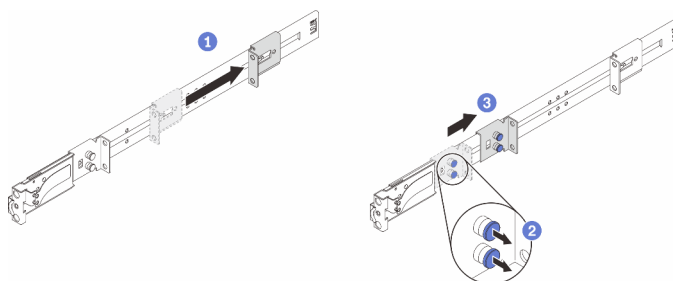
Примечание: В зависимости от размера сервера может потребоваться регулировка скобы, чтобы обеспечить размещение центра тяжести сервера в пределах направляющих.

Шаг 1. Выберите одну из направляющих. Переместите заднюю скользящую скобу назад, как показано на рисунке.

Шаг 2. Потяните за штырьки передней скользящей скобы.

Шаг 3. Сдвиньте переднюю скобу и зафиксируйте штырьки в отверстиях на направляющих в соответствии с глубиной сервера.

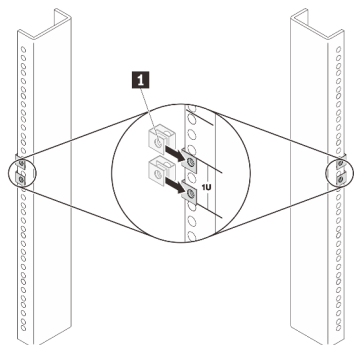
Шаг 4. Повторите шаги 1–3, чтобы отрегулировать другую направляющую.



4. Установка гаек в стойку

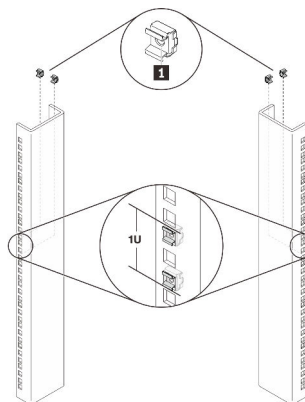
Стойка с резьбовыми отверстиями: перейдите к [шагу 5](#).

Стойка с круглыми отверстиями: установите две гайки с зажимами в стойку, как показано на рисунке.



1 Гайка с зажимом

Стойка с квадратными отверстиями: установите две закладные гайки в стойку, как показано на рисунке.



1 Закладная гайка

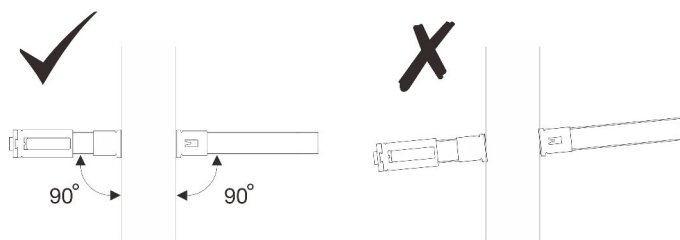
5. Установка внешних направляющих в стойку

Шаг 1. Совместите одну из внешних направляющих со стойкой. Зафиксируйте переднюю сторону внешней направляющей на стойке двумя винтами.

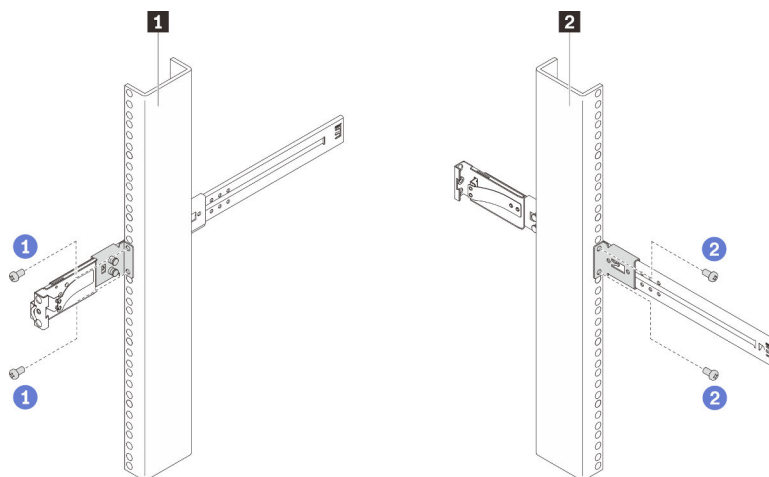
Стойка с круглыми отверстиями	Стойка с квадратными отверстиями	Стойка с резьбовыми отверстиями
Винты M5		Винты 10-32 или 12-24 (в зависимости от стойки)

Шаг 2. Отрегулируйте задние скользящие скобы на стойке. Зафиксируйте заднюю сторону направляющей на стойке двумя винтами.

Важно: Убедитесь, что оба конца направляющей находятся на одной высоте.



Шаг 3. Повторите шаги 1 и 2, чтобы установить другую направляющую.



1 Установка винтов с лицевой стороны стойки

2 Установка винтов с задней стороны стойки

Замена сервера

Сведения об установке и снятии сервера см. в главе «Процедуры замены оборудования» в *Руководстве пользователя* или *Руководстве по обслуживанию* сервера. Найдите свой сервер и выберите соответствующее ему *Руководство пользователя* или *Руководство по обслуживанию* на странице портфеля серверных продуктов Lenovo: <https://pubs.lenovo.com/>.



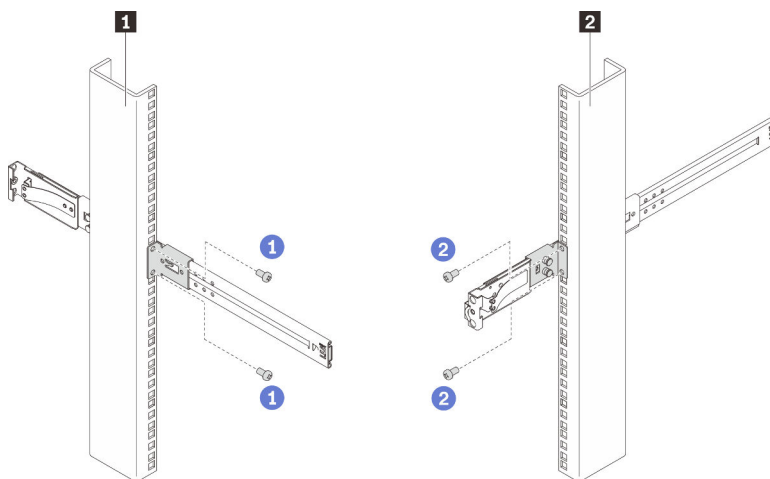
Снятие

1. Снятие внешних направляющих со стойки

Шаг 1. Ослабьте два винта, фиксирующих заднюю сторону направляющей.

Шаг 2. Ослабьте два винта, фиксирующих переднюю сторону направляющей. Аккуратно снимите всю направляющую со стойки.

Шаг 3. Повторите шаги 1 и 2, чтобы снять другую направляющую.



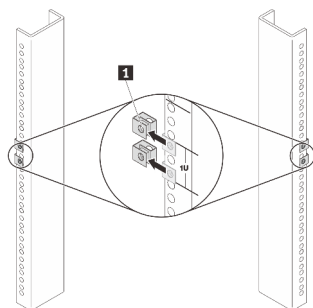
1 Снятие винтов с задней стороны стойки

2 Снятие винтов с лицевой стороны стойки

2. Снятие гаек со стойки

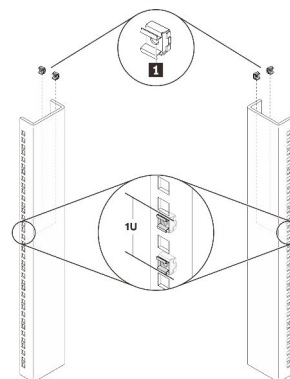
Стойка с резьбовыми отверстиями: пропустите этот шаг.

Стойка с круглыми отверстиями: снимите две гайки с зажимами со стойки, как показано на рисунке.



1 Гайка с зажимом

Стойка с квадратными отверстиями: снимите две закладные гайки со стойки, как показано на рисунке.



1 Закладная гайка

3. Снятие внутренних направляющих с сервера

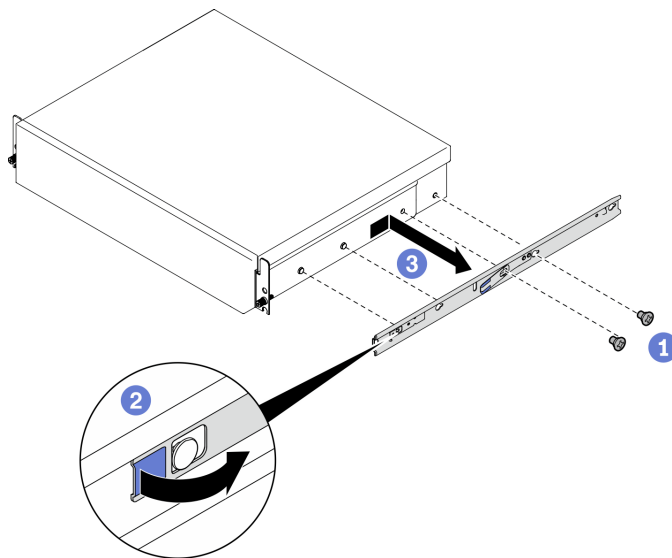
Примечание: Внешний вид сервера и количество крепежных контактов направляющих с боковой стороны сервера может отличаться в зависимости от модели сервера.

Шаг 1. В зависимости от модели ослабьте один или два винта М3.5, фиксирующих внутреннюю направляющую.

Шаг 2. Откройте переднюю защелку на внутренней направляющей.

Шаг 3. Слегка нажмите на внутреннюю направляющую в направлении вправо и извлеките ее из крепежных контактов на сервере, как показано на рисунке.

Шаг 4. Повторите шаги 1–3, чтобы снять другую направляющую.

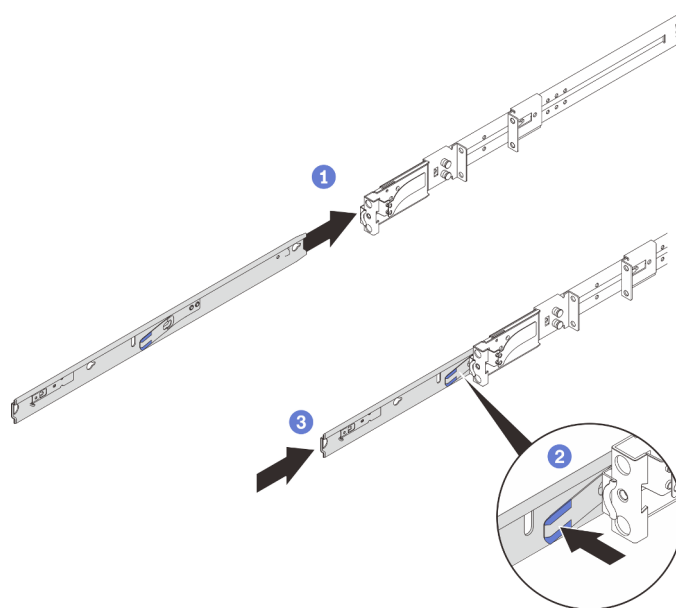


4. Присоединение внутренних направляющих ко внешним направляющим

Шаг 1. Совместите внешнюю направляющую с внутренней направляющей и нажмите на внутреннюю направляющую до упора.

Шаг 2. Нажмите на защелку и вставьте внутреннюю направляющую так, чтобы она полностью вошла в зацепление с внешней направляющей.

Шаг 3. Повторите шаги 1 и 2, чтобы присоединить другую направляющую.



Второе издание (Декабрь 2022 г.)

© Copyright Lenovo 2022.

LENOVO и THINKSYSTEM являются товарными знаками Lenovo. Все прочие товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ПРАВ. Если данные или программное обеспечение предоставляются в соответствии с контрактом Управления служб общего назначения США (GSA), на их использование, копирование и разглашение распространяются ограничения, установленные соглашением № GS-35F-05925.

Printed in China

(1P) P/N: SP47B42783

