

## คู่มือการติดตั้งชุดรางแบบเสียดทาน

### โปรดอ่านคำแนะนำก่อน

โปรดอ่านคำแนะนำด้านล่างต่อไปนี้ ก่อนดำเนินการติดตั้งเซิร์ฟเวอร์เข้ากับตู้แร็ค:

- ต้องใช้คนอย่างน้อยสองคนเพื่อติดตั้งอุปกรณ์ 2U/4U หรือใหญ่กว่าลงในแร็ค
- ภาพประกอบบางภาพอาจแตกต่างจากเซิร์ฟเวอร์ของคุณ เซิร์ฟเวอร์ทุกประเภทมีการติดตั้งด้วยวิธีที่คล้ายกัน
- ดูข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติสูงสุดในห้องได้ที่คู่มือการบำรุงรักษา
- ติดตั้งเซิร์ฟเวอร์ในแร็คที่ฝาเมฆระบายอากาศเท่านั้น
- อย่าปิดกันช่องระบายอากาศ ซึ่งโดยปกติความสูงที่ 150 มม. (6 นิ้ว) เพื่อให้อากาศถ่ายเทได้ดี
- วางแผนการติดตั้งอุปกรณ์ โดยเริ่มจากชั้นล่างสุดของตู้แร็ค
- ติดตั้งอุปกรณ์ที่หนักที่สุดไว้ชั้นล่างสุดของตู้แร็ค
- อย่าปล่อยให้มีช่องว่างเหนือหรือใต้เซิร์ฟเวอร์ที่ติดตั้งอยู่ในตู้แร็ค และควรติดตั้งฝาครอบเสมอ เพื่อป้องกันไม่ให้ส่วนประกอบของเซิร์ฟเวอร์เกิดความเสียหาย และเพื่อให้อากาศถ่ายเทได้ดี
- อย่าติดตั้งอุปกรณ์ให้ยื่นออกมากจากตู้แร็คพร้อมกันมากกว่าหนึ่งชิ้น
- ห้ามวางสิ่งของใดๆ บนอุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่บนตู้แร็ค
- ต่อสายไฟทั้งหมดเข้ากับเต้ารับไฟฟ้าที่เดินสายไฟและสายดินอย่างเหมาะสม
- เมื่อติดตั้งอุปกรณ์หลายเครื่องในแร็ค อย่าเสียบอุปกรณ์จนเกินจำนวนที่เต้ารับไฟฟ้าจะรับได้
- ถอนฝาแร็คและແงด้านข้างออกเพื่อให้สามารถเข้าถึงขณะติดตั้งได้ง่ายขึ้น
- ติดตั้งเซิร์ฟเวอร์ในตู้แร็คที่มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้:
  - ความลึกต่ำสุด 70 มม. (2.76 นิ้ว) ระหว่างแผ่นยึดด้านหน้าและด้านในของฝาหน้า
  - ความลึกต่ำสุด 190 มม. (7.48 นิ้ว) ระหว่างแผ่นยึดด้านหลังและด้านในของฝาหลัง
  - ระยะห่างสูงสุดระหว่างแผ่นยึด EIA ด้านหน้าและด้านหลังของแร็คคือ 810 มม. (31.9 นิ้ว)
  - หากคุณต้องการติดตั้งรางและ 0U PDU เข้าไปในตู้แร็คเดียวกัน ตู้แร็คนั้นต้องเป็น 42U ขึ้นไป

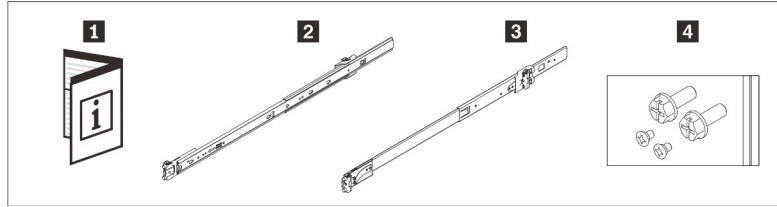
### คำประกาศด้านความปลอดภัย



ข้อควรระวัง:

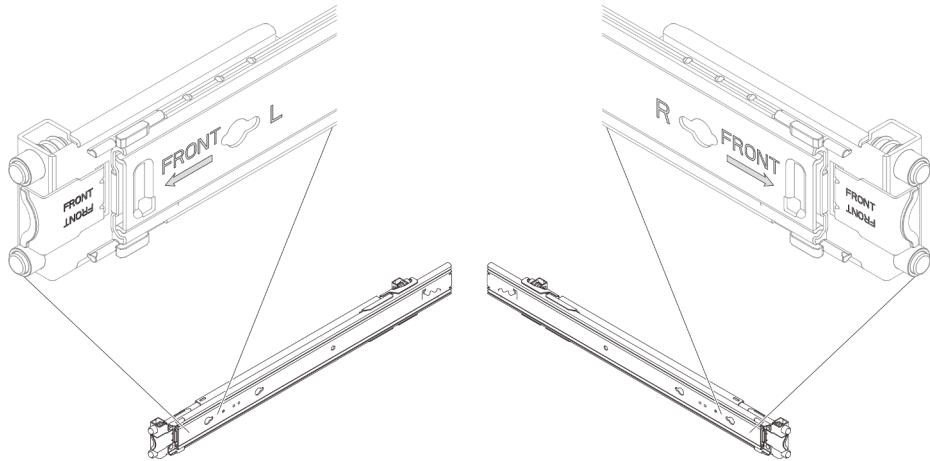
ตรวจสอบว่าใช้ร่างได้กับรุ่นเซิร์ฟเวอร์ของคุณ และยกขึ้น  
ด้วยคนสองคนและใช้วิธีปฏิบัติที่ปลอดภัย

ชุดรางประกอบด้วยอุปกรณ์ต่อไปนี้:



<b>1</b> เอกสาร	<b>2</b> รางด้านซ้าย
<b>3</b> รางด้านขวา	<b>4</b> สกรู M6 สองตัว และสกรู M3.5 สองตัว

ข้อควรพิจารณา: มีโลโก้ “L” และ “R” ระบุไว้ที่ด้านหน้าของรางด้านใน ซึ่งแสดงรางด้านซ้ายและรางด้านขวาตามภาพประกอบต่อไปนี้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งรางที่ถูกต้องเข้ากับแร็คตามลำดับ



## การติดตั้ง

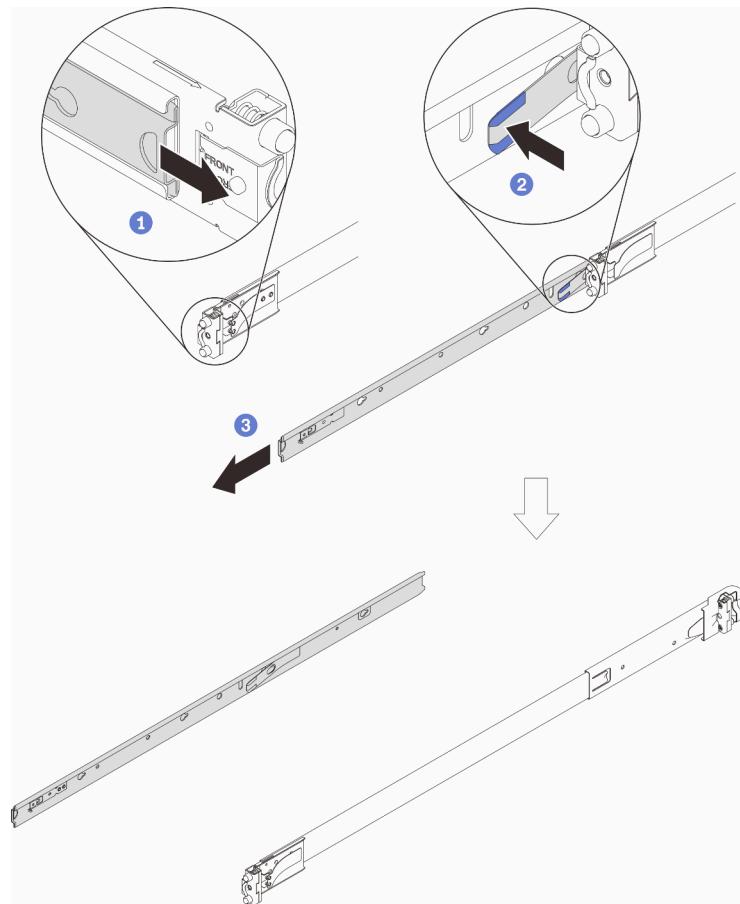
### 1. ปลดรางด้านในออก

ขั้นตอนที่ 1 เลือกรางรางใดรางหนึ่งแล้วดึงรางด้านในออกด้านนอกจนกว่าคุณจะเห็นสลักปลด

ขั้นตอนที่ 2 กดสลักปลดล็อกเพื่อปลดรางด้านในออกจากรางด้านนอก

ขั้นตอนที่ 3 ดึงรางด้านในออกจากรางด้านนอก

ขั้นตอนที่ 4 ทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 3 เพื่อติดตั้งรางตัวอื่น



## 2. ติดตั้งรางด้านในบันเชิร์ฟเวอร์

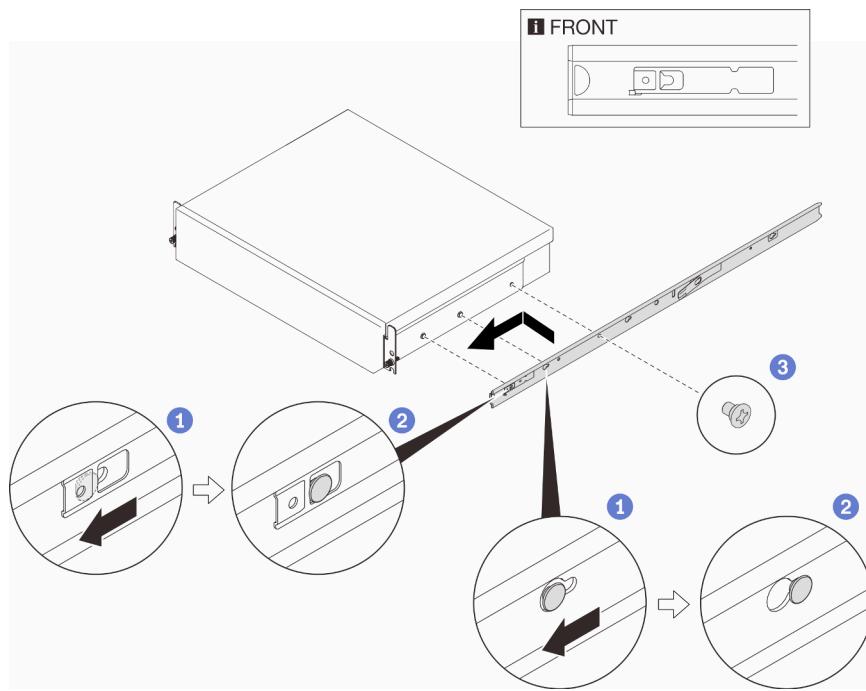
หมายเหตุ: ลักษณะของเชิร์ฟเวอร์และจำนวนหมุดยึดรางที่ด้านข้างของเชิร์ฟเวอร์อาจแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเชิร์ฟเวอร์แต่ละรุ่น

ขั้นตอนที่ 1 จัดตำแหน่งให้รูปด้านบนรางด้านในอยู่ตรงกับหมุดการต่อเข้ามารับยึดรางบริเวณด้านข้างของเชิร์ฟเวอร์

ขั้นตอนที่ 2 ดันรางด้านในตามภาพจนกระแทกตัวที่

ขั้นตอนที่ 3 ขันสกรู M3.5 หนึ่งตัวเพื่อยึดรางด้านในกับเชิร์ฟเวอร์

ขั้นตอนที่ 4 ทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 3 เพื่อติดตั้งรางตัวอื่น



### **3. ติดตั้งรางด้านนอกลงบนแร็ค**

ติดตั้งรางด้านนอกตัวได้ตัวหนึ่งตามขั้นตอนต่อไปนี้ ทำซ้ำขั้นตอนเหล่านี้บนรางอีกช้าง

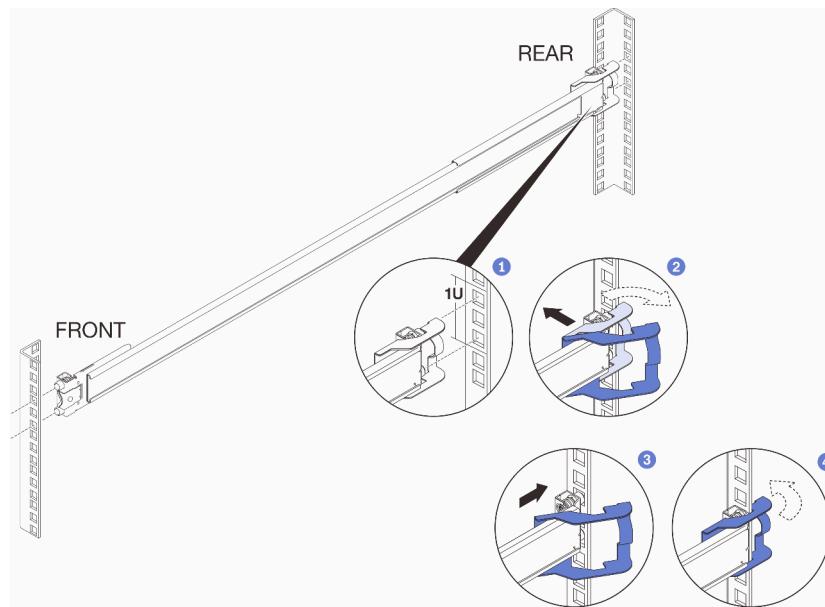
#### **ติดตั้งโครงยึดติดตั้งด้านหลังลงในแร็ค**

ขั้นตอนที่ 1 จัดตำแหน่งหมุดบนส่วนปลายด้านหลังรางด้านนอกให้อยู่ตรงกับรูด้านหลังแร็ค

ขั้นตอนที่ 2 ค่อยๆ เลื่อนรางไปด้านข้างเพื่อกดโครงยึดติดตั้งด้านหลังเข้ากับโครง แล้วดันรางด้านนอกออกตามภาพ

ขั้นตอนที่ 3 ดันรางกลับจนหมุดถูกสอดเข้าไปในรูที่สอดคล้องกับบนแร็ค

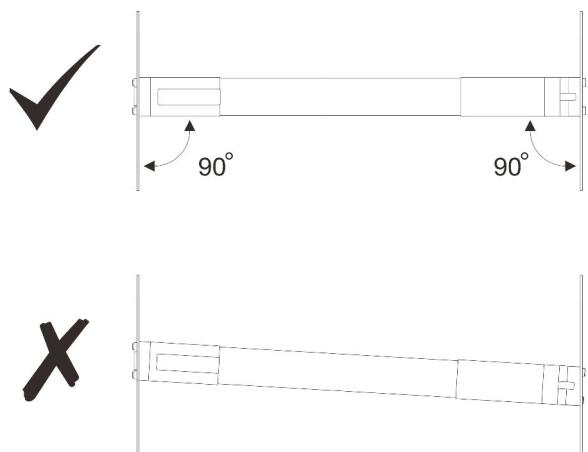
ขั้นตอนที่ 4 ปลายด้านหลังของรางด้านนอกจะถูกล็อกเข้าที่โดยอัตโนมัติ



### ติดตั้งโครงยึดติดตั้งด้านหน้าลงในแร็ค

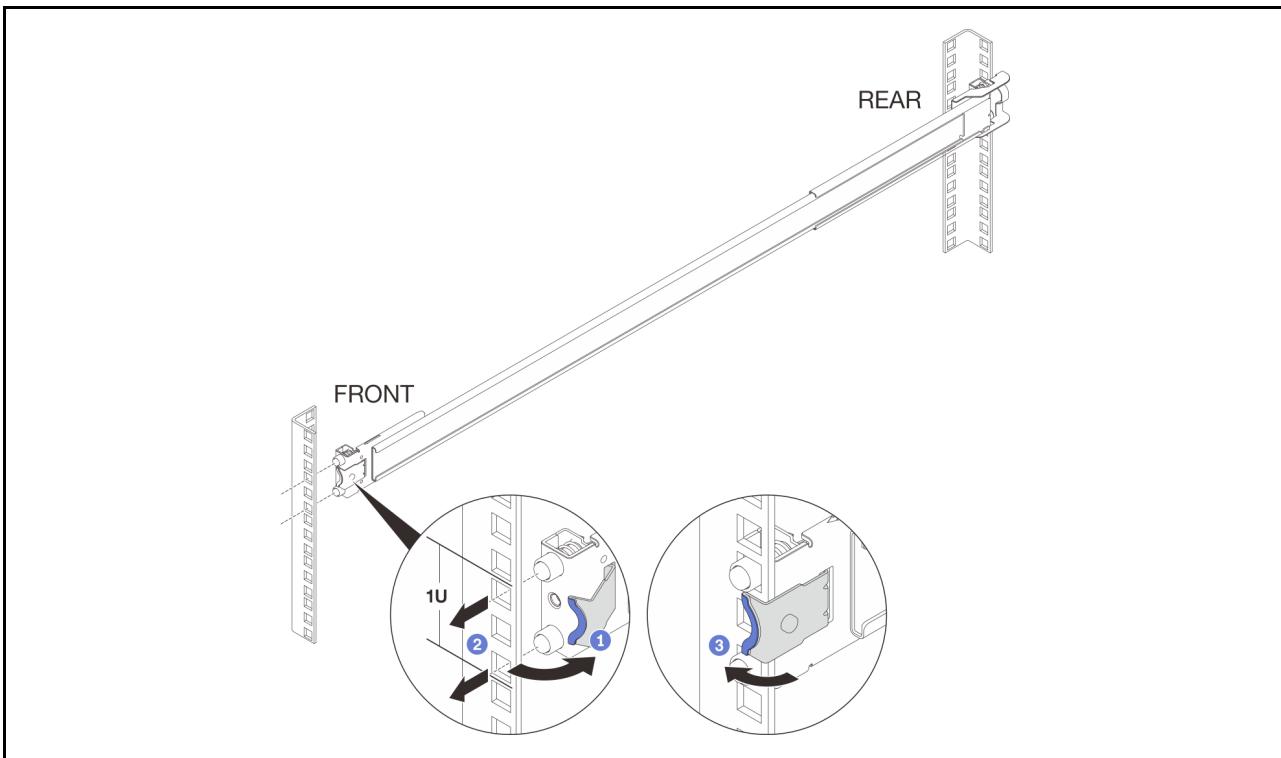
ขั้นตอนที่ 1 เปิดโครงยึดการติดตั้งด้านหน้า แล้วจัดตำแหน่งให้หมุนด้านหลังของรางด้านนอกอยู่ตรงกับรูในแร็ค

**ข้อสำคัญ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปลายรางทั้งสองอยู่ในระดับความสูงเท่ากัน



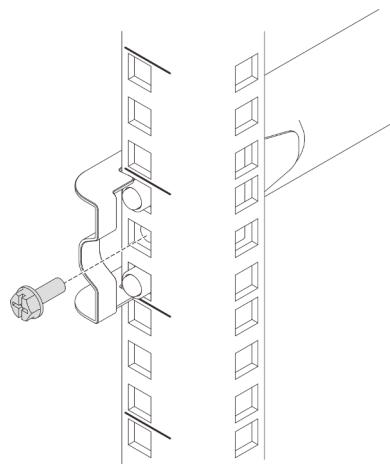
ขั้นตอนที่ 2 ดันรางเข้าไปตามภาพจนกว่าหมุดจะสอดเข้าไปในรูที่สอดคล้องกัน

ขั้นตอนที่ 3 ปิดสลักด้านหน้าเพื่อล็อกรางให้เข้าที่



#### 4. ติดตั้งสกรูด้านหลัง (ไม่มีบังคับ)

หากต้องการจัดส่งเครื่องที่ติดตั้งเซิร์ฟเวอร์ หรือวางแผนในพื้นที่ที่เลี่ยงต่อการสั่นสะเทือน ให้ติดตั้งสกรู M6 สองตัวที่ด้านหลังของรางเลื่อน



## 5. ทำการติดตั้งเซิร์ฟเวอร์

ดูบท “ขั้นตอนการเปลี่ยนชิ้นส่วนไฮาร์ดแวร์” ใน คู่มือการบำรุงรักษา เซิร์ฟเวอร์ที่ ThinkSystem Documentation Center (ลิงก์และรหัส QR ด้านล่าง)

<https://pubs.lenovo.com>



### การถอน

#### 1. ถอนเซิร์ฟเวอร์ออกจากโครงสร้าง

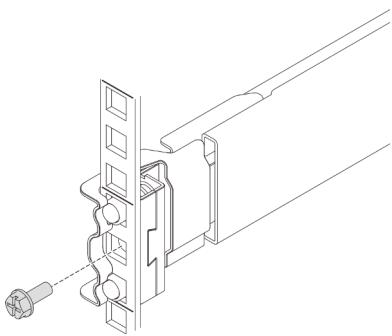
ดูบท “ขั้นตอนการเปลี่ยนชิ้นส่วนไฮาร์ดแวร์” ใน คู่มือการบำรุงรักษา เซิร์ฟเวอร์ที่ ThinkSystem Documentation Center (ลิงก์และรหัส QR ด้านล่าง)

<https://pubs.lenovo.com>



#### 2. ถอนสกรูด้านหลัง (ไม่บังคับ)

ถอนสกรู M6 สองตัวออกจากด้านหลังของราง



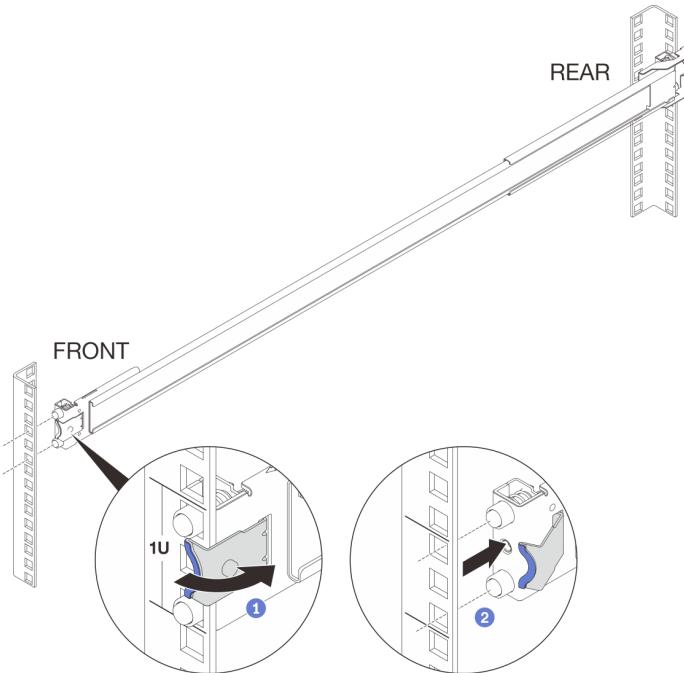
### 3. ถอนด้านนอกออกจากแร็ค

ถอนด้านตัวใดตัวหนึ่งออกตามขั้นตอนต่อไปนี้

ถอนโครงยึดการติดตั้งด้านหน้าออกจากแร็ค:

ขั้นตอนที่ 1 เปิดโครงยึดการติดตั้งด้านหน้า

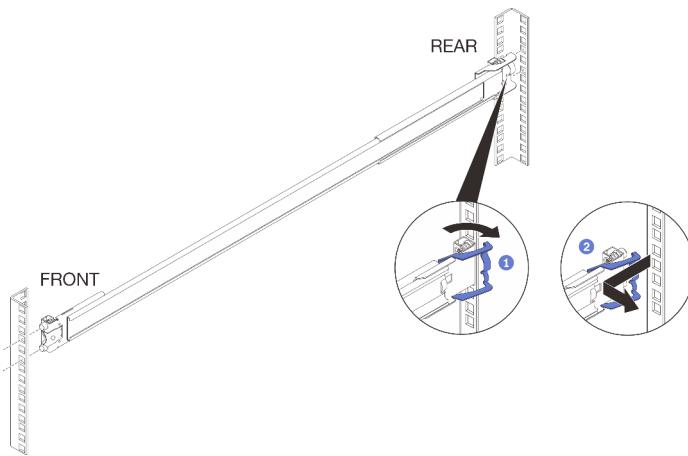
ขั้นตอนที่ 2 เลื่อนรางไปด้านซ้ายเล็กน้อยเพื่อปลดหมุดออกจากโครง ด้านรางออกด้านนอกตามภาพ



ถอนโครงยึดการติดตั้งด้านหลังออกจากแร็ค:

ขั้นตอนที่ 1 เปิดโครงยึดการติดตั้งด้านหลัง

ขั้นตอนที่ 2 เลื่อนรางไปด้านซ้ายเล็กน้อยเพื่อปลดหมุดออกจากโครง ดึงรางออกด้านนอกตามภาพ



ทำขั้นตอนก่อนหน้าเพื่อถอดโครงยึดการติดตั้งด้านหลังและด้านหน้าของรางอีกด้วย

#### 4. ถอดรางด้านในออกจากเซิร์ฟเวอร์

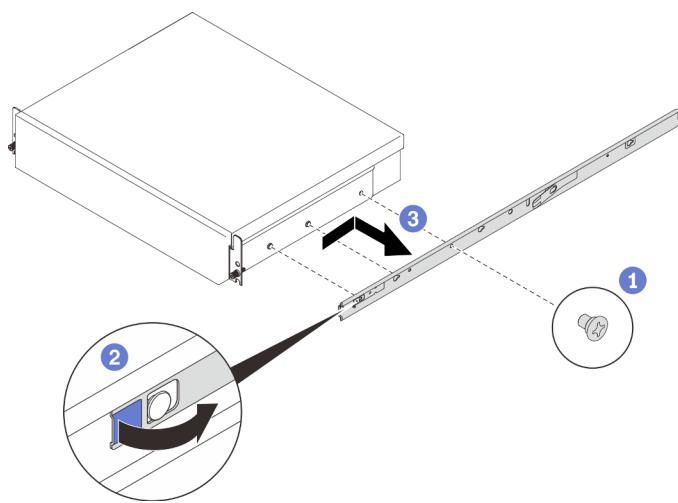
หมายเหตุ: ลักษณะของเซิร์ฟเวอร์และจำนวนหน่วยดีรังที่ด้านข้างของเซิร์ฟเวอร์อาจแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเซิร์ฟเวอร์แต่ละรุ่น

ขั้นตอนที่ 1 คลายสกรู M3.5

ขั้นตอนที่ 2 เปิดสลักด้านหน้าบนรางด้านใน

ขั้นตอนที่ 3 ค่อยๆ ดันรางด้านในไปทางขวา แล้วปลดรางด้านในออกจากหน่วยบันเซิร์ฟเวอร์ตามภาพ

ขั้นตอนที่ 4 ทำขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 3 เพื่อถอดรางตัวอื่น

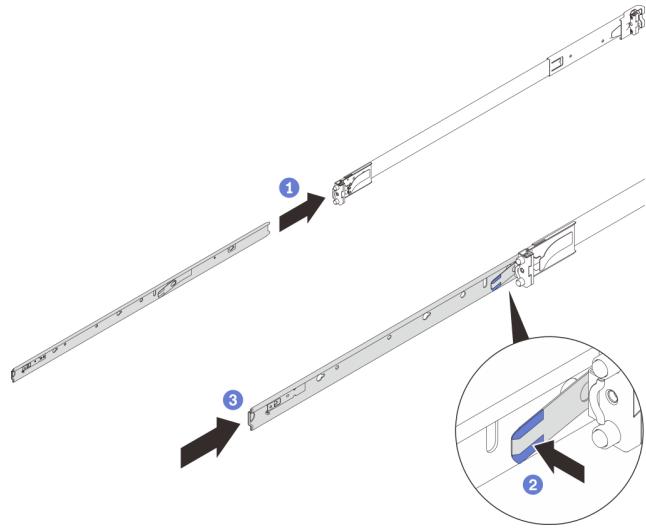


## 5. ยึดร่างด้านในเข้ากับร่างด้านนอก

ขั้นตอนที่ 1 จัดแนวร่างด้านนอกเพื่อเสียบและดันร่างด้านในจนกว่าจะสุด

ขั้นตอนที่ 2 กดสลักปลดล็อกเพื่อดันอย่างต่อเนื่องจนกว่าร่างด้านในจะยึดเข้าที่กับร่างด้านนอก

ขั้นตอนที่ 3 ทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 2 เพื่อปลดร่างตัวอื่น





---

ฉบับตีพิมพ์ครั้งที่หนึ่ง (เมษายน 2022)

© Copyright Lenovo 2022.

LENOVO และ THINKSYSTEM เป็นเครื่องหมายการค้าของ Lenovo เครื่องหมายการค้าอื่น ๆ ทั้งหมดเป็นทรัพย์สินของเจ้าของซึ่งนั่น ๆ

ประกาศเกี่ยวกับสิทธิ์แบบจำกัดและได้รับการกำหนด: หากมีการนำเสนอข้อมูลหรือซอฟต์แวร์ตามสัญญา General Services Administration (GSA) การใช้ การผลิต หรือการเปิดเผยจะเป็นไปตามข้อจำกัดที่กำหนดไว้ในสัญญาหมายเลข GS-35F-05925

Printed in China

(1P) P/N: SP47A76687

