

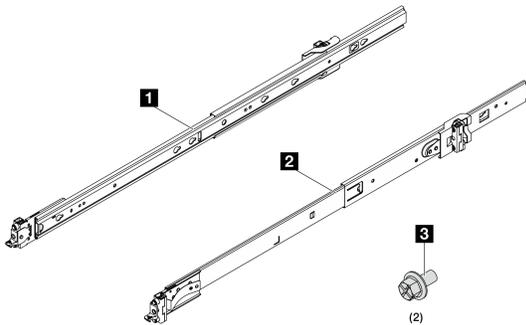
# 레일 설치 안내서

## ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4

본 문서는 ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4에 관한 중요한 정보를 제공합니다.

### 레일 키트 부품 재고

각 프릭션 레일 키트 패키지에 포함된 항목은 다음과 같습니다.



- 1 왼쪽 레일 1개
- 2 오른쪽 레일 1개
- 3 M6 나사 2개

참고: 누락된 부품이 있으면 현지 지원팀에 문의하십시오.

그림 1. 레일 키트 부품 재고

참고: 지원되는 다양한 유형의 랙 구멍에 대해서는 다음을 참조하십시오.

ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4 지원:

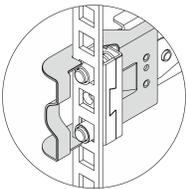


그림 2. 사각형 구멍 랙

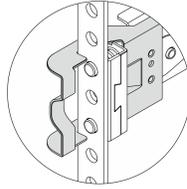


그림 3. 원형 구멍 랙

## 이 지침 먼저 읽기

레일 키트 및 시스템을 랙에 설치하기 전에 다음 지침을 읽으십시오.

- 레일 이동 거리는 395mm (15.55")입니다.
- 레일 키트가 지원하는 최대 시스템 무게는 40kg (88.18lb)입니다.
- 다음 요구 사항을 충족하는 랙에 서버를 설치하십시오.
  - 앞면 마운팅 플랜지와 앞면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 70mm (2.76인치)입니다.
  - 채시 뒷면 벽과 뒷면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 190mm (7.48")입니다.

- 앞면 마운팅 플랜지와 뒷면 마운팅 플랜지 사이의 최대 거리는 810mm(31.89")입니다.
- 동일한 랙에 레일과 0U PDU를 설치하려면 랙은 다음 높이 및 깊이 요구사항을 충족해야 합니다.
  - 42U 이상
  - 최소 깊이: 1,000mm(39.37")
- 반드시 도어에 구멍이 있는 랙에만 시스템을 설치하십시오. 장치를 설치하는 데 방해되지 않도록 랙 도어 및 측면 패널을 제거하십시오.
- 여러 장치를 설치할 때 먼저 가장 무거운 장치를 랙의 가장 낮은 부분에 설치하십시오.
- 실내 온도 요구 사항에 관해서는 서버 사용 설명서를 참조하십시오.
- 통풍구를 막지 마십시오. 적절한 공기 흐름을 위해 최소 15cm(6")의 공간을 확보하십시오.
- 랙에 설치된 시스템의 아래 및 윗부분 공간을 비워두지 마십시오. 시스템 구성 요소의 손상을 방지하려면, 필터 패널을 설치하여 서버의 아래 및 윗부분을 막고 통풍을 원활하게 하십시오.
- 랙에서 두 개 이상의 장치를 동시에 밖으로 잡아당기지 마십시오.
- 랙에 여러 개의 장치가 설치되어 있는 경우, 전원 콘센트에 과부하가 발생하지 않도록 하십시오.

### S036



18~32kg(39~70lb)



32~55kg(70~121lb)

**경고:**  
제품을 들 때에는 안전 수칙을 따르십시오.

### R006



**경고:**  
랙 마운트 장치를 선반으로 사용할 경우가 아니면 랙 마운트 장치 위에 물건을 올려놓지 마십시오.

## 랙에 레일 키트 설치

참고: 레일은 다음 그림에 표시된 것처럼 확장이 가능합니다.

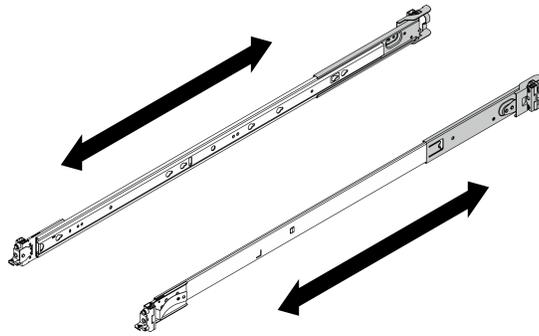


그림 4. 확장 가능한 레일

- 단계 1. 설치할 첫 번째 레일을 선택하십시오.
- 단계 2. 레일이 가장 짧게 축소되었는지 확인하십시오.
- 단계 3. 뒷면에서 시작하여 앞으로 랙에 레일을 설치하십시오.

참고: 레일 마운팅 핀은 1U 공간을 차지합니다. 레일 키트를 설치할 때 랙의 U 공간 표시를 따르십시오.

- 단계 4. 랙에 뒷면 마운팅 핀을 설치하십시오.

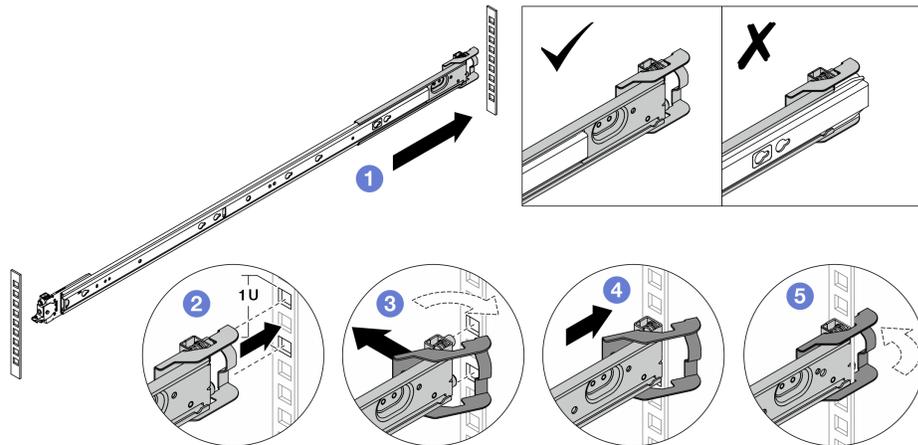


그림 5. 뒷면 마운팅 핀 설치

- a. ① 바깥쪽 레일을 랙 내 뒷면 마운팅 플랜지 쪽으로 확장하십시오.
- b. ② 마운팅 핀을 뒷면 마운팅 플랜지에 맞추고 뒷면 래치의 구멍을 랙 프레임에 맞추십시오.
- c. ③ 뒷면 래치가 열릴 때까지 레일을 랙 바깥쪽으로 미십시오.
- d. ④ 레일을 뒷면 마운팅 플랜지 쪽으로 미십시오.
- e. ⑤ 뒷면 래치를 다시 닫힘 위치로 돌리십시오.

단계 5. 랙에 앞면 마운팅 핀을 설치하십시오.

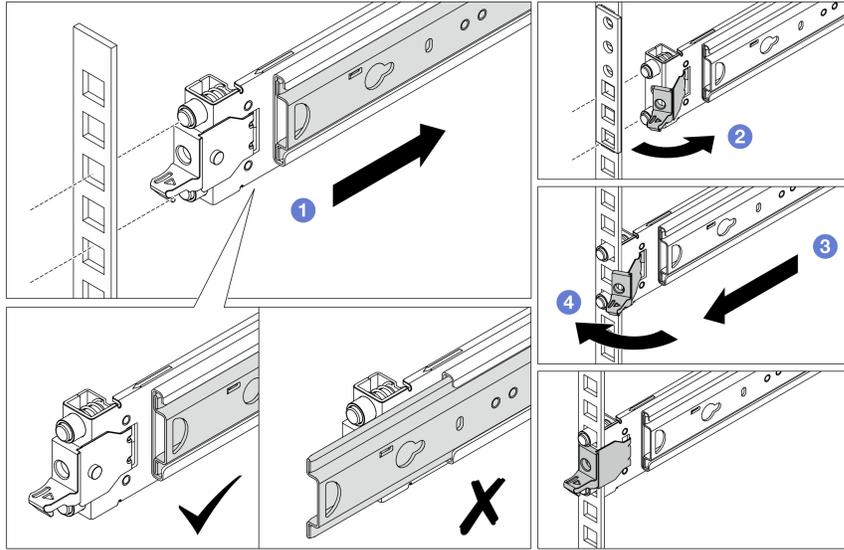
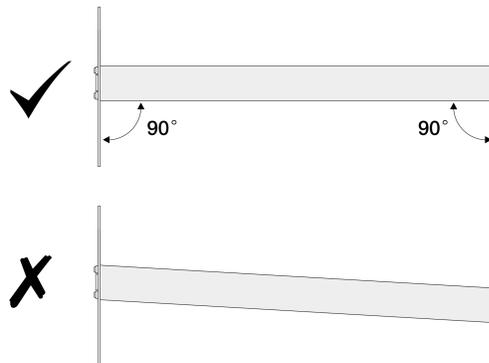


그림 6. 앞면 마운팅 핀 설치

- ① 내부 레일을 끝까지 밀어 앞면 래치가 열리도록 하십시오.
- ② 앞면 래치를 열고 마운팅 핀을 해당하는 앞면 마운팅 플랜지에 맞추십시오.
- ③ 마운팅 핀이 구멍을 통해 나갈 때까지 레일을 앞으로 당기십시오.
- ④ 앞면 래치를 풀어 레일을 랙에 고정하십시오.

단계 6. 후크가 걸렸는지 검사하고 앞뒤로 밀어 레일이 튀어나오지 않는지 확인하여 레일이 플랜지 구멍에 단단히 고정되었는지 확인하십시오.

중요: 레일의 양쪽 끝이 같은 높이에 있는지 확인하십시오.



단계 7. 2~5단계를 반복하여 다른 레일을 설치하십시오.

# 레일에 서버 설치

단계 1. 랙 앞쪽에서 레일을 멈출 때까지 끝까지 당기고 내부 레일을 제거하십시오.

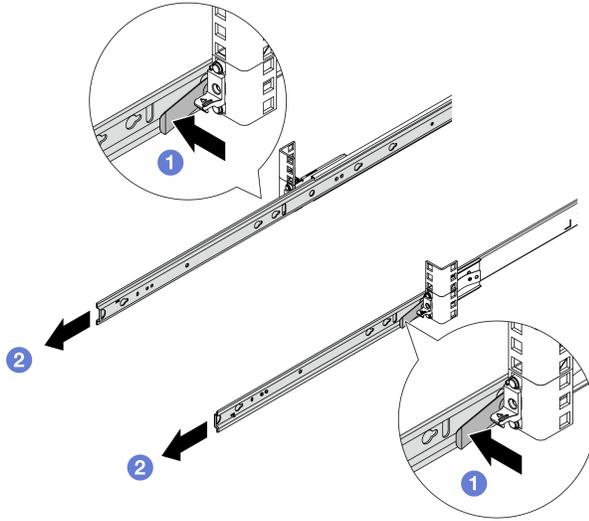


그림 7. 내부 레일 제거

- a. ① 해제 래치를 누르십시오.
- b. ② 바깥쪽 레일에서 내부 레일을 분리합니다.

단계 2. 내부 레일을 서버에 설치하십시오.

참고: 내부 레일을 서버에 조립할 때 'Front' 스탬프가 항상 앞쪽을 향해야 합니다.

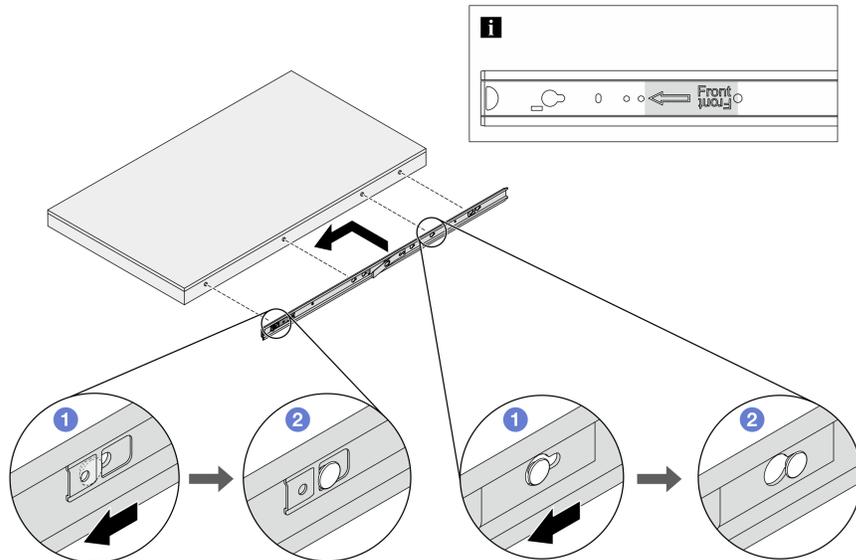


그림 8. 서버에 내부 레일 설치

- a. ① 내부 레일의 슬롯을 서버 측면의 해당하는 T핀에 맞추십시오.
- b. ② T핀이 제자리에 잠길 때까지 내부 레일을 앞으로 미십시오.

단계 3. 이전 단계를 다른 레일에 반복하십시오.

단계 4. 3명이 함께 서버를 조심스럽게 들어올립니다.

경고:

3명이 들어 올리기 지점을 잡고 서버를 들어올려야 합니다.

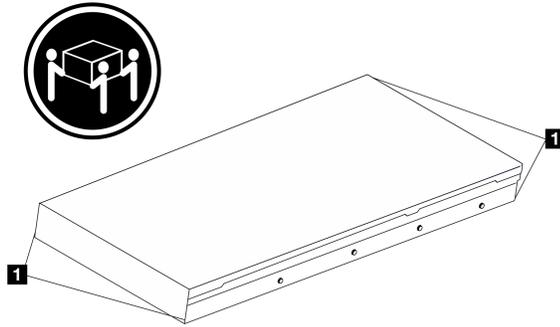


그림 9. 서버 들어올리기

단계 5. 랙 앞에서 서버를 바깥쪽 레일에 설치합니다.

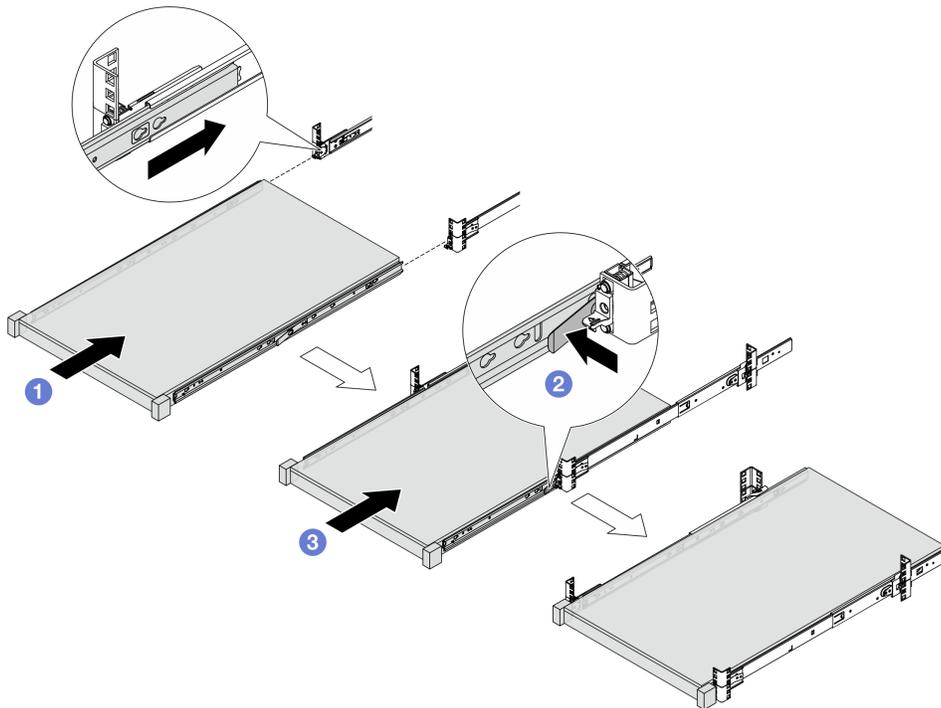


그림 10. 서버 설치

- a. ① 레일 슬롯을 맞추고 서버를 랙에 밀어 넣으십시오.
- b. ② 해제 래치를 누르십시오.
- c. ③ 서버를 딸깍 소리를 내며 제자리에 잠길 때까지 랙으로 끝까지 밀어 넣으십시오.

단계 6. 랙에 서버를 고정하십시오.

a. 랙의 앞면에 서버를 고정하십시오. 랙 래치에 있는 나사 2개를 조이십시오.

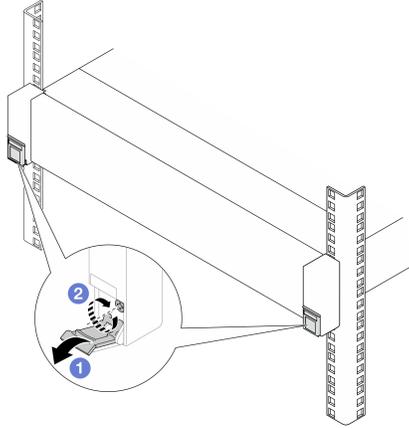


그림 11. 랙의 앞면에 서버 고정

① 랙 래치의 덮개를 아래로 젖힙니다.

② 나사를 조여 서버를 고정하십시오.

b. (선택 사항) 랙을 서버와 함께 배송하거나 진동이 발생할 수 있는 장소에 놓을 경우 각 레일에 M6 나사를 1개씩 설치하여 랙 뒷면에 서버를 고정하십시오.

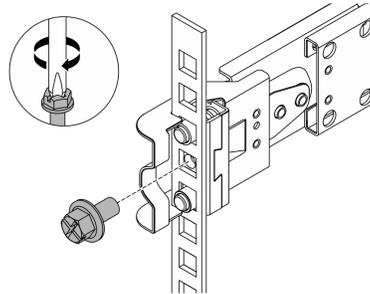


그림 12. 랙의 뒷면에 서버 고정

#### 서버 교체

"랙에서 서버를 제거"하고, "랙에서 레일을 제거"하려면 *사용 설명서*의 "하드웨어 교체 절차" 장을 참조하십시오. Lenovo 서버 제품 포트폴리오 페이지(<https://pubs.lenovo.com/>)에서 서버를 검색하고 해당 *사용 설명서*를 선택하십시오.



---

초판 (2024년 11월)

© Copyright Lenovo 2024.

권리 제한 및 제약 고지: GSA (General Services Administration) 계약에 따라 제공되는 데이터 또는 소프트웨어를 사용, 복제 또는 공개할 경우에는 계약서 번호 GS-35F-05925에 명시된 제약 사항이 적용됩니다.

Printed in China

(1P) P/N: SP47B85821

