

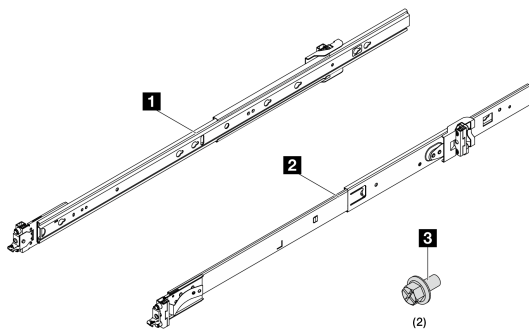
คู่มือการติดตั้งราง

ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4

เอกสารฉบับนี้ระบุข้อมูลสำคัญเกี่ยวกับ ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4

คลังชิ้นส่วนชุดราง

แต่ละบรรจุภัณฑ์ของ ชุดรางเสียดทาน จะมีอุปกรณ์ต่อไปนี้



1 รางฝั่งซ้ายหนึ่งตัว

2 รางฝั่งขวาหนึ่งตัว

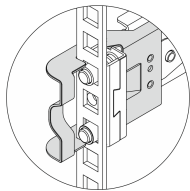
3 สกรู M6 สองตัว

หมายเหตุ: หากชิ้นส่วนใดขาดหายไป โปรดติดต่อฝ่ายสนับสนุนในพื้นที่ของคุณ

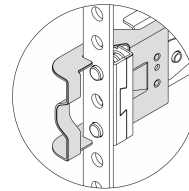
รูปภาพ 1. คลังชิ้นส่วนชุดราง

หมายเหตุ: โปรดดูข้อมูลต่อไปนี้เป็นสำหรับรุ่นประเภทต่างๆ ที่รองรับ

ThinkSystem Toolless Friction Rail Kit V4 รองรับ:



รูปภาพ 2. แร็คที่มีรูทรงสี่เหลี่ยม



รูปภาพ 3. แร็คที่มีรูทรงกลม

โปรดอ่านคำแนะนำด้านล่างก่อน

อ่านคำแนะนำต่อไปนี้ก่อนติดตั้งชุดวางและระบบลงในแร็ค

- ระยะห่างในการเดินรางคือ 395 มม. (15.55 นิ้ว)
- น้ำหนักสูงสุดของระบบที่ชุดวางรองรับได้คือ 40 กก. (88.18 ปอนด์)
- ติดตั้งระบบในตู้แร็คที่มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้:
 - ความลึกต่ำสุด 70 มม. (2.76 นิ้ว) ระหว่างแผ่นยึดด้านหน้าและด้านในของฝาหน้า
 - ความลึกต่ำสุด 190 มม. (7.48 นิ้ว) ระหว่างผนังด้านหลังของแชสซีและด้านในของฝาหลัง
 - ระยะห่างสูงสุดระหว่างแผ่นยึดด้านหน้าและแผ่นยึดด้านหลังคือ 810 มม. (31.89 นิ้ว)
 - หากคุณต้องการติดตั้งรางและ OU PDU เข้าไปในตู้แร็คเดียวกัน ตู้แร็คจะต้องมีขนาดความสูงและความลึกตรงตามเกณฑ์ต่อไปนี้:
 - 42U หรือสูงกว่า
 - ลึกอย่างน้อย 1,000 มม. (39.37 นิ้ว)
 - ติดตั้งระบบเข้ากับแร็คที่ฝามีระบายอากาศเท่านั้น ถอดฝาแร็คและแผงด้านข้างออกเพื่อให้สามารถเข้าถึงขณะติดตั้งได้ง่าย
 - เมื่อติดตั้งหลายชุด ให้เริ่มด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ที่หนักที่สุดในส่วนที่ต่ำที่สุดของแร็ค
 - ดูแลมือผู้ใช้ ของเซิร์ฟเวอร์สำหรับข้อกำหนดด้านอุณหภูมิอากาศภายในห้อง
 - อย่าปิดกั้นการระบายอากาศ เพื่อพื้นที่ไว้อย่างน้อย 15 ซม. (6 นิ้ว) เพื่อการไหลเวียนของอากาศที่เหมาะสม
 - อย่าปล่อยให้ช่องว่างเหนือหรือใต้ระบบที่ติดตั้งอยู่ในตู้แร็ค และควรติดตั้งฝาครอบเสมอ เพื่อป้องกันไม่ให้ส่วนประกอบของระบบเกิดความเสียหาย และเพื่อให้อากาศถ่ายเทได้ดี
 - อย่าให้ระบบให้ยื่นออกมาจากตู้แร็คพร้อมกันมากกว่าหนึ่งตัว
 - เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์หลายชิ้นในตู้แร็ค อย่าเสียบอุปกรณ์จนเกินที่เต้ารับไฟฟ้าจะสามารถรับได้

S036



18 - 32 กก. (39 - 70 ปอนด์)



32 - 55 กก. (70 - 121 ปอนด์)

ข้อควรระวัง:

ใช้วิธีปฏิบัติที่ปลอดภัยเมื่อต้องทำการยก

R006

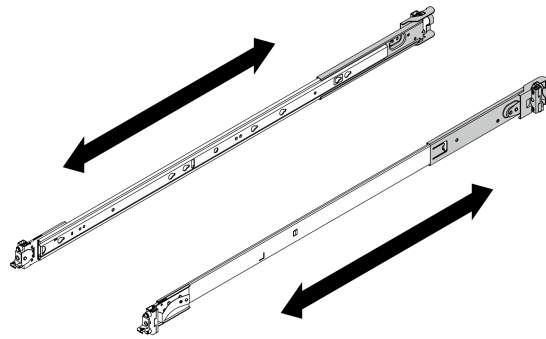


ข้อควรระวัง:

ห้ามวางสิ่งของใดๆ บนอุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่บนตู้แร็ค เว้นแต่อุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่บนตู้แร็คนั้นมีไว้สำหรับใช้เป็น
ชั้นวางเท่านั้น

ติดตั้งชุดรางลงในแร็ค

หมายเหตุ: รางสามารถยืดได้ตามที่แสดงในภาพประกอบต่อไปนี้

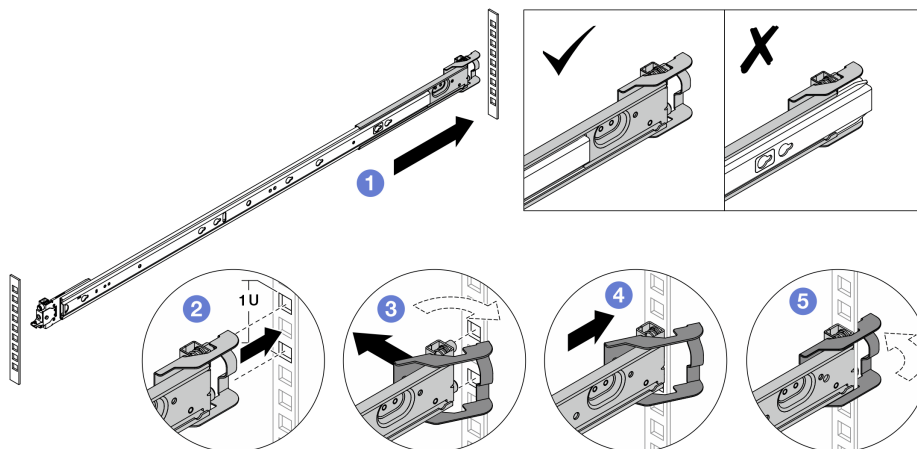


รูปภาพ 4. รางที่ขยายได้

- ขั้นตอนที่ 1. เลือกรางแรกที่คุณต้องการติดตั้ง
- ขั้นตอนที่ 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้หดรางให้อยู่ในตำแหน่งที่สั้นที่สุด
- ขั้นตอนที่ 3. ติดตั้งรางในแร็ค โดยเริ่มจากด้านหลังไปด้านหน้า

หมายเหตุ: หมุดยึดรางใช้พื้นที่ 1U ทำตามเครื่องหมายพื้นที่ U บนแร็คเมื่อติดตั้งชุดราง

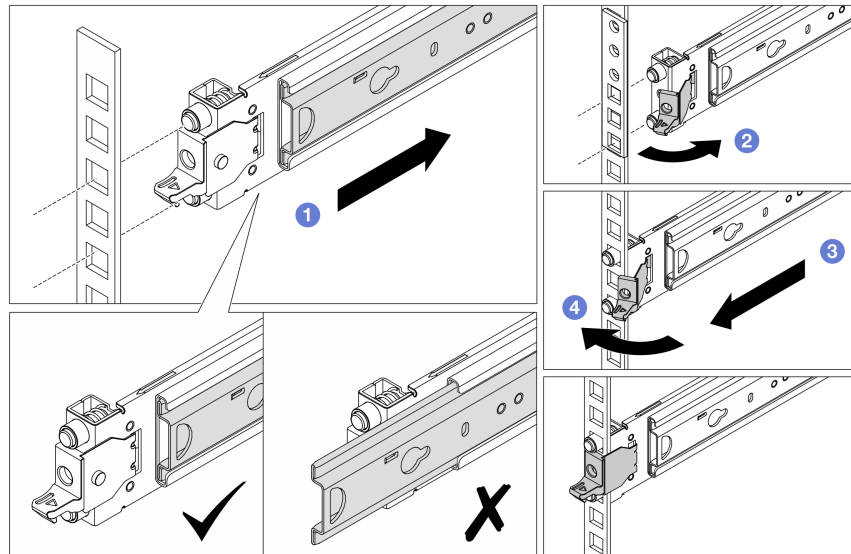
- ขั้นตอนที่ 4. ติดตั้งหมุดยึดด้านหลังลงในแร็ค



รูปภาพ 5. การติดตั้งหมุดยึดด้านหลัง

- 1 ยึดรางด้านนอกไปทางแผ่นยึดด้านหลังในแร็ค
- 2 จัดแนวหมุดยึดกับแผ่นยึดด้านหลัง และจัดช่องของสลักด้านหลังให้ตรงกับโครงแร็ค
- 3 ดันรางไปทางด้านนอกของแร็คจนกระทั่งสลักด้านหลังเปิดออก
- 4 ดันรางไปทางแผ่นยึดด้านหลัง
- 5 หมุนสลักด้านหลังกลับไปตำแหน่งปิด

ขั้นตอนที่ 5. ติดตั้งหมุดยึดด้านหน้าลงในแร็ค

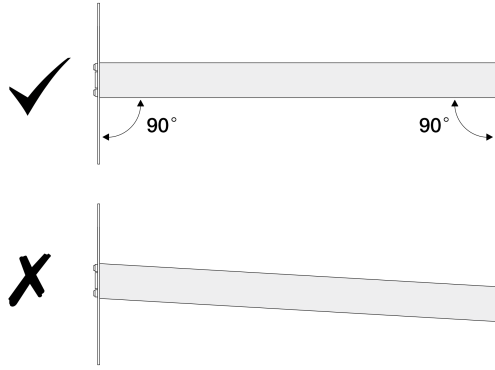


รูปภาพ 6. การติดตั้งหมุดยึดด้านหน้า

- 1 เลื่อนรางด้านในเข้าไปจนสุดเพื่อให้สลักด้านหน้าเปิดออก
- 2 เปิดสลักด้านหน้าและจัดแนวหมุดยึดให้ตรงกับแผ่นยึดด้านหน้าที่สอดคล้องกัน
- 3 ดันรางไปข้างหน้าจนกระทั่งหมุดยึดผ่านรู
- 4 ปลดสลักด้านหน้าเพื่อยึดรางเข้ากับแร็ค

ขั้นตอนที่ 6. ตรวจสอบให้แน่ใจว่ารางประกอบเข้ากับรูแผ่นยึดแน่นหนาดีโดยตรวจสอบว่ามีการเกี่ยวตะขอ และเลื่อนไปข้างหน้าและหลังเพื่อให้แน่ใจว่ารางจะไม่หลุดออกมา

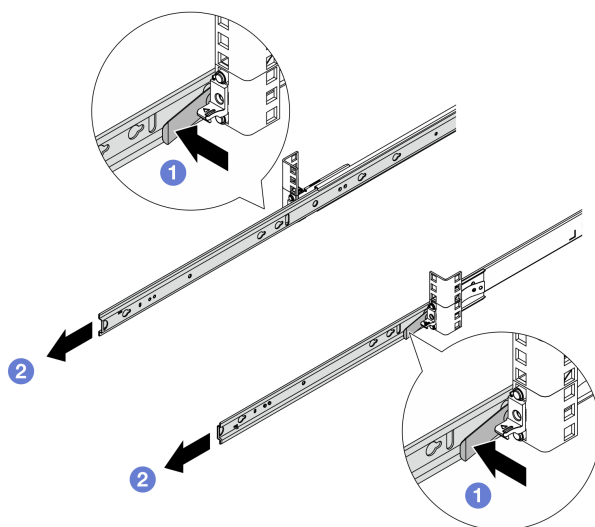
ข้อสำคัญ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปลายรางทั้งสองอยู่ในระดับความสูงเท่ากัน



ขั้นตอนที่ 7. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 2 ถึงขั้นตอนที่ 5 เพื่อติดตั้งรางตัวอื่น

ติดตั้งเซิร์ฟเวอร์ลงในราง

ขั้นตอนที่ 1. จากด้านหน้าของแร็ค ให้ดึงรางออกจนสุดจนกว่ารางจะหยุด ถอดรางด้านในออก

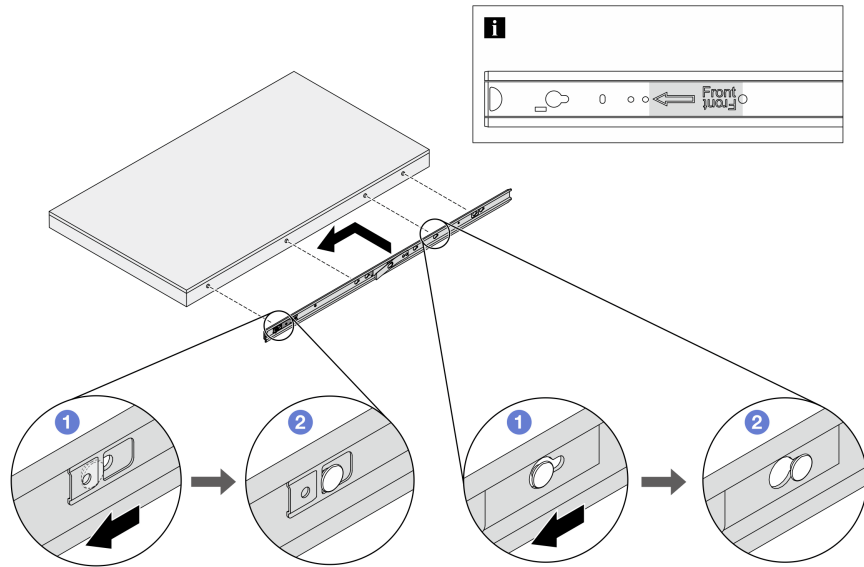


รูปภาพ 7. การถอดรางด้านใน

- a. 1 กดสลักปลดล็อก
- b. 2 ปลดรางด้านในออกจากรางด้านนอก

ขั้นตอนที่ 2. ติดตั้งรางด้านในเข้ากับเซิร์ฟเวอร์

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องหมาย “Front” หันหน้าไปทางด้านหน้าเสมอเมื่อประกอบรางด้านในเข้ากับเซิร์ฟเวอร์



รูปภาพ 8. การติดตั้งรางด้านในเข้ากับเชิรฟ์เวอร์

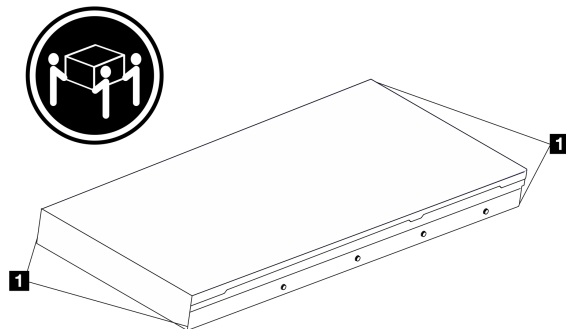
- a. ❶ จัดตำแหน่งช่องเสียบบนรางด้านในให้ตรงกับหมุดรูปตัว T ที่สอดคล้องกันที่ด้านข้างของเชิรฟ์เวอร์
- b. ❷ เลื่อนรางด้านในไปข้างหน้าจนกว่าหมุดรูปตัว T จะล็อกเข้าที่

ขั้นตอนที่ 3. ทำซ้ำขั้นตอนก่อนหน้าี้กับรางอีกรางหนึ่ง

ขั้นตอนที่ 4. ใช้คนสามคนยกเชิรฟ์เวอร์ขึ้นอย่างระมัดระวัง

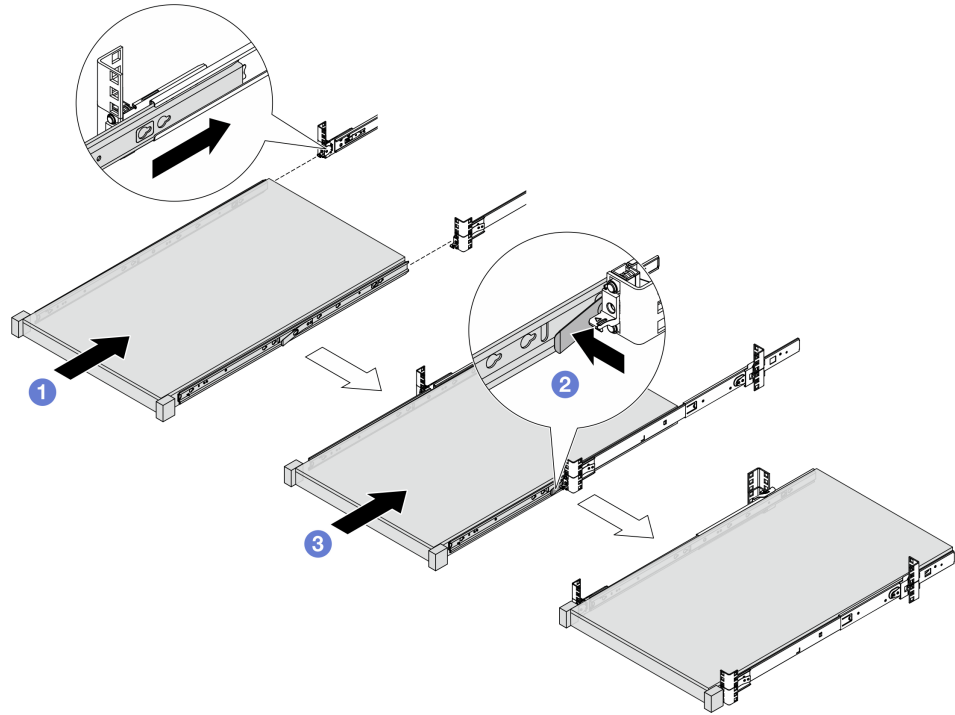
ข้อควรระวัง:

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคนสามคนยกเครื่องด้วยการจับที่จุดยก **1**



รูปภาพ 9. การยกเชิรฟ์เวอร์

ขั้นตอนที่ 5. ติดตั้งเชิรฟ์เวอร์เข้ากับรางด้านนอกจากด้านหน้าของแร็ค

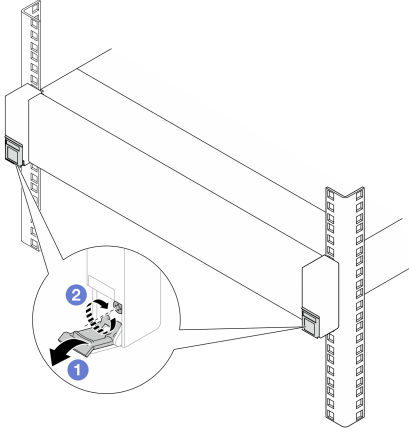


รูปภาพ 10. การติดตั้งเซิร์ฟเวอร์

- a. ❶ จัดแนวช่องเสียบรางและดันเซิร์ฟเวอร์เข้าไปในแร็ค
- b. ❷ กดสลักปลดล็อก
- c. ❸ ดันเซิร์ฟเวอร์เข้าไปในแร็คให้สุดจนกว่าเซิร์ฟเวอร์จะล็อกเข้าที่และได้ยินเสียงคลิก

ขั้นตอนที่ 6. ยึดเซิร์ฟเวอร์เข้ากับแร็ค

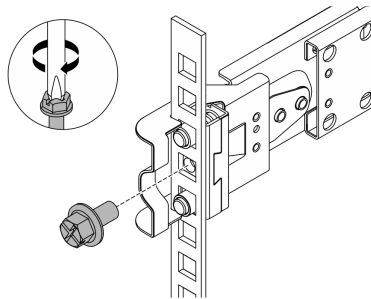
- a. ยึดเซิร์ฟเวอร์เข้ากับด้านหน้าของแร็ค ชั้นสกรู 2 ตัวที่อยู่บนสลักแร็คให้แน่น



รูปภาพ 11. การยึดเชิรฟ์เวอร์เข้ากับด้านหน้าของแร็ค

- 1 พลิกฝาครอบบนสลักแร็คลง
- 2 ขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดเชิรฟ์เวอร์

b. (ไม่บังคับ) หากแร็คจัดส่งมาพร้อมกับเชิรฟ์เวอร์หรือวางไว้ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสั่นสะเทือน ให้ติดตั้งสกรู M6 หนึ่งตัวที่วางแต่ละตัวเพื่อยึดเชิรฟ์เวอร์ไว้ที่ด้านหลังของแร็ค



รูปภาพ 12. การยึดเชิรฟ์เวอร์เข้ากับด้านหลังของแร็ค

การเปลี่ยนเชิรฟ์เวอร์

หากต้องการ “ถอดเชิรฟ์เวอร์ออกจากแร็ค” และเพื่อ “ถอดรางออกจากแร็ค” โปรดดูบท “ขั้นตอนการเปลี่ยนชิ้นส่วนฮาร์ดแวร์” ใน คู่มือผู้ใช้ เชิรฟ์เวอร์ ค้นหาเชิรฟ์เวอร์ของคุณ แล้วเลือก คู่มือผู้ใช้ ที่หน้ากลุ่มผลิตภัณฑ์เชิรฟ์เวอร์ Lenovo: <https://pubs.lenovo.com/>



ฉบับตีพิมพ์ครั้งที่หนึ่ง (พฤศจิกายน 2024)

© Copyright Lenovo 2024.

ประกาศเกี่ยวกับสิทธิ์แบบจำกัดและได้รับการกำหนด: หากมีการนำเสนอมูลหรือซอฟต์แวร์ตามสัญญา General Services Administration (GSA) การใช้ การผลิตซ้ำ หรือการเปิดเผยจะเป็นไปตามข้อจำกัดที่กำหนดไว้ในสัญญาหมายเลข GS-35F-05925

Printed in China

(1P) P/N: SP47B85821

