

 <http://www.lenovo.com/safety>

Questo documento fornisce importanti informazioni sulla guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem e sulla guida frizione senza strumenti ThinkSystem.

**Contenuto della confezione della guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem:**

- Un binario sinistro e un binario destro
- Quattro dadi a clip
- Due barre per i dadi a clip
- Quattro viti M6
- Quattro viti #12-24
- Quattro viti #10-32
- Quattro viti universali M4

Se è stato ordinato un braccio di gestione cavi (CMA), assieme alla guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem viene fornito un kit CMA.

Per informazioni su come installare il kit per la guida, vedere Guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem a pagina 3.

Per informazioni su come installare il kit CMA, vedere Braccio di gestione cavi per la guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem a pagina 7.

**Contenuto della confezione della guida frizione senza strumenti ThinkSystem:**

- Un binario sinistro e un binario destro
- Due viti M5

Per informazioni su come installare il kit per la guida, vedere Guida frizione senza strumenti ThinkSystem a pagina 10.

## Leggere prima quanto segue

Consultare la documentazione fornita con il rack per informazioni sulla sicurezza e sul cablaggio. Prima di installare il server in un rack, attenersi alle seguenti linee guida:

- Sono necessarie due o più persone per installare dispositivi 2U o di dimensioni maggiori in un rack.
- Consultare il *Manuale di manutenzione* o la *Guida alla configurazione* del server per conoscere la temperatura ambiente massima dell'aria.
- Installare il server solo in un rack con porte perforate.
- Non bloccare le prese d'aria. Generalmente 15 cm di spazio forniscono un corretto flusso di aria.
- Pianificare l'installazione del dispositivo iniziando dalla parte inferiore del rack.
- Installare il dispositivo più pesante nella parte inferiore del rack.
- Non lasciare spazio sopra e sotto il server installato all'interno del rack. Per evitare che i componenti del server vengano danneggiati, installare sempre un pannello di riempimento in modo da non lasciare spazi aperti e per assicurare una corretta circolazione dell'aria.
- Non estrarre più di un dispositivo alla volta dal rack.
- Collegare tutti i cavi di alimentazione a prese elettriche correttamente collegate e dotate di messa a terra.
- Non sovraccaricare la presa elettrica durante l'installazione di più dispositivi nel rack.
- Rimuovere le porte del rack e i pannelli laterali per fornire un accesso facilitato durante l'installazione.
- Installare un server in un rack che rispetti i seguenti requisiti:
  - La profondità minima tra la flangia di montaggio anteriore e l'interno della porta anteriore è di 70 mm.
  - La profondità minima tra la flangia di montaggio posteriore e l'interno della porta posteriore è di 190 mm.
  - La distanza massima tra la flangia EIA anteriore e quella posteriore del rack è di 810 mm.
  - Se si desidera installare le guide di scorrimento e le unità PDU 0U nello stesso rack, quest'ultimo deve soddisfare i seguenti requisiti di altezza e profondità:
    - 42U o successivo
    - Per la guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem: almeno 1.100 mm di profondità se devono essere installati un CMA e dei PDU 0U paralleli; almeno 1.200 mm di profondità se devono essere installati un CMA e un PDU 0U verticale
    - Per la guida frizione senza strumenti ThinkSystem: almeno 1.000 mm di profondità

**Nota:** la tabella di seguito indica la lunghezza della guida. Il termine "lunghezza della guida" fa riferimento alla distanza misurata quando la guida non è estesa.

Nome della guida	Guida di scorrimento avvitabile ThinkSystem	Guida frizione senza strumenti ThinkSystem
Lunghezza della guida	836,8 mm	728,1 mm



### ATTENZIONE:

applicare le procedure di sicurezza per il sollevamento.



≥ 18 kg

< 32 kg



≥ 32 kg

< 55 kg



≥ 55 kg

< 100 kg



ATTENZIONE: non posizionare alcun oggetto sopra i dispositivi montati nel rack.



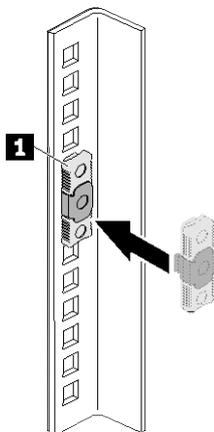
# Guida di scorrimento avvvitabile ThinkSystem

Per installare un server in un rack utilizzando la guida di scorrimento avvvitabile ThinkSystem, completare le seguenti operazioni:

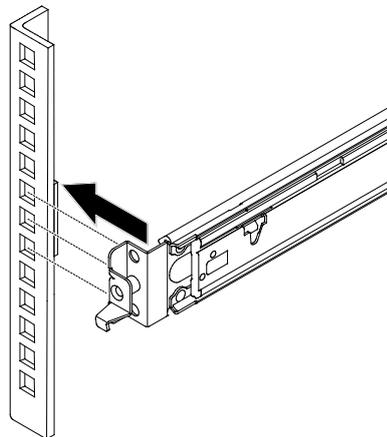
## 1. Installare il kit per la guida sui rack con fori di montaggio differenti.

### • Rack con fori quadrati da 9,5 mm:

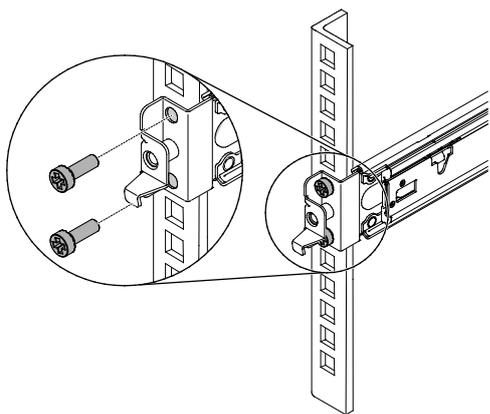
a. Selezionare uno spazio disponibile (a seconda del server che si sta installando) nel rack per installare il server. Posizionare la barra dei dadi **1** sullo spazio selezionato del rack.



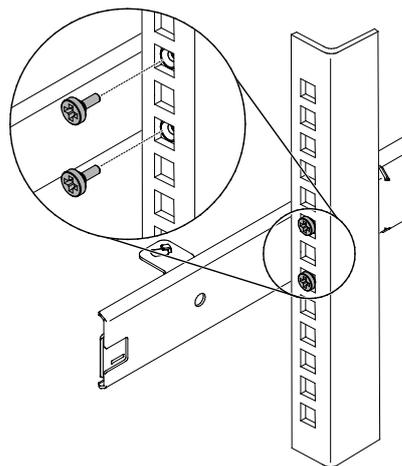
b. Allineare il foro del perno sulla guida anteriore alla barra dei dadi posizionata sul rack.



c. Inserire le viti M6 nella parte anteriore del rack per fissare la parte anteriore della guida.

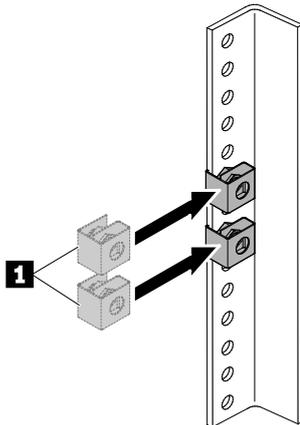


d. Inserire le viti universali M4 nella parte posteriore del rack per fissare la parte posteriore della guida.

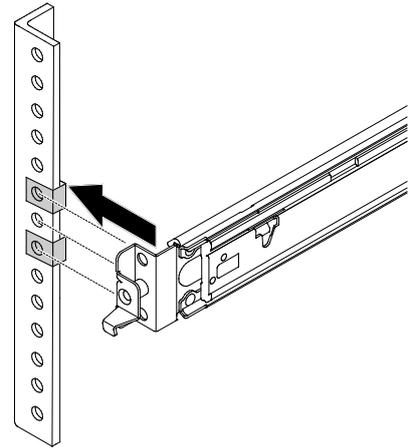


• **Rack con fori rotondi da 7,1 mm:**

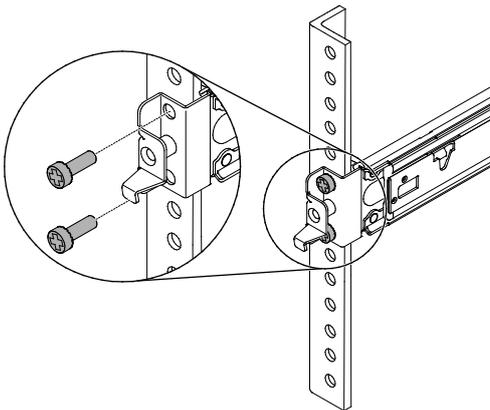
a. Selezionare uno spazio disponibile (a seconda del server che si sta installando) nel rack per installare il server. Posizionare i dadi a clip **1** sullo spazio selezionato del rack.



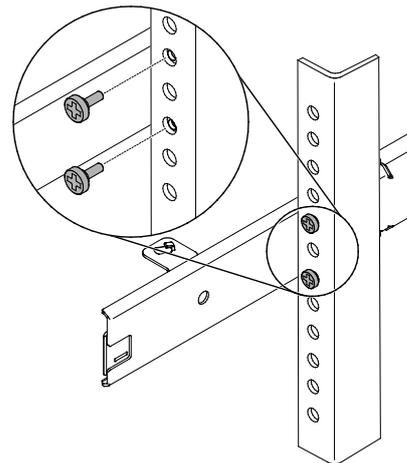
b. Allineare il foro del perno sulla guida anteriore ai dadi a clip posizionati sul rack.



c. Inserire le viti M6 nella parte anteriore del rack per fissare la parte anteriore della guida.

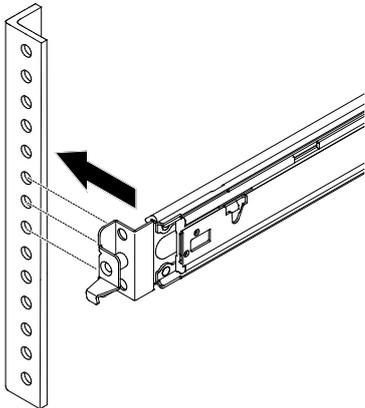


d. Inserire le viti universali M4 nella parte posteriore del rack per fissare la parte posteriore della guida.

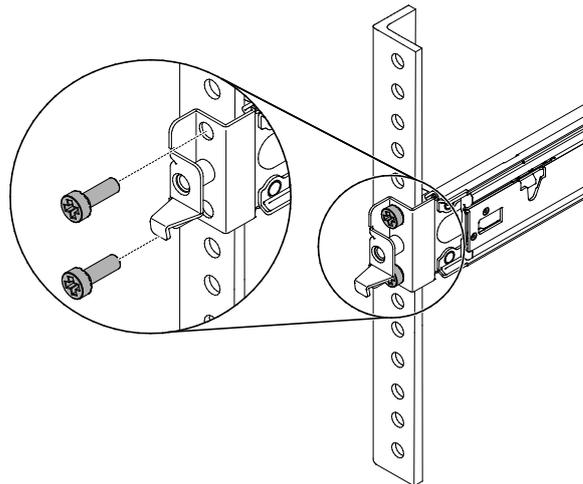


• **Rack con fori filettati #10-32**

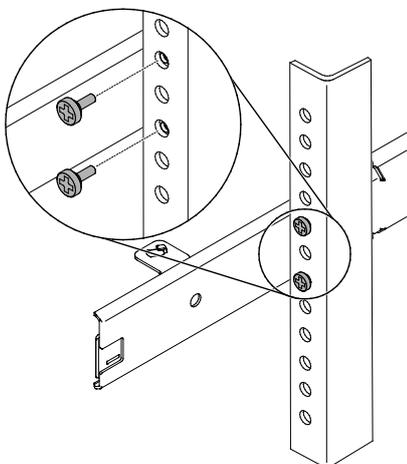
- a. Selezionare uno spazio disponibile (a seconda del server che si sta installando) nel rack per installare il server. Allineare il foro del perno sulla guida anteriore allo spazio selezionato sul rack.



- b. Inserire le viti M6 o #12-24 nella parte anteriore della guida e fissarla sulla parte anteriore del rack.



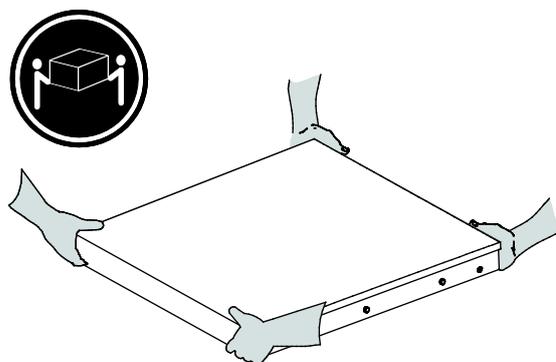
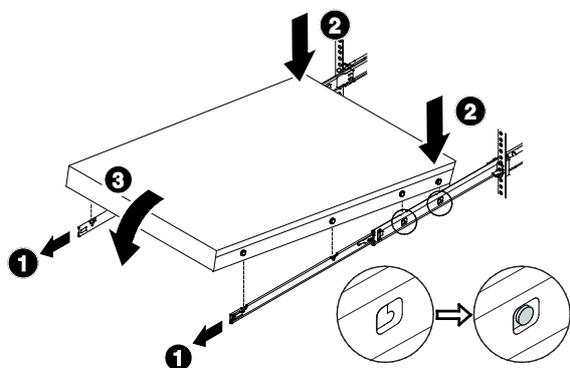
- c. Inserire le viti universali M4 nella parte posteriore del rack per fissare la parte posteriore della guida.



## 2. Installare il server sulle guide.

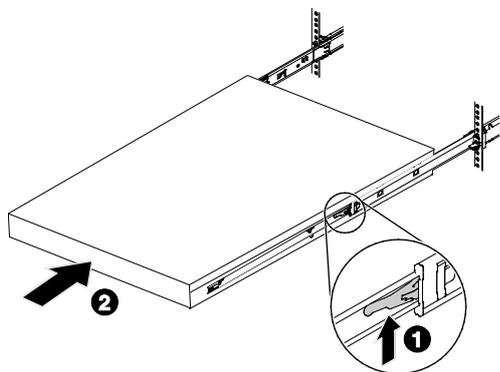
- 1 Tirare in avanti le guide interne finché i binari di scorrimento interni non scattano in posizione con due clic.
- 2 Sollevare con cautela il server e inclinarlo sulle guide di scorrimento in modo che i chiodini di montaggio presenti sul server si allineino con i fori di montaggio dei binari di scorrimento interni.
- 3 Abbassare lentamente il server finché i chiodini di montaggio posteriori, e in seguito quelli anteriori, non vengono inseriti nei corrispondenti fori di montaggio sulle guide di scorrimento. Verificare che i chiodini di montaggio si blocchino in posizione in modo che il server sia fissato saldamente.

**Attenzione:** assicurarsi che il server venga sollevato contemporaneamente da due persone, con le mani posizionate come illustrato.

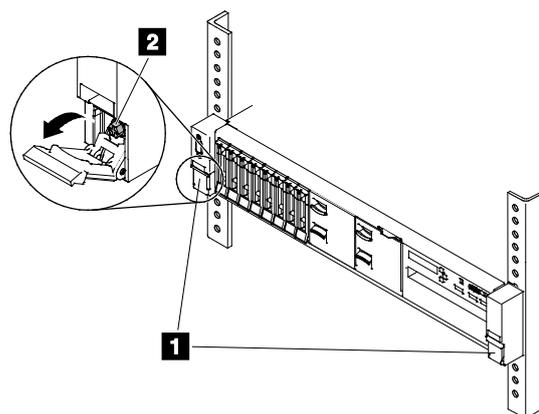


## 3. Fare scorrere il server nel rack.

- 1 Sollevare le leve di blocco su entrambi i lati delle guide di scorrimento.
- 2 Spingere completamente il server nel rack finché non scatta in posizione.



4. Fissare il server prima di spostare il rack o se quest'ultimo viene posizionato in un'area soggetta a vibrazioni. Aprire i fermi 1 sulla parte anteriore del server e stringere le viti 2.



## Braccio di gestione cavi per la guida di scorrimento avvvitabile ThinkSystem

Per installare il braccio di gestione cavi (CMA) per la guida di scorrimento avvvitabile ThinkSystem, completare le seguenti operazioni:

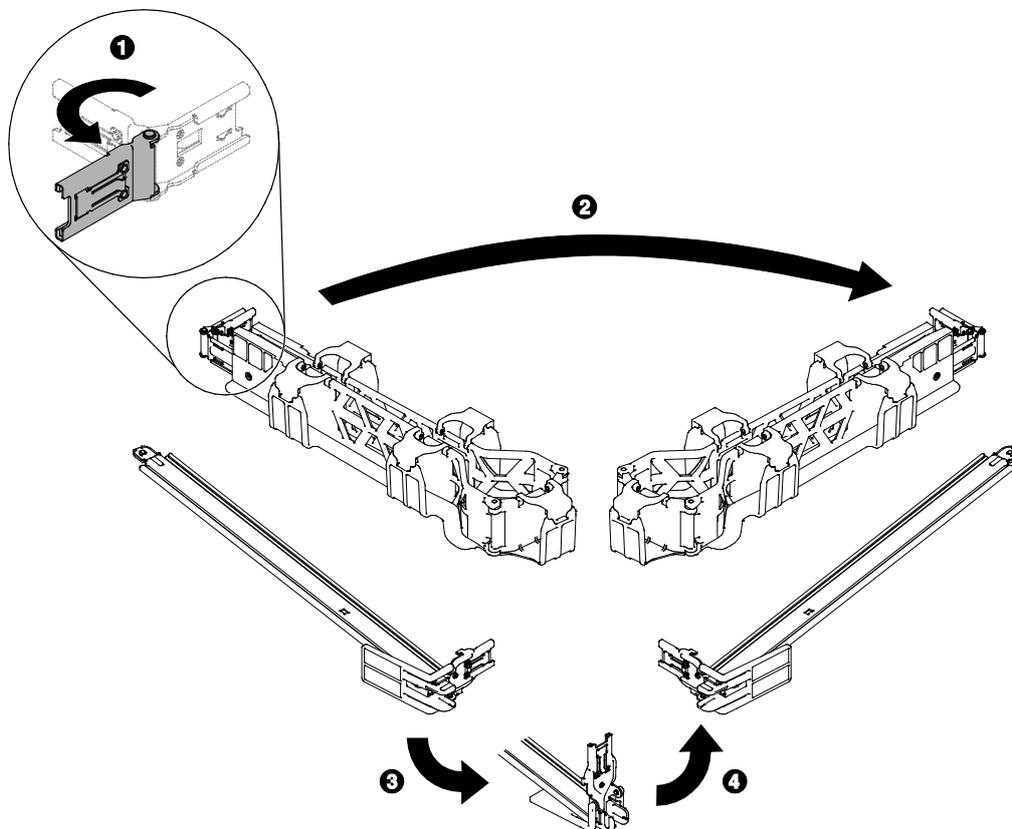
### 1. Scegliere il lato di montaggio per il CMA.

Si consiglia di collegare le staffe di montaggio del CMA sul lato opposto rispetto agli alimentatori (il lato sinistro del rack guardandolo dalla parte posteriore). In questo modo, sarà possibile accedere più facilmente agli alimentatori e ai cavi posteriori.

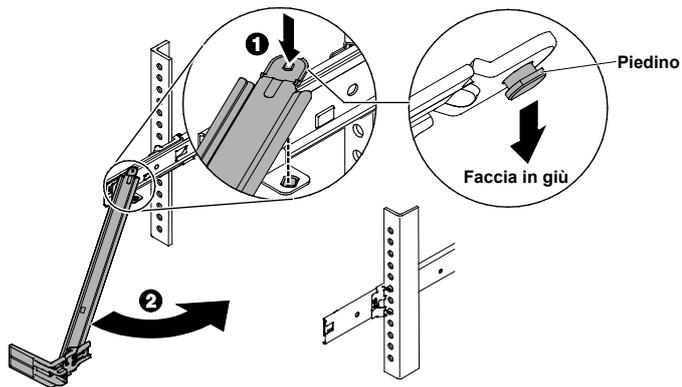
- Se si decide di montare il CMA sul lato sinistro, andare direttamente al passaggio 2.
- Se invece si decide di montare il CMA sul lato destro (lato degli alimentatori), procedere nel modo seguente:

- ➊ Ruotare le staffe di montaggio del CMA di 180 gradi come mostrato.
- ➋ Posizionare il CMA sul lato destro.
- ➌ Regolare la staffa di arresto sull'estremità della barra di supporto, come mostrato.
- ➍ Ruotare la barra di supporto sul lato destro.

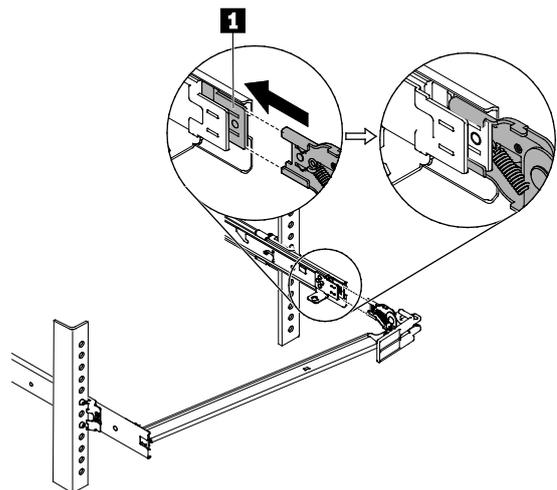
Assicurarsi di orientare correttamente sia il CMA che la barra di supporto e verificare che le staffe dei cavi sul CMA siano rivolte verso l'alto come mostrato.



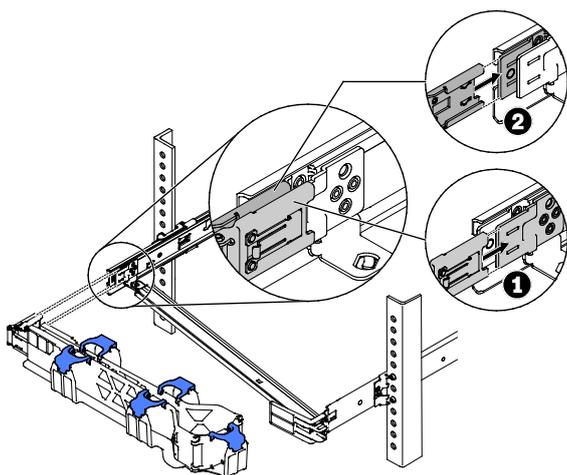
- 2.** Installare la barra di supporto del CMA sulla guida.
- ❶ Inserire a faccia in giù il piedino presente sulla barra di supporto del CMA nello slot all'estremità posteriore della guida.
  - ❷ Ruotare l'altra estremità della barra di supporto del CMA verso la guida sul lato opposto.



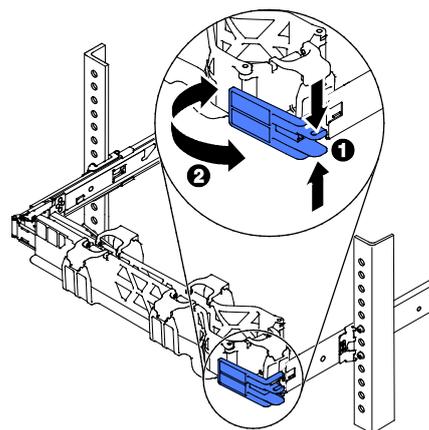
- 3.** Collegare la staffa di montaggio sulla barra di supporto alla staffa esterna ❶ sulla parte posteriore della guida.



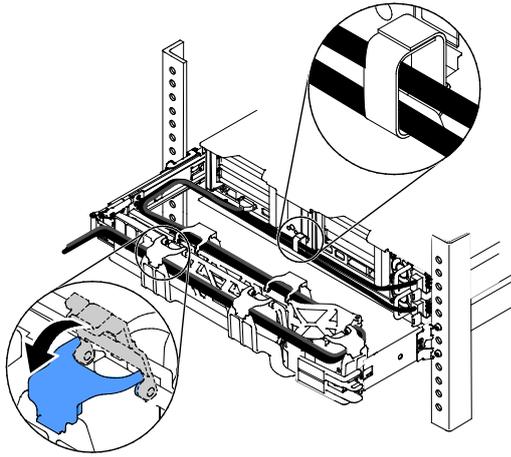
- 4.** Collegare le staffe di montaggio del CMA alla guida.
- ❶ Collegare la staffa di montaggio interna sul CMA alla staffa di montaggio interna sulla parte posteriore della guida.
  - ❷ Collegare la staffa di montaggio esterna sul CMA alla staffa di montaggio esterna sulla parte posteriore della guida.



- 5.** Posizionare il CMA sulla barra di supporto e chiudere la staffa di arresto.
- ❶ Premere le linguette della staffa di arresto e ruotarla in posizione di apertura.
  - ❷ Posizionare il CMA sulla barra di supporto e ruotare la staffa di arresto nuovamente in posizione di chiusura.
- Per ruotare il CMA rispetto alla barra di supporto, è possibile premere la staffa di arresto e ruotarla in posizione di apertura o chiusura.

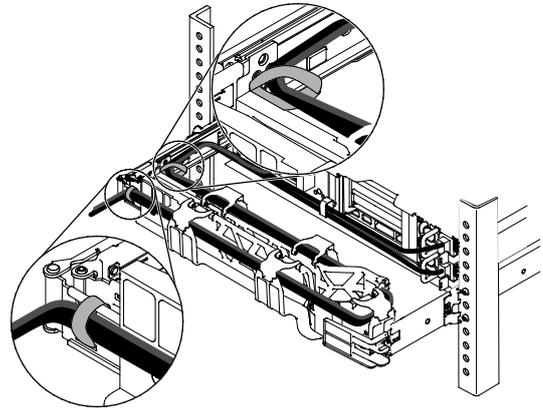


- 6.** Collegare i cavi di alimentazione e gli altri cavi alla parte posteriore del server. Instradare i cavi nel CMA, fissarli con fermacavie chiudere le staffe CMA.



- 7.** Fissare i cavi utilizzando le fascette fornite. È necessario raggruppare i cavi con le fascette per assicurare un movimento appropriato.

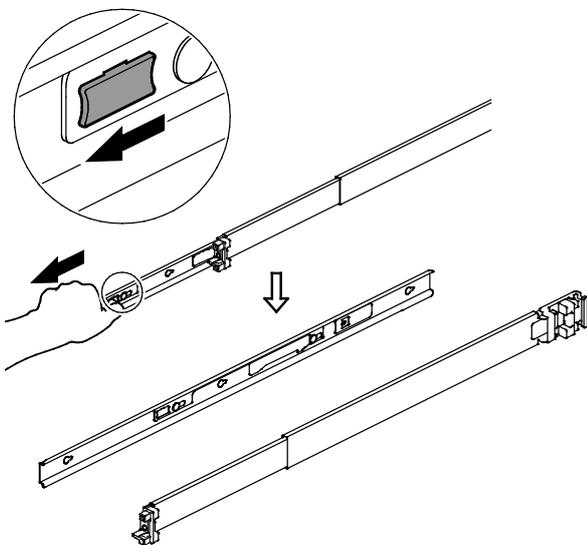
**Nota:** verificare che i cavi non risultino allentati sotto lo spazio a U in modo che non possano rimanere impigliati nei server sottostanti.



# Guida frizione senza strumenti ThinkSystem

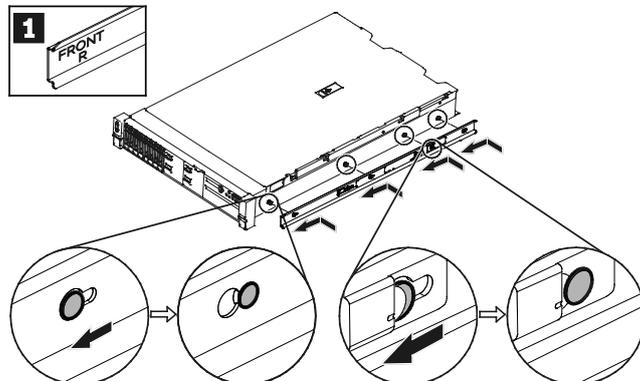
Per installare un server in un rack utilizzando la guida frizione senza strumenti ThinkSystem, completare le seguenti operazioni:

- 1.** Rimuovere il binario di scorrimento interna di ciascuna guida attenendosi alla procedura indicata di seguito:  
Rilasciare il fermo per estrarre o separare il binario di scorrimento interno dall'assieme guida di scorrimento.



- 2.** Inserire i binari di scorrimento interni in entrambi i lati dello chassis attenendosi alla procedura indicata di seguito:  
Allineare i quattro fori di montaggio del binario di scorrimento interno ai corrispondenti chiodini di montaggio sul lato del server.

Spingere il binario di scorrimento interno come mostrato finché i chiodini di montaggio sul server non si bloccano in posizione con il binario di scorrimento interno.

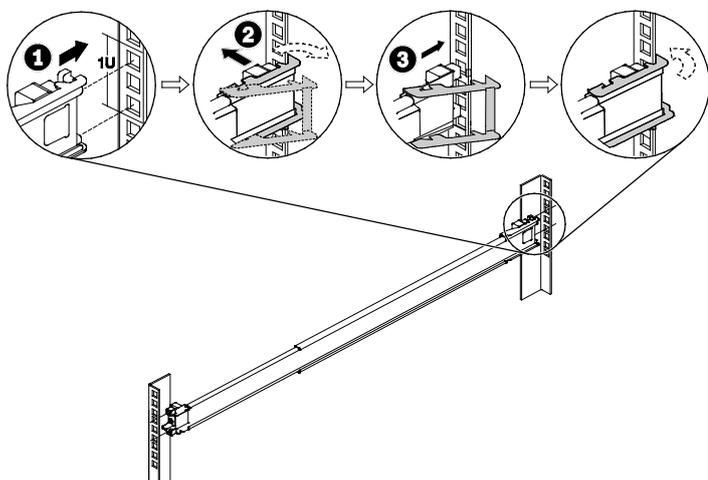


**Nota:** assicurarsi che l'indicazione FRONT  sia sempre rivolta verso la parte anteriore durante l'assemblaggio del binario di scorrimento interno al server o all'assieme guida di scorrimento.

- 3.** Installare i binari di scorrimento esterni alla struttura attenendosi alla procedura indicata di seguito:

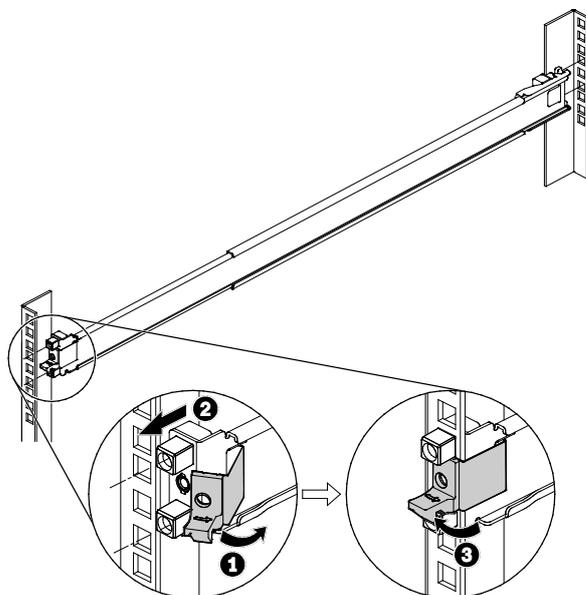
**a.** Staffa di montaggio posteriore

- 1 Allineare i piedini sull'estremità posteriore del binario di scorrimento esterno contro i fori nella parte posteriore del rack.
- 2 Collegare la staffa di montaggio posteriore alla struttura, quindi spingere il binario di scorrimento esterno come mostrato.
- 3 Inserire le linguette nei fori corrispondenti. Il fermo si bloccherà in posizione in un secondo momento.



**b.** Staffa di montaggio anteriore

- 1 Aprire il fermo anteriore e allineare l'estremità anteriore al binario di scorrimento esterno rispetto ai fori nel rack. Assicurarsi che le estremità anteriore e posteriore del binario siano orizzontali e allo stesso livello.
- 2 Spingere la guida di scorrimento nella direzione mostrata finché le linguette non vengono inserite nei fori corrispondenti.
- 3 Chiudere il fermo anteriore per bloccare la guida in posizione.

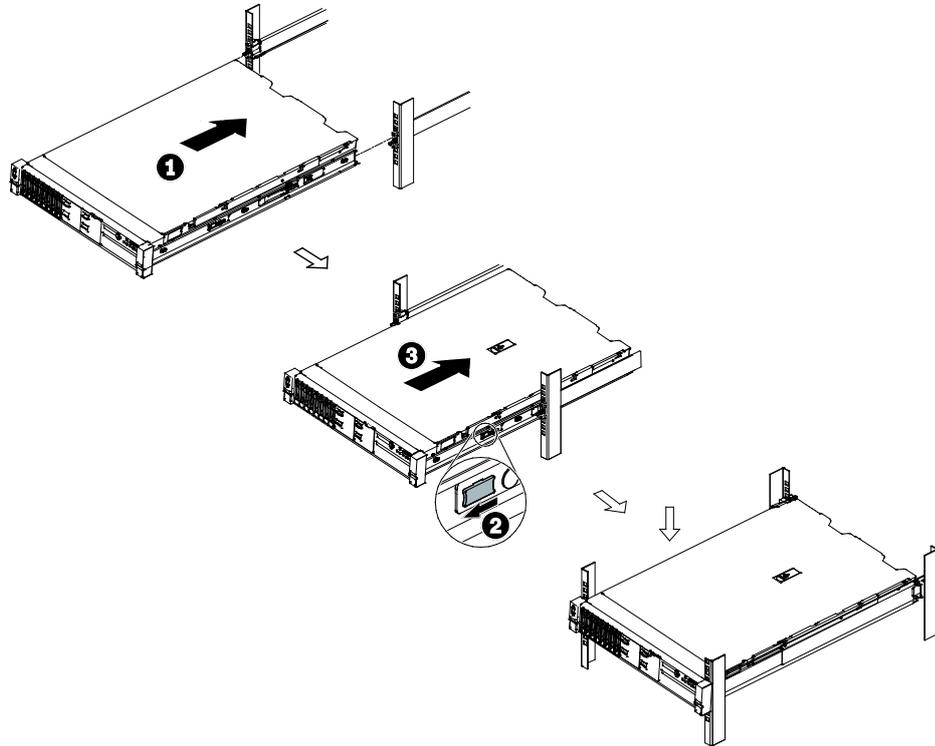


**4.** Inserire il server per completare l'installazione attenendosi alla procedura riportata di seguito:

- ❶ Sollevare il server con cautela e allinearlo alle guide di scorrimento. Posizionare il server come mostrato e spingere il server nel rack.
- ❷ Tirare il fermo di rilascio in avanti.
- ❸ Spingere il server completamente nel rack finché non scatta in posizione.

**Note:**

- Assicurarsi che i binari di scorrimento interni siano saldamente inseriti nei binari di scorrimento esterni e che il server sia saldamente in posizione sulle guide.
- Fissare il server prima di spostare il rack o se quest'ultimo viene posizionato in un'area soggetta a vibrazioni. Installare le due viti (incluse nella confezione del kit per la guida) nella parte posteriore del rack.



---

**Seconda edizione (gennaio 2018)**

**© Copyright Lenovo 2017, 2018.**

NOTA SUI DIRITTI LIMITATI: se i dati o il software sono distribuiti in base alle disposizioni che regolano il contratto "GSA" (General Services Administration), l'uso, la riproduzione o la divulgazione è soggetta alle limitazioni previste dal contratto n. GS-35F-05925.

Lenovo, il logo Lenovo e ThinkSystem sono marchi di Lenovo negli Stati Uniti, in altri paesi o in entrambi. Nomi di altre società, prodotti o servizi possono essere marchi di altre società.

Printed in China

(1P) P/N: SP47A12458