

 <http://www.lenovo.com/safety>

本文件提供有關 ThinkSystem 螺絲式滑軌和 ThinkSystem 免工具摩擦滑軌的重要資訊。

ThinkSystem 螺絲式滑軌套件項目：

- 一個左滑軌和一個右滑軌
- 四個彈片螺帽
- 兩個固定夾螺帽桿
- 四個 M6 螺絲
- 四個 #12-24 螺絲
- 四個 #10-32 螺絲
- 四個通用 M4 螺絲

如果您已訂購纜線整理臂 (CMA)，則 ThinkSystem 螺絲式滑軌會隨附 CMA 套件。

如需如何安裝滑軌套件的相關資訊，請參閱第 3 頁的 ThinkSystem 螺絲式滑軌。

如需如何安裝 CMA 套件的相關資訊，請參閱第 7 頁的 ThinkSystem 螺絲式滑軌適用的纜線整理臂。

ThinkSystem 免工具摩擦滑軌套件項目：

- 一個左滑軌和一個右滑軌
- 兩個 M5 螺絲

如需如何安裝滑軌套件的相關資訊，請參閱第 10 頁的 ThinkSystem 免工具摩擦滑軌。

請先閱讀這些準則

請檢閱機架隨附的文件，以取得安全及纜線安裝相關資訊。將伺服器安裝到機架之前，請先檢閱下列準則：

- 安裝 2U 或更大的裝置到機架中需要兩人以上。
- 請參閱伺服器 *維護手冊* 或 *設定手冊* 以瞭解室溫上限。
- 伺服器一定要安裝在有網狀式通風門的機架中。
- 請勿擋住任何通風孔；通常情況下，保留 15 公分（6 吋）的空間即可確保適當的空氣流通。
- 由機架底端開始規劃裝置安裝。
- 將重量最重的裝置安裝在機架底部。
- 請勿讓安裝在機架中的伺服器上方或下方有開放空間。為了協助防止伺服器元件損壞，請一律安裝填充板以覆蓋開放空間，並協助確保有適當的空氣循環。
- 請勿同時將多部裝置伸出機架。
- 將所有電源線連接到正確佈線和接地的電源插座。
- 在機架中安裝多個裝置時，請勿使電源插座超載。
- 安裝時，請卸下機架門與側面板，以方便使用。
- 請將伺服器安裝在符合下列要求的機架中：
 - 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 70 公釐（2.76 吋）。
 - 後裝載凸緣和後門內部之間的最小深度為 190 公釐（7.48 吋）。
 - 機架的正面和背面 EIA 凸緣之間的最大距離為 810 公釐（31.9 吋）。
 - 如果您想要安裝滑軌與 0U PDU 至相同機架，機架必須符合下列高度及深度需求：
 - 42U 或以上
 - ThinkSystem 螺絲式滑軌：如果要安裝 CMA 和平行 0U PDU，深度至少要有 1100 公釐（43.31 吋）；如果要安裝 CMA 和垂直 0U PDU，深度至少要有 1200 公釐（47.24 吋）
 - ThinkSystem 免工具摩擦滑軌：深度至少要有 1000 公釐（39.37 吋）

附註：下表列出滑軌長度。滑軌長度是指滑軌未延伸時所測量的距離。

滑軌名稱	ThinkSystem 螺絲式滑軌	ThinkSystem 免工具摩擦滑軌
滑軌長度	836.8 公釐（32.94 吋）	728.1 公釐（28.6 吋）



警告：

抬動時，請遵循安全技術規範操作。



≥ 18 公斤（39.7 磅）

< 32 公斤（70.5 磅）



≥ 32 公斤（70.5 磅）

< 55 公斤（121.2 磅）



≥ 55 公斤（121.2 磅）

< 100 公斤（220.5 磅）



警告：請勿在裝載於機架的裝置上面放置任何物體。



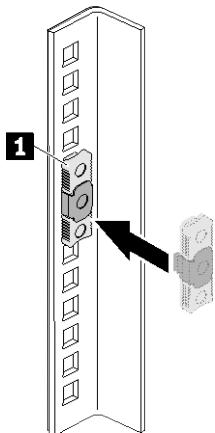
ThinkSystem 螺絲式滑軌

如果要使用 ThinkSystem 螺絲式滑軌將伺服器裝入機架，請執行下列動作：

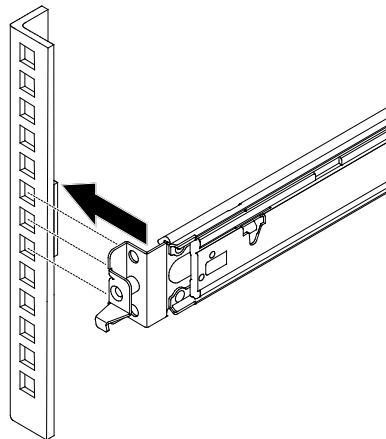
1. 將滑軌套件安裝到具有不同裝載孔的機架上。

- 帶 9.5 公釐方形孔的機架：

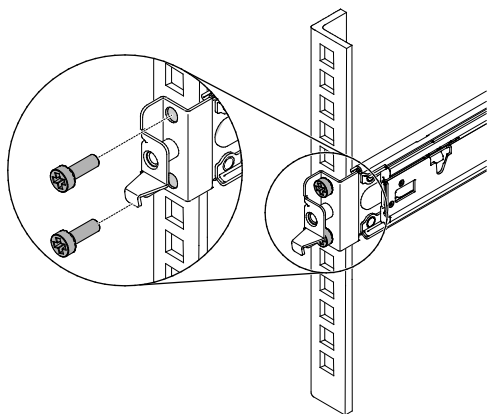
a. 在機架中選取一個可用空間（根據安裝的伺服器而定）來安裝伺服器。將螺帽桿 **1** 放置於選定的機架空間上。



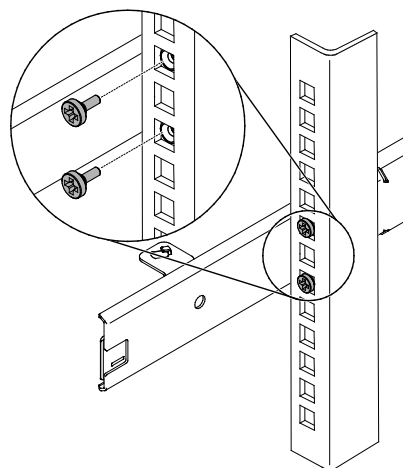
b. 將滑軌正面的插銷孔對準您剛才放置於機架上的螺帽桿。



c. 將 M6 螺絲插入機架正面以固定滑軌正面。

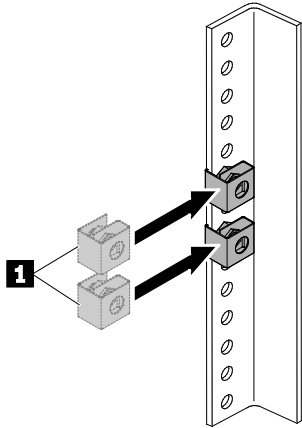


d. 將通用 M4 螺絲插入機架背面以固定滑軌背面。

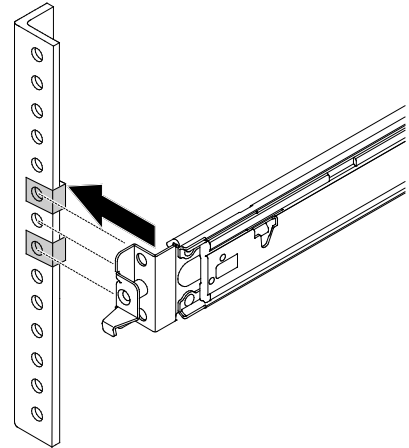


• 帶 7.1 公釐圓形孔的機架

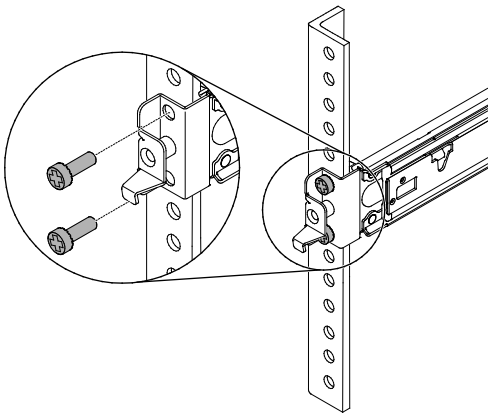
a. 在機架中選取一個可用空間（根據安裝的伺服器而定）來安裝伺服器。將彈片螺帽 **1** 置於選定的機架空間上。



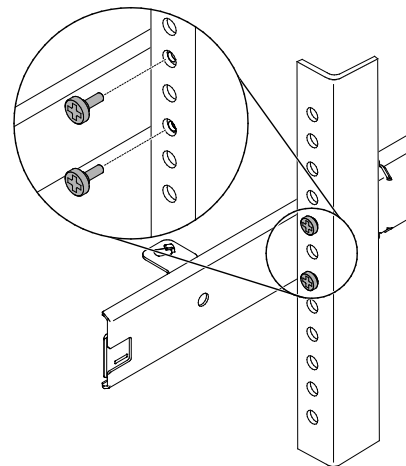
b. 將滑軌正面的插銷孔對準您剛才放置於機架上的彈片螺帽。



c. 將 M6 螺絲插入機架正面以固定滑軌正面。

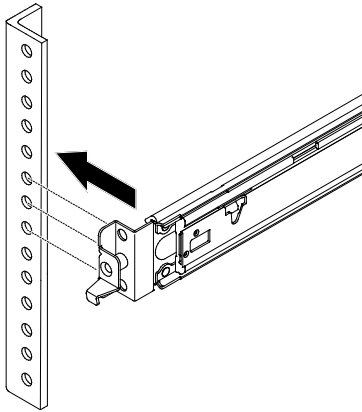


d. 將通用 M4 螺絲插入機架背面以固定滑軌背面。

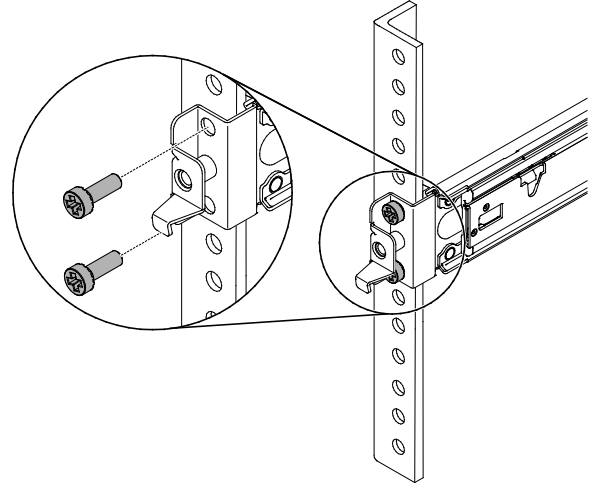


• 帶 #10-32 螺紋孔的機架

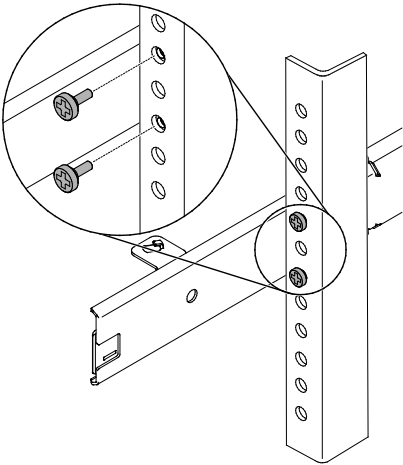
a. 在機架中選取一個可用空間（根據安裝的伺服器而定）來安裝伺服器。將滑軌正面的插銷孔對準機架上的選定空間。



b. 將 M6 或 #12-24 螺絲插入滑軌正面並將它固定在機架正面。



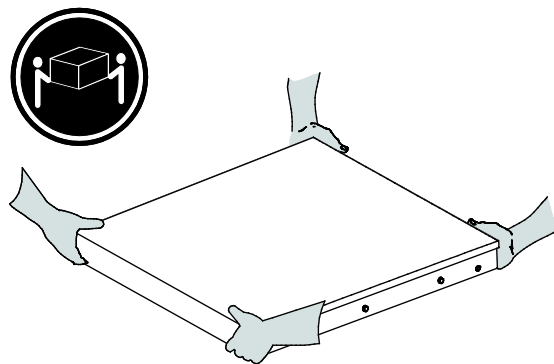
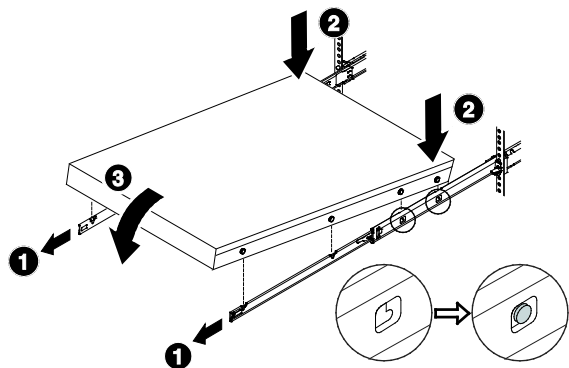
c. 將通用 M4 螺絲插入機架背面以固定滑軌背面。



2. 將伺服器安裝到滑軌上。

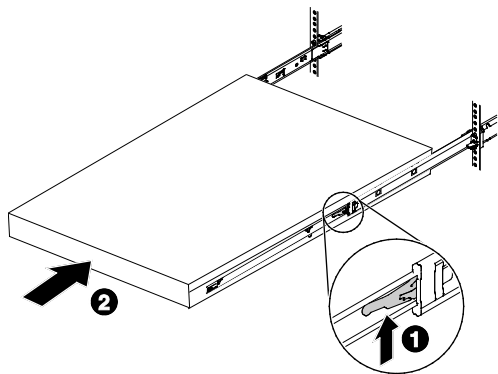
- 1 向前拉滑軌，直到內滑軌構件發出喀嗒兩聲後卡入定位。
- 2 小心抬起伺服器，以傾斜角度進入導軌上方的位置，使伺服器的安裝螺柱對準內滑軌構件中的裝載孔。
- 3 慢慢放下伺服器，直到背面安裝螺柱滑入背面裝載孔後，使正面安裝螺柱插入導軌上的對應裝載孔。確定安裝螺柱已鎖入定位，使伺服器牢牢固定。

警告：請確定是兩個人一起抬起伺服器。他們的手必須依圖所示放置。

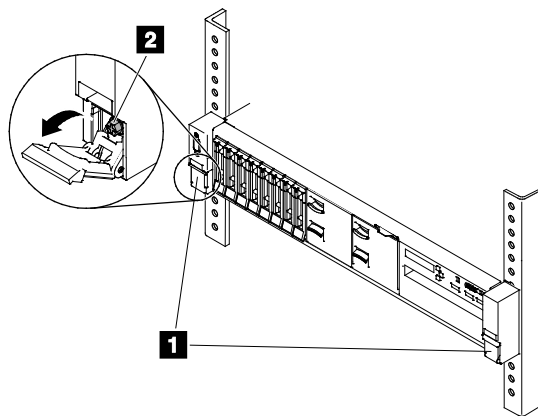


3. 將伺服器滑入機架。

- 1 提起導軌兩側的鎖定桿。
- 2 將伺服器完全推入機架，直到卡入定位為止。



4. 移動機架之前，或是將機架放置在容易振動的區域時，請先固定伺服器。打開伺服器正面的門鎖 1，然後鎖緊螺絲 2。



ThinkSystem 螺絲式滑軌適用的纜線整理臂

如果要安裝 ThinkSystem 螺絲式滑軌適用的纜線整理臂 (CMA)，請執行下列動作：

1. 選擇 CMA 的裝載側。

建議您將 CMA 裝載托架連接在電源供應器的對面一側（從機架背面觀看時，在機架左側）。這樣就更方便處理背面纜線和電源供應器。

- 如果您決定要將 CMA 裝載於左側，請直接跳至步驟 2。
- 如果您依然要將 CMA 裝載於右側（電源供應器側），請執行下列動作：

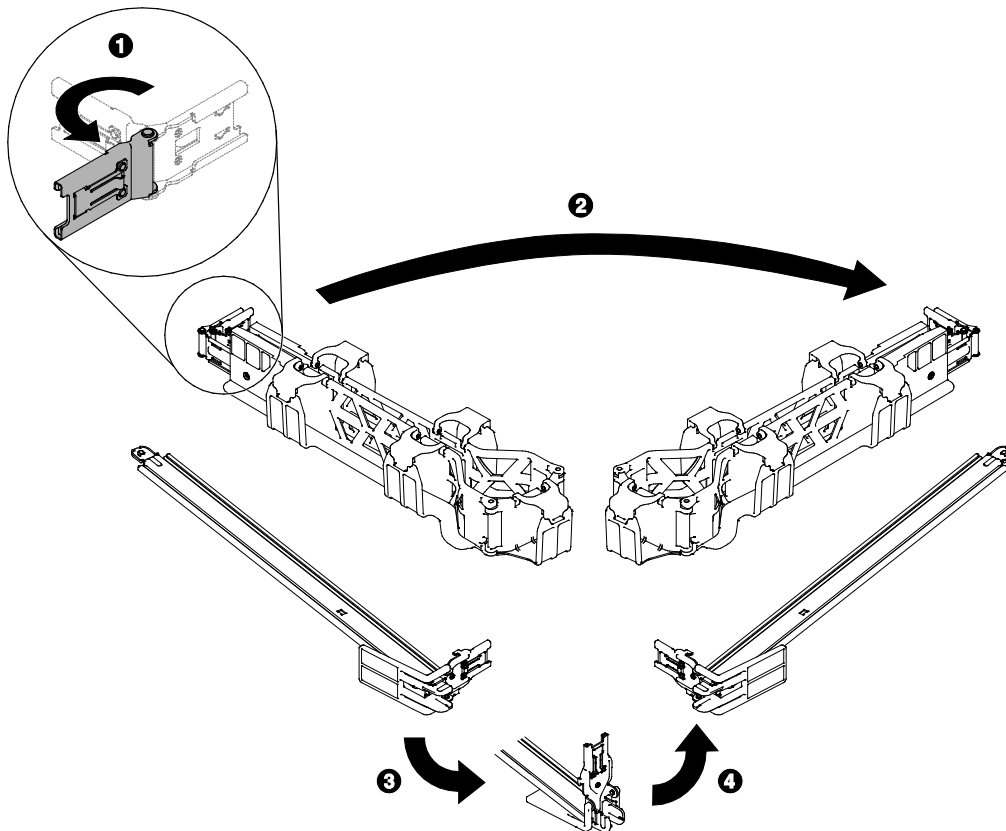
❶ 依照所示將 CMA 裝載托架旋轉 180 度。

❷ 將 CMA 放置於右側。

❸ 如圖所示，調整支撐杆末端的固定支架。

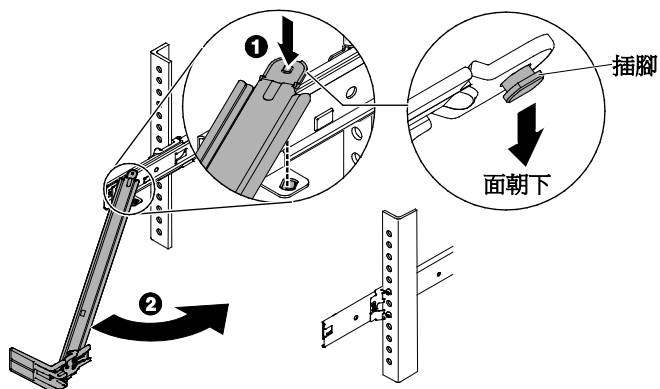
❹ 將支撐杆轉動到右側。

確定 CMA 和支撐杆的方向都已依照所示調整正確，且 CMA 的纜線托架是朝上。

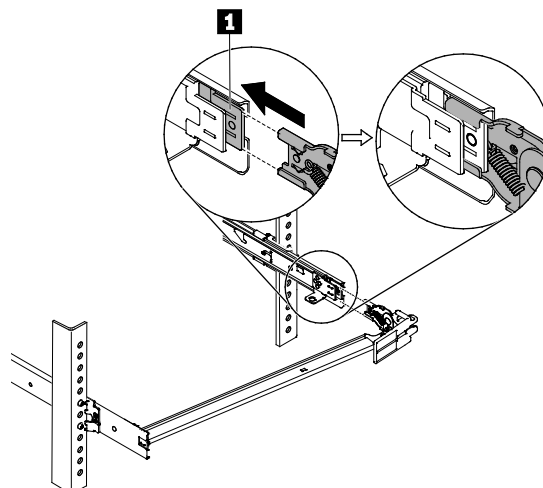


2. 將 CMA 支撐杆安裝到導軌上。

- ❶ 將 CMA 支撐杆的插腳往下置入導軌後端的插槽。
- ❷ 將支撐杆另一端轉向另一側的導軌。

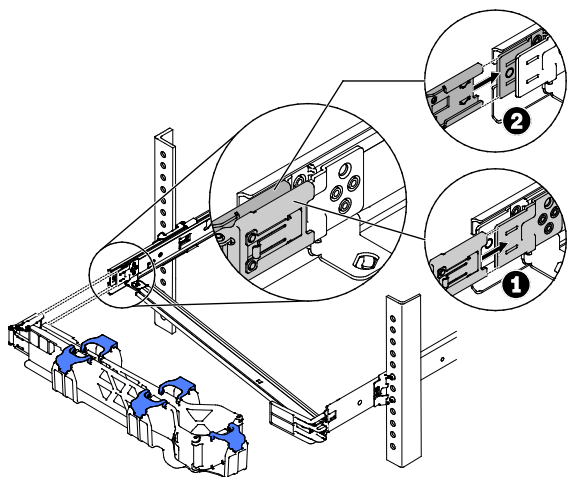


3. 將支撐杆上的裝載托架連接到滑軌背面的外部托架 ❶。



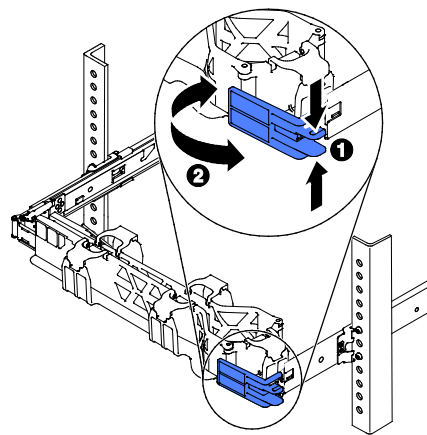
4. 將 CMA 裝載托架連接到滑軌。

- ❶ 將 CMA 上的內部裝載托架連接到導軌背面的內部裝載托架。
- ❷ 將 CMA 上的外部裝載托架連接到滑軌背面的外部裝載托架。

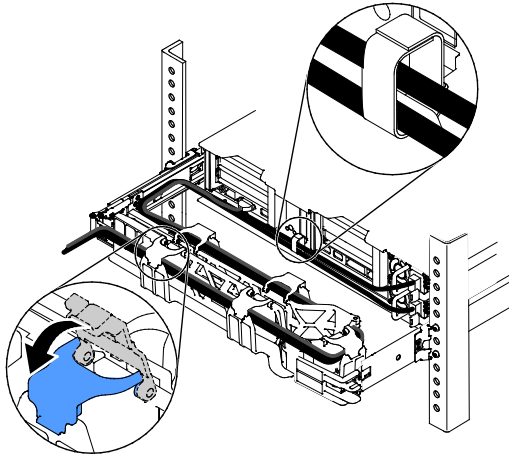


5. 將 CMA 放到支撐杆上並關上固定支架。

- ❶ 捏住固定支架的卡榫，並將其旋轉至打開的位置。
 - ❷ 將 CMA 放到支撐杆上，然後將固定支架旋轉至關閉位置。
- 若要旋轉 CMA 使其連接或脫離支撐杆，您可以捏住固定支架並將其旋轉至開啟或關閉的位置。

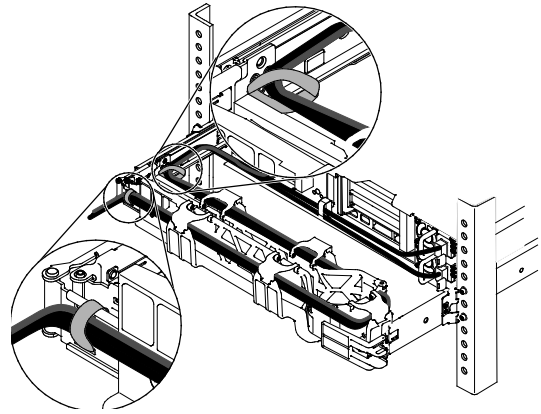


6. 將電源線和其他纜線連接到伺服器背面。在 CMA 上佈放纜線、使用紮線帶固定，然後關上 CMA 托架。



7. 利用纜線帶來固定纜線。必須使用纜線帶捆紮纜線，以便妥善移動。

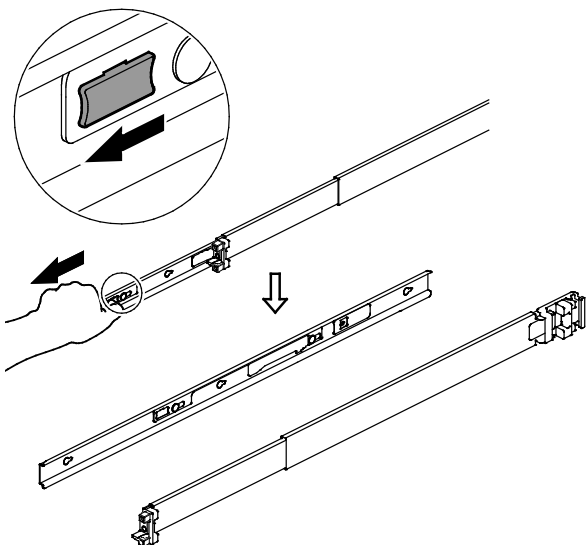
注意：切勿讓纜線鬆垂至 U 空間下面，以免被下方伺服器夾住。



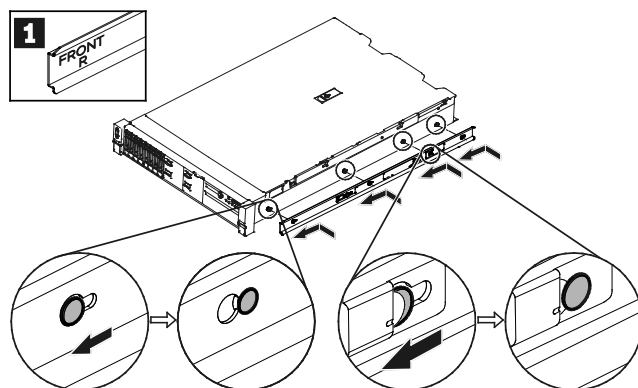
ThinkSystem 免工具摩擦滑軌

如果要使用 ThinkSystem 免工具摩擦滑軌將伺服器裝入機架，請執行下列動作：

- 1.** 執行下列動作以取出每個滑軌的內滑軌構件：
鬆開門鎖以拉出內滑軌構件或使其與滑軌組件分離。



- 2.** 執行下列動作，將內滑軌構件插入機箱的兩側：
將內滑軌構件中的四個安裝孔對齊伺服器側面對應的滑軌安裝螺柱。
如圖所示推入內滑軌構件，直到伺服器上的安裝螺柱卡住內滑軌構件為止。

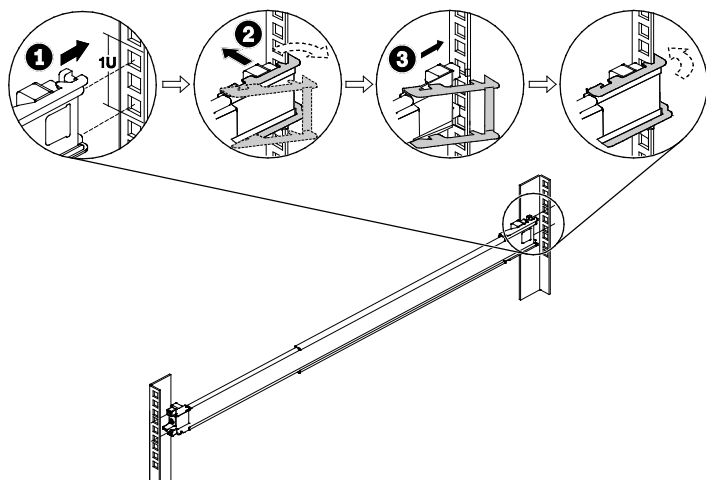


注意：將內滑軌構件組裝到伺服器或滑軌組件時，請確定 FRONT **1** 一定要朝向正面。

- 3.** 執行下列動作，將外滑軌構件裝到框架上：

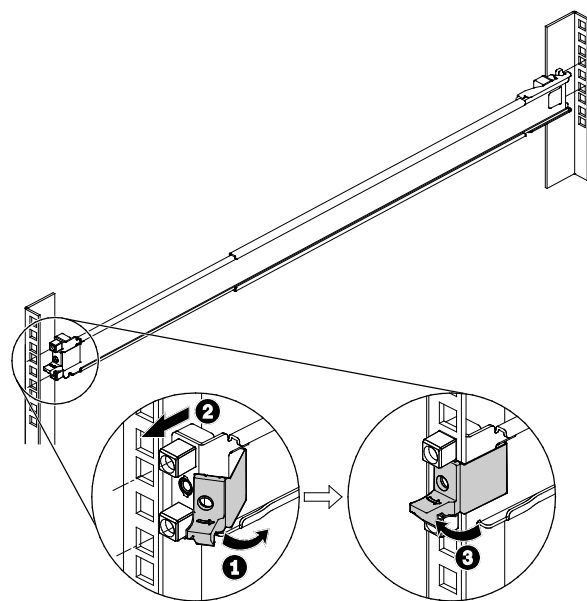
a. 後裝載托架

- ❶ 將外滑軌構件後端的插銷與機架背面的孔對齊。
- ❷ 如圖所示，將後裝載托架連接至框架，然後推入外滑軌構件。
- ❸ 將卡榫插入對應的孔。之後，門鎖將鎖入定位。



b. 前裝載托架

- ❶ 打開前方門鎖，並將外滑軌構件前端與機架的孔對齊。確定滑軌的前端和後端位在同一水平面。
- ❷ 依圖中所示方向推入滑軌，直到卡榫插入對應的孔為止。
- ❸ 關上前方門鎖，將滑軌鎖入定位。

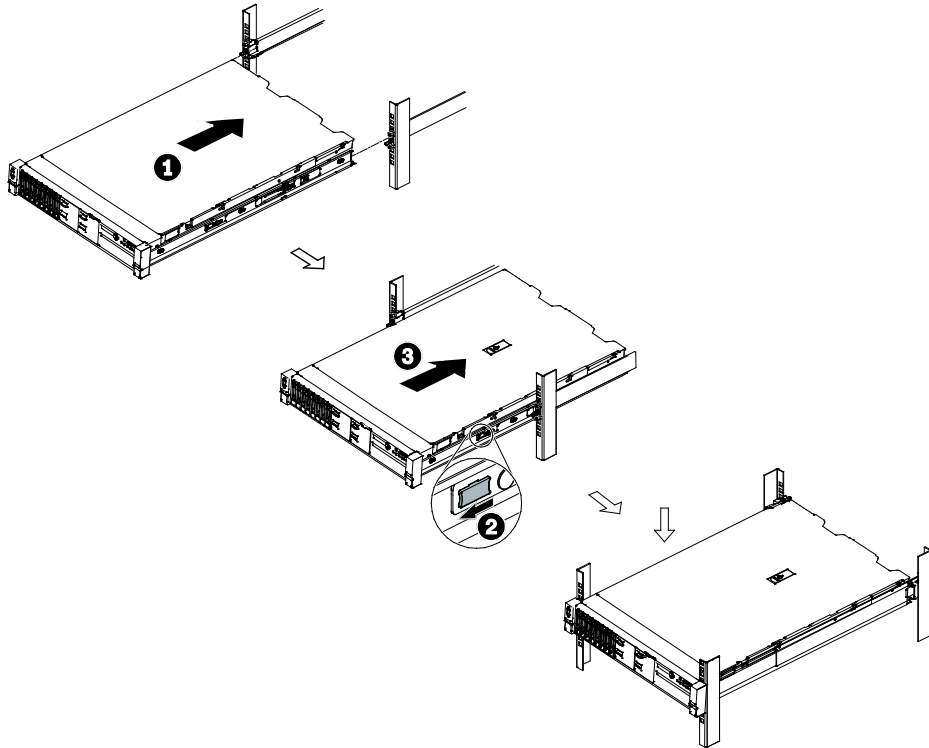


4. 執行下列動作插入伺服器，以完成安裝：

- ❶ 小心抬起伺服器，將伺服器對齊滑軌。如圖所示放置伺服器，然後將伺服器推入機架中。
- ❷ 將鬆開門鎖向前拉出。
- ❸ 將伺服器完全推入機架中，直到其卡入定位並聽到卡嗒聲。

附註：

- 請確定內滑軌構件已穩固地插入外滑軌構件中，而且伺服器完全固定在滑軌上。
- 移動機架之前，或是將機架放置在容易振動的區域時，請先固定伺服器。將兩顆螺絲（滑軌套件中隨附）安裝到機架的背面。



第二版（2018 年 1 月）

© Copyright Lenovo 2017, 2018.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據美國聯邦總務署 (General Services Administration, GSA) 的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Lenovo、Lenovo 標誌和 ThinkSystem 是 Lenovo 於美國及（或）其他國家或地區之商標。
其他公司、產品或服務名稱，可能是第三者的商標或服務標誌。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A12458