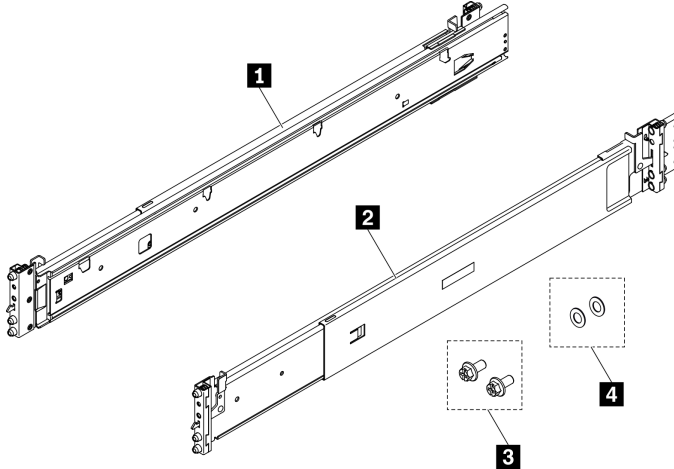


레일 설치 안내서

레일 키트 부품 재고

레일 키트에 포함되는 부품은 다음과 같습니다.



1 왼쪽 레일 1개	3 M5 나사 2개
2 오른쪽 레일 1개	4 와셔 2개

참고:

- 이 키트는 사각 구멍과 원형 구멍 랙에 모두 설치할 수 있습니다.
- 누락된 부품이 있으면 현지 지원팀에 문의하십시오.

이 지침 먼저 읽기

레일 키트 및 시스템을 랙에 설치하기 전에 다음 지침을 읽으십시오.

- 레일 이동 거리는 920mm(36.22인치)입니다.
- 다음 요구 사항을 충족하는 랙에 서버를 설치하십시오.
 - 앞면 마운팅 플랜지와 앞면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 150mm(5.91인치)입니다.
 - 새시 뒷면 벽과 뒷면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 125mm(4.92인치)입니다.
 - 앞면 마운팅 플랜지와 뒷면 마운팅 플랜지 사이의 최대 거리는 812.8mm(32.00인치)입니다.
 - 동일한 랙에 레일과 0U PDU를 설치하려면 랙은 다음 높이 및 깊이 요구사항을 충족해야 합니다.
 - 42U 이상
 - CMA 없음: 깊이 1185mm(46.65인치) 이상
 - 반드시 도어에 구멍이 있는 랙에만 시스템을 설치하십시오. 장치를 설치하는 데 방해되지 않도록 랙 도어 및 측면 패널을 제거하십시오.
 - 여러 장치를 설치할 때 먼저 가장 무거운 장치를 랙의 가장 낮은 부분에 설치하십시오.
 - 실내 온도에 대한 요구 사항은 서버 *유지보수 기술 문서* 또는 *설치 안내서*의 내용을 참조하십시오.
 - 통풍구를 막지 마십시오. 적절한 공기 흐름을 위해 최소 15cm(6인치)의 공간을 확보하십시오.
 - 랙에 설치된 시스템의 아래 및 윗부분 공간을 비워두지 마십시오. 시스템 구성 요소의 손상을 방지하려면, 필터 패널을 설치하여 서버의 아래 및 윗부분을 막고 통풍을 원활하게 하십시오.
 - 랙에서 두 개 이상의 장치를 동시에 밖으로 잡아당기지 마십시오.

- 랙에 여러 개의 장치가 설치되어 있는 경우, 전원 콘센트에 과부하가 발생하지 않도록 하십시오.

S036



18~32kg(39~70lb)



32~55kg(70~121lb)

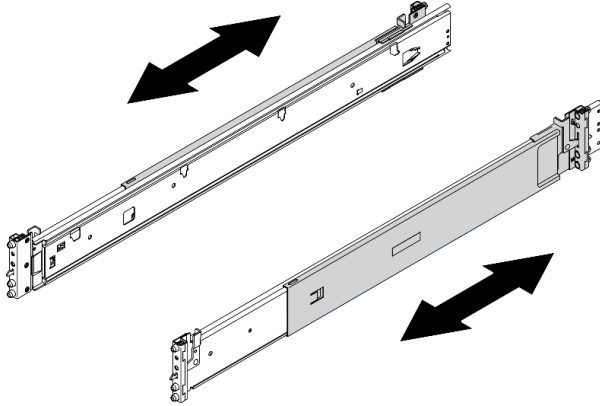
R006



경고:
랙 마운트 장치를 선반으로 사용할 경우가 아니면 랙 마
운트 장치 위에 물건을 올려놓지 마십시오.

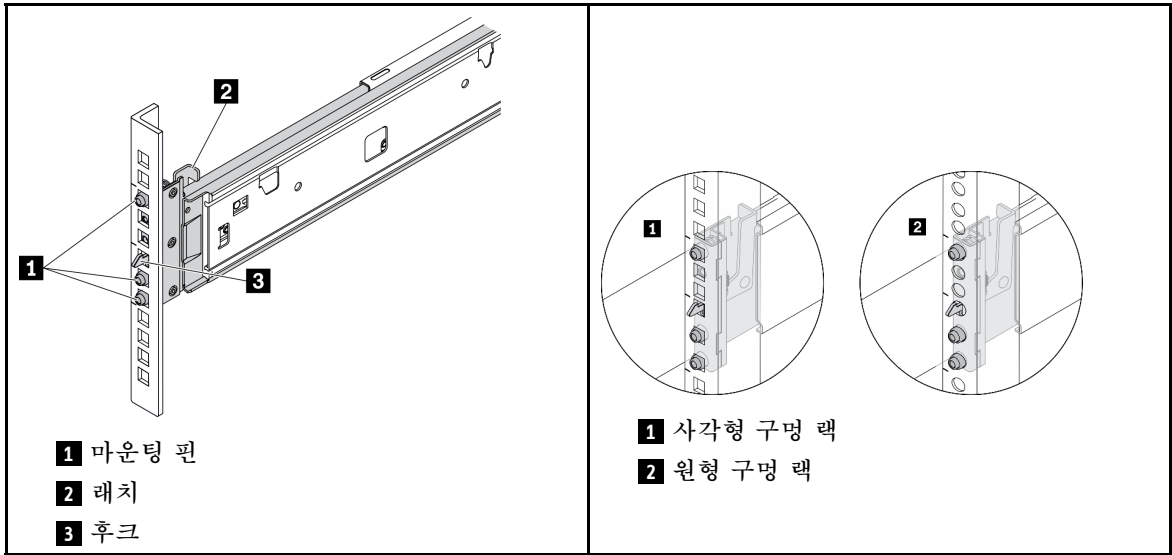
랙에 레일 키트 설치

참고: 레일은 다음 그림에 표시된 것처럼 확장이 가능합니다.



- 단계 1. 설치하려는 첫 번째 레일을 선택하십시오.
- 단계 2. 레일이 가장 짧게 축소되었는지 확인하십시오.
- 단계 3. 뒷면에서 시작하여 앞으로 랙에 레일을 설치하십시오.

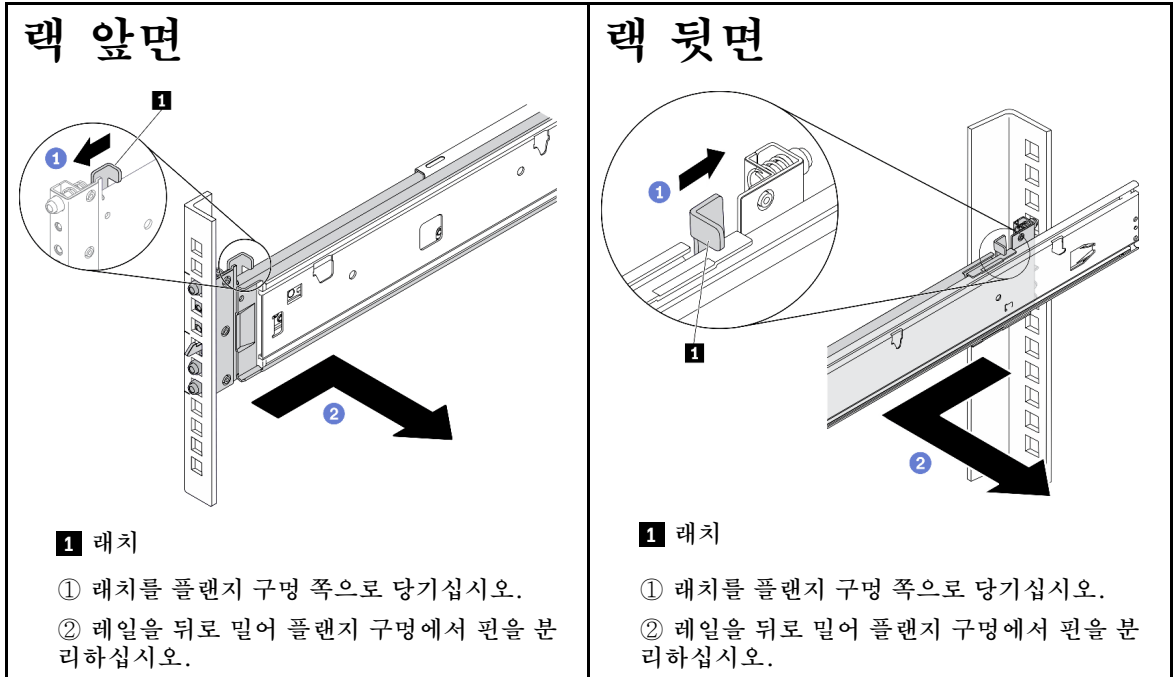
랙 뒷면	랙 앞면
<p>① 랙 캐비닛 내부에서 레일 마운팅 핀을 랙 플랜지 구멍에 맞추십시오. 핀과 후크가 플랜지 구멍에 들어가도록 레일을 미십시오.</p> <p>참고: 랙에 있는 구멍은 사각형 또는 원형입니다.</p>	<p>② 레일 마운팅 핀을 랙 플랜지 구멍에 맞추십시오. 그런 다음 레일을 앞으로 밀고 핀과 후크를 랙 플랜지 구멍에 삽입합니다.</p>



- 단계 4. 후크가 걸렸는지 검사하고 앞뒤로 밀어 레일이 튀어나오지 않는지 확인하여 레일이 플랜지 구멍에 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
- 단계 5. 2~4 단계를 반복하여 다른 레일을 설치하십시오.
- 단계 6. 서버 설치를 진행하십시오. 시스템 유지보수 기술 문서 또는 설치 안내서를 참조하십시오.

랙에서 레일 제거

- 단계 1. 레일에서 서버를 제거하십시오. 시스템 *유지보수 기술 문서* 또는 *설치 안내서*를 참조하십시오.
- 단계 2. 레일이 랙 뒷면에 고정되어 있는 경우 나사를 풀어 랙에서 레일을 분리하십시오.
- 단계 3. 랙에서 레일을 제거하십시오.



초판 (2021년 5월)

© Copyright .