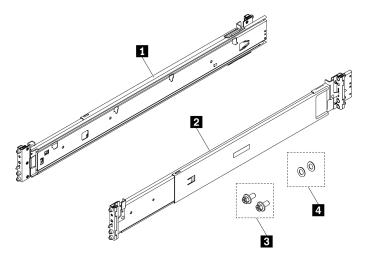
### 机架套件部件清单

导轨套件包含以下部件:



1 一根左导轨	3 两颗 M5 螺钉
2 一根右导轨	4 两个垫圈

#### 注:

- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件,请联系当地支持机构。

## 请首先阅读以下准则

在将导轨套件和系统安装到机架之前,请阅读以下准则。

- 导轨行进距离为 920 毫米 (36.22 英寸)
- 将系统安装到满足以下要求的机架中:
  - 正面安装凸缘和前门内侧之间相距至少 150 毫米 (5.91 英寸)。
  - 机箱后壁与后门内侧之间相距至少 125 毫米 (4.92 英寸)。
  - 正面安装凸缘和背面安装凸缘之间的最大距离为 812.8 毫米 (32.00 英寸)。
  - 如果要将导轨和 0U PDU 安装到同一机架内, 机架必须达到以下高度和长度要求:
    - 42U 或更高
    - 未配备 CMA: 纵深至少 1185 毫米 (46.65 英寸)
  - 系统只能安装在门上有通风孔的机架中。安装过程中请卸下机架门和侧面板,以方便进行操作。
  - 在安装多个单位时,首先将最重的设备安装到机架的最下部。
  - 有关室温要求,请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。
  - 不要阻塞任何通风孔。保留至少 15 厘米 (6 英寸) 的空间以确保适当的空气流通。

- 请勿在机架中将已安装系统上方或下方的闲置空间留空。为防止损坏系统组件,请始终在闲置空间中安装填充面板,以确保适当的空气流动。
- 请勿同时从机架中滑出多个系统。
- 机架中装有多个设备时,请确保电源插座能够承受当前负荷。

### **S036**



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

#### R006

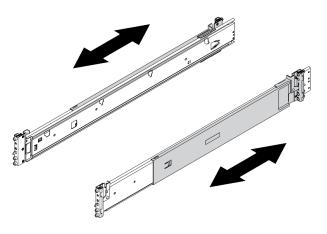


#### 警告

除非机架式安装的设备计划用作搁板,否则请勿在这 些设备上放置任何物品。

# 将导轨套件安装到机架

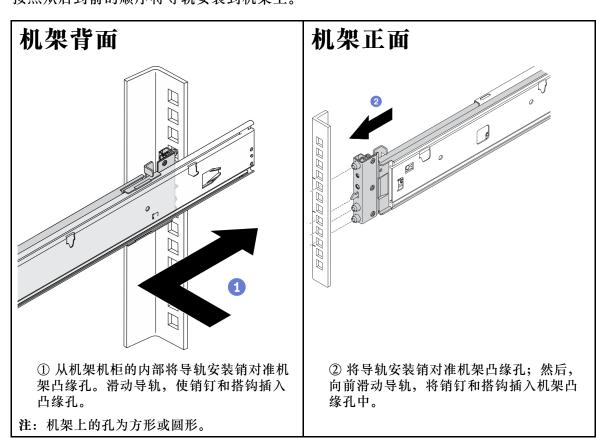
注:如下图所示,导轨可伸缩。

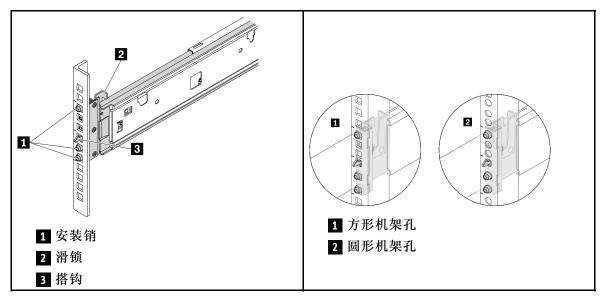


步骤 1. 选择要安装的第一个导轨。

步骤 2. 确保将导轨缩短至最短位置。

步骤 3. 按照从后到前的顺序将导轨安装到机架上。





步骤 4. 检查搭钩是否已挂住,从而确保导轨与凸缘孔牢固啮合;同时来回滑动导轨,确保导轨不会弹出。

步骤 5. 重复步骤 2 到 4 以安装另一个导轨。

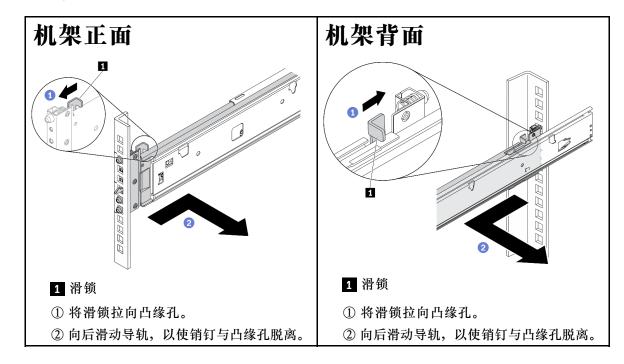
步骤 6. 继续进行服务器的安装。请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。

# 从机架中卸下导轨

步骤 1. 从导轨中卸下服务器。请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。

步骤 2. 如果导轨固定到机架背面,请拧松螺钉以将导轨与机架分离。

步骤 3. 从机架中卸下导轨。



第一版 (2021 年 5 月)

© Copyright .