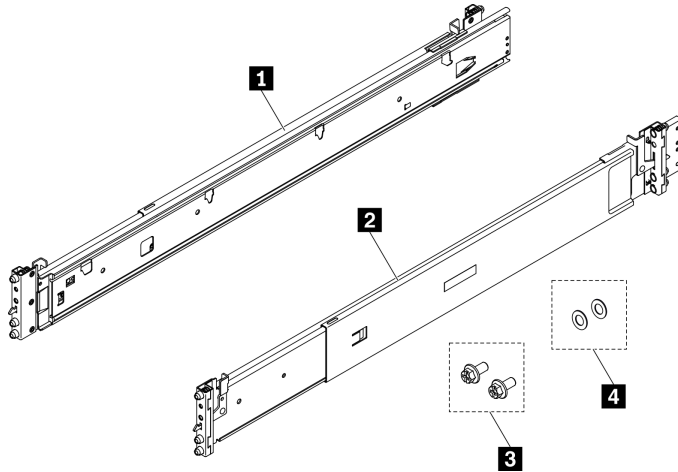


# 导轨安装指南

## 机架套件部件清单

导轨套件包含以下部件：



<b>1</b> 一根左导轨	<b>3</b> 两颗 M5 螺钉
<b>2</b> 一根右导轨	<b>4</b> 两个垫圈

注：

- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件，请联系当地支持机构。

## 请首先阅读以下准则

在将导轨套件和系统安装到机架之前，请阅读以下准则。

- 导轨行进距离为 **920 毫米（36.22 英寸）**
- 将系统安装到满足以下要求的机架中：
  - 正面安装凸缘和前门内侧之间相距至少 **150 毫米（5.91 英寸）**。
  - 机箱后壁与后门内侧之间相距至少 **125 毫米（4.92 英寸）**。
  - 正面安装凸缘和背面安装凸缘之间的最大距离为 **812.8 毫米（32.00 英寸）**。
  - 如果要将导轨和 **0U PDU** 安装到同一机架内，机架必须达到以下高度和长度要求：
    - **42U 或更高**
    - 未配备 **CMA**：纵深至少 **1185 毫米（46.65 英寸）**
  - 系统只能安装在门上有通风孔的机架中。安装过程中请卸下机架门和侧面板，以方便进行操作。
  - 在安装多个单位时，首先将最重的设备安装到机架的最下部。
  - 有关室温要求，请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。
  - 不要阻塞任何通风孔。保留至少 **15 厘米（6 英寸）** 的空间以确保适当的空气流通。

- 请勿在机架中将已安装系统上方或下方的闲置空间留空。为防止损坏系统组件，请始终在闲置空间中安装填充面板，以确保适当的空气流动。
- 请勿同时从机架中滑出多个系统。
- 机架中装有多个设备时，请确保电源插座能够承受当前负荷。

### **S036**



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

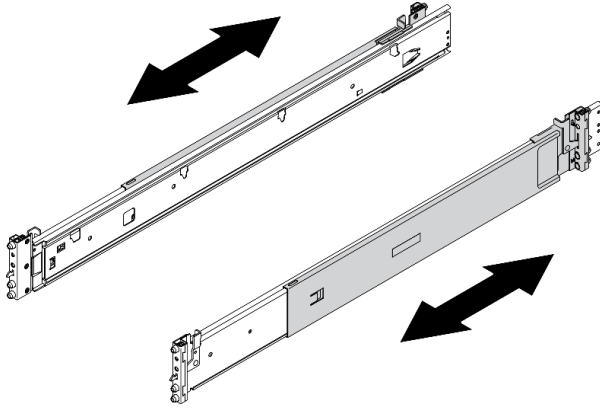
### **R006**



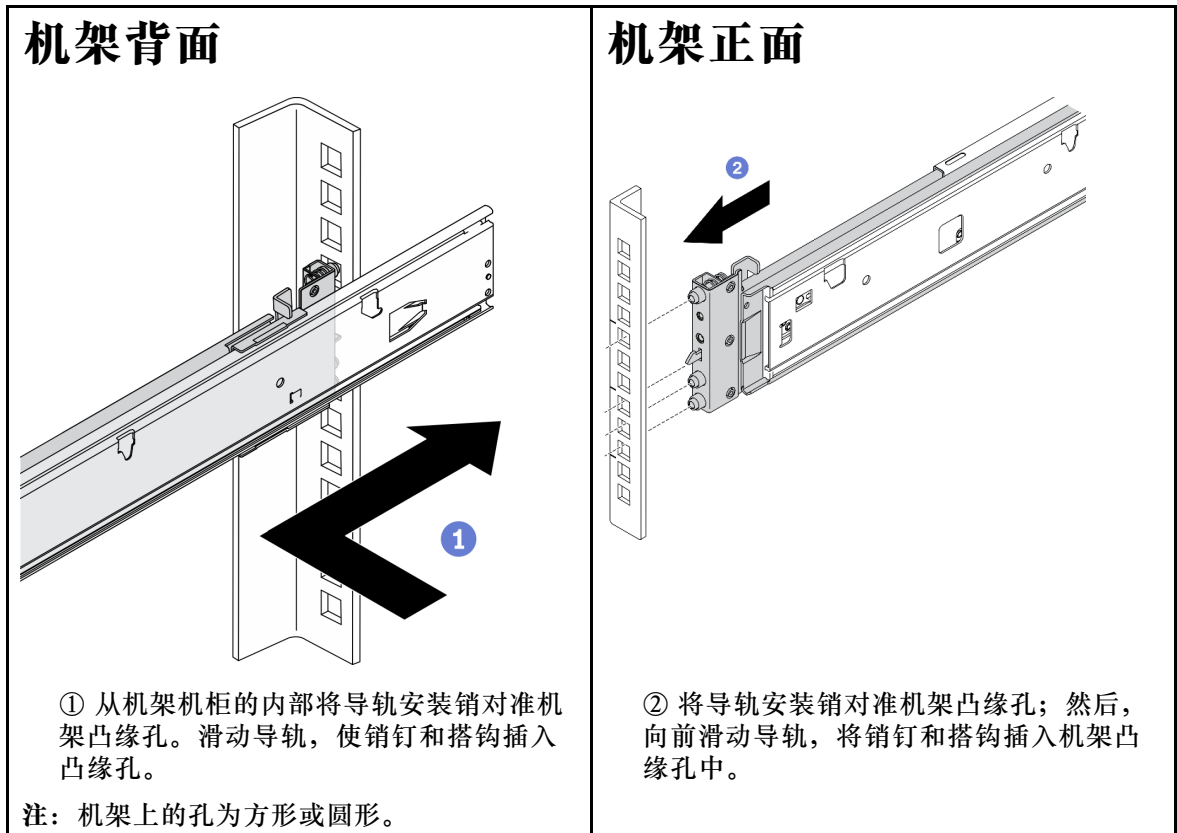
**警告：**  
除非机架式安装的设备计划用作搁板，否则请勿在这些设备上放置任何物品。

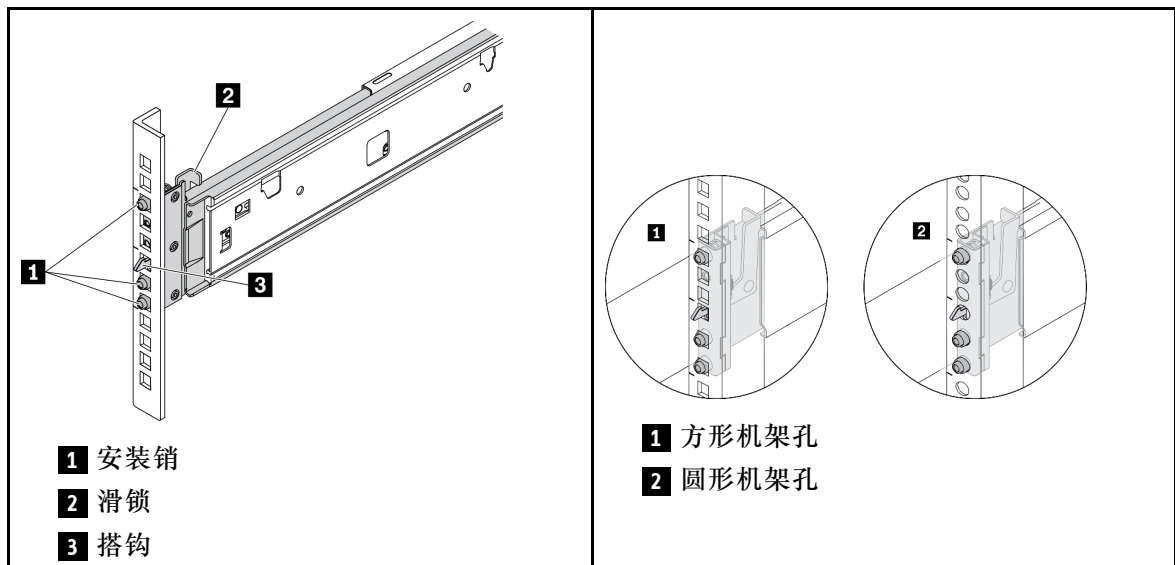
## 将导轨套件安装到机架

注：如下图所示，导轨可伸缩。



- 步骤 1. 选择要安装的第一个导轨。
- 步骤 2. 确保将导轨缩短至最短位置。
- 步骤 3. 按照从后到前的顺序将导轨安装到机架上。





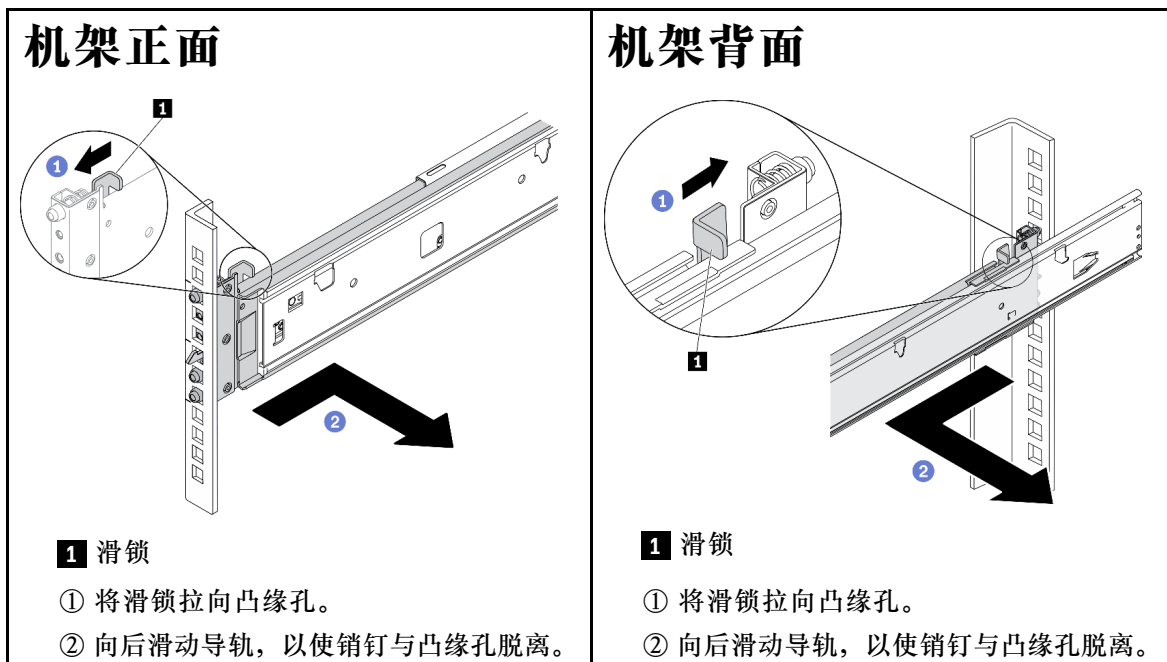
- 步骤 4. 检查搭钩是否已挂住，从而确保导轨与凸缘孔牢固啮合；同时来回滑动导轨，确保导轨不会弹出。
- 步骤 5. 重复步骤 2 到 4 以安装另一个导轨。
- 步骤 6. 继续进行服务器的安装。请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。

## 从机架中卸下导轨

步骤 1. 从导轨中卸下服务器。请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。

步骤 2. 如果导轨固定到机架背面，请拧松螺钉以将导轨与机架分离。

步骤 3. 从机架中卸下导轨。



---

第一版 (2021 年 5 月)

© Copyright .