Rack-Installationsanleitung

Erste Ausgabe (September 2018)

© Copyright Lenovo , 2018.
HINWEIS ZU EINGESCHRÄNKTEN RECHTEN: Werden Daten oder Software gemäß einem GSA-Vertrag (General Services Administration) ausgeliefert, unterliegt die Verwendung, Vervielfältigung oder Offenlegung den in Vertrag Nr. GS-35F-05925 festgelegten Einschränkungen.

Die hier genannten Produkt- und Service-Namen sind Warenzeichen oder Service-Bezeichnungen der jeweiligen Eigentümer.

Kapitel 1. Schienensatz und Transporthalterungsbausatz

Zusätzlich zum Server werden Kartons mit folgenden Bauteilen mitgeliefert: Schienensatz und Transporthalterungsbausatz.

Teileliste für Schienensatz

Der Schienensatz enthält die Hardware, die zum Installieren des Servers in einem Rackschrank erforderlich ist. Das Schienenpaket enthält die folgenden Teile:

- Eine rechte Schiene
- Eine linke Schiene
- Zwei M5-Schrauben
- Zwei Unterlegscheiben
- Dieses Dokument

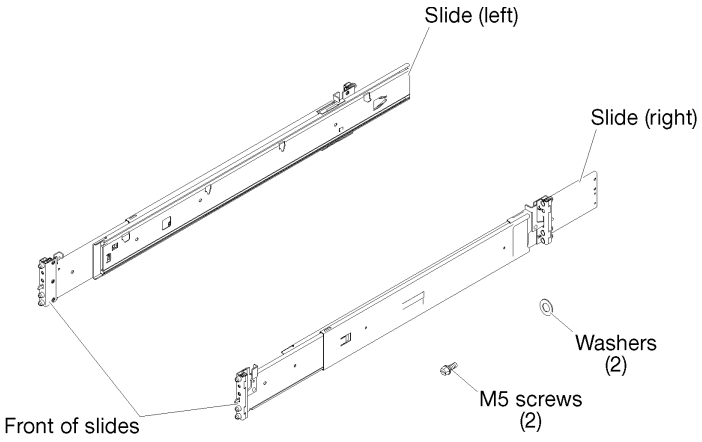


Abbildung 1. Inhalt des Schienenpakets

Teile im Transporthalterungsbausatz

Der Transporthalterungsbausatz enthält die Hardware, die erforderlich ist, um den Server in einem Rack zu befestigen, wenn Sie beabsichtigen, den Server und das Rack zusammen zu transportieren. Der Transporthalterungsbausatz enthält die folgenden Teile:

- Transporthalterung
- Kabelabdeckung
- Vier schwarze M3,5 x 5,5 Schrauben zum Befestigen der Kabelabdeckung an der Transporthalterung
- Vier silberne M5 x 22 Schrauben zum Befestigen des Server am Rack.

© Copyright Lenovo , 2018

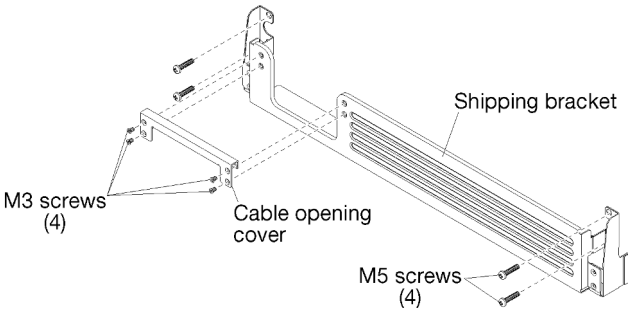


Abbildung 2. Inhalt des Transporthalterungskartons

Kapitel 2. Server in einem Rack installieren

Um den Server ordnungsgemäß in einen Rackschrank einzusetzen, installieren Sie die Laufschienen im Rack, setzen Sie den Server auf die Laufschienen und schieben Sie den Server in das Rack.

Laufschienen im Rack installieren

Mithilfe dieser Informationen können Sie die Laufschienen im Rack installieren.

Anmerkung: Die Laufschienen sind ausfahrbar, wie in der folgenden Abbildung dargestellt.

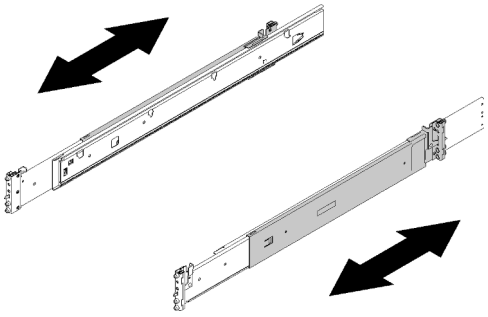


Abbildung 3. Laufschienen

Gehen Sie zum Installieren der Laufschienen im Rack wie folgt vor:

© Copyright Lenovo , 2018

1 Wählen Sie die erste zu installierende Laufschiene aus.
2 Stellen Sie sicher, dass sich die Laufschiene in der kürzesten Position befindet.

3 Richten Sie von der Vorderseite des Rack-Schranks aus die zwei Stifte auf der Rückseite der Laufschiene an den EIA-Flanschbohrungen im hinteren Bereich des Racks aus.
4 Drücken Sie die Laufschiene so hinein, dass die Stifte und die Verriegelung einrasten.
Anmerkung: Die Bohrungen am Rack sind entweder eckig oder rund.

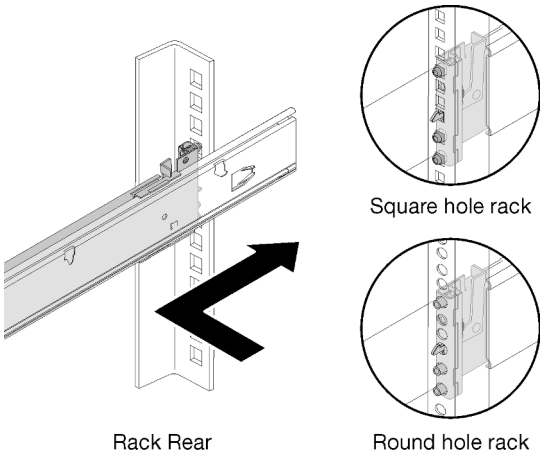


Abbildung 4. Linke Schiene im hinteren EIA-Flansch installieren

5 Ziehen Sie die Schiene nach vorne und setzen Sie die Stifte und die Verriegelung in die EIA-Flanschbohrungen an der Vorderseite des Racks ein, bis sie hörbar einrasten.

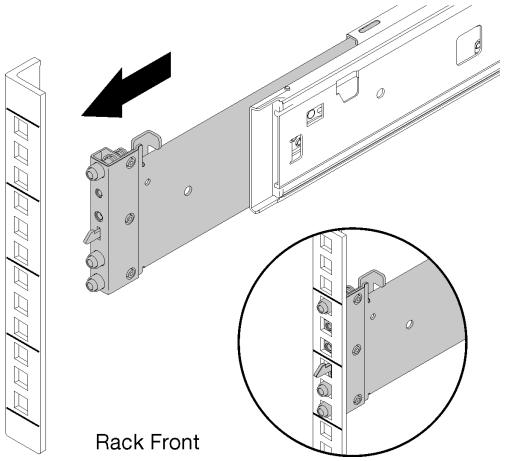
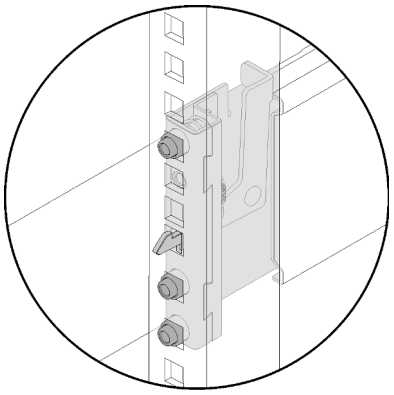


Abbildung 5. Linke Schiene im vorderen EIA-Flansch installieren

6 Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 5, um die andere Laufschiene zu installieren. Stellen Sie sicher, dass alle Laufschienen sicher in den Flanschbohrungen eingerastet sind. Prüfen Sie hierzu, ob der Haken eingerastet ist. Schieben Sie die Schiene vor und zurück. Sie darf nicht herausspringen.

Anmerkungen: Stellen Sie sicher, dass die Stifte der Schiene im Rack gesichert sind.

- In einem viereckigen Halterack reichen Stift und Bund auf der Schiene durch die EIA-Flanschlöcher.



Square hole rack

- In einem runden Halterack reicht nur der Stift durch die EIA-Flanschlöcher.

7 Optional können Sie die zwei M5-Schrauben und Unterlegscheiben durch die EIA-Flanschbohrungen an der Hinterseite des Racks anbringen, wenn Sie den Server für den Transport sichern müssen.

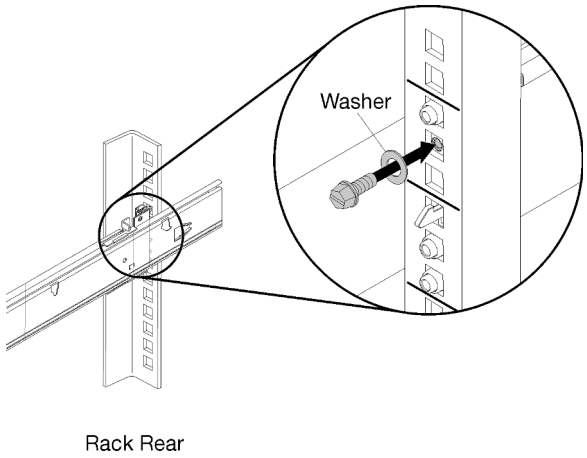


Abbildung 6. Schrauben einsetzen

Server auf Laufschienen installieren

Um den Server auf den Laufschienen zu installieren, ziehen Sie die Laufschienen heraus, senken Sie den Server vorsichtig auf die Laufschienen ab und schieben Sie den Server zurück in das Rack.

Gehen Sie wie folgt vor, um den Server auf den Laufschienen zu installieren:

S036

18 – 32 kg (39 – 70 lb)

32 – 55 kg (70 – 121 lb)

Vorsicht:
Beim Anheben der Maschine die Arbeitsschutzrichtlinien beachten.

1 Ziehen Sie die Laufschienen nach vorn, bis die Verriegelungen hörbar einrasten.

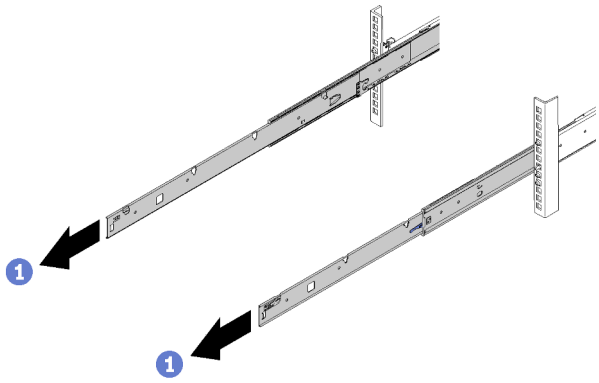


Abbildung 7. Laufschienen nach vorne ziehen

Entfernen Sie die Hot-Swap-Netzteile von der Rückseite des Servers, um sicherzustellen, dass Sie genügend Platz zum Installieren des Servers auf den Schienen haben.

2 Drücken Sie den Lösehebel in Richtung Griff.

3 Ziehen Sie gleichzeitig vorsichtig am Griff, um das Hot-Swap-Netzteil aus dem Gehäuse zu ziehen.

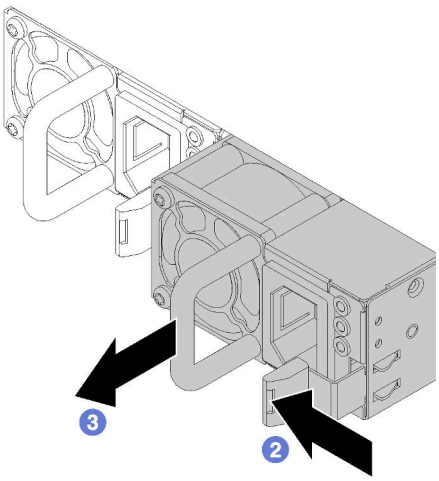


Abbildung 8. Hot-Swap-Netzteile entfernen

4 Heben Sie den Server vorsichtig an.

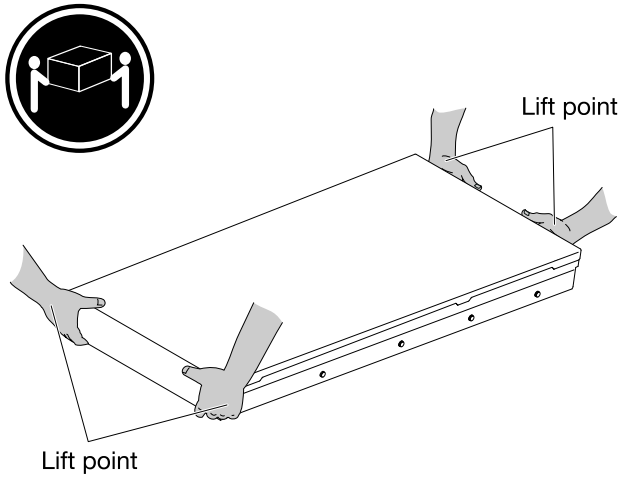


Abbildung 9. Serverhebepositionen (für 2 Personen)

5 Neigen Sie den Server und senken Sie ihn auf die Schienen ab, wobei Sie die hinteren Nagelköpfe in die vierte Aussparung auf jeder Seite stecken.
6 Senken Sie die Vorderseite des Servers langsam nach unten, während Sie die Seite der Schienen gegen den Server drücken, um sicherzustellen, dass die anderen drei Nagelköpfe in die Aussparungen entlang der Oberkante jeder Schiene rutschen.

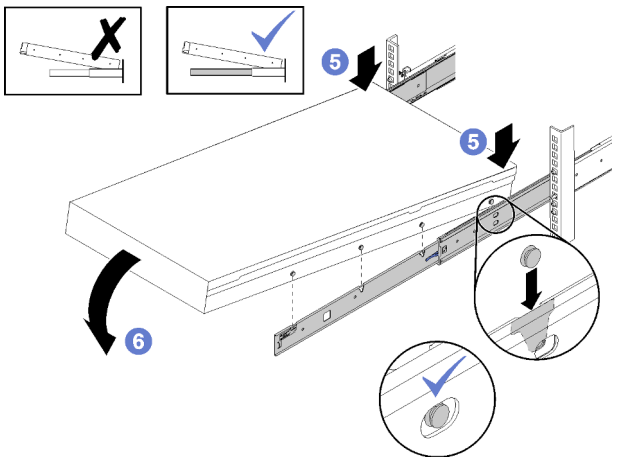


Abbildung 10. Server installieren

Server in das Rack schieben

Heben Sie beide Verriegelungen an, um den Server in das Rack zu schieben. Ziehen Sie dann die vordere Rändelschrauben fest, um den Server zu befestigen, bringen Sie die Transporthalterung (optional) an und installieren Sie die Netzteile erneut.

Gehen Sie zum Einschieben des Servers in das Rack wie folgt vor:

1 Drücken Sie die Verriegelungen auf den Laufschienen hoch.

2 Schieben Sie den Server vollständig in das Rack.

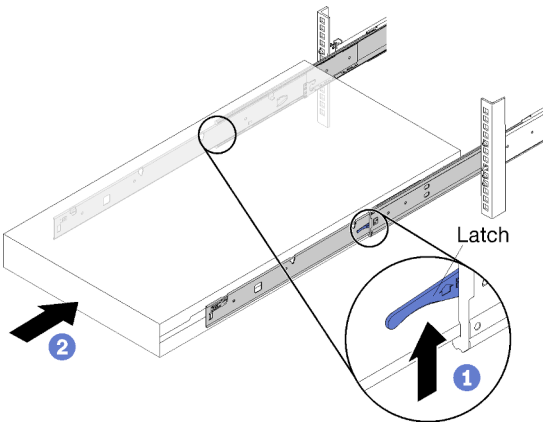


Abbildung 11. Server installieren

3 Ziehen Sie die beiden Rändelschrauben an der Vorderseite des Servers fest, um den Server im Rack zu befestigen.

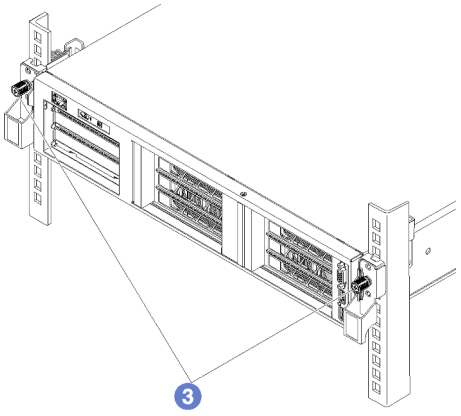


Abbildung 12. Rändelschrauben festziehen

Bringen Sie optional die Transporthalterung an der Vorderseite des Servers an.

4 Entfernen Sie optional den oberen Teil der Kabelöffnung an der Transporthalterung, sofern der Server bereits verkabelt ist.

Anmerkung: Der obere Teil der Kabelöffnung an der Transporthalterung lässt sich entfernen, damit die Transporthalterung an einem Server angebracht werden kann, bei dem Kabel im E/A-Erweiterungsgehäuse installiert sind.

5 Richten Sie die Aussparungen an jeder Seite der Transporthalterung mit den Rändelschrauben an der Vorderseite des Servers aus.

6 Schieben Sie die Transporthalterung zur Vorderseite des Servers und befestigen Sie sie mit den vier silbernen Phillips, M5 x 22 mm Schrauben.

7 Wenn Sie den oberen Teil der Kabelöffnung entfernt haben, bringen Sie ihn wieder an. Sichern Sie sie mit den vier schwarzen M3 x 5 mm Senkkopfschrauben

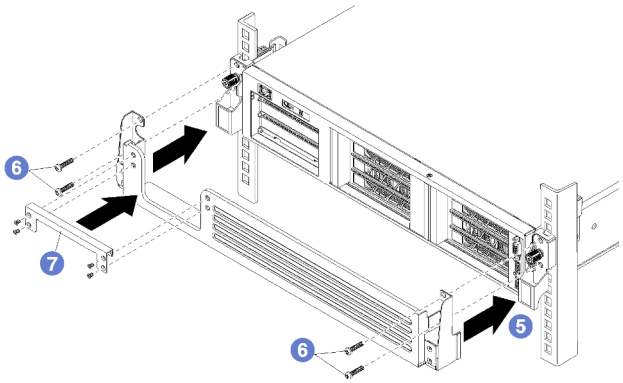


Abbildung 13. Transporthalterung installieren

5 Setzen Sie die Hot-Swap-Netzteile in die Netzteilpositionen an der Rückseite des Servers ein.

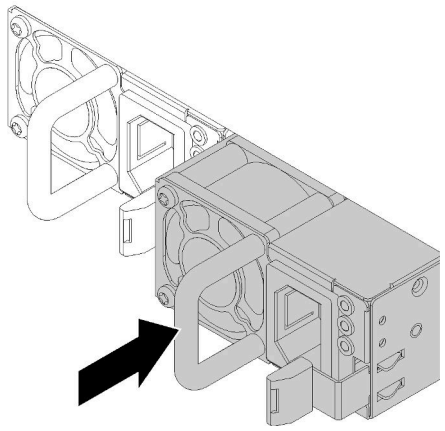


Abbildung 14. Hot-Swap-Netzteile einsetzen

Kapitel 3. Server aus dem Rack entfernen

Zum Ausbauen eines Servers aus dem Rack entfernen Sie den Server von den Laufschienen und nehmen Sie diese dann aus dem Rack.

Server von den Laufschienen Rack entfernen

Mithilfe der Informationen in diesem Abschnitt können Sie den Server von den Laufschienen entfernen.

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um den Server aus dem Rack auszubauen.

Trennen Sie alle Kabel von der Vorder- und Rückseite des Servers.

1 Entfernen Sie die Hot-Swap-Netzteile von der Rückseite des Servers, um sicherzustellen, dass Sie genügend Platz zum Entfernen des Servers aus den Laufschienen haben.

2 Drücken Sie den Lösehebel in Richtung Griff.

3 Ziehen Sie gleichzeitig vorsichtig am Griff, um das Hot-Swap-Netzteil aus dem Gehäuse zu ziehen.

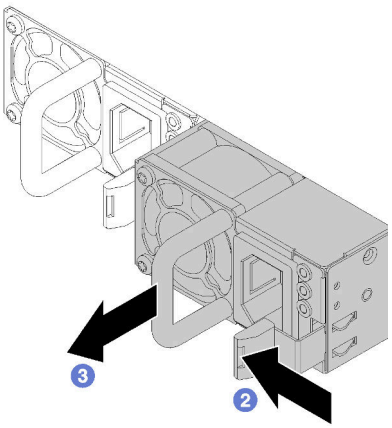


Abbildung 15. Hot-Swap-Netzteile entfernen

4 Entfernen Sie die Transporthalterung an der Vorderseite des Servers, sofern sie angebracht ist. Entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Transporthalterung am Server befestigt ist, und ziehen Sie die Halterung vom Server weg.

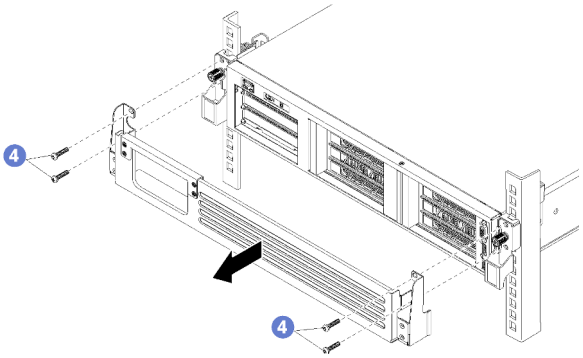


Abbildung 16. Transporthalterung entfernen

© Copyright Lenovo , 2018

5 Lösen Sie die beiden Rändelschrauben an der Vorderseite des Servers.

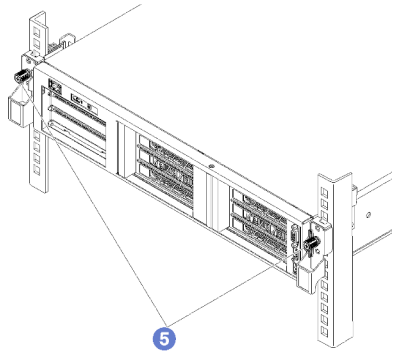


Abbildung 17. Rändelschrauben an der Vorderseite lösen

6 Ziehen Sie den Server nach vorne, bis die Laufschienen hörbar einrastern.

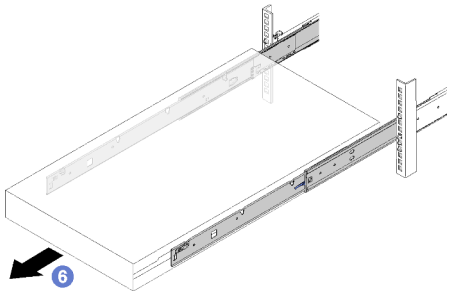


Abbildung 18. Server nach vorne ziehen

7 Drücken Sie den Entriegelungshebel nach innen, um den vorderen Nagelkopf aus jeder Laufschiene zu lösen.

8 Drehen Sie die Vorderseite des Servers leicht, um die drei vorderen Nagelköpfe in den Aussparungen freizulegen.

9 Heben Sie den Server von den Laufschienen ab und legen Sie den Server auf einer stabilen Oberfläche ab.

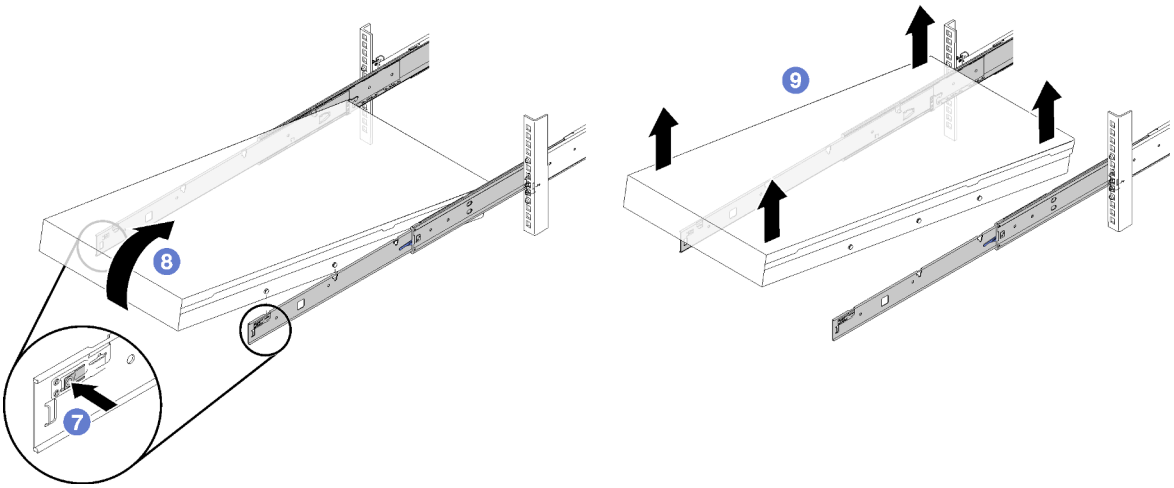


Abbildung 19. Server entfernen

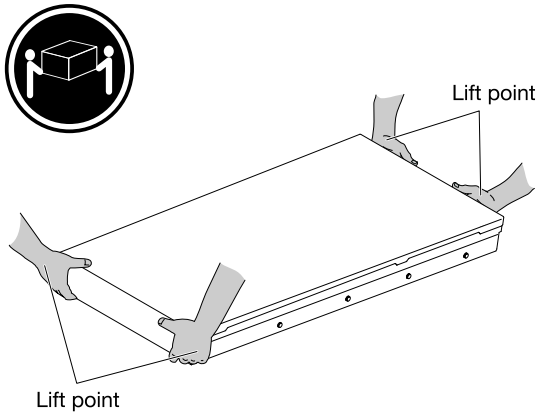


Abbildung 20. Serverhebepositionen

Entfernen der Laufschienen aus dem Rack

Mithilfe der Informationen in diesem Abschnitt können Sie die Laufschienen aus dem Rack entfernen.

Gehen Sie zum Entfernen der Laufschienen aus dem Rack wie folgt vor:

1 Entfernen Sie ggf. die Transportschrauben aus den EIA-Flanschbohrungen an der Rückseite.

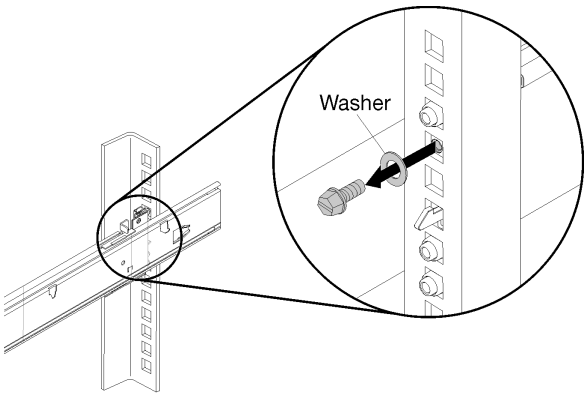


Abbildung 21. Transportschrauben lösen

2 Ziehen Sie den Lösehebel in Richtung EIA-Flansch, um den Haken zu lösen.

3 Drücken Sie die Schiene vom EIA-Flansch weg, um die Stifte aus den EIA-Flanschbohrungen an der Vorderseite des Racks zu lösen.

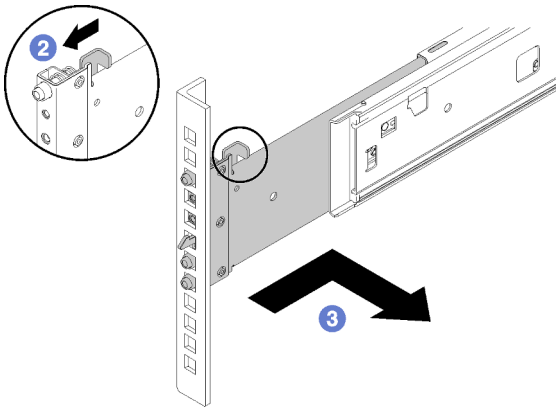


Abbildung 22. Linke Schiene an der Vorderseite entfernen

4 Ziehen Sie den Lösehebel von der Rückseite des Servers nach vorne in Richtung EIA-Flansch, um den Haken zu lösen.

5 Drücken Sie die Schiene vom EIA-Flansch weg, um die Stifte aus den EIA-Flanschbohrungen an der Rückseite des Racks zu lösen.

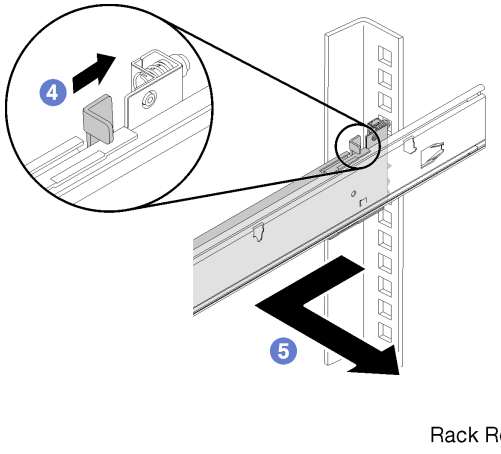


Abbildung 23. Linke Schiene an der Rückseite entfernen

Teilenummer: SP47A31959

Printed in China

(1P) P/N: SP47A31959