

# Guida all'installazione del rack

**Prima edizione (Settembre 2018)**

**© Copyright Lenovo , 2018.**

**NOTA SUI DIRITTI LIMITATI:** se i dati o il software sono distribuiti in base alle disposizioni che regolano il contratto GSA (General Services Administration), l'uso, la riproduzione o la divulgazione è soggetta alle limitazioni previste dal contratto n. GS-35F-05925.

Il prodotto e i nomi di servizio che compaiono qui sono marchi o marchi di servizio dei rispettivi proprietari.

---

## Capitolo 1. Kit slitte e kit staffe di spedizione

Oltre al server vengono forniti i seguenti prodotti: kit slitte e kit staffe di spedizione.

### Inventario delle parti del kit slitte

La confezione del kit slitte contiene l'hardware necessario per installare il server in un cabinet rack. Il kit slitte include le seguenti parti:

- Una slitta destra
- Una slitta sinistra
- Due viti M5
- Due rondelle
- Il presente documento

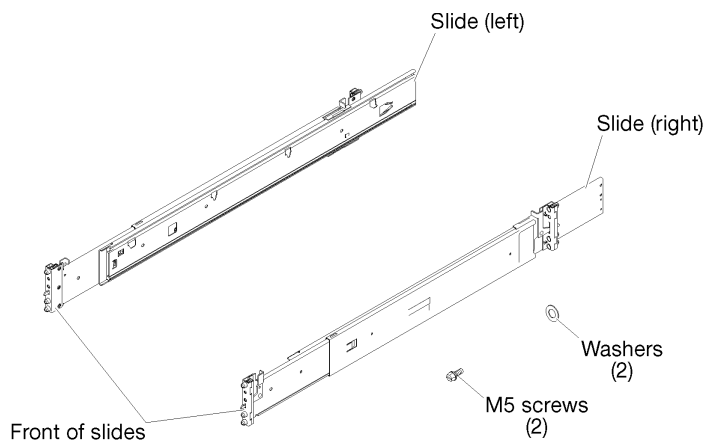
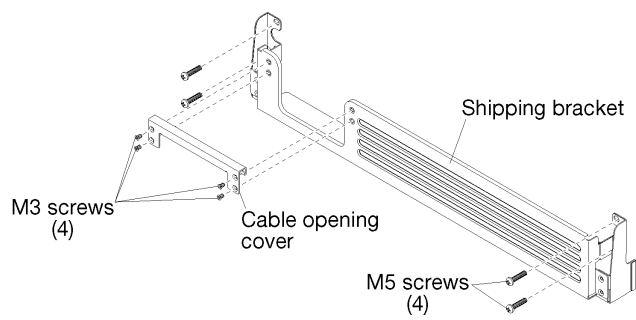


Figura 1. Contenuto della confezione delle slitte

### Inventario delle parti del kit staffe di spedizione

La confezione del kit staffe di spedizione contiene l'hardware necessario per fissare il server in un rack, se si intende spedire assieme il server e il rack. La confezione del kit staffe di spedizione include le seguenti parti:

- Staffa di spedizione
- Coperchio del passacavo
- Quattro viti M3,5 x 5,5 nere per fissare il coperchio del passacavo alla staffa di spedizione
- Quattro viti M5 x 22 color argento per fissare il server al rack.



*Figura 2. Contenuto della confezione della staffa di spedizione*

## Capitolo 2. Installazione del server in un rack

Per installare saldamente il server in un cabinet rack, installare le guide di scorrimento nel rack, installare il server sulle guide di scorrimento e far scorrere il server nel rack.

### Installazione delle guide di scorrimento nel rack

Utilizzare queste informazioni per installare le guide di scorrimento nel rack.

**Nota:** Le guide di scorrimento sono estendibili, come mostrato nella seguente figura.

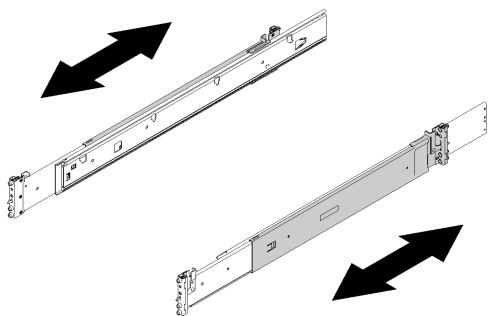


Figura 3. Guide di scorrimento

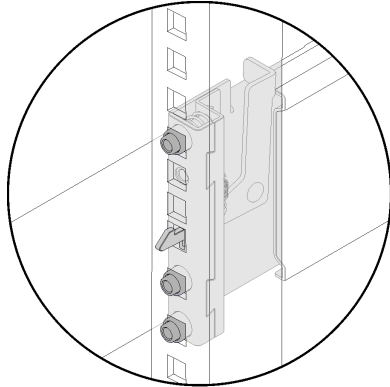
Per installare le guide di scorrimento nel rack, completare le seguenti operazioni.

<p><b>1</b> Selezionare la prima guida di scorrimento da installare. <b>2</b> Accertarsi che la guida di scorrimento si trovi nella posizione più corta.</p>	
<p><b>3</b> Dalla parte anteriore del cabinet rack, allineare i tre piedini situati sul retro della guida di scorrimento con i fori delle flange EIA nella parte posteriore del rack. <b>4</b> Spingere la guida di scorrimento in modo che i piedini e il fermo si trovino in posizione. <b>Nota:</b> I fori sul rack saranno quadrati o rotondi.</p>	<p><b>5</b> Tirare in avanti la slitta, quindi inserire i piedini e il fermo nei fori della flangia EIA nella parte anteriore del rack fino a sentire uno scatto.</p>
<p>The diagram shows a rack with a sliding guide being inserted into the rear. A large black arrow points from the guide towards the rack. Two circular callouts show close-ups of the guide's feet fitting into square and round holes in the rack's rear flange. Labels include 'Rack Rear', 'Square hole rack', and 'Round hole rack'.</p>	<p>The diagram shows a rack with a sliding guide being inserted into the front. A large black arrow points from the guide towards the rack. A circular callout shows a close-up of the guide's feet fitting into the front flange. Labels include 'Rack Front'.</p>
<p>Figura 4. Installazione della slitta sinistra nella flangia EIA posteriore</p>	<p>Figura 5. Installazione della slitta sinistra nella flangia EIA anteriore</p>

**6** Ripetere le operazioni da 2 a 5 per installare l'altra guida di scorrimento. Accertarsi che tutte le guide di scorrimento siano fissate correttamente nella flangia verificando che il gancio sia in posizione e facendo scorrere la guida avanti e indietro per essere certi che non esca dal binario.

**Nota:** Assicurarsi che i piedini sulla guida siano fissati nel rack.

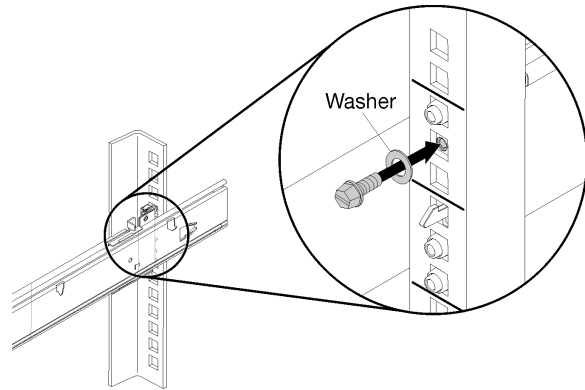
- In un rack con foro quadrato, il piedino e la fascetta sulla slitta sporgono dai fori della flangia EIA.



Square hole rack

- In un rack con foro rotondo, solo il piedino sporge dai fori della flangia EIA.

**7** Facoltativamente, installare le due viti M5 e le due rondelle nei fori della flangia EIA nella parte posteriore del rack, se è necessario fissare il server per la spedizione.



Rack Rear

Figura 6. Installazione delle viti

## Installazione del server sulle guide di scorrimento

Per installare il server sulle guide di scorrimento, estenderle, poggiarvi delicatamente sopra il server e quindi farlo scorrere nel rack.

Per installare il server sulle guide, completare le seguenti operazioni.

### S036



18 – 32 kg (39 – 70 libbre)



32 – 55 kg (70 – 121 libbre)

### ATTENZIONE:

**Applicare le procedure di sicurezza per il sollevamento.**

- 1** Tirare in avanti le guide di scorrimento finché i fermi non scattano in posizione.

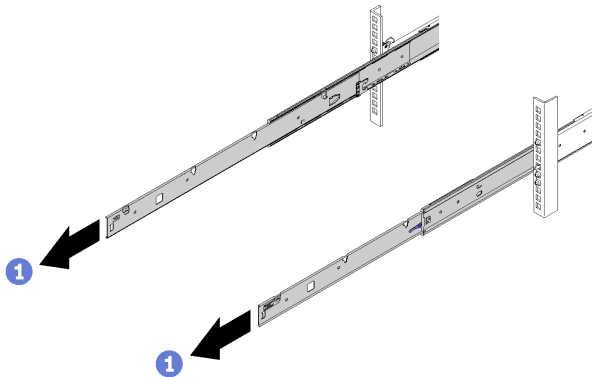


Figura 7. Scorrimento delle guide in avanti

Rimuovere gli alimentatori hot-swap dal retro del server per accertarsi che sia disponibile spazio sufficiente per installare il server sulle guide.

- 2** Premere la linguetta di rilascio verso la maniglia.  
**3** Allo stesso tempo, tirare delicatamente la maniglia per estrarre l'alimentatore hot-swap dallo chassis.

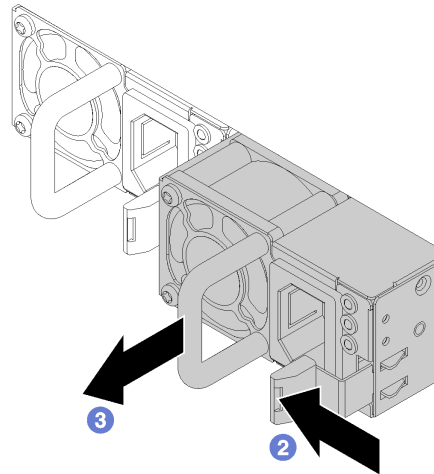
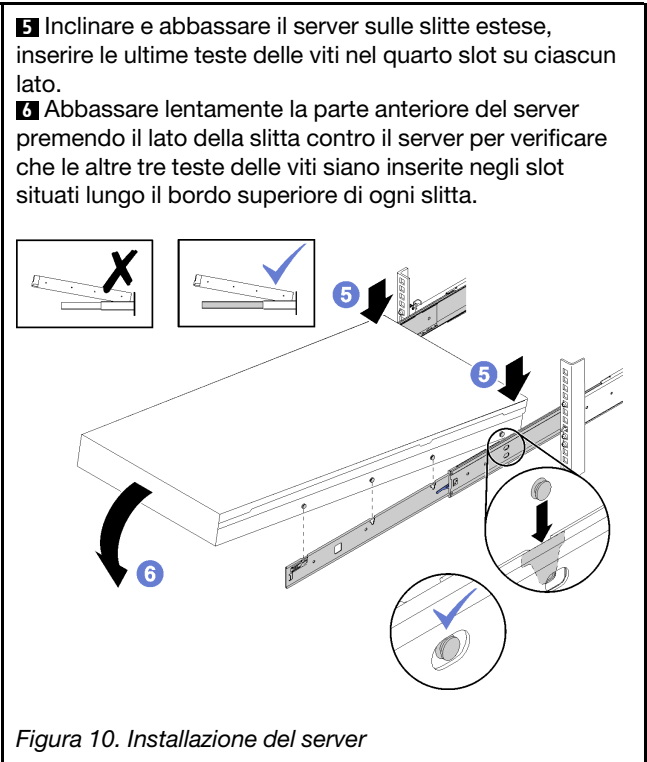
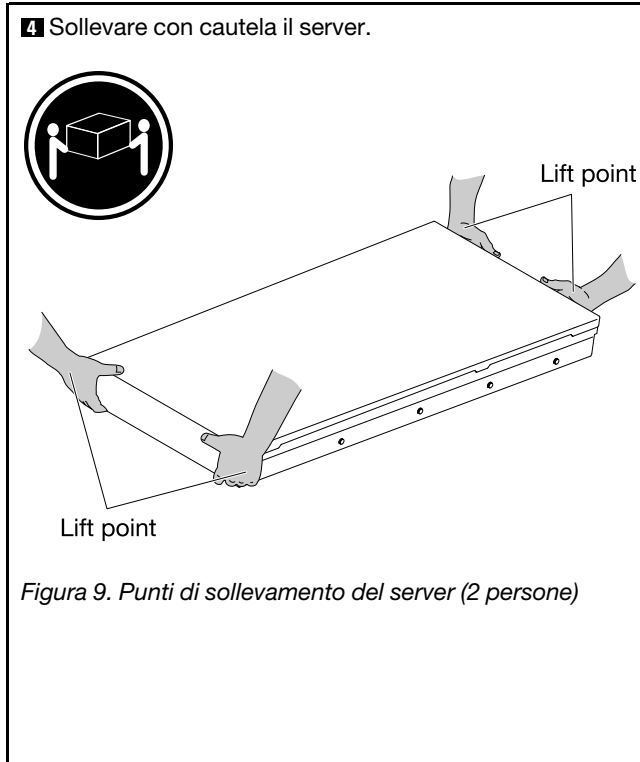


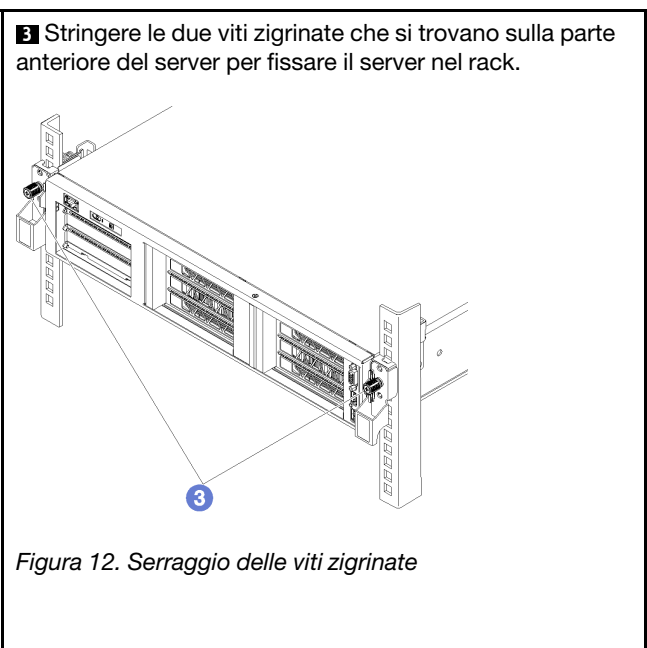
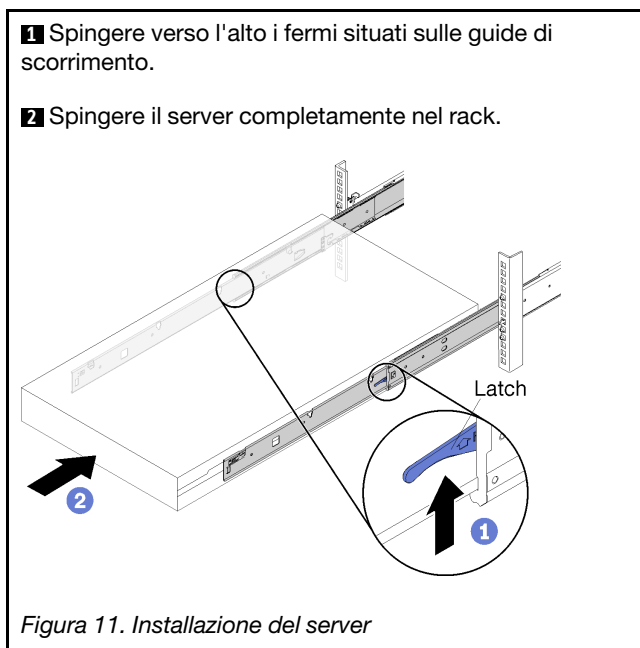
Figura 8. Rimozione di alimentatori hot-swap



## Scorrimento del server nel rack

Sollevare entrambi i fermi per far scorrere il server nel rack. Quindi stringere le viti zigrinate anteriori per fissare il server, installare la staffa di spedizione (facoltativo) e reinstallare gli alimentatori.

Per far scorrere il server nel rack, completare le seguenti operazioni:





Facoltativamente, installare la staffa di spedizione sulla parte anteriore del server.

**4** Facoltativamente, rimuovere la parte superiore del passacavo aprendo la staffa di spedizione, se il server è già cablato.

**Nota:** La parte superiore del passacavo sulla staffa di spedizione può essere rimossa per supportare l'installazione della staffa in un server con cavi installati nel telaio di espansione I/O.

**5** Allineare le sagome su ciascun lato della staffa di spedizione alle viti zigrinate nella parte anteriore del server.

**6** Far scorrere la staffa di spedizione nella parte anteriore del server, fissandola con le quattro viti M5 x 22 mm (color argento).

**7** Se è stata rimossa la parte superiore del passacavo, reinstallarla, fissandolo con le quattro viti M3 x 5 mm svasate nere

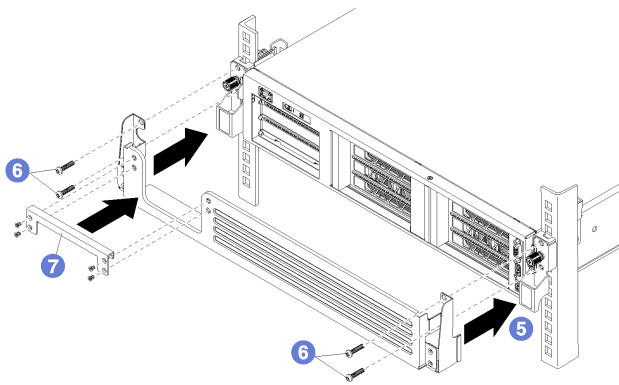


Figura 13. Installazione della staffa di spedizione

**5** Installare gli alimentatori hot-swap negli appositi vani nella parte posteriore del server.

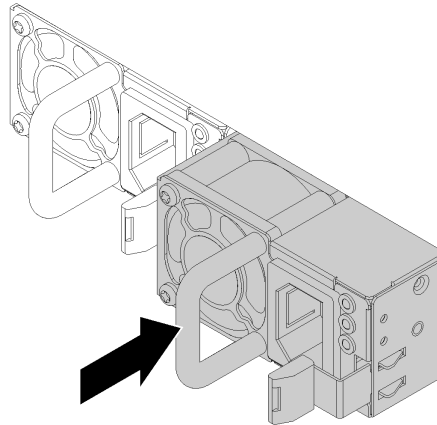


Figura 14. Installazione degli alimentatori hot-swap



## Capitolo 3. Rimozione del server dal rack

Per rimuovere un server dal rack, estrarlo dalle guide di scorrimento, quindi rimuovere queste ultime dal rack.

### Rimozione del server dalle guide di scorrimento

Utilizzare queste informazioni per rimuovere il server dalle guide di scorrimento.

Per rimuovere il server dal rack, completare le seguenti operazioni.

Scollegare tutti i cavi dalla parte anteriore e posteriore del server.

**1** Rimuovere gli alimentatori hot-swap dal retro del server per accertarsi che sia disponibile spazio sufficiente per rimuovere il server dalle slitte.

**2** Premere la linguetta di rilascio verso la maniglia.

**3** Allo stesso tempo, tirare delicatamente la maniglia per estrarre l'alimentatore hot-swap dallo chassis.

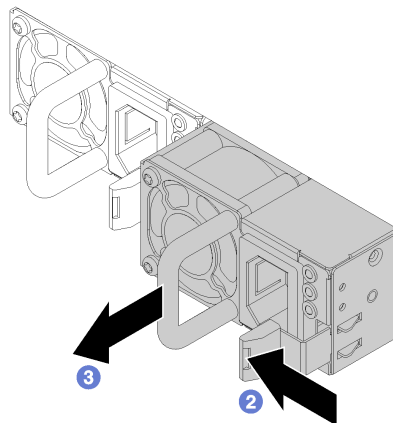


Figura 15. Rimozione di alimentatori hot-swap

**4** Facoltativamente, rimuovere la staffa di spedizione, se è installata nella parte anteriore del server. Rimuovere le viti che fissano la staffa di spedizione al server ed estrarla dal server.

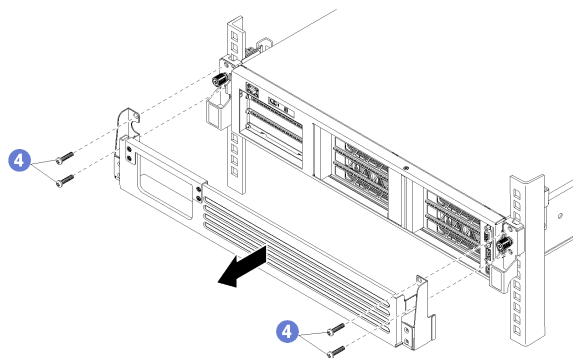


Figura 16. Rimozione della staffa di spedizione

**5** Allentare le due viti zigrinate situate sulla parte anteriore del server.

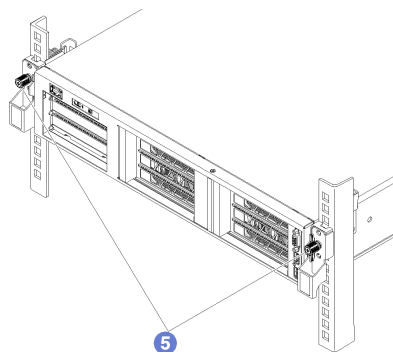


Figura 17. Allentamento delle viti zigrinate anteriori

**6** Far scorrere il server in avanti finché le guide di scorrimento non scattano in posizione.

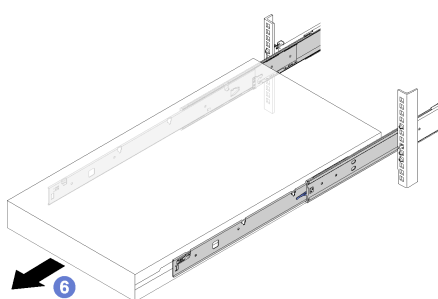


Figura 18. Scorrimento del server in avanti

- 7** Premere i fermi di rilascio verso l'interno per rilasciare la testa della vite anteriore da ogni slitta.
- 8** Ruotare leggermente verso l'alto la parte anteriore del server per rimuovere le tre teste delle viti anteriori dagli slot.
- 9** Sollevare il server dalle slitte e posizionarlo su una superficie resistente.

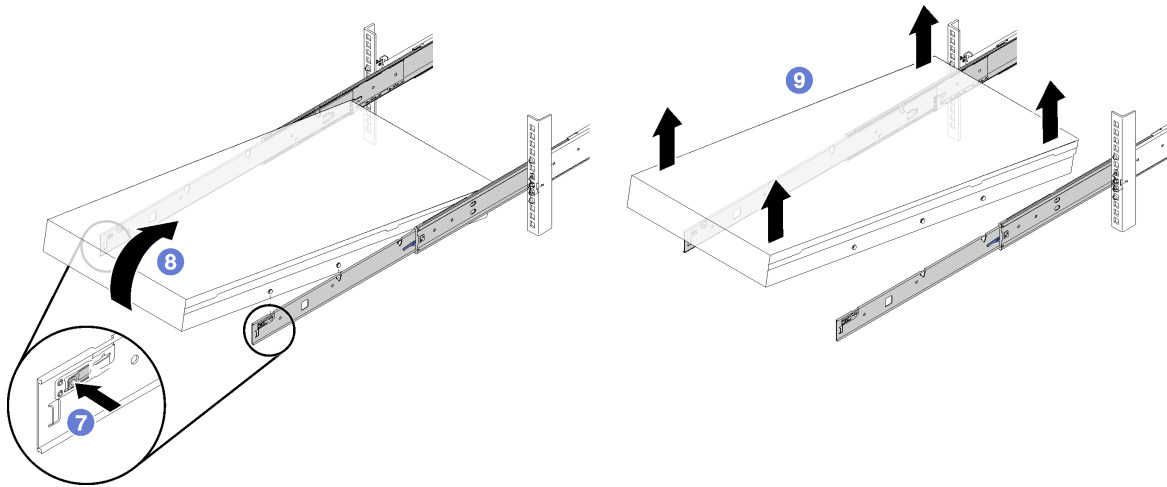


Figura 19. Rimozione del server

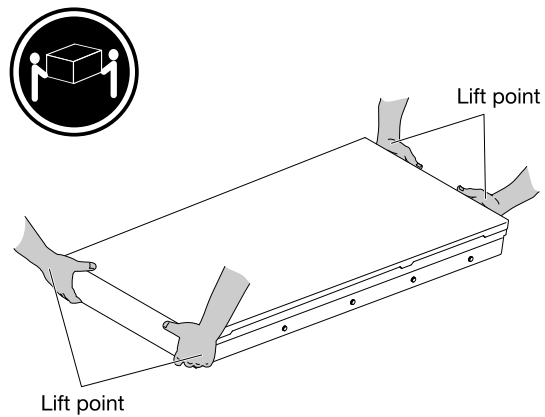


Figura 20. Punti di sollevamento del server

## Rimozione delle guide di scorrimento dal rack

Utilizzare queste informazioni per rimuovere le guide di scorrimento dal rack.

Per rimuovere le guide di scorrimento dal rack, completare le seguenti operazioni.

- 1 Se necessario, rimuovere le viti di spedizione dai fori della flangia EIA posteriore.

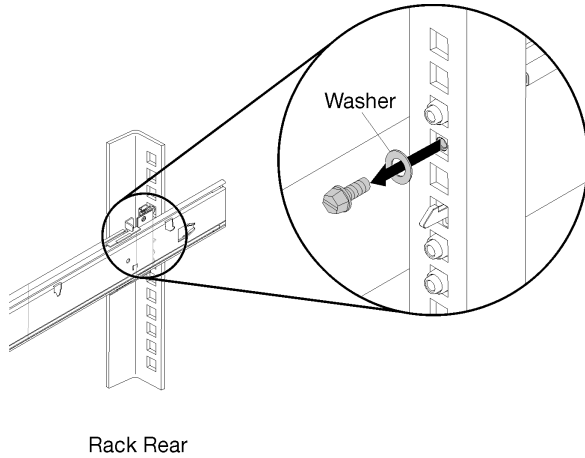


Figura 21. Rimozione delle viti di sicurezza

- 2 Tirare la linguetta di rilascio verso la flangia EIA per rilasciare il gancio.
- 3 Allontanare la guida dalla flangia EIA per liberare i piedini dai fori della flangia nella parte anteriore del rack.

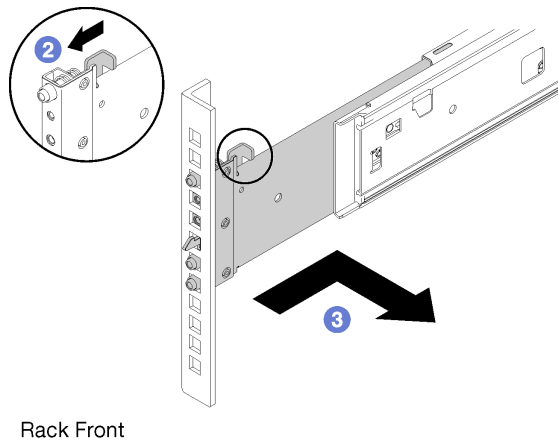


Figura 22. Rimozione sulla parte anteriore della slitta di sinistra

- 4 Dalla parte posteriore del server, tirare la linguetta di rilascio verso la flangia EIA per rilasciare il gancio.
- 5 Allontanare la guida dalla flangia EIA per liberare i piedini dai fori della flangia sul retro del rack.

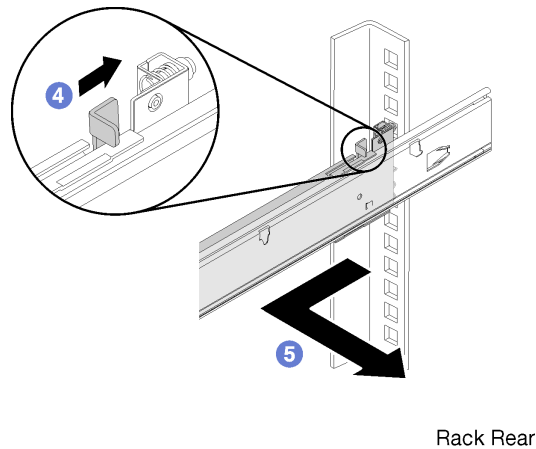


Figura 23. Rimozione sulla parte posteriore della slitta di sinistra





Numero di parte: SP47A31959

Printed in China

(1P) P/N: SP47A31959

