

# 機架安裝手冊

第一版 (2018 年 9 月)

© Copyright Lenovo, 2018.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

此處出現的產品和服務名稱是各自擁有者的商標或服務標誌。

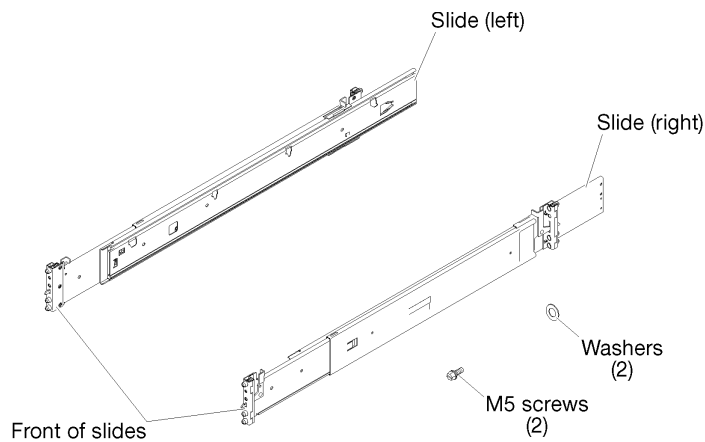
## 第 1 章 滑軌套件和出貨托架套件

除了伺服器，亦為您提供下列包裝：滑軌套件包裝和出貨托架套件包裝。

### 滑軌套件零件庫存

滑軌包裝套件包含將伺服器安裝在機櫃中所需的硬體。滑軌包裝套件包含下列零件：

- 一個右側滑軌
- 一個左側滑軌
- 兩個 M5 螺絲
- 兩個墊圈
- 本文件

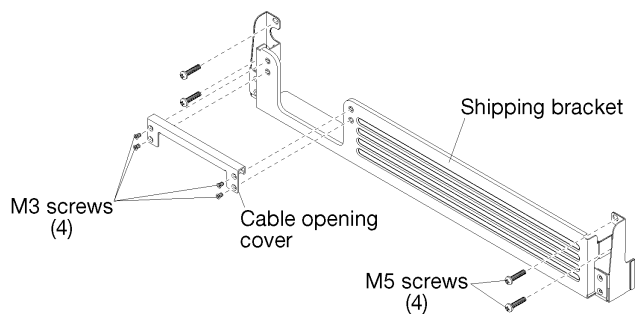


圖例 1. 滑軌包裝內容物

### 出貨托架套件零件庫存

出貨托架套件包裝包含將伺服器固定在機架中所需的硬體（如果您想要將伺服器和機架一起運送）。出貨托架套件包裝包含下列零件：

- 出貨托架
- 纜線開口蓋板
- 四個黑色 M3.5 x 5.5 螺絲，可將纜線開口蓋板固定至出貨托架
- 四個銀色 M5 x 22 螺絲，可將伺服器固定至機架。



圖例 2. 出貨托架包裝內容物

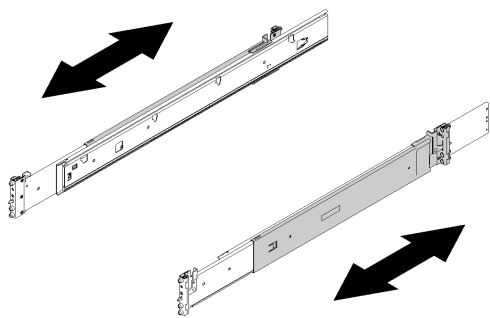
## 第 2 章 將伺服器安裝在機架中

若要將伺服器牢固地安裝在機櫃中，請先將滑軌裝入機架，將伺服器安裝在滑軌上，然後將伺服器滑入機架。

### 將滑軌安裝到機架中

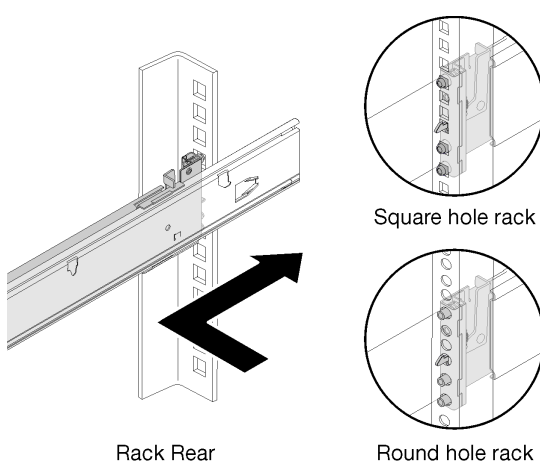
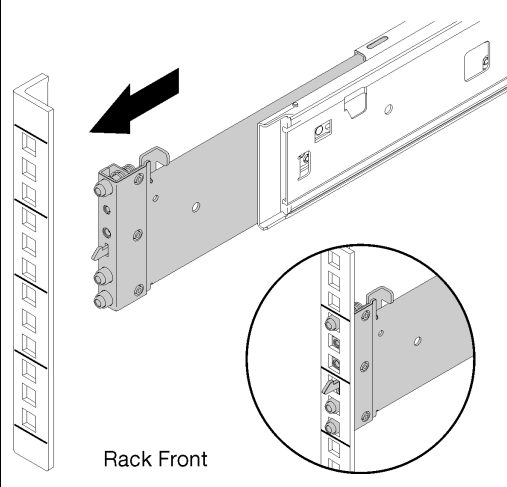
使用此資訊將滑軌安裝到機架中。

**附註：**滑軌是可延伸的，如下圖所示。



圖例 3. 滑軌

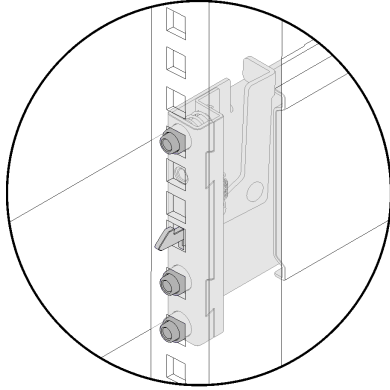
如果要將滑軌安裝到機架中，請完成下列步驟。

<p><b>1</b> 選取要安裝的第一個滑軌。</p> <p><b>2</b> 確定滑軌已縮至最短的位置。</p>	
<p><b>3</b> 從機櫃正面，將滑軌後端的插腳對準機架背面 EIA 的凸緣孔。</p> <p><b>4</b> 推動滑軌，使插腳和門鎖入定位。</p> <p><b>附註：</b>機架上的孔將會是方形或圓形的。</p>	<p><b>5</b> 向前拉滑軌，並將插腳和門鎖插入機架正面的 EIA 凸緣孔中，直到聽到咔嗒一聲。</p>
 <p>Rack Rear</p> <p>Square hole rack</p> <p>Round hole rack</p>	 <p>Rack Front</p>
<p>圖例 4. 將左側滑軌安裝到背面 EIA 凸緣</p>	<p>圖例 5. 將左側滑軌安裝到正面 EIA 凸緣</p>

**6** 重複步驟 2 至 5，以安裝另一個滑軌。請檢查是否已連接固定鉤，並前後滑動，確保滑軌不會彈出，以確定每個滑軌均牢牢嚙合在凸緣中。

**附註：**請確定滑軌上的插腳已固定在機架中。

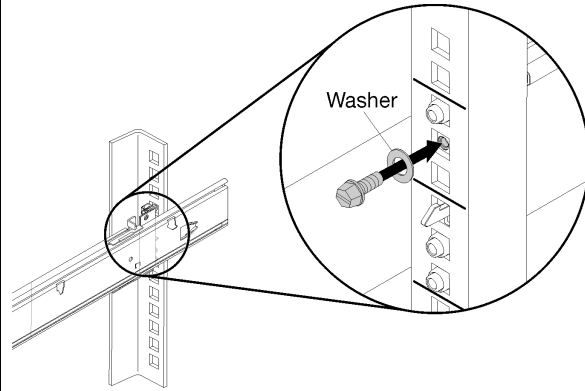
- 在方孔機架中，滑軌上的插腳和環皆穿過 EIA 凸緣孔。



Square hole rack

- 在圓孔機架中，只有插腳穿過 EIA 凸緣孔。

**7** 如果需要固定伺服器以便運送，可以選擇穿過機架背面的 EIA 凸緣孔來安裝兩個 M5 螺絲和墊圈。



Rack Rear

圖例 6. 鎖上螺絲

## 將伺服器安裝到滑軌上

如果要將伺服器安裝到滑軌上，請將滑軌伸長，小心地將伺服器向下放在滑軌上，然後將伺服器滑入機架。

如果要將伺服器安裝到滑軌上，請完成下列步驟。

### S036

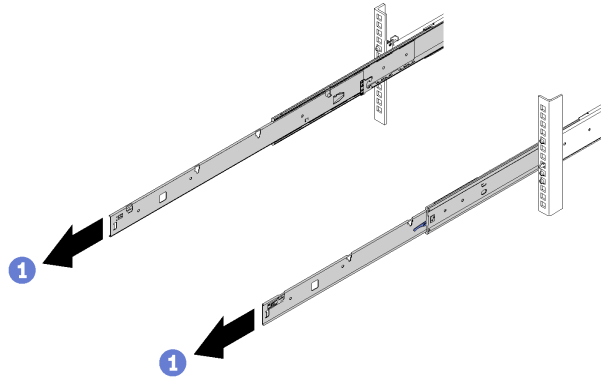
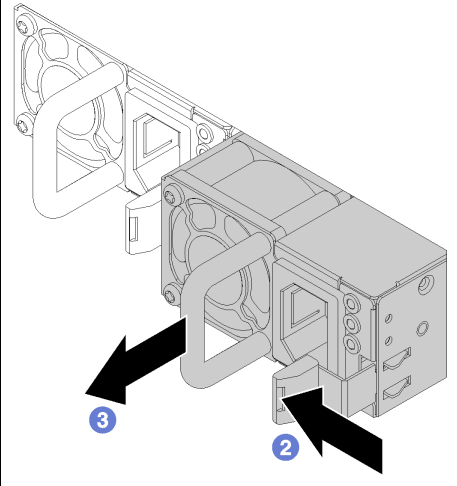


18 - 32 公斤 (39 - 70 磅)

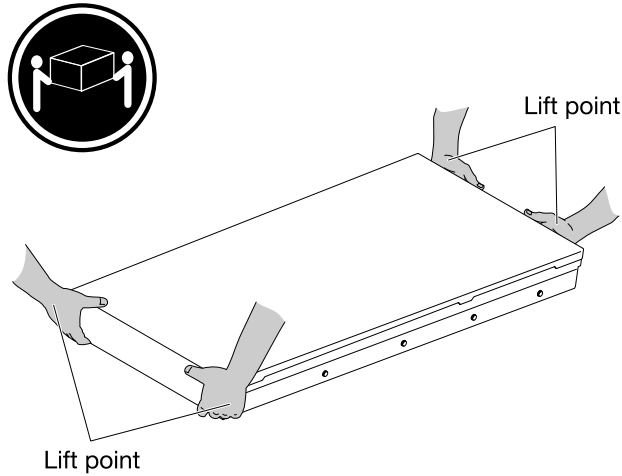


32 - 55 公斤 (70 - 121 磅)

**警告：**  
抬動時，請遵循安全技術規範操作。

<p><b>1</b> 將滑軌向前拉，直到門鎖卡入定位。</p>  <p>圖例 7. 向前拉滑軌</p>	<p>從伺服器背面卸下熱抽換電源供應器，以確保有足夠間隙可將伺服器安裝在滑軌上。</p> <p><b>2</b> 朝把手方向按壓鬆開卡榫。</p> <p><b>3</b> 同時謹慎地拉動把手，將熱抽換電源供應器滑出機箱</p>  <p>圖例 8. 卸下熱抽換電源供應器</p>
--	--

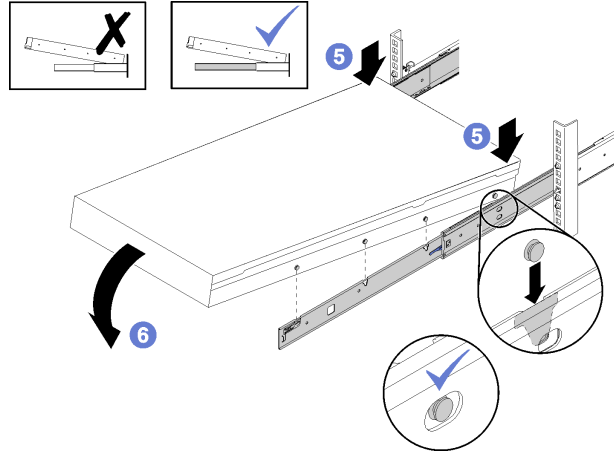
**4** 小心地抬起伺服器。



圖例 9. 伺服器抬起點 (2人抬起)

**5** 傾斜伺服器並向下放在延長的滑軌上，將最後面的釘頭插入每側的第四個插槽中。

**6** 慢慢地放低伺服器前端，同時將滑軌側面按壓至伺服器，以確保另外三個釘頭滑入每個滑軌上緣的插槽中。



圖例 10. 安裝伺服器

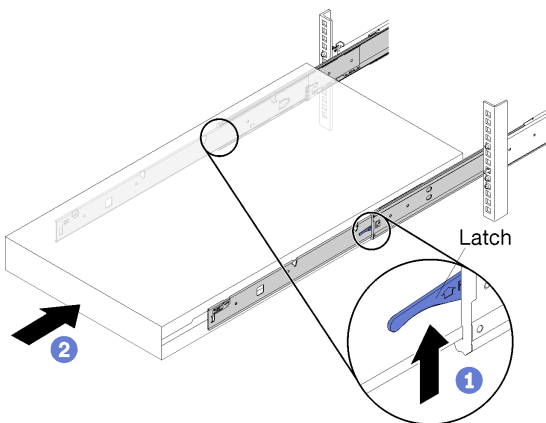
## 將伺服器滑入機架

抬起兩個門鎖以將伺服器滑入機架。然後，鎖緊正面翼型螺絲以固定伺服器，安裝出貨托架（選配），並重新安裝電源供應器。

如果要將伺服器滑入機架中，請完成下列步驟：

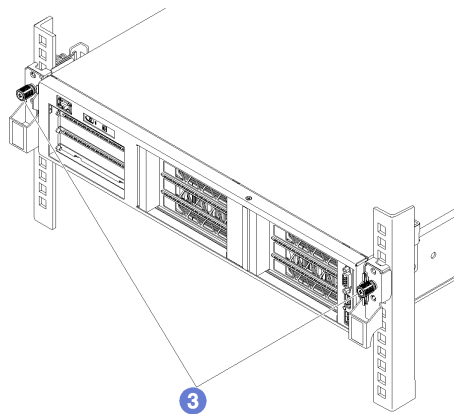
**1** 將滑軌上的門鎖向上推。

**2** 將伺服器完全推入機架中。



圖例 11. 安裝伺服器

**3** 鎖緊位於伺服器正面的兩個緊固螺絲，將伺服器固定在機架中。



圖例 12. 鎖緊翼型螺絲



您可以選擇在伺服器正面安裝出貨托架。

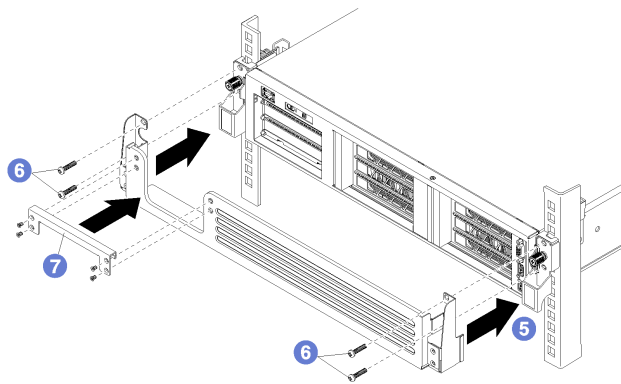
**4** 如果伺服器已連接纜線，您可以選擇卸下出貨托架上的纜線開口頂部。

**附註：**出貨托架上的纜線開口頂部可以卸下，以順應在 I/O 擴充盒中已安裝纜線的情況下安裝伺服器的出貨托架。

**5** 將出貨托架兩側的切口對齊伺服器正面的翼型螺絲。

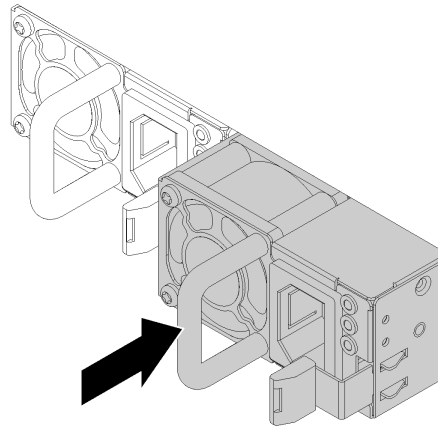
**6** 將出貨托架滑到伺服器正面，用四顆銀色 M5 x 22 公釐螺絲將它固定。

**7** 如果您已卸下纜線開口頂部，請重新安裝，使用四顆黑色 M3 x 5 公釐埋頭螺絲來固定



圖例 13. 安裝出貨托架

**5** 將熱抽換電源供應器裝入伺服器背面的電源供應器機槽。



圖例 14. 安裝熱抽換電源供應器



## 第 3 章 從機架卸下伺服器

若要從機架卸下伺服器，請將伺服器從滑軌卸下，然後從機架卸下滑軌。

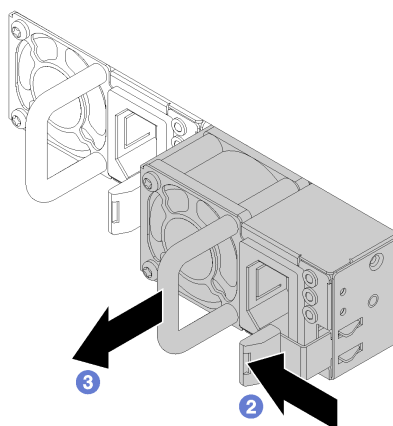
### 從滑軌卸下伺服器

使用此資訊將伺服器從滑軌卸下。

若要從機架卸下伺服器，請完成下列步驟。

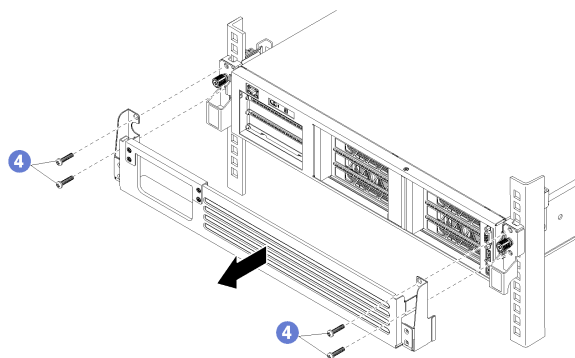
從伺服器正面和背面拔掉所有纜線。

- 1** 從伺服器背面卸下熱抽換電源供應器，以確保有足夠空隙可從滑軌卸下伺服器。
- 2** 朝把手方向按壓鬆開卡榫。
- 3** 同時謹慎地拉動把手，將熱抽換電源供應器滑出機箱。



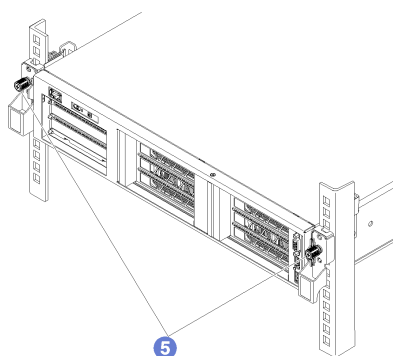
圖例 15. 卸下熱抽換電源供應器

- 4** 如果伺服器正面已安裝出貨托架，請將它卸下。卸下將出貨托架固定至伺服器的螺絲，然後將托架從伺服器上拉下。



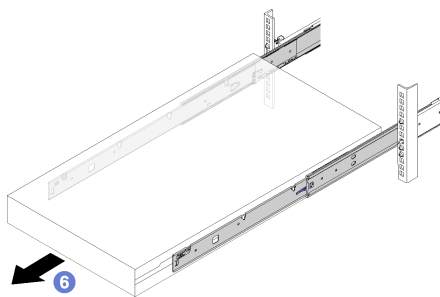
圖例 16. 卸下出貨托架

- 5** 鬆開位於伺服器正面的兩個翼型螺絲。



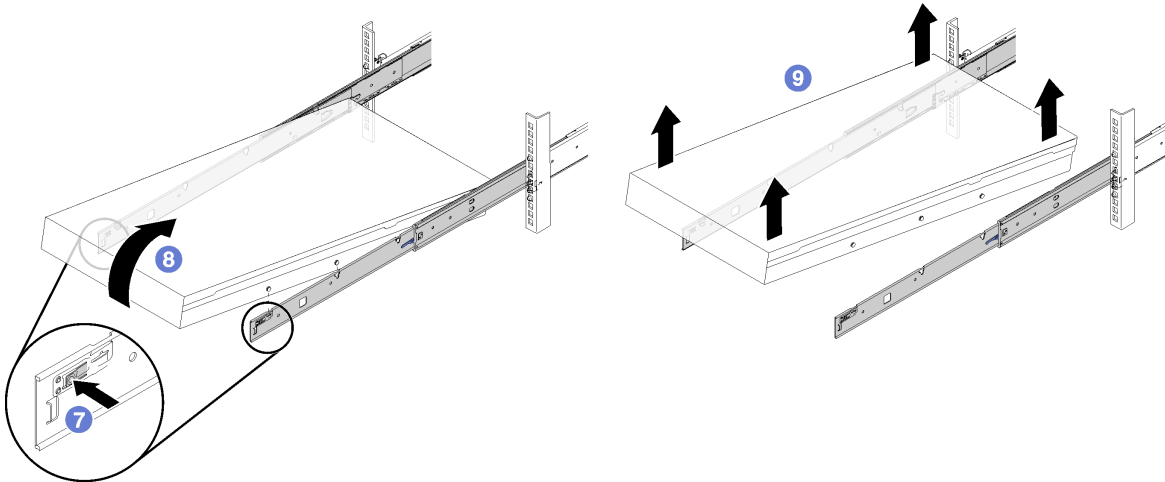
圖例 17. 鬆開正面的翼型螺絲

- 6** 向前拉伺服器，直到滑軌卡入定位。

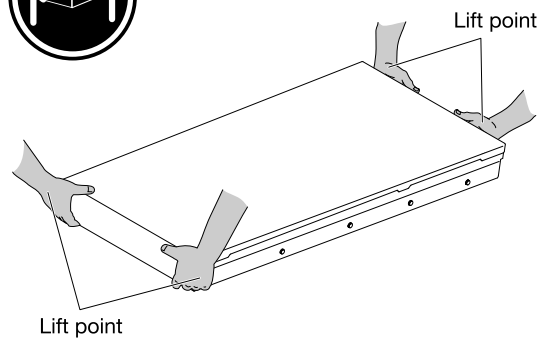


圖例 18. 向前拉伺服器

- 7** 向內按鬆開門鎖，以鬆開每個滑軌的前方釘頭。
- 8** 將伺服器正面稍微向上轉，讓前方三個釘頭從插槽卸除。
- 9** 從滑軌抬起伺服器，然後將伺服器放置在堅固的平面上。



圖例 19. 卸下伺服器



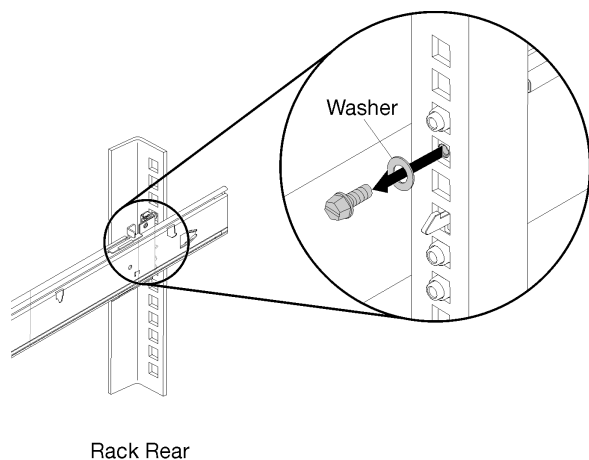
圖例 20. 伺服器抬起點

## 將滑軌從機架卸下

使用此資訊將滑軌從機架卸下。

如果要將滑軌從機架卸下，請完成下列步驟。

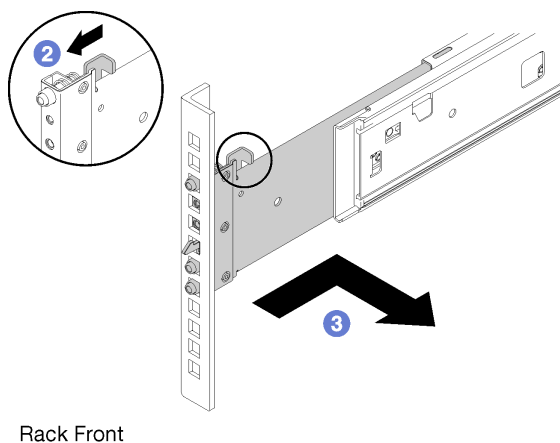
- 1 如有需要，請從背面 EIA 凸緣孔卸下運送螺絲。



圖例 21. 卸下運送螺絲

- 2 朝著 EIA 凸緣將鬆開門鎖向前拉，以鬆開固定鉤。

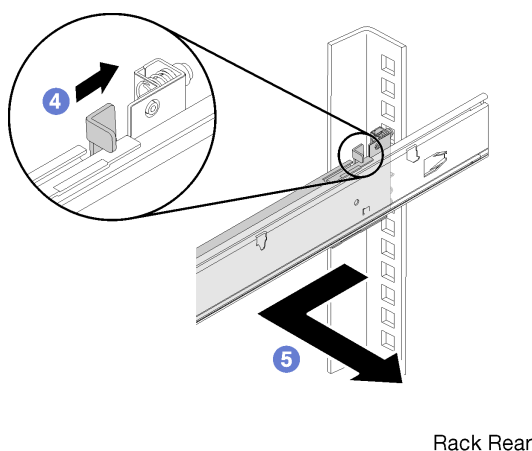
- 3 將滑軌往遠離 EIA 凸緣的方向推動，使插銷脫離機架正面的 EIA 凸緣孔。



圖例 22. 卸下左側滑軌前端

- 4 從伺服器背面，朝著 EIA 凸緣將鬆開門鎖向前拉，以鬆開固定鉤。

- 5 將滑軌往遠離 EIA 凸緣的方向推動，使插銷脫離機架背面的 EIA 凸緣孔。



圖例 23. 卸下左滑軌後端





產品編號：SP47A31959

Printed in China

(1P) P/N: SP47A31959

