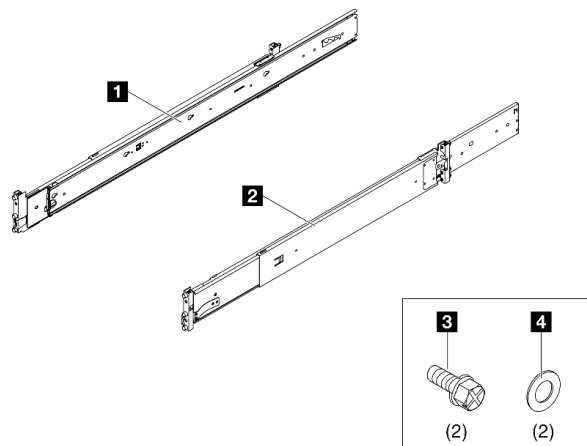


# 滑軌安裝手冊

## Rail kit parts inventory

免工具滑軌套件包含下列零件：



- 1** 一個左滑軌
- 2** 一個右滑軌
- 3** 兩顆 M5 螺絲
- 4** 兩個墊圈

### 附註：

- 此套件可以安裝在方孔和圓孔機架中。
- 如果缺少任何零件，請聯絡當地服務中心。

## 請先閱讀這些準則

在將滑軌套件和伺服器安裝到機架之前，請先閱讀下列準則。

- 滑軌的最大伸縮距離為 920 公釐 (36.22 吋)。
- 請將伺服器安裝到符合下列要求的機架：
  - 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 150 公釐 (5.91 吋)。
  - 伺服器後壁和後門內部之間的最小深度為 125 公釐 (4.92 吋)。
  - 前裝載凸緣和後裝載凸緣之間的距離為 595 公釐 (24 英吋) 到 812.8 公釐 (32 吋)。
  - 若要将滑軌和 0U PDU 安裝到同一個機架中，機架必須符合下列高度和深度的要求：
    - 42U 或以上
    - 不含 CMA：至少 1185 公釐 (46.65 吋) 深
  - 僅將伺服器安裝到有網狀式通風門的機架。安裝期間，請卸下機架門與側面板，以方便作業。
  - 安裝多個裝置時，先從安裝最重的裝置到機架的最下方開始。
  - 請參閱 *使用手冊* 以瞭解室溫的需求。
  - 請勿擋住任何通風孔。保留至少 15 公分 (6 吋) 的空間，以確保適當的氣流。
  - 請勿讓安裝在機架中的伺服器上方或下方有閒置空間。為防止伺服器元件損壞，請一律安裝填充板以覆蓋閒置空間，並確保有適當的空氣循環。
  - 請勿讓一部以上的伺服器同時滑出機架。
  - 機架中安裝有多個裝置時，請勿使電源插座超載。

如果您需要從機架卸下滑軌，請參閱伺服器 *使用手冊* 中的「硬體更換程序」一章。在 Lenovo 伺服器產品組合網頁搜尋您的伺服器並選取其 *使用手冊*：<https://pubs.lenovo.com/>。



### S036



18 - 32 公斤 (39 - 70 磅)



32 - 55 公斤 (70 - 121 磅)

**警告：**  
抬動時，請遵循安全技術規範操作。

### R006



**警告：**  
請勿在裝載於機架的裝置上面放置任何物體，除非裝載於機架上的裝置預定做為擱架使用。

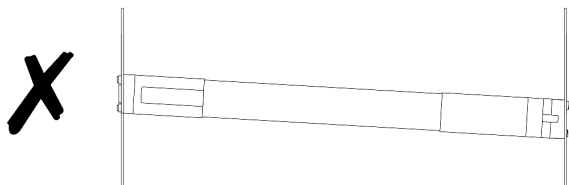
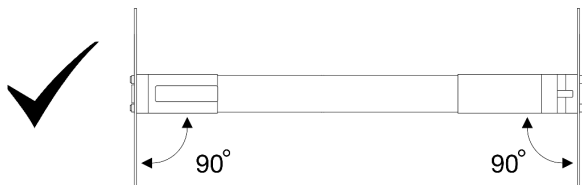
### S037



**警告：**  
這個組件或裝置的重量超過 55 公斤 (121.2 磅)。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。

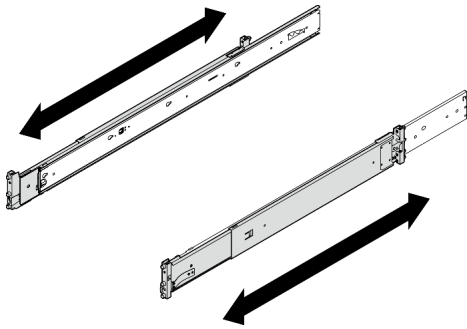
## 將滑軌套件安裝到機架

**重要事項：**確保滑軌的兩端處於相同的高度。



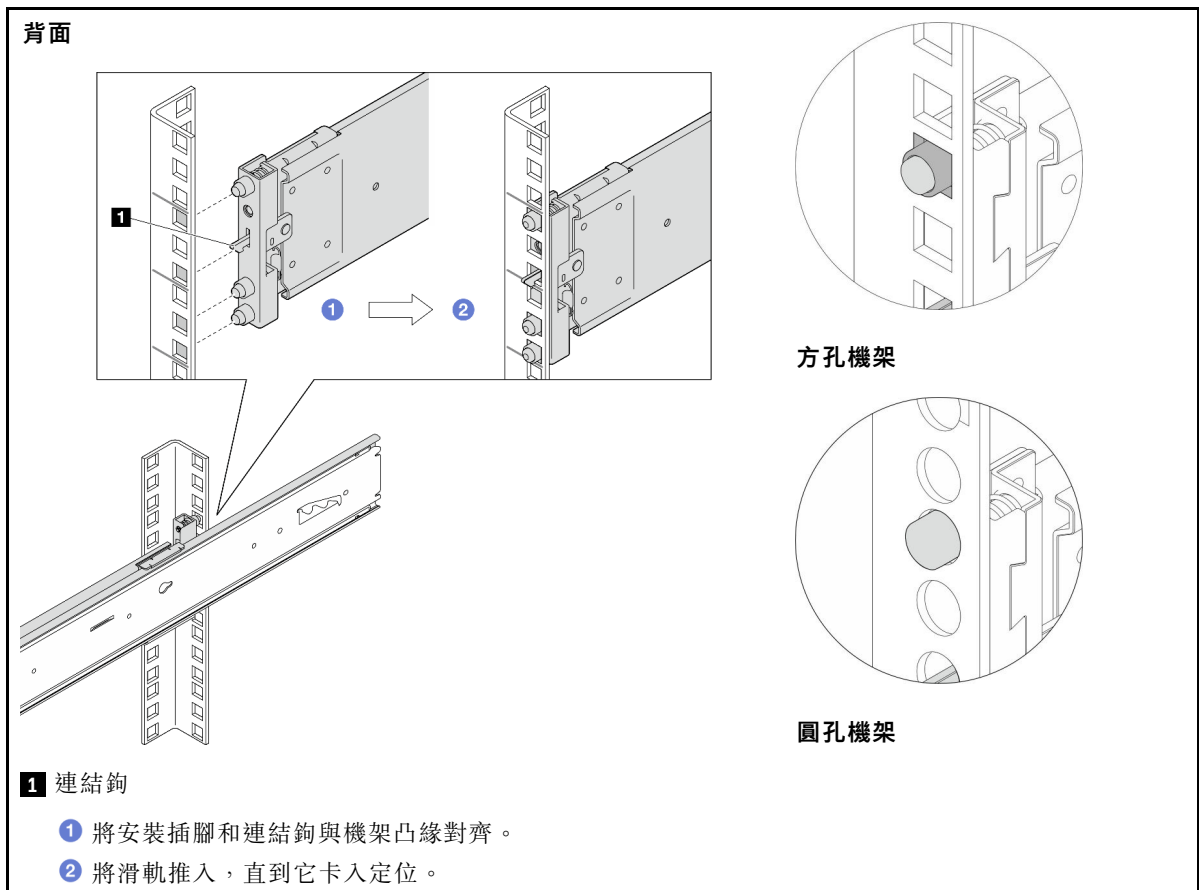
**附註：**

- 滑軌是可延伸的，如下圖所示。

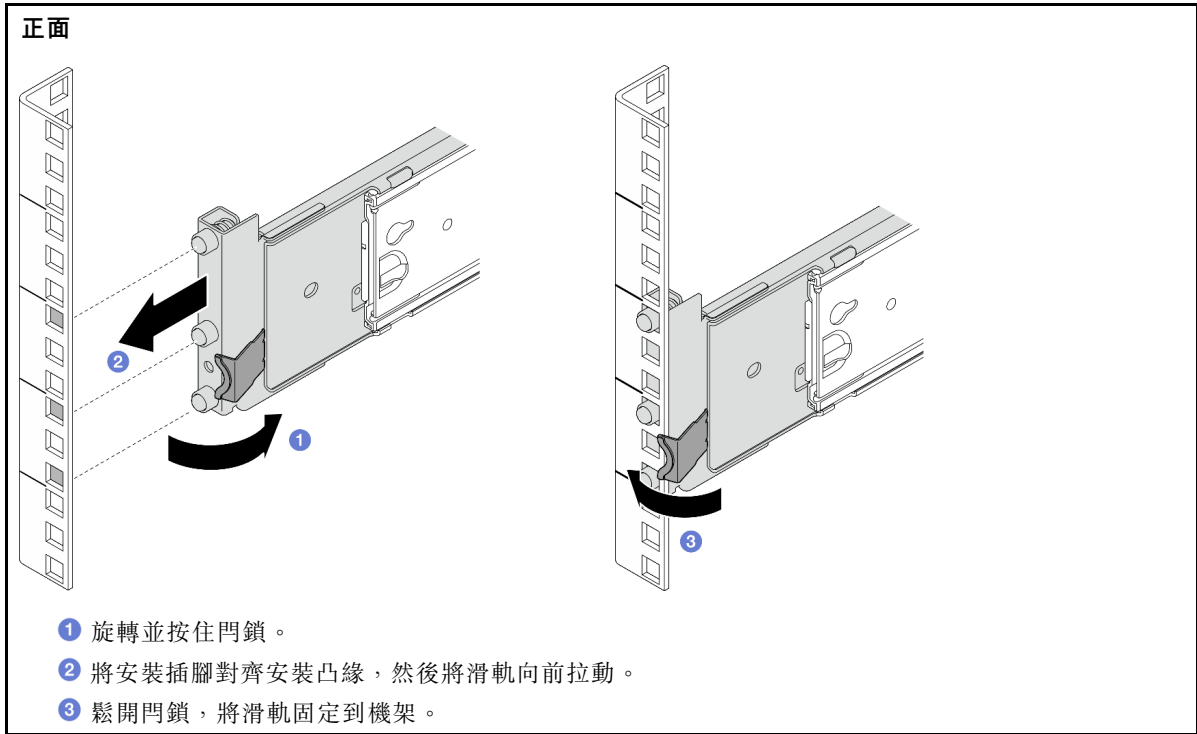


- 依照從後到前的順序，將滑軌安裝到機架上。
- 確定滑軌已縮至最短的位置。
- 滑軌安裝插腳佔用 2U 空間。安裝滑軌套件時，請遵循機架上的 U 空間標記。

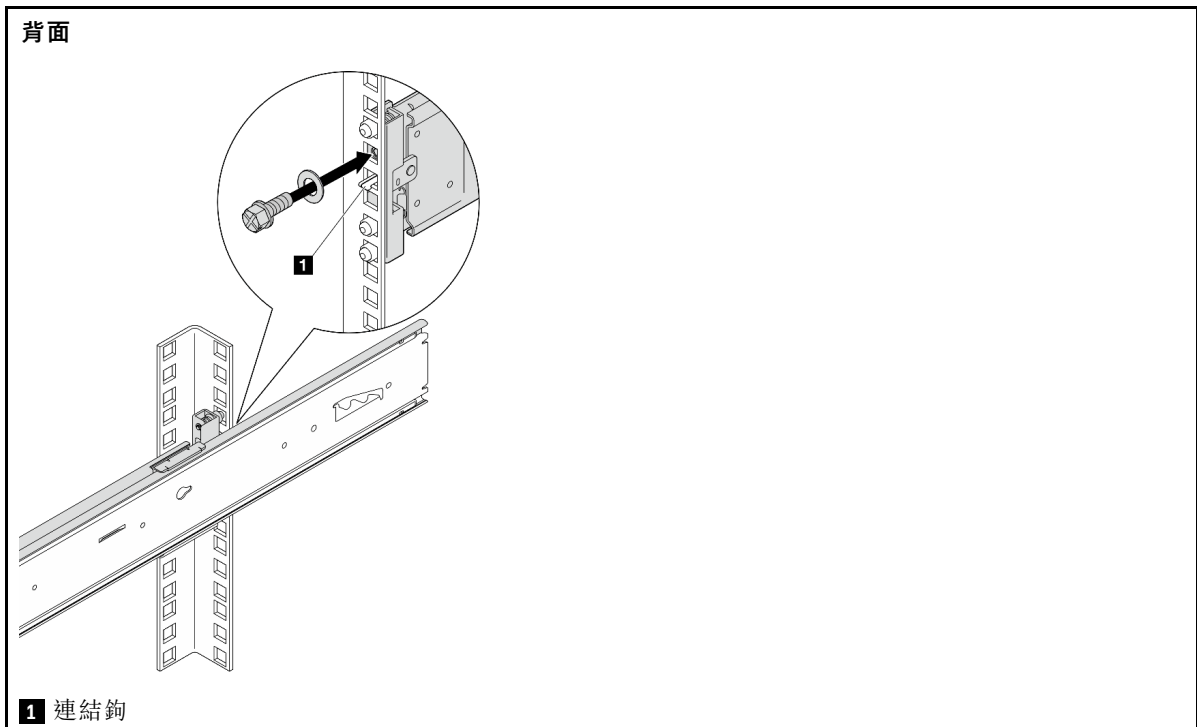
步驟 1. 將後方安裝插腳安裝到機架。



步驟 2. 將前方安裝插腳安裝到機架。










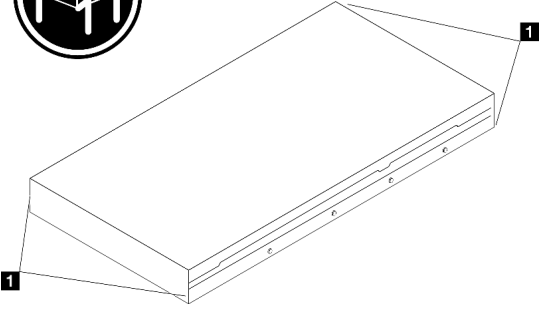
步驟 3. 如果您想運送已安裝伺服器的機架，或是將機架放置在容易振動的區域，請將 M5 螺絲和墊圈插入連結鉤上方的孔中。



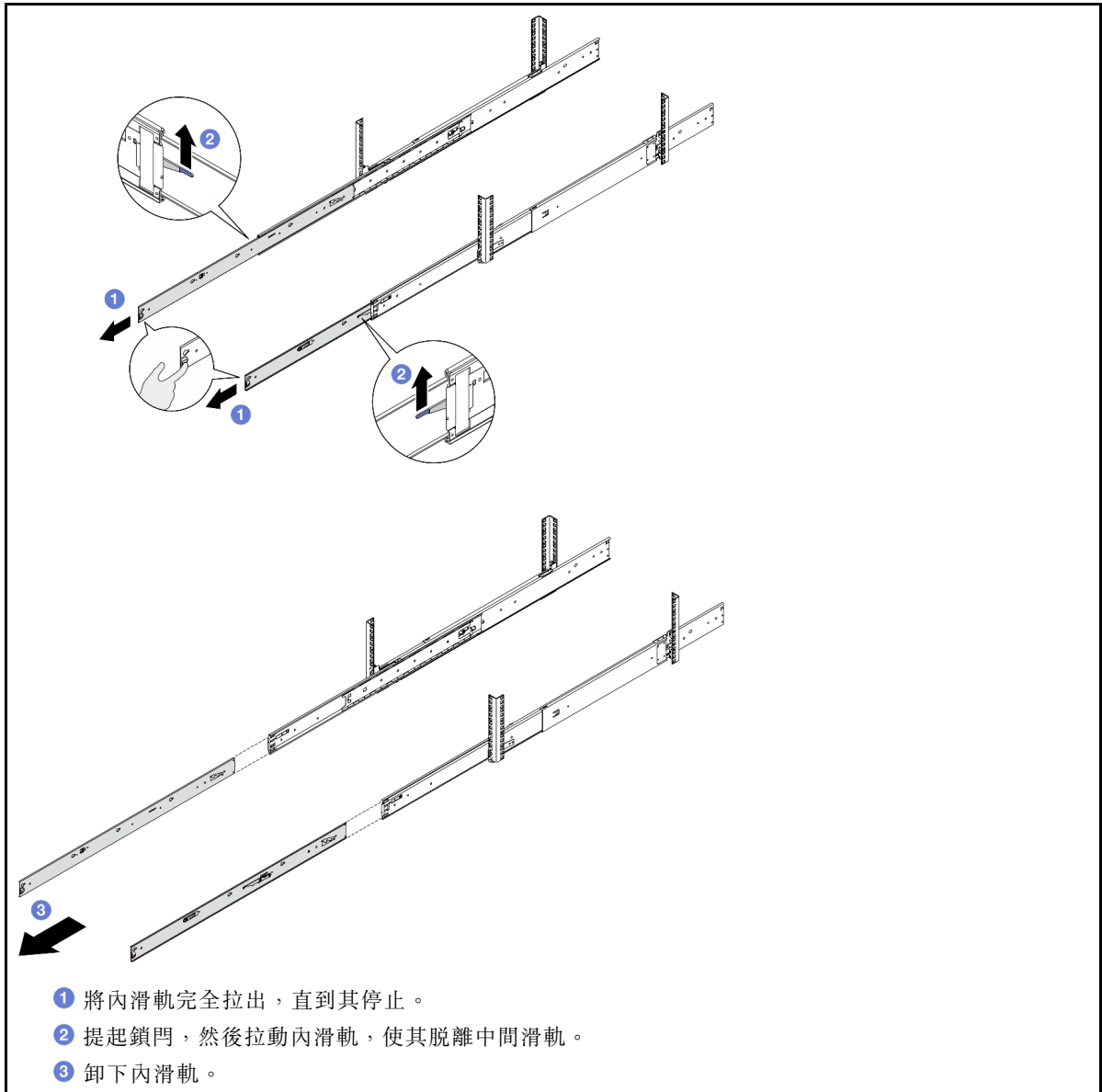
步驟 4. 對其他滑軌重複前三個步驟。

## 將伺服器安裝到滑軌

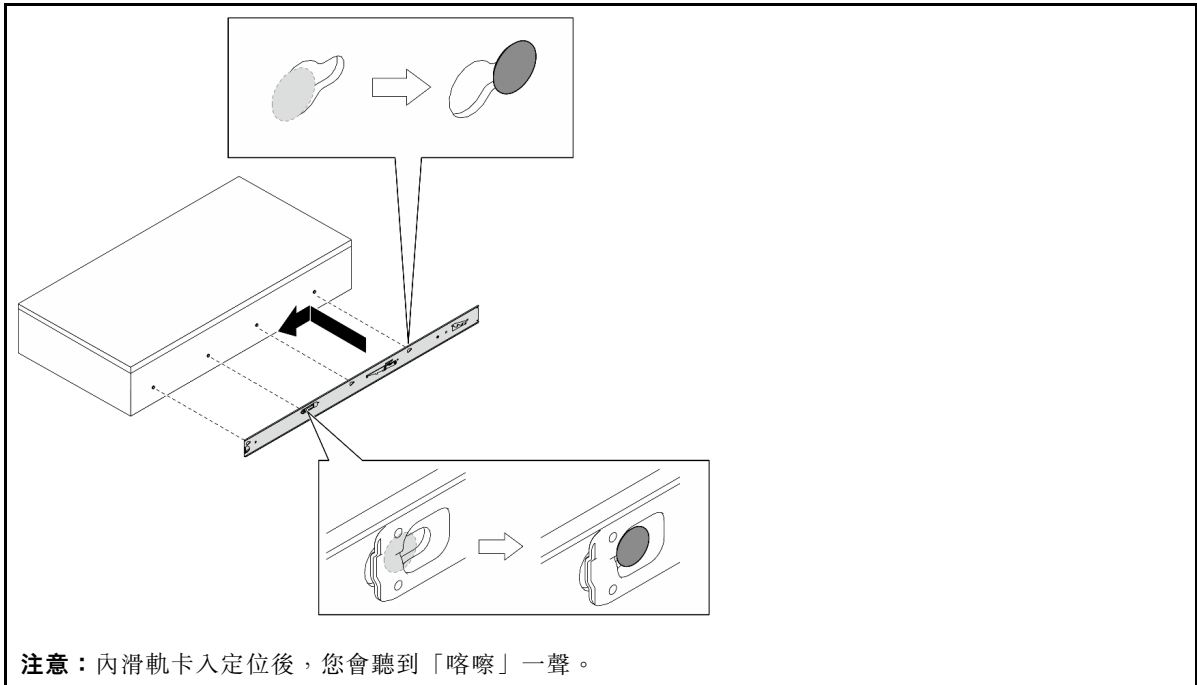
步驟 1. 抬起伺服器並將其放置在平坦且穩定的表面上。有兩個抬高選項可供使用：

  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>
<p>若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 所有電源供應器</li> <li>• 所有儲存硬碟</li> <li>• 上蓋</li> </ul>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p>
<p>否則，由三人或利用起重裝置抬起伺服器。</p>	
  <p><b>1</b> 抬起點</p>	<p><b>警告：</b> 確保透過握住抬起點來抬起伺服器。</p>

步驟 2. 從中間導軌卸下內滑軌。

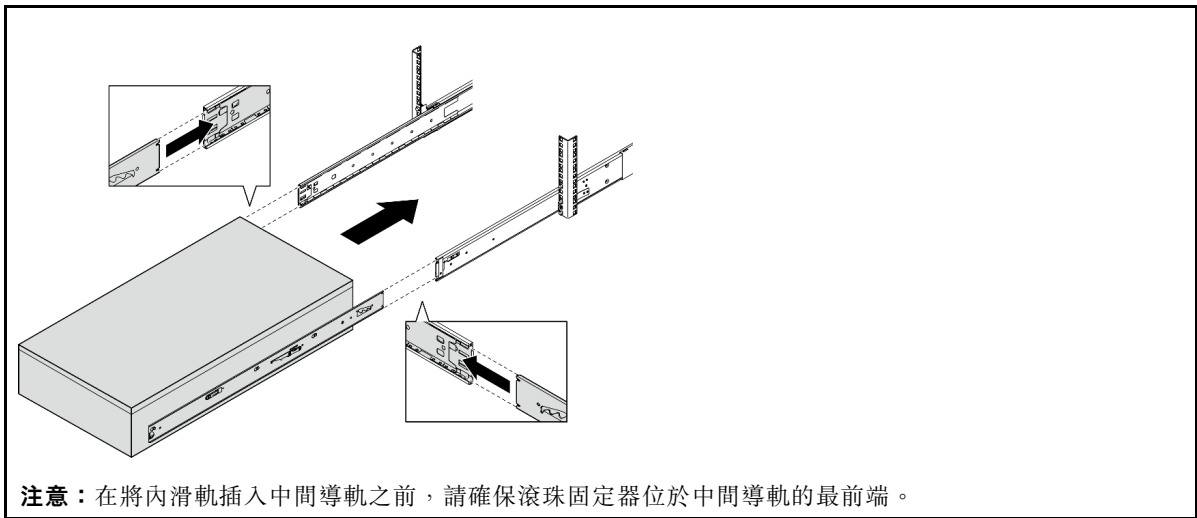


步驟 3. 將內滑軌上的插槽對齊伺服器側面的 T 形插腳，然後安裝內滑軌並將其向伺服器前滑動，直到 T 形插腳與內滑軌鎖入定位。

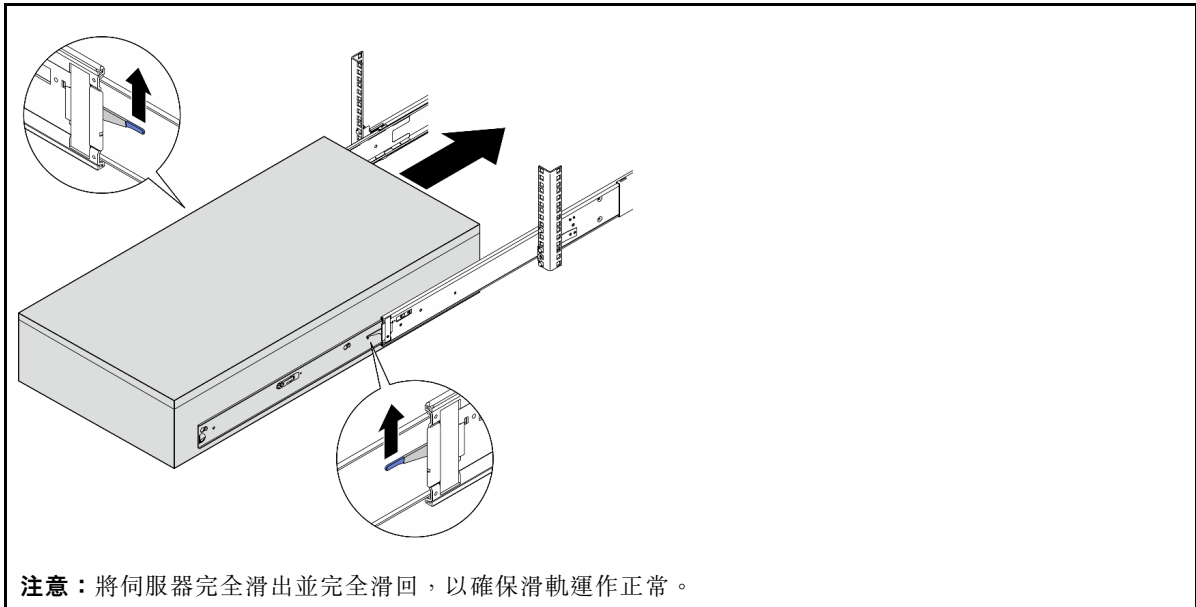


步驟 4. 對其他滑軌重複前一個步驟。

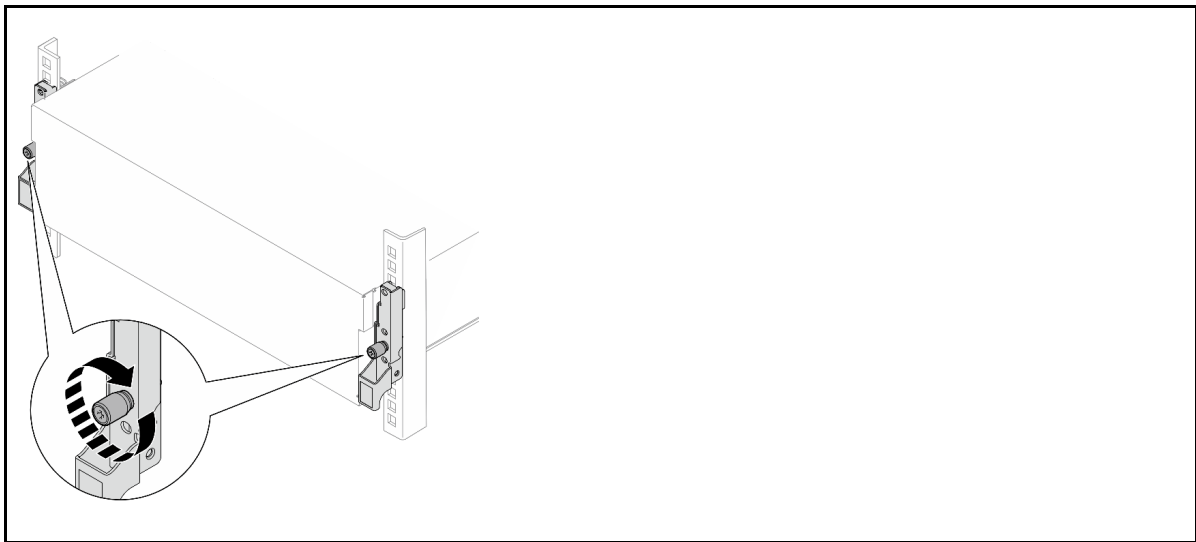
步驟 5. 將內滑軌的兩個後端對齊中間滑軌的開口，並確保兩對滑軌正確配合。然後，小心地將伺服器滑入機架，直到滑軌卡入定位。



步驟 6. 提起鎖門以繼續將伺服器滑入。



步驟 7. 鎖緊指旋螺絲，將伺服器固定至機架。



步驟 8. 重新安裝之前卸下的所有元件。

## 從滑軌卸下伺服器

步驟 1. 確定抬高方法。有兩個抬高選項可供使用：



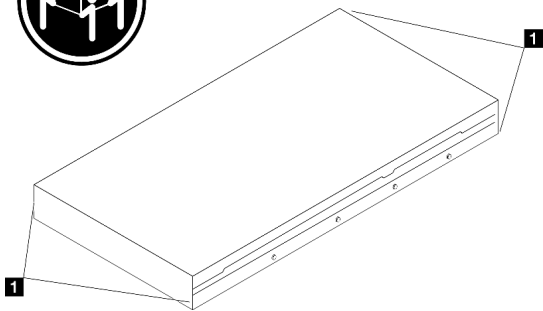


若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：

- 所有電源供應器
- 所有儲存硬碟
- 上蓋



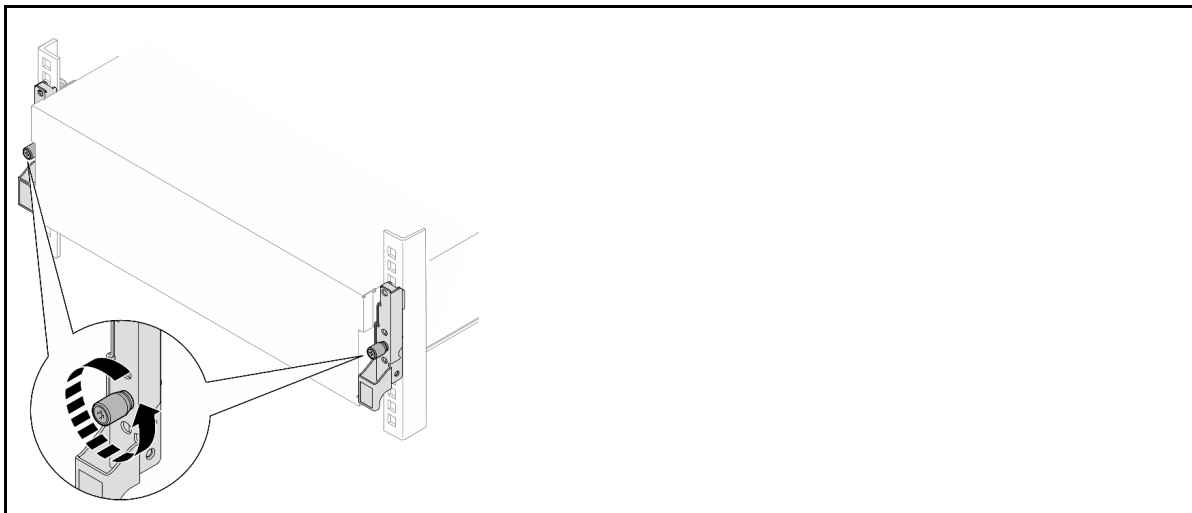
否則，由三人或利用起重裝置抬起伺服器。



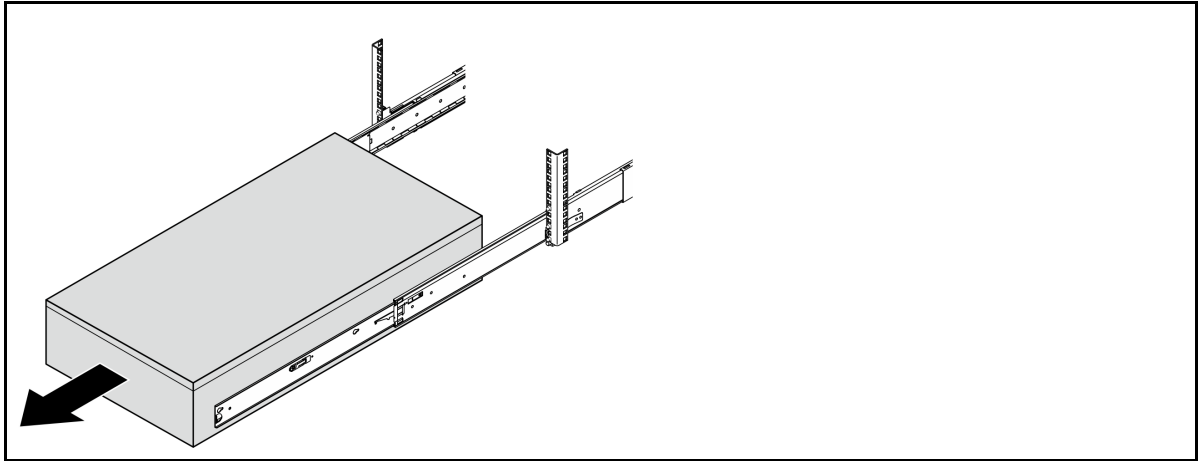
**1** 抬起點

**警告：**  
確保透過握住抬起點來抬起伺服器。

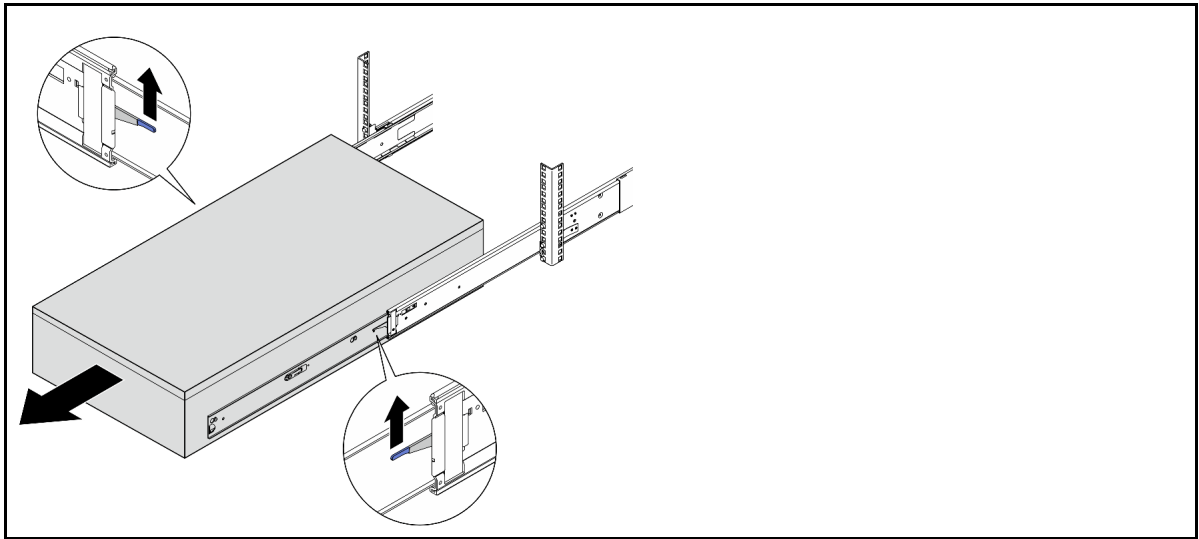
步驟 2. 鬆開指旋螺絲。



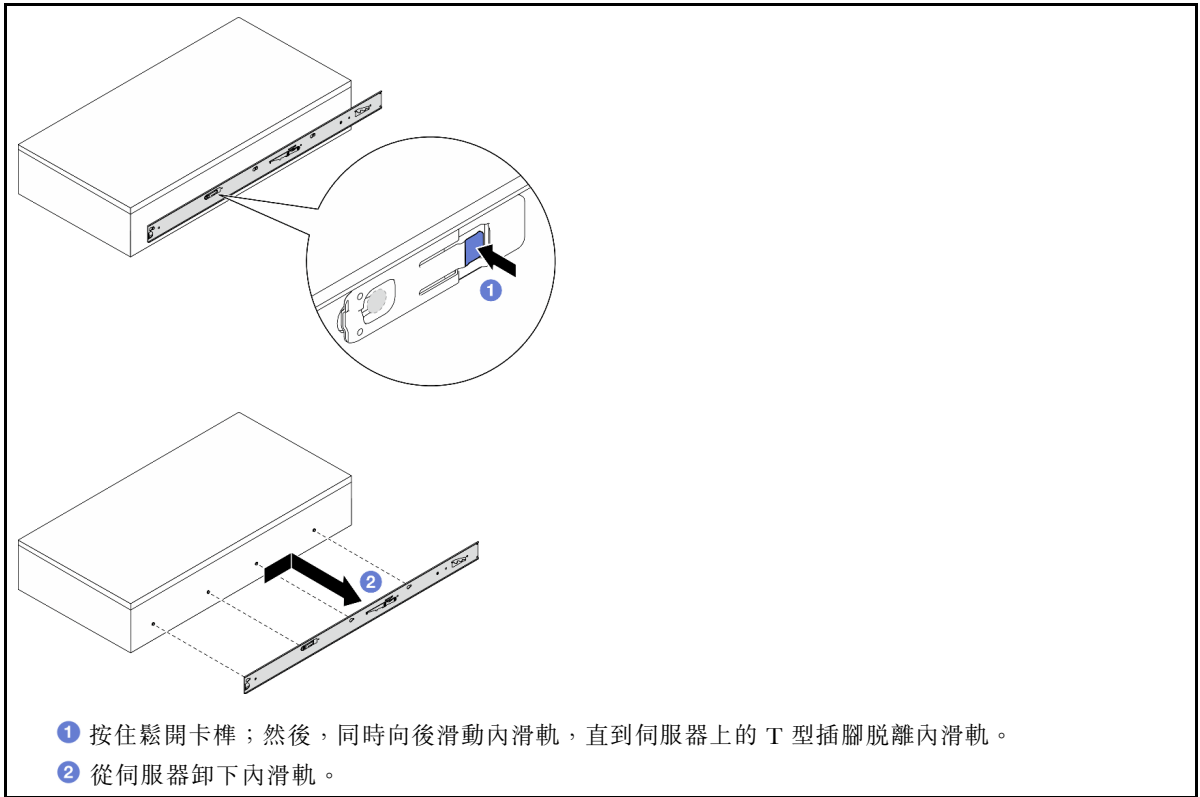
步驟 3. 將伺服器滑出，直到停止。



步驟 4. 向上提起鎖門以從機架完全卸下伺服器，然後將其放置在平坦且穩定的表面上。



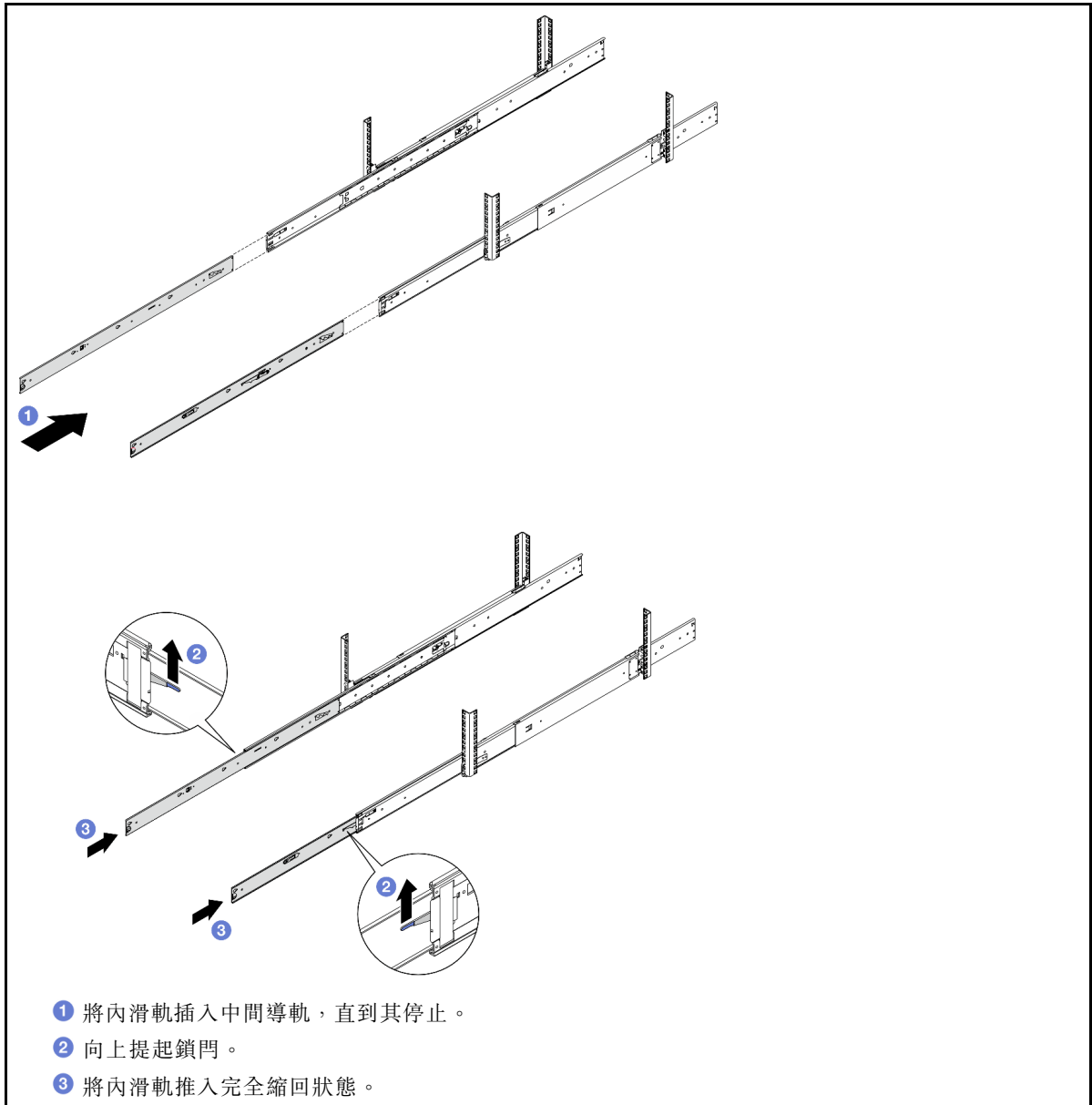
步驟 5. 從伺服器卸下內滑軌。



步驟 6. 對其他滑軌重複前一個步驟。

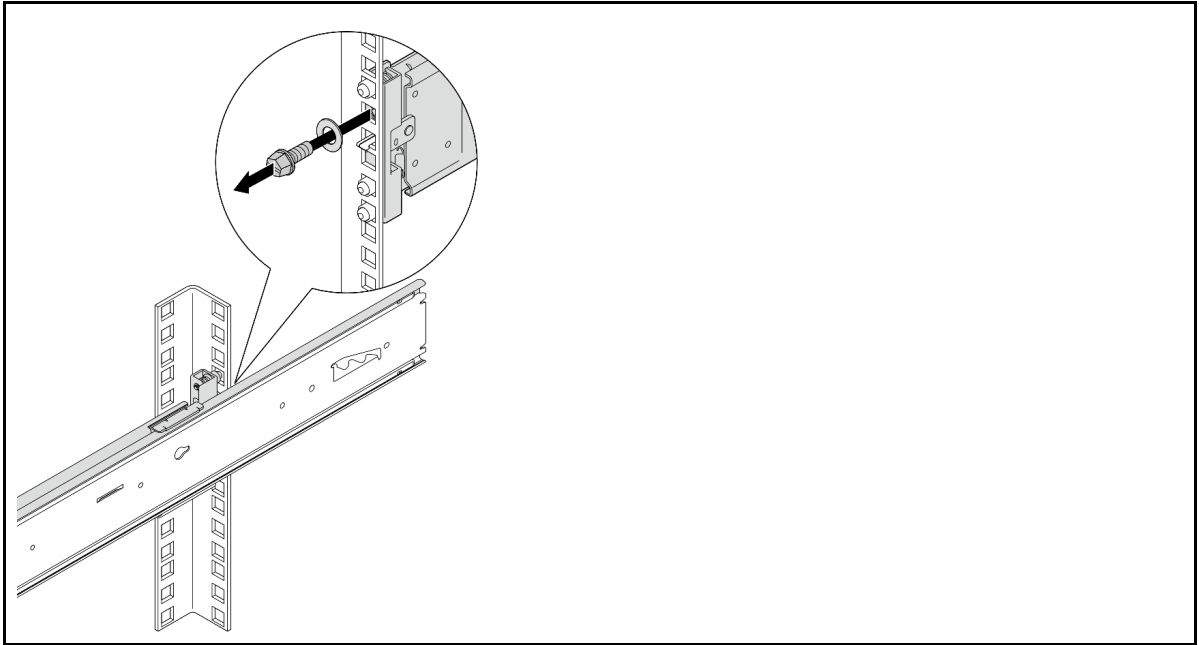
## 從機架卸下滑軌

步驟 1. 將導軌縮回到完全縮回狀態。

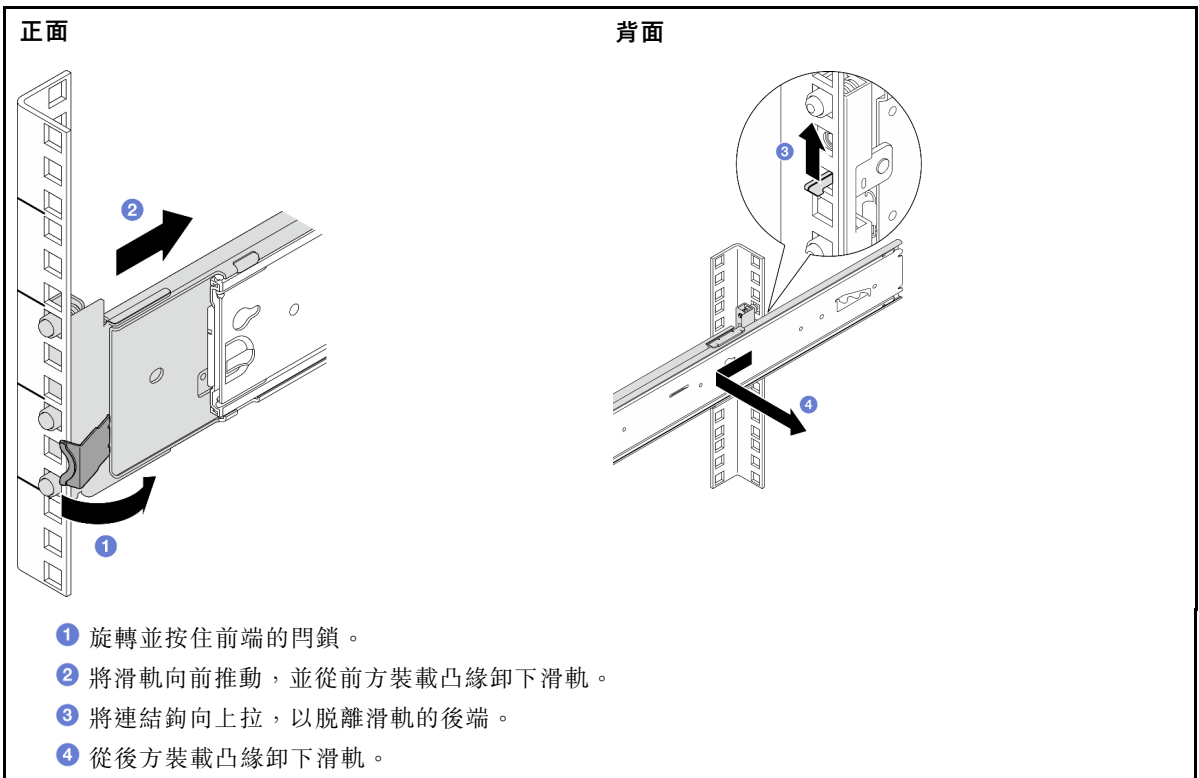


步驟 2. 如果伺服器已固定到機架，請使用平頭、內六角套筒或十字螺絲起子卸下兩側的墊圈和 M5 螺絲。

背面



步驟 3. 從機架卸下滑軌。



---

**第一版 (2024 3 月)**

**© Copyright Lenovo 2024.**

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Printed in China

(1P) P/N: 1PSP47B85244

