

請先閱讀這些準則

請檢閱機櫃隨附的文件，以取得安全資訊、纜線安裝資訊和下列準則：

- 參閱伺服器/解決方案設定手冊以瞭解室溫上限。
- 前往以下鏈結查看伺服器/解決方案文件。

- Lenovo Docs :

<https://pubs.lenovo.com/>

- Lenovo Docs System X :

<https://pubs.lenovo.com/systemx>

- 請勿擋住任何通風孔；通常情況下，背面 15 公分（6 吋）以及正面 5 公分（2 吋）的通風空間即可提供良好通風。
- 請勿敞開機架中的未使用空間。請使用填充板避免熱氣反覆循環。
- 僅將伺服器/解決方案安裝在前門和後門均有網狀通風孔的機架中，或安裝在配備有後門熱交換器的機架中。
- 由機櫃底端開始規劃裝置安裝。
- 將重量最重的裝置安裝在機櫃底部。
- 請勿同時將多部裝置伸出機櫃。
- 確認前 EIA 凸緣前方的空間，足以滿足邊條最小間隙 50 公釐（1.97 吋）的需求。
- 確認後 EIA 凸緣後方的空間，足以滿足纜線整理和佈放的需求。
- 伺服器請安裝在符合下列要求的機架中：
 - 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 70 公釐（2.76 吋）。
 - 後裝載凸緣和後門內部之間的最小深度為 150 公釐（5.9 吋）。
 - 前後裝載凸緣之間的最小深度為 711.2 公釐（28 吋），最大深度為 914.4 公釐（36 吋），以支援纜線整理臂的使用。
- 一律從機櫃底部開始安裝伺服器/解決方案和選配裝置。
- 一律將最重的裝置安裝在機櫃底端。
- 一律使用起重工具移動伺服器/解決方案。



注意：

抬動時，請遵循安全技術規範操作。



18-32 公斤
39-70 磅



32-55 公斤
70-121 磅



55-100 公斤
121-200 磅



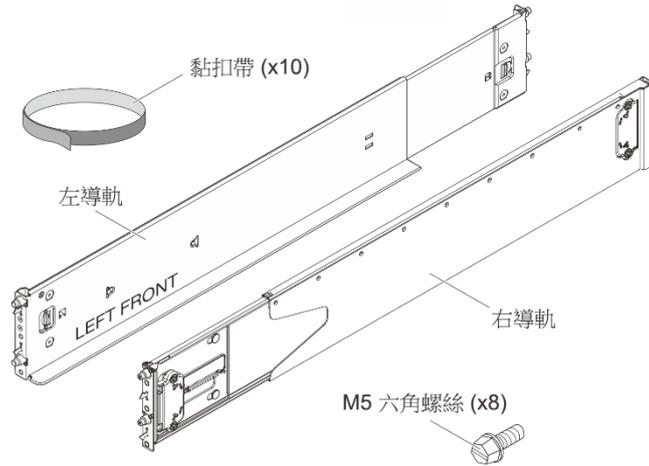
注意：

請勿將任何物件置於機架裝載式裝置的頂端。



滑軌套件包裝內容物

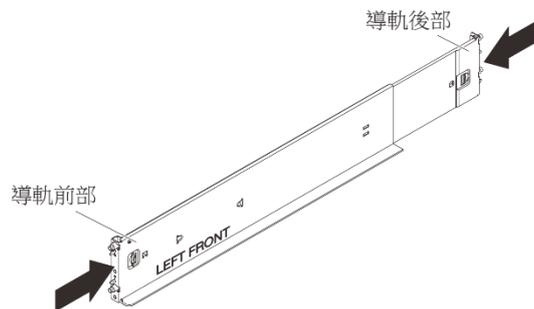
滑軌套件包裝內含下列品項：



- 如果發現缺少任何零件，請聯絡零售商。
- 此套件可以安裝在方形機架凸緣或圓形機架凸緣。

將滑軌套件安裝到機架中

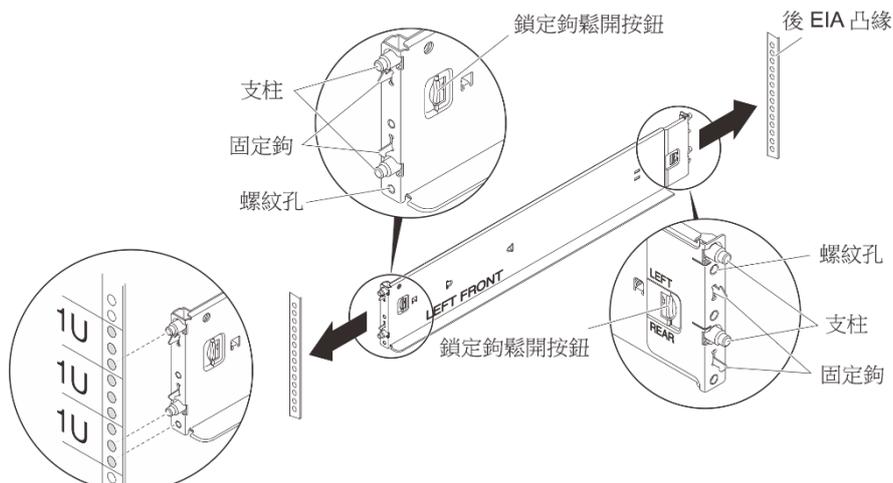
1. 收合兩個導軌。



2. 將導軌安裝到機架中

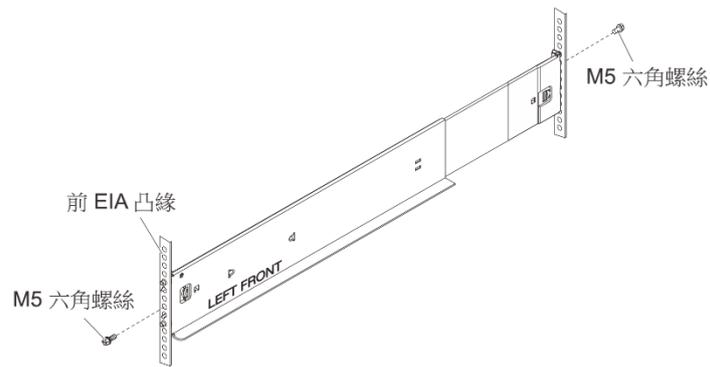
- ❶ 將導軌的底緣與您要放置伺服器的最底部 U 對齊，然後將導軌支柱與 EIA 凸緣上的孔對齊。
- ❷ 將後端導軌支柱穿過後 EIA 凸緣上的孔，然後咬合鎖定鉤。
- ❸ 將前端導軌支柱穿過前 EIA 凸緣上的孔，然後咬合鎖定鉤。

附註：如果導軌未正確對齊，請按下導軌上的鎖定鉤鬆開按鈕以解開鎖定鉤；然後，卸下並重新放置導軌。



3. 將導軌固定至機架。

附註：先將所有 M5 六角導軌螺絲鎖上但不要鎖緊，然後使用設定為 20kgf-cm/17lb·in 的扭矩螺絲起子將每個螺絲鎖緊。



在您完成之後：

如需將伺服器/解決方案安裝在機架中的相關指示，請參閱伺服器/解決方案文件。

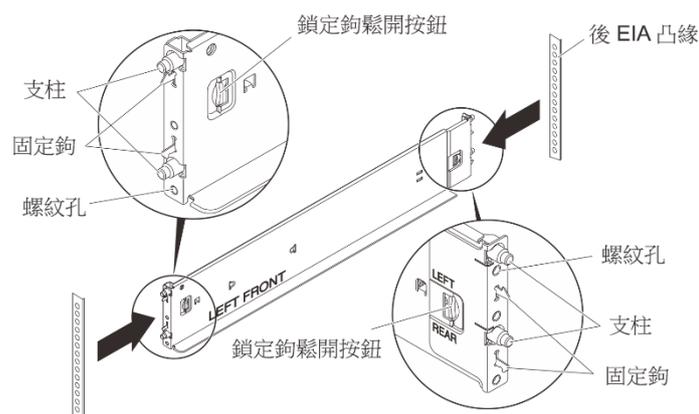
從機架卸下滑軌套件

1. 讓伺服器/解決方案做好卸下準備。

- ❶ 關閉伺服器/解決方案。
- ❷ 如有需要，請拔下外部纜線並將纜線從纜線固定帶上鬆開。
- ❸ 從機架卸下伺服器/解決方案（如需相關指示，請參閱伺服器/解決方案文件）。

2. 從機架卸下滑軌

- ❶ 卸下導軌上的螺絲（每個導軌兩個螺絲，前部和後部各一個）。
- ❷ 按下導軌上的鎖定鉤鬆開按鈕以解開鎖定鉤，並將支柱從 EIA 凸緣上的孔中滑出，以將導軌從機架卸下。



第二版 (2024 年 1 月)

© Copyright Lenovo, 2024.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據美國聯邦總務署 (GSA) 的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

此處出現的產品和服務名稱是各自擁有者的商標或服務標誌。