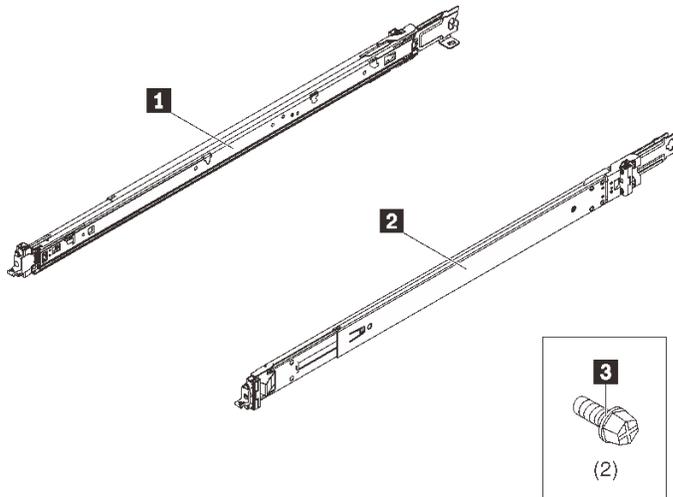


# 机架安装指南

## 导轨套件部件清单

免工具导轨套件包含以下部件：



- 1** 一个左导轨
- 2** 一个右导轨
- 3** 两颗 M6 螺钉

注：

- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件，请联系当地服务机构。

## 请首先阅读以下准则

在将导轨套件和系统安装到机架之前，请阅读准则。将系统安装到满足以下要求的机架中：

- 正面安装凸缘和前门内侧之间相距至少 **70 毫米 (2.76 英寸)**。
- 机箱后壁与后门内侧之间相距至少 **214 毫米 (8.43 英寸)**。
- 正面安装凸缘和背面安装凸缘之间的最大距离为 **762.0 毫米 (30.00 英寸)**。
- 如果要将导轨和 **0U PDU** 安装到同一机架内，机架必须达到以下高度和长度要求：
  - **42U 或更高**
  - 未配备 **CMA**：纵深至少 **1000 毫米 (39.37 英寸)**
  - 配备 **CMA**：纵深至少 **1200 毫米 (47.24 英寸)**
- 系统只能安装在门上有通风孔的机架中。安装过程中请卸下机架门和侧面板，以方便进行操作。
- 在安装多个单位时，首先将最重的设备安装到机架的最下部。
- 有关室温要求，请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。
- 不要阻塞任何通风孔。保留至少 **15 厘米 (6 英寸)** 的空间以确保适当的空气流通。
- 请勿在机架中将已安装系统上方或下方的闲置空间留空。为防止损坏系统组件，请始终在闲置空间中安装填充面板，以确保适当的空气流动。
- 请勿同时从机架中滑出多个系统。
- 机架中装有多个设备时，请确保电源插座能够承受当前负荷。

### S036



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

**警告：**  
请使用正确的方式进行搬抬。

### S037



**警告：**  
此部件或装置的重量的重量超过 55 千克 (121.2 磅)。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或装置。

### R006

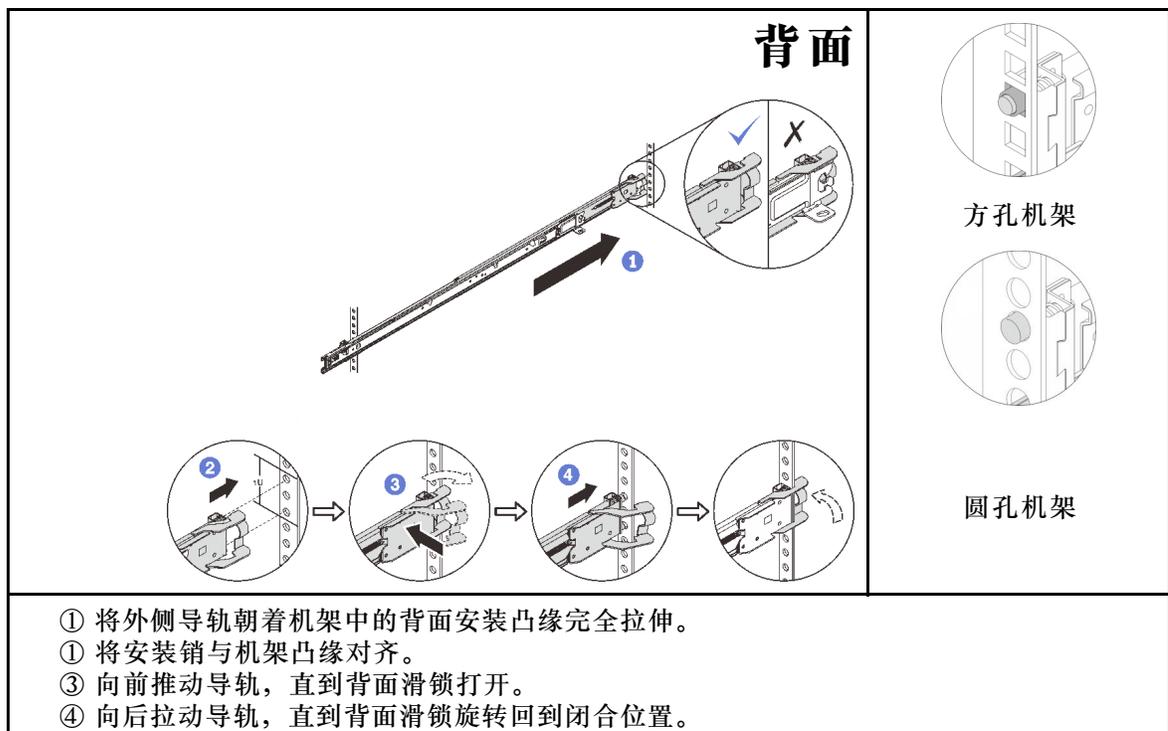


**警告：**  
除非机架式安装的设备计划用作搁板，否则请勿在这些设备上放置任何物品。

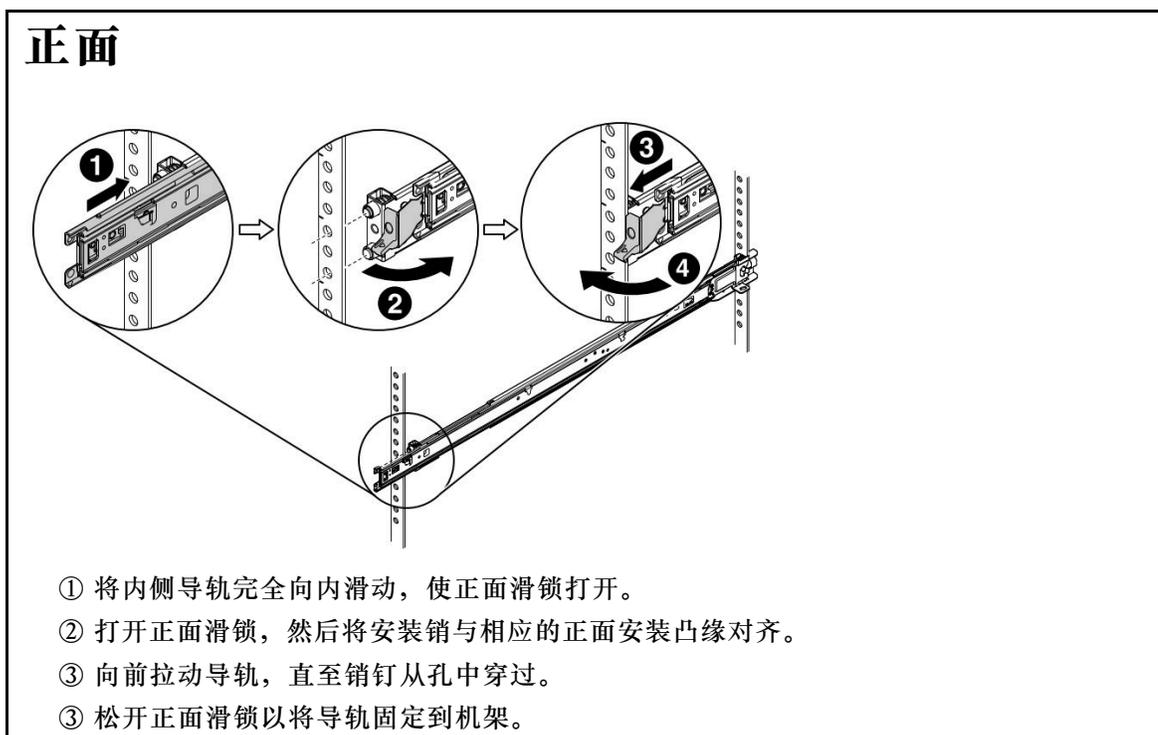
## 将导轨套件安装到机架上

**注：**（可选）如果系统要安装在较浅的机架中，或者背面装有 0U PDU，则可能需要卸下 CMA 支架以缩短轨道的长度（请参阅第 7 页“附录：卸下 CMA 支架”）。

**步骤 1.** 将背面安装销安装到机架。



步骤 2. 将正面安装销安装到机架。

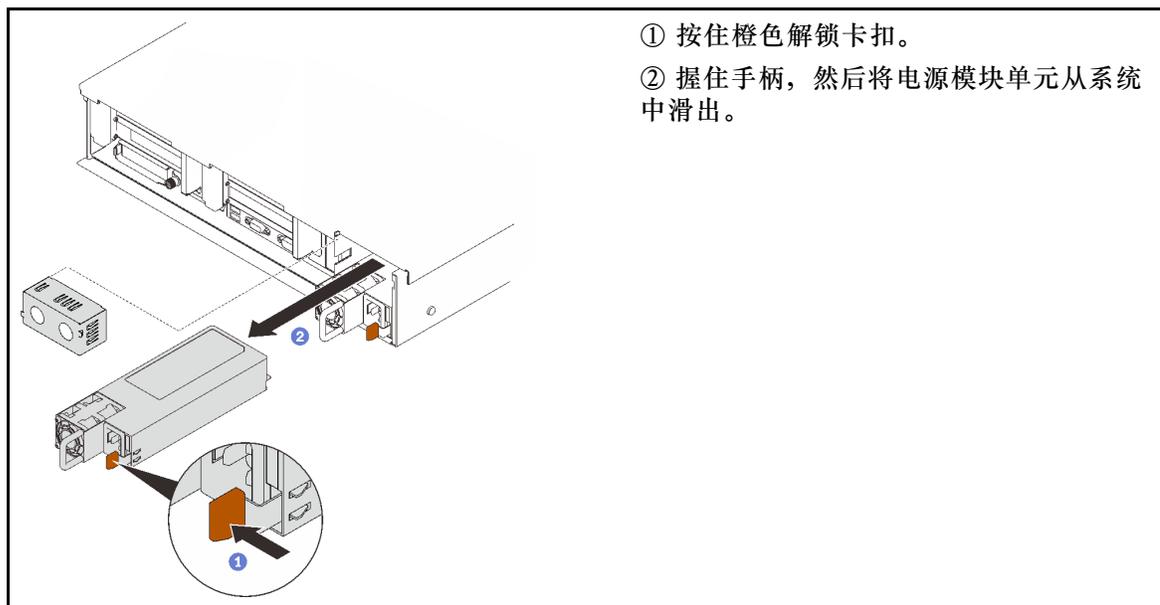


步骤 3. 对另一导轨重复执行前两步。

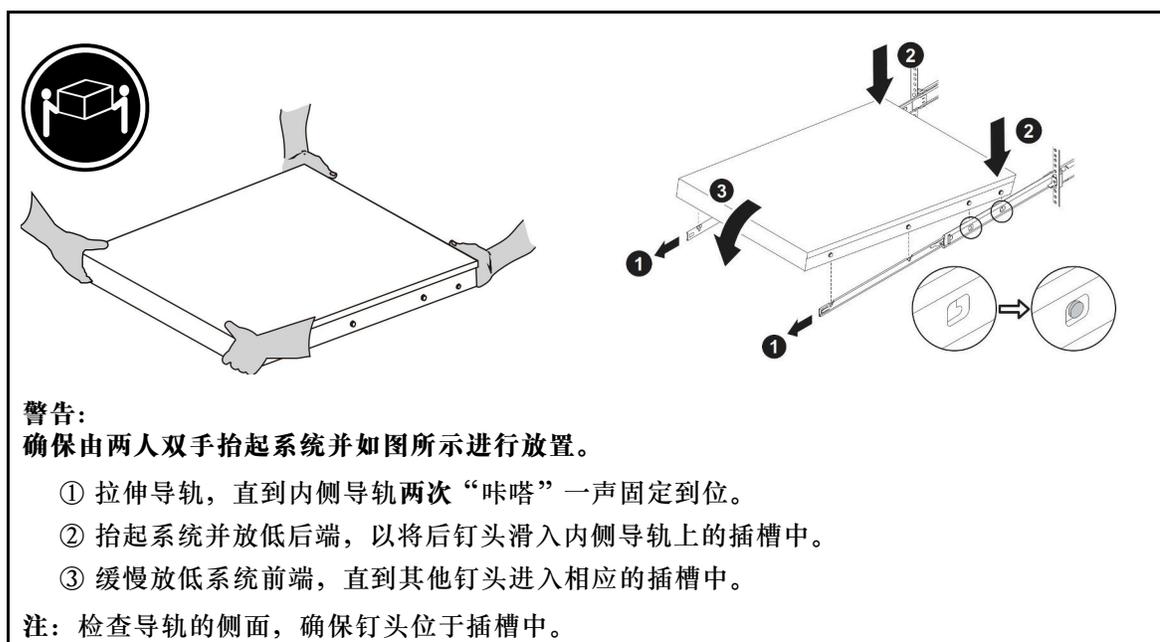
## 安装系统

注：为了节省安装空间，建议事先卸下已安装在 U 中的系统。

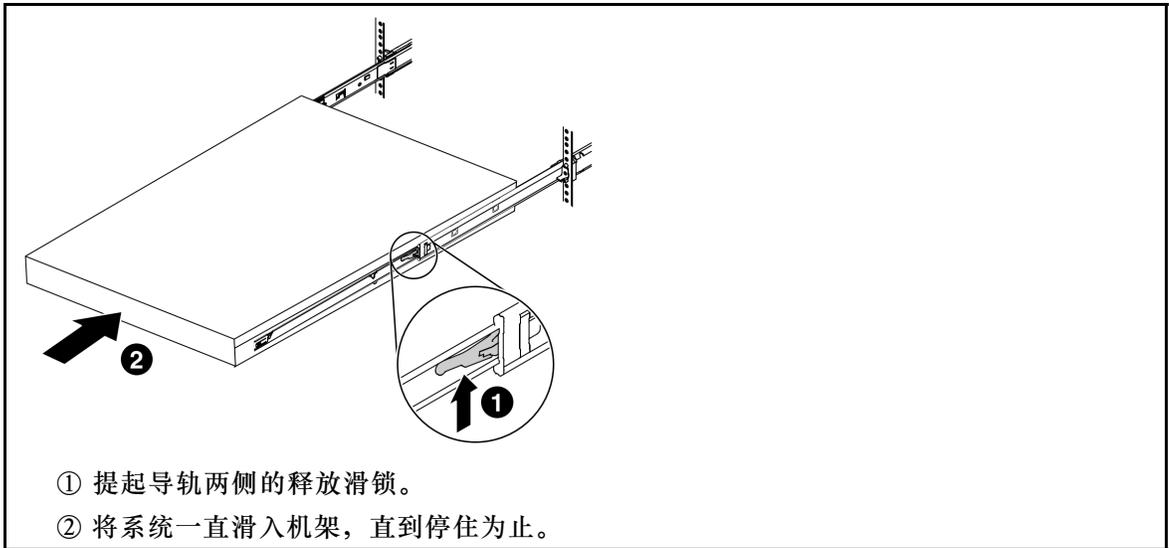
步骤 1. 从系统中卸下两个电源模块单元。



步骤 2. 将系统安装在内侧导轨上。

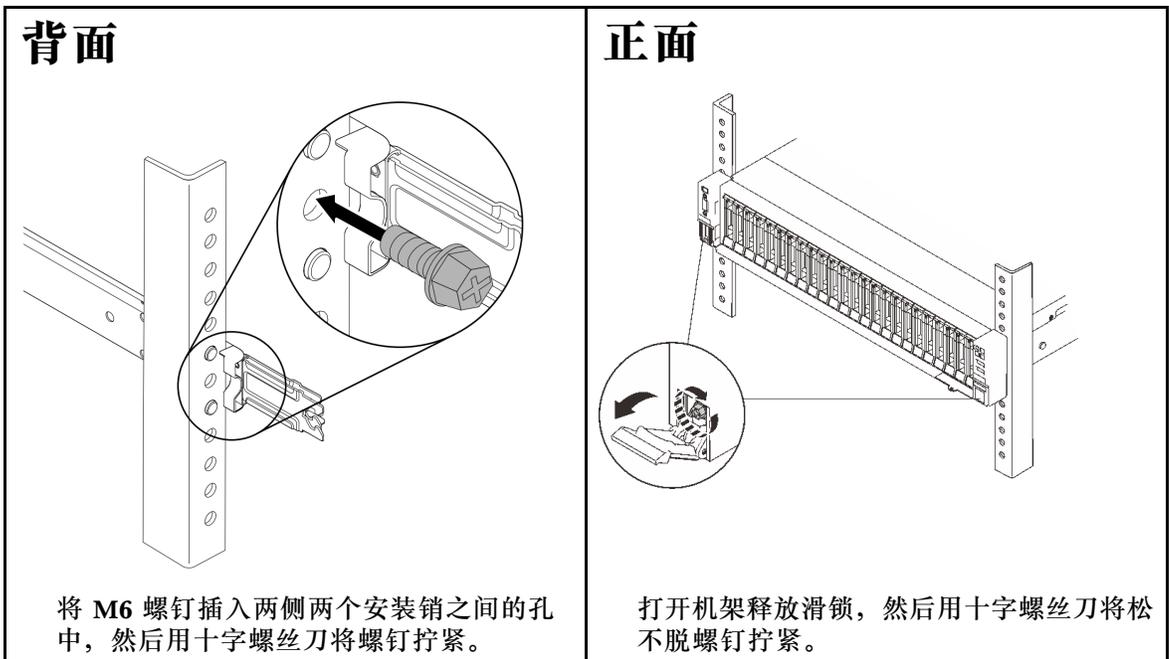


步骤 3. 将系统滑入机架中。



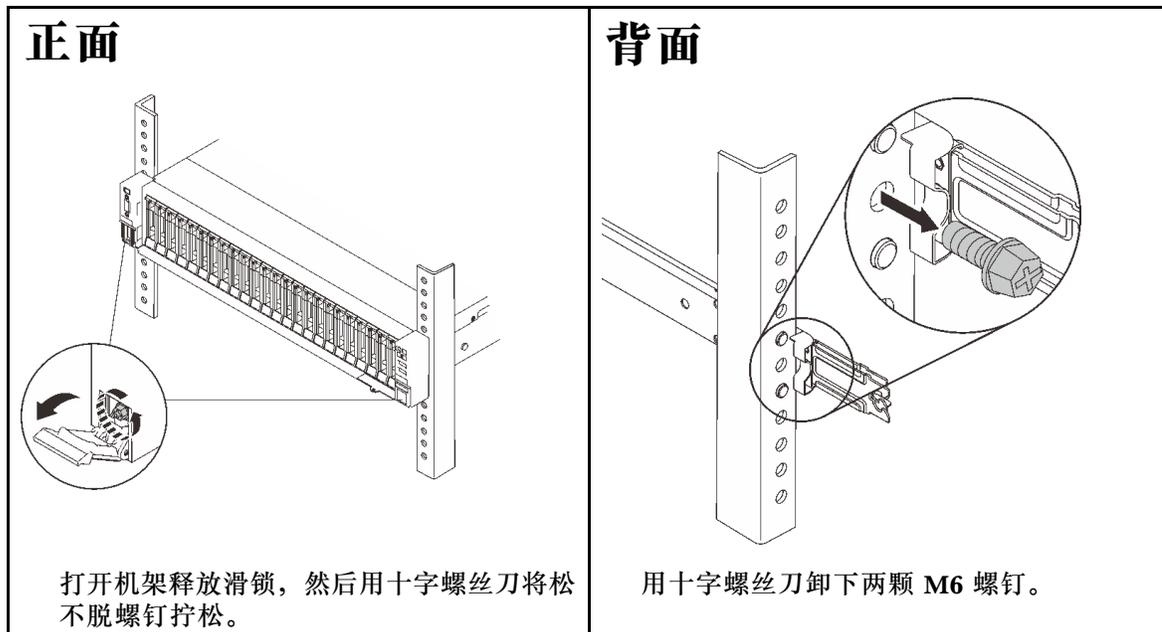
## （可选）将系统固定到机架

步骤 1. 将系统固定到机架。

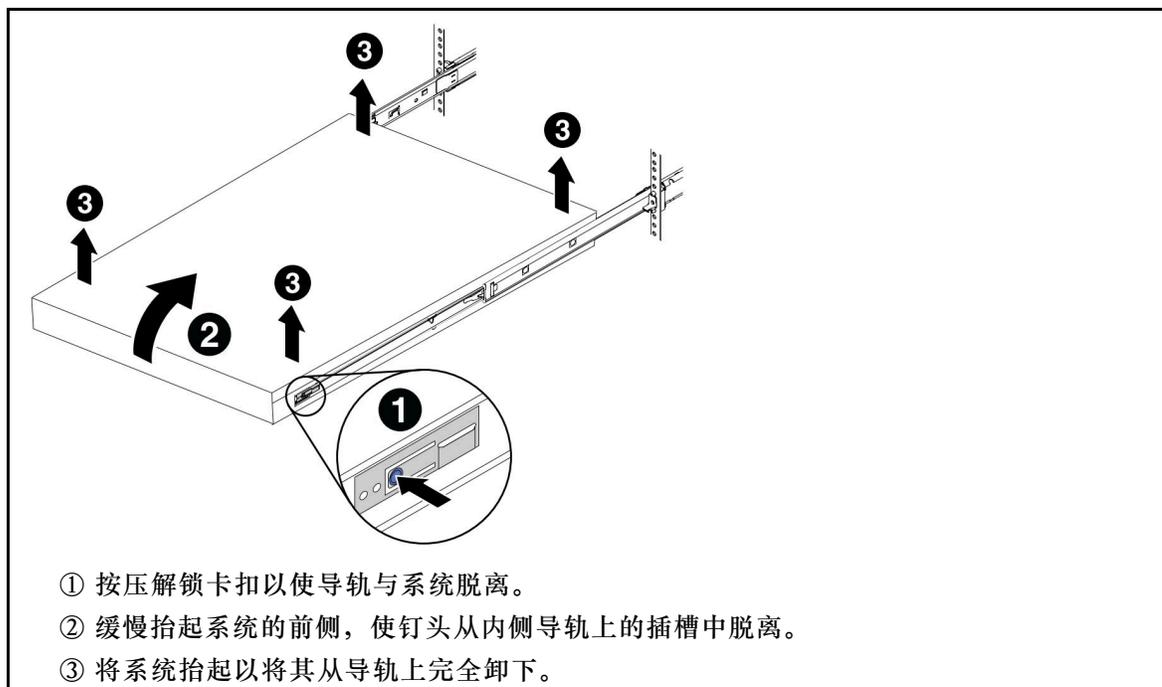


## 拆卸系统

步骤 1. 如果系统已固定到机架，请拆卸系统。

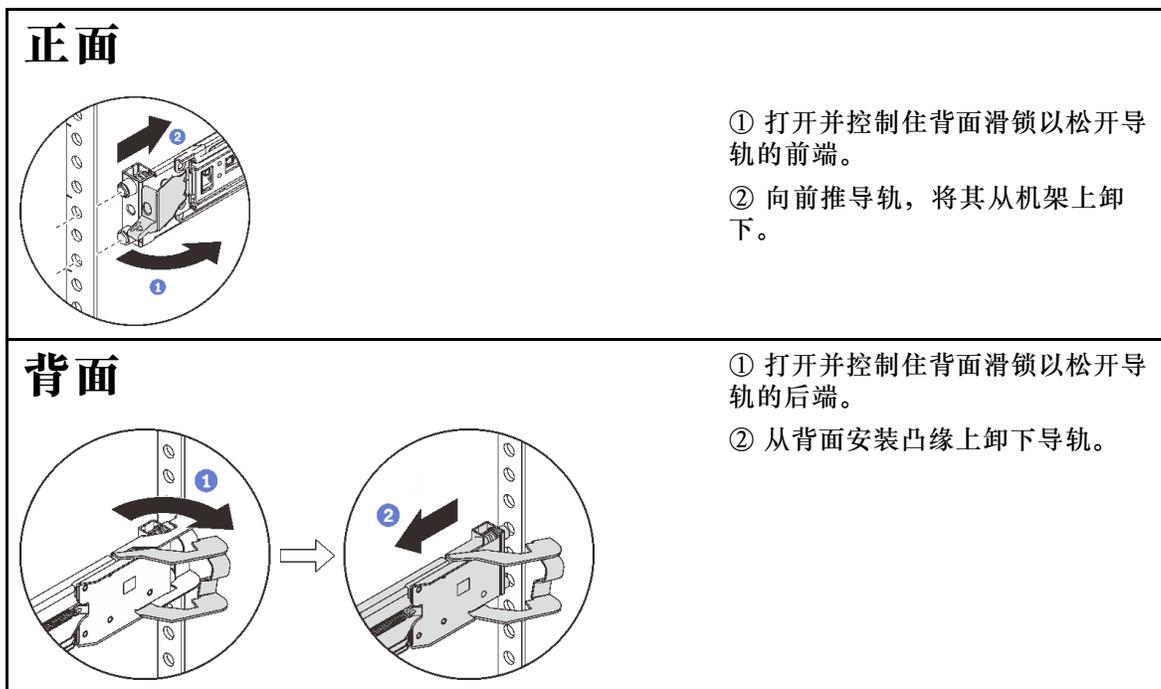


步骤 2. 从导轨上卸下系统。



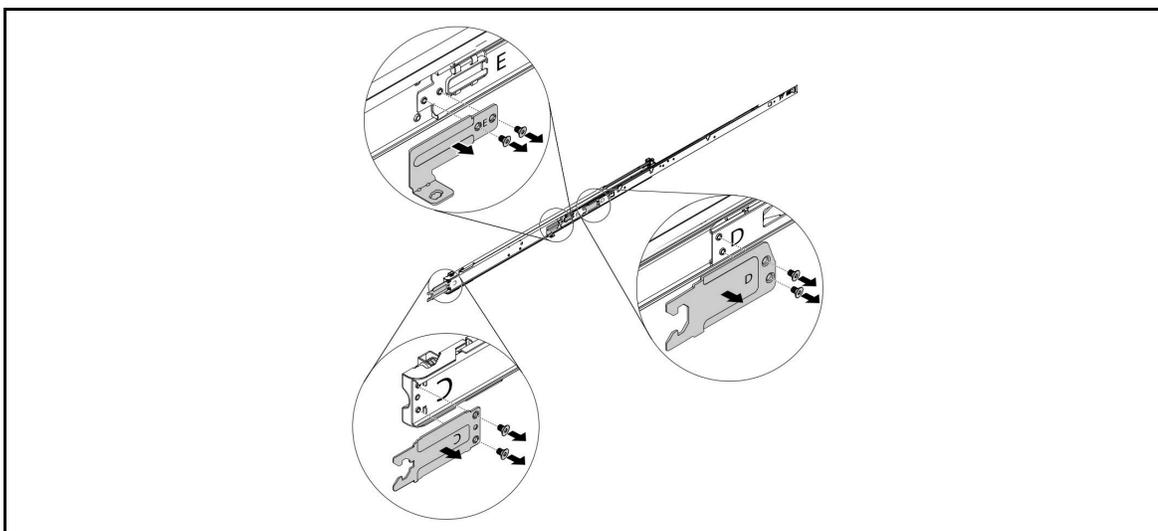
## 从机架中卸下导轨

步骤 1. 从机架中卸下导轨。



## 附录：卸下 CMA 支架

步骤 1. 要缩短导轨的长度，请卸下用于将三对 CMA 支架固定到导轨的螺钉。



---

第一版 (2020 年 11 月)

© Copyright 2020.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 GS-35F-05925 号合同的约束。

本文档提及的产品和服务名称是各自所有者的商标或服务标记。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62534

