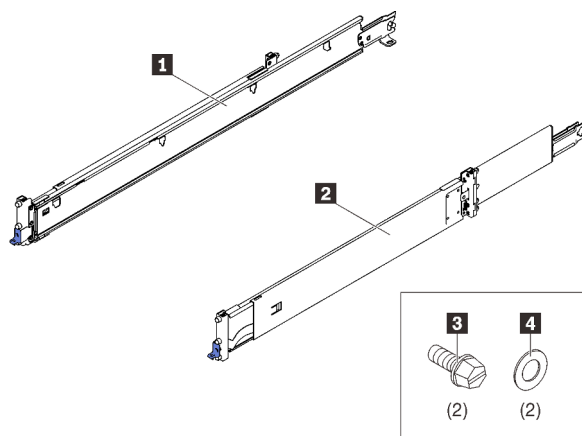


คู่มือการติดตั้งแร็ค

คลังชิ้นส่วนชุดราง

ชุดรางที่ไม่ต้องใช้เครื่องมือประกอบด้วยชิ้นส่วนดังต่อไปนี้:



- 1 รางฝั่งซ้ายหนึ่งตัว
- 2 รางฝั่งขวาหนึ่งตัว
- 3 สกรู M5 สองตัว
- 4 แหวนรองสองตัว

หมายเหตุ:

- ชุดนี้สามารถติดตั้งได้ทั้งในแร็ครูสที่เหลี่ยมและรูปกลม
- หากชิ้นส่วนใดๆ หายไป โปรดติดต่อฝ่ายบริการสนับสนุนในพื้นที่

โปรดอ่านคำแนะนำด้านล่างก่อน

อ่านคำแนะนำก่อนติดตั้งชุดรางและระบบลงในแร็ค ติดตั้งระบบในตู้แร็คที่มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้:

- ความลึกต่ำสุด 70 มม. (2.76 นิ้ว) ระหว่างแผ่นยึดด้านหน้าและด้านในของฝาหน้า
- ความลึกต่ำสุด 214 มม. (8.43 นิ้ว) ระหว่างผนังด้านหลังของแชสซีและด้านในของฝาหลัง
- ระยะห่างสูงสุดระหว่างแผ่นยึดด้านหน้าและแผ่นยึดด้านหลังคือ 812.8 มม. (32.00 นิ้ว)
- หากคุณต้องการติดตั้งรางและ 0U PDU เข้าไปในตู้แร็คเดียวกัน ตู้แร็คจะต้องมีขนาดความสูงและความลึกตรงตามเกณฑ์ต่อไปนี้:
 - 42U หรือสูงกว่า
 - ไม่มี CMA: ต้องลึกอย่างน้อย 1,000 มม. (39.37 นิ้ว)
 - มี CMA: ต้องลึกอย่างน้อย 1,200 มม. (47.24 นิ้ว)
- ติดตั้งระบบเข้ากับแร็คที่ฝามีระบายอากาศเท่านั้น ถอดฝาแร็คและแผงด้านข้างออกเพื่อให้สามารถเข้าถึงขณะติดตั้งได้ง่าย

- เมื่อติดตั้งหลายชุด ให้เริ่มด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ที่หนักที่สุดในส่วนที่ต่ำที่สุดของแร็ค
- โปรดดู คู่มือการบำรุงรักษา หรือ คู่มือการติดตั้ง ระบบสำหรับข้อกำหนดด้านอุณหภูมิอากาศภายในห้อง
- อย่าปิดกั้นการระบายอากาศ เมื่อพื้นที่ไว้อย่างน้อย 15 ซม. (6 นิ้ว) เพื่อการไหลเวียนของอากาศที่เหมาะสม
- อย่าปล่อยให้ช่องว่างเหนือหรือใต้ระบบที่ติดตั้งอยู่ในตู้แร็ค และควรติดตั้งฝาครอบเสมอ เพื่อป้องกันไม่ให้ส่วนประกอบของระบบเกิดความเสียหาย และเพื่อให้อากาศถ่ายเทได้ดี
- อย่าให้ระบบให้ยื่นออกมาจากตู้แร็คพร้อมกันมากกว่าหนึ่งตัว
- เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์หลายชิ้นในตู้แร็ค อย่าเสียบอุปกรณ์จนเกินที่เต้ารับไฟฟ้าจะสามารถรับได้

S036



18 - 32 กก. (39 - 70 ปอนด์)



32 - 55 กก. (70 - 121 ปอนด์)

ข้อควรระวัง:

ใช้วิธีปฏิบัติที่ปลอดภัยเมื่อต้องทำการยก

S037



ข้อควรระวัง:

น้ำหนักของชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์นี้มากกว่า 55 กก. (121.2 ปอนด์) ต้องมีบุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมพิเศษ อุปกรณ์ยก หรือทั้งสองกรณีเพื่อที่จะยกชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์นี้ได้อย่างปลอดภัย

R006



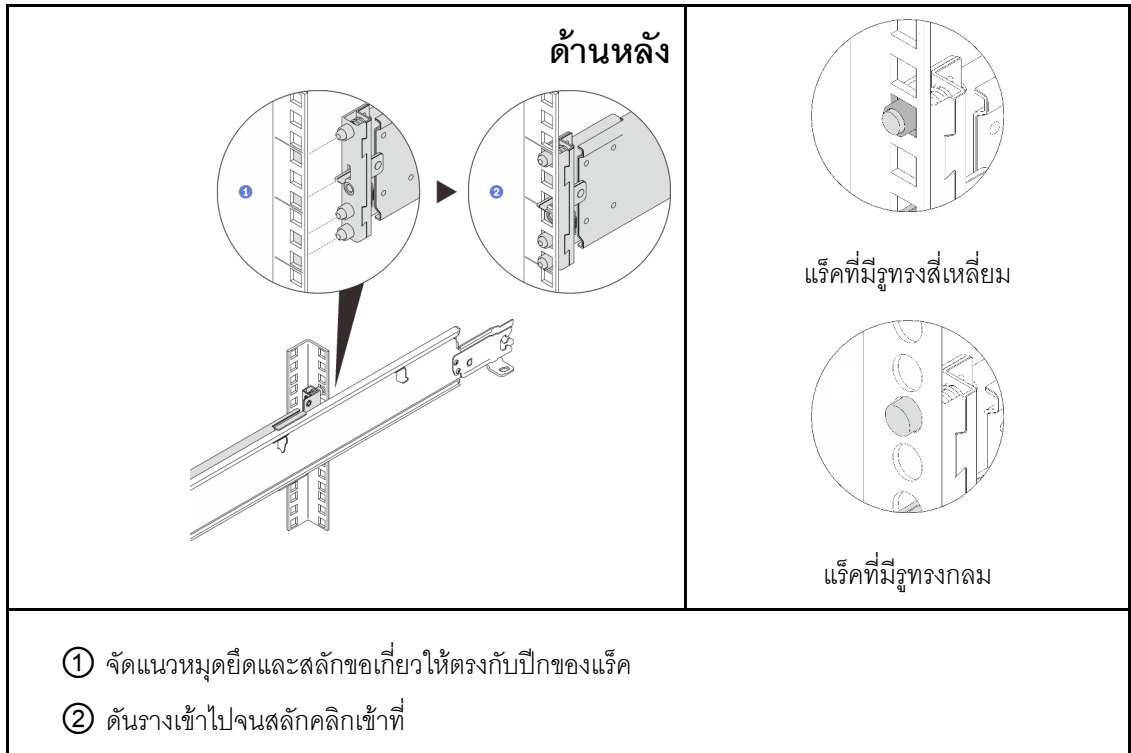
ข้อควรระวัง:

ห้ามวางสิ่งของใดๆ บนอุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่บนตู้แร็ค เว้นแต่อุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่บนตู้แร็คนั้นมีไว้สำหรับใช้เป็นชั้นวางเท่านั้น

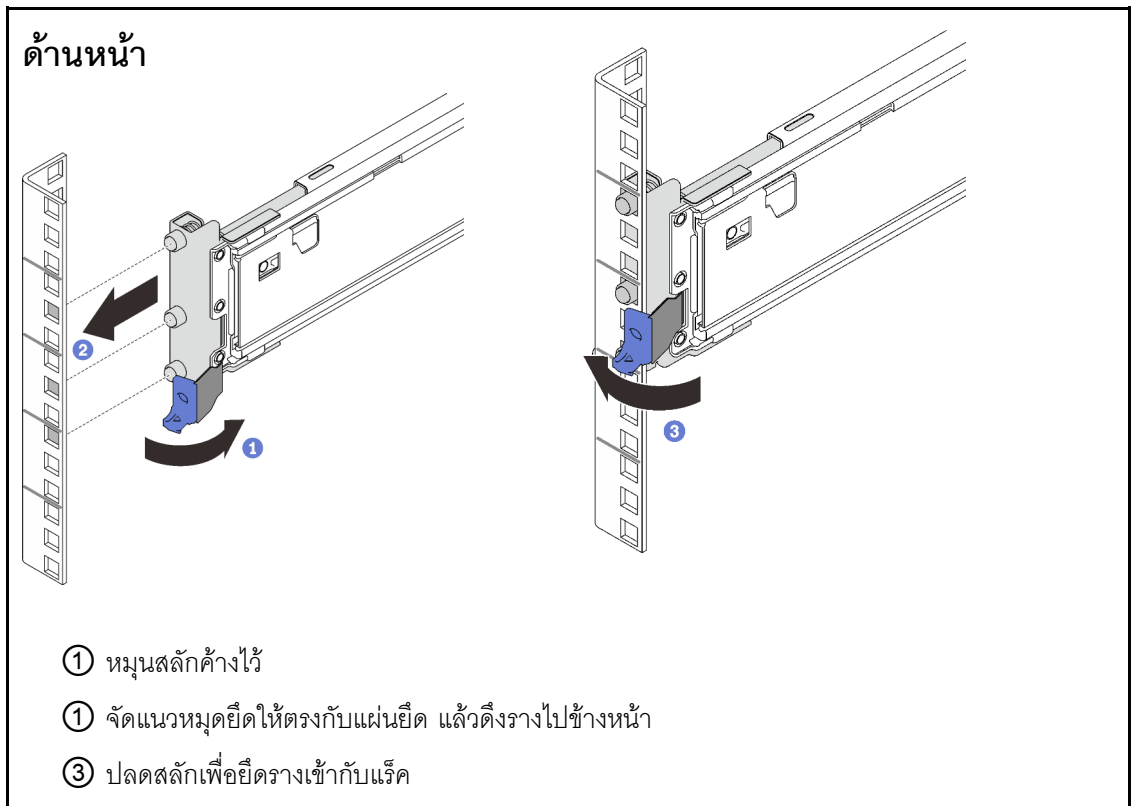
ติดตั้งชุดรางลงในแร็ค

หมายเหตุ: (ขั้นตอนเสริม) หากระบบกำลังได้รับการติดตั้งในแร็คแบบตั้งหรือมี PDU OU ที่ด้านหลัง อาจต้องถอดโครงยึด CMA ออกเพื่อลดความยาวของราง (โปรดดู "ภาคผนวก: ถอดโครงยึด CMA" บนหน้าที่ 16)

ขั้นตอนที่ 1. ติดตั้งหมุดยึดด้านหลังลงในแร็ค



ขั้นตอนที่ 2. ติดตั้งหมุดยึดด้านหน้าลงในแร็ค



ขั้นตอนที่ 3. ทำซ้ำสองขั้นตอนก่อนหน้ากับบนรางอีกข้าง

ขั้นตอนที่ 4. ไปยังขั้นตอน “การติดตั้งระบบ” บนหน้าที่ 5

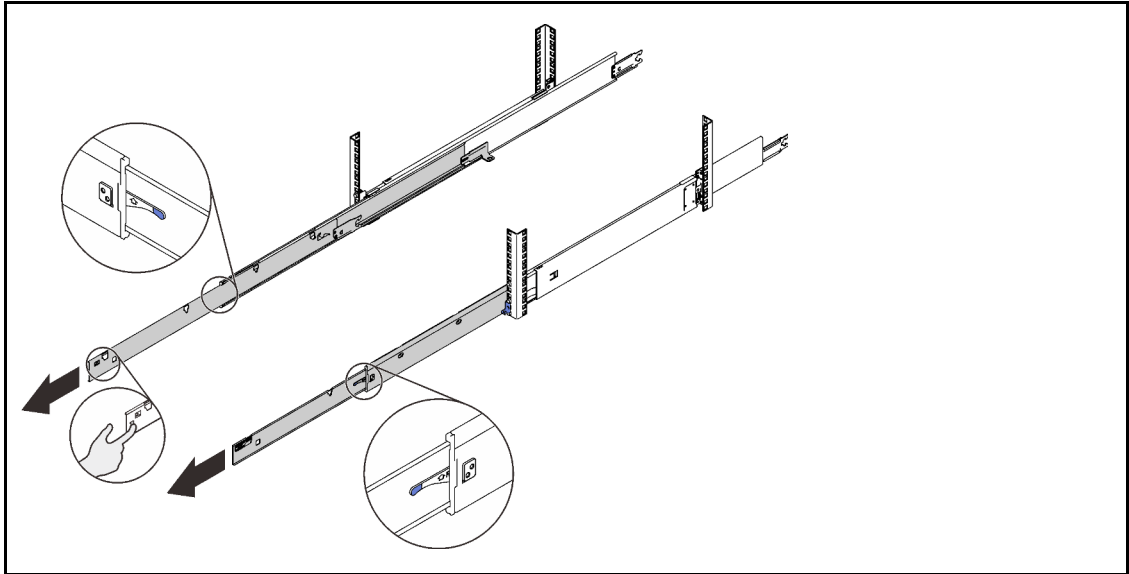
การติดตั้งระบบ

เลือกที่เหมาะสมที่สุดกับสถานการณ์การติดตั้งจากสองตัวเลือกต่อไปนี้

- “วิธีการครอบปิ่น” บนหน้าที่ 6: เหมาะเมื่อติดตั้งระบบเข้ากับส่วนล่างของแร็ค
- “การติดตั้งแนวนอน” บนหน้าที่ 7: เหมาะในสถานการณ์ต่อไปนี้:
 - เมื่อมีเครื่องมือยกเพื่อรองรับระบบและช่วยให้สามารถจัดตำแหน่งได้อย่างแม่นยำ
 - เมื่อต้องติดตั้งระบบเหนือความสูงระดับเอว

วิธีการประกอบ

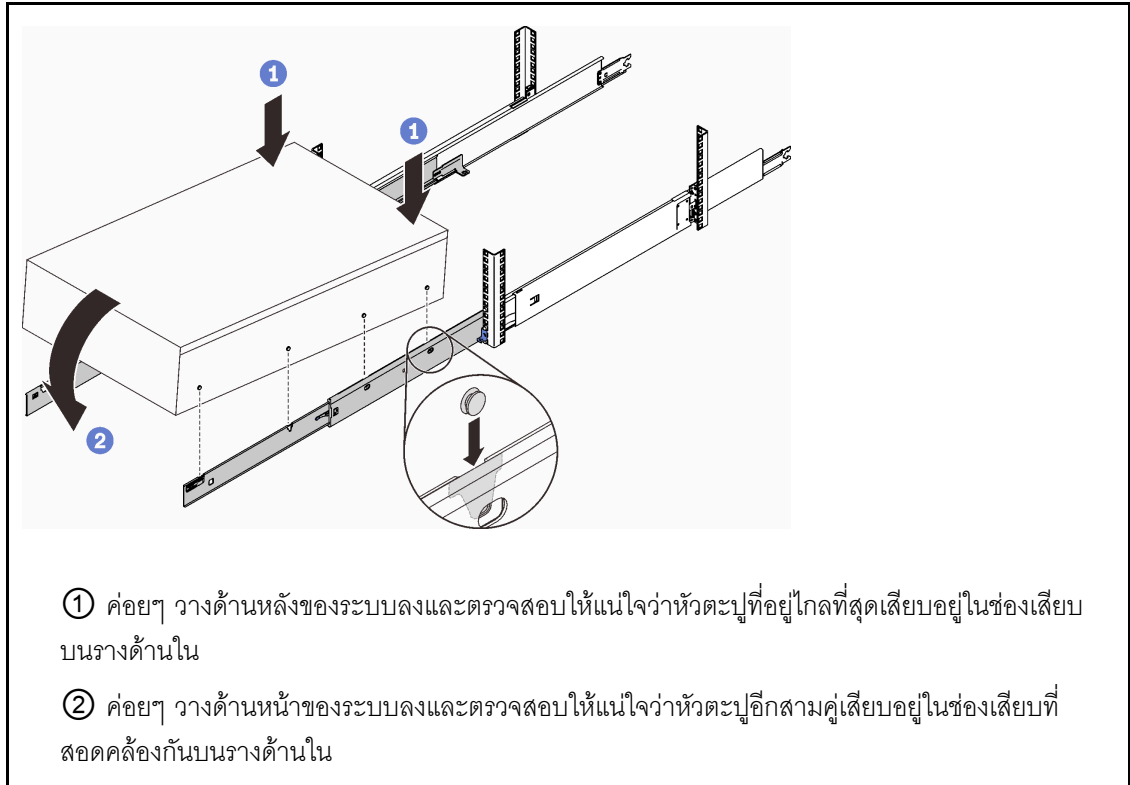
ขั้นตอนที่ 1. ตั้งรางด้านในออกจนสุด



ขั้นตอนที่ 2. ยกกระบอกขึ้น มีสองตัวเลือกการยกดังนี้:

  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>
<p>สำหรับการยกด้วยคนสองคน ให้ถอด ส่วนประกอบต่อไปนี้ออกก่อน:</p> <ul style="list-style-type: none">• ชุดแหล่งจ่ายไฟทั้งหมด• ไดรฟ์จัดเก็บทั้งหมด• ฝาครอบด้านบน• (หากมี) ถาดขยายทั้งหมด	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p>  <p>หรือยกกระบอกด้วยคนสามคนหรืออุปกรณ์ยก</p>
	<p>หมายเหตุ: เมื่อใช้คนยก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้จับที่จับของ ระบบตอนยก</p>

ขั้นตอนที่ 3. ติดตั้งระบบลงบนแร็ค



การติดตั้งแนวนอน

ขั้นตอนที่ 1. ยกระบบและวางบนโต๊ะ มีสองตัวเลือกการยกดังนี้:

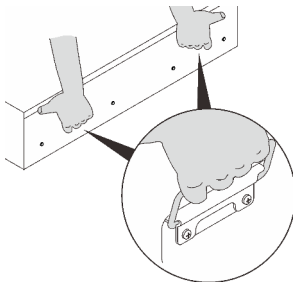


สำหรับการยกด้วยคนสองคน ให้ถอด
ส่วนประกอบต่อไปนี้ออกก่อน:

- ชุดแหล่งจ่ายไฟทั้งหมด
- ไดรฟ์จัดเก็บทั้งหมด
- ฝาครอบด้านบน
- (หากมี) ถาดขยายทั้งหมด

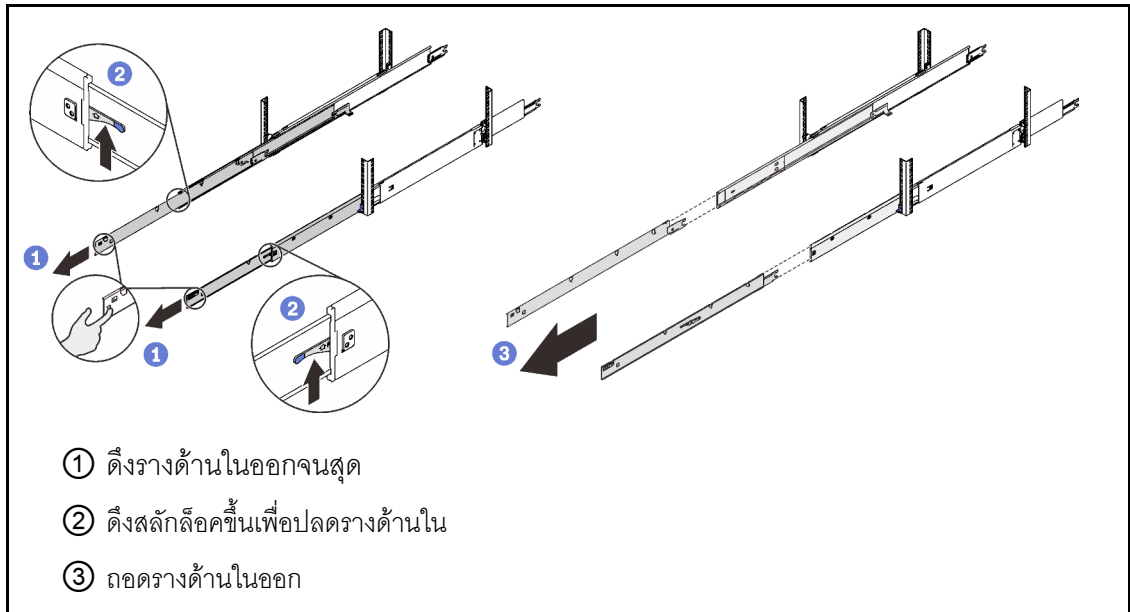


หรือยกระบบด้วยคนสามคนหรืออุปกรณ์ยก

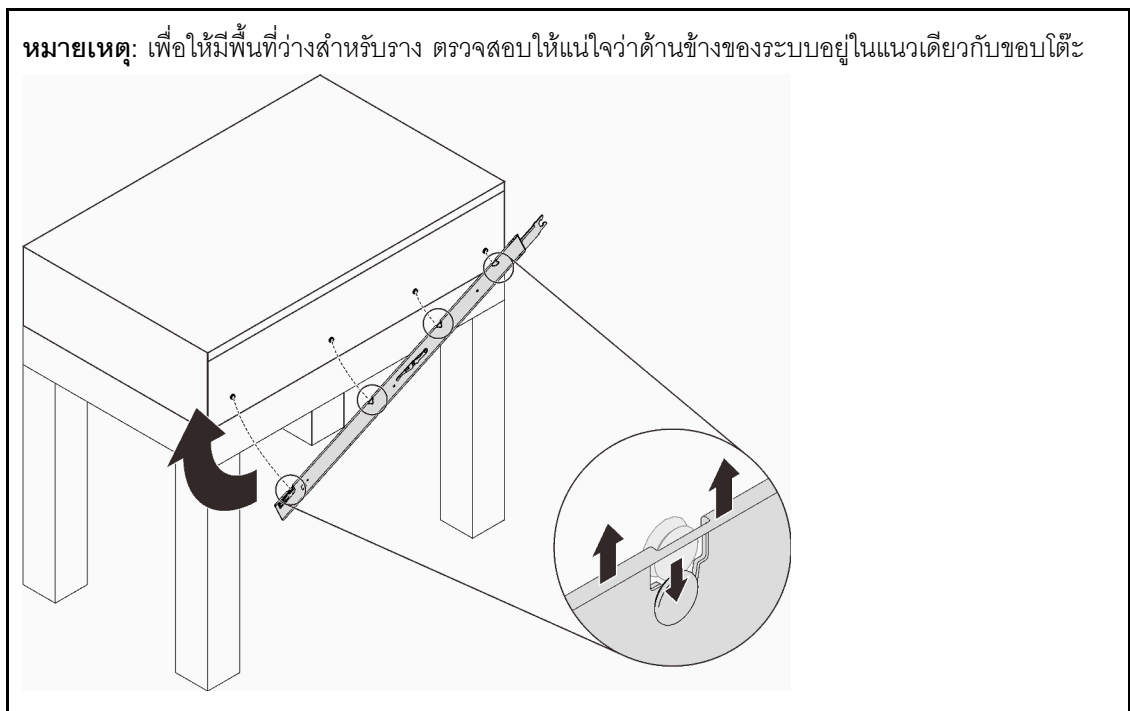


หมายเหตุ: เมื่อใช้คนยก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้จับที่จับของ
ระบบต่อนยก

ขั้นตอนที่ 2. ถอดรางด้านในออกจากรางชุดกลาง



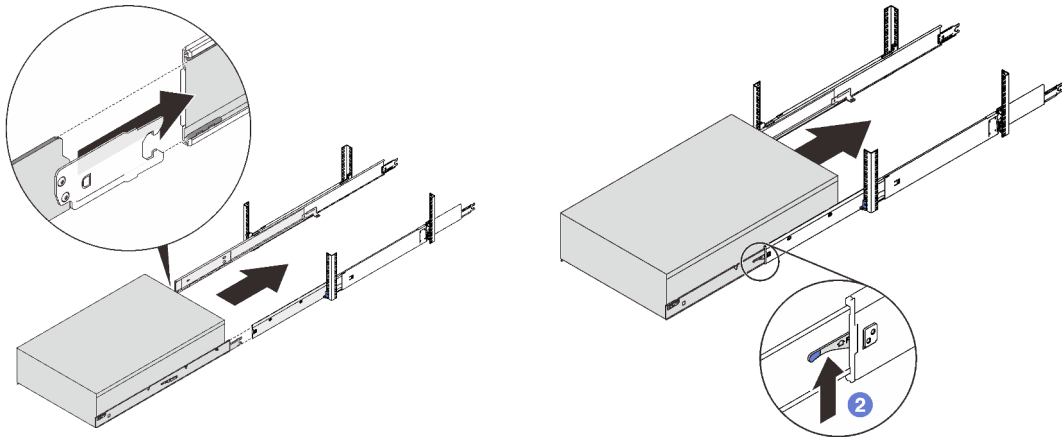
ขั้นตอนที่ 3. สอดหัวหมุดด้านหลังเข้าในช่องเสียบที่สอดคล้องกันบนรางด้านใน จากนั้นหมุนปลายด้านหน้าของราง และตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวตะปูอีกสามตัวเข้าไปในช่องเสียบที่ตรงกันบนราง



ขั้นตอนที่ 4. ทำซ้ำขั้นตอนก่อนหน้าบนรางอีกข้าง

ขั้นตอนที่ 5. ติดตั้งระบบลงบนแร็ค

หมายเหตุ: ขอแนะนำให้ทำขั้นตอนนี้ด้วยอุปกรณ์ยกที่รองรับระบบและช่วยให้สามารถจัดตำแหน่งได้อย่างแม่นยำ

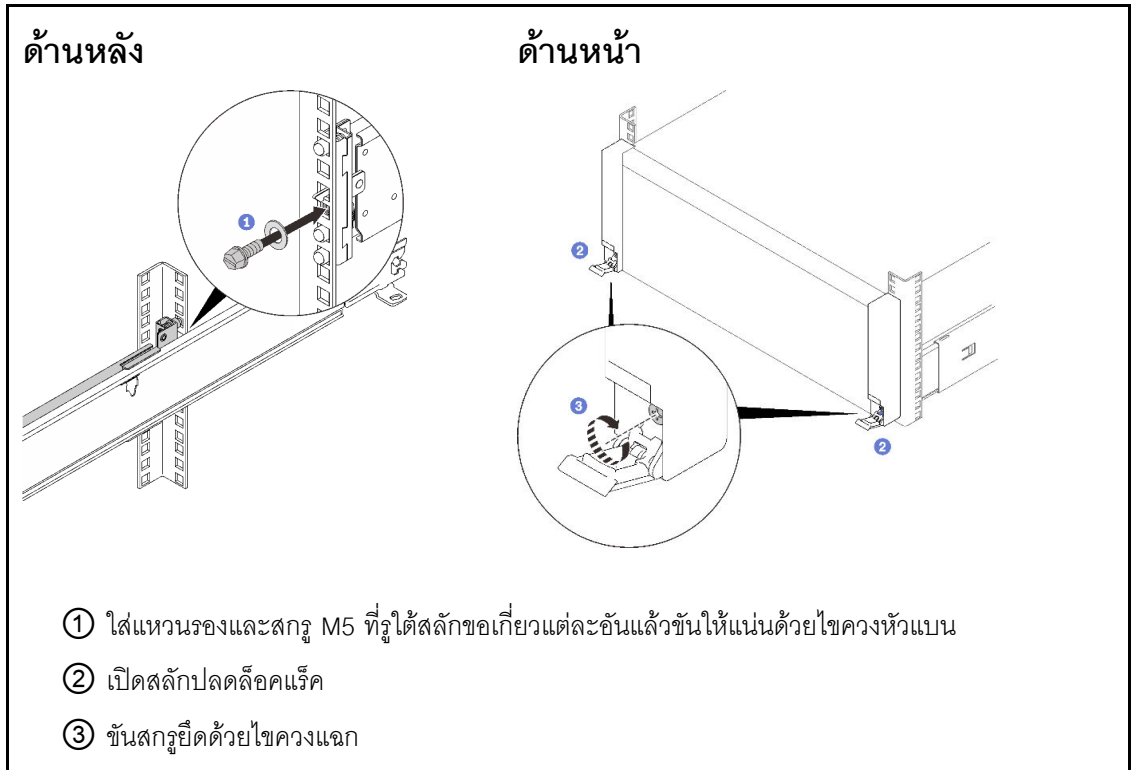


① จัดแนวปลายด้านหลังของรางด้านในให้ตรงกับช่องในรางชุดกลาง จากนั้นค่อยๆ ดันระบบเข้าไปในแร็คเพื่อให้รางด้านในสอดเข้าไปในรางชุดกลาง ตรวจสอบให้แน่ใจว่ารางเข้าคู่กันอย่างถูกต้อง

② ดึงสลักล็อกขึ้นเพื่อปลดล็อกราง และเลื่อนระบบเข้าไปในแร็คจนสุด จากนั้นเลื่อนระบบออกไปจนสุด และกลับเข้าไปอีกครั้งเพื่อให้แน่ใจว่ารางทำงานได้อย่างราบรื่น

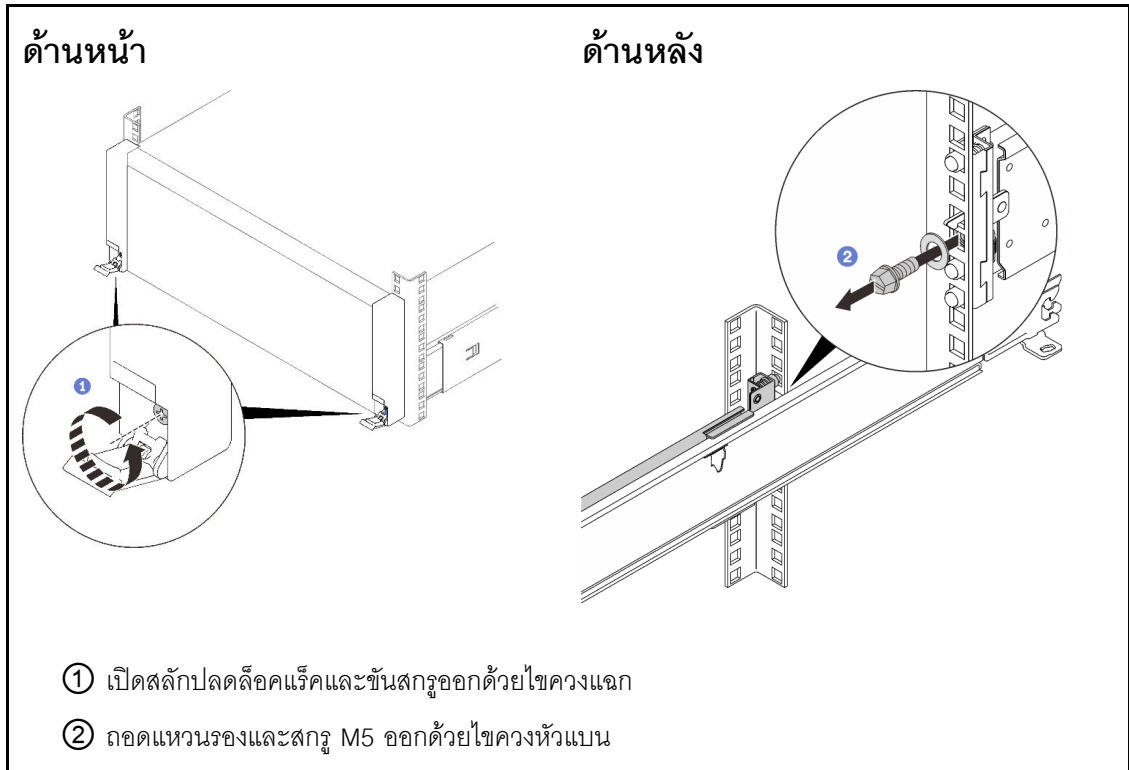
(ขั้นตอนเสริม) ยึดระบบเข้ากับแร็ค

ขั้นตอนที่ 1. ยึดระบบเข้ากับแร็ค



การถอดระบบ

ขั้นตอนที่ 1. ปลดระบบหากมีการยึดไว้กับแร็ค



ขั้นตอนที่ 2. ระบุวิธีการยก มีสองตัวเลือกการยกดังนี้:

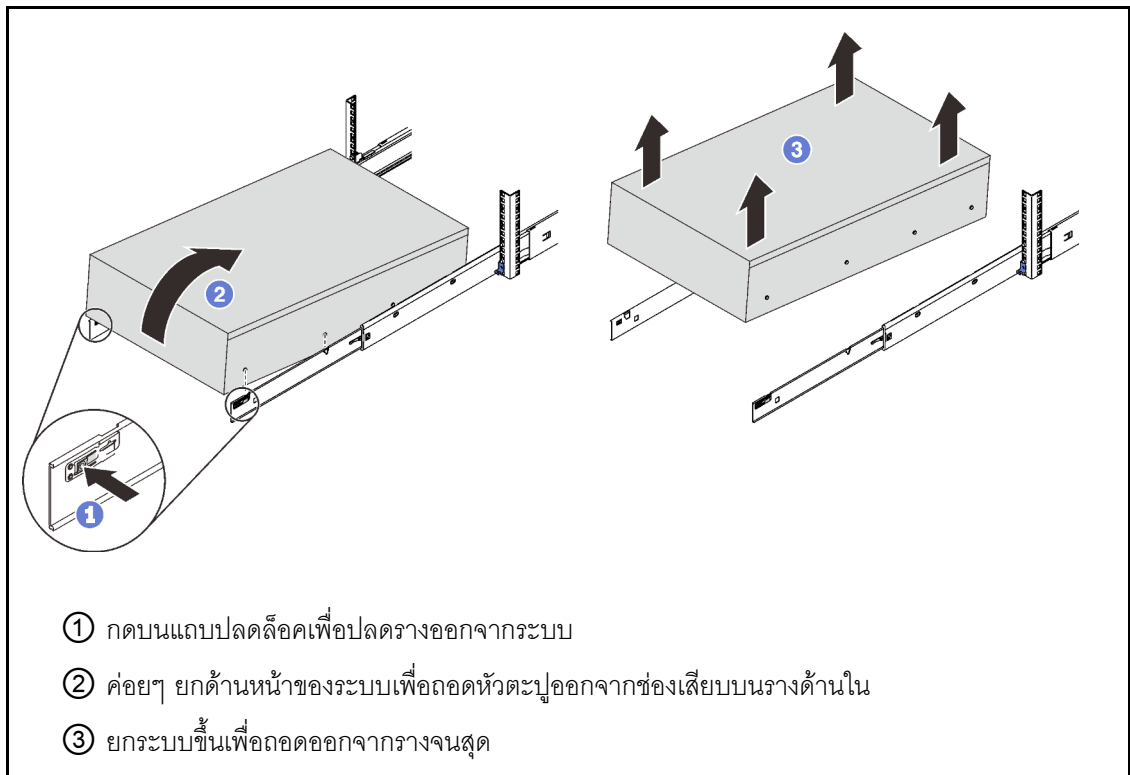
<p>18-32 kg 39-70 lb</p>	<p>32-55 kg 70-121 lb</p>
<p>สำหรับการยกด้วยคนสองคน ให้ถอด ส่วนประกอบต่อไปนี้ออกก่อน:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชุดแหล่งจ่ายไฟทั้งหมด • ไดรฟ์จัดเก็บทั้งหมด • ฝาครอบด้านบน • (หากมี) ถาดขยายทั้งหมด 	<p>55-100 kg 121-220 lb</p>
	<p>หมายเหตุ: เมื่อใช้คนยก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้จับที่จับของ ระบบตอนยก</p>

ขั้นตอนที่ 3. ดำเนินการตามตัวเลือกใดตัวเลือกหนึ่งต่อไปนี้เพื่อถอดระบบ หากมีการติดตั้งเข้ากับแร็ค

- “การถอดจากมุม” บนหน้าที่ 13
- “การถอดแนวนอน” บนหน้าที่ 13

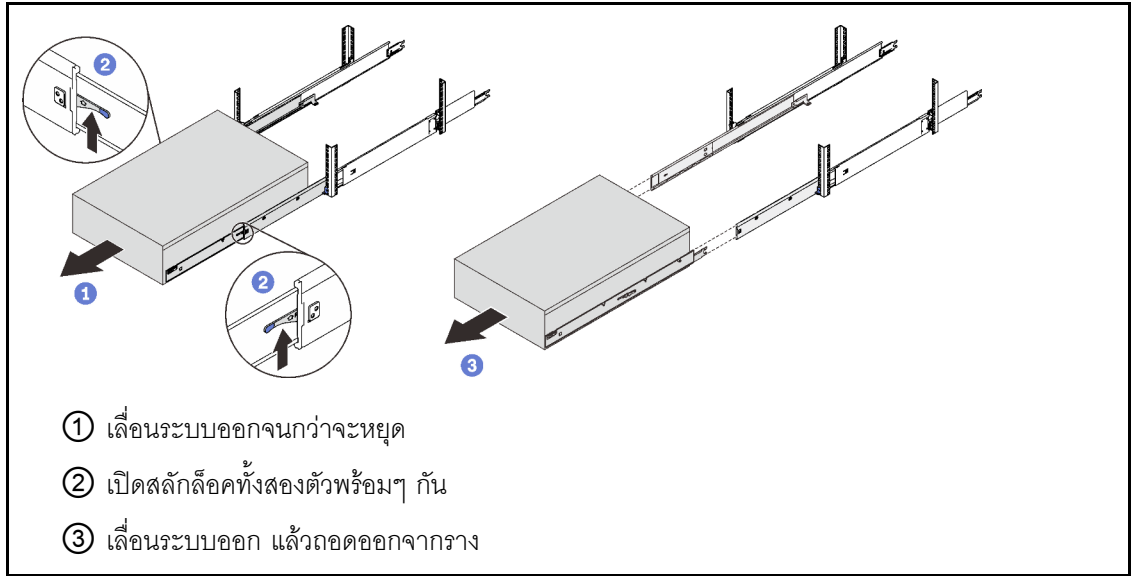
การถอดจากมุม

ขั้นตอนที่ 1. ถอดระบบออกจากราง

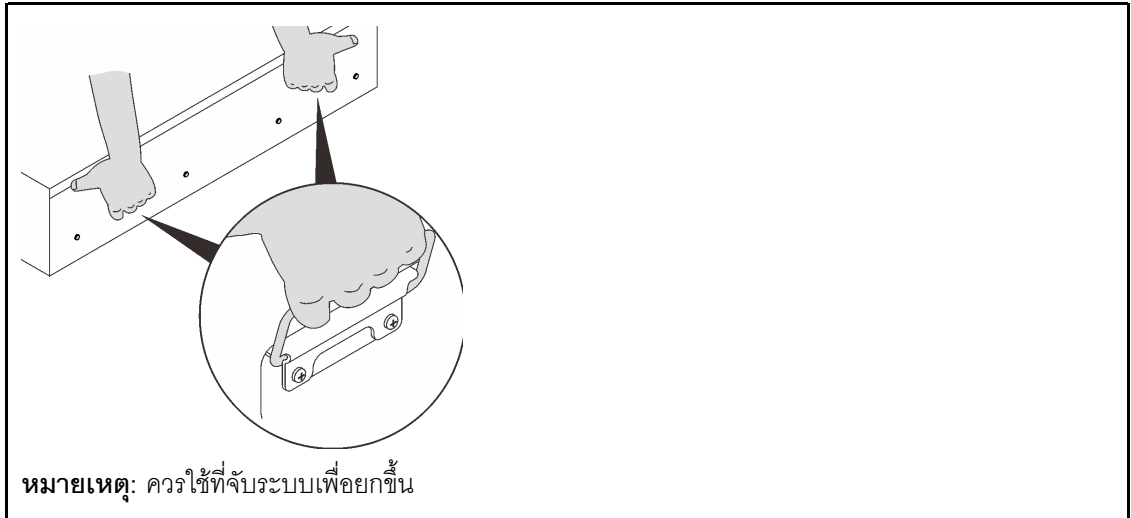


การถอดแนวนอน

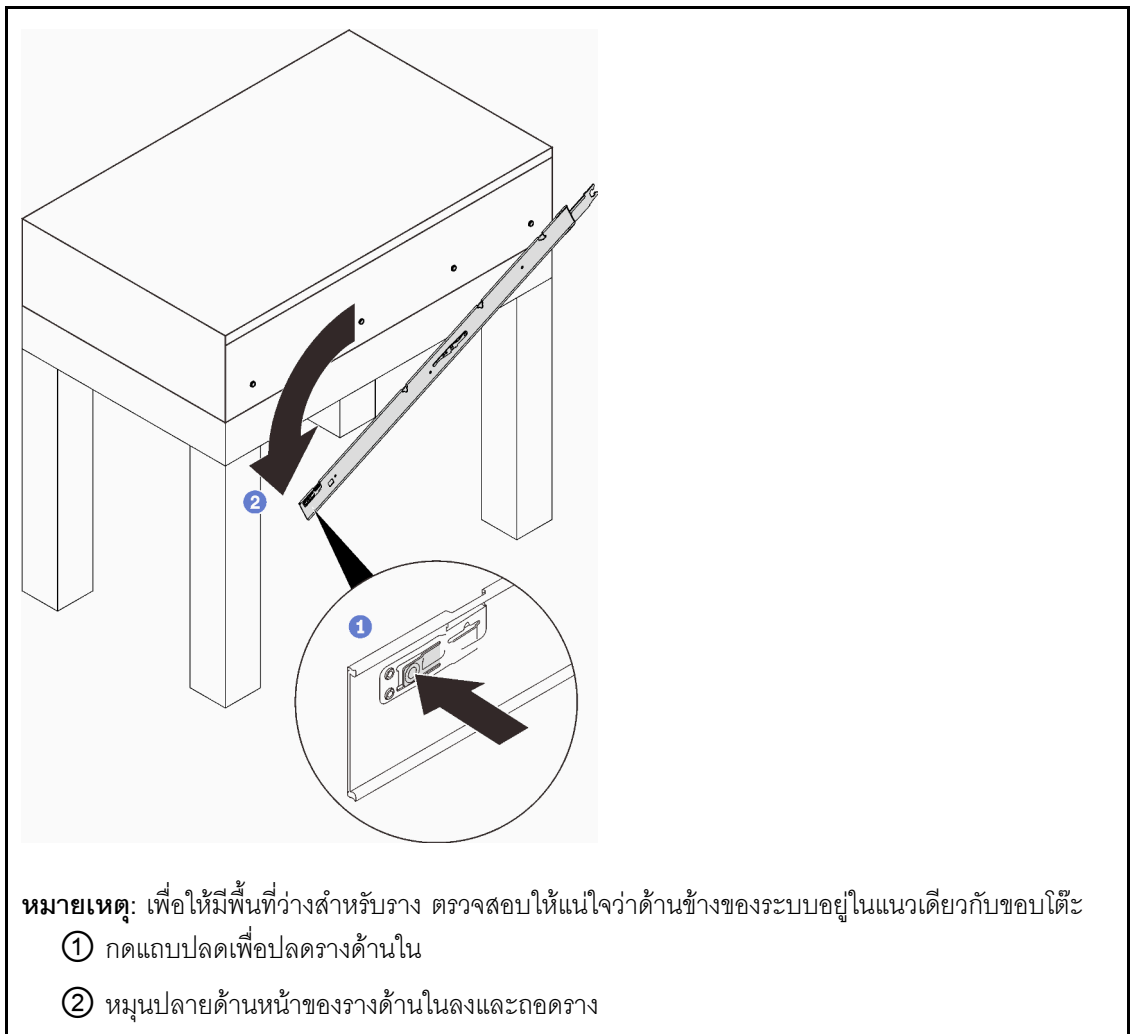
ขั้นตอนที่ 1. ถอดระบบออกพร้อมรางด้านใน



ขั้นตอนที่ 2. ยกระบบและวางบนโต๊ะ



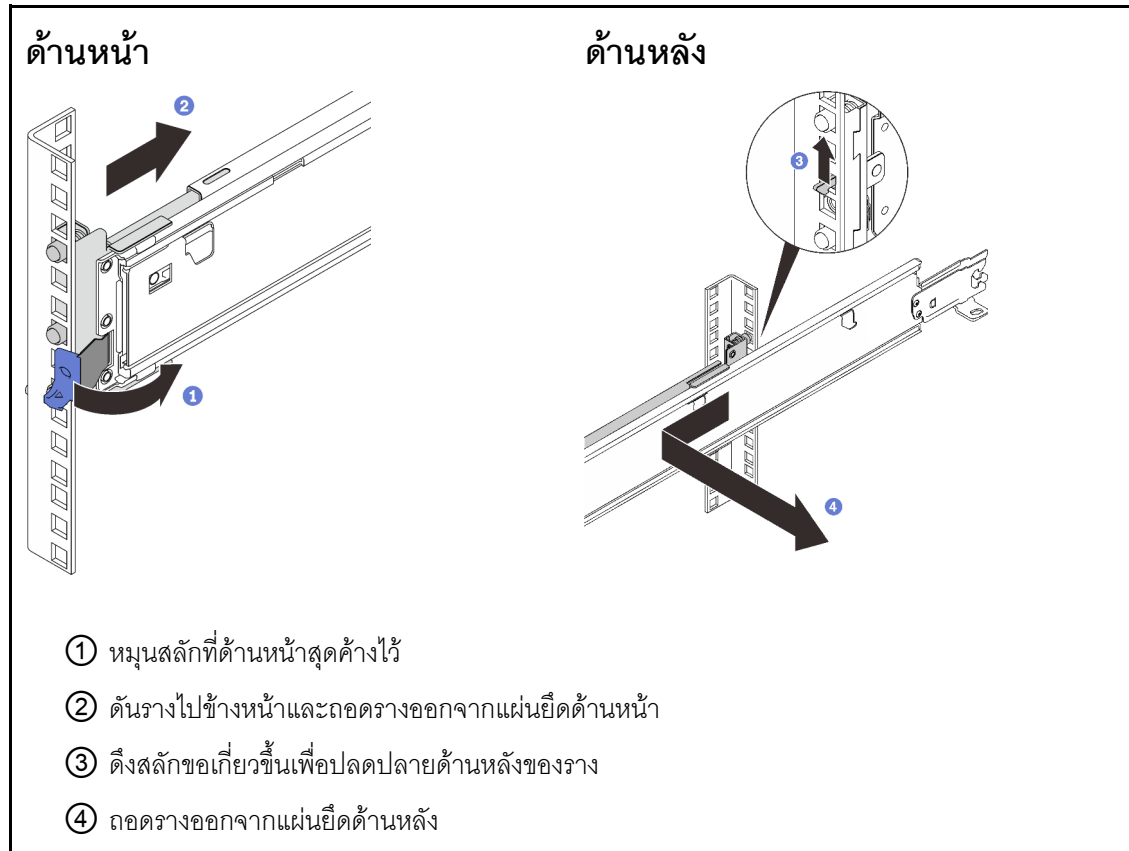
ขั้นตอนที่ 3. ถอดรางด้านในออกจากระบบ



ขั้นตอนที่ 4. ทำซ้ำขั้นตอนก่อนหน้าบนรางอีกข้าง

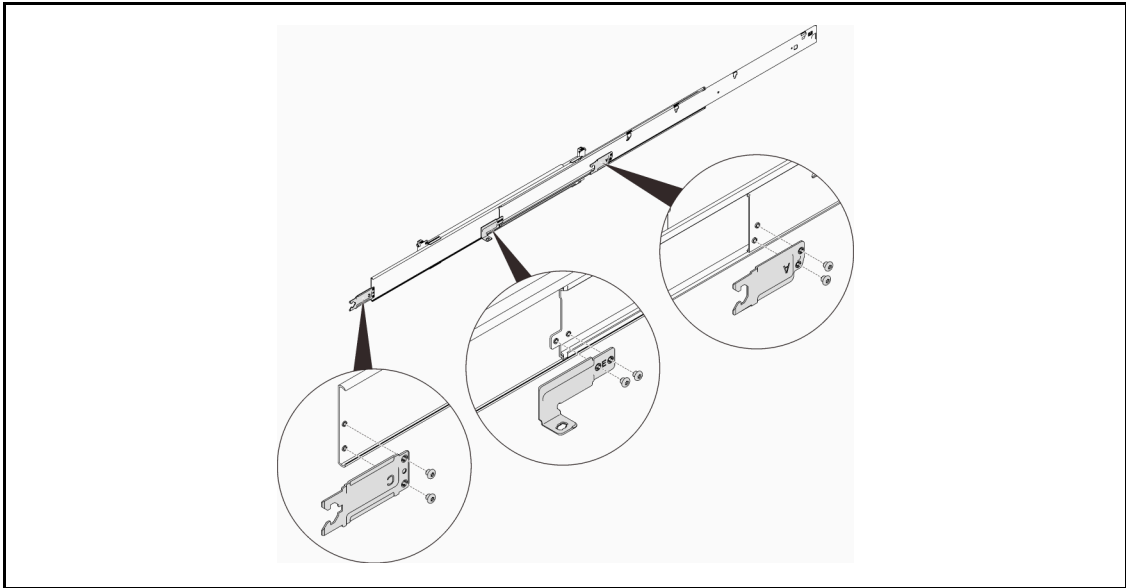
ถอดรางออกจากแร็ค

ขั้นตอนที่ 1. ถอดรางออกจากแร็ค



ภาคผนวก: ถอดโครงยึด CMA

ขั้นตอนที่ 1. หากต้องการลดความยาวของชุดรางลง ให้ถอดสกรูที่ยึดโครงยึด CMA สามคู่กับราง



ฉบับตีพิมพ์ครั้งที่หนึ่ง (พฤศจิกายน 2020)

© Copyright 2020.

ประกาศเกี่ยวกับสิทธิ์แบบจำกัดและได้รับการกำหนด: หากมีการนำเสนอข้อมูลหรือซอฟต์แวร์ตามสัญญา General Services Administration (GSA) การใช้ การผลิตซ้ำ หรือการเปิดเผยจะเป็นไปตามข้อจำกัดที่กำหนดไว้ในสัญญา หมายเลข GS-35F-05925

ชื่อผลิตภัณฑ์และบริการที่ปรากฏ ณ ที่นี้เป็นเครื่องหมายการค้าหรือเครื่องหมายบริการของเจ้าของชื่ออื่นๆ

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62526

