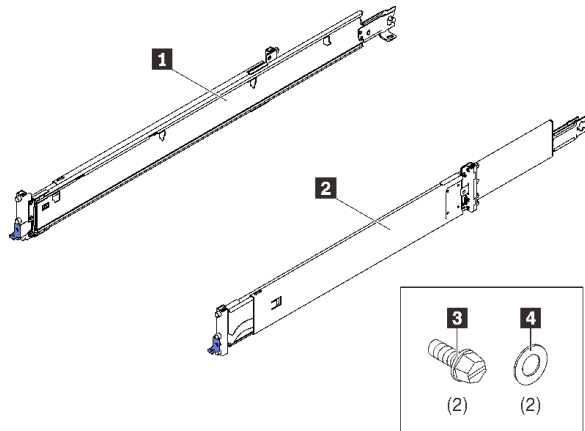


机架安装指南

导轨套件部件清单

免工具导轨套件包含以下部件：



- 1** 一根左导轨
- 2** 一根右导轨
- 3** 两颗 M5 螺钉
- 4** 两个垫圈

注：

- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件，请联系当地服务机构。

请首先阅读以下准则

在将导轨套件和系统安装到机架之前，请阅读准则。将系统安装到满足以下要求的机架中：

- 正面安装凸缘和前门内侧之间相距至少 **70 毫米 (2.76 英寸)**。
- 机箱后壁与后门内侧之间相距至少 **214 毫米 (8.43 英寸)**。
- 正面安装凸缘和背面安装凸缘之间的最大距离为 **812.8 毫米 (32.00 英寸)**。
- 如果要将导轨和 **0U PDU** 安装到同一机架内，机架必须达到以下高度和长度要求：
 - **42U 或更高**
 - 未配备 **CMA**：深度至少 **1000 毫米 (39.37 英寸)**
 - 配备 **CMA**：深度至少 **1200 毫米 (47.24 英寸)**
- 系统只能安装在门上有通风孔的机架中。安装过程中请卸下机架门和侧面板，以方便进行操作。
- 在安装多个单位时，首先将最重的设备安装到机架的最下部。
- 有关室温要求，请参阅系统的《维护手册》或《设置指南》。
- 不要阻塞任何通风孔。保留至少 **15 厘米 (6 英寸)** 的空间以确保适当的空气流通。
- 请勿在机架中将已安装系统上方或下方的闲置空间留空。为防止损坏系统组件，请始终在闲置空间中安装填充面板，以确保适当的空气流动。
- 请勿同时从机架中滑出多个系统。
- 机架中装有多个设备时，请确保电源插座能够承受当前负荷。

S036



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

警告：
请使用正确的方式进行搬抬。

S037



警告：
此部件或装置的重重量超过 55 千克 (121.2 磅)。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或装置。

R006

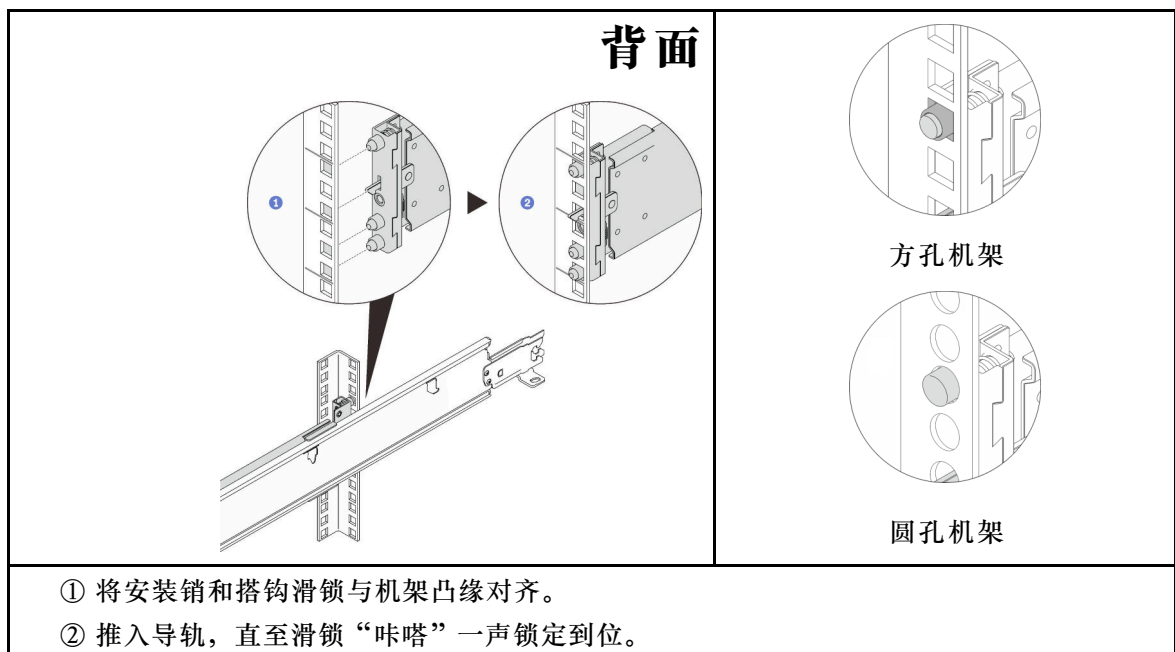


警告：
除非机架式安装的设备计划用作搁板，否则请勿在这些设备上放置任何物品。

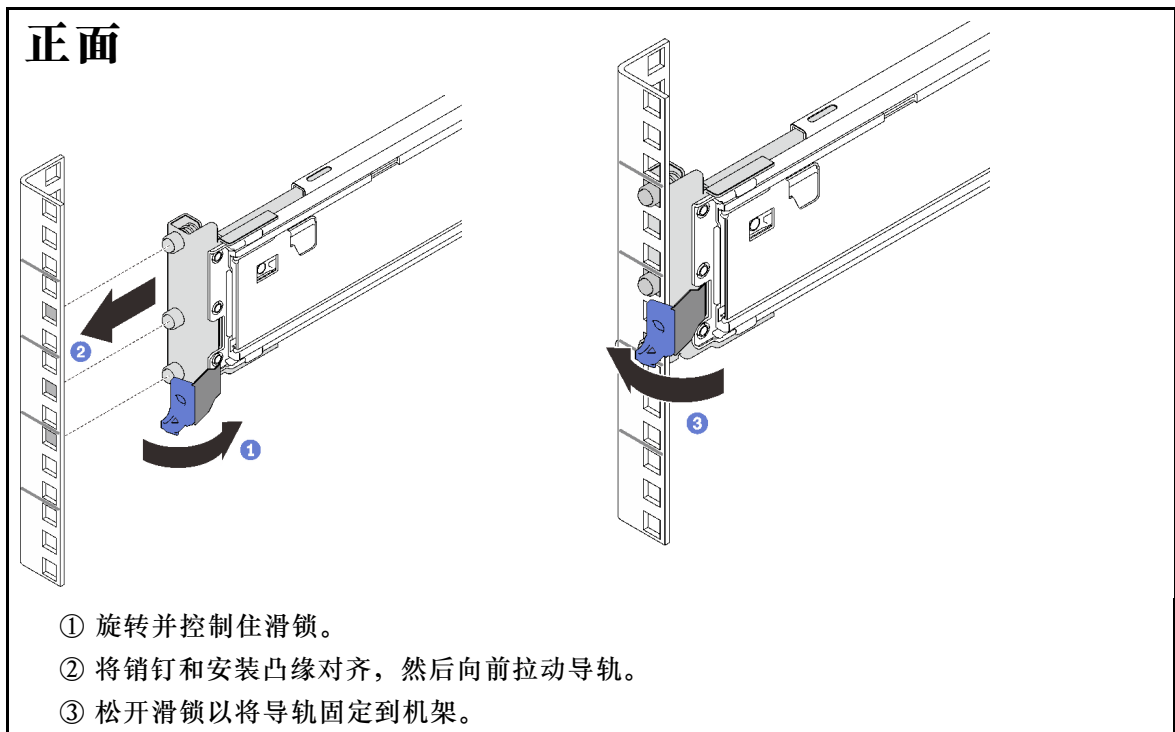
将导轨套件安装到机架上

注：（可选）如果系统要安装在较浅的机架中，或者背面装有 0U PDU，则可能需要卸下 CMA 支架以缩短轨道的长度（请参阅第 11 页“附录：卸下 CMA 支架”）。

步骤 1. 将背面安装销安装到机架。



步骤 2. 将正面安装销安装到机架。



步骤 3. 对另一导轨重复执行前两步。

步骤 4. 继续第 3 页“安装系统”。

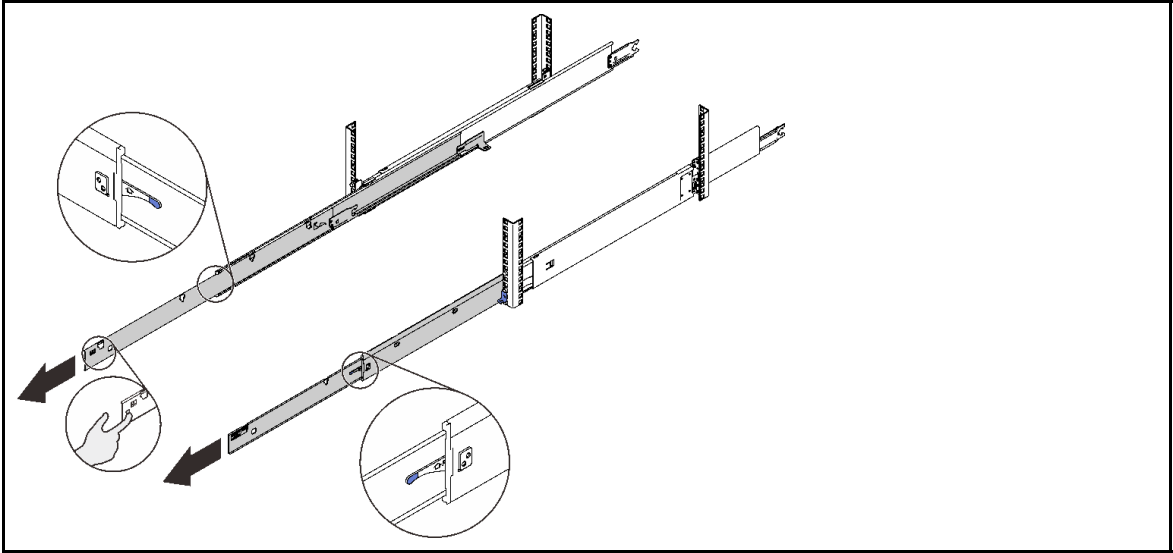
安装系统

从以下两个方案中选择最适合安装需求的一个方案。








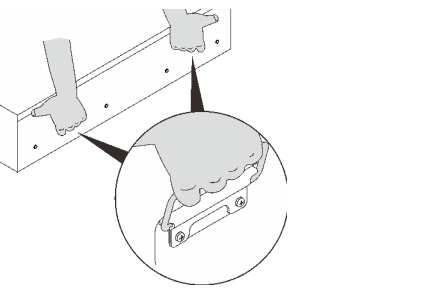
- 第 4 页“插入方法”：将系统安装到机架下部的理想方案。
- 第 5 页“水平安装”：在以下情况下适用：
 - 可通过起重工具来支撑系统并可精准定位
 - 系统要安装的位置高于腰部高度

插入方法

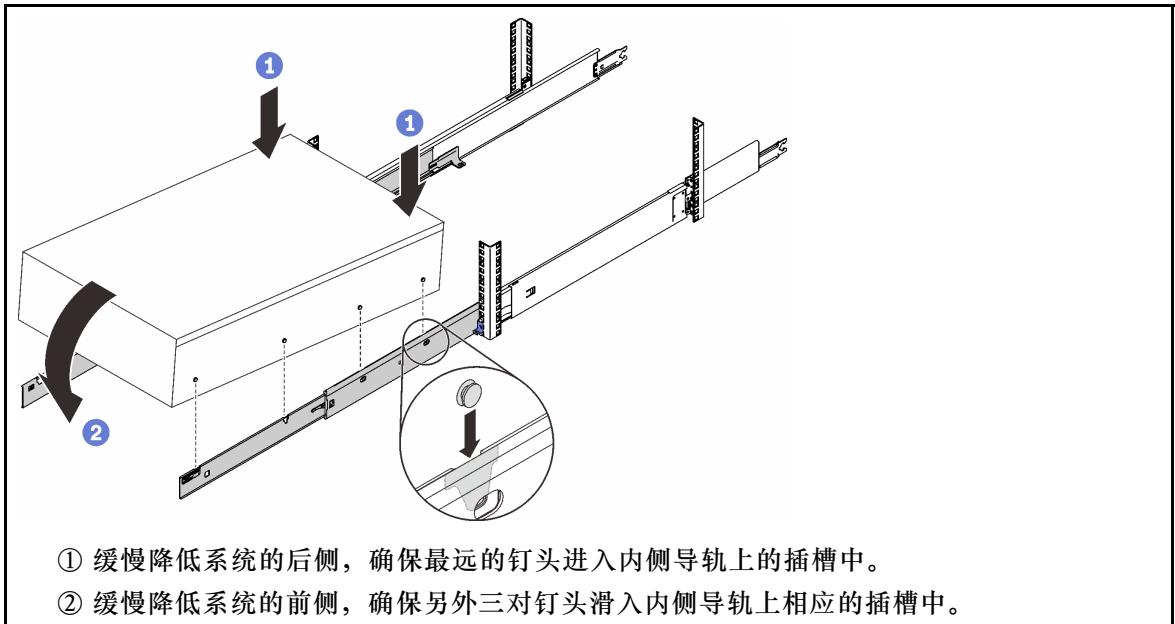
步骤 1. 将内侧导轨完全拉出，直到停住为止。



步骤 2. 抬起系统。可采用两种抬起方案：








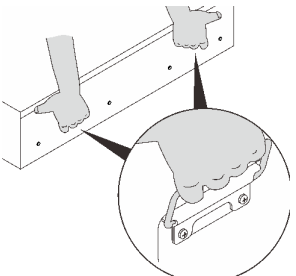
  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 
<p>如果是两人抬起系统，请事先卸下以下组件：</p> <ul style="list-style-type: none">• 所有电源模块单元• 所有存储硬盘• 顶盖• （如果适用）所有扩展托盘	<p>否则，请由三人或用起重设备抬起系统。</p>	
 <p>注：由人工抬起系统时，请确保通过手柄抬起系统。</p>		

步骤 3. 将系统安装在机架上。

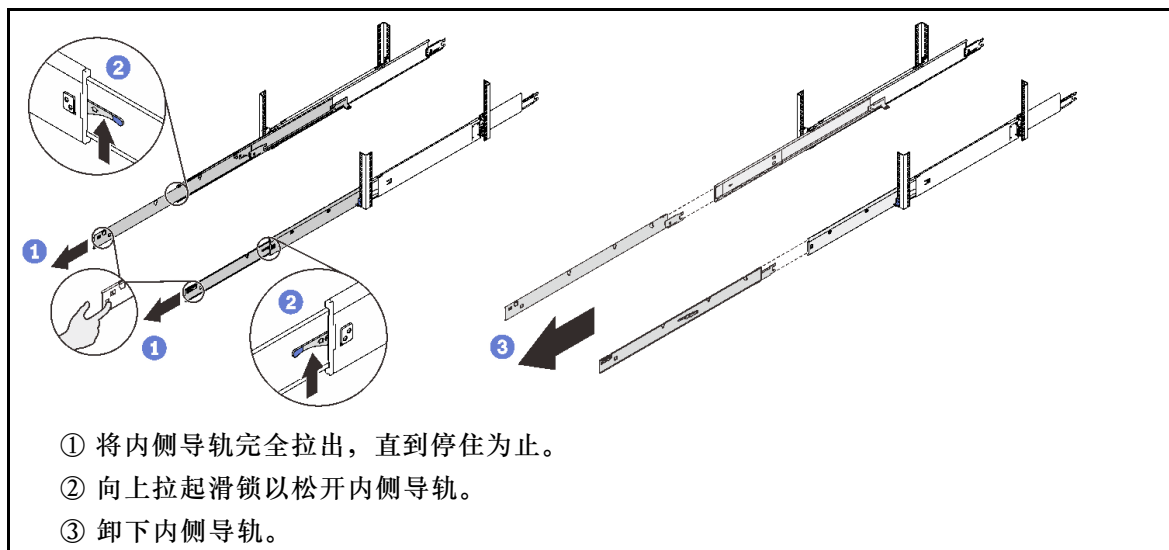


水平安装

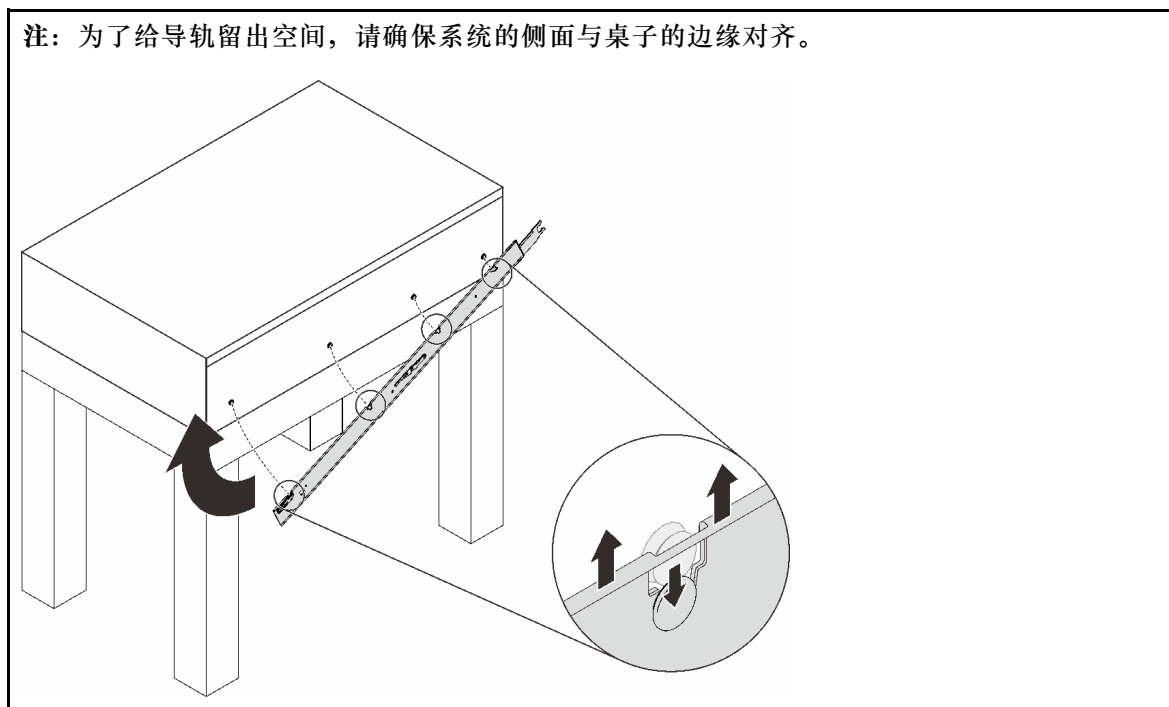
步骤 1. 抬起系统并将其放在桌子上。可采用两种抬起方案：

  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 
<p>如果是两人抬起系统，请事先卸下以下组件：</p> <ul style="list-style-type: none">• 所有电源模块单元• 所有存储硬盘• 顶盖• （如果适用）所有扩展托盘	<p>否则，请由三人或用起重设备抬起系统。</p>	
	<p>注：由人工抬起系统时，请确保通过手柄抬起系统。</p>	

步骤 2. 从中间导轨上卸下内侧导轨。



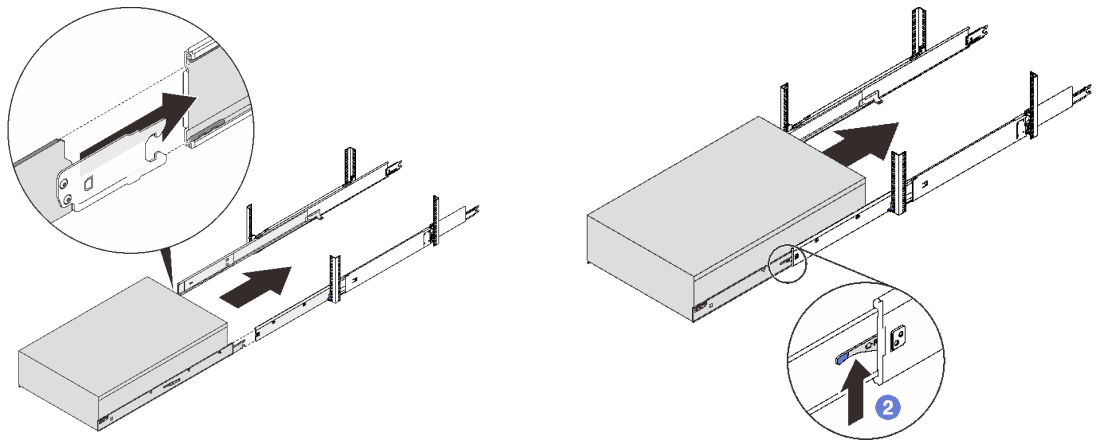
步骤 3. 将后钉头滑入内侧导轨上的相应插槽中；然后，旋转导轨的前端，并确保其他三颗钉头进入导轨上的相应插槽。



步骤 4. 对另一导轨重复执行上一步。

步骤 5. 将系统安装到机架上。

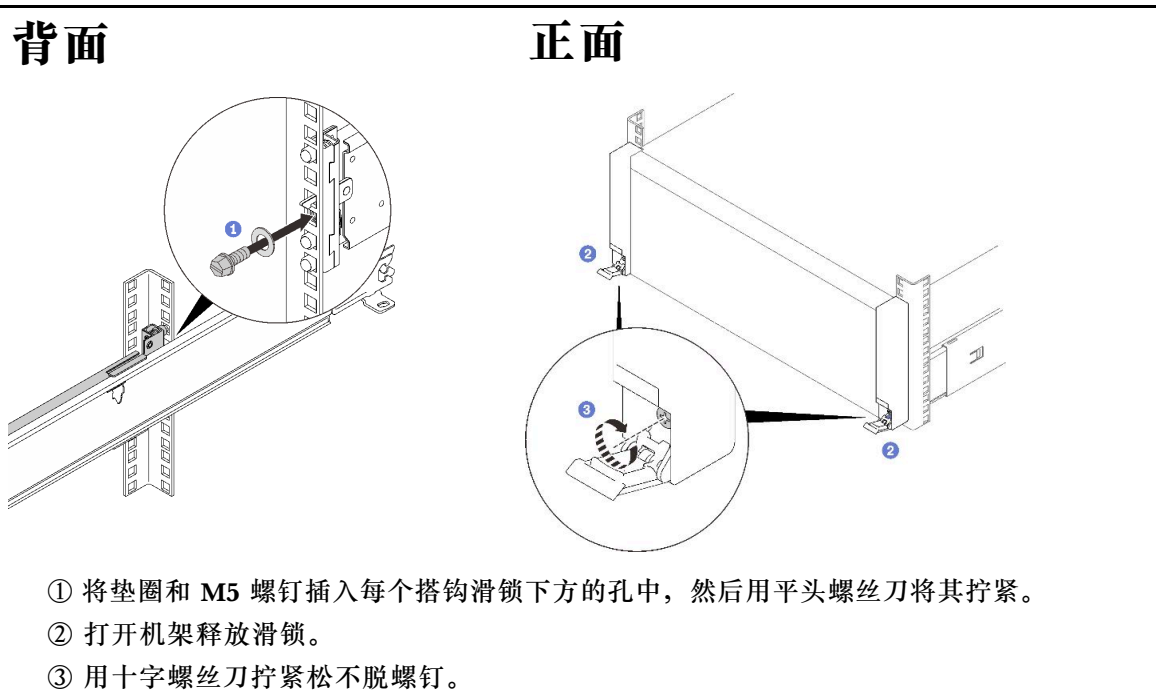
注：建议使用能够支撑起系统并可精准定位的起重设备来执行此步骤。



- ① 将内侧导轨的后端对准中间导轨的开口，然后将系统朝机架缓慢推入，使内侧导轨插入到中间导轨中。确保成对的导轨正确配对。
- ② 向上拉起滑锁以解锁导轨，然后将系统一直滑入机架中。然后，将系统完全滑出并再次完全滑入以确保导轨能正常工作。

（可选）将系统固定到机架

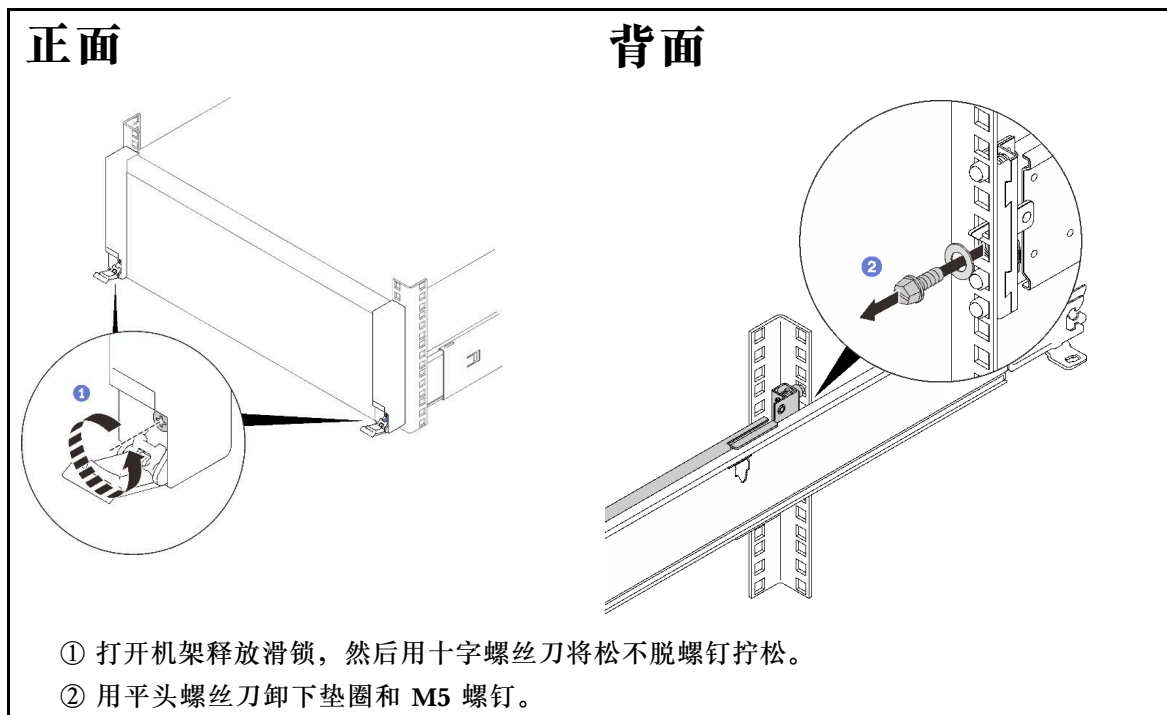
步骤 1. 将系统固定到机架。



- ① 将垫圈和 M5 螺钉插入每个搭钩滑锁下方的孔中，然后用平头螺丝刀将其拧紧。
- ② 打开机架释放滑锁。
- ③ 用十字螺丝刀拧紧松不脱螺钉。

拆卸系统

步骤 1. 如果系统已固定到机架，请拆卸系统。



步骤 2. 确定要采用的抬起方法。可采用两种抬起方案：

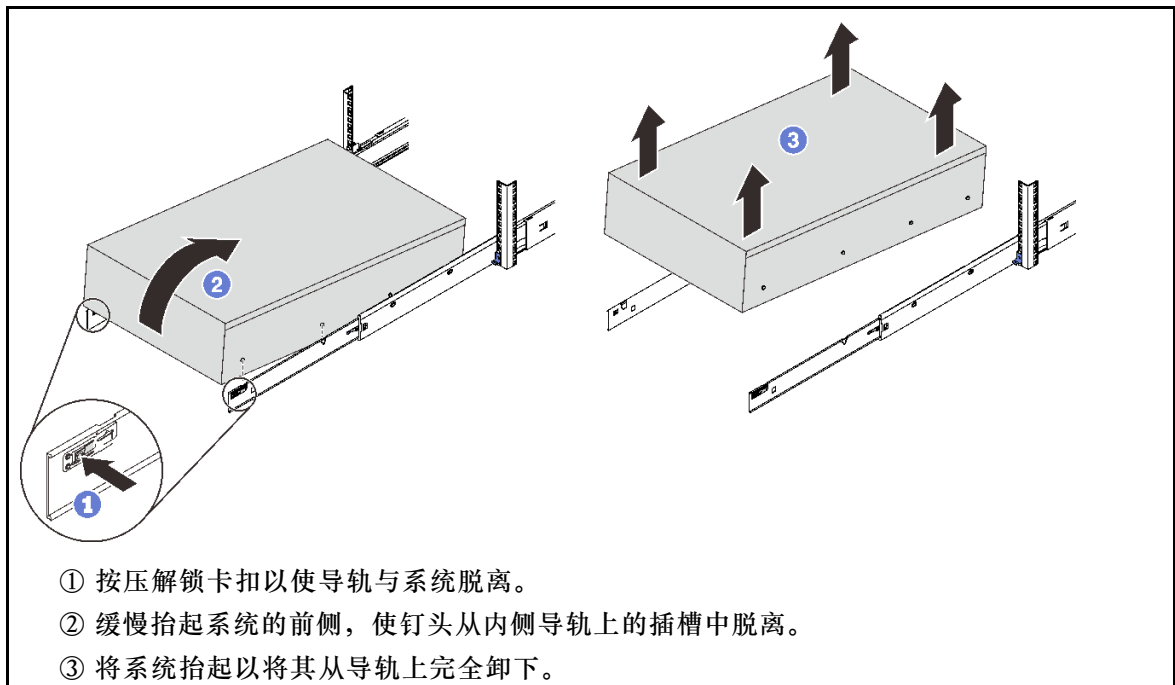
<p>18-32 kg 39-70 lb</p>	<p>32-55 kg 70-121 lb</p>	<p>55-100 kg 121-220 lb</p>
<p>如果是两人抬起系统，请事先卸下以下组件：</p> <ul style="list-style-type: none">• 所有电源模块单元• 所有存储硬盘• 顶盖• （如果适用）所有扩展托盘		<p>否则，请由三人或用起重设备抬起系统。</p>
		<p>注：由人工抬起系统时，请确保通过手柄抬起系统。</p>

步骤 3. 如果系统已安装到机架，请继续执行以下做法之一来卸下系统。

- 第 9 页 “倾斜拆卸”
- 第 9 页 “水平拆卸”

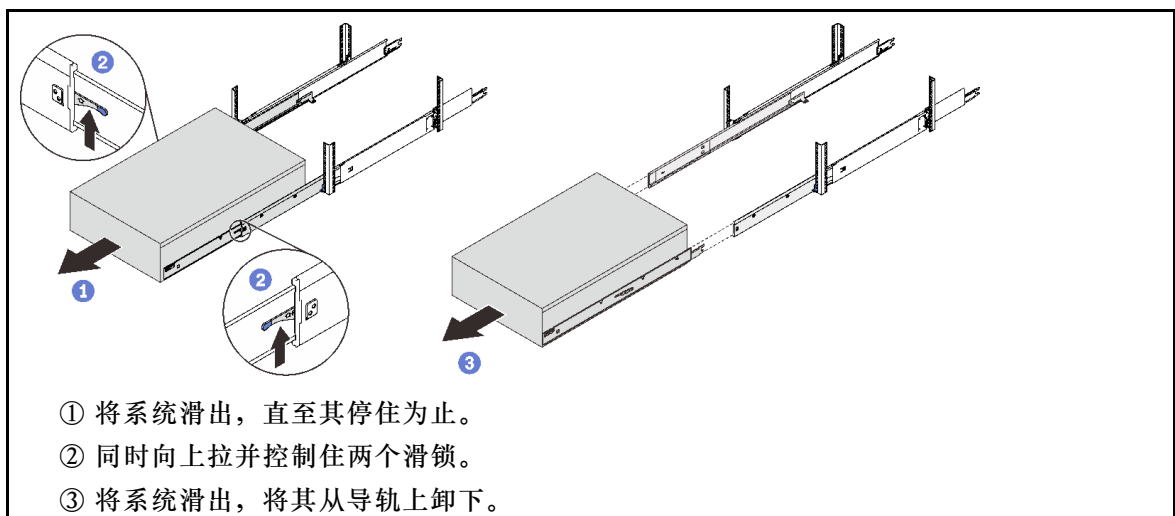
倾斜拆卸

步骤 1. 从导轨上卸下系统。

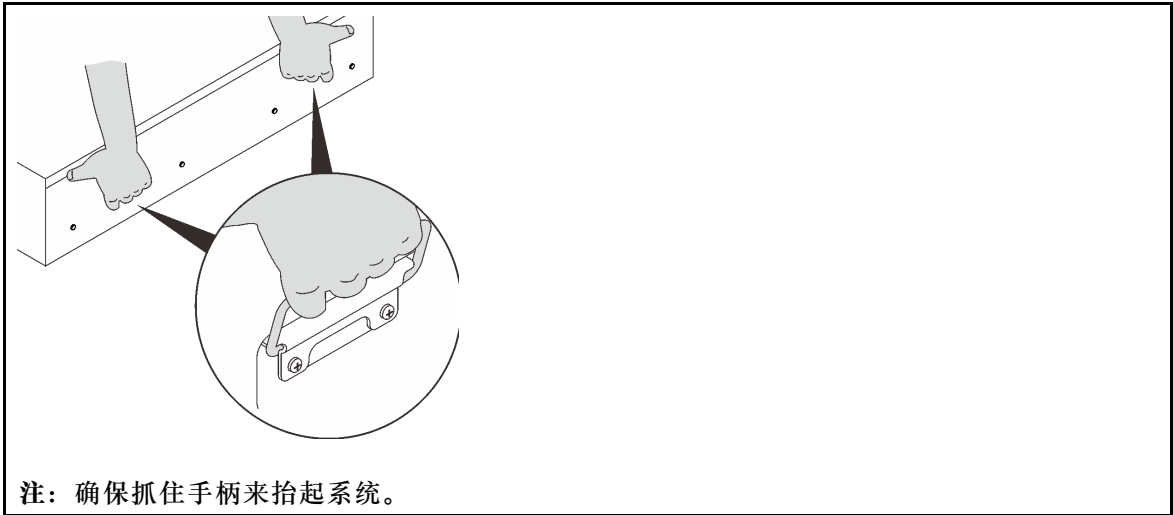


水平拆卸

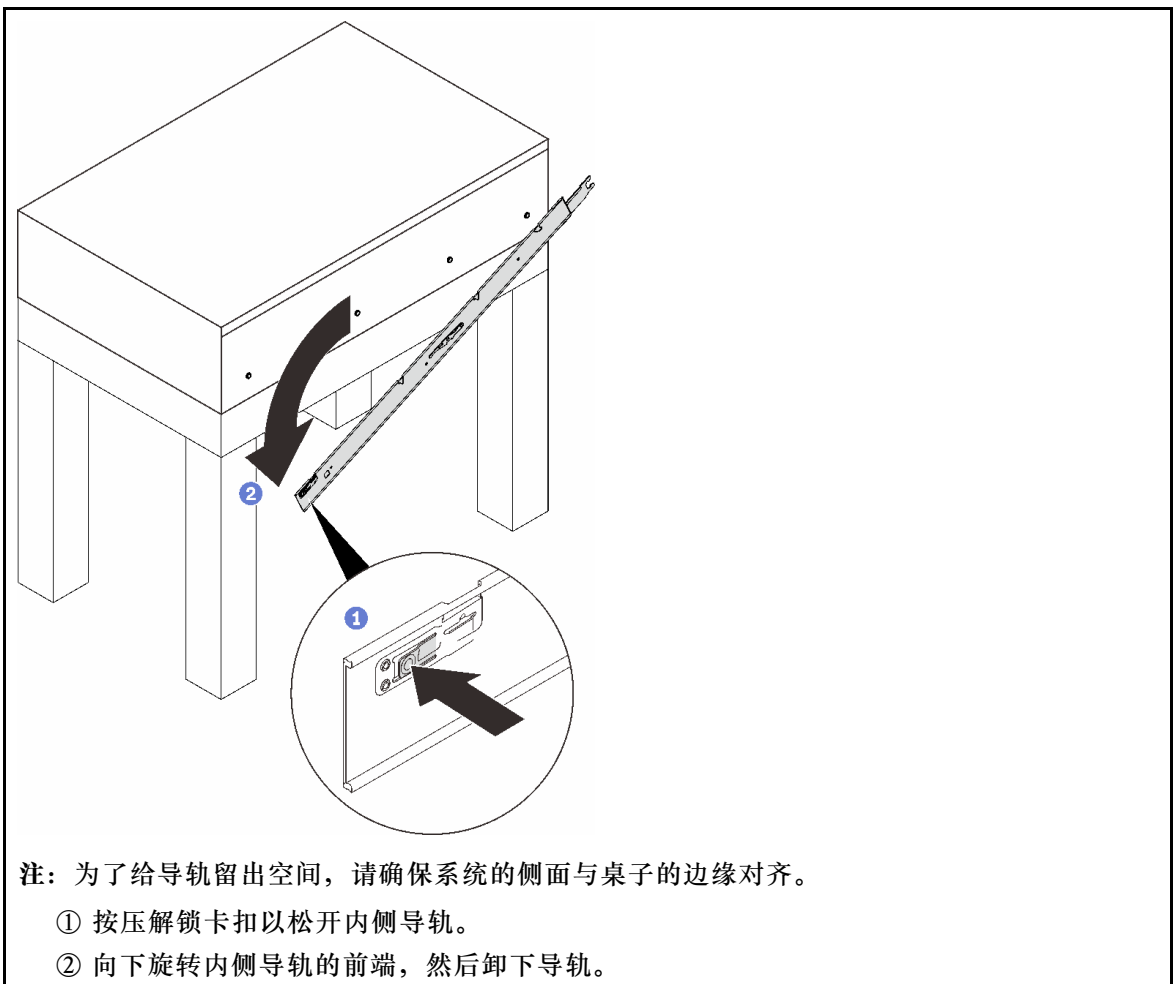
步骤 1. 连同内侧导轨一起卸下系统。



步骤 2. 抬起系统并将其放在桌子上。



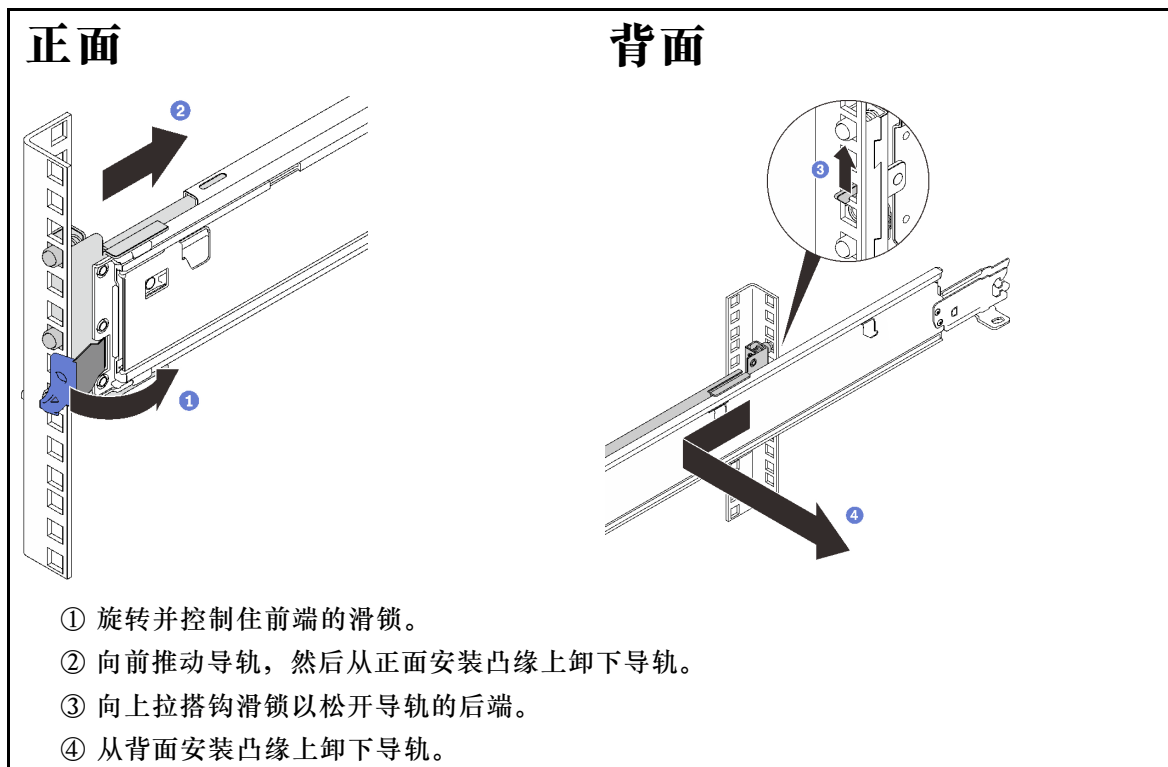
步骤 3. 从系统上卸下内侧导轨。



步骤 4. 对另一导轨重复执行上一步。

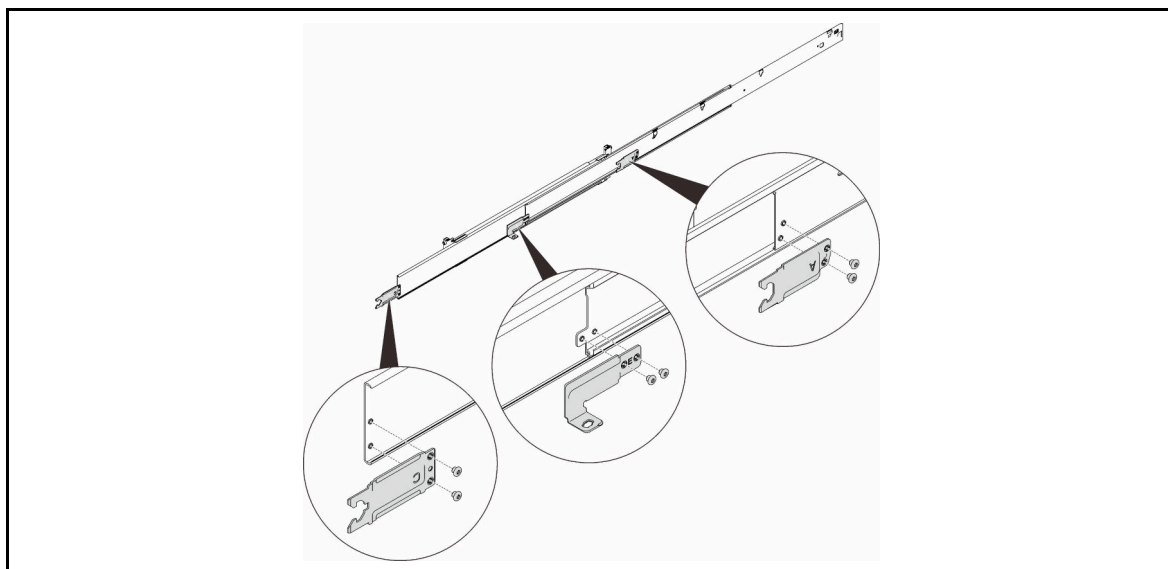
从机架中卸下导轨

步骤 1. 从机架中卸下导轨。



附录：卸下 CMA 支架

步骤 1. 要缩短导轨的长度，请卸下用于将三对 CMA 支架固定到导轨的螺钉。



第一版 (2020 11 月)

© Copyright 2020.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 GS-35F-05925 号合同的约束。

本文档提及的产品和服务名称是各自所有者的商标或服务标记。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62526

