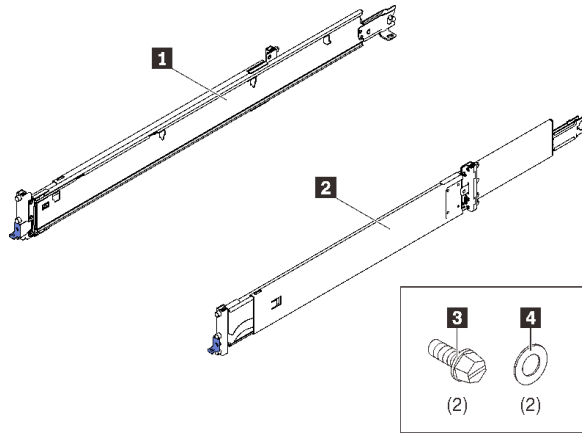


# 機架安裝手冊

## 滑軌套件零件庫存

免工具滑軌套件包含下列零件：



- 1** 一個左滑軌
- 2** 一個右滑軌
- 3** 兩顆 M5 螺絲
- 4** 兩個墊圈

**附註：**

- 此套件可以安裝在方孔和圓孔機架中。
- 如果缺少任何零件，請聯絡當地服務中心。

## 請先閱讀這些準則

在將滑軌套件和系統安裝到機架之前，請先閱讀準則。將伺服器安裝到符合下列要求的機架中：

- 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 70 公釐 (2.76 吋)。
- 機箱後壁和後門內部之間的最小深度為 214 公釐 (8.43 吋)。
- 前裝載凸緣和後裝載凸緣之間的最大距離為 812.8 公釐 (32.00 吋)。
- 如果您想要安裝滑軌與 0U PDU 至相同機架，機架必須符合下列高度及深度需求：
  - 42U 或以上
  - 不含 CMA：至少 1000 公釐 (39.37 吋) 深
  - 包含 CMA：至少 1200 公釐 (47.24 吋) 深
- 僅將系統安裝到有網狀式通風門的機架。安裝期間，請卸下機架門與側面板，以方便作業。
- 安裝多個裝置時，先從安裝最重的裝置到機架的最下方開始。
- 請參閱系統*維護手冊*或*設定手冊*，以瞭解室溫的需求。
- 請勿擋住任何通風孔。保留至少 15 公分 (6 吋) 的空間，以確保適當的氣流。
- 請勿讓安裝在機架中的系統上方或下方有閒置空間。為防止系統元件損壞，請一律安裝充填板以覆蓋閒置空間，並確保有適當的空氣循環。
- 請勿讓一部以上的系統同時滑出機架。
- 機架中安裝有多個裝置時，請勿使電源插座超載。

### S036



18 - 32 公斤 (39 - 70 磅)



32 - 55 公斤 (70 - 121 磅)

**警告：**  
抬動時，請遵循安全技術規範操作。

### S037



**警告：**  
這個組件或裝置的重量超過 55 公斤 (121.2 磅)。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。

### R006

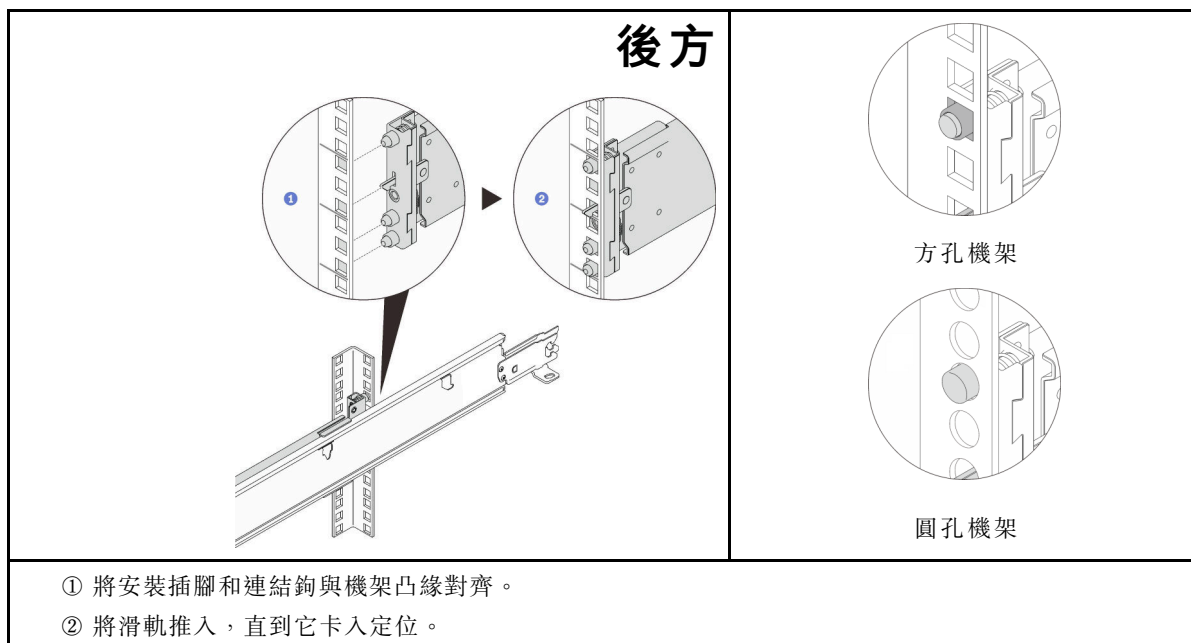


**警告：**  
請勿在裝載於機架的裝置上面放置任何物體，除非裝載於機架上的裝置預定做為擱架使用。

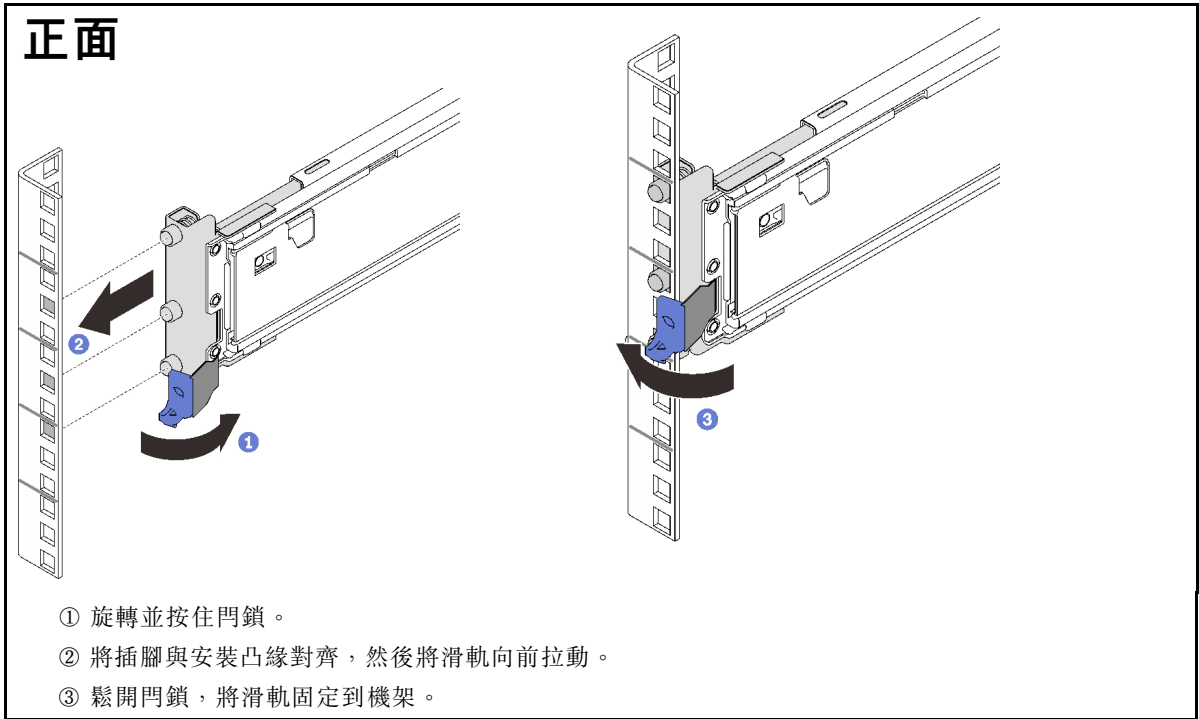
## 將滑軌套件安裝到機架

**附註：** (選用) 如果系統將安裝在淺的機架或背面具有 0U PDU 的機架，則可能需要卸下 CMA 支架以縮短滑軌的長度 (請參閱第 11 頁「附錄：卸下 CMA 托架」)。

步驟 1. 將後方安裝插腳安裝到機架。



步驟 2. 將前方安裝插腳安裝到機架。



步驟 3. 對其他滑軌重複前兩個步驟。

步驟 4. 繼續第 3 頁「安裝系統」。

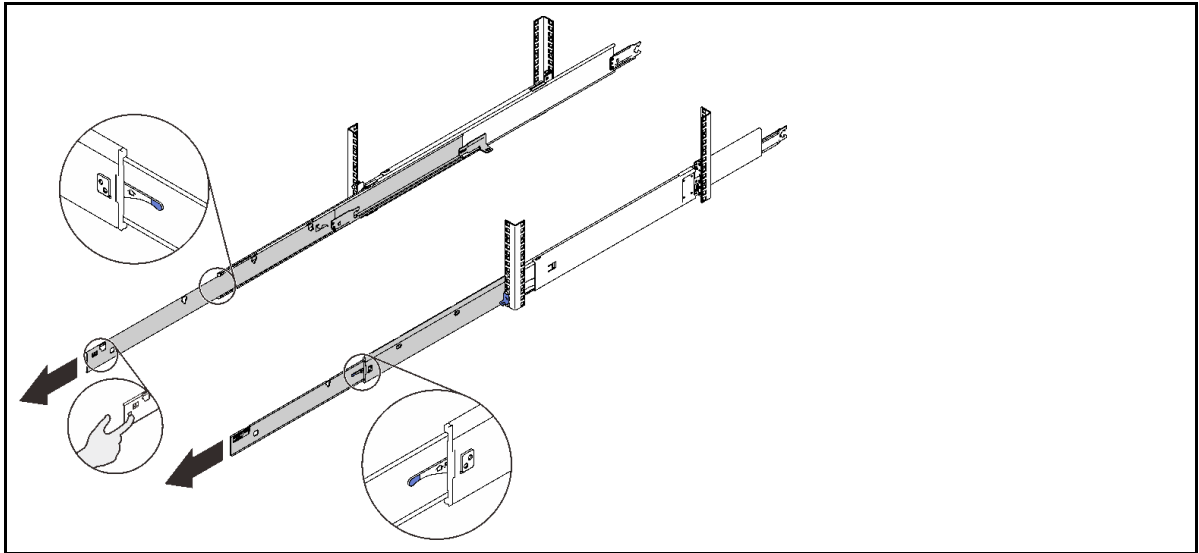
## 安裝系統

從以下兩個選項中選擇一個最適合安裝情況者。








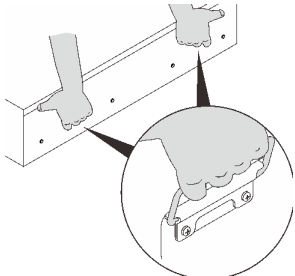
- **第 4 頁「插入方法」**：將系統安裝到機架下方的理想選擇。
- **第 5 頁「水平安裝」**：在以下情況下非常理想：
  - 當起重工具可用於支撐系統和允許精確對齊時
  - 當要安裝的系統在腰高以上時

## 插入方法

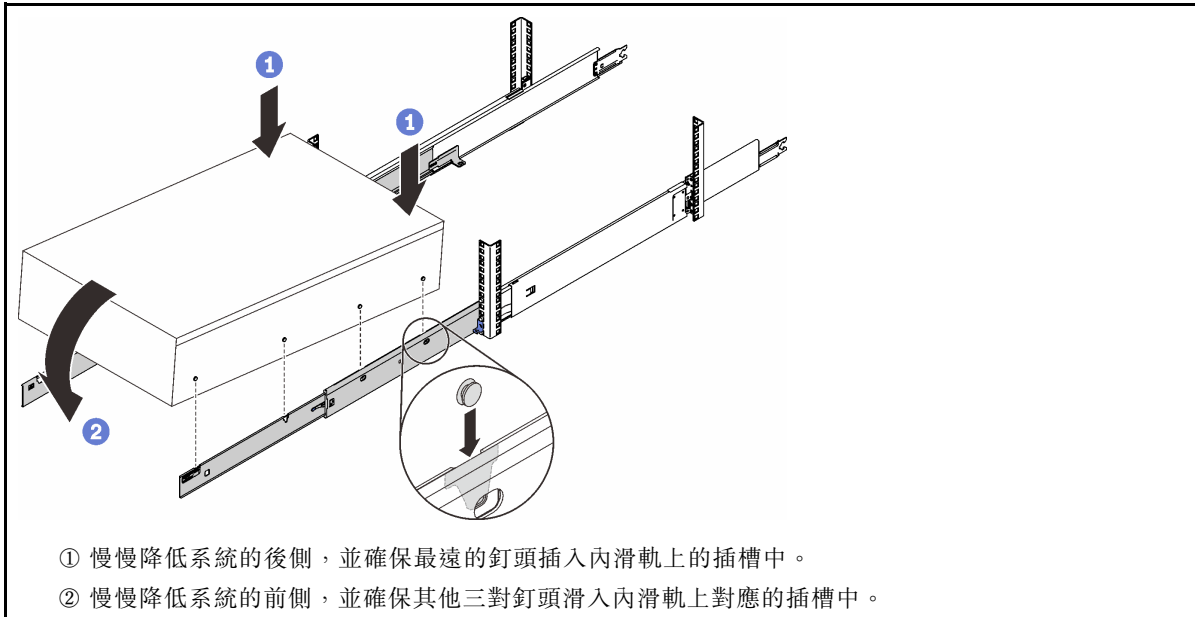
步驟 1. 將內滑軌完全拉出直到停止滑動。



步驟 2. 抬起系統。有兩個抬高選項可供使用：








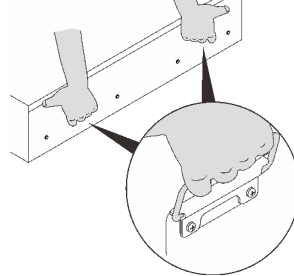
  <p>18-32 kg 39-70 lb</p> <p>若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 所有電源供應器</li><li>• 所有儲存硬碟</li><li>• 上蓋</li><li>• (如果適用) 所有擴充匣</li></ul>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 
 <p><b>附註：</b>由人員抬起時，請確保透過把手抬起系統。</p>		

步驟 3. 將系統安裝到機架。

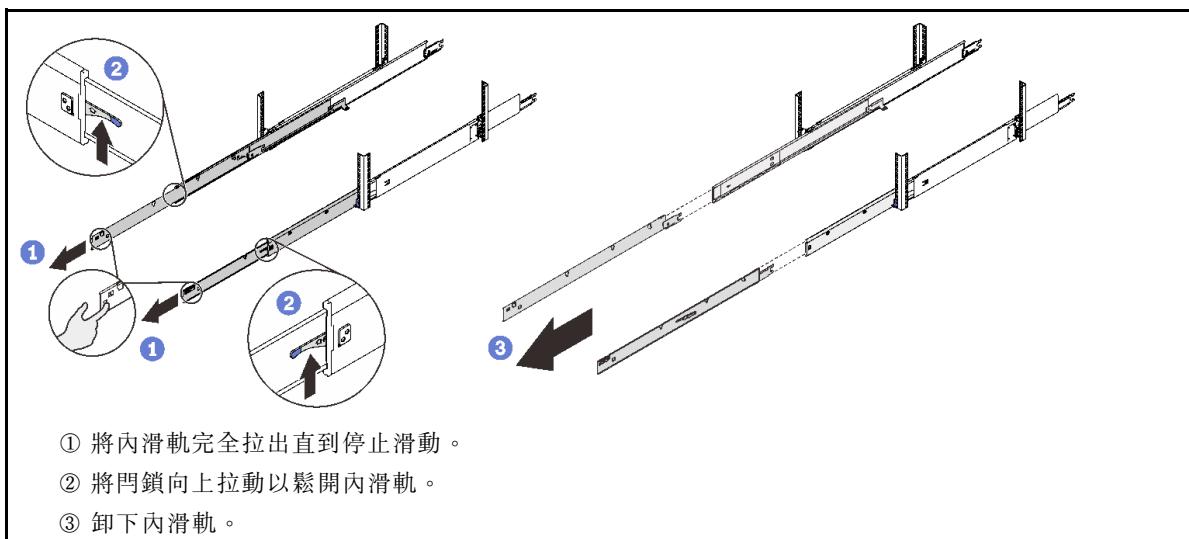


## 水平安裝

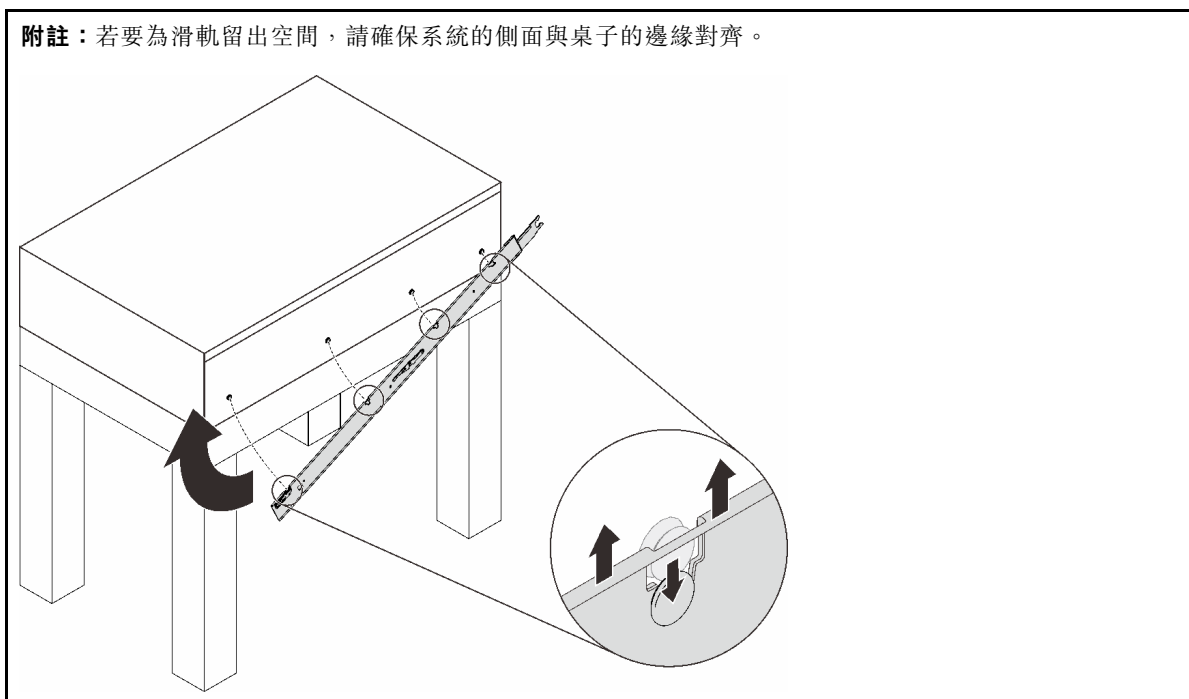
步驟 1. 抬起系統並將其放在桌子上。有兩個抬高選項可供使用：

  <p>18-32 kg 39-70 lb</p> <p>若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 所有電源供應器</li><li>• 所有儲存硬碟</li><li>• 上蓋</li><li>• (如果適用) 所有擴充匣</li></ul>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 
 <p><b>附註：</b>由人員抬起時，請確保透過把手抬起系統。</p>		

步驟 2. 從中間導軌卸下內滑軌。



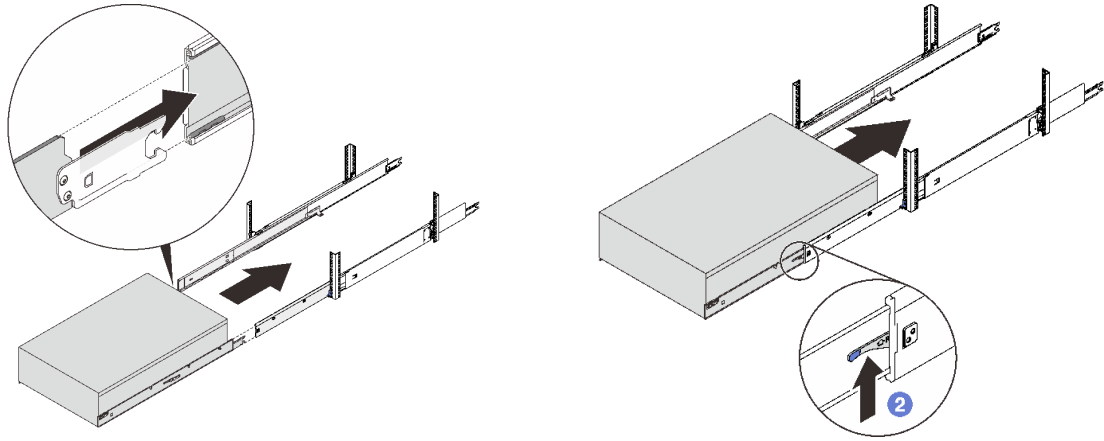
步驟 3. 將背面釘頭滑入內滑軌中對應的插槽；然後，旋轉導軌的前端，並確保其他三個釘頭插入滑軌中的對應插槽。



步驟 4. 對其他滑軌重複前一個步驟。

步驟 5. 將系統安裝到機架。

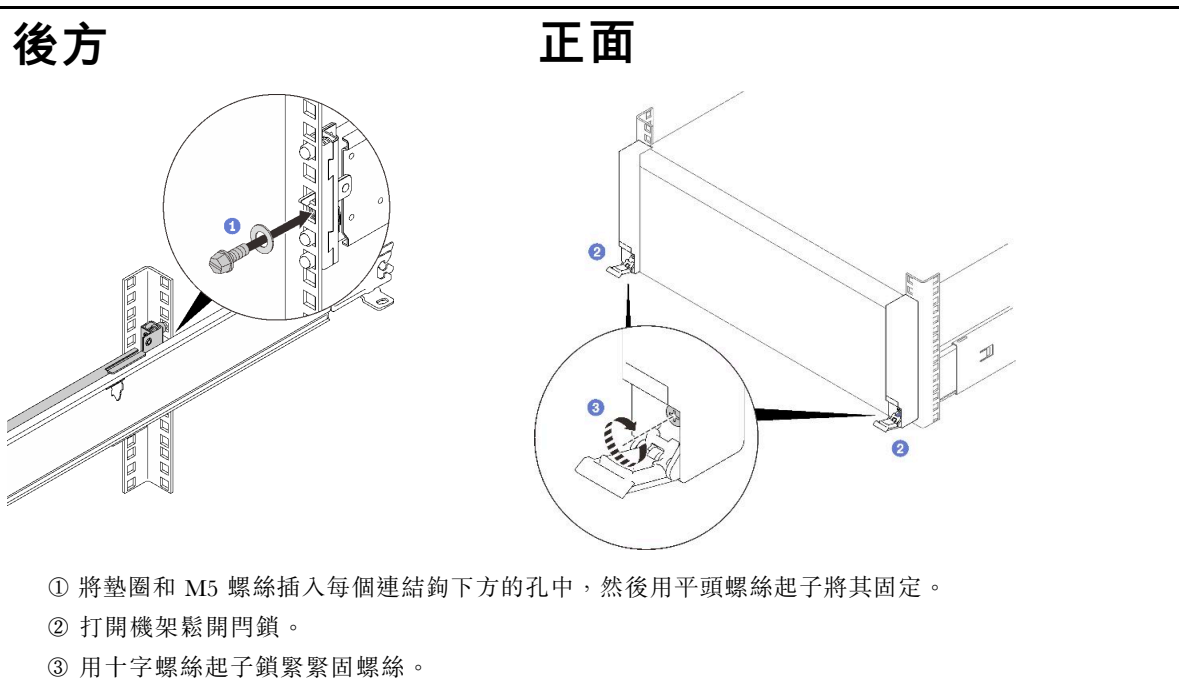
**附註：**建議使用可支撐系統的起重裝置來執行此步驟，並允許精確對齊。



- ① 將內滑軌的後端與中間導軌的開口對齊，然後將系統朝機架緩慢推入，使內滑軌插入中間導軌。確保成對的導軌正確配對。
- ② 將門鎖向上拉以解鎖滑軌，然後讓系統一路滑入機架。接著，將系統完全滑出並再次完全滑回，以確保滑軌運作正常。

## (選用) 將系統固定到機架

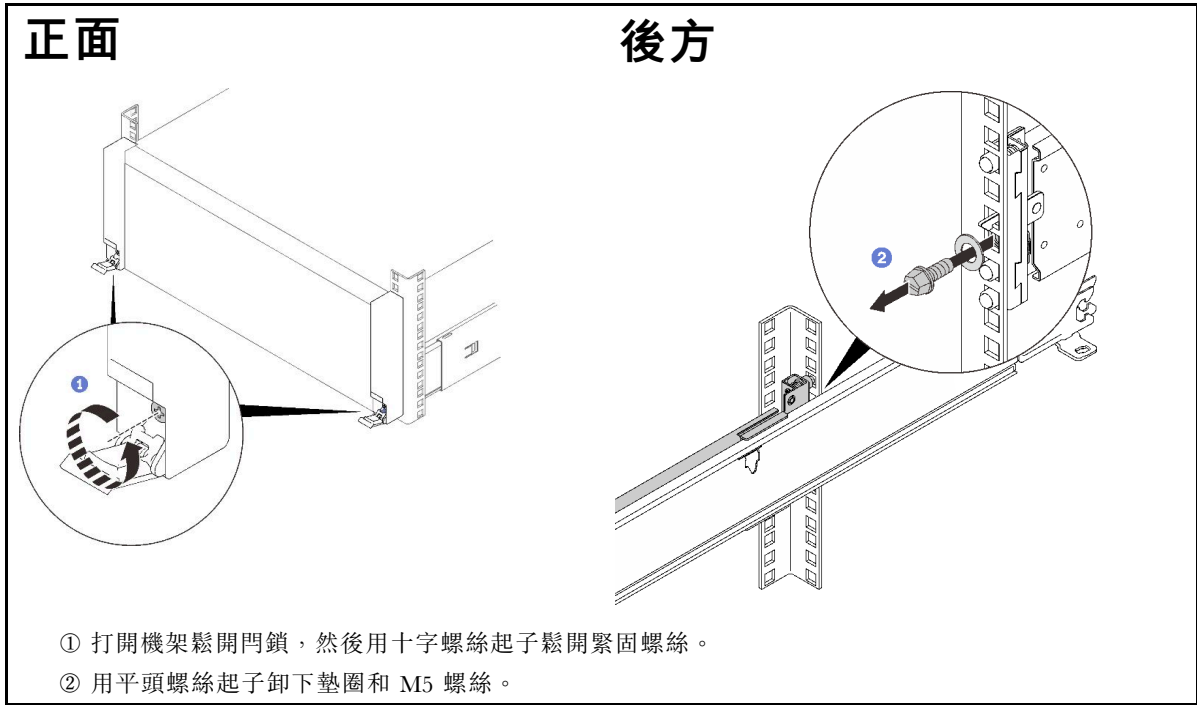
步驟 1. 將系統固定到機架。










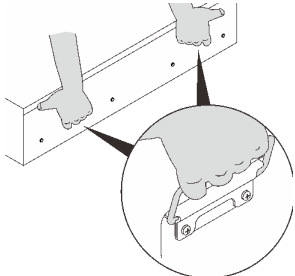
- ① 將墊圈和 M5 螺絲插入每個連結鉤下方的孔中，然後用平頭螺絲起子將其固定。
- ② 打開機架鬆開門鎖。
- ③ 用十字螺絲起子鎖緊固定螺絲。

## 卸下系統

步驟 1. 如果已將系統固定到機架，請使其脫離。



步驟 2. 確定抬高方法。有兩個抬高選項可供使用：

  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 
<p>若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 所有電源供應器</li> <li>• 所有儲存硬碟</li> <li>• 上蓋</li> <li>• (如果適用) 所有擴充匣</li> </ul>	<p>否則，由三人或利用起重裝置抬起系統。</p>	
 <p><b>附註：</b>由人員抬起時，請確保透過把手抬起系統。</p>		

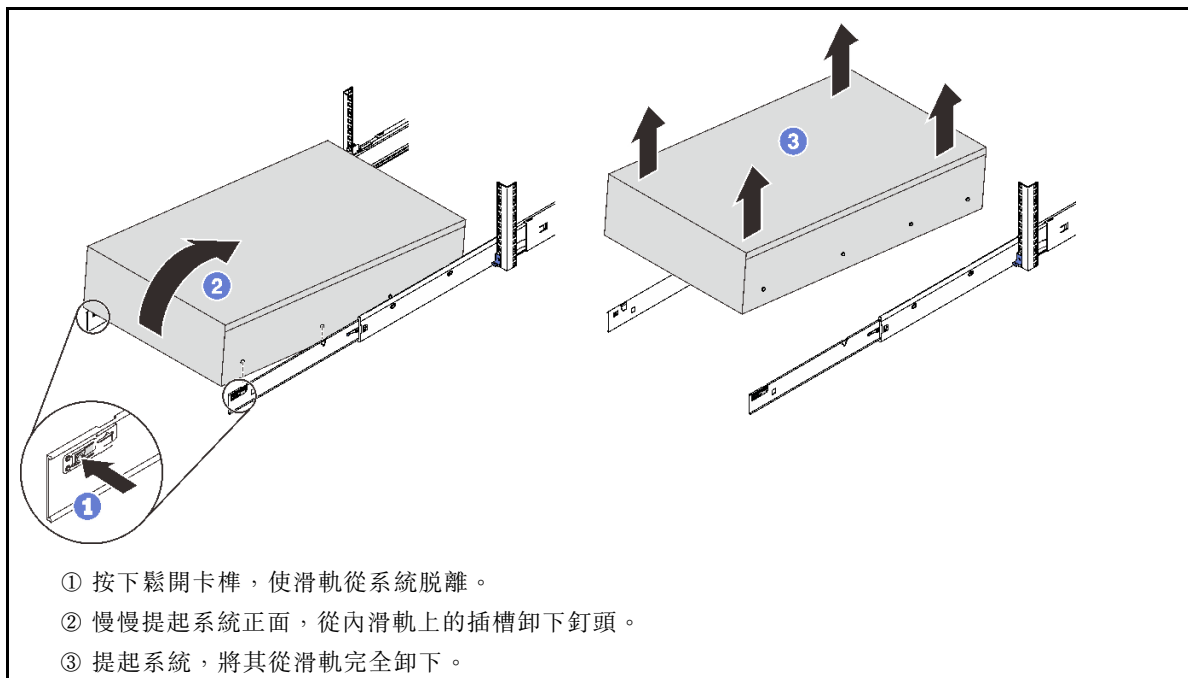
步驟 3. 如果系統已安裝到機架，請繼續執行以下其中一個選項以卸下系統。

- [第 8 頁「角度卸下」](#)
- [第 9 頁「水平卸下」](#)

## 角度卸下

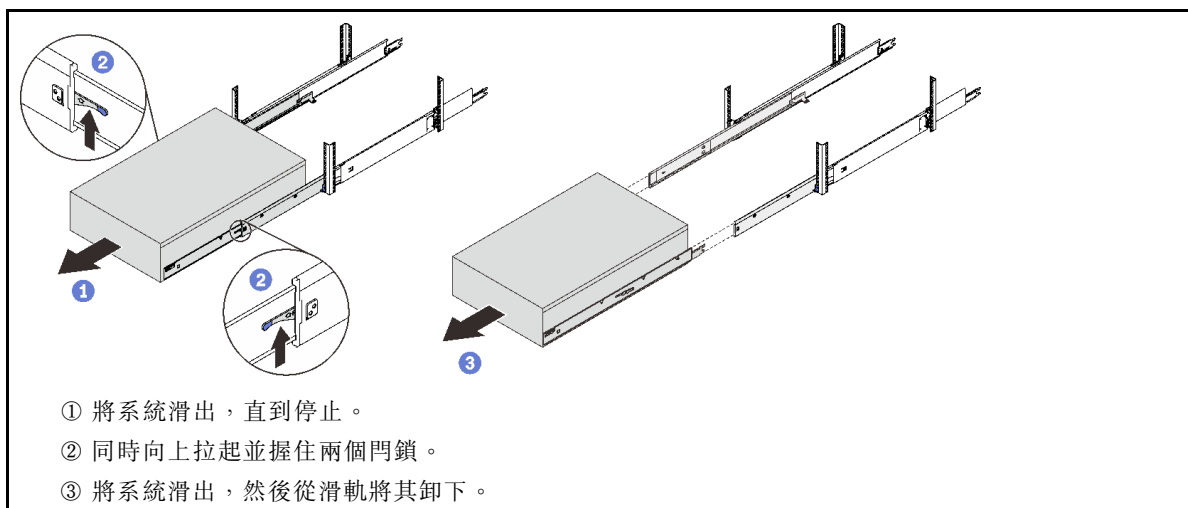
步驟 1. 從滑軌卸下系統。



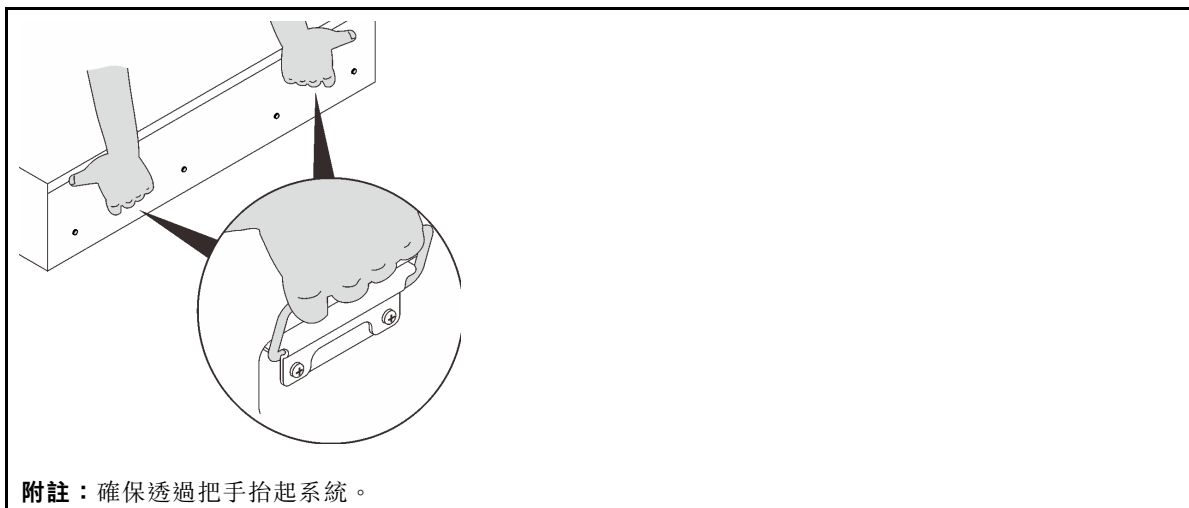


## 水平卸下

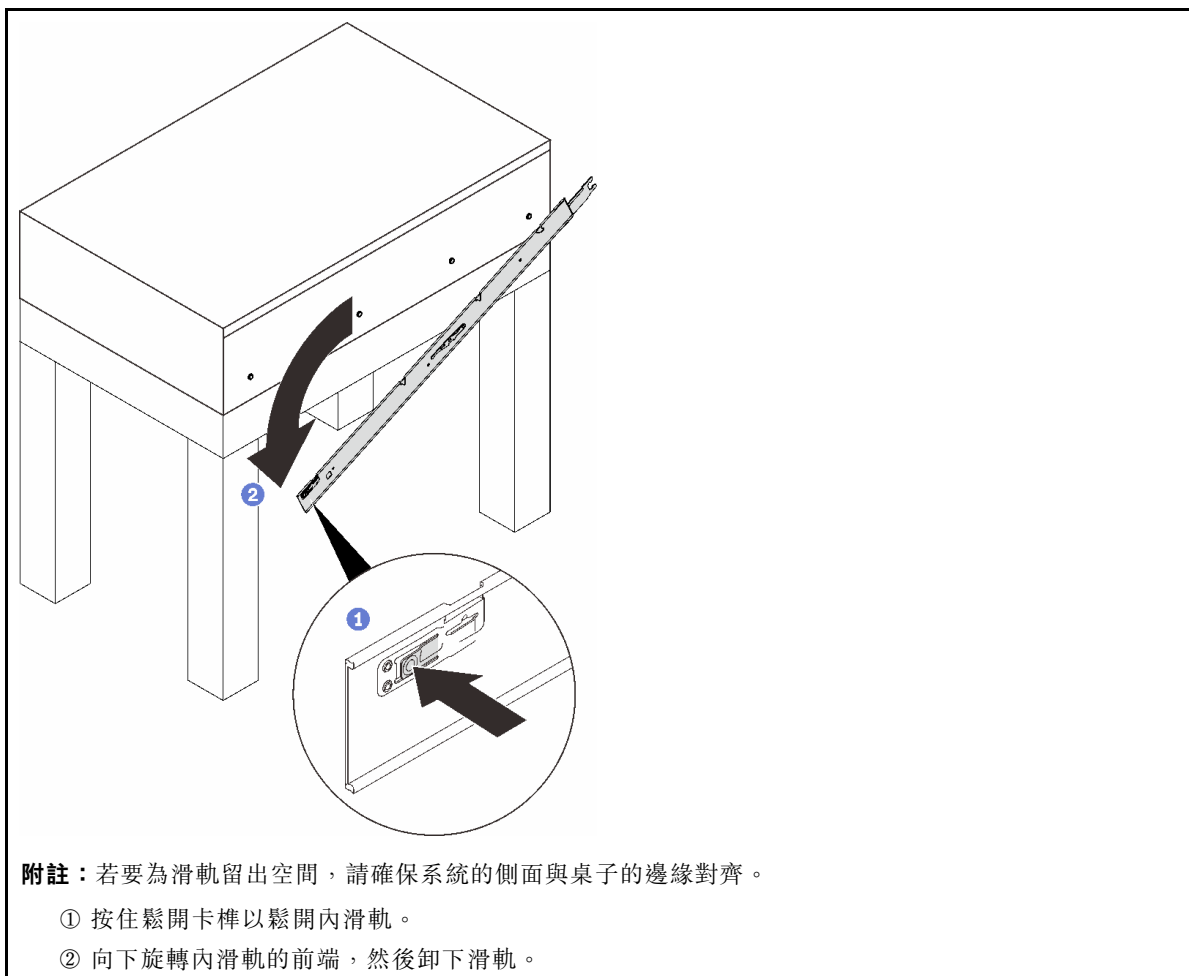
步驟 1. 沿著內滑軌卸下系統。



步驟 2. 抬起系統並將其放在桌子上。



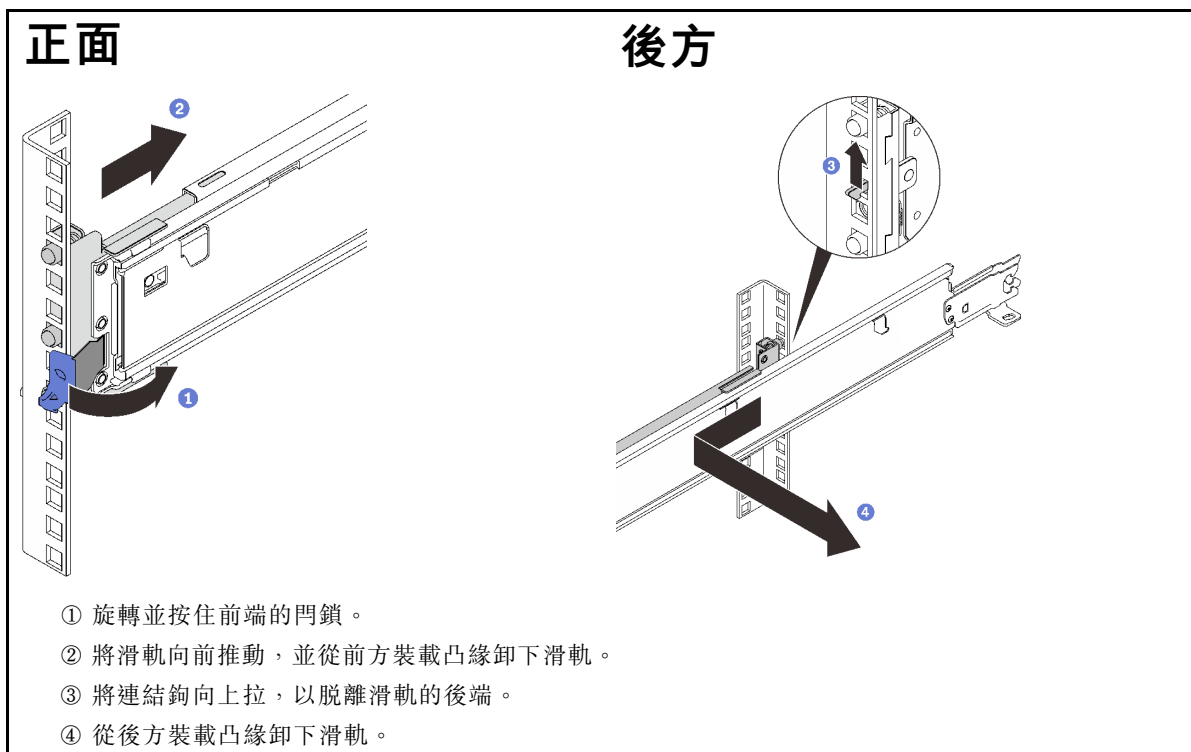
步驟 3. 從系統卸下內滑軌。



步驟 4. 對其他滑軌重複前一個步驟。

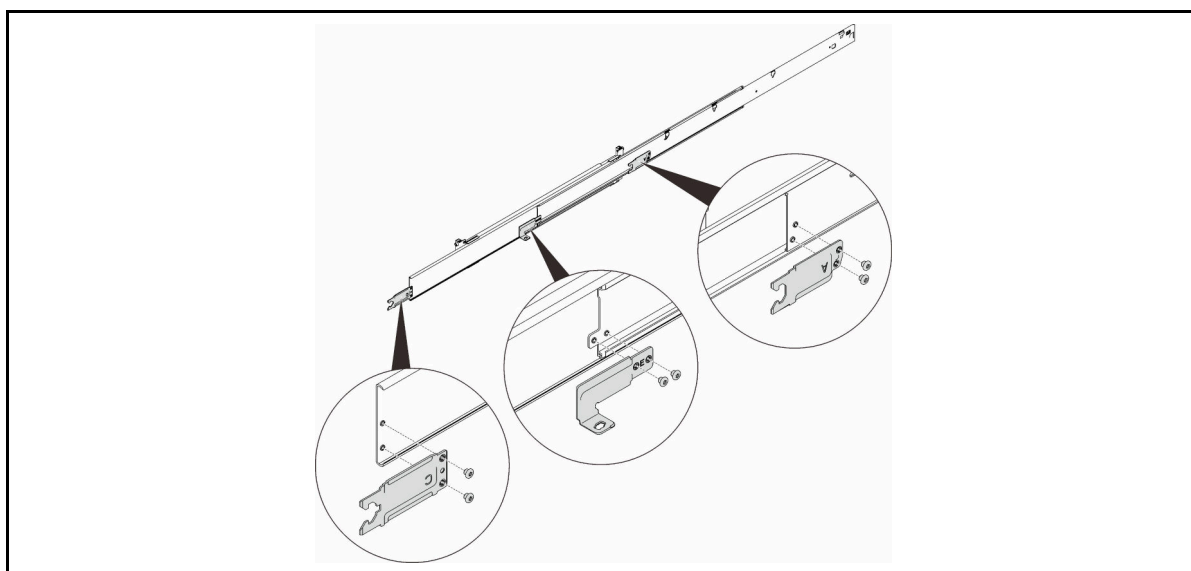
## 從機架卸下滑軌

步驟 1. 從機架卸下滑軌。



## 附錄：卸下 CMA 托架

步驟 1. 為縮減滑軌的長度，請卸下將三對 CMA 托架固定到滑軌的螺絲。



---

第一版 (2020 年 11 月)

© Copyright 2020.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

此處出現的產品和服務名稱是各自擁有者的商標或服務標誌。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62526

