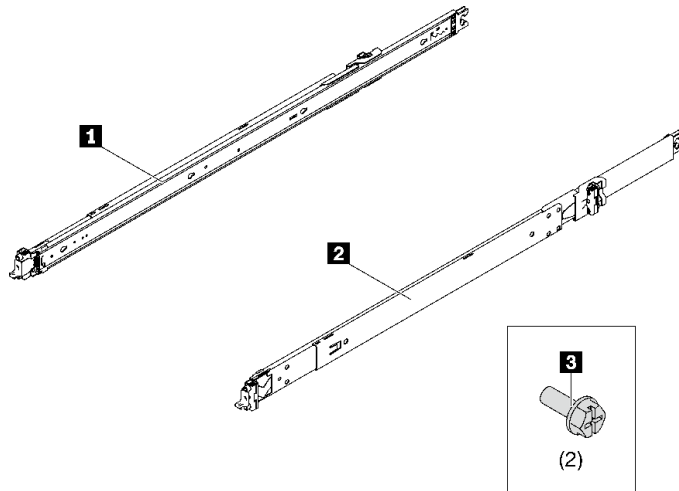


导轨安装指南

Rail kit parts inventory

免工具导轨套件包含以下部件：



- 1** 一个左导轨
- 2** 一个右导轨
- 3** 两颗 M6 螺钉

注：

- 此套件可安装在方孔和圆孔机架中。
- 如果缺少任何部件，请联系当地服务机构。

请首先阅读以下准则

在将导轨套件和服务器安装到机架之前，请阅读以下准则。

- 导轨最大行进距离为 **931 毫米（36.65 英寸）**。
- 在满足以下要求的机架中安装服务器：
 - 正面安装凸缘和前门内侧之间相距至少 **70 毫米（2.76 英寸）**。
 - 正面安装凸缘和后门内侧之间相距至少 **1008 毫米（39.60 英寸）**。
 - 正面安装凸缘和背面安装凸缘之间的最大距离为 **812.80 毫米（32.00 英寸）**。
 - 要将导轨和 **0U PDU** 安装到同一机架内，机架必须达到以下高度和长度要求：
 - **42U 或更高**
 - 未配备 **CMA**：纵深至少 **1100 毫米（43.31 英寸）**
 - 配备 **CMA**：纵深至少 **1100 毫米（43.31 英寸）**
 - 服务器只能安装在门上有通风孔的机架中。安装过程中请卸下机架门和侧面板，以方便进行操作。
 - 在安装多个单位时，首先将最重的设备安装到机架的最下部。
 - 请参阅《用户指南》，以了解室内气温要求。
 - 不要阻塞任何通风孔。保留至少 **15 厘米（6 英寸）** 的空间以确保适当的空气流通。
 - 请勿在机架中将已安装服务器上方或下方的闲置空间留空。为防止损坏服务器组件，请始终在闲置空间中安装填充面板，以确保适当的空气流动。
 - 请勿同时从机架中滑出多个服务器。
 - 机架中装有多个设备时，请确保电源插座能够承受当前负荷。

如果需要从机架上卸下导轨，请参阅服务器《用户指南》中的“硬件更换过程”一章。请在 **Lenovo** 服务器产品组合页面 (<https://pubs.lenovo.com/>) 上搜索您的服务器并选择相应的《用户指南》。



S036



18 - 32 千克 (39 - 70 磅)



32 - 55 千克 (70 - 121 磅)

警告：
请使用正确的方式进行搬抬。

R006



警告：
除非机架式安装的设备计划用作搁板，否则请勿在这些设备上放置任何物品。

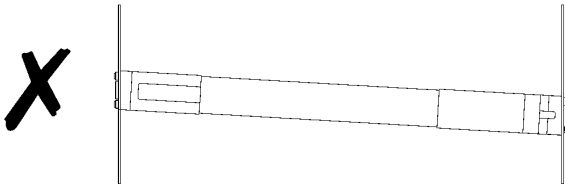
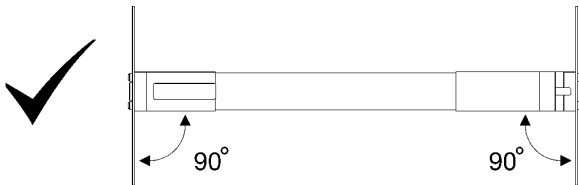
S037

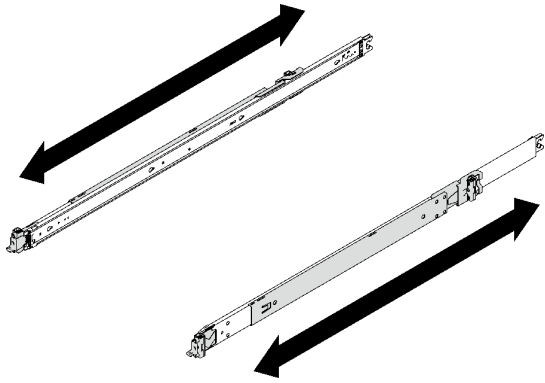


警告：
此部件或装置的重量超过 55 千克 (121.2 磅)。需要经过专门培训的人员和/或起重设备才能安全抬起此部件或装置。

将导轨套件安装到机架上

重要： 确保导轨的两端处于相同的高度。

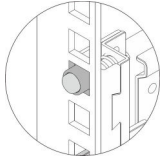
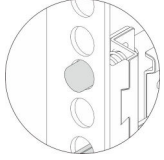
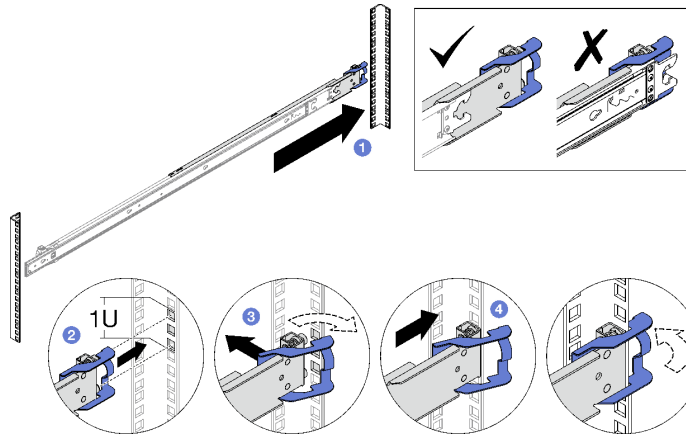




注：

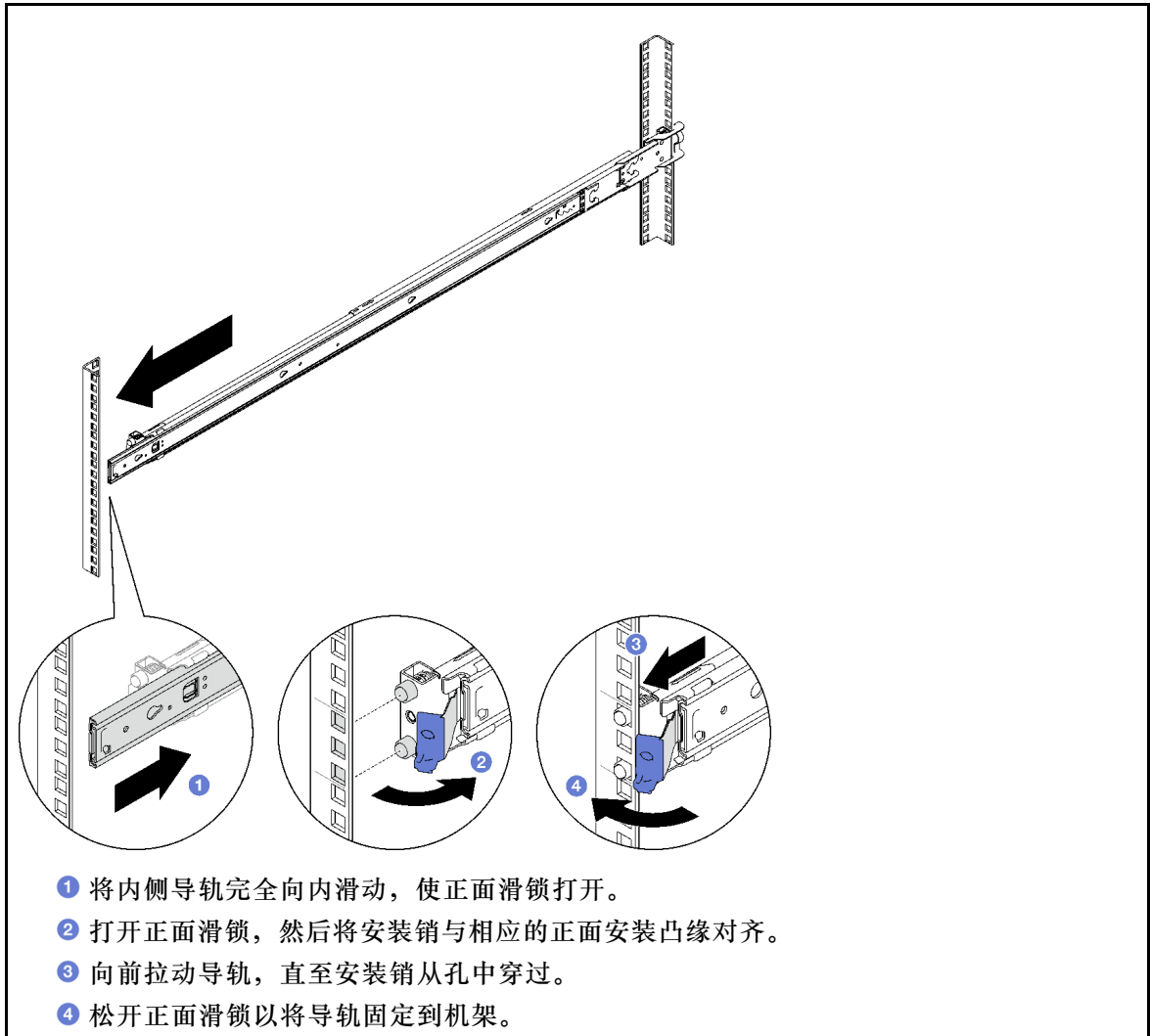
- 如下图所示，导轨可伸缩。
- 按照从后到前的顺序将导轨安装到机架上。
- 确保将导轨缩短至最短位置。
- 导轨安装销占用 1U 空间。安装导轨套件时，请遵循机架上的 U 空间标记。

步骤 1. 将背面安装销安装到机架。

<h2 style="margin: 0;">背面</h2>		 <p style="text-align: center;">方孔机架</p>  <p style="text-align: center;">圆孔机架</p>
		
<ol style="list-style-type: none"> ① 将外侧导轨朝着机架中的背面安装凸缘拉伸。 ② 将安装销与背面安装凸缘对齐，并使背面滑锁的开口对准机架框架。 ③ 向机架外部推动导轨，直至背面滑锁打开。 ④ 向背面安装凸缘推动导轨，直至背面滑锁转回闭合位置。 		

步骤 2. 将正面安装销安装到机架。








<h2 style="margin: 0;">正面</h2>


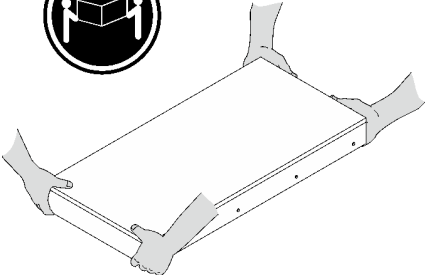


步骤 3. 对另一导轨重复执行前两步。

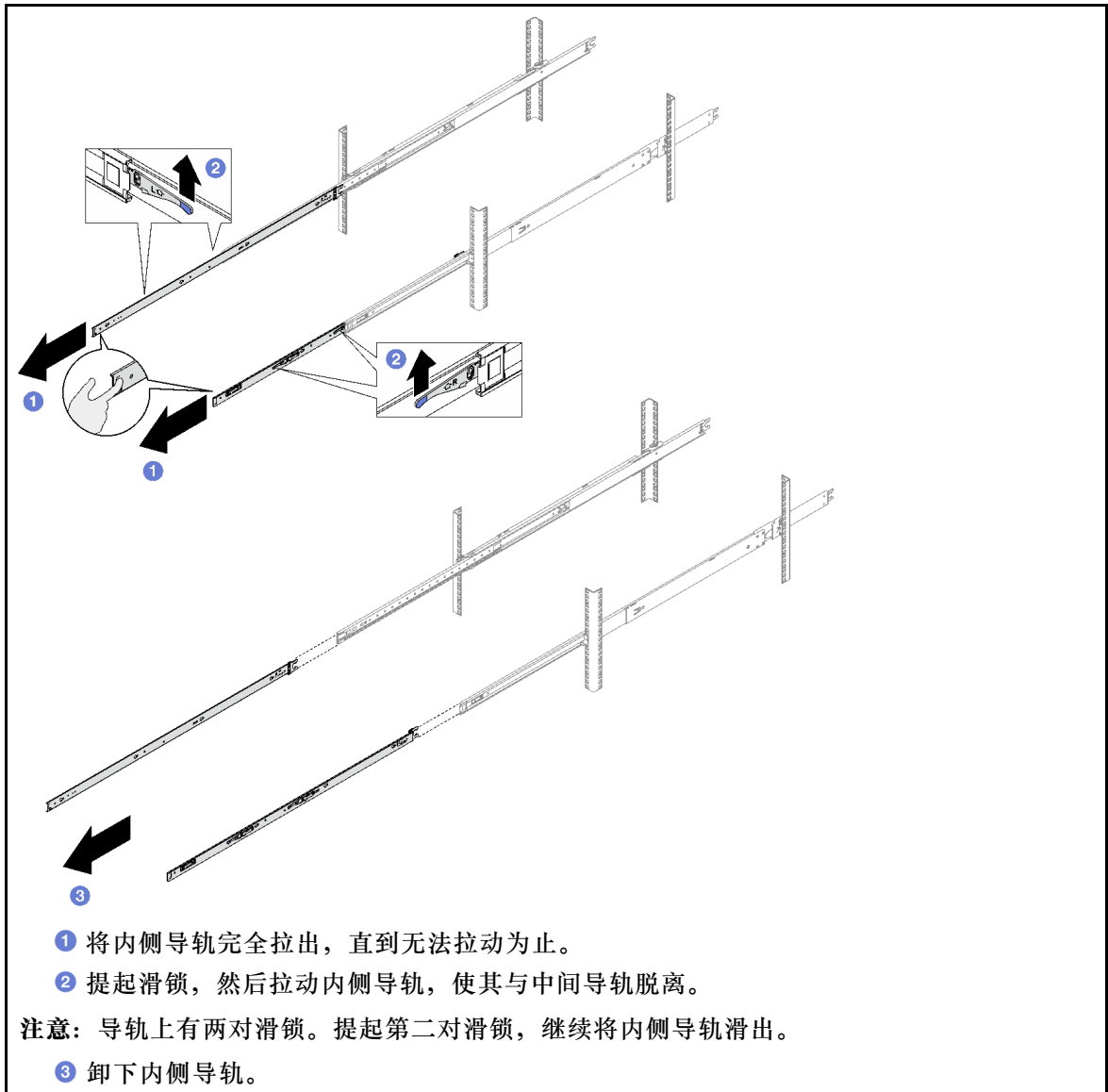
将服务器装入导轨

步骤 1. 抬起服务器并将其放在桌子上。可采用两种抬起方案：

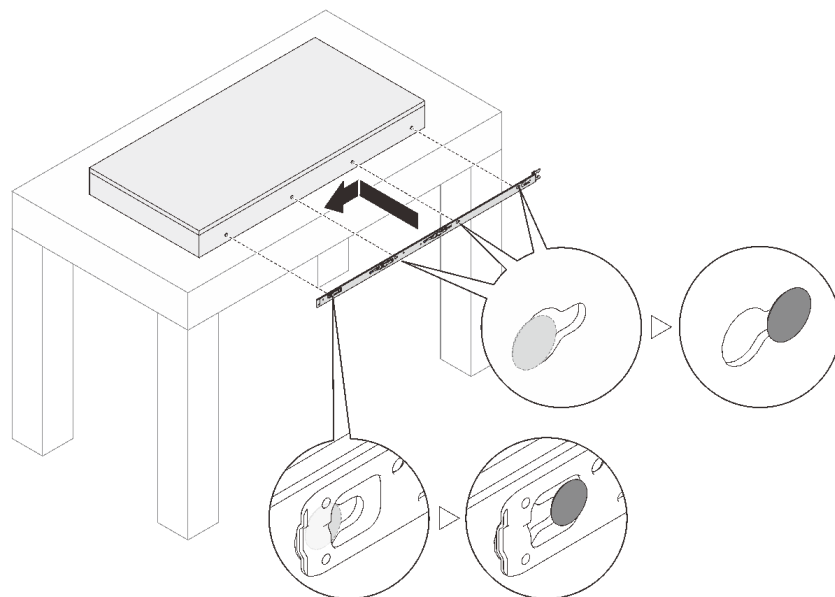
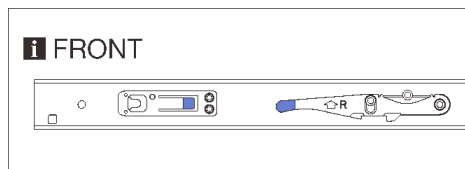
  <p>18-32 kg 39-70 lb</p>	  <p>32-55 kg 70-121 lb</p>	
<p>如果是由两人抬起服务器，请事先卸下以下组件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 所有电源模块单元 		  <p>55-100 kg 121-220 lb</p> 

<ul style="list-style-type: none">• 所有存储硬盘	否则，请由三人或用起重设备抬起服务器。
 	警告： 确保由两人双手抬起服务器并如图所示进行放置。

步骤 2. 从中间导轨上卸下内侧导轨。

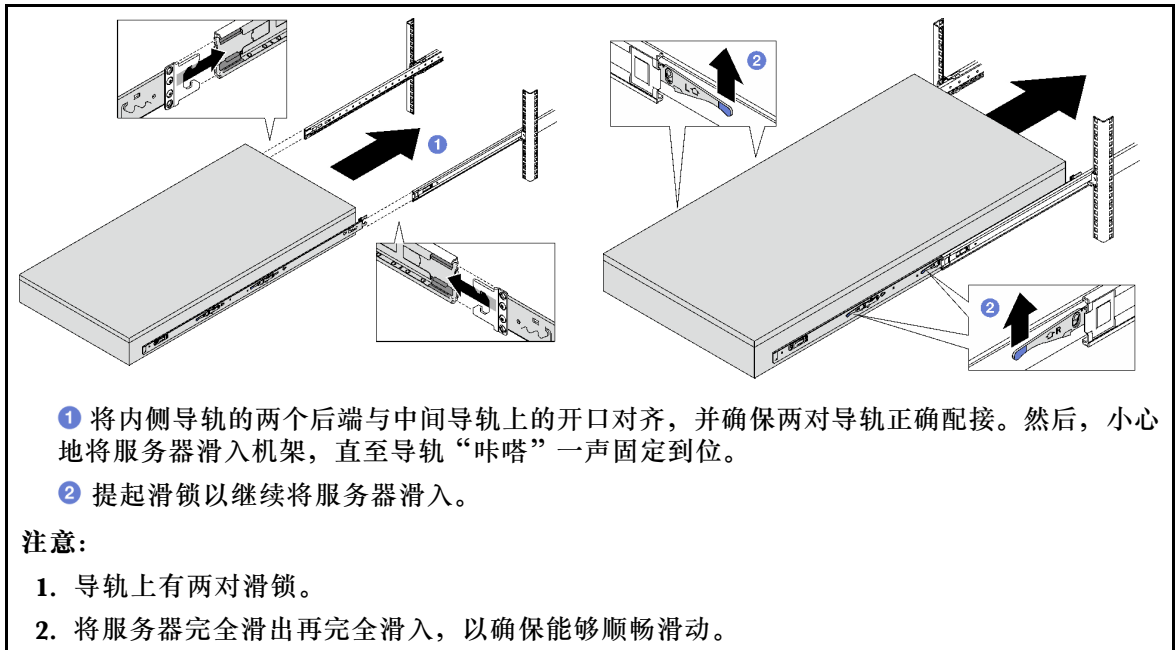


步骤 3. 将内侧导轨上的插槽与服务器侧面相应的 T 型销钉对齐；然后，向前滑动内侧导轨，直至 T 型销钉与内侧导轨锁定到位。



步骤 4. 对另一导轨重复执行上一步。

步骤 5. 将服务器安装到机架上。

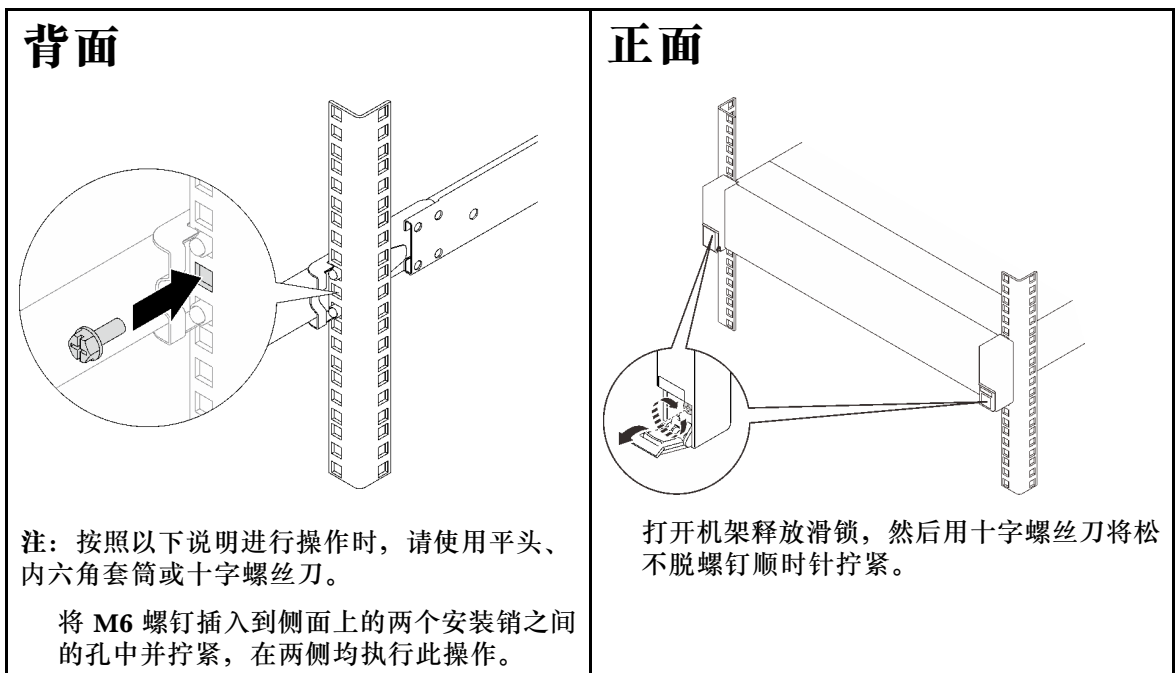


步骤 6. 装回先前卸下的所有组件。

（可选）将服务器固定到机架

步骤 1. 将服务器固定到机架。

注意： 装在机架上运输时，请确保固定好螺钉。



第一版 (2023 年 5 月)

© Copyright Lenovo 2023.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 GS-35F-05925 号合同的约束。

Printed in China

(1P) P/N: 1PSP47B37780

