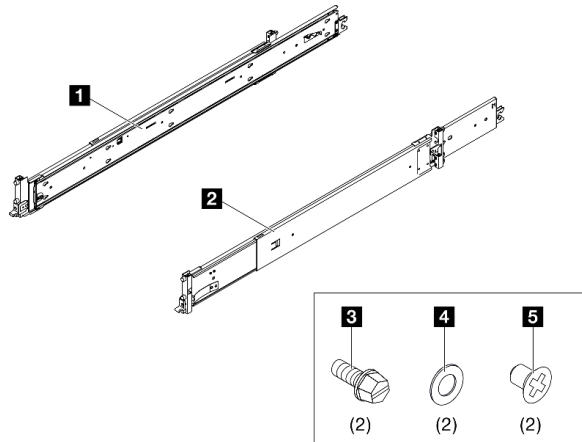


滑軌安裝手冊

Rail kit parts inventory

免工具滑軌套件包含下列零件：



- 1** 一個左滑軌
- 2** 一個右滑軌
- 3** 兩顆 M5 螺絲
- 4** 兩個墊圈
- 5** 兩顆 M4 螺絲

附註：

- 此套件可以安裝在方孔和圓孔機架中。
- 如果缺少任何零件，請聯絡當地服務中心。
- 本文件中的更換作業需要使用伺服器套件中的把手。請事先在現場備妥。

請先閱讀這些準則

在將滑軌套件和伺服器安裝到機架之前，請先閱讀下列準則。

- 滑軌的最大伸縮距離為 940 公釐 (37.00 吋)。
- 請將伺服器安裝到符合下列要求的機架：
 - 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 65 公釐 (2.55 吋)。
 - 前裝載凸緣和後門內部之間的最小深度為 1008 公釐 (39.60 吋)。
 - 前裝載凸緣和後裝載凸緣之間的最大距離為 902 公釐 (35.75 吋)。
 - 若要將滑軌和 0U PDU 安裝到同一個機架中，機架必須符合下列高度和深度的要求：
 - 42U 或以上
 - 不含 CMA：至少 1100 公釐 (43.31 吋) 深
 - 包含 CMA：至少 1100 公釐 (43.31 吋) 深
 - 僅將伺服器安裝到有網狀式通風門的機架。安裝期間，請卸下機架門與側面板，以方便作業。
 - 安裝多個裝置時，先從安裝最重的裝置到機架的最下方開始。
 - 請參閱 *使用手冊* 以瞭解室溫的需求。
 - 請勿擋住任何通風孔。保留至少 15 公分 (6 吋) 的空間，以確保適當的氣流。
 - 請勿讓安裝在機架中的伺服器上方或下方有閒置空間。為防止伺服器元件損壞，請一律安裝填充板以覆蓋閒置空間，並確保有適當的空氣循環。
 - 請勿讓一部以上的伺服器同時滑出機架。
 - 機架中安裝有多個裝置時，請勿使電源插座超載。

如果您需要從機架卸下滑軌，請參閱伺服器 *使用手冊* 中的「硬體更換程序」一章。在 Lenovo 伺服器產品組合網頁搜尋您的伺服器並選取其 *使用手冊*：<https://pubs.lenovo.com/>。



S036



18 - 32 公斤 (39 - 70 磅)



32 - 55 公斤 (70 - 121 磅)

警告：
抬動時，請遵循安全技術規範操作。

R006



警告：
請勿在裝載於機架的裝置上面放置任何物體，除非裝載於機架上的裝置預定做為擱架使用。

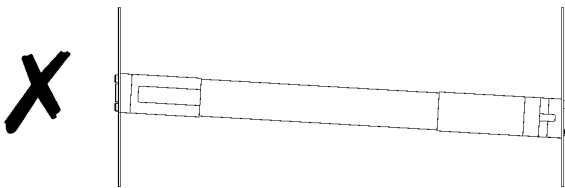
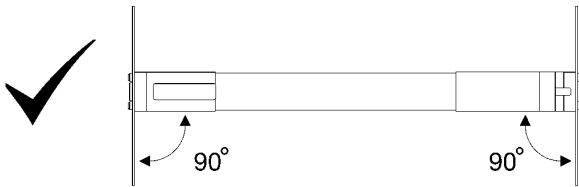
S037

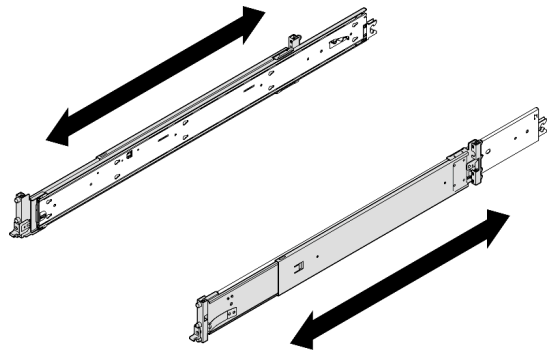


警告：
這個組件或裝置的重量超過 55 公斤 (121.2 磅)。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。

將滑軌套件安裝到機架

重要事項：確保滑軌的兩端處於相同的高度。





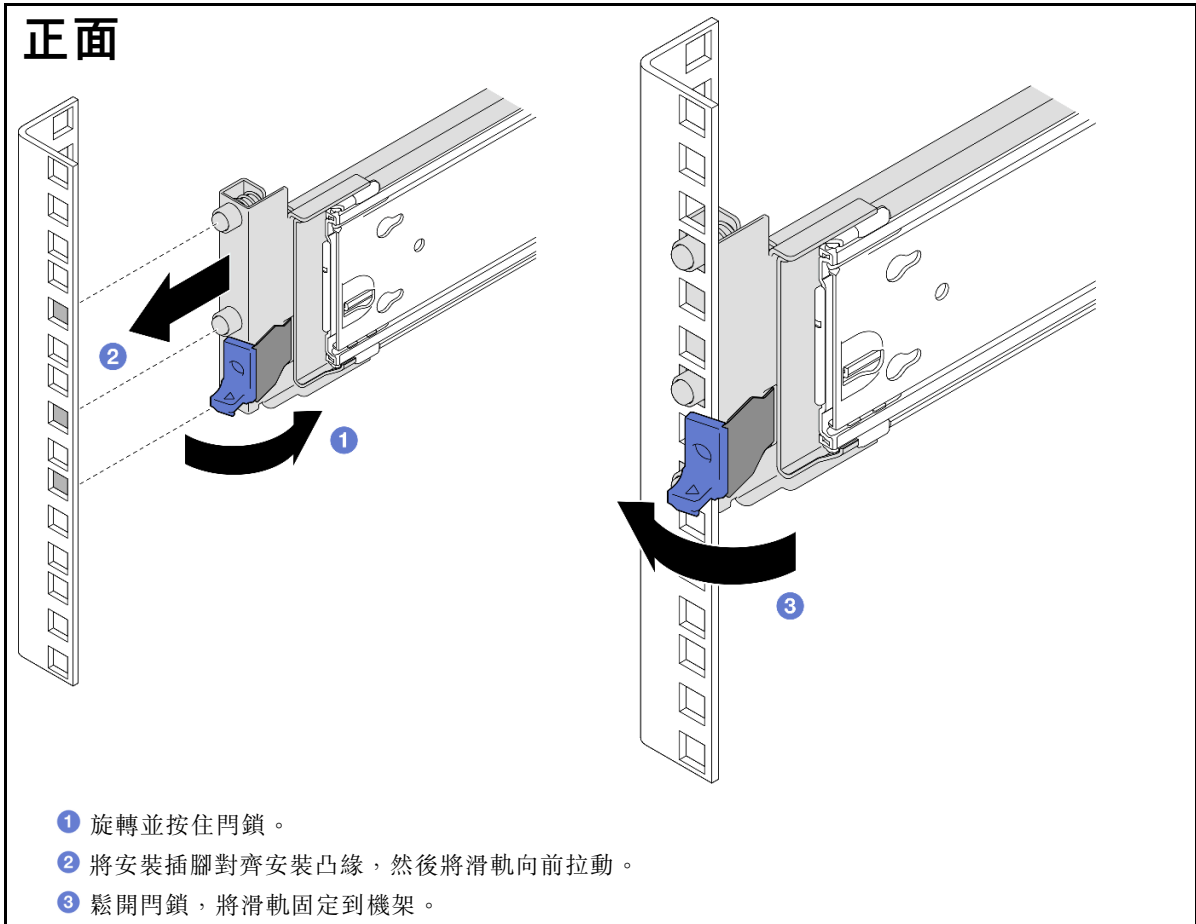
附註：

- 滑軌是可延伸的，如下圖所示。
- 依照從後到前的順序，將滑軌安裝到機架上。
- 確定滑軌已縮至最短的位置。
- 滑軌安裝插腳佔用 2U 空間。安裝滑軌套件時，請遵循機架上的 U 空間標記。

步驟 1. 將後方安裝插腳安裝到機架。

| | |
|--|-------------------------|
| <p style="text-align: right;">後方</p> | <p>方孔機架</p> <p>圓孔機架</p> |
| <p>1 連結鉤</p> <p>① 將安裝插腳和連結鉤與機架凸緣對齊。</p> <p>② 將滑軌推入，直到它卡入定位。</p> | |








步驟 2. 將前方安裝插腳安裝到機架。



步驟 3. 對其他滑軌重複前兩個步驟。

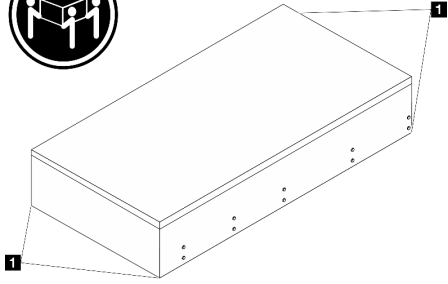
將伺服器安裝到滑軌

步驟 1. 抬起伺服器並將其放在桌子上。有兩個抬高選項可供使用：

| | |
|---|--|
|   <p>18-32 kg 39-70 lb</p> <p>若由兩人抬起，請事先卸下以下元件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 所有電源供應器 • 所有儲存硬碟 |   <p>32-55 kg 70-121 lb</p>   <p>55-100 kg 121-220 lb</p>  |
|---|--|

• 前蓋和後蓋

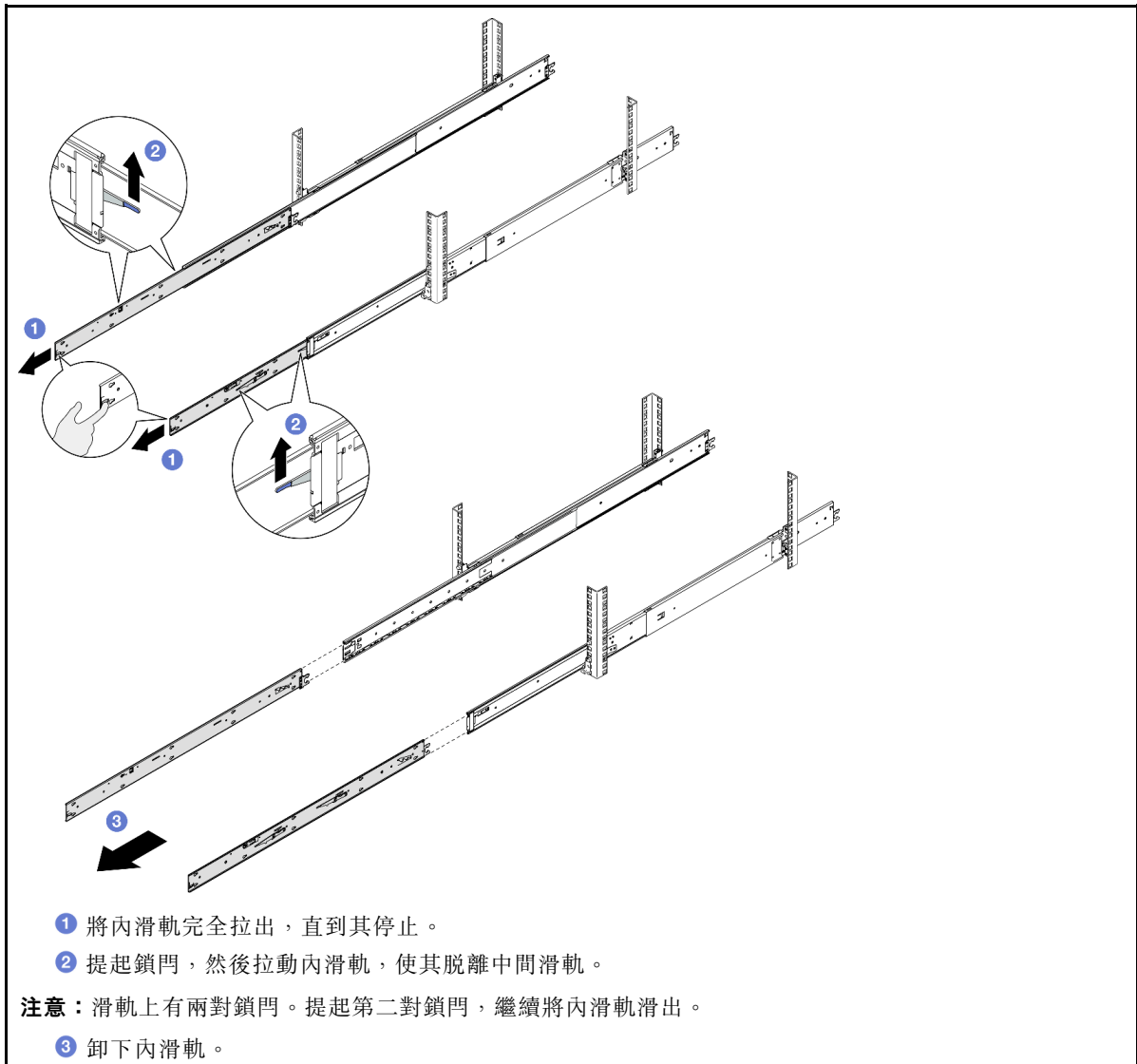
否則，由三人或利用起重裝置抬起伺服器。



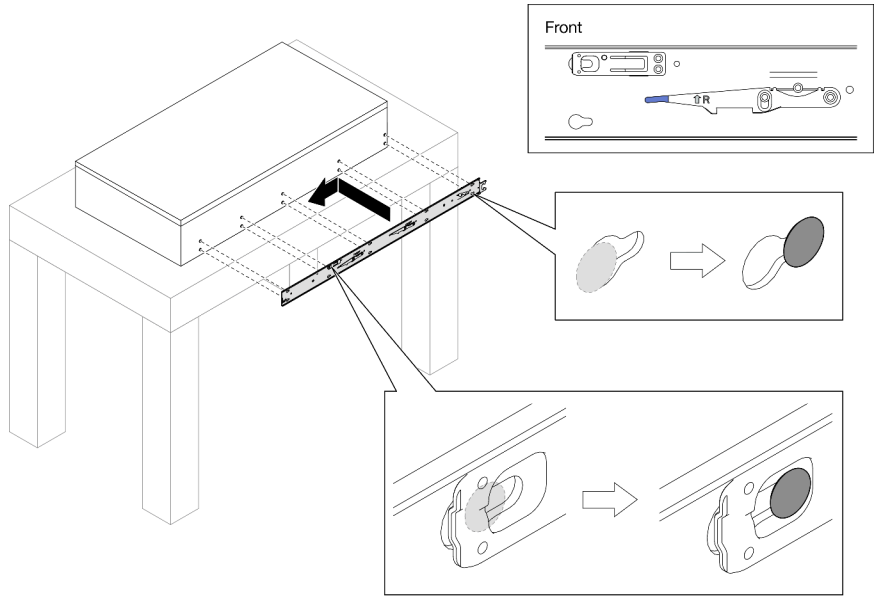
警告：
確保透過握住抬起點來抬起伺服器。

1 抬起點

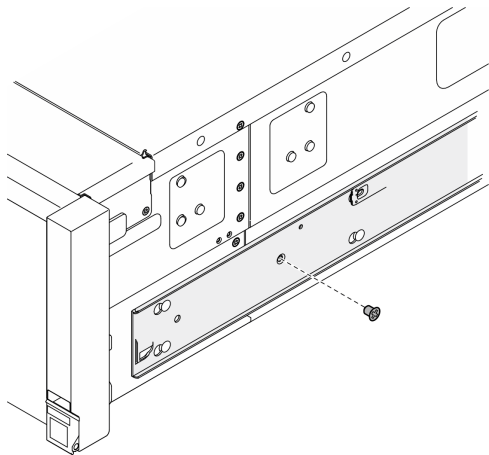
步驟 2. 從中間導軌卸下內滑軌。



步驟 3. 將內滑軌上的插槽對齊伺服器側面的 T 形插腳；然後，向前滑動內滑軌，直到 T 形插腳與內滑軌鎖入定位。

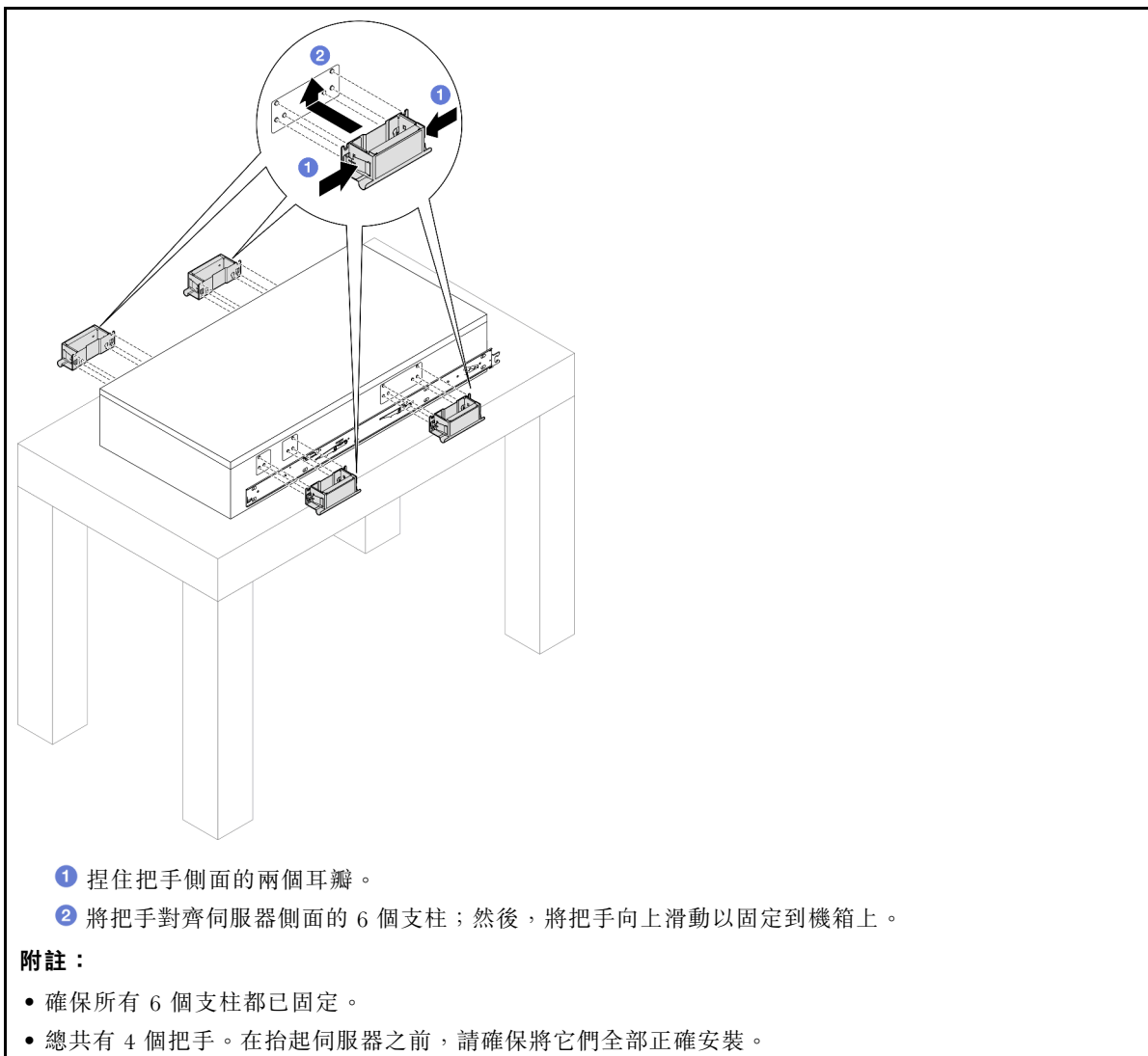


步驟 4. 如圖所示，插入並鎖緊 M4 螺絲以固定內滑軌。

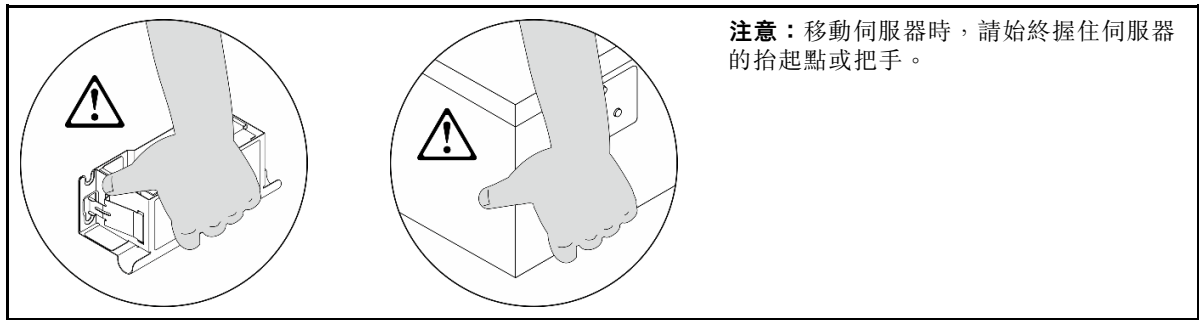


步驟 5. 對其他滑軌重複前兩個步驟。

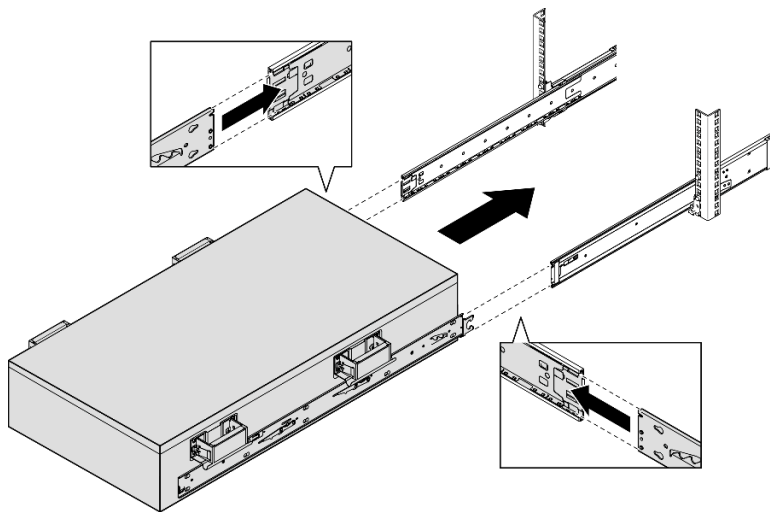
步驟 6. 安裝把手。



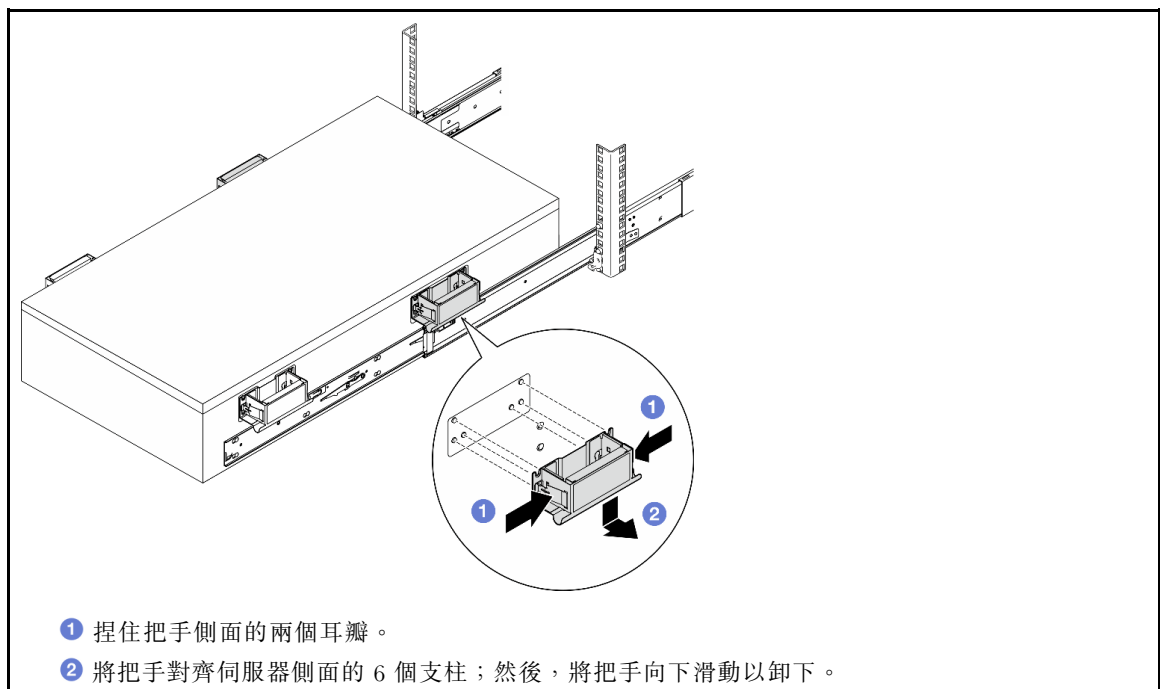
步驟 7. 將伺服器安裝到機架。



- a. 將內滑軌的兩個後端對齊中間滑軌的開口，並確保兩對滑軌正確配合。然後，小心地將伺服器滑入機架，直到滑軌卡入定位。

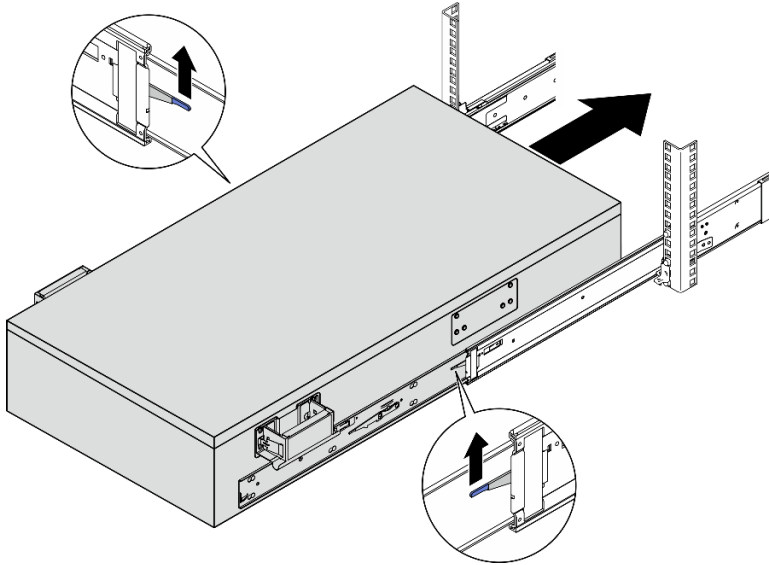


- b. 卸下後把手。

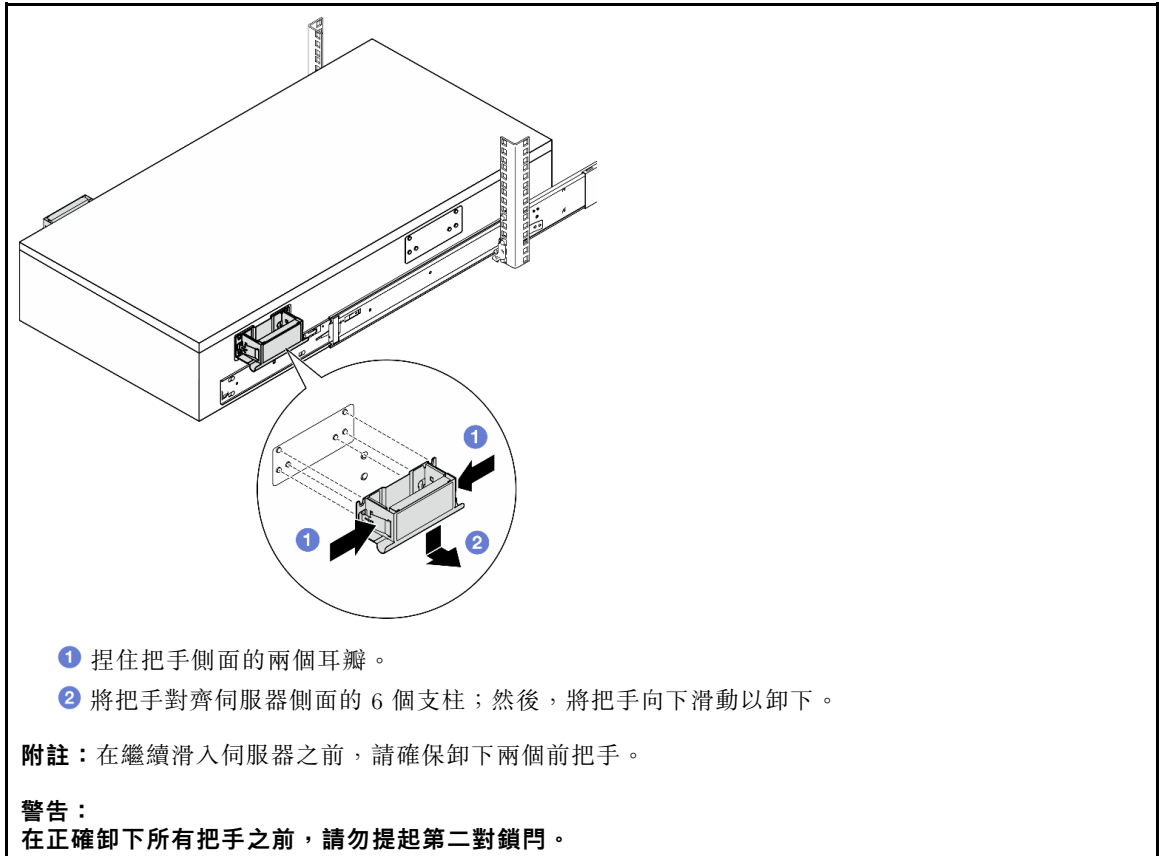


附註：在繼續滑入之前，請確保卸下兩個後把手。

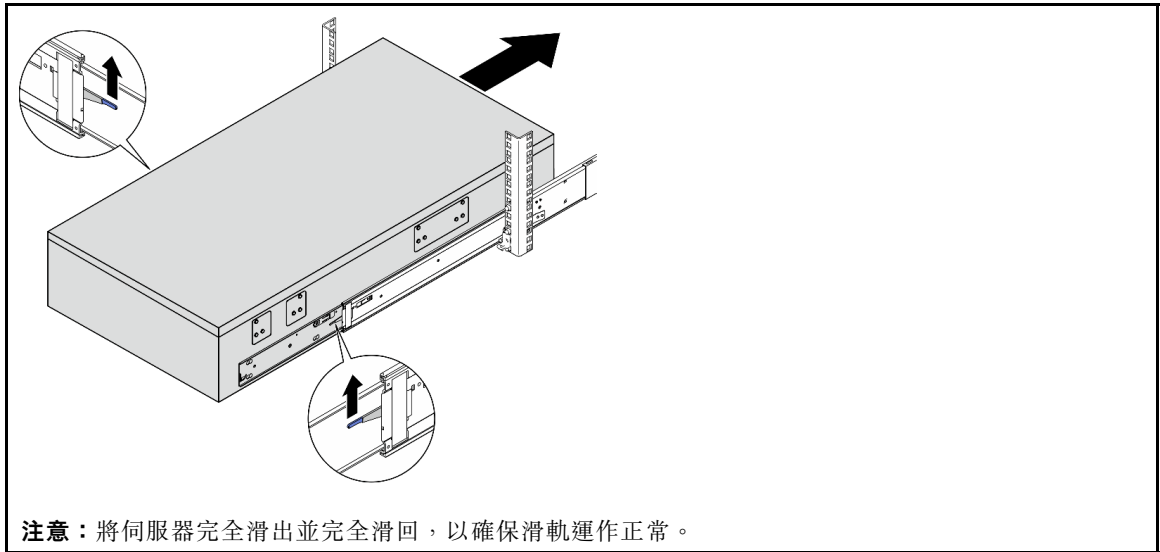
- c. 提起第一對鎖門，繼續將伺服器滑入，直到滑軌卡入定位。



- d. 卸下前把手。



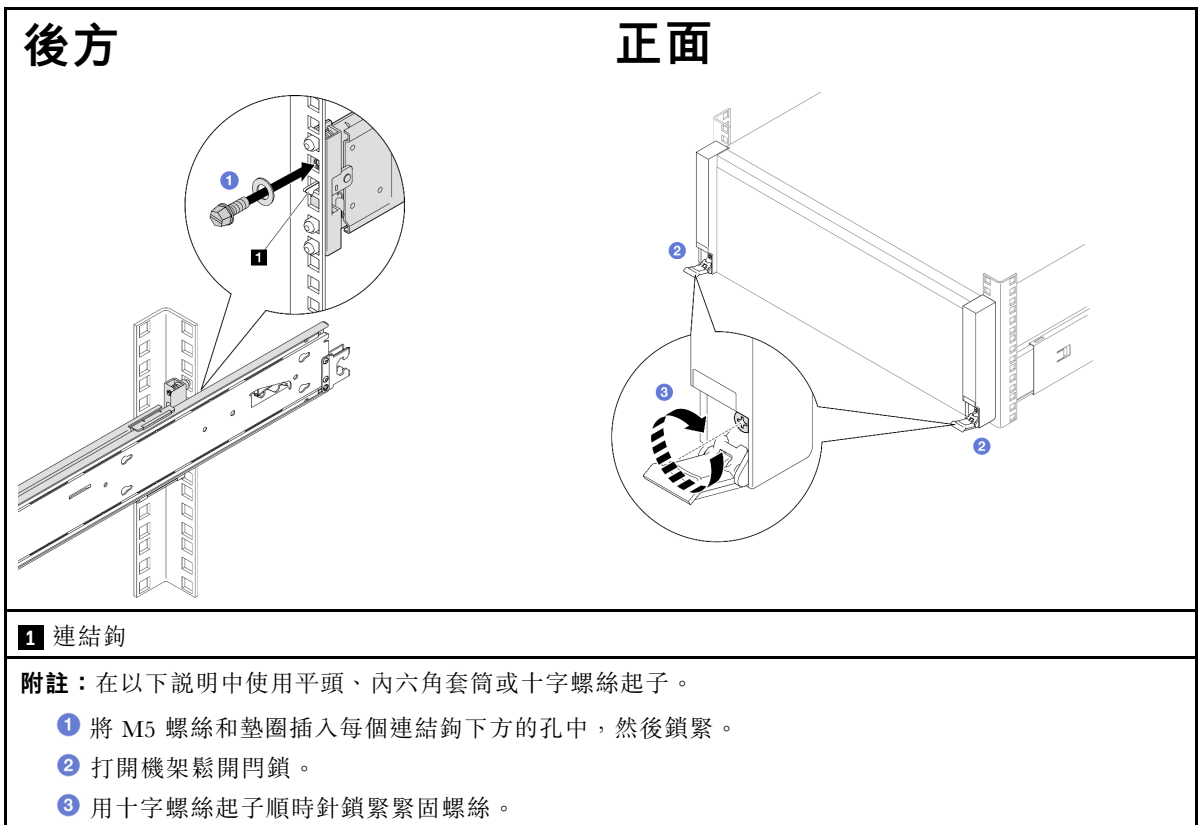
- e. 提起第二對鎖門，繼續將伺服器滑入。



步驟 8. 重新安裝之前卸下的所有元件。

(選用) 將伺服器固定到機架

步驟 1. 將伺服器固定到機架。



第一版 (2023 年 5 月)

© Copyright Lenovo 2023.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Printed in China

(1P) P/N: 1PSP47B37781

