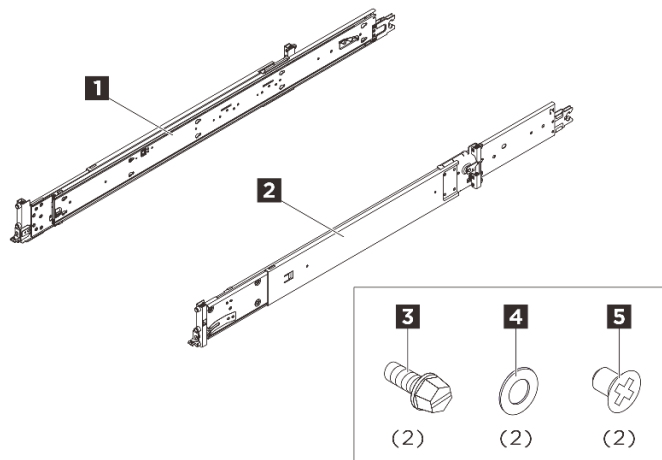


Schienen- Installationsanleitung

Schienensatz-Teileliste

Dieser Laufschiensensatz besteht aus den folgenden Teilen:



- 1** Eine linke Schiene
- 2** Eine rechte Schiene
- 3** Zwei M5-Schrauben
- 4** Zwei Unterlegscheiben
- 5** Zwei M4-Schrauben

Anmerkungen:

- Dieser Bausatz kann sowohl in Racks mit viereckigen als auch runden Bohrungen installiert werden.
- Wenn Komponenten fehlen, wenden Sie sich an den lokalen Service.
- Wenn Sie den Server manuell anheben müssen, stellen Sie sicher, dass die Hebegriffe im Voraus bereitstehen. Die Hebegriffe werden auf Bestellung mit dem Server geliefert.

Lesen Sie zuerst diese Richtlinien

Lesen Sie die folgenden Richtlinien, bevor Sie den Schienensatz und den Server im Rack installieren.

- Der maximale Schienenlauf beträgt 960 mm (37,80 Zoll).
- Installieren Sie den Server an einem Rack, das die folgenden Anforderungen erfüllt:
 - Mindesttiefe von 65 mm (2,55 Zoll) zwischen den vorderen Befestigungsflanschen und der Innenseite der vorderen Tür.
 - Mindesttiefe von 1.060 mm (41,73 Zoll) zwischen den vorderen Befestigungsflanschen und der Innenseite der hinteren Tür.
 - Der maximale Abstand zwischen den vorderen und hinteren Befestigungsflanschen beträgt 838,2 mm (33 Zoll).
 - Wenn Sie die Schienen und eine 0U-PDU im selben Rack installieren, muss es die folgenden Anforderungen an Höhe und Tiefe erfüllen:
 - 42U oder höher
 - Ohne CMA: mindestens 1.100 mm (43,31 Zoll) tief
 - Mit CMA: mindestens 1.200 mm (47,24 Zoll) tief
 - Installieren Sie den Server nur in einem Rack mit perforierten Türen. Entfernen Sie die Rack-Türen und die Seitenabdeckungen, um während der Installation leichter auf die Komponenten zugreifen zu können.
 - Wenn Sie mehrere Einheiten installieren, beginnen Sie mit der Installation der schwersten Einheit im untersten Teil des Racks.
 - Informationen zu den Anforderungen an die Raumlufttemperatur finden Sie im *Benutzerhandbuch*.

- Die Lüftungsschlitze müssen frei gehalten werden. In der Regel ist ein Abstand von 15 cm (6 Zoll) ausreichend für einen optimalen Luftstrom.
- Lassen Sie keine Leerräume oberhalb oder unterhalb eines im Rack installierten Servers. Damit die Serverkomponenten nicht beschädigt werden, installieren Sie immer Abdeckblenden, um Leerräume abzudecken und eine ordnungsgemäße Luftzirkulation sicherzustellen.
- Ziehen Sie nie mehrere Server gleichzeitig aus dem Rack heraus.
- Überlasten Sie nicht die Netzsteckdose, wenn mehrere Einheiten im Rack installiert sind.

S037



Vorsicht:

Dieses Teil oder diese Einheit wiegt über 55 kg (121,2 lb). Zum Anheben dieses Teils oder dieser Einheit ist ausgebildetes Fachpersonal und/oder eine Hebevorrichtung erforderlich.



Vorsicht:

Beim Anheben der Maschine die Arbeitsschutzrichtlinien beachten.



Vorsicht:

Fallgefahr.



Vorsicht:

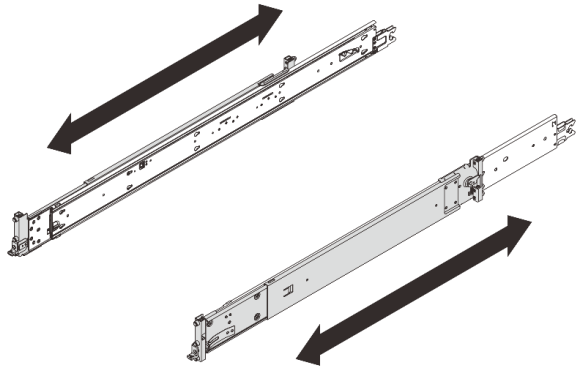
Keine Gegenstände auf die in einem Rack installierte Einheit legen, es sei denn, die im Rack installierte Einheit ist als Ablage vorgesehen.

Server austauschen

Informationen zum Entfernen des Servers oder der Schienen aus dem Rack finden Sie im Kapitel „Prozeduren beim Hardwareaustausch“ im *Benutzerhandbuch* des Servers. Suchen Sie nach Ihrem Server und wählen Sie das entsprechende *Benutzerhandbuch* auf der Webseite mit dem Lenovo Server-Produktportfolio aus: <https://pubs.lenovo.com/>.



Schienenensatz am Rack installieren



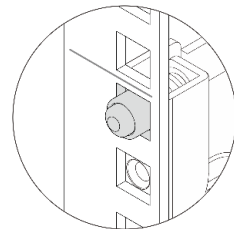
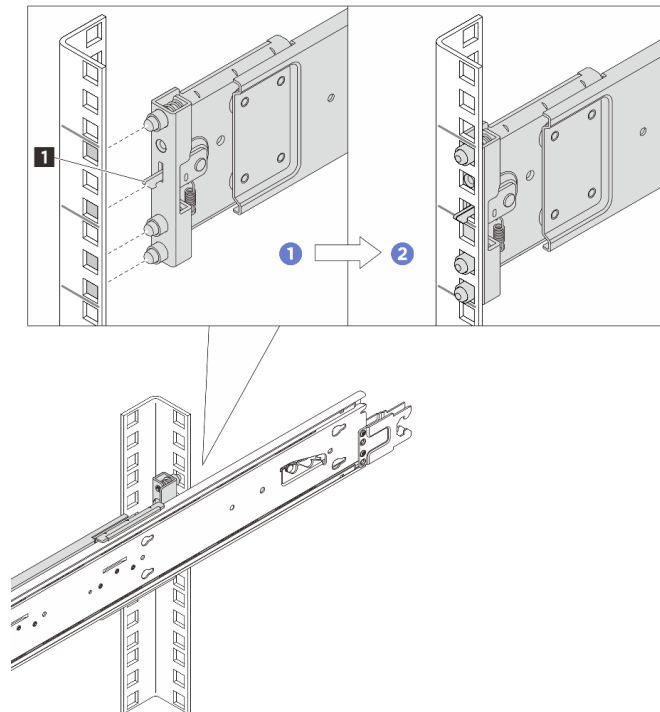
Anmerkungen:

- Die Schienen sind wie in der Abbildung dargestellt ausziehbar.
- Installieren Sie die Schiene von hinten nach vorne am Rack.
- Stellen Sie sicher, dass sich die Laufschiene in der kürzesten Position befindet.
- Die Befestigungsstifte der Schiene nehmen 2U Platz ein. Beachten Sie beim Installieren des Schienenensatzes die U-Platzmarkierung am Rack.

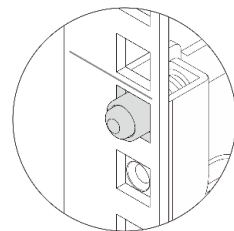
Schritt 1. Installieren Sie die hinteren Befestigungsstifte am Rack.

Anmerkung: Es gibt zwei Schienen, eine linke Schiene (markiert mit L) und eine rechte Schiene (markiert mit R). Stellen Sie sicher, dass Sie jede Schiene auf der entsprechenden Seite des Racks installieren.

Hinten (linke Schiene)



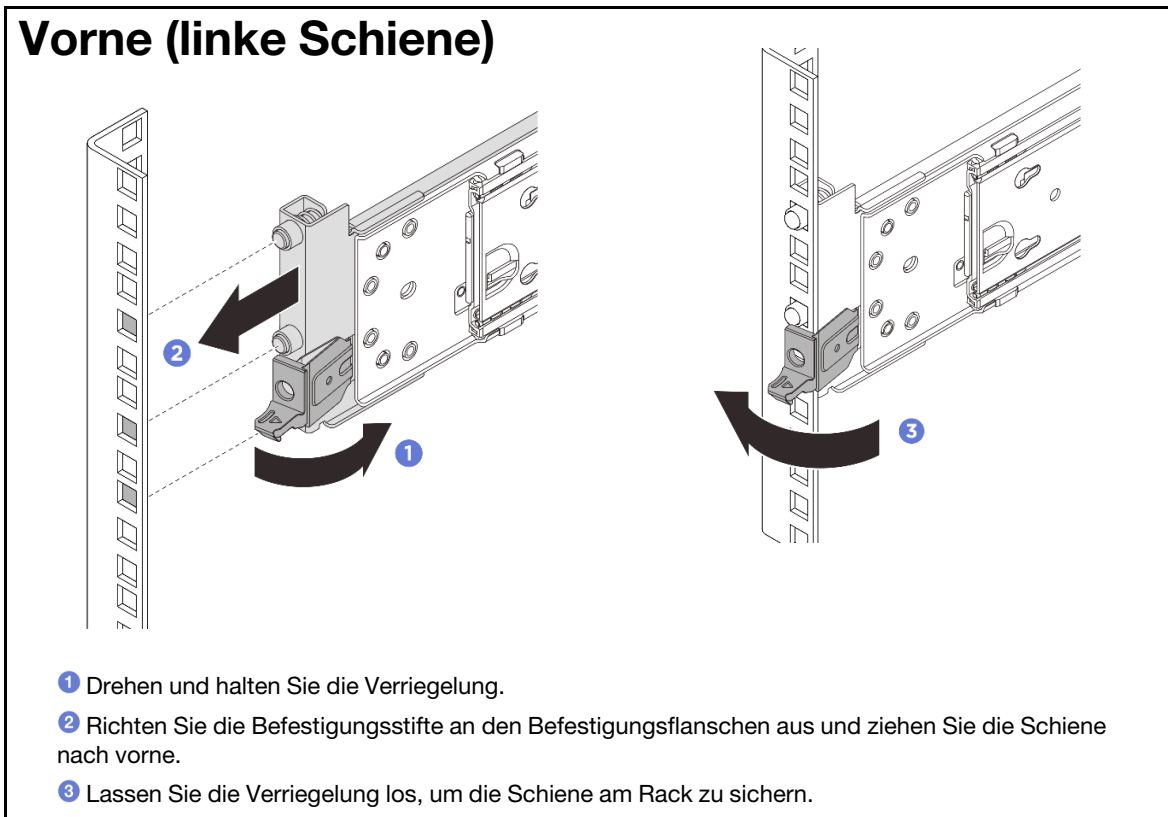
Rack mit eckiger Bohrung



Rack mit runder Bohrung

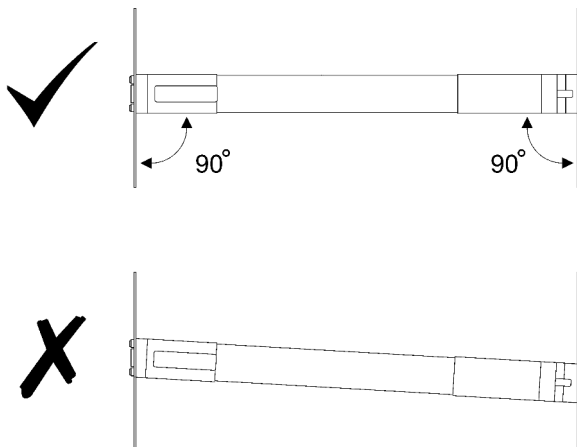
- 1 Richten Sie die Befestigungsstifte und die Hakenverriegelung **1** an den Rack-Flanschen aus.
- 2 Schieben Sie die Schiene hinein, bis sie hörbar einrastet.

Schritt 2. Installieren Sie die vorderen Befestigungsstifte am Rack.



Schritt 3. Stellen Sie sicher, dass die Schiene sicher in den Flanschlöchern eingerastet ist. Überprüfen Sie hierzu, ob der Haken eingerastet ist und schieben Sie die Schiene vor und zurück, um sicherzustellen, dass sie nicht herauspringt.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass beide Enden der Schiene auf derselben Höhe sitzen.



Schritt 4. Wiederholen Sie die vorherigen Schritte, um die andere Schiene zu installieren.

Server im Rack installieren

Schritt 1. Heben Sie den Server an und legen Sie ihn auf einer ebenen und stabilen Oberfläche ab.

Verwendung einer Hebevorrichtung: (empfohlen)



Vorsicht:

Dieses Teil oder diese Einheit wiegt über 55 kg (121,2 lb). Zum Anheben dieses Teils oder dieser Einheit ist ausgebildetes Fachpersonal und/oder eine Hebevorrichtung erforderlich.

Manuelles Heben: (nicht empfohlen)

Achtung: Bevor Sie den Server anheben, entfernen Sie alle Netzteileneinheiten und Speicherlaufwerke.



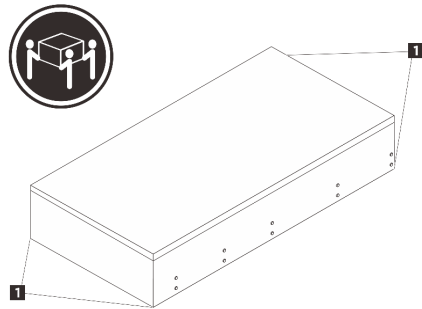
Vorsicht:

Beim Anheben der Maschine die Arbeitsschutzrichtlinien beachten.



Vorsicht:

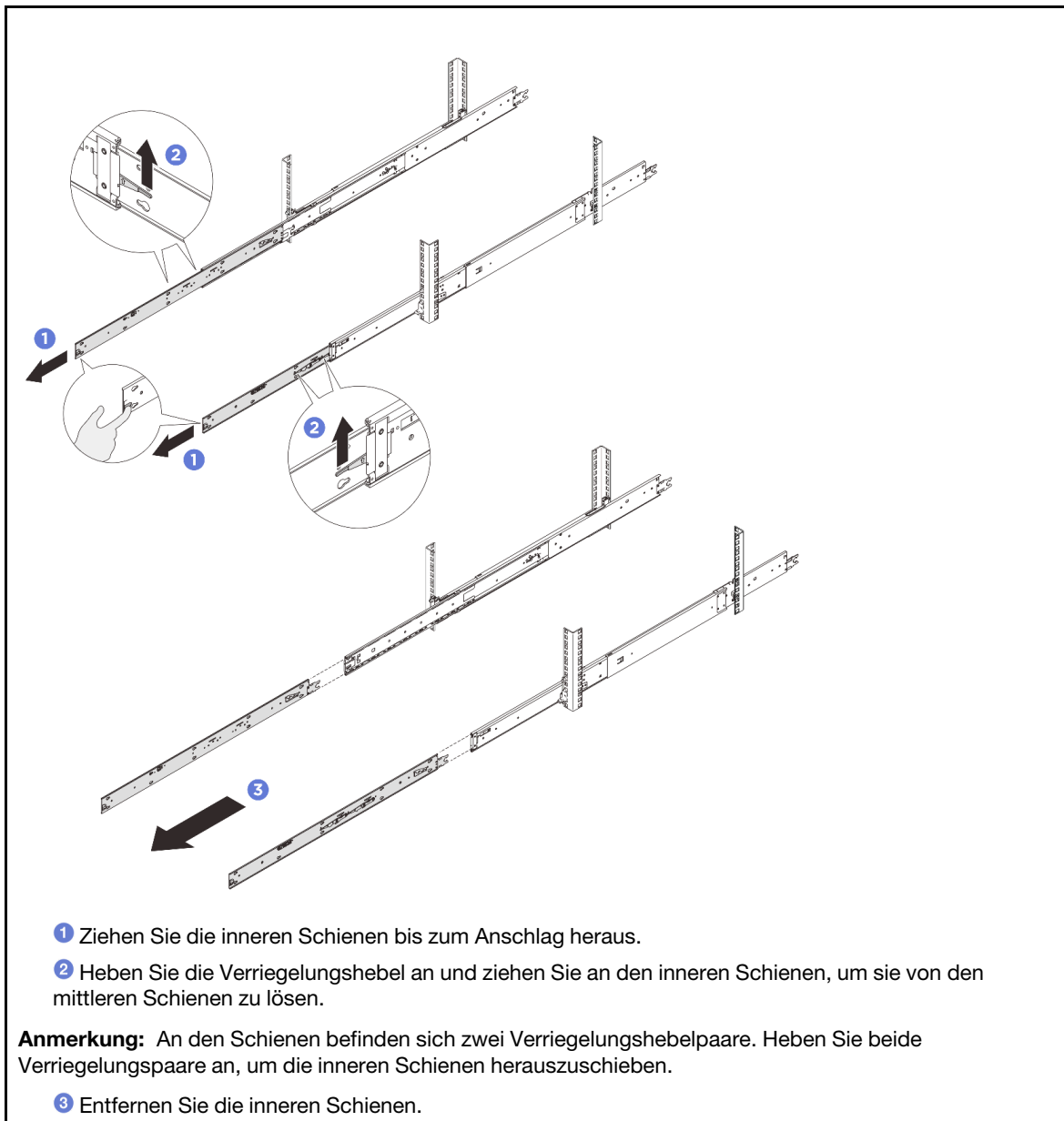
Fallgefahr.



Vorsicht:

Stellen Sie sicher, dass der Server von drei Personen an den Hebepositionen (1) angehoben wird.

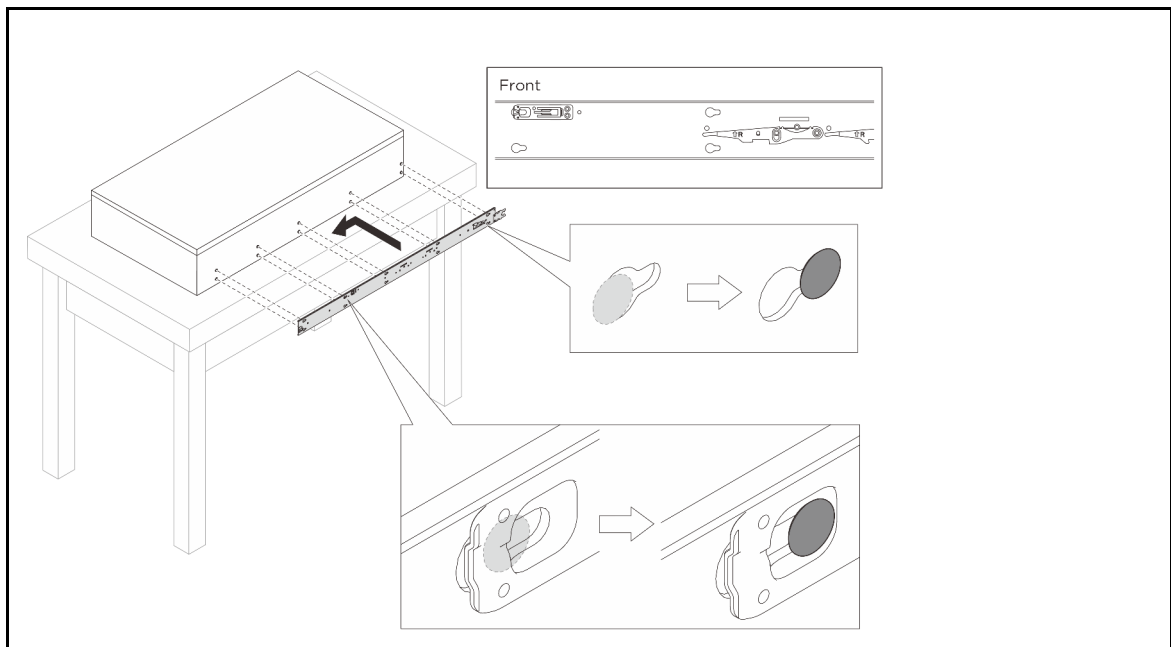
Schritt 2. Entfernen Sie die inneren Schienen von den mittleren Schienen.



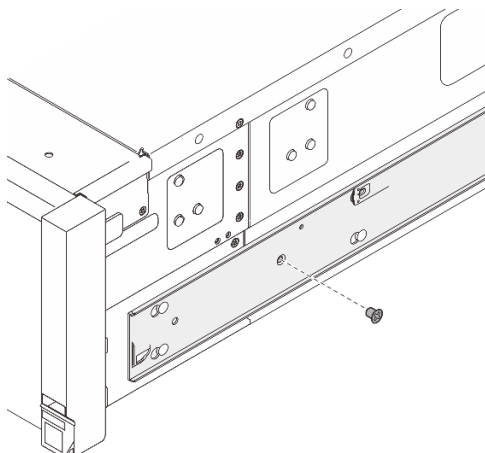
Schritt 3. Richten Sie die Aussparungen der inneren Schiene an den entsprechenden T-Stiften an der Seite des Servers aus. Schieben Sie die innere Schiene anschließend nach vorne, bis die T-Stifte an der inneren Schiene einrasten. Stellen Sie sicher, dass alle T-Stifte in die innere Schiene eingerastet sind.

Achtung:

- Es gibt zwei innere Schienen, die linke Schiene (mit L gekennzeichnet) und die rechte Schiene (mit R gekennzeichnet). Stellen Sie sicher, dass jede Schiene auf der entsprechenden Seite des Servers installiert ist.
- Achten Sie darauf, dass der Aufdruck „Front“ immer nach vorne zeigt, wenn Sie die inneren Schienen am Server montieren.

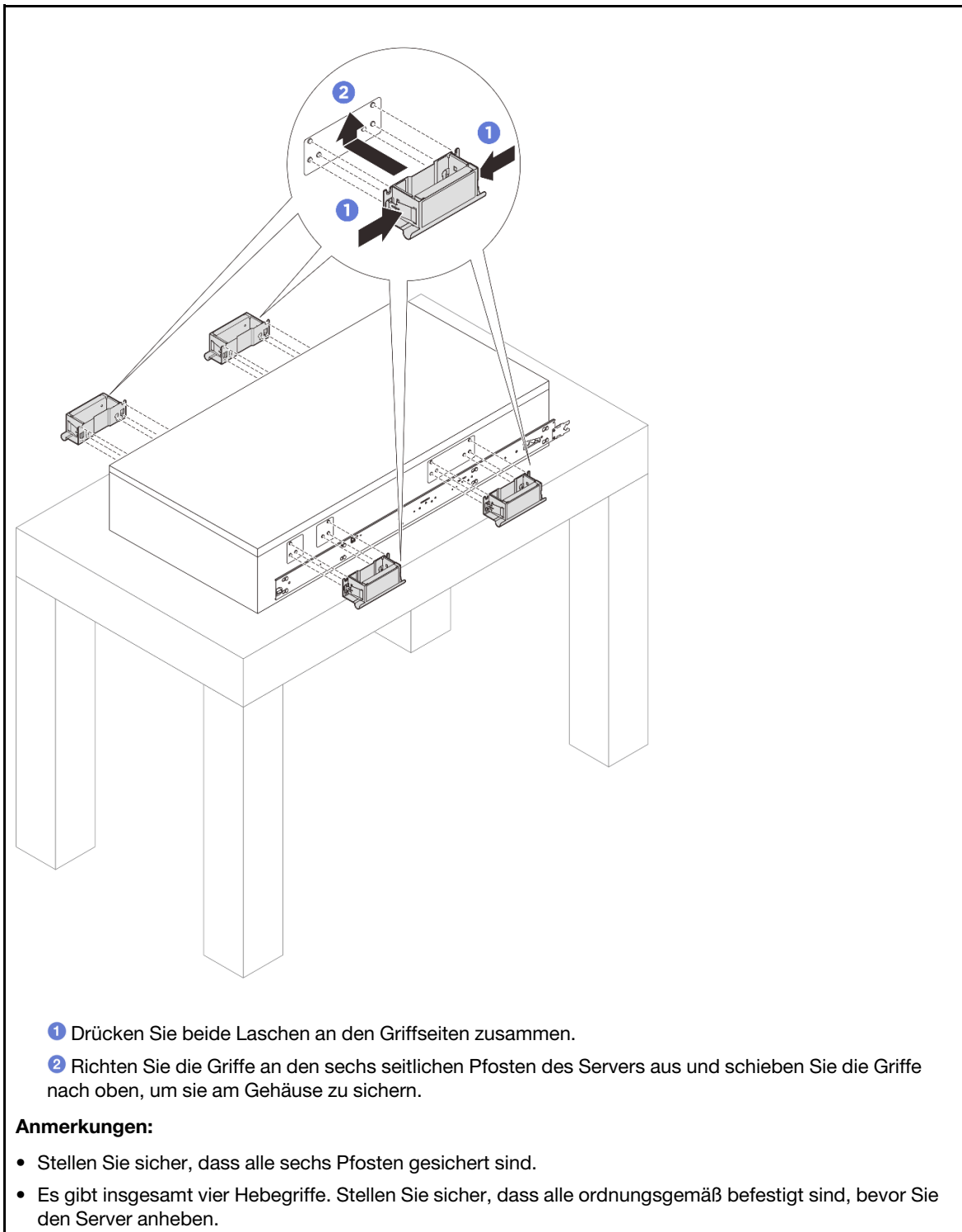


Schritt 4. Setzen Sie eine M4-Schraube ein und ziehen Sie sie fest, um die innere Schiene wie dargestellt zu befestigen.

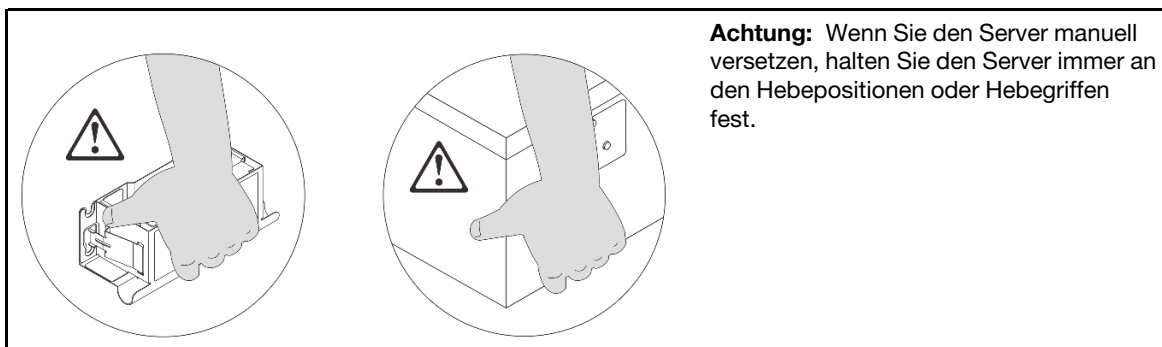


Schritt 5. Wiederholen Sie die beiden vorherigen Schritte an der anderen inneren Schiene.

Schritt 6. Bringen Sie die Hebegriffe an, wenn Sie den Server manuell anheben müssen.

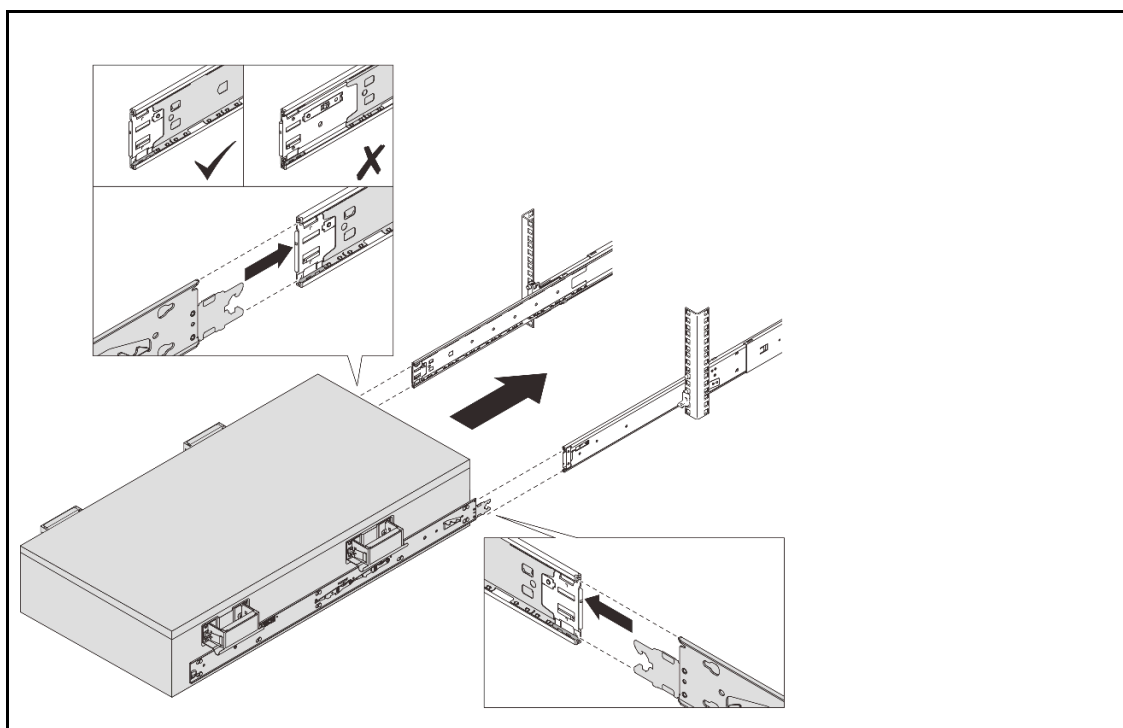


Schritt 7. Installieren Sie den Server im Rack.

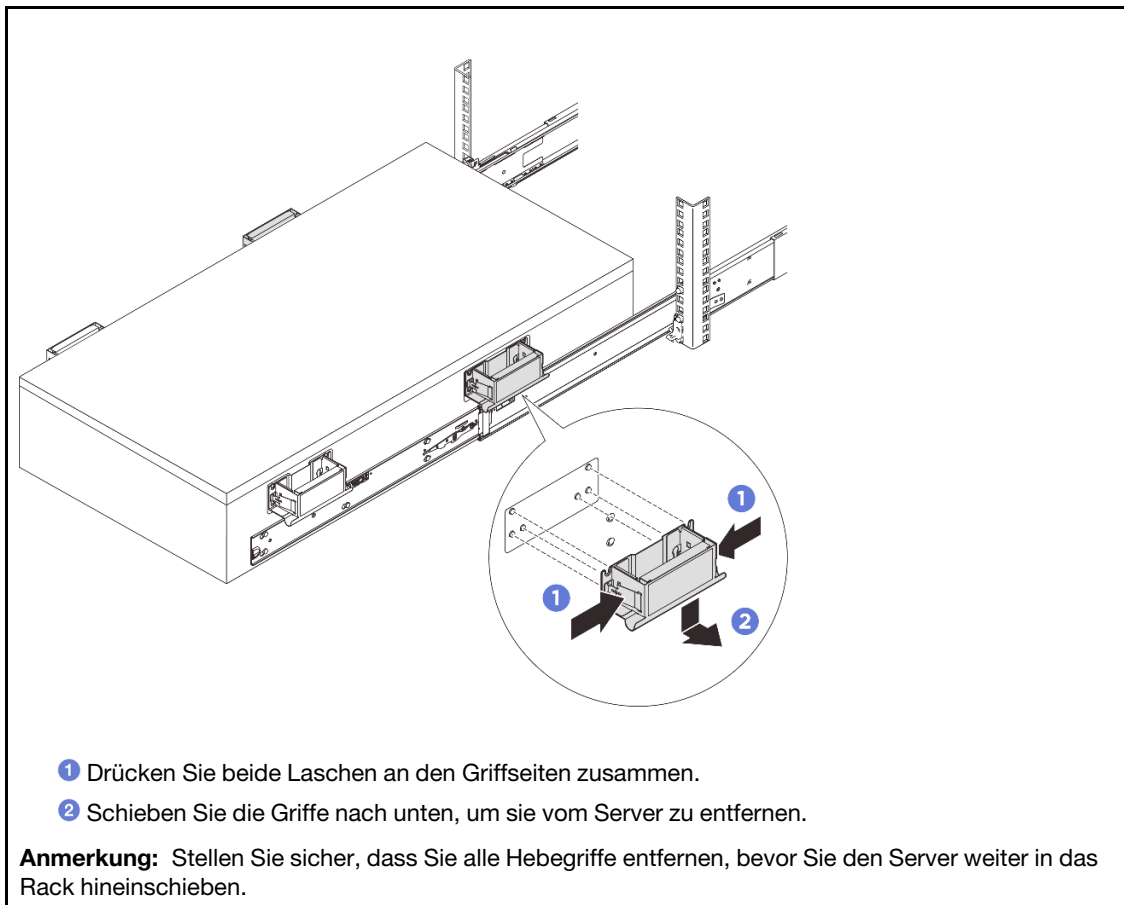


- a. Richten Sie das hintere Ende der beiden inneren Schienen an den Öffnungen in den mittleren Schienen aus und stellen Sie sicher, dass die beiden Schienenpaare ordnungsgemäß ineinander greifen. Schieben Sie den Server dann vorsichtig bis zum Anschlag in das Rack.

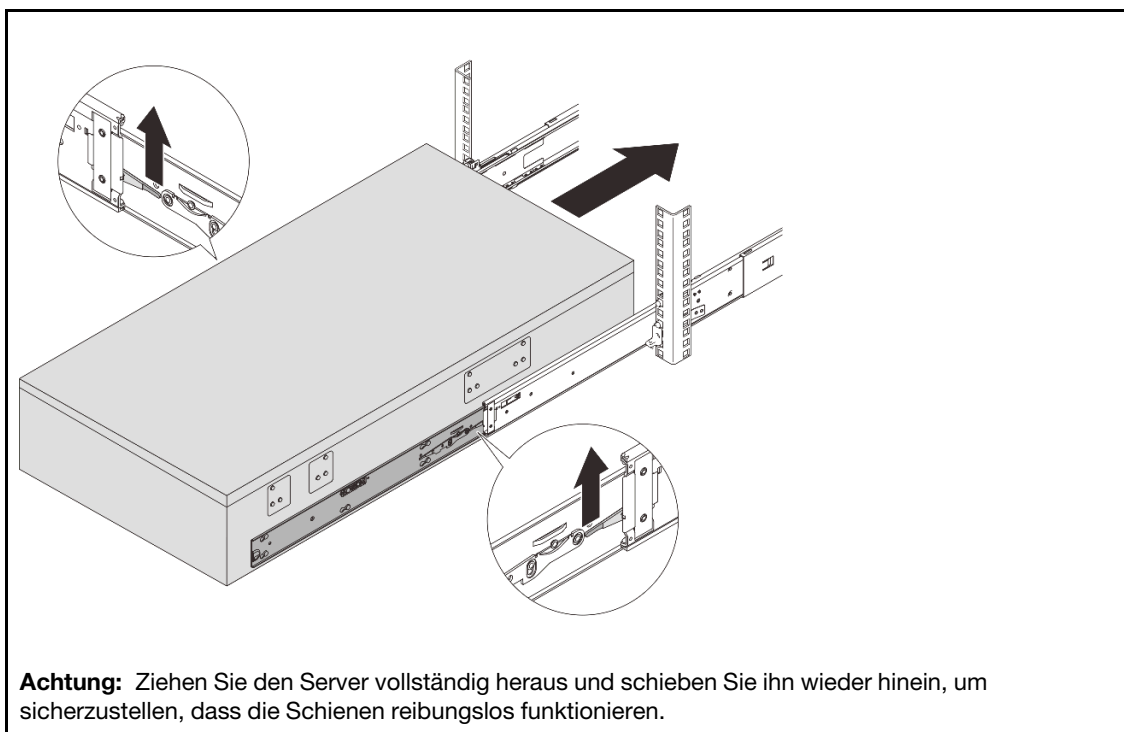
Achtung: Stellen Sie vor dem Einsetzen der inneren Schienen in die mittleren Schienen sicher, dass die Kugelhalterungen an beiden Seiten der mittleren Schienen die äußerste Position erreichen.



- b. Entfernen Sie die vorderen und hinteren Hebegriffe an beiden Seiten, falls installiert.



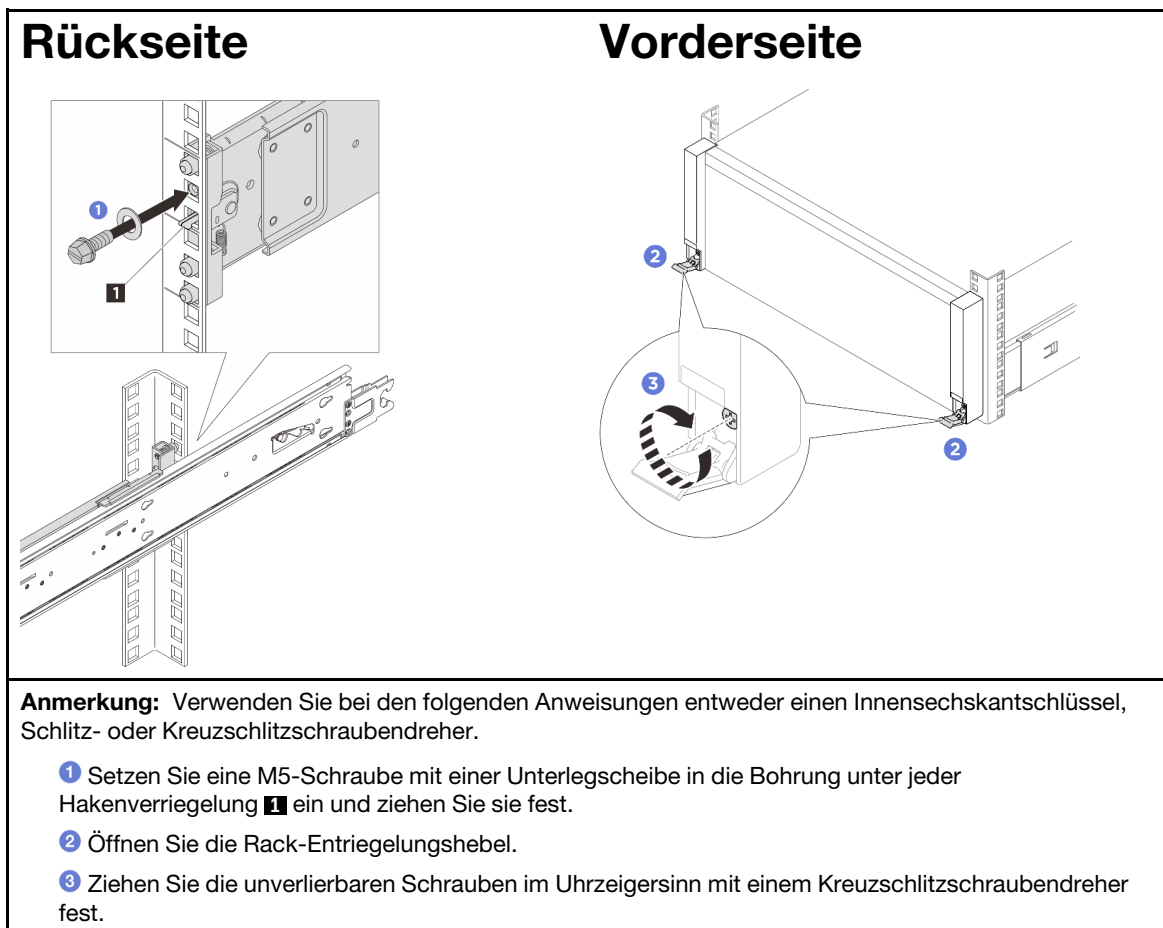
- c. Heben Sie das Verriegelungshebelpaar wie dargestellt an, um den Server in das Rack zu schieben, bis er einrastet.



Schritt 8. Wenn Sie Komponenten entfernt haben, installieren Sie sie wieder im Server.

(Optional) Server am Rack sichern

Schritt 1. Befestigen Sie den Server im Rack.



Erste Ausgabe (Mai 2025)

© Copyright Lenovo 2025.

HINWEIS ZU EINGESCHRÄNKTEN RECHTEN: Werden Daten oder Software gemäß einem GSA-Vertrag (General Services Administration) ausgeliefert, unterliegt die Verwendung, Vervielfältigung oder Offenlegung den in Vertrag Nr. GS-35F-05925 festgelegten Einschränkungen.

Printed in China

(1P) P/N: SP47C13123

