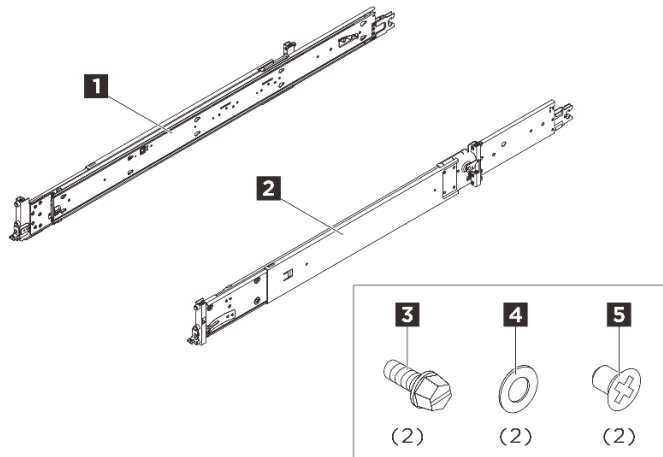


레일 설치 안내서

레일 키트 부품 재고

이 슬라이드 레일 키트에는 다음 부품이 포함되어 있습니다.



- 1 왼쪽 레일 1개
- 2 오른쪽 레일 1개
- 3 M5 나사 2개
- 4 와셔 2개
- 5 M4 나사 2개

참고:

- 이 키트는 사각 구멍과 원형 구멍 랙에 모두 설치할 수 있습니다.
- 누락된 부품이 있으면 현지 서비스 센터에 문의하십시오.
- 서버를 수동으로 들어 올려야 하는 경우 현장에 리프트 핸들을 미리 준비하십시오. 리프트 핸들은 주문 시 서버와 함께 배송됩니다.

이 지침 먼저 읽기

레일 키트 및 서버를 랙에 설치하기 전에 다음 지침을 읽으십시오.

- 최대 레일 이동 거리는 960mm(37.80인치)입니다.
- 다음 요구사항을 충족시키는 랙에 서버를 설치하십시오.
 - 앞면 마운팅 플랜지와 앞면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 65mm(2.55인치)입니다.
 - 앞면 마운팅 플랜지와 뒷면 도어 내부 사이의 최소 깊이는 1,060mm(41.73인치)입니다.
 - 앞면 마운팅 플랜지와 뒷면 마운팅 플랜지 사이의 최대 거리는 838.2mm(33인치)입니다.
 - 동일한 랙에 레일과 0U PDU를 설치하려면 랙은 다음 높이 및 깊이 요구사항을 충족해야 합니다.
 - 42U 이상
 - CMA 없음: 깊이 1,100mm(43.31인치) 이상
 - CMA 있음: 깊이 1,200mm(47.24인치) 이상
 - 반드시 도어에 구멍이 있는 랙에만 서버를 설치하십시오. 장치를 설치하는 데 방해되지 않도록 랙 도어 및 측면 패널을 제거하십시오.
 - 여러 장치를 설치할 때 먼저 가장 무거운 장치를 랙의 가장 낮은 부분에 설치하십시오.
 - 실내 온도 요건에 관해서는 *사용 설명서*를 참조하십시오.
 - 통풍구를 막지 마십시오. 적절한 공기 흐름을 위해 최소 15cm(6인치)의 공간을 확보하십시오.
 - 랙에 설치된 서버의 아래 및 윗부분 공간을 비워두지 마십시오. 서버 구성 요소의 손상을 방지하려면, 필터 패널을 설치하여 서버의 아래 및 윗부분을 막고 통풍을 원활하게 하십시오.
 - 랙에서 두 개 이상의 서버를 동시에 밖으로 잡아당기지 마십시오.
 - 랙에 여러 개의 장치가 설치되어 있는 경우, 전원 콘센트에 과부하가 발생하지 않도록 하십시오.

S037



경고:

이 부품 또는 장치의 중량은 55kg(121.2lb) 이상입니다. 이 부품 또는 장치를 안전하게 들어올리려면 숙련자, 리프팅 장치 또는 두 가지가 모두 필요합니다.



경고:

제품을 들 때에는 안전 수칙을 따르십시오.



경고:

떨어질 위험이 있습니다.



경고:

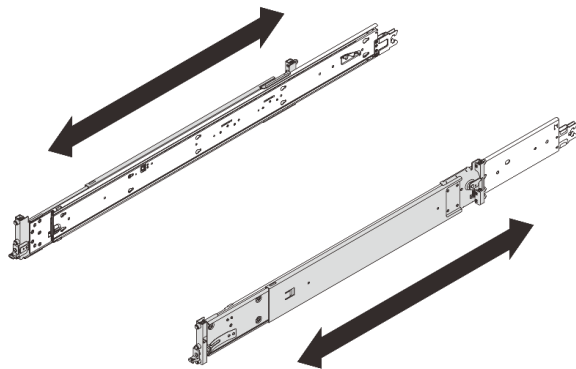
랙 마운트 장치를 선반으로 사용할 경우가 아니면 랙 마운트 장치 위에 물건을 올려놓지 마십시오.

서버 교체

랙에서 서버 또는 레일을 제거해야 하는 경우 서버 *사용 설명서*의 "하드웨어 교체 절차" 장을 참조하십시오. Lenovo 서버 제품 포트폴리오 페이지 (<https://pubs.lenovo.com/>)에서 서버를 검색하고 해당 *사용 설명서*를 선택하십시오.



랙에 레일 키트 설치



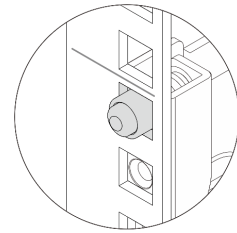
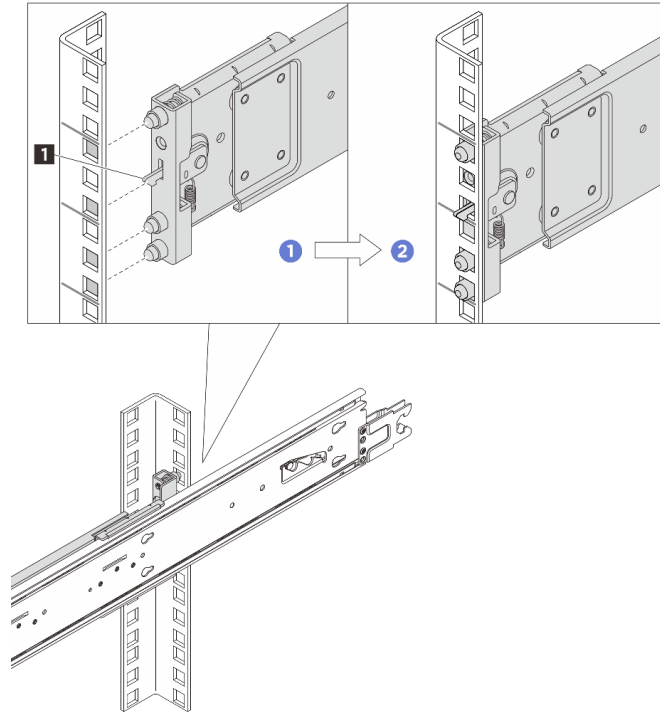
참고:

- 레일은 그림에 표시된 것처럼 확장이 가능합니다.
- 뒷면에서 시작하여 앞면으로 랙에 레일을 설치하십시오.
- 레일이 가장 짧게 축소되었는지 확인하십시오.
- 레일 마운팅 핀은 2U 공간을 차지합니다. 레일 키트를 설치할 때 랙의 U 공간 표시를 따르십시오.

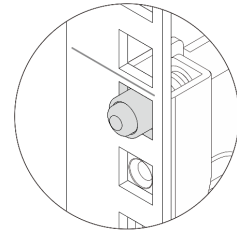
단계 1. 랙에 뒷면 마운팅 핀을 설치하십시오.

참고: 두 개의 레일, 왼쪽 레일(L로 표시) 및 오른쪽 레일(R로 표시)이 있습니다. 각 레일을 랙의 해당 측면에 설치해야 합니다.

뒷면(왼쪽 레일)



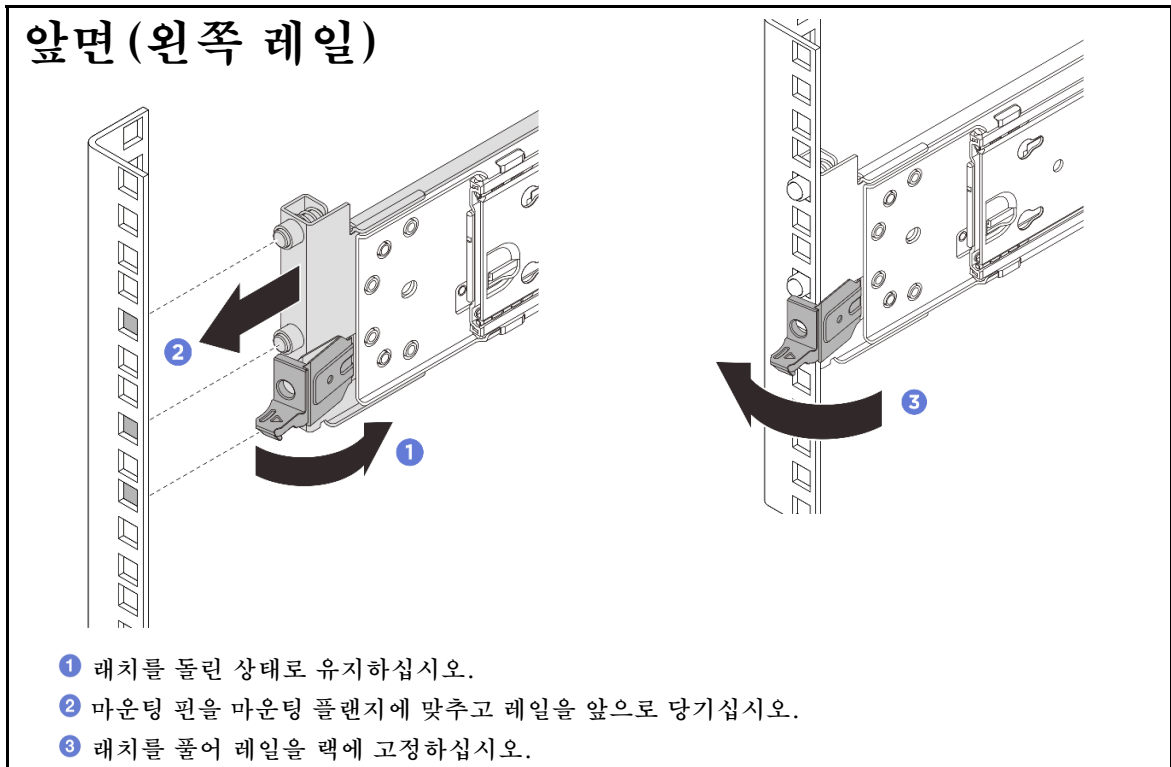
사각형 구멍 랙



원형 구멍 랙

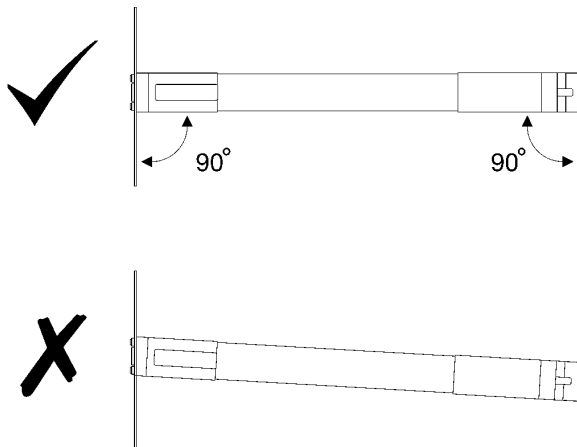
- ① 마운팅 핀과 후크 래치 1을 랙 플랜지에 맞추십시오.
- ② 딸각하고 제자리에 들어갈 때까지 레일을 누르십시오.

단계 2. 랙에 앞면 마운팅 핀을 설치하십시오.



단계 3. 후크가 걸렸는지 검사하고 앞뒤로 밀어 레일이 튀어나오지 않는지 확인하여 레일이 플랜지 구멍에 단단히 고정되었는지 확인하십시오.

중요: 레일의 양쪽 끝이 같은 높이에 있는지 확인하십시오.



단계 4. 이전 단계를 반복하여 다른 레일을 설치합니다.

랙에 서버 설치

단계 1. 서버를 들어올려 평평하고 안정적인 표면에 놓으십시오.

리프트 장치 사용: (권장)



경고:

이 부품 또는 장치의 중량은 55kg(121.2lb) 이상입니다. 이 부품 또는 장치를 안전하게 들어올리려면 숙련자, 리프팅 장치 또는 두 가지가 모두 필요합니다.

수동 리프트: (권장하지 않음)

주의: 서버를 들어 올리기 전에 모든 전원 공급 장치 및 모든 저장 장치 드라이브를 제거하십시오.



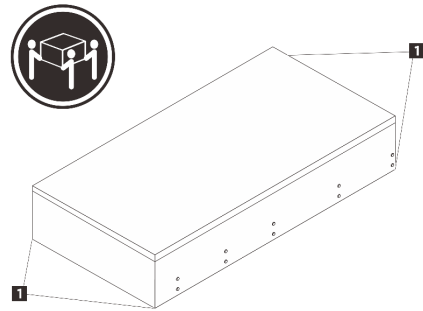
경고:

제품을 들 때에는 안전 수칙을 따르십시오.



경고:

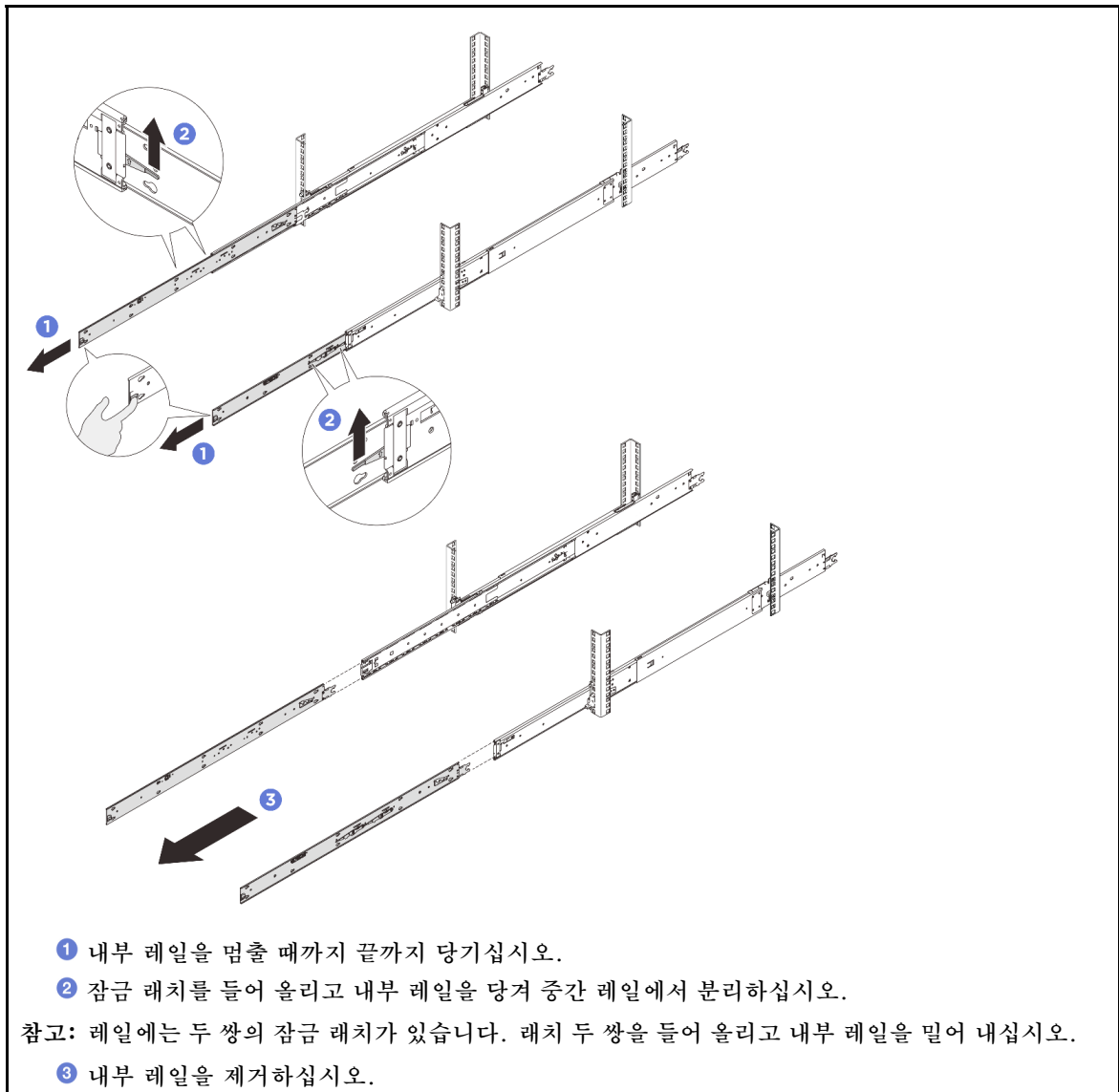
떨어질 위험이 있습니다.



경고:

3명이 들어 올리는 지점을 잡고 서버를 들어올려야 합니다 **1**.

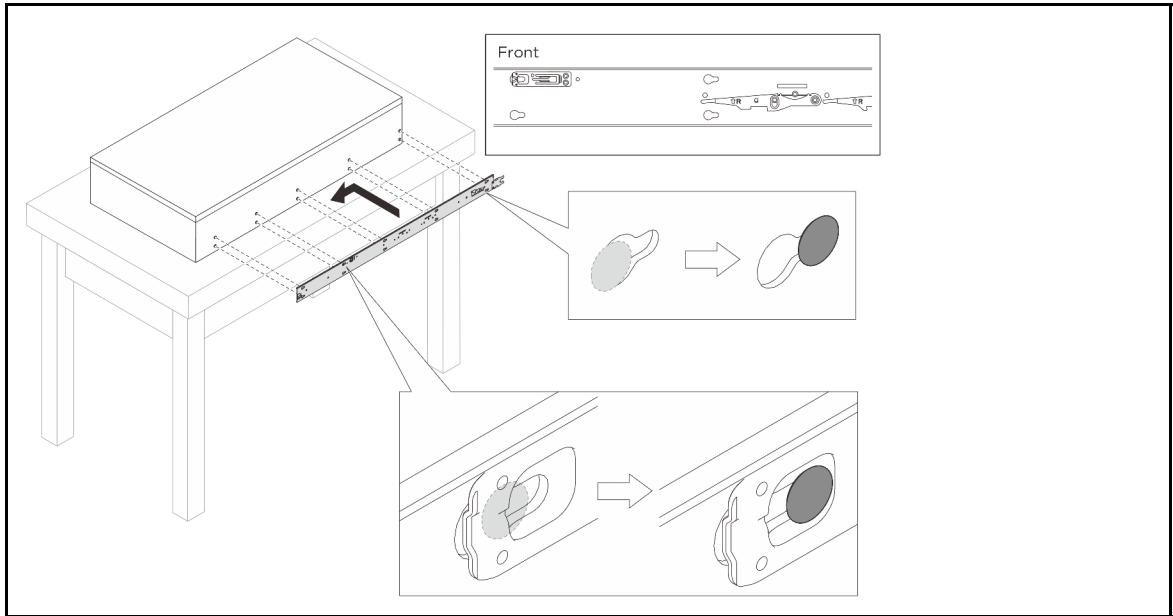
단계 2. 중간 레일에서 내부 레일을 제거하십시오.



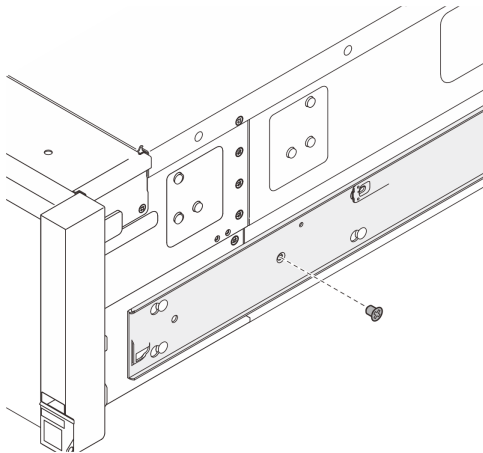
단계 3. 내부 레일의 슬롯을 서버 측면의 해당하는 T핀에 맞춘 다음 T핀이 내부 레일에 잠길 때까지 내부 레일을 앞으로 미십시오. T핀이 모두 내부 레일에 맞물려 있는지 확인하십시오.

주의:

- 왼쪽 레일(L로 표시)과 오른쪽 레일(R로 표시)의 두 가지 내부 레일이 있습니다. 각 레일이 서버의 해당 방향에 설치되었는지 확인하십시오.
- 내부 레일을 서버에 조립할 때 스탬프 "Front"가 항상 앞쪽을 향하도록 하십시오.

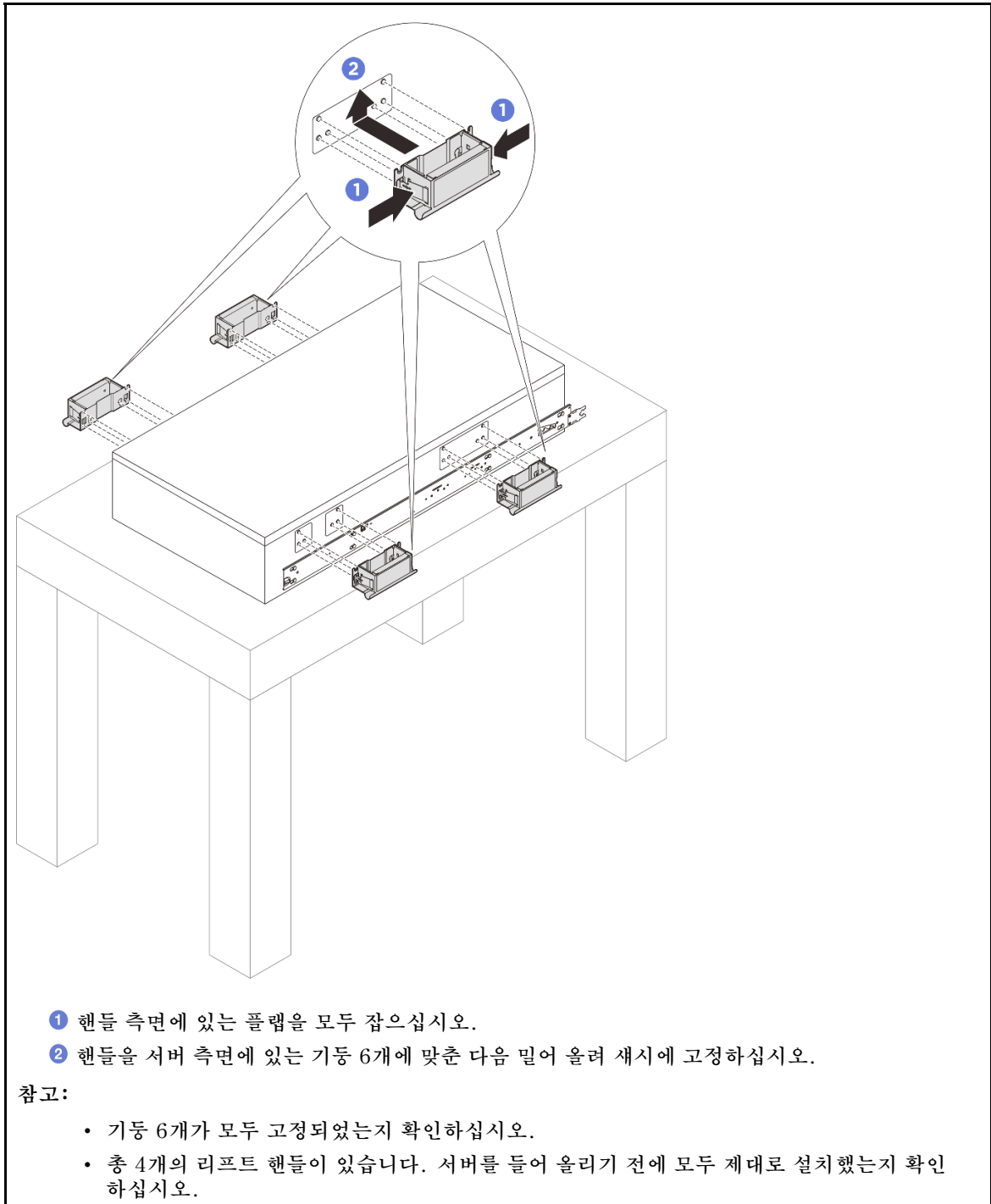


단계 4. 그림과 같이 M4 나사를 삽입하고 조여 내부 레일을 고정하십시오.

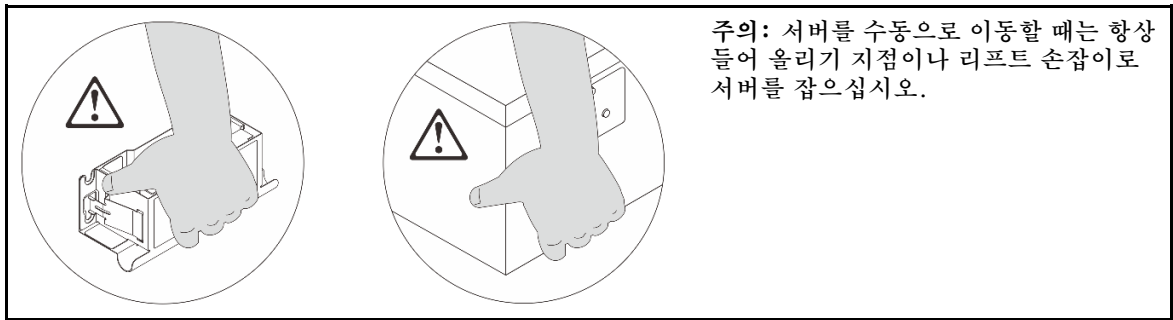


단계 5. 다른 내부 레일에서 앞의 두 단계를 반복하십시오.

단계 6. 서버를 수동으로 들어 올려야 하는 경우 리프트 손잡이를 부착하십시오.

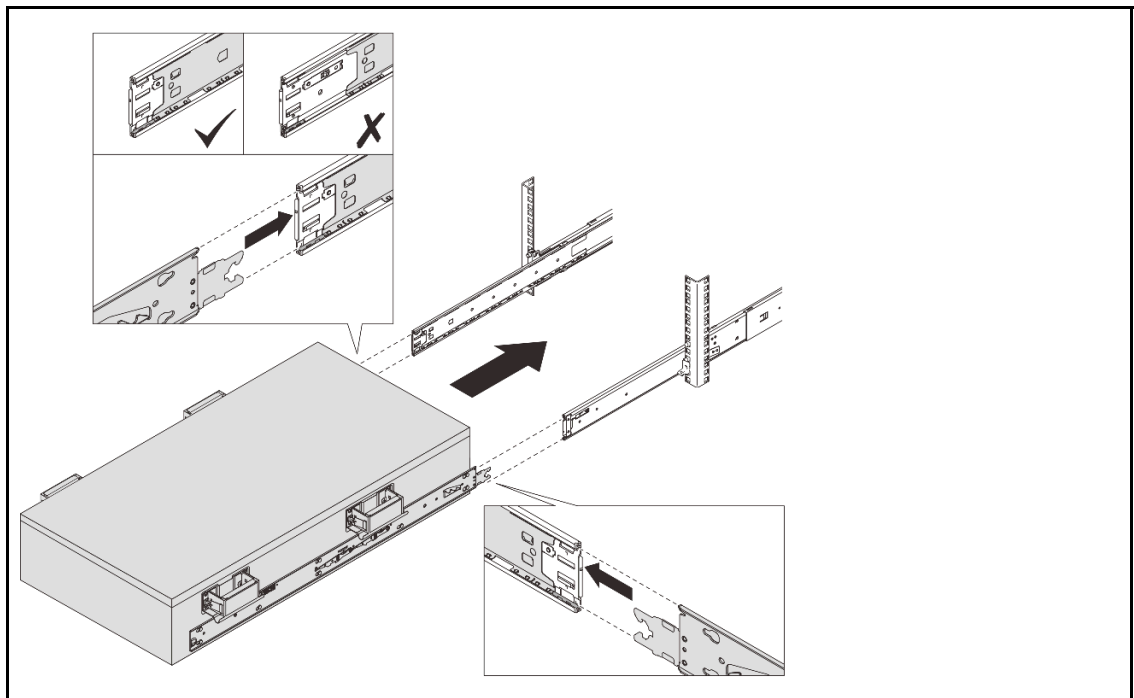


단계 7. 랙에 서버를 설치하십시오.

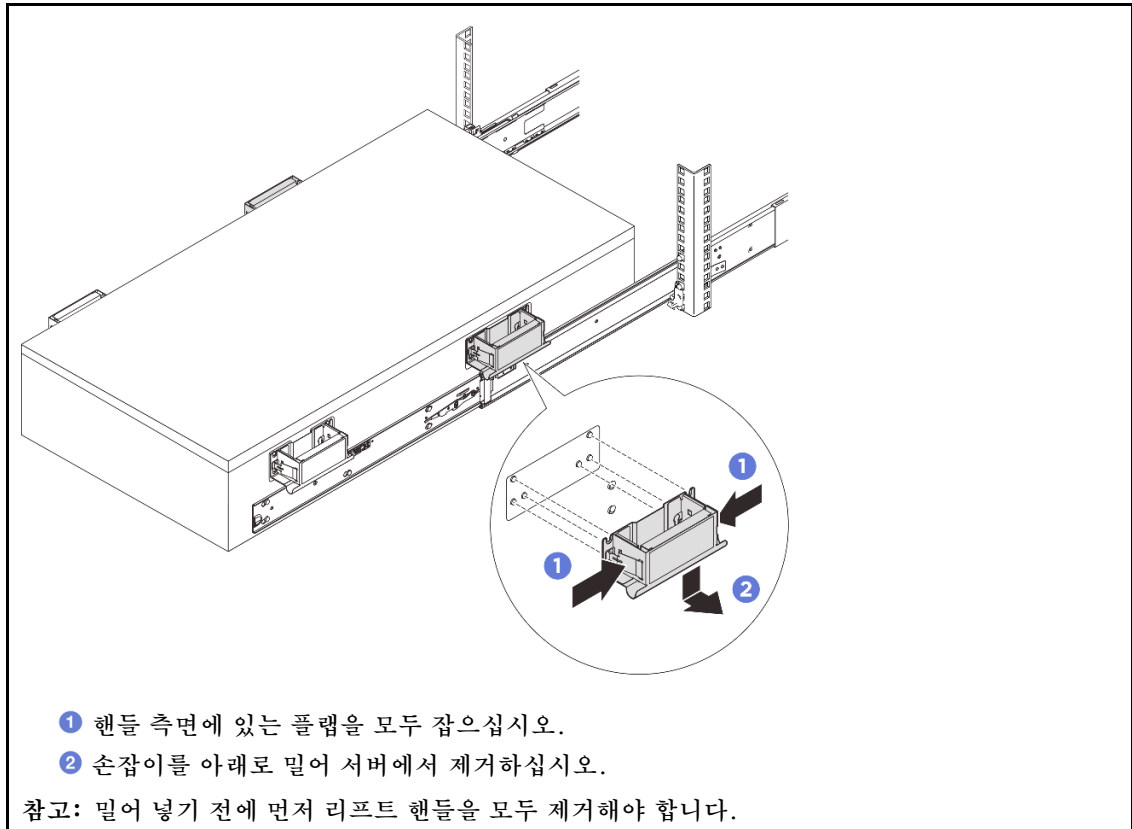


- a. 내부 레일의 뒤쪽 끝을 모두 중간 레일의 구멍에 맞추고 두 쌍의 레일이 올바르게 맞물리는지 확인하십시오. 그런 다음 레일이 멈출 때까지 서버를 랙에 조심스럽게 밀어 넣으십시오.

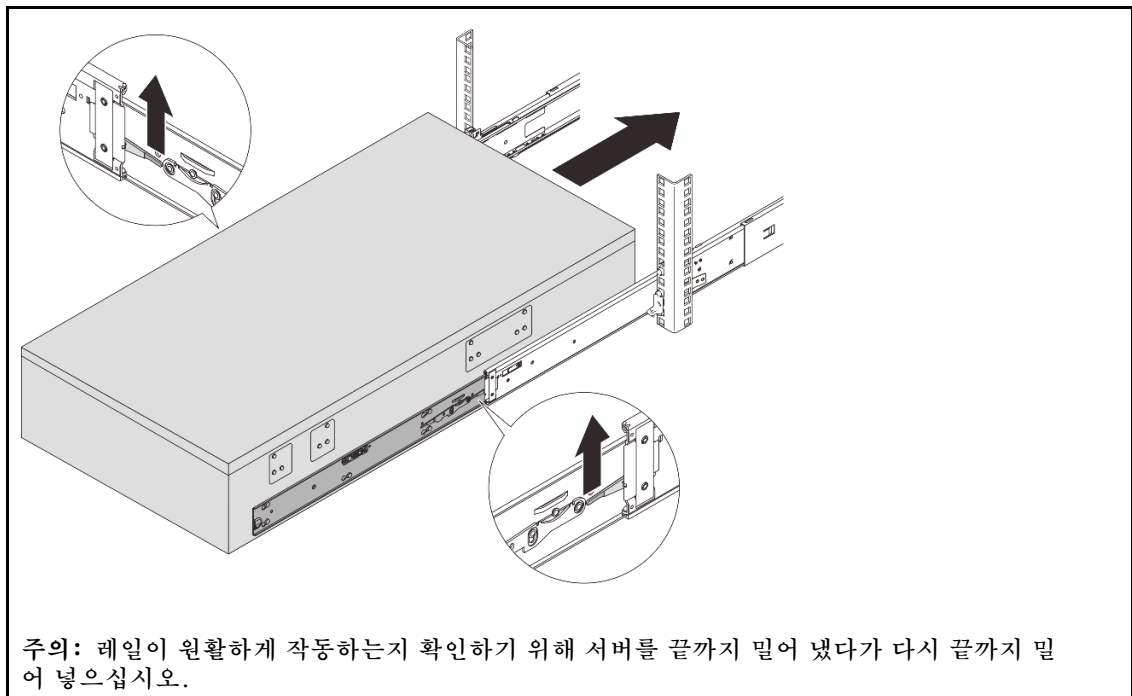
주의: 내부 레일을 중간 레일에 삽입하기 전에 중간 레일 양쪽의 볼 고정장치가 가장 바깥쪽 위치에 도달했는지 확인하십시오.



- b. 양쪽에서 앞면 및 뒷면 리프트 손잡이를 제거하십시오(설치된 경우).



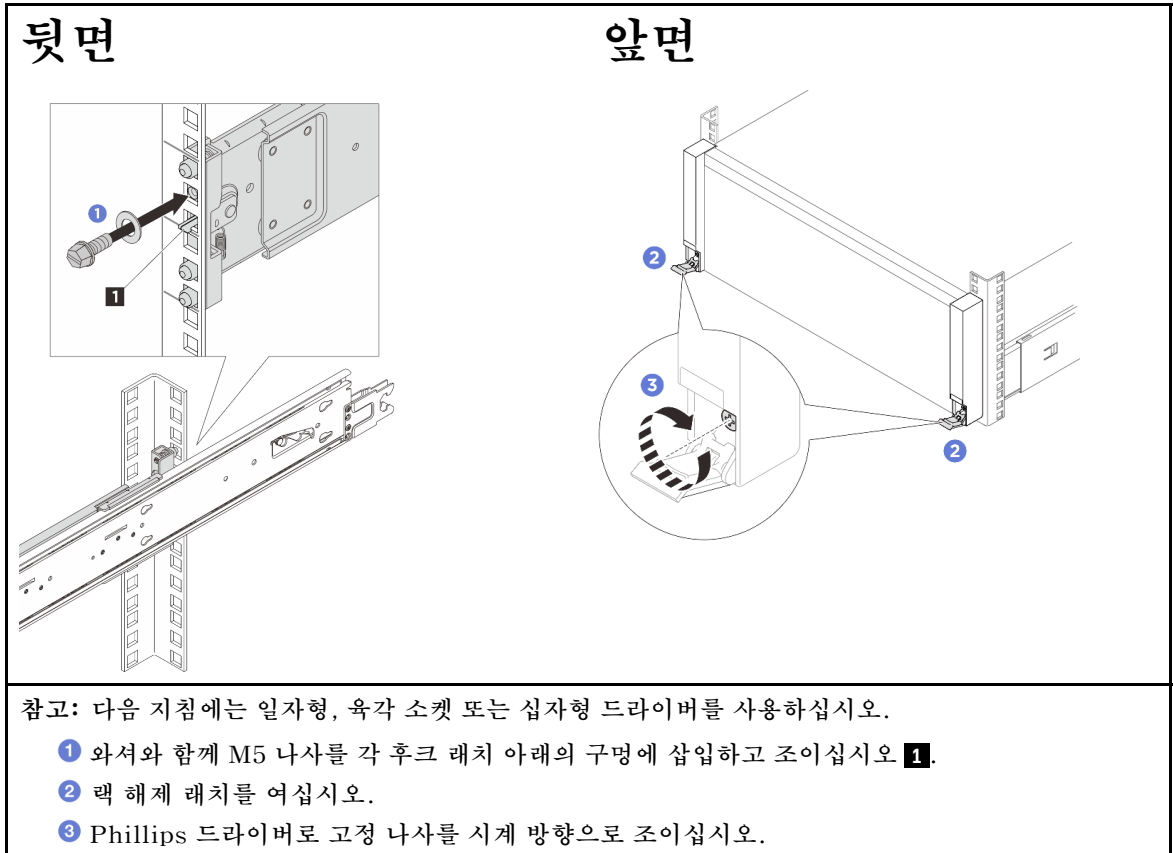
- c. 표시된 것과 같이 잠금 래치를 들어 올려 제자리에 들어갈 때까지 서버를 랙에 밀어 넣으십시오.



단계 8. 구성 요소를 제거한 경우 서버에 다시 설치하십시오.

(옵션) 랙에 서버 고정

단계 1. 랙에 서버를 고정하십시오.



초판 (2025년 5월)

© Copyright Lenovo 2025.

권리 제한 및 제약 고지: GSA(General Services Administration) 계약에 따라 제공되는 데이터 또는 소프트웨어를 사용, 복제 또는 공개할 경우에는 계약서 번호 GS-35F-05925에 명시된 제약 사항이 적용됩니다.

Printed in China

(1P) P/N: SP47C13123

