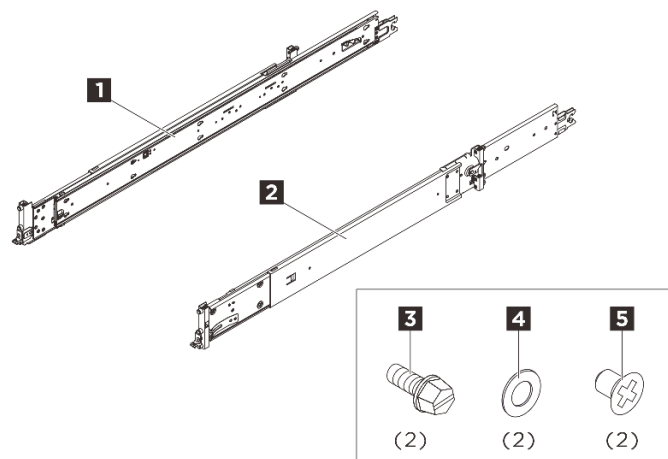


滑軌安裝手冊

滑軌套件零件庫存

此滑軌套件包含以下零件：



- 1** 一個左滑軌
- 2** 一個右滑軌
- 3** 兩顆 M5 螺絲
- 4** 兩個墊圈
- 5** 兩顆 M4 螺絲

附註：

- 此套件可以安裝在方孔和圓孔機架中。
- 如果缺少任何零件，請聯絡當地服務中心。
- 如果您需要手動抬起伺服器，請事先在現場準備好把手。如果訂購，把手將隨伺服器一起出貨。

請先閱讀這些準則

在將滑軌套件和伺服器安裝到機架之前，請先閱讀下列準則。

- 滑軌的最大伸縮距離為 960 公釐（37.80 吋）。
- 請將伺服器安裝到符合下列要求的機架：
 - 前裝載凸緣和前門內部之間的最小深度為 65 公釐（2.55 吋）。
 - 前裝載凸緣和後門內部之間的最小深度為 1060 公釐（41.73 吋）。
 - 前裝載凸緣和後裝載凸緣之間的最大距離為 838.2 公釐（33 吋）。
 - 若要將滑軌和 0U PDU 安裝到同一個機架中，機架必須符合下列高度和深度的要求：
 - 42U 或以上
 - 不含 CMA：至少 1100 公釐（43.31 吋）深
 - 包含 CMA：至少 1200 公釐（47.24 吋）深
 - 僅將伺服器安裝到有網狀式通風門的機架。安裝期間，請卸下機架門與側面板，以方便作業。
 - 安裝多個裝置時，先從安裝最重的裝置到機架的最下方開始。
 - 請參閱 *使用手冊* 以瞭解室溫的需求。
 - 請勿擋住任何通風孔。保留至少 15 公分（6 吋）的空間，以確保適當的氣流。
 - 請勿讓安裝在機架中的伺服器上方或下方有閒置空間。為防止伺服器元件損壞，請一律安裝填充板以覆蓋閒置空間，並確保有適當的空氣循環。
 - 請勿讓一部以上的伺服器同時滑出機架。
 - 機架中安裝有多個裝置時，請勿使電源插座超載。

S037



警告：
這個組件或裝置的重量超過 55 公斤（121.2 磅）。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。



警告：
抬動時，請遵循安全技術規範操作。



警告：
掉落危險。



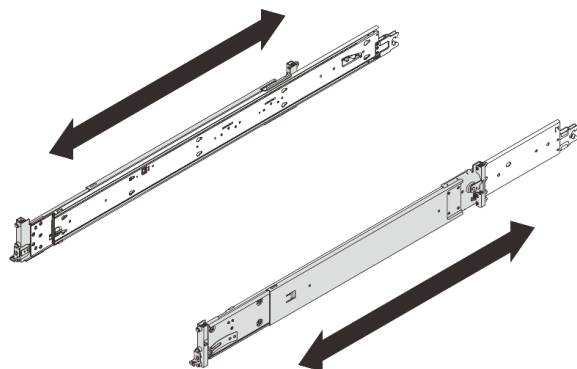
警告：
請勿在裝載於機架的裝置上面放置任何物體，除非裝載於機架上的裝置預定做為擱架使用。

更換伺服器

如要從機架卸下伺服器或滑軌，請參閱伺服器 *使用手冊* 中的「硬體更換程序」一章。在 Lenovo 伺服器產品組合網頁搜尋您的伺服器並選取其 *使用手冊*：<https://pubs.lenovo.com/>。



將滑軌套件安裝到機架



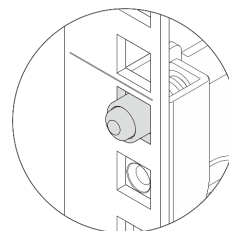
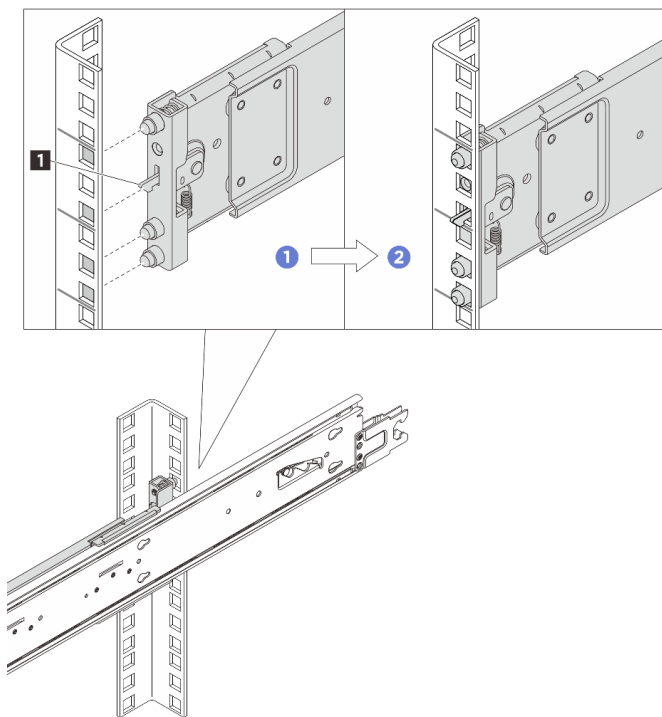
附註：

- 滑軌是可延伸的，如圖所示。
- 依照從後到前的順序，將滑軌安裝到機架上。
- 確定滑軌已縮至最短的位置。
- 滑軌安裝插腳佔用 2U 空間。安裝滑軌套件時，請遵循機架上的 U 空間標記。

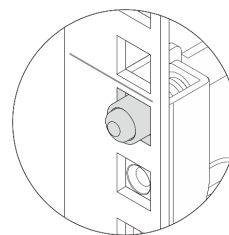
步驟 1. 將後方安裝插腳安裝到機架。

附註：有兩個導軌：左導軌（標示為 L）和右導軌（標示為 R）。請務必將每個滑軌安裝到機架的對應側。

後方（左滑軌）



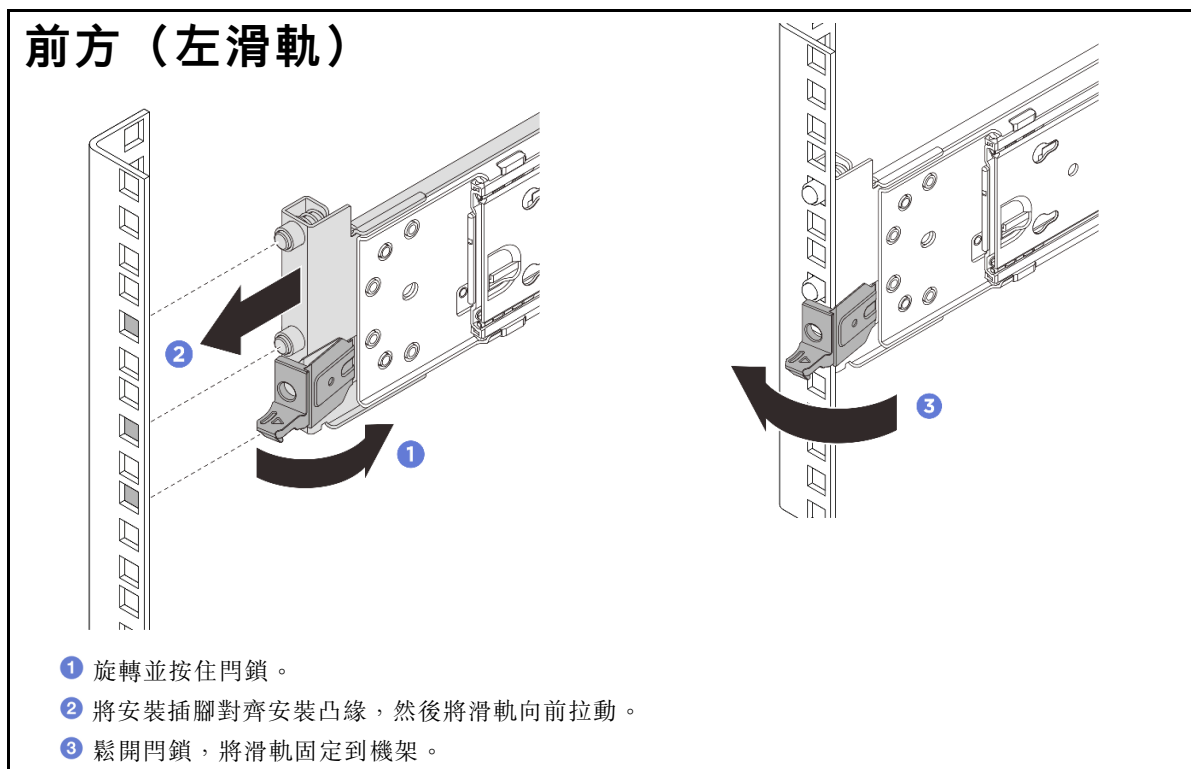
方孔機架



圓孔機架

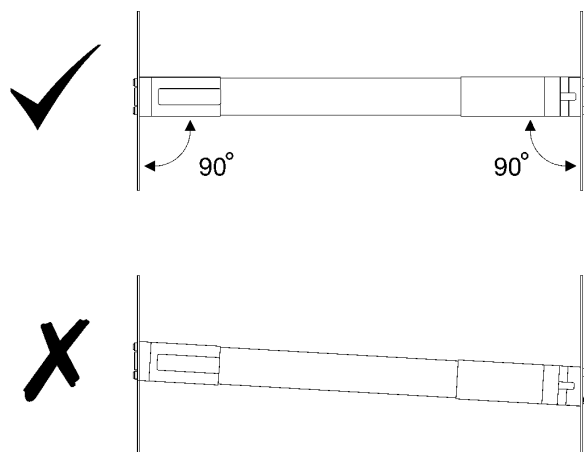
- ❶ 將安裝插腳和連結鉤 **1** 與機架凸緣對齊。
- ❷ 將滑軌推入，直到它卡入定位。

步驟 2. 將前方安裝插腳安裝到機架。



步驟 3. 請檢查是否已連接固定鉤，並前後滑動，確保滑軌不會彈出，以確定滑軌均牢牢啮合在凸緣孔中。

重要事項：確保滑軌的兩端處於相同的高度。



步驟 4. 重複上述步驟以安裝另一個滑軌。

將伺服器安裝到機架

步驟 1. 抬起伺服器並將其放置在平坦且穩定的表面上。

使用起重裝置：（建議）



警告：

這個零件或裝置的重量超過 55 公斤（121.2 磅）。這需要經過特別訓練的人員、起重裝置，或兩者兼備，才能安全地抬起此零件或裝置。

手動抬起：（不建議）

注意：抬起伺服器之前，請卸下所有電源供應器和所有儲存硬碟。



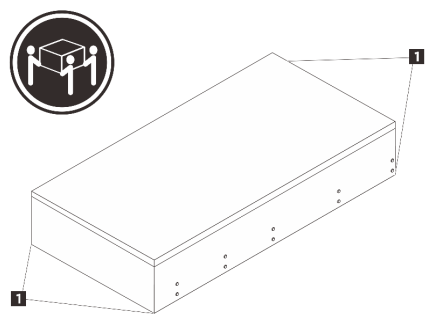
警告：

抬動時，請遵循安全技術規範操作。



警告：

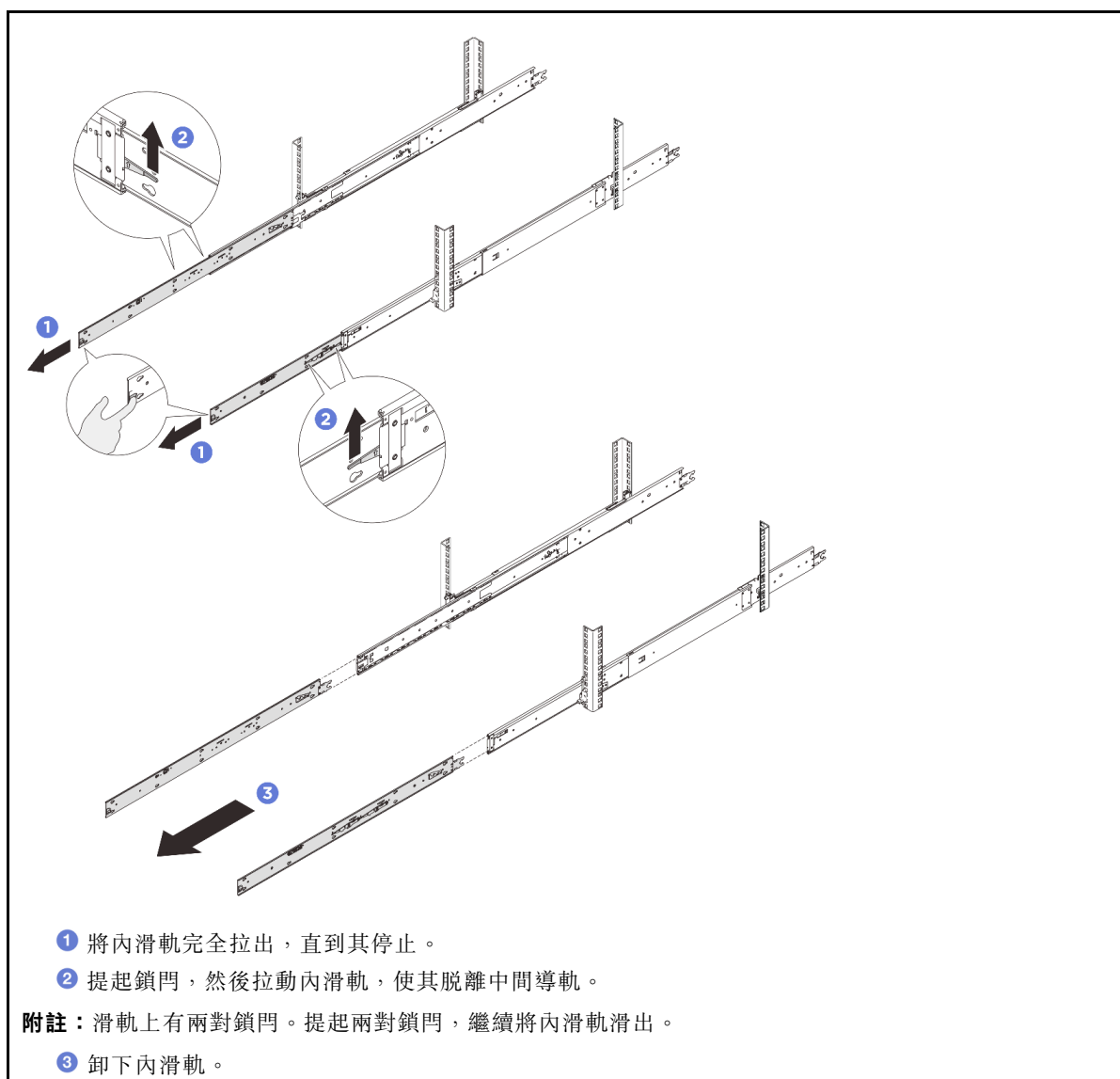
掉落危險。



警告：

確保這三個人在抬起伺服器時都有握住抬起點 **1**。

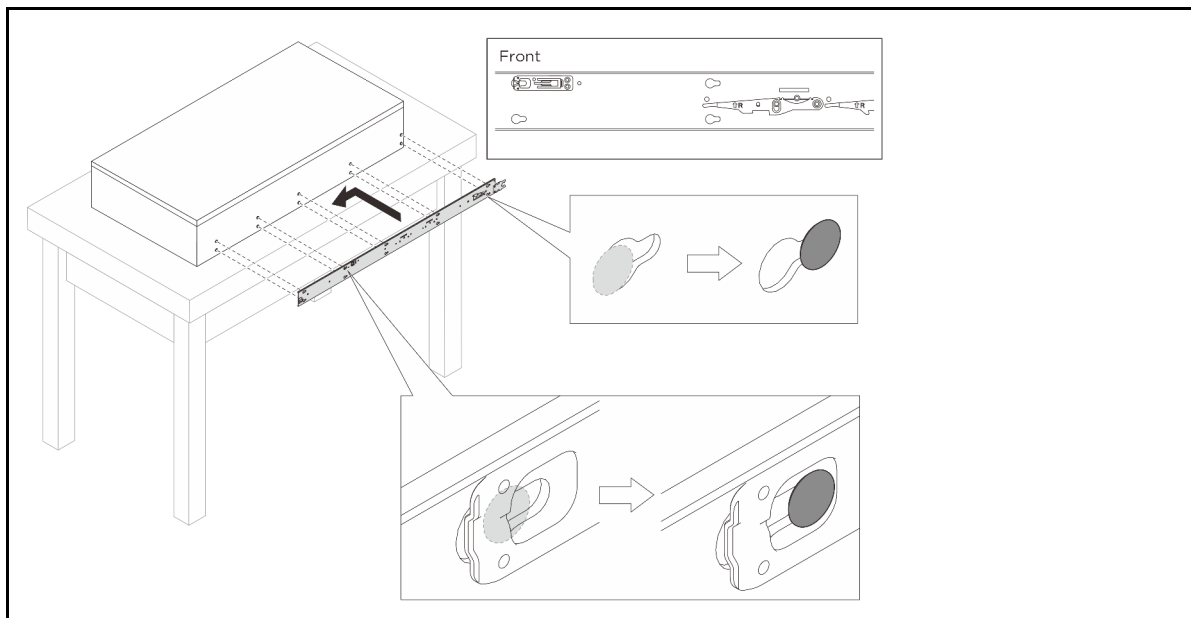
步驟 2. 從中間導軌卸下內滑軌。



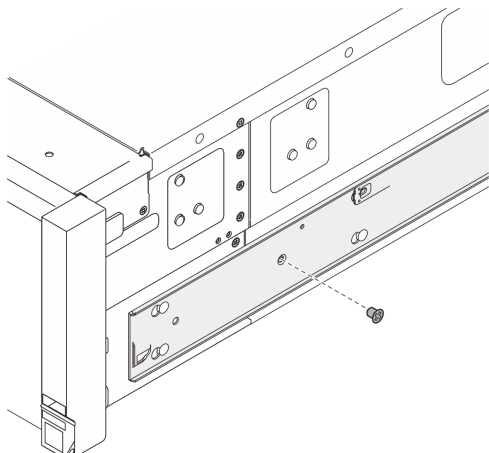
步驟 3. 將內滑軌上的插槽對齊伺服器側面的 T 形插腳；然後，向前滑動內滑軌，直到 T 形插腳與內滑軌鎖入定位。確定所有 T 型插腳都與內滑軌啮合。

注意：

- 有兩個內滑軌：左滑軌（標示為 L）和右滑軌（標示為 R）。確保每個滑軌都安裝在伺服器的對應側。
- 將內滑軌組裝到伺服器時，請確定戳記「Front」一定要朝向正面。

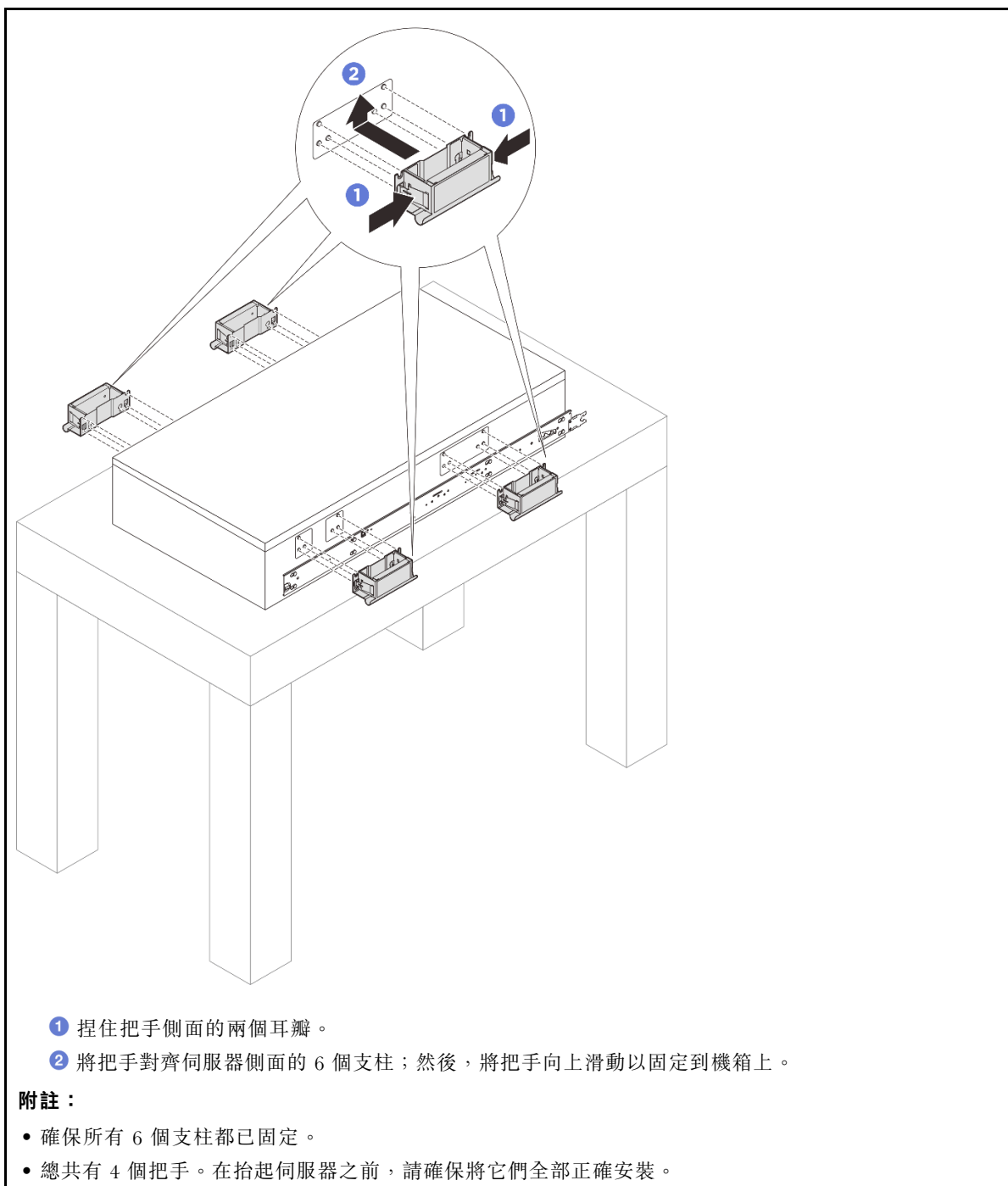


步驟 4. 如圖所示，插入並鎖緊 M4 螺絲以固定內滑軌。

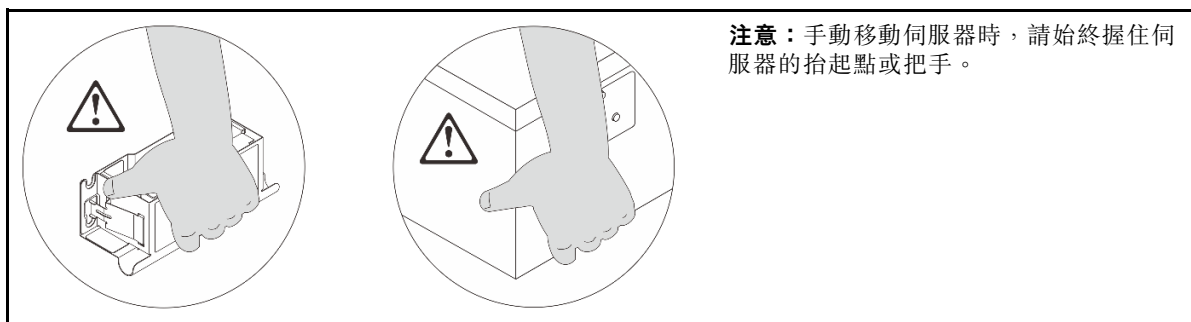


步驟 5. 對另一個內滑軌重複前兩個步驟。

步驟 6. 如果您需要手動抬起伺服器，請安裝把手。

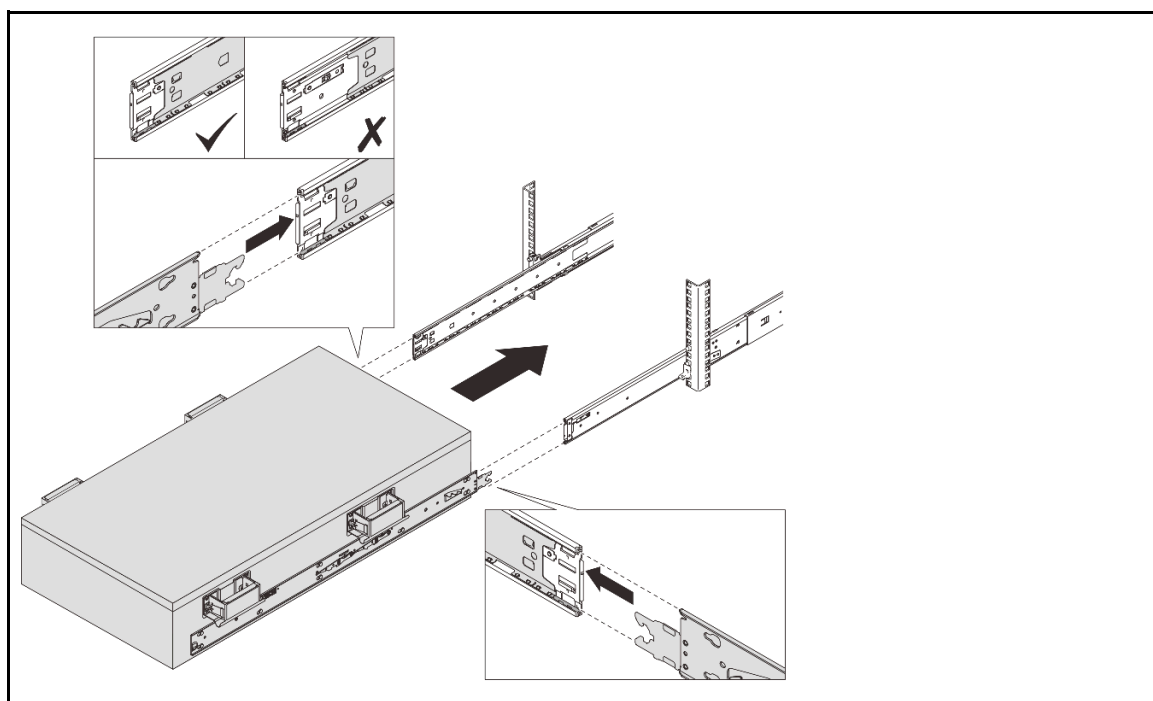


步驟 7. 將伺服器安裝到機架。

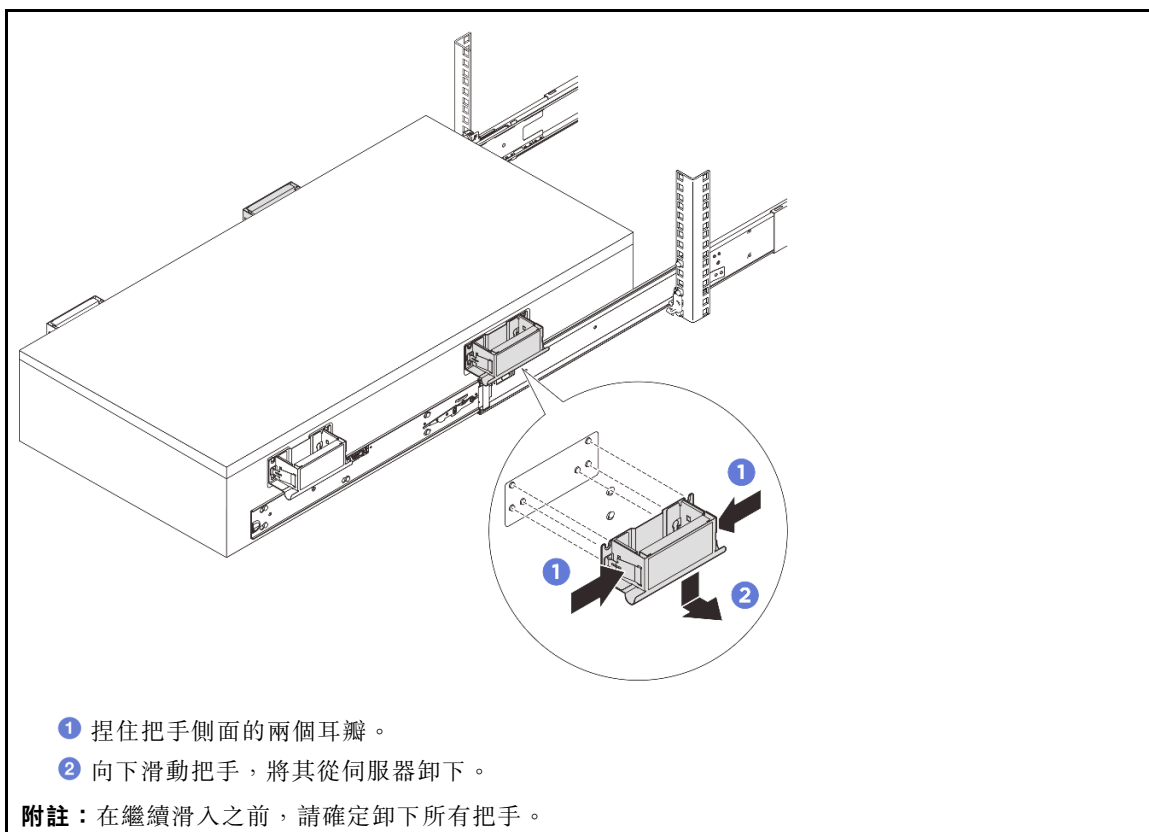


- a. 將內滑軌的兩個後端對齊中間滑軌的開口，並確保兩對滑軌正確配合。然後，小心地將伺服器滑入機架，直到滑軌停止。

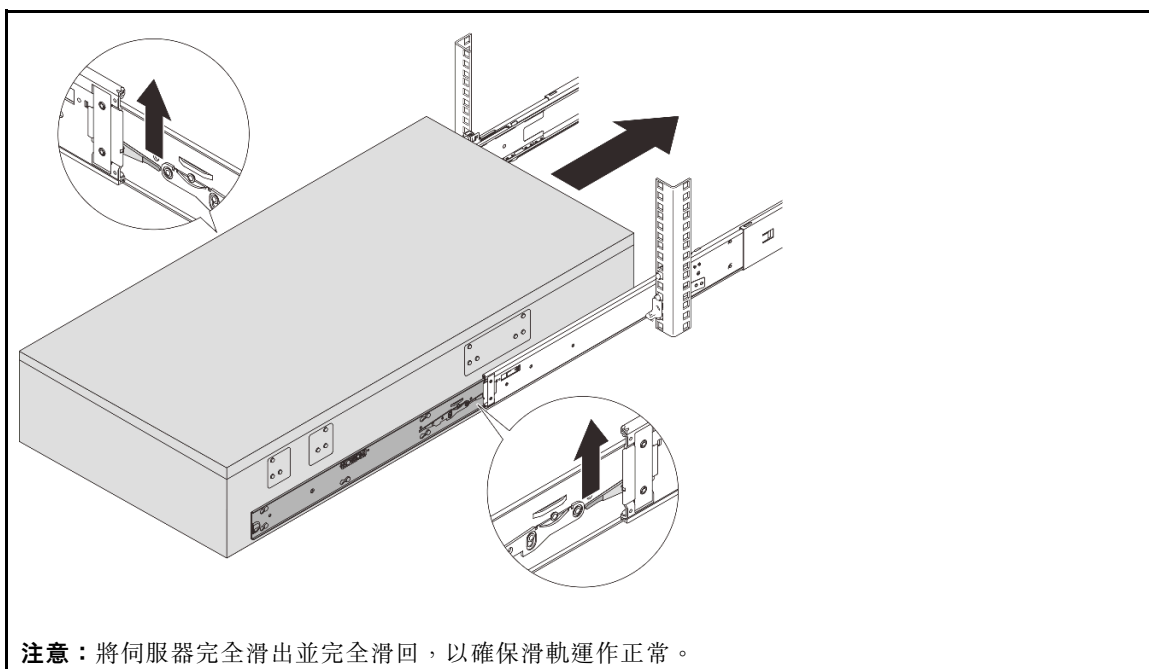
注意：將內滑軌插入中間導軌之前，請確保中間導軌兩側的滾珠固定器已達到最外側位置。



- b. 卸下兩側的前後把手（如果已安裝）。



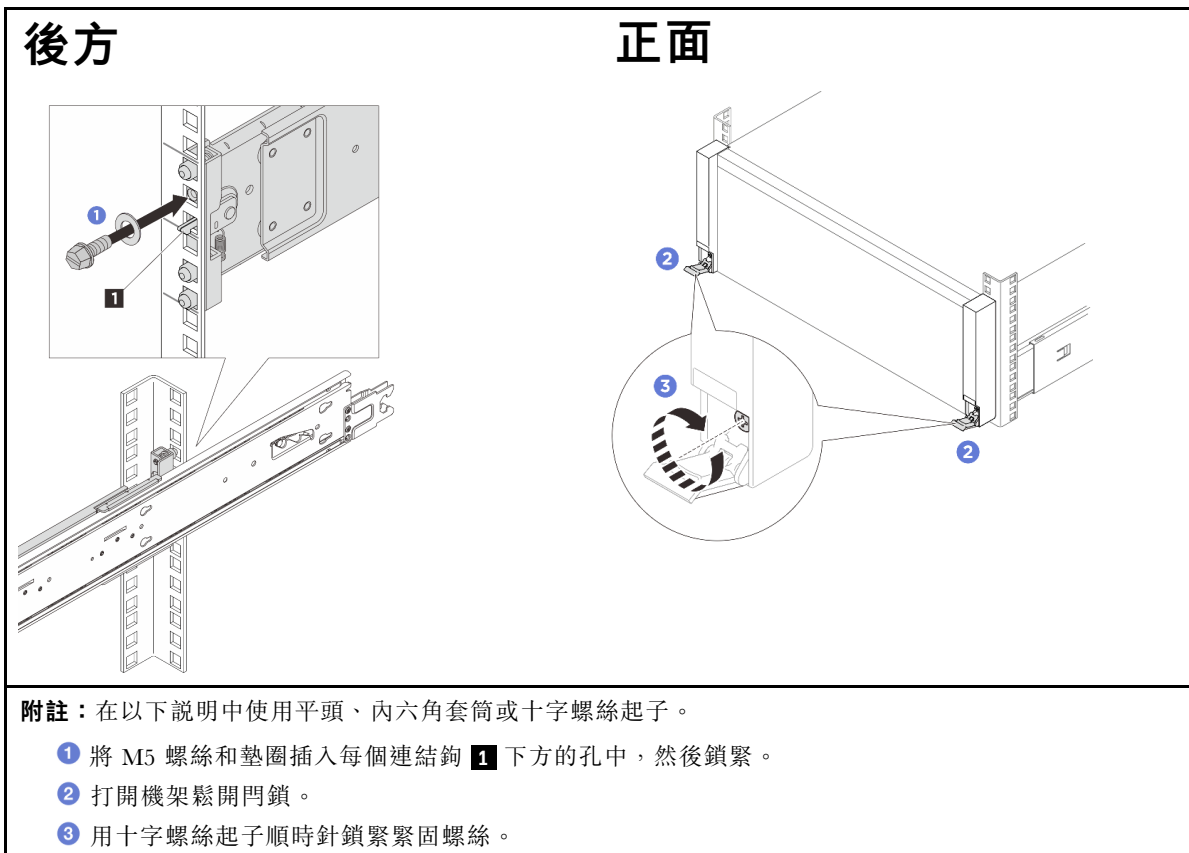
- c. 如圖所示，提起鎖門，將伺服器滑入機架，直到卡入定位為止。



步驟 8. 如果您已卸下任何元件，請將它們重新安裝回伺服器中。

(選用) 將伺服器固定到機架

步驟 1. 將伺服器固定到機架。



第一版 (2025 年 5 月)

© Copyright Lenovo 2025.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Printed in China

(1P) P/N: SP47C13123

