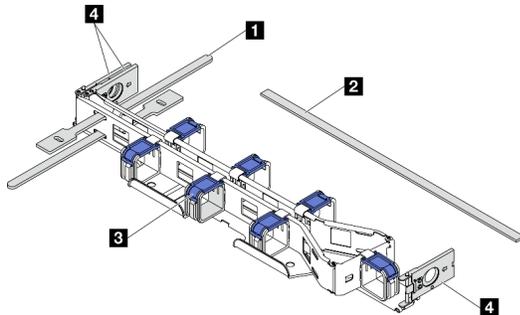


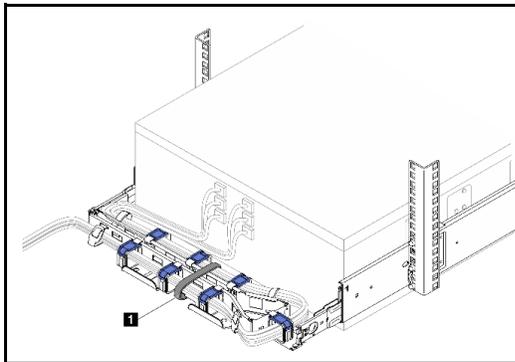
纜線整理臂 (CMA) 安裝手冊

CMA kit parts inventory

此 CMA 套件適用於免工具滑軌套件。



- 1 兩條纜線帶 (預先連接)
- 2 一條長纜線帶 (僅用於隨機架裝運時)
- 3 七個纜線籃 (預先連接)
- 4 三個滑軌固定夾



注意：長纜線帶可在運輸過程中將 CMA 和纜線固定到位。如果 CMA 隨機架裝運，請在將伺服器拉出之前先鬆開長纜線帶。

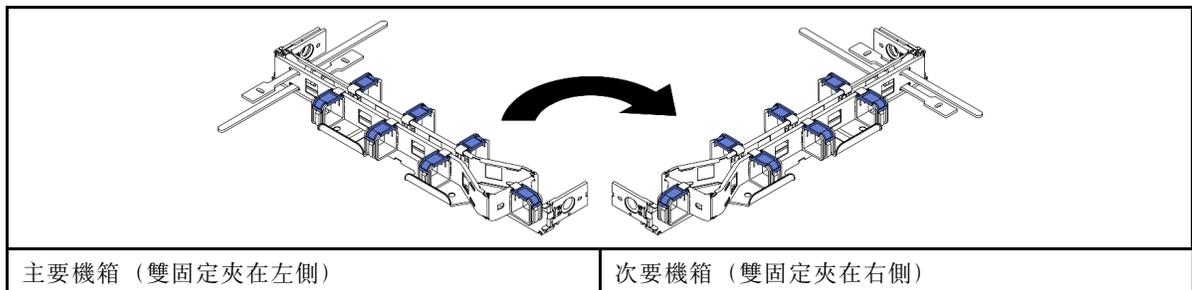
- 1 長纜線帶

安裝 CMA

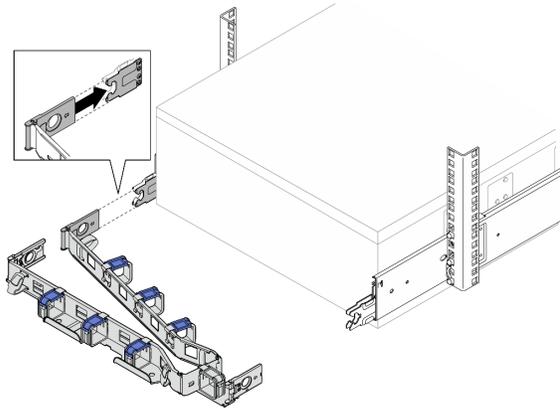
附註：下圖是主要機箱的 CMA 安裝程序。次要機箱的 CMA 安裝程序相同，但雙固定夾應切換到右側。

步驟 1. 選擇 CMA 的裝載側。

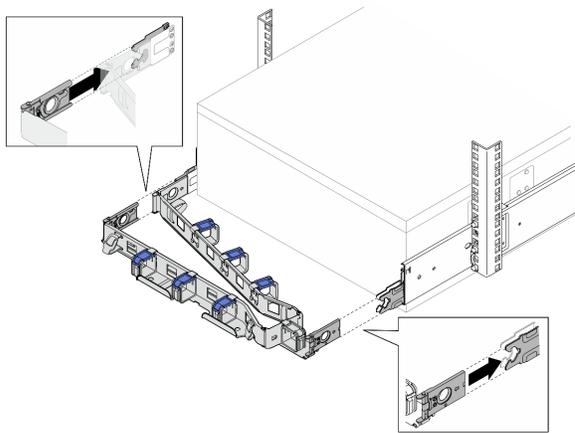
- 如果將 CMA 安裝到主要機箱，請直接執行步驟 2。
- 如果將 CMA 安裝到次要機箱，請參閱本安裝手冊末尾的變更裝載側指引。



步驟 2. 將內部固定夾與滑軌上的內部卡榫對齊，然後推到卡入定位為止。

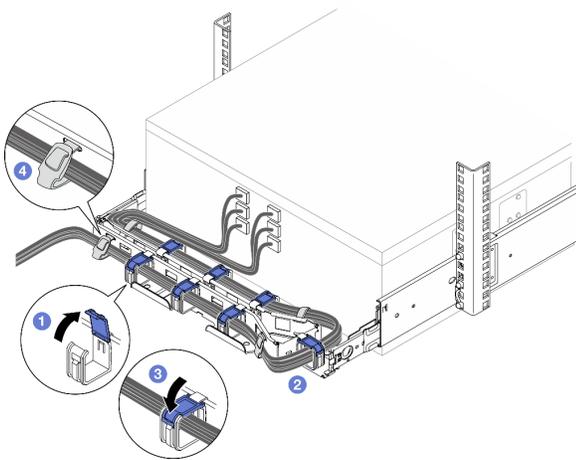


步驟 3. 將兩個外部固定夾與滑軌上的外部卡榫對齊，然後推到卡入定位為止。



連接及拉設纜線

如果要連接及拉設纜線，請完成下列步驟。



步驟 1. 打開七個纜線籃上的藍色固定夾。

步驟 2. 將電源線和其他纜線連接到機體背面。依所示方向將纜線佈放到 CMA 中。

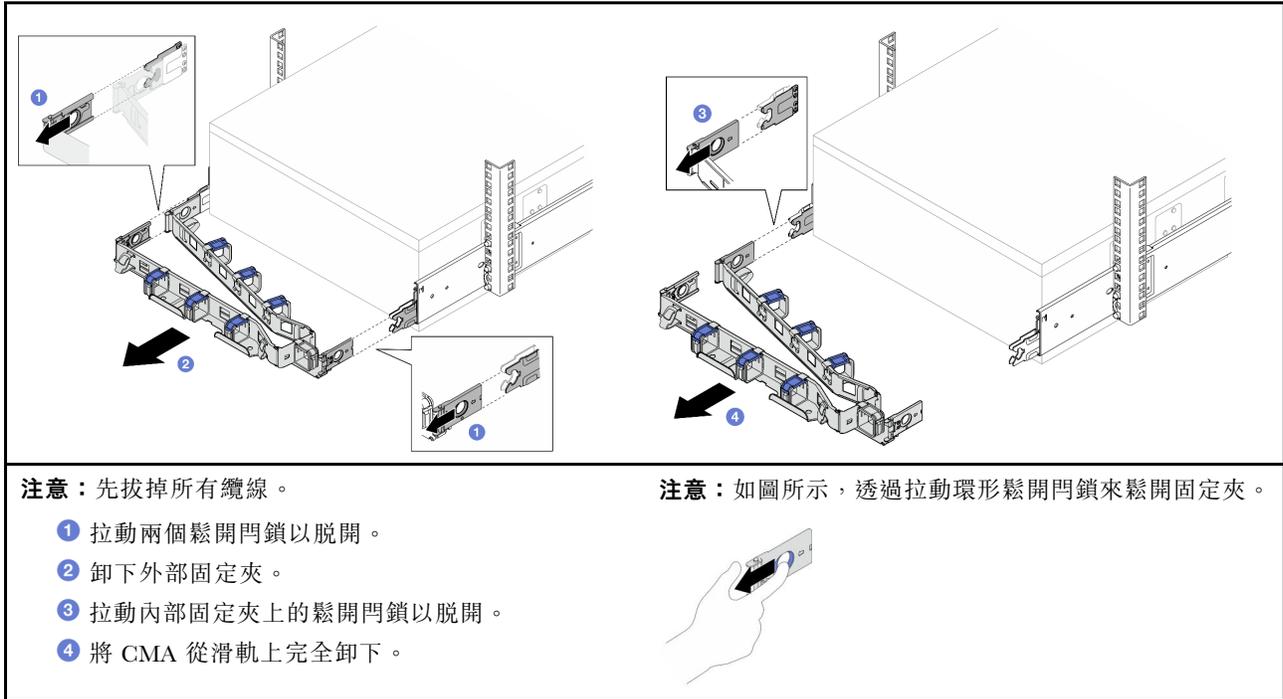
步驟 3. 關上七個纜線籃上的藍色固定夾。

步驟 4. 使用兩個纜線帶將纜線緊緊固定在纜線整理臂的正面和背面。

注意：小心地將伺服器前後滑動，確定纜線沒有夾住，或直接掉落到伺服器下方的 U 空間。

卸下 CMA

附註：下圖是主要機箱的 CMA 卸除程序。次要機箱的 CMA 卸除程序相同，但雙固定夾應切換到右側。



變更 CMA 以便在機架的另一側進行安裝

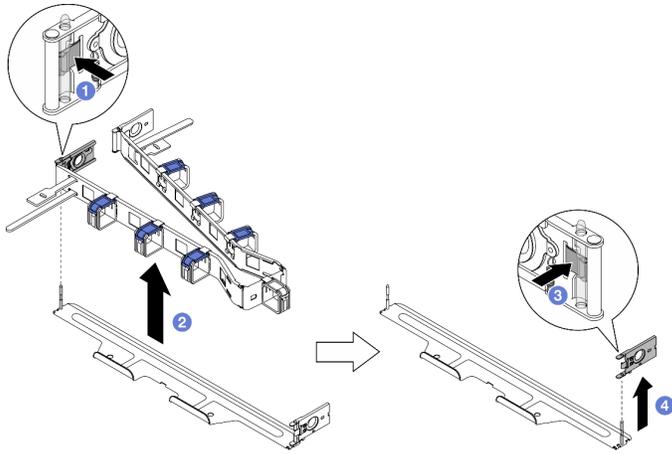
如果要在另一側安裝纜線整理臂，請完成下列步驟：

步驟 1. 按壓鬆開門鎖。

步驟 2. 將固定夾往上拉，從機架卸下纜線整理臂。

步驟 3. 按壓另一個固定夾的鬆開門鎖。

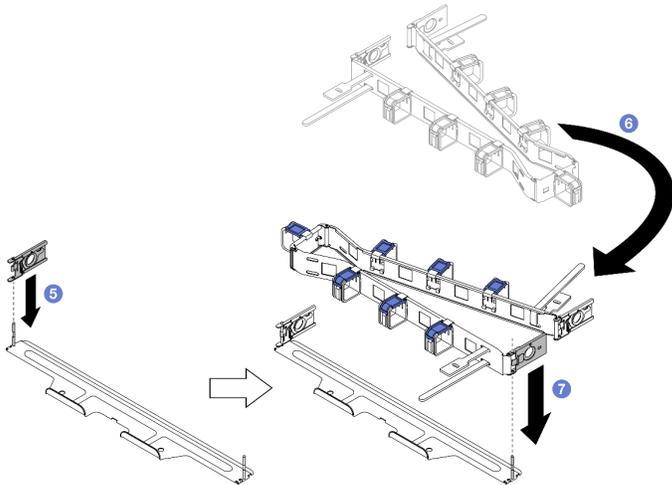
步驟 4. 將固定夾往上拉以卸下。



步驟 5. 將固定夾孔與鉸鏈插腳對齊；然後，推動固定夾以插入。

步驟 6. 轉動並對齊纜線整理臂，如圖所示。

步驟 7. 將另一個固定夾孔與鉸鏈插腳對齊並推動它，以將纜線整理臂插入機架。



第一版 (2022 年 11 月)

© Copyright Lenovo 2022.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

Printed in China

(1P) P/N: 1PSP47B40918

