

ThinkSystem SR950

《机架安装说明》



查看机架机柜随附的文档，以了解安全信息、线缆连接信息和以下准则：

- 有关最高室温，请参阅服务器设置指南。
- 请勿阻挡任何通风孔；通常情况下，背面留出 15 厘米（6 英寸）空间，正面留出 5 厘米（2 英寸）空间即可确保空气正常流通。
- 请勿将机架内任何未使用的空间留空。必须使用填充设备防止热空气再循环。
- 只能将服务器装入前后门有散热孔的机架或配有后门热交换器的机架。
- 从机架机柜底部开始安排设备安装。
- 将最重的设备装入机架机柜底部。
- 请勿同时让多个设备伸出机架机柜。
- 确保正面 EIA 凸缘前方的空间足以使挡板间隙达到至少 50 毫米（1.97 英寸）。
- 确保背面 EIA 凸缘后方的空间足以理线和布线。
- 将服务器装入满足以下要求的机架中：
 - 正面安装凸缘与前门内侧之间相距至少 70 毫米（2.76 英寸）。
 - 背面安装凸缘与后门内侧之间相距至少 150 毫米（5.9 英寸）。
 - 正面和背面安装凸缘之间的深度至少应为 609.6 毫米（24 英寸），最多应为 772.16 毫米（30.4 英寸）。

机架安全



危险

- 始终降低机架机柜上的支撑垫。
- 始终把稳定支架安装在机架机柜上。
- 始终从机架机柜的底部开始安装服务器和可选设备。
- 始终将最重的设备安装在机架机柜底部。



警告：

搬动时请使用安全的做法。



18-32 千克
39-70 磅



32-55 千克
70-121 磅



55-100 千克
121-200 磅



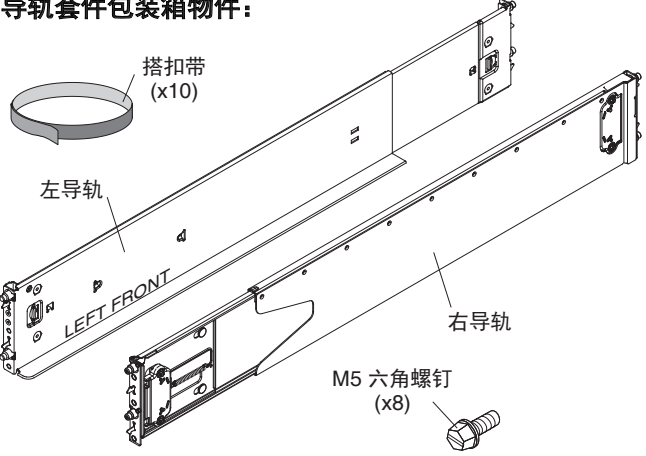
警告：

请勿在机架式安装的设备顶部放置任何物体。

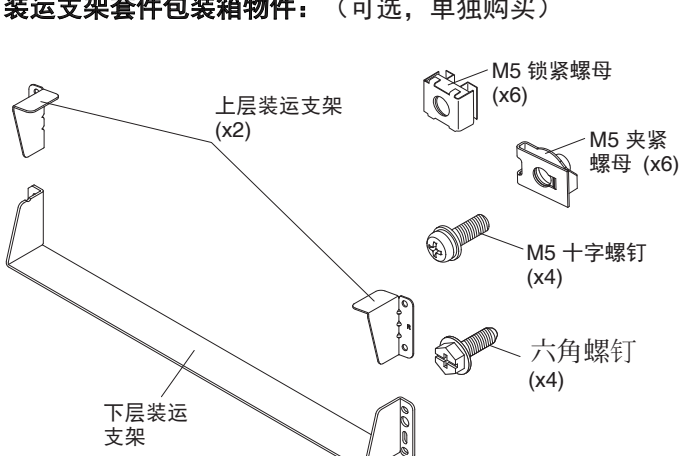


套件部件： 以下各图显示了在机架机柜中安装服务器时所需的物品。

导轨套件包装箱物件：



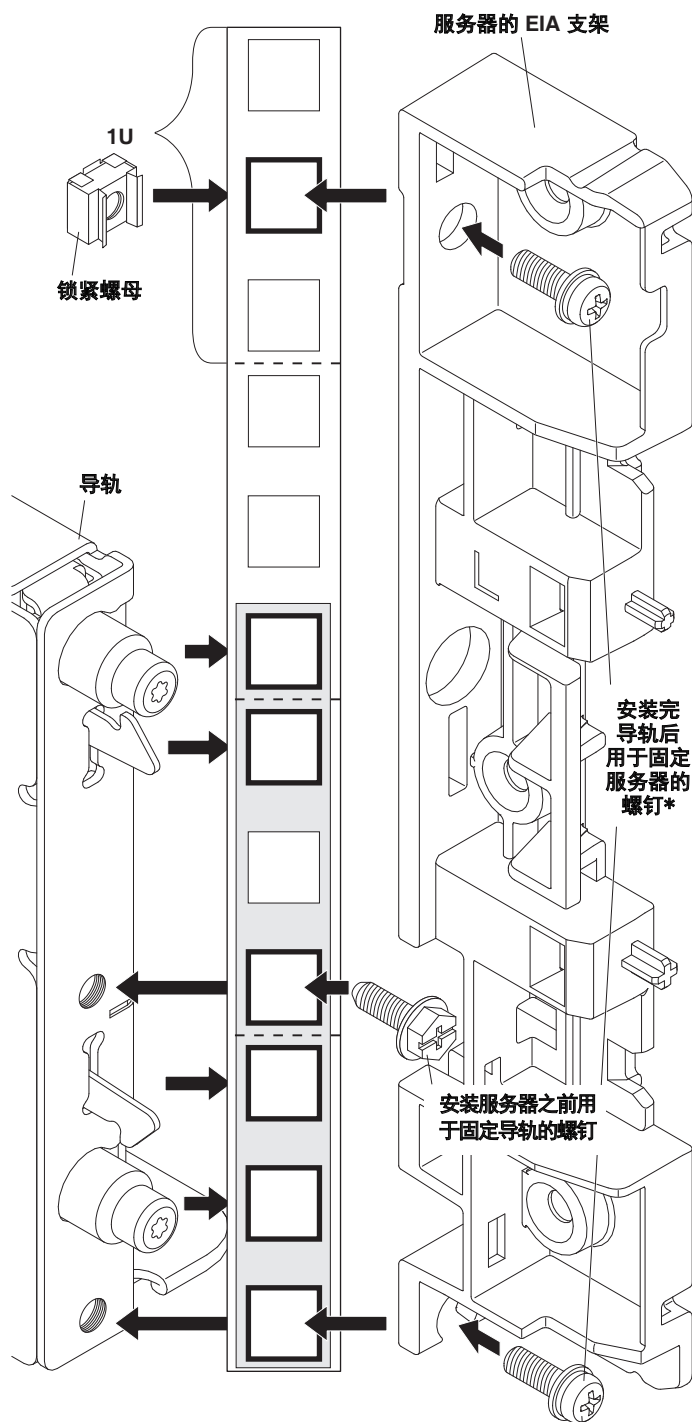
装运支架套件包装箱物件：（可选，单独购买）



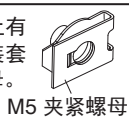
如果任何物品缺少或损坏，请联系购买处。

确认服务器的机架空间。将该模板与机架上的孔对齐，确保该模板未与任何已安装的设备重叠。

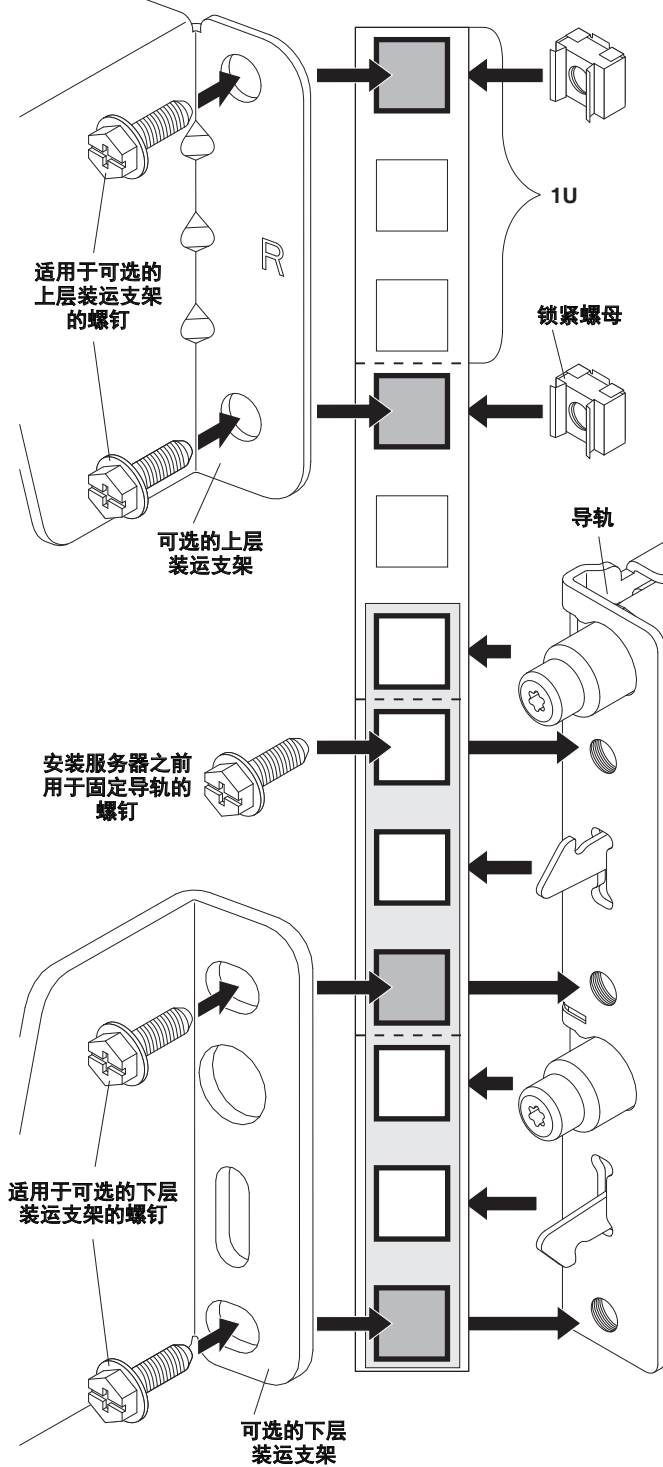
前部 机架安装模板



注：如果机架导轨上有圆形孔，请安装安装套件中的 M5 夹紧螺母。



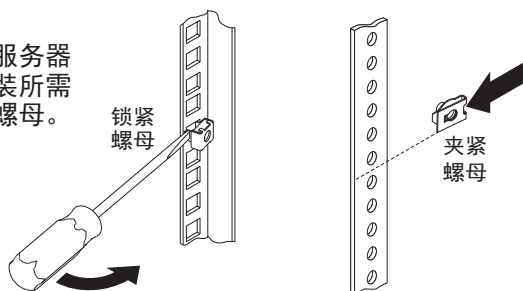
后部 机架安装模板



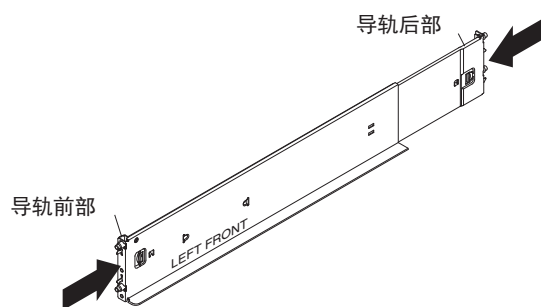
*注：如果您未订购可选的装运支架套件，请使用导轨套件随附的 M5 六角螺钉。

1 安装 M5 螺母

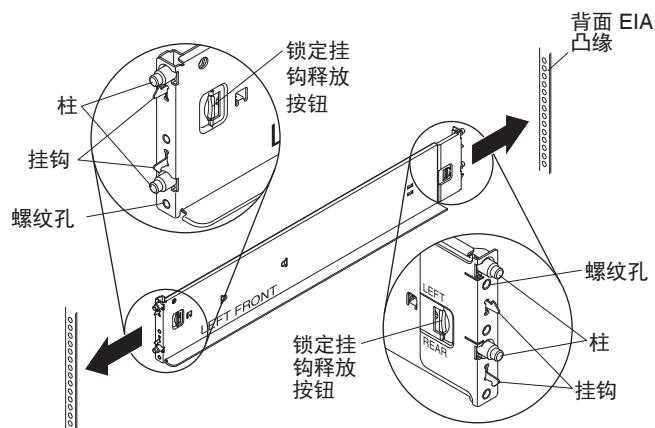
注意：
在安装服务器
之前安装所需
的所有螺母。



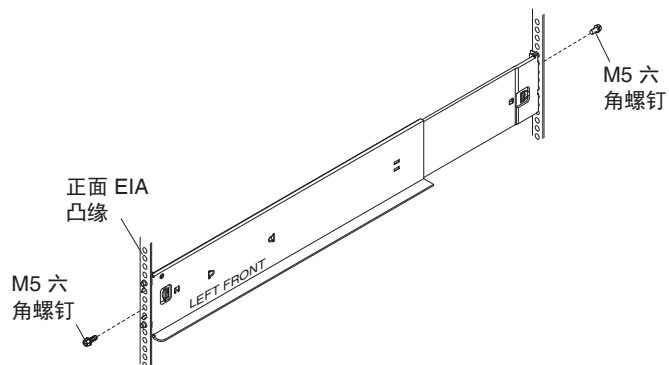
2 折叠两根导轨



3 将导轨装入机架



4 将导轨固定到机架上



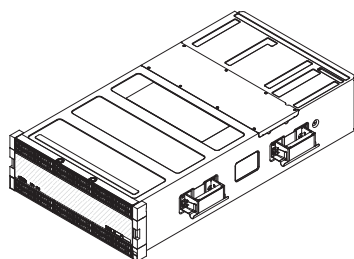
注：安装所有 M5 六角导轨螺钉（不要上紧），然后将每个螺钉拧紧至 30 英寸磅扭力。

1. 将导轨下边缘与要放置服务器的底部 U 对齐，并将导轨柱与 EIA 凸缘中的孔对齐。
2. 将后部导轨柱插入背面 EIA 凸缘中的孔，并与锁定挂钩啮合。
3. 将前部导轨柱插入正面 EIA 凸缘中的孔，并与锁定挂钩啮合。

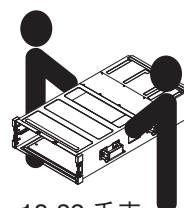
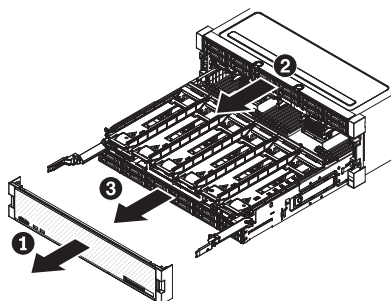
注意：

如果未正确对齐导轨，请按导轨上的锁定挂钩释放按钮以松开挂钩，然后卸下并重新放置导轨。

5 卸下服务器组件



55-100 千克
121-200 磅

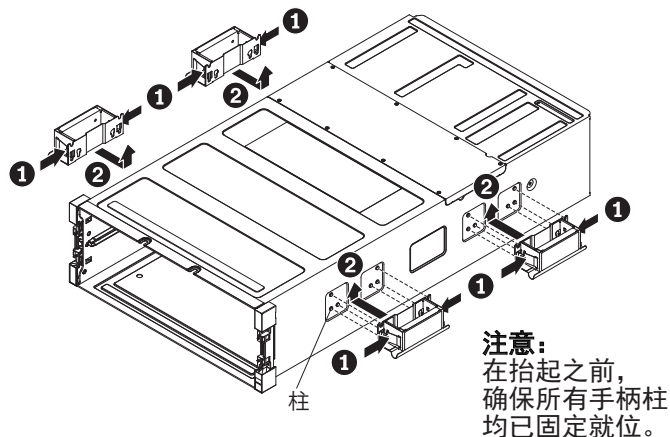


18-32 千克
39-70 磅

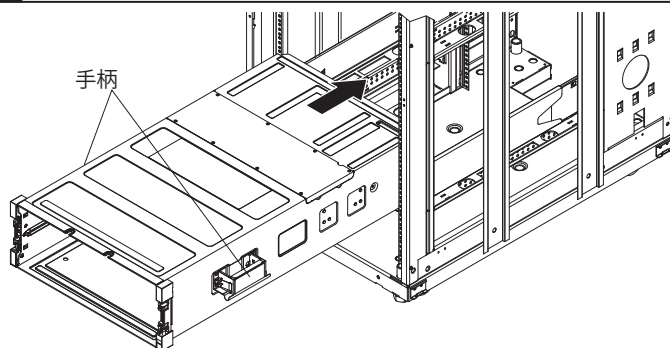
注意：

卸下服务器组件以减轻服务器重量，以便更容易进行安装（有关说明，请参阅服务器文档）。

6 连接服务器手柄



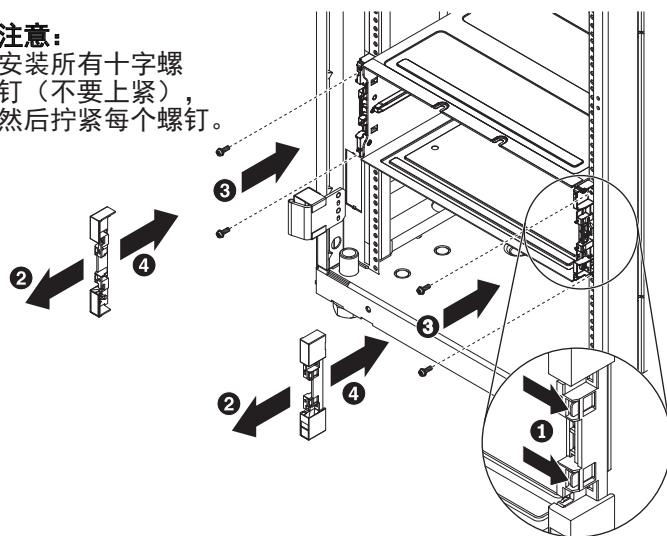
7 将服务器装入机架



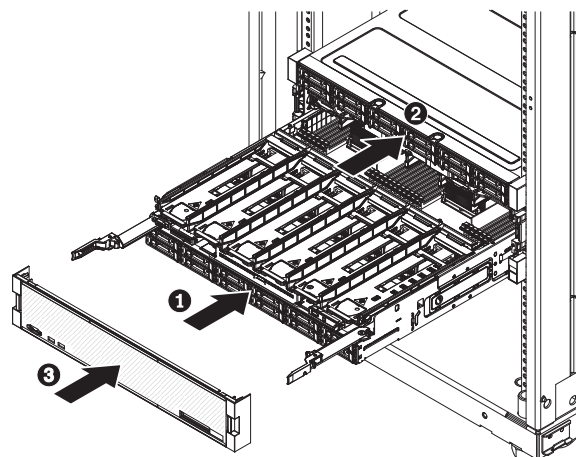
1. 将服务器的后边缘置于导轨上，向内滑动少许，并卸下后手柄。
2. 向内滑动服务器，直至前手柄靠近 EIA 凸缘。
3. 卸下前手柄，然后将服务器滑入机架中，直至其完全靠住 EIA 凸缘。

8 将服务器固定在机架中

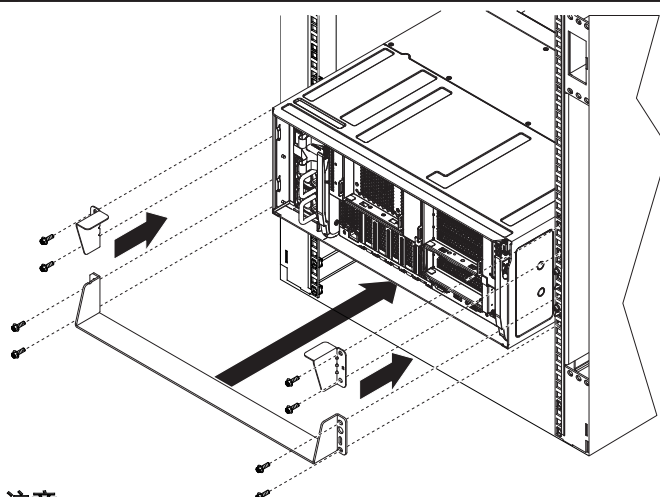
注意：
安装所有十字螺
钉（不要上紧），
然后拧紧每个螺钉。



9 装回服务器组件



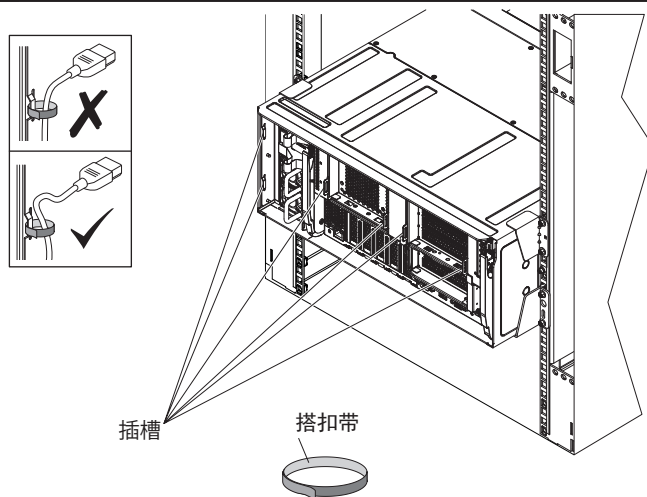
10 安装装运支架（可选）



注意：

- 安装支架，使其紧对着系统。
- 安装所有 M5 六角螺钉（不要上紧），然后拧紧每个螺钉。
- 必须安装装运支架，才能运送已安装服务器的机架。

11 连接紧固件以用于理线



注意：

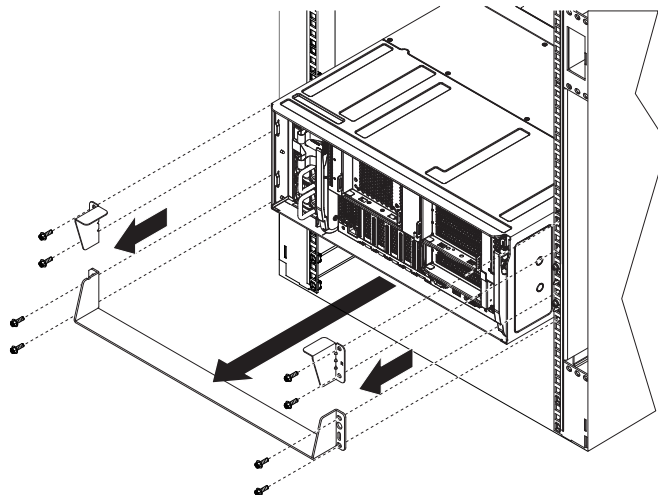
- 在布设线缆时，请记得适当放松线缆以免过紧。
- 将线缆拉紧，以使其不会悬挂在 U 空间的下方。

从机架上卸下服务器

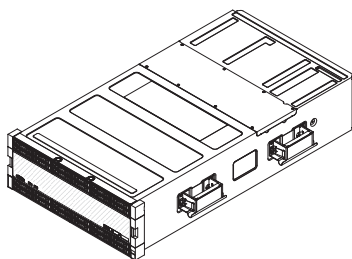
1 准备卸下服务器

1. 关闭服务器。
2. 拔下外接线缆。
3. 从服务器上的线缆连接点松开线缆。

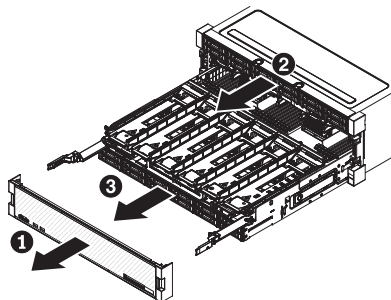
2 卸下可选的装运支架



3 卸下服务器组件



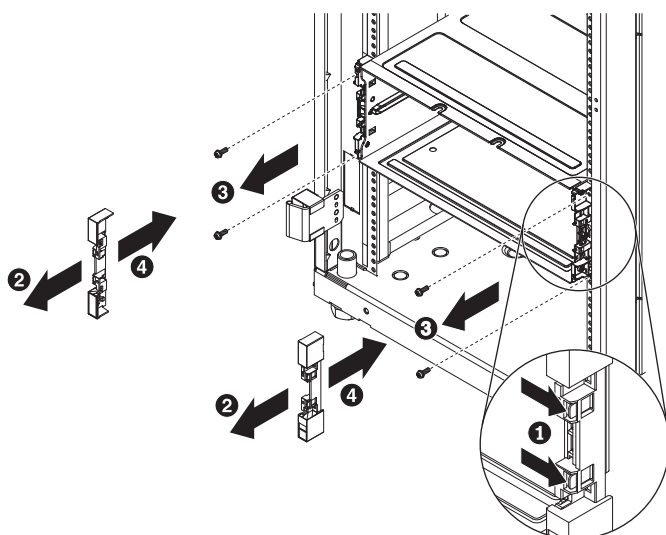
55-100 千克
121-200 磅



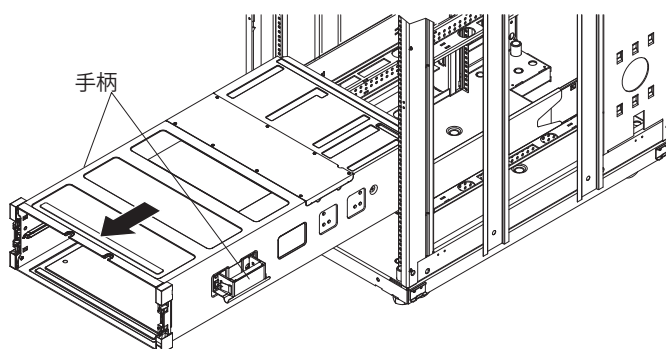
18-32 千克
39-70 磅

注意：
卸下服务器组件以减轻服务器重量，以便更容易进行安装
(有关说明，请参阅服务器文档)。

4 从机架上松开服务器

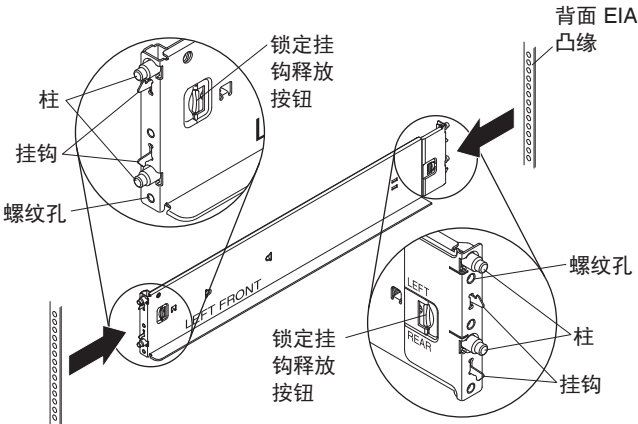


5 从机架上卸下服务器



1. 向前滑动服务器，在前手柄位置露出后连接前手柄。
2. 小心地向前滑动服务器，直至后手柄位置露出。
3. 连接后手柄，并从机架中抬起服务器。

6 从机架上卸下导轨和 M5 螺母



1. 从导轨上卸下螺钉（每个导轨两个螺钉，前后各一个）。
2. 要从机架上卸下导轨，请按导轨上的锁定挂钩释放按钮以松开挂钩，然后从 EIA 凸缘上的孔中滑出导轨柱。
3. 从机架上卸下 M5 锁紧螺母或夹紧螺母。

可通过以下途径获得支持

链接			
Lenovo ThinkSystem SR950 信息中心 (有关安装硬件选件以及配置系统的详细信息) http://thinksystem.lenovofiles.com/help/topic/7X12/introduction.html		Lenovo 支持 – SR950 (包括驱动程序和软件) http://datacentersupport.lenovo.com/products/servers/thinksystem/sr950/	
Lenovo Press (产品指南和白皮书) https://lenovopress.com/		Lenovo Server Proven (兼容性信息) http://www.lenovo.com/us/en/serverproven/	
Lenovo System x 服务器论坛 https://forums.lenovo.com/t5/Datacenter-Systems/ct-p/sv_eg		Lenovo 产品安全建议 https://support.lenovo.com/us/en/product_security/home	

Lenovo、Lenovo 徽标和 System x 是 Lenovo 在美国和/或其他国家或地区的商标。Microsoft 和 Windows 是 Microsoft Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。其他公司、产品或服务名称可能是其他公司的商标或服务标记。

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署 (GSA) 合同提供，则其使用、复制或披露将受到编号为 GS-35F-05925 的合同条款的约束。