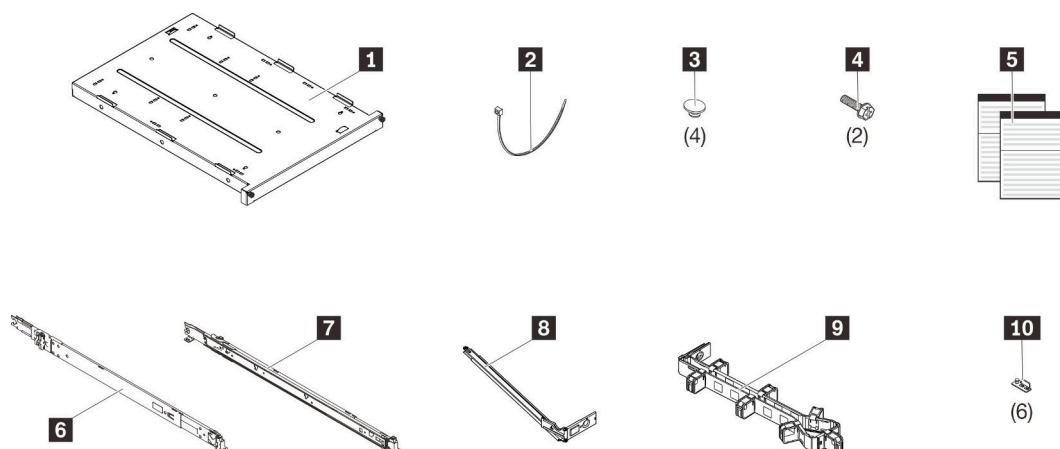


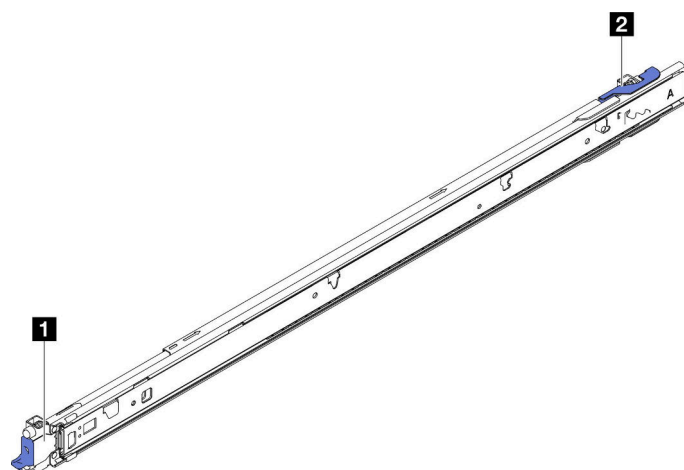
# 导轨安装指南

## ThinkSystem 立式到机架式转换套件



此转换套件随附以下部件：

<b>1</b> 一个服务器机架托盘	<b>6</b> 一个右侧滑动导轨
<b>2</b> 一根线缆扎带	<b>7</b> 一个左侧滑动导轨
<b>3</b> 四个橡胶安全垫	<b>8</b> 一个 CMA 支撑杆
<b>4</b> 两颗 M6 x 16 螺钉	<b>9</b> 一个理线臂 (CMA)
<b>5</b> 本出版物	<b>10</b> 六个服务器支架



**1** 滑动导轨前端

**2** 滑动导轨后端

导轨标有 L (左侧) 或 R (右侧)，该方向是从机架机柜正面看的方向。

## 请首先阅读以下准则

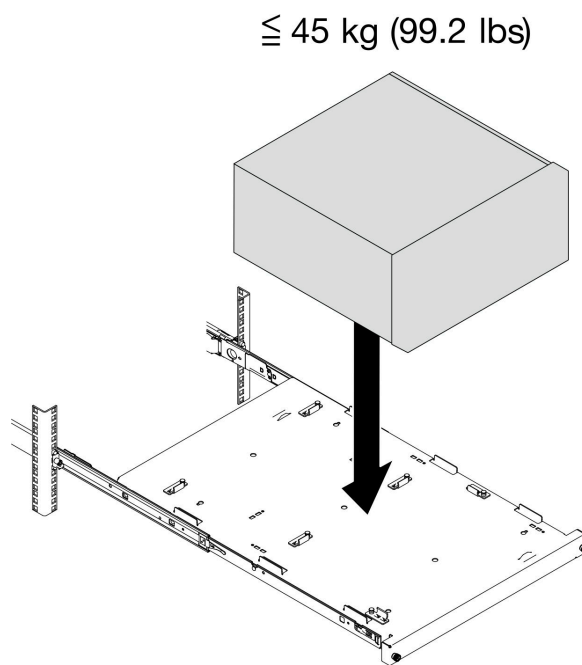


### 注意：

1. 此滑动导轨支持的最大重量为 **45 千克（99.2 磅）**。
2. 该服务器为 **4U** 机架安装服务器，但机架安装套件为服务器占用的垂直空间增加了 **1U**。占用的总机架空间为 **5U**。

注：您的系统可能与图中所示略有不同。

3. 将服务器安装到机架机柜前，请先从电源插座中拔下所有电源线，并拔下连接到服务器的所有线缆。
4. 将所有电源线连接到正确的电源插座。请参阅机架机柜随附的文档了解线缆连接信息以正确管理机架机柜中的所有线缆。



## 服务器安装和拆卸

有关服务器安装和拆卸的说明，请参阅 **Lenovo Docs** 上的系统文档（相关链接和 QR 码如下）。

<https://pubs.lenovo.com>



## 安装立式到机架式转换套件

请按照本节中的说明安装立式到机架式转换套件。（要卸下立式到机架式转换套件，请参阅第 10 页“卸下立式到机架式转换套件”。）

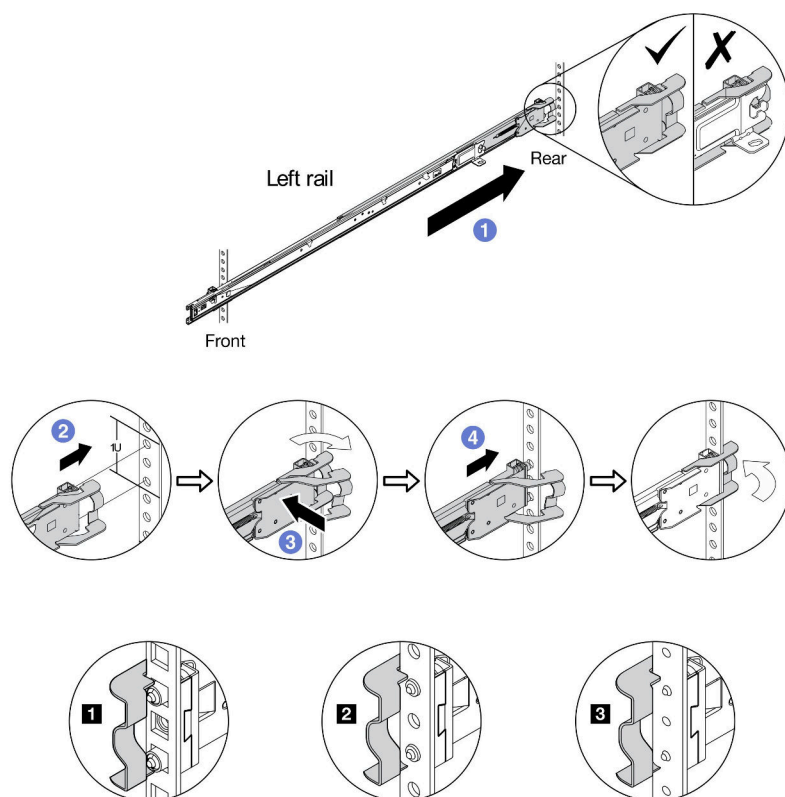
注：

- 您的系统可能与图中所示略有不同。
- 有两个导轨：左导轨（标有 L）和右导轨（标有 R）。以下步骤以左导轨为例进行说明。该安装过程同样适用于右导轨。

步骤 1. 从机架正面安装左导轨的后端安装支架。

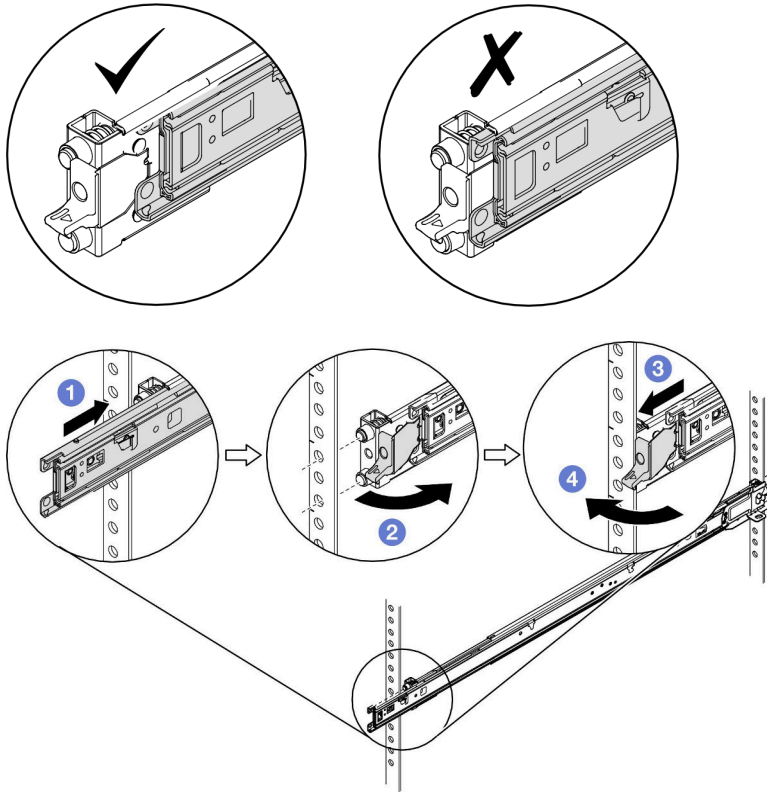
**注意：**必须先安装导轨的后端安装支架，然后再安装前端安装支架。有两个导轨：左导轨（标有 L）和右导轨（标有 R）。您可以将导轨安装到具有 **1** 方孔、**2** 圆孔或 **3** 螺纹孔的机架。请按照以下步骤将每根导轨安装到凸缘。

- a. **1** 将外侧导轨完全滑向机架后部。
- b. **2** 将导轨后部的销钉与机架后部安装凸缘中相应的孔对齐。
- c. **3** 如图所示向机架外侧推导轨使后端安装支架连接到框架，直至后端滑锁打开。
- d. **4** 向后推导轨，直至销钉插入相应的孔，且后部滑锁旋转回闭合位置。



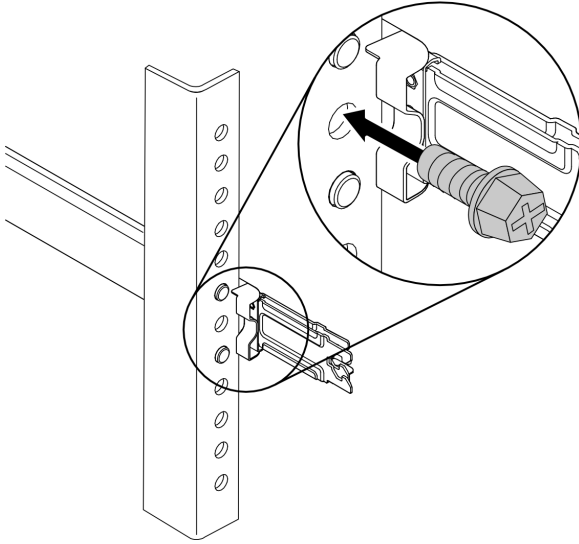
步骤 2. 安装左导轨的前端安装支架。

- a. ① 将内侧导轨向后滑动到底端以使前部滑锁打开
- b. ② 旋转前部滑锁，将导轨前部的销钉与机架前部安装凸缘中相应的孔对齐。
- c. ③ 向前拉整个导轨，直至销钉从孔中穿过。
- d. ④ 释放前部滑锁，将导轨锁定到位。

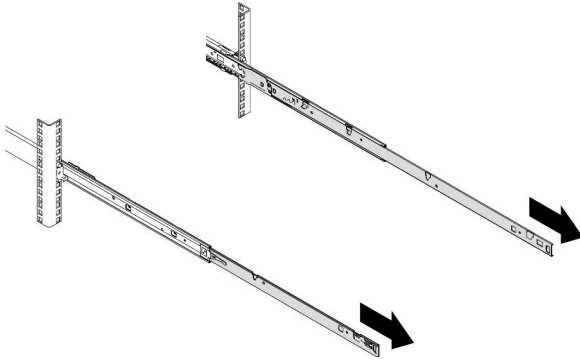


步骤 3. 重复步骤 1 至步骤 2，将右导轨安装到机架的另一侧。

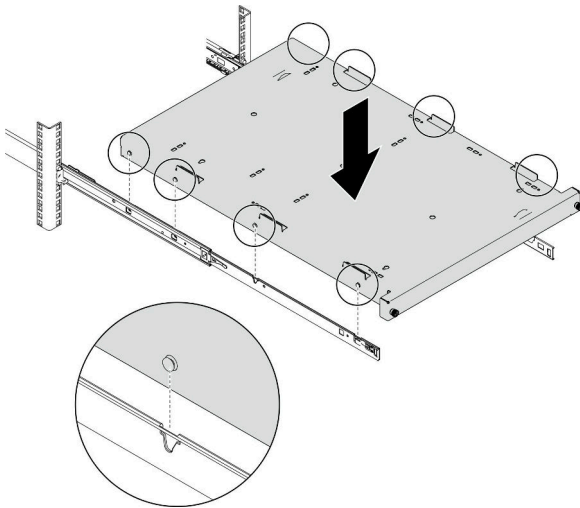
步骤 4. 如果您要装运已安装服务器的机架或者将机架放在易震区域，那么请将 M6 螺钉安装到导轨后部。



步骤 5. 展开两个内侧导轨，直至其“咔嗒”一声固定到位。



步骤 6. 如图所示，将服务器机架托盘上的小块与导轨上的孔对齐，然后放下托盘直至其在两个导轨之间牢固就位，且前端的小块“咔嗒”一声固定到位。

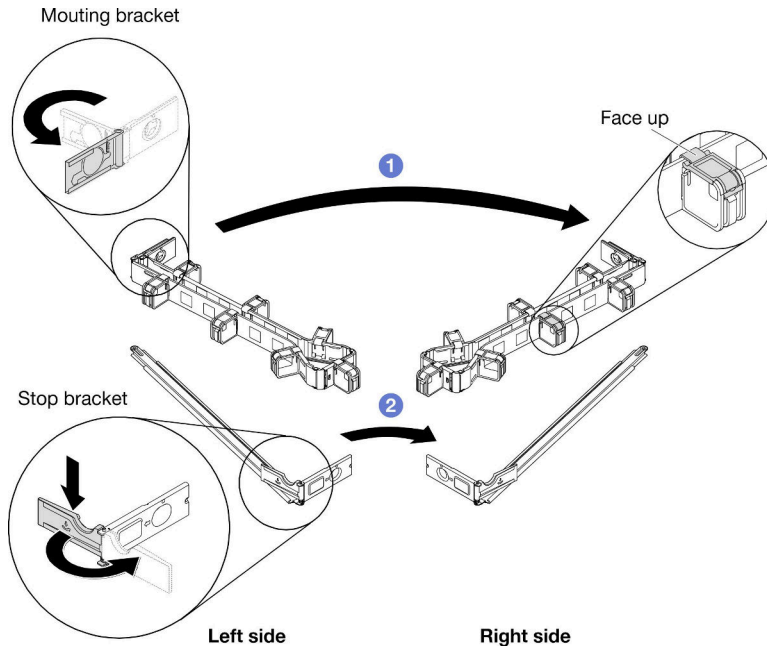


**步骤 7. 将 CMA 安装到导轨上。**

选择 CMA 的安装侧。建议在电源模块的相反一侧连接 CMA 安装支架（从机架背面看为机架左侧）。这样更方便操作背面线缆和电源模块。如果决定在左侧安装 CMA，请直接转至步骤 8。如果仍决定在右侧安装 CMA（电源模块一侧），请执行以下操作：

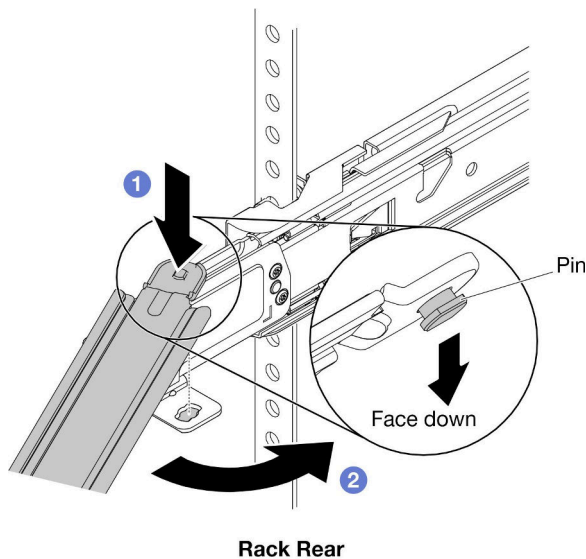
- a. ① 如图所示将 CMA 安装支架旋转 180 度。
- b. ② 向下按支撑杆的止动支架，然后将其旋转到相反一侧。

确保 CMA 和支撑杆的方向正确，且 CMA 上的线缆支架朝上，如图所示。

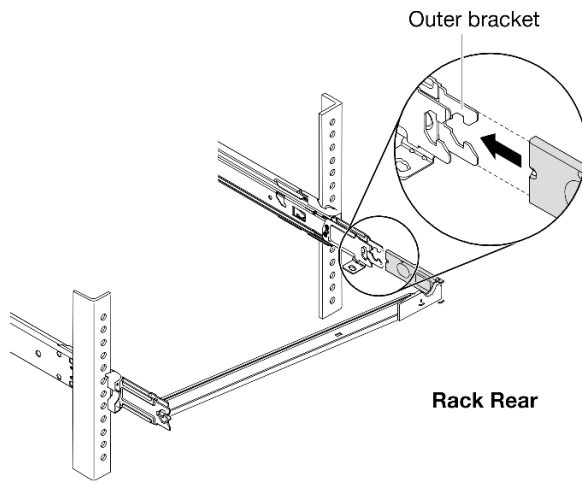


**步骤 8. 将 CMA 支撑杆安装到导轨上。**

- a. ① 将 CMA 支撑杆上的销钉向下放入导轨后端的插槽中。
- b. ② 朝导轨相反侧旋转支撑杆的另一端。

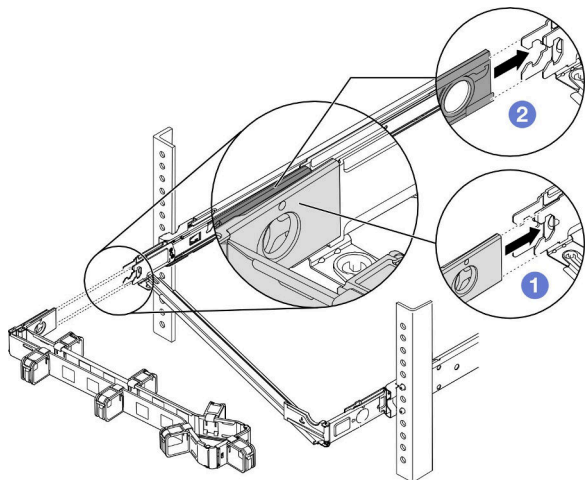


步骤 9. 将支撑杆上的安装支架连接到导轨后部的外侧安装支架。



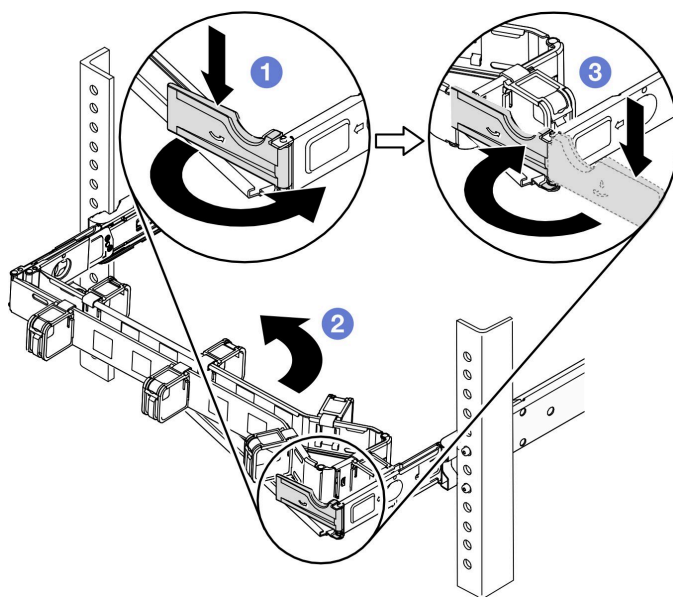
步骤 10. 将 CMA 安装支架连接到导轨。

- a. ① 将 CMA 上的内侧安装支架连接到导轨后部的内侧安装支架。
- b. ② 将 CMA 上的外侧安装支架连接到导轨后部的外侧安装支架。



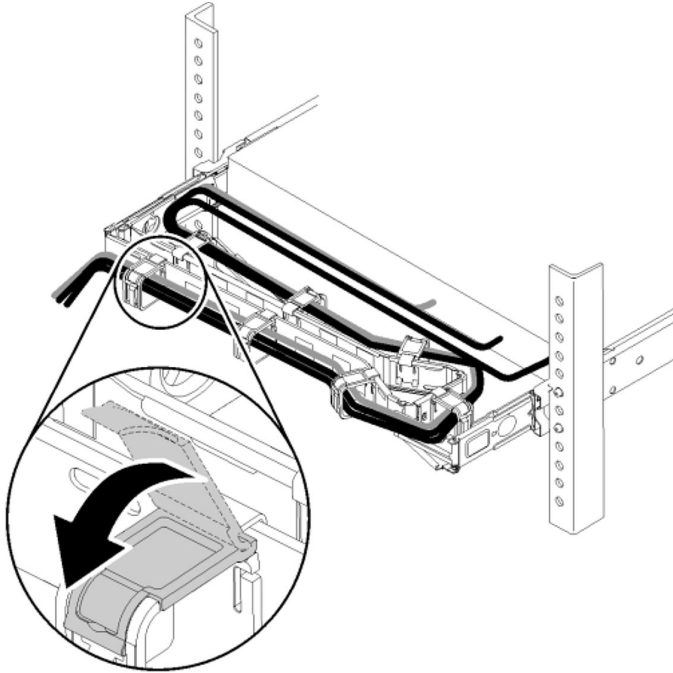
步骤 11. 将 CMA 放在支撑杆上，并闭合止动支架。

- a. ① 向下按支撑杆上的止动支架，然后将其旋转至打开位置。
- b. ② 将 CMA 放在支撑杆上，然后 ③ 将止动支架旋转回闭合位置。要旋转 CMA 使其连接或脱离支撑杆，可向下按止动支架，然后将其旋转至打开或闭合位置。





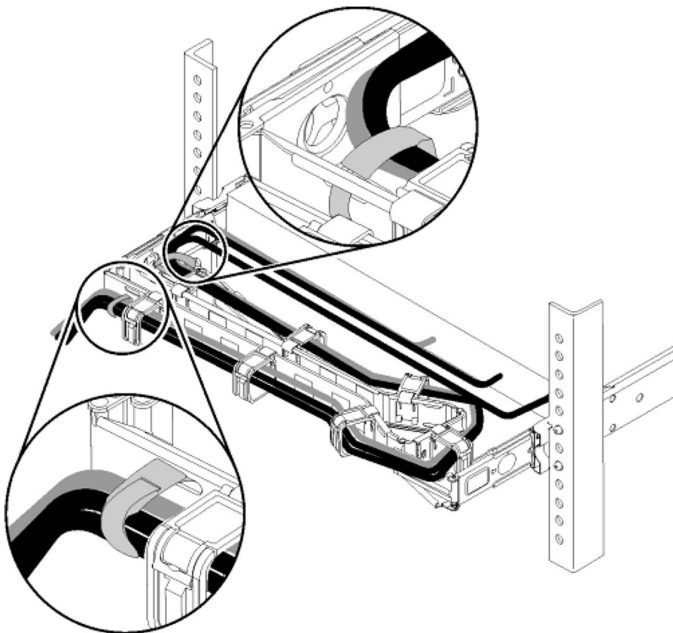
步骤 12. 将电源线和其他线缆连接到服务器背面。打开 CMA 上的线缆支架，布放线缆，然后闭合线缆支架。



步骤 13. 使用提供的线缆扎带固定线缆。必须使用线缆扎带捆绑线缆以便正常移动。

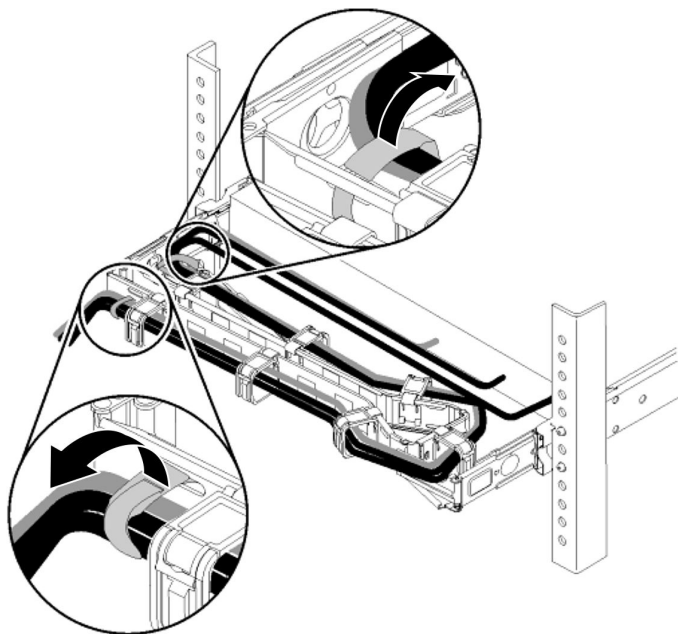
注：

- 对于不同的服务器，您可能需在不同位置使用线缆扎带以正确捆绑线缆。
- 确保线缆不会下垂到 U 空间之下，以防下方服务器夹住线缆。

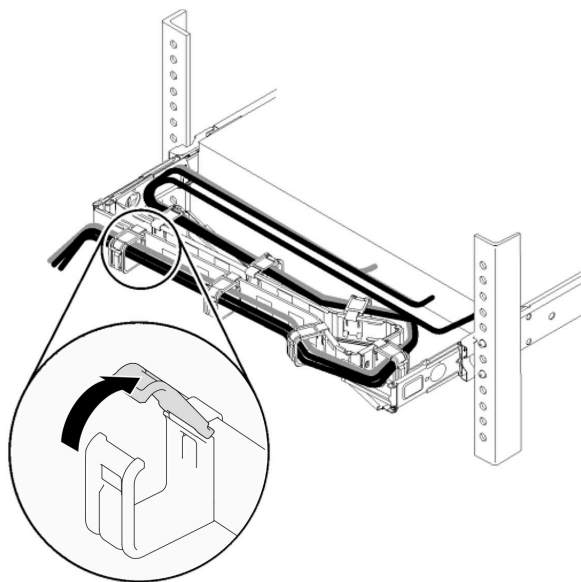


## 卸下立式到机架式转换套件

步骤 1. 从线缆上取下线缆扎带。

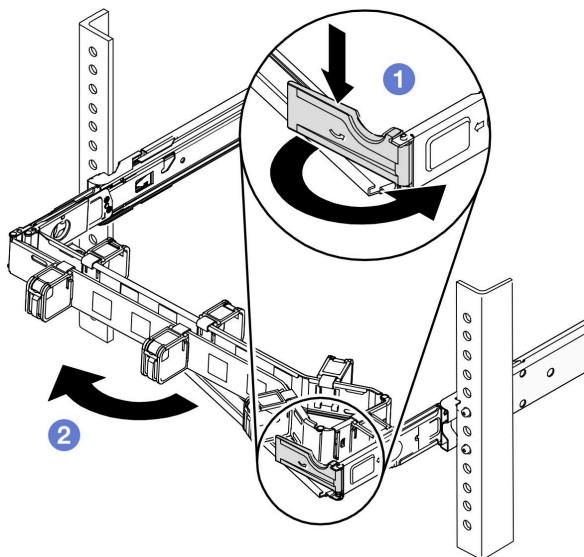


步骤 2. 打开 CMA 上的线缆支架。然后，从服务器和 CMA 上拔下线缆。



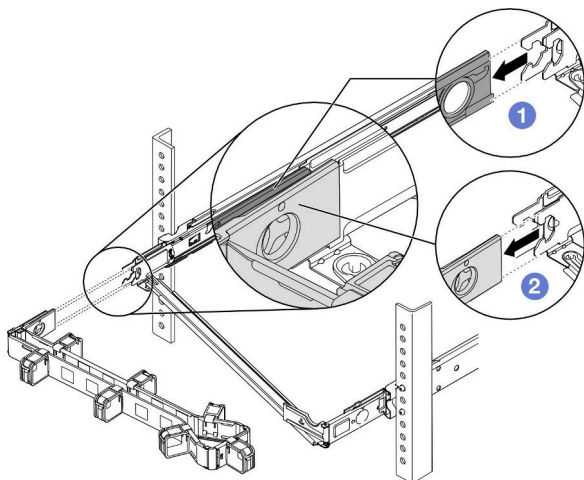
步骤 3. 从止动支架上松开 CMA。

- a. ① 向下按支撑杆上的止动支架，然后将其旋转到打开位置。
- b. ② 旋转 CMA，使其脱离机架。

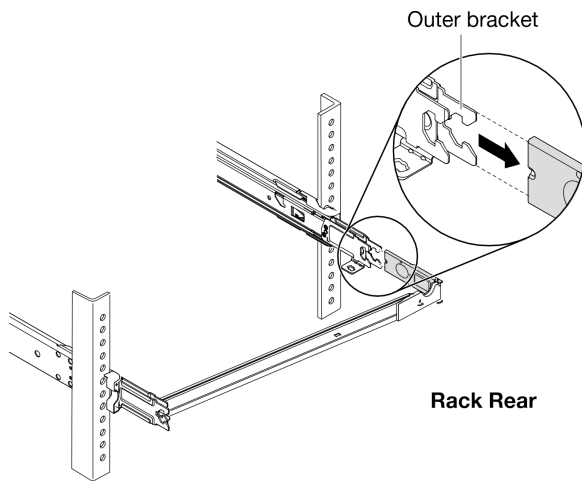


步骤 4. 从导轨上卸下 CMA 安装支架。

- a. ① 从导轨后部的内侧安装支架上卸下 CMA 上的外侧安装支架。
- b. ② 从导轨后部的外侧安装支架上卸下 CMA 上的内侧安装支架。

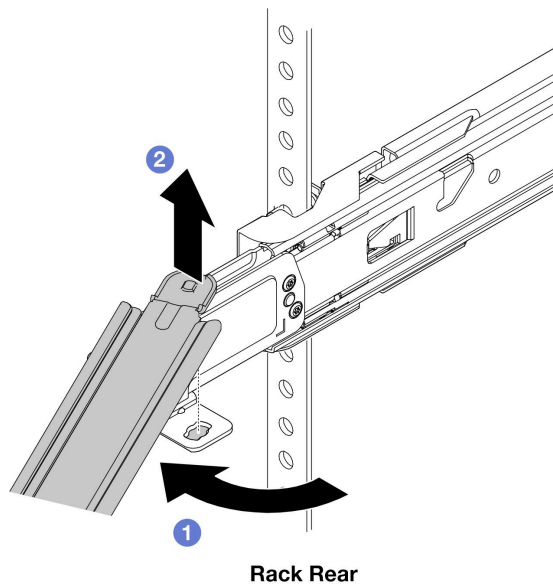


步骤 5. 从导轨后部的外侧安装支架上卸下支撑杆上的安装支架。

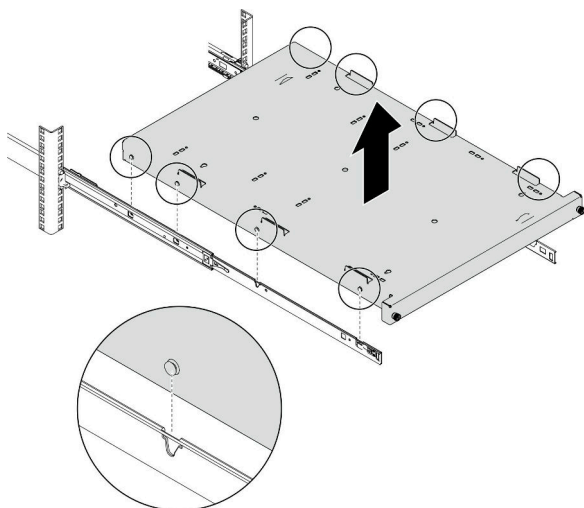


步骤 6. 从导轨上卸下支撑杆。

- a. ① 在另一侧，旋转支撑杆，使其脱离导轨。
- b. ② 抬起支撑杆，将其从导轨上卸下。

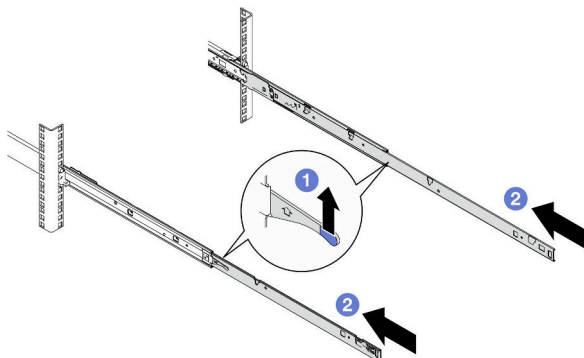


步骤 7. 从导轨上卸下服务器机架托盘。

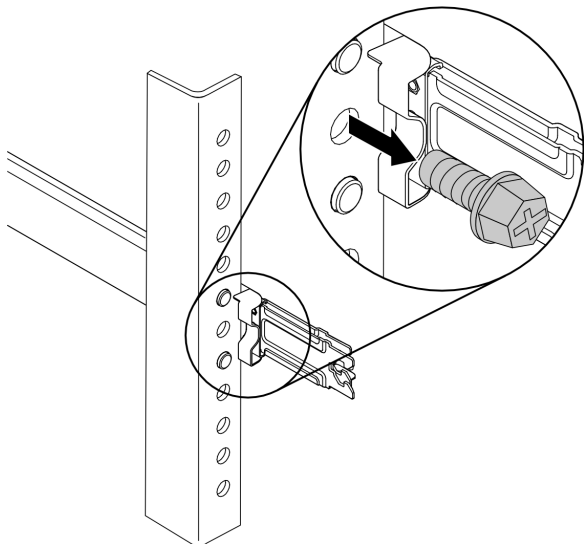


步骤 8. 将导轨滑到机架中。

- a. ① 抬起两侧的导轨滑锁。
- b. ① 轻轻滑动内侧导轨并将其推入机架中。

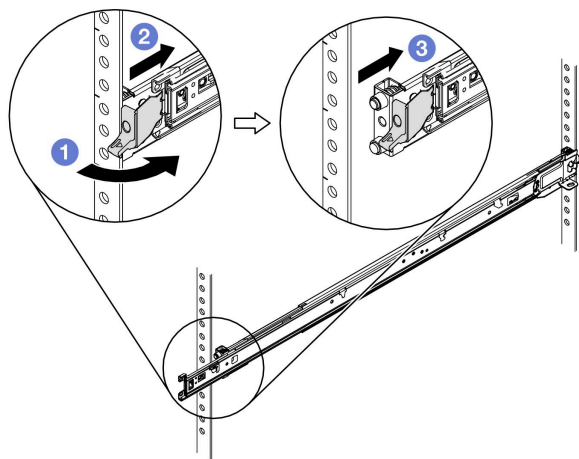


步骤 9. 如果导轨后部安装了 M6 螺钉，请将其卸下。



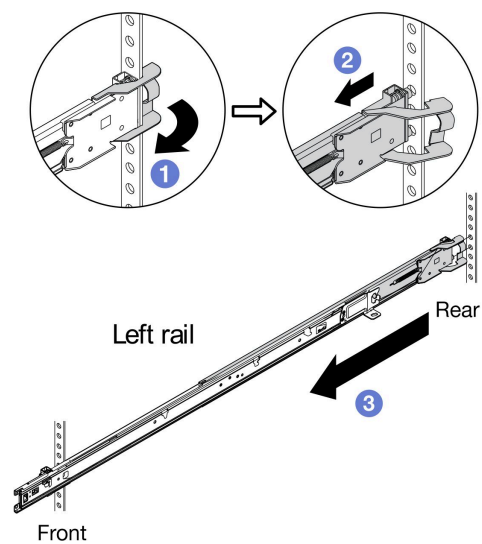
步骤 10. 从左导轨上卸下前端安装支架。

- a. ① 旋转机架上的前部滑锁。
- b. ② 向前推动整个导轨，使其脱离机架。
- c. ③ 使导轨滑离机架。



步骤 11. 从机架正面卸下左导轨的后端安装支架。

- a. ① 旋转安装支架，使其脱离机架。
- b. ② 从凸缘孔中卸下销钉。
- c. ③ 使导轨滑离机架。



步骤 12. 重复步骤 10 至步骤 11，从机架上卸下右导轨。



---

第三版 (2023 年 6 月)

© Copyright Lenovo 2022, 2023.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 GS-35F-05925 号合同的约束。

本文档提及的产品和服务名称是各自所有者的商标或服务标记。