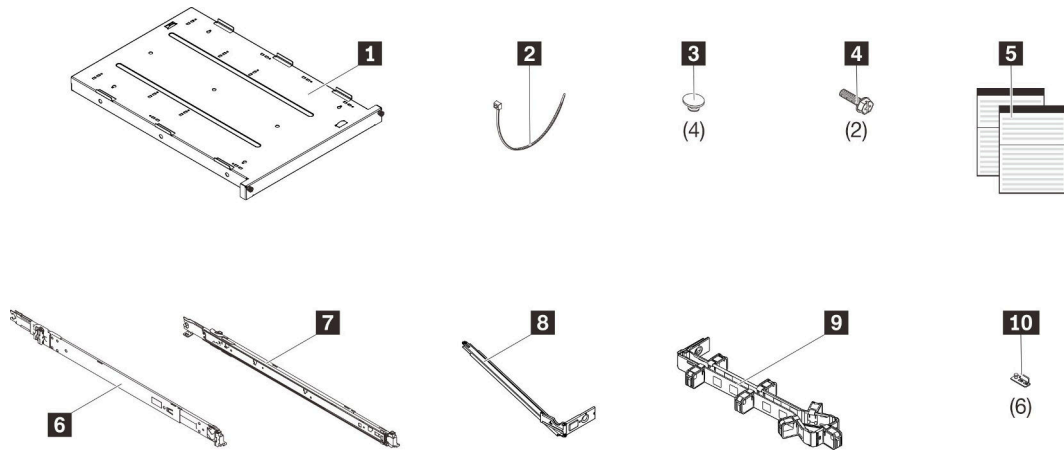


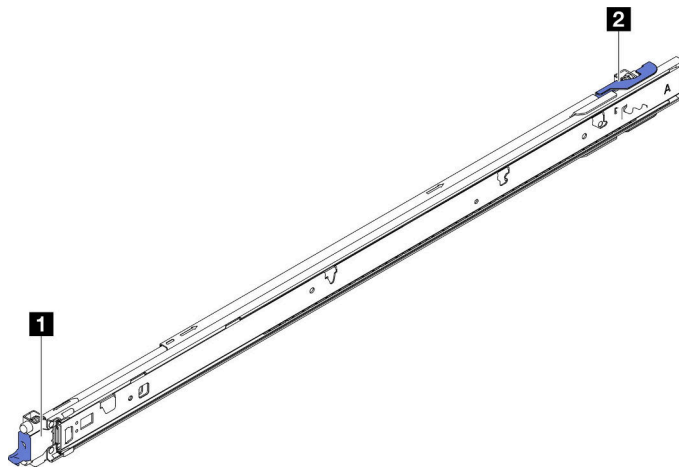
# 滑軌安裝手冊

## ThinkSystem 直立式轉機架式轉換套件



此轉換套件隨附下列零件：

<b>1</b> 一個伺服器機架匣	<b>6</b> 一個右側滑軌
<b>2</b> 一個纜線固定帶	<b>7</b> 一個左側滑軌
<b>3</b> 四個橡膠安全墊	<b>8</b> 一個 CMA 支撐杆
<b>4</b> 兩個 M6 x 16 螺絲	<b>9</b> 一個纜線整理臂 (CMA)
<b>5</b> 本出版品	<b>10</b> 六個伺服器托架



**1** 滑軌前端

**2** 滑軌後端

滑軌標示了 L (左) 或 R (右)，表示從機櫃正面觀察的方向。

## 請先閱讀這些準則

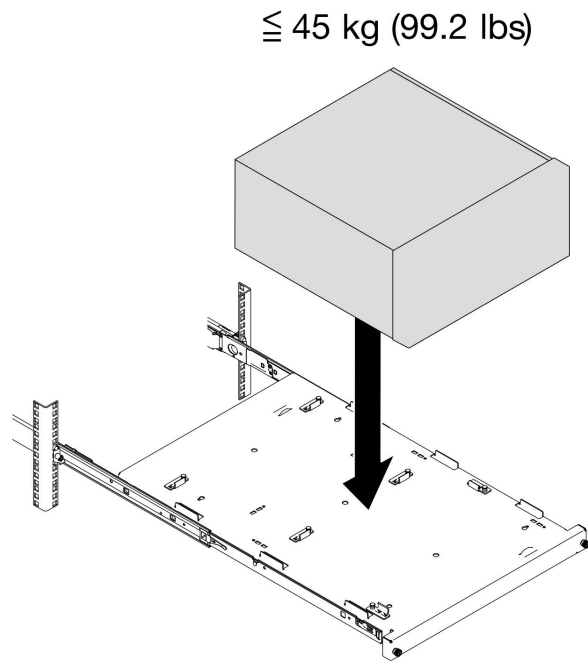


### 注意：

1. 此滑軌上的最大允許重量為 45 公斤 (99.2 磅)。
2. 伺服器是 4U 機架裝載式伺服器，但是機架裝載套件為伺服器佔用的垂直空間增加了 1U。總計佔用的機架空間為 5U。

**附註：**您的系統看起來可能與圖中所示略有不同。

3. 將伺服器安裝在機櫃中之前，先拔掉電源插座上的所有電源線和連接到伺服器的所有纜線。
4. 將所有電源線連接到正確的電源插座，然後參閱機櫃隨附的文件以瞭解適當整理機櫃內所有纜線的佈線資訊。



## 安裝和卸下伺服器

如需有關安裝和卸下伺服器的指示，請參閱 Lenovo Docs 中的系統文件（鏈結和 QR 代碼如下）。

<https://pubs.lenovo.com>



## 安裝直立式轉機架式轉換套件

遵循本節的指示來安裝直立式轉機架式轉換套件。（若要卸下直立式轉機架式轉換套件，請參閱第 10 頁「卸下直立式轉機架式轉換套件」。）

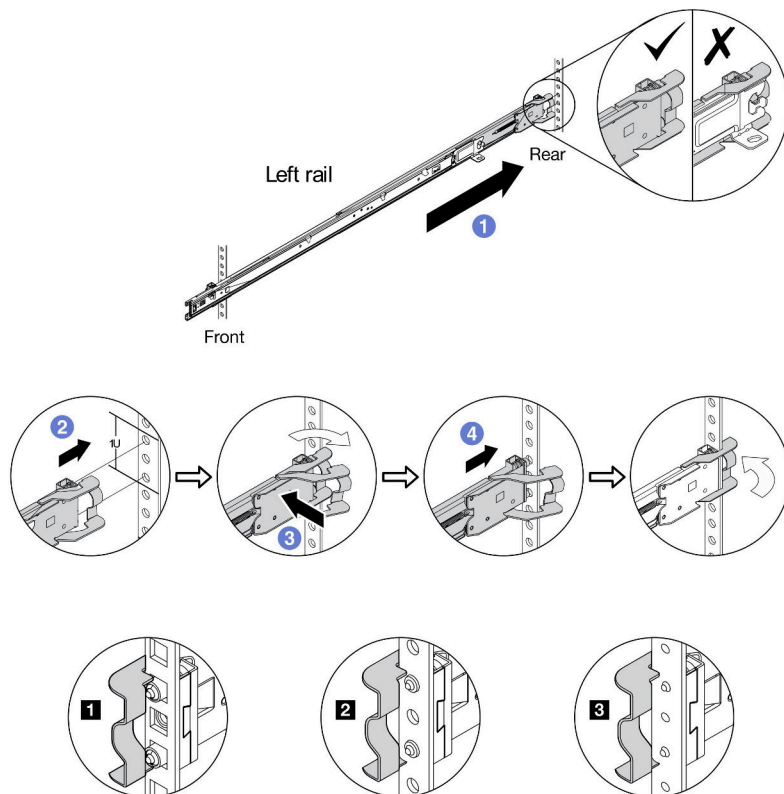
### 附註：

- 您的系統看起來可能與圖中所示略有不同。
- 有兩個導軌：左導軌（標示為 L）和右導軌（標示為 R）。下列步驟使用左導軌進行說明。右導軌的安裝程序也類似。

步驟 1. 從機架正面安裝左導軌的背面裝載托架。

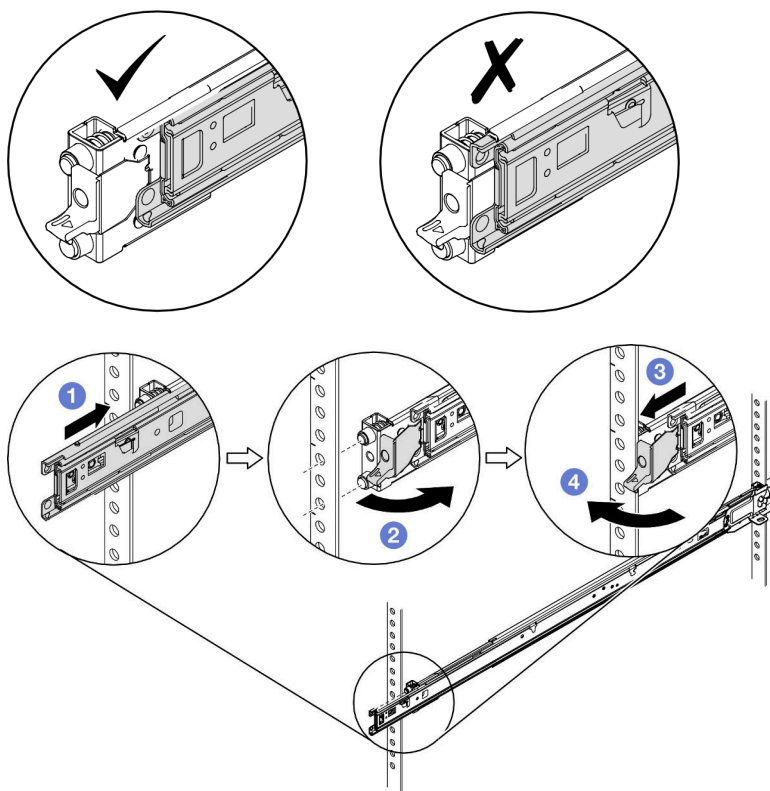
**注意：**您必須先安裝導軌的背面裝載托架，再安裝正面裝載托架。有兩個導軌：左導軌（標示為 L）和右導軌（標示為 R）。您可以將導軌安裝到具有 **1** 方孔、**2** 圓孔或 **3** 螺紋孔的機架。依照步驟將每個導軌安裝到凸緣上。

- 1** 將外導軌完全滑向機架後方。
- 2** 將導軌背面的插腳對準機架後裝載凸緣的對應孔。
- 3** 依照所示將導軌往機架外側推，直到後門鎖打開後，將背面裝載托架連接至框架。
- 4** 向後推導軌，直到插腳插入對應孔，使後門鎖旋轉回到關閉位置為止。



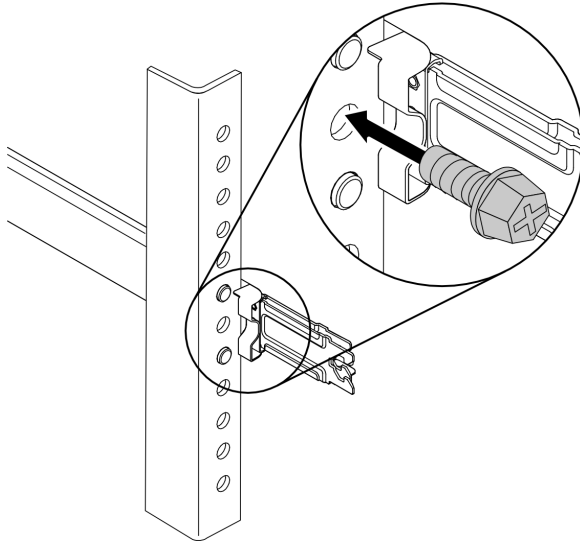
步驟 2. 安裝左導軌的**正面**裝載托架。

- a. ❶ 將內導軌向後滑到底，以便打開前門鎖
- b. ❷ 旋轉前門鎖，並將導軌正面的插腳對準機架前裝載凸緣的對應孔。
- c. ❸ 將整個導軌向前拉，直到插腳穿過孔並突出。
- d. ❹ 鬆開前方門鎖，將導軌鎖入定位。

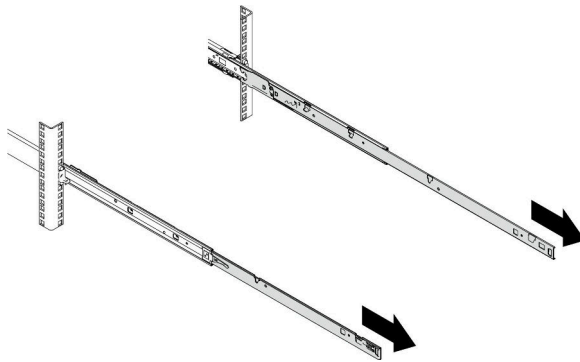


步驟 3. 重複**步驟 1 到步驟 2**，將右導軌安裝到機架的另一側。

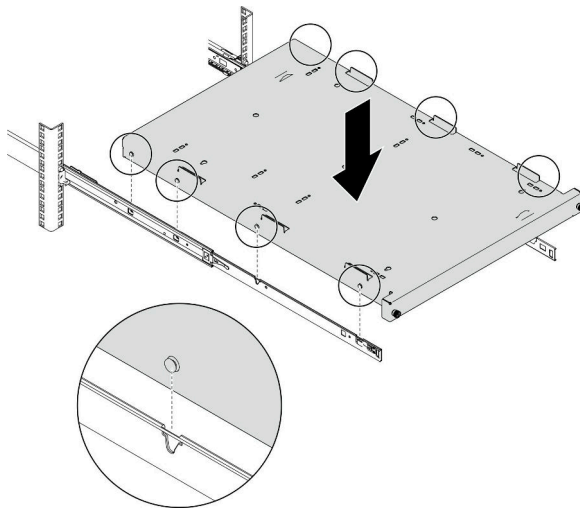
步驟 4. 如果您想要運送裝有伺服器的機架，或是將機架放置在容易振動的區域，請將 M6 螺絲安裝到導軌背面。



步驟 5. 將兩個內滑軌伸出，直到其卡入定位為止。



步驟 6. 如圖所示，將伺服器機架匣上的凸塊對齊滑軌上的小孔，然後將匣放低直到它牢牢卡入兩個滑軌之間，而且前方凸塊卡入定位。

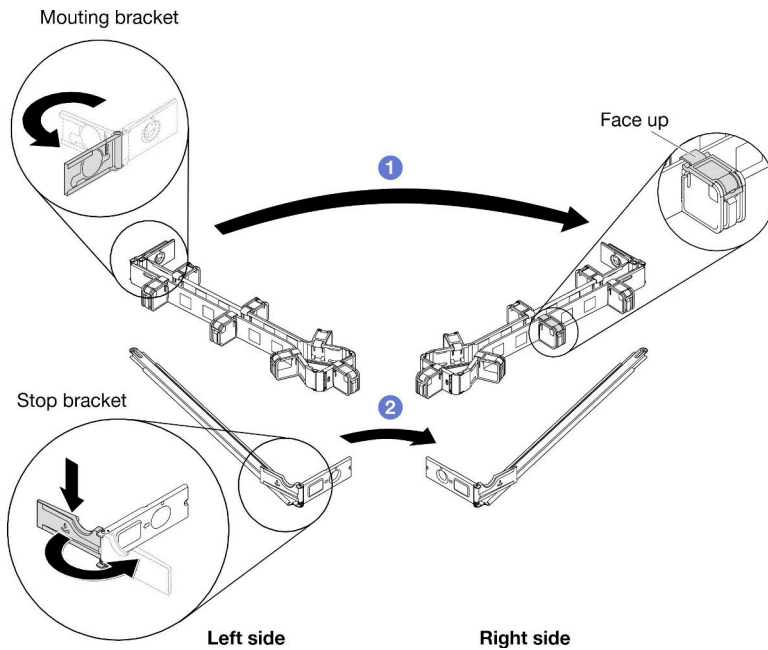


步驟 7. 將 CMA 安裝到導軌上。

選擇 CMA 的裝載側。建議您將 CMA 裝載托架連接在電源供應器的對面一側（從機架背面觀看時，在機架左側）。這樣就更方便處理背面纜線和電源供應器。如果您決定要將 CMA 裝載於左側，請直接跳至**步驟 8**。如果您依然要將 CMA 裝載於右側（電源供應器側），請執行下列動作：

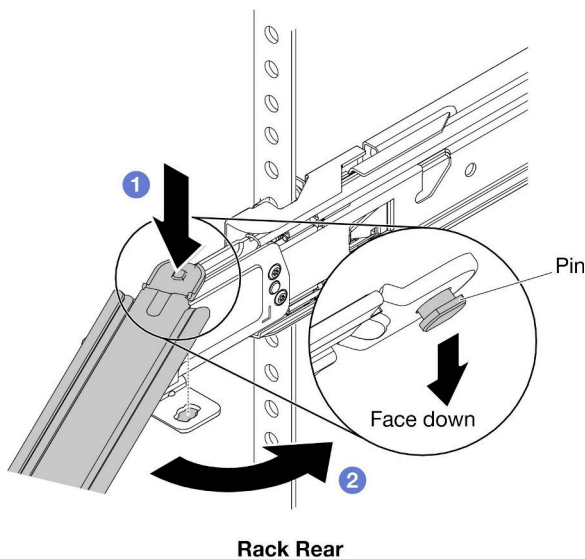
- a. ① 依照所示將 CMA 裝載托架旋轉 180 度。
- b. ② 將支撐杆的固定支架下壓，並將其旋轉至另一側。

確定 CMA 和支撐杆的方向都已依照所示調整正確，且 CMA 的纜線托架是朝上。

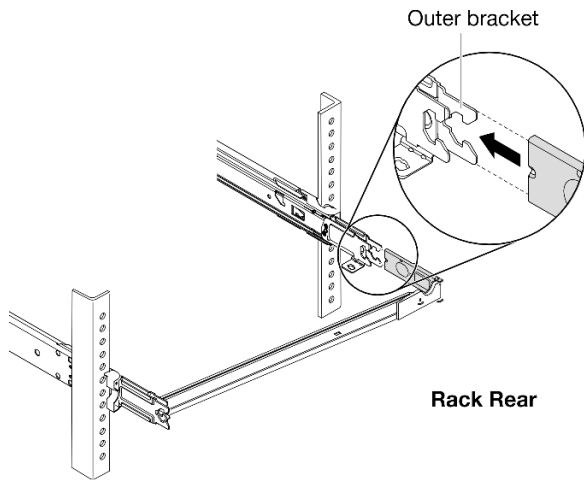


步驟 8. 將 CMA 支撐杆安裝到導軌上。

- a. ① 將 CMA 支撐杆的插腳往下置入導軌後端的插槽。
- b. ② 將支撐杆另一端轉向另一側的導軌。

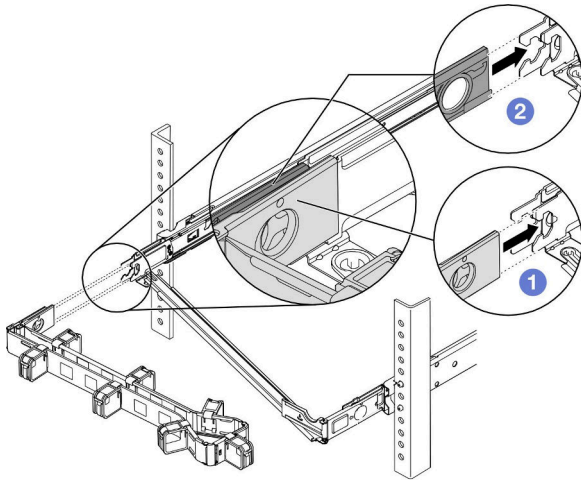


步驟 9. 將支撐杆上的裝載托架連接到導軌背面的外部裝載托架。



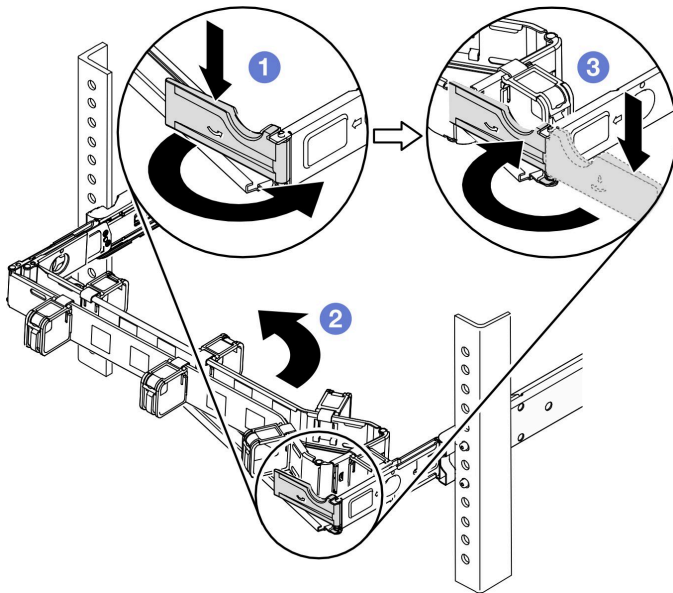
步驟 10. 將 CMA 裝載托架連接到導軌。

- a. ❶ 將 CMA 上的內部裝載托架連接到導軌背面的內部裝載托架。
- b. ❷ 將 CMA 上的外部裝載托架連接到導軌背面的外部裝載托架。



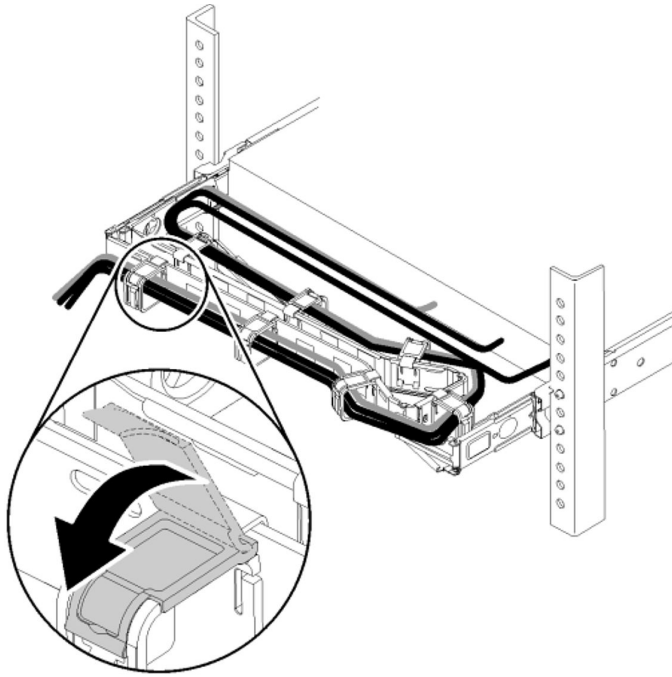
步驟 11. 將 CMA 放到支撐杆上並關上固定支架。

- a. ❶ 將支撐杆的固定支架下壓，並將其旋轉至開啟位置。
- b. ❷ 將 CMA 放到支撐杆上，然後 ❸ 將固定支架旋轉至關閉位置。若要旋轉 CMA 使其連接或脫離支撐杆，您可以將固定支架下壓並將其旋轉至開啟或關閉位置。





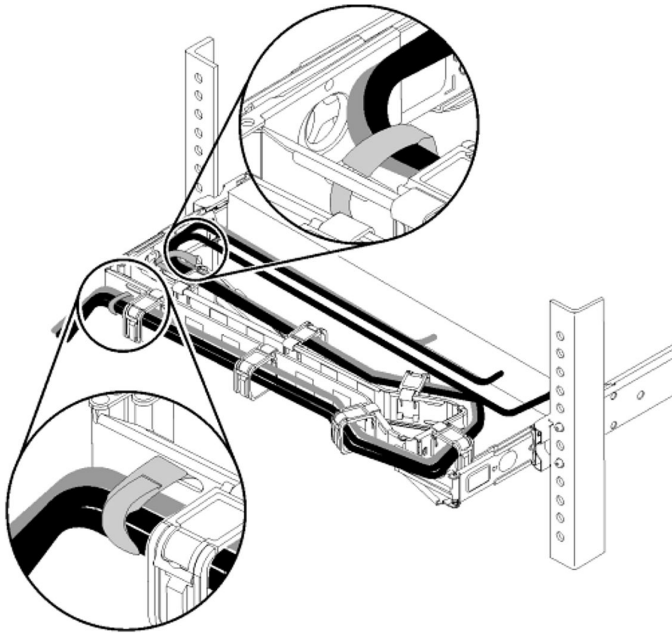
步驟 12.將電源線和其他纜線連接到伺服器背面。打開 CMA 上的纜線托架、佈放纜線，然後關上纜線托架。



步驟 13.使用提供的纜線帶來固定纜線。必須使用纜線帶捆紮纜線，以便妥善移動。

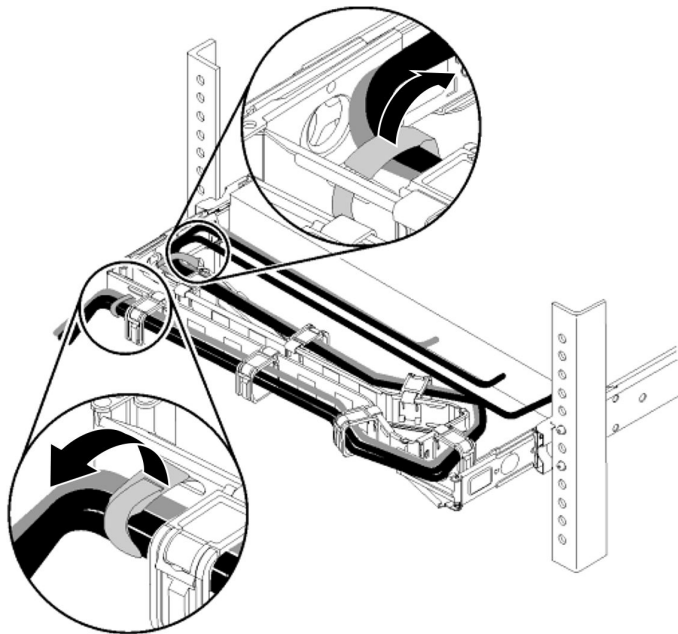
**附註：**

- 如果伺服器不同，可能也要在不同位置綁扎纜線帶，以便妥善固定纜線。
- 切勿讓纜線鬆垂至 U 空間下面，以免被下方伺服器夾住。

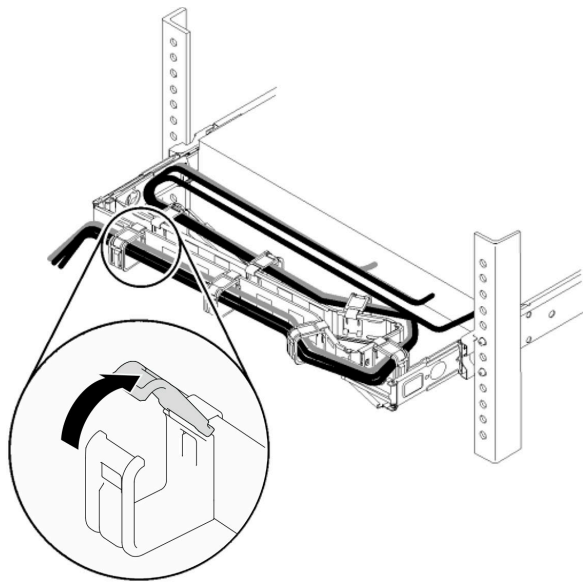


## 卸下直立式轉機架式轉換套件

步驟 1. 從纜線卸下纜線帶。

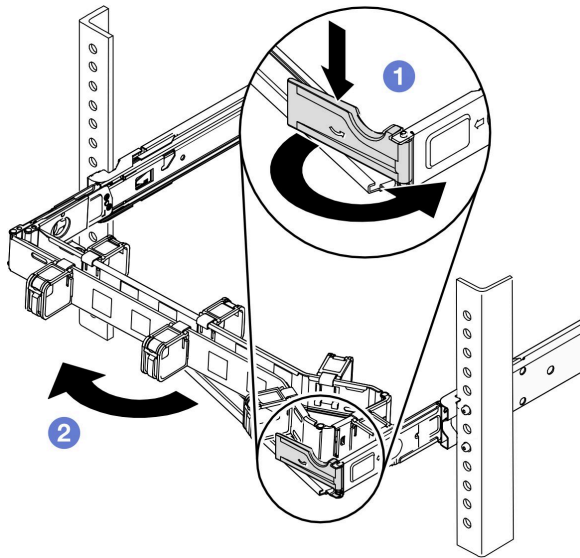


步驟 2. 打開 CMA 上的纜線托架。然後，從伺服器拔掉纜線並將其從 CMA 卸下。



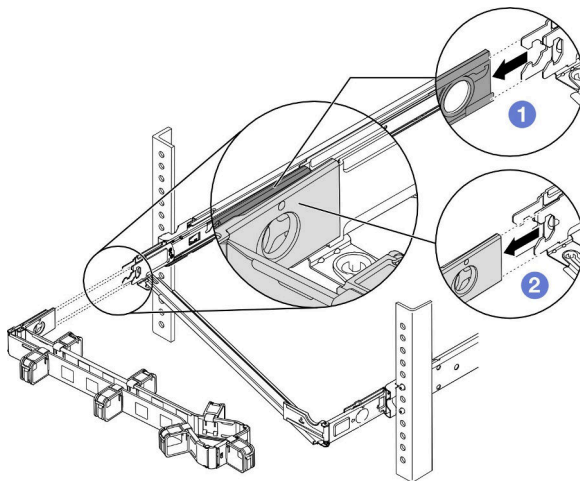
步驟 3. 從固定支架鬆開 CMA。

- a. ① 將支撐杆的固定支架下壓，並將其旋轉至開啟位置。
- b. ② 將 CMA 往遠離機架的方向轉動。

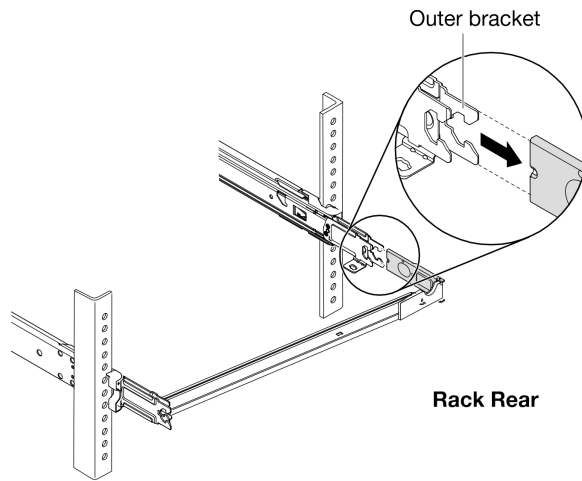


步驟 4. 從導軌拔下 CMA 裝載托架。

- a. ① 從導軌背面的內部裝載托架拔下外部裝載托架。
- b. ② 從導軌背面的外部裝載托架拔下內部裝載托架。

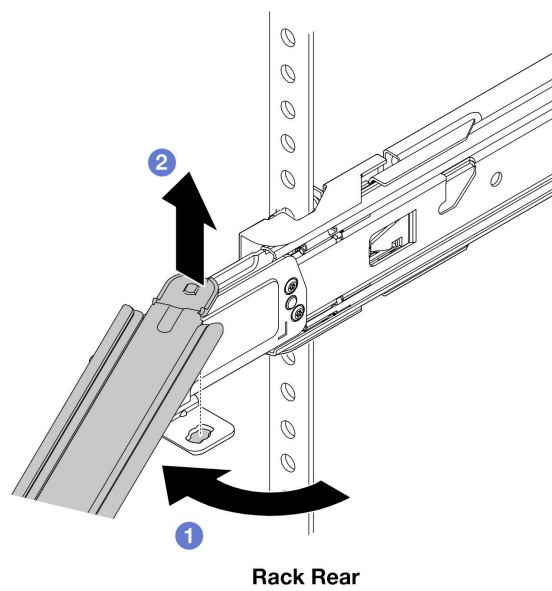


步驟 5. 從導軌背面的外部裝載托架拔下支撐杆上的裝載托架。

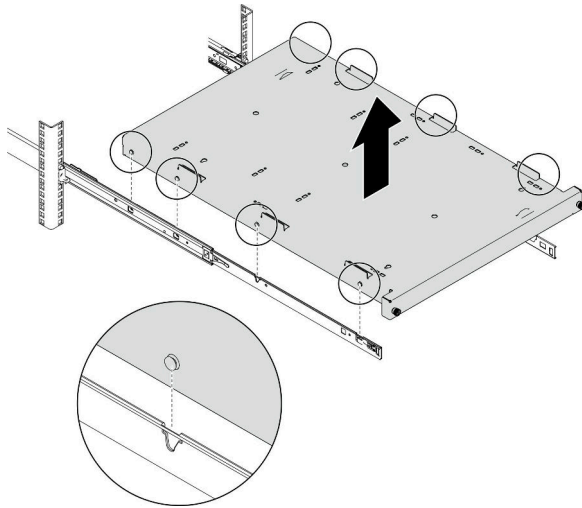


步驟 6. 從導軌卸下支撐杆。

- a. ① 在另一側，將支撐杆旋轉遠離導軌。
- b. ② 將支撐杆從導軌上提起並卸下。

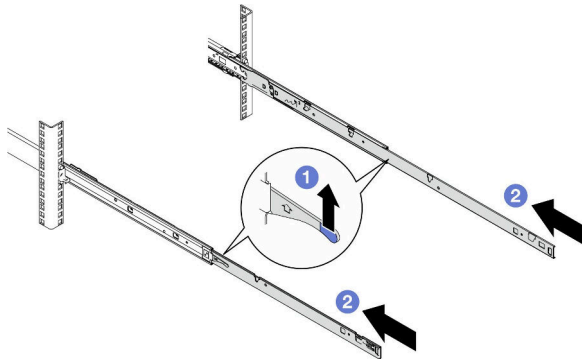


步驟 7. 從導軌卸下伺服器機架匣。

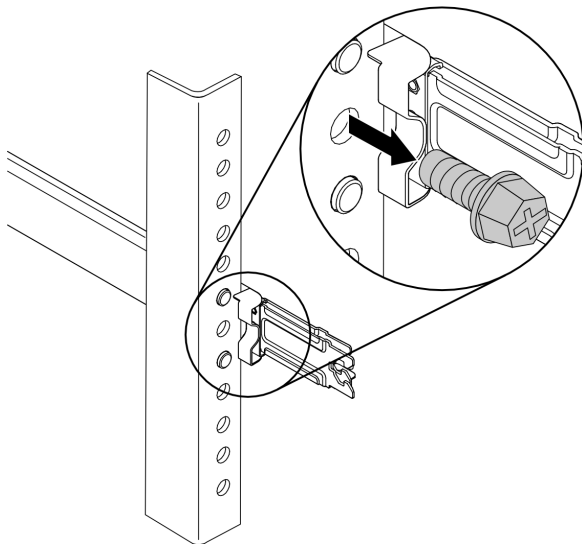


步驟 8. 將導軌滑入機架。

- a. ① 將兩側的滑軌門鎖提起。
- b. ① 輕輕地將內滑軌滑動並推入機架中。

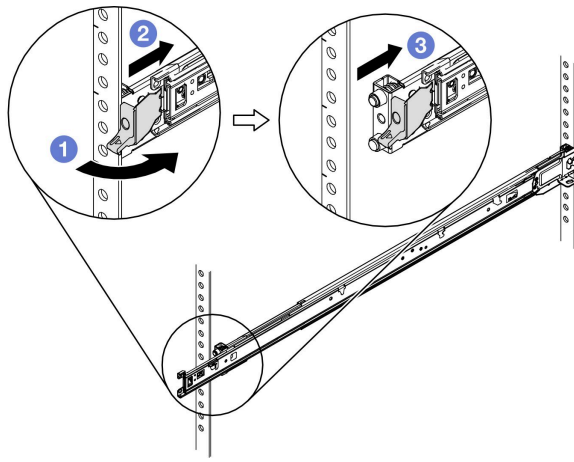


步驟 9. 如果導軌後端裝有 M6 螺絲，請將其卸下。



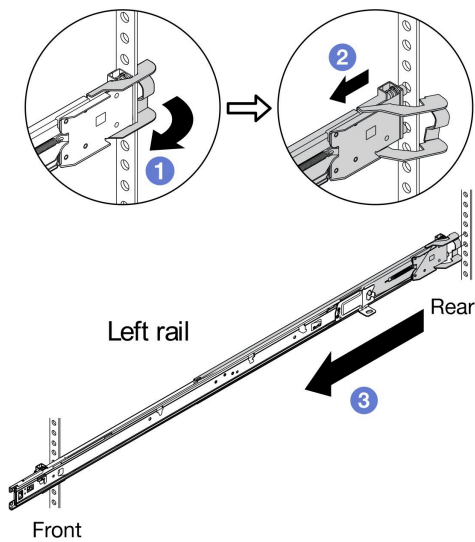
步驟 10. 從左導軌卸下正面裝載托架。

- a. ❶ 將前門鎖往遠離機架的方向轉動。
- b. ❷ 將整個導軌向後推離機架。
- c. ❸ 將導軌滑離機架。



步驟 11. 從機架正面卸下左導軌的背面裝載托架。

- a. ❶ 將裝載托架往遠離機架的方向轉動。
- b. ❷ 從凸緣孔卸下插腳。
- c. ❸ 將導軌滑離機架。



步驟 12. 重複步驟 10 到步驟 11，從機架卸下右導軌。



---

第三版 (2023 年 6 月)

© Copyright Lenovo 2022, 2023.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

此處出現的產品和服務名稱是各自擁有者的商標或服務標誌。