

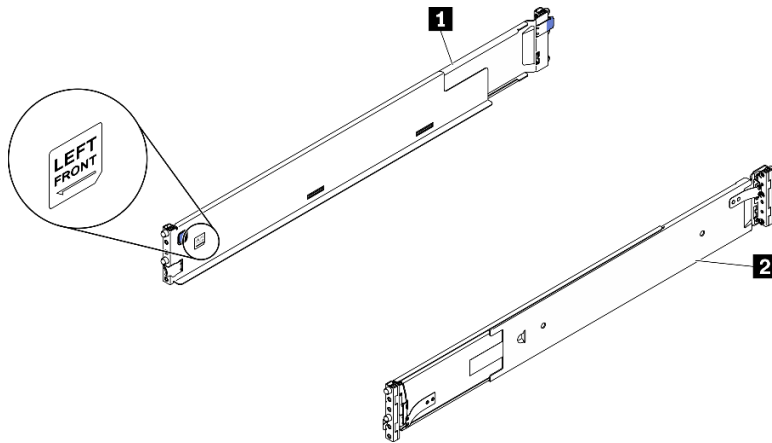
机架安装指南

导轨套件项目列表

该导轨套件适用于立式服务器和 2U 四节点机柜。每个导轨套件包含以下部件：

1 一根左导轨

2 一根右导轨



注：查看导轨前端的文字，确定该导轨是左导轨还是右导轨。

将导轨安装到机架上

注：对于立式服务器安装，请在安装机架前将滑锁和导轨盖装到导轨上。有关外盖安装和其他立式到机架式转换套件的说明，请参阅您的立式服务器对应的《设置指南》。

步骤 1. 握住一根导轨的后端并将其压缩到最小长度。

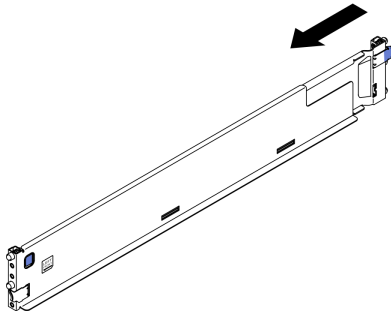


图 1. 压缩导轨

步骤 2. 将从导轨后端延伸的支柱与后部 EIA 凸缘中的孔对齐；然后推入导轨，直至滑锁在 EIA 凸缘边缘“咔嗒”一声锁定到位。

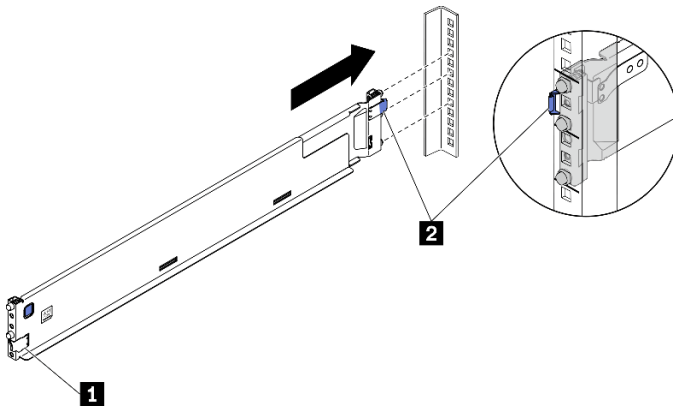


图 2. 安装导轨的后端

1 正面滑锁

2 背面滑锁

步骤 3. 安装导轨的前端。

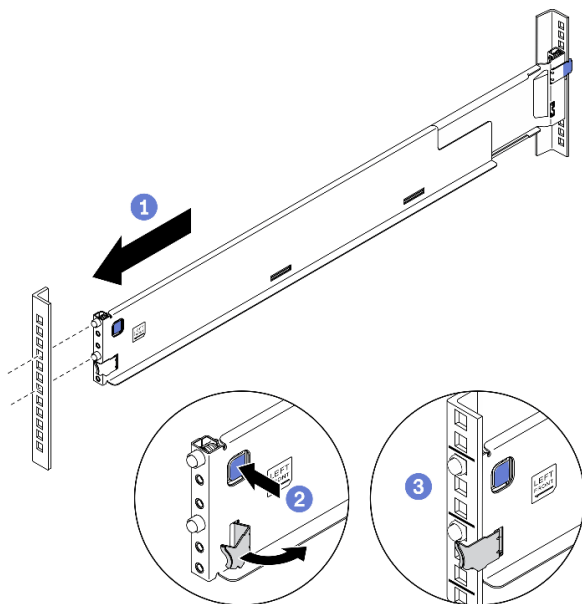


图 3. 安装导轨的前端

- a. ① 向正面拉动导轨。
- b. ② 按住蓝色按钮打开正面滑锁。
- c. ③ 将导轨前端的销钉与前部 EIA 凸缘中的孔对齐，向前拉动导轨；然后松开蓝色按钮，使滑锁卡在 EIA 凸缘上。

注：为确保将导轨固定在方孔机架上，请检查销钉环是否已完全进入安装凸缘孔中。如果不是，请轻轻摇动导轨，直至销钉环完全进入安装凸缘孔。检查两端以确保将导轨固定好。

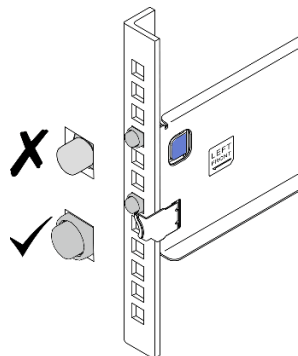


图 4. 方形安装凸缘孔中的销钉

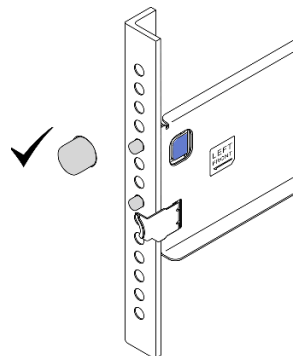


图 5. 圆形安装凸缘孔中的销钉

步骤 4. 对另一导轨重复执行以上三步。

将服务器装入导轨

步骤 1. 对于 2U 四节点机柜，可从机柜中卸下所有节点、电源模块单元、风扇和 SMM 来减轻重量。

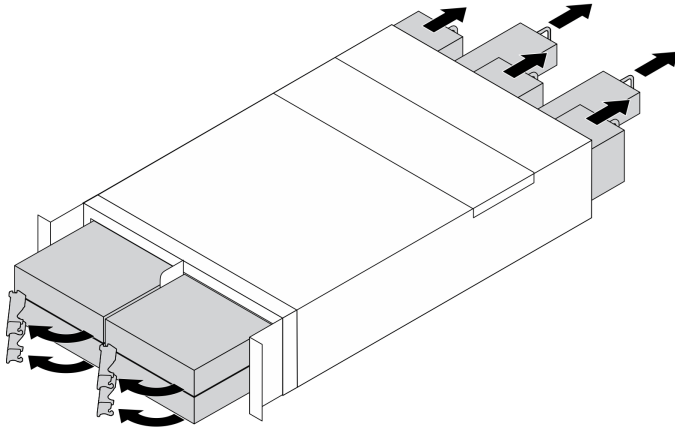


图 6. 卸下组件以减轻机柜重量

步骤 2. 将机柜或机箱与导轨对齐并置于导轨之上；然后将其沿着导轨滑入机架。

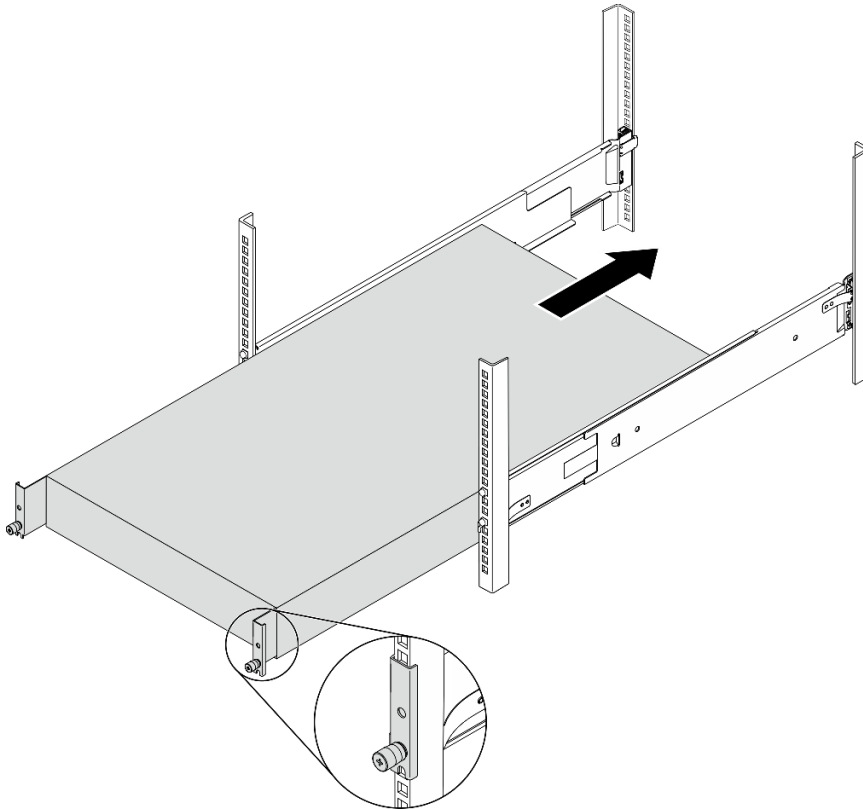


图 7. 将 2U 四节点机柜装入导轨

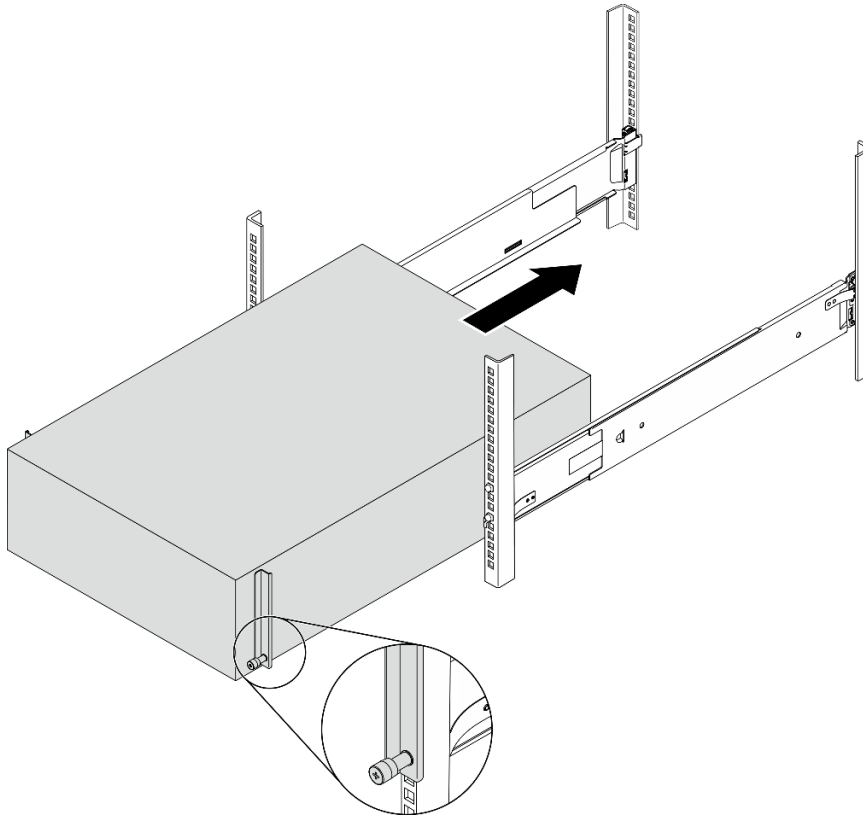


图 8. 将立式服务器装入导轨



警告：
安装立式服务器的过程中，请采用安全的搬抬方式。

- 步骤 3. 固定好松不脱螺钉。
- 步骤 4. 重新安装您卸下的所有服务器组件。

从导轨中卸下服务器

- 步骤 1. 对于 2U 四节点机柜，可从机柜中卸下所有节点、电源模块单元、风扇和 SMM 来减轻重量。
- 步骤 2. 将松不脱螺钉拧松。
- 步骤 3. 将机柜或机箱从机架中轻轻拉出；然后，抓住服务器的两侧并根据需要调整手的位置将其小心地从导轨中卸下。



警告：
跌落危险。



警告：
安装立式服务器的过程中，请采用安全的搬抬方式。

- 步骤 4. 重新安装您卸下的所有服务器组件。

从机架中卸下导轨

步骤 1. 按住导轨前端的蓝色按钮，以松开卡住机架凸缘的正面滑锁；然后，将导轨向背面轻推，直至销钉从 EIA 凸缘孔中脱离。

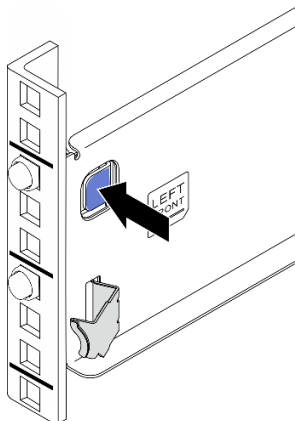


图 9. 从正面安装凸缘上松开导轨

步骤 2. 一只手握住导轨，另一只手拉动背面滑锁，以便从背面安装凸缘上松开导轨；然后，从机架中卸下导轨。

注：移动到机架机柜的背面，以便更容易对背面滑锁进行操作。

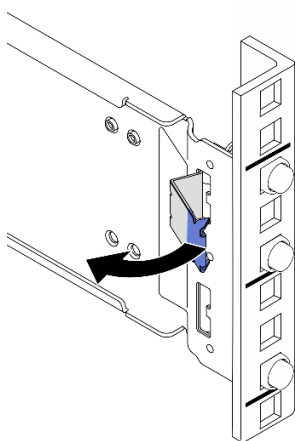


图 10. 从背面安装凸缘上松开导轨

步骤 3. 对另一导轨重复执行前两步，将其卸下。

第一版 (2021 年 5 月)

© Copyright Lenovo 2021.

有限权利声明：如果数据或软件依照美国总务署（GSA）合同提供，则其使用、复制或披露将受到 GS-35F-05925 号合同的约束。

本文档提及的产品和服务名称是各自所有者的商标或服务标记。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62527

