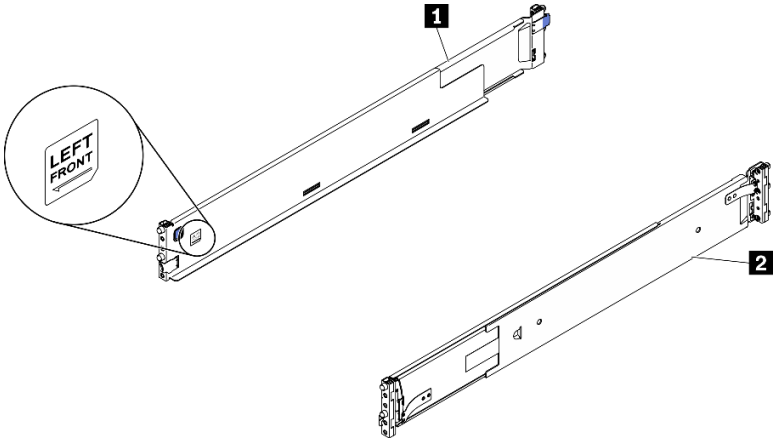


# 機架安裝手冊

## 滑軌套件項目清單

此滑軌套件適用於直立式伺服器 and 2U、四節點機體。每個滑軌套件包含下列零件：

- 1 一個左滑軌
- 2 一個右滑軌

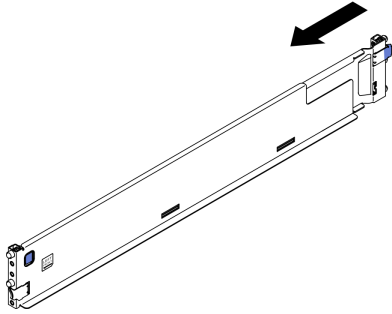


**附註：**查看滑軌前端的文字，以識別該滑軌是左滑軌還是右滑軌。

## 將滑軌安裝到機架

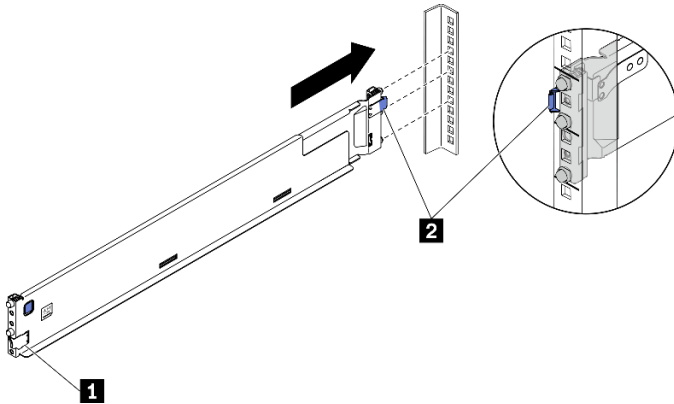
**附註：**如果是安裝直立式伺服器，請先將門鎖和滑軌蓋板裝在滑軌上，再安裝機架。如需安裝蓋板和直立式轉機架式轉換套件的指示，請參閱您的直立式伺服器的**設定手冊**。

步驟 1. 抓住一條滑軌的後端，並將其壓縮到最小長度。



圖例 1. 壓縮滑軌

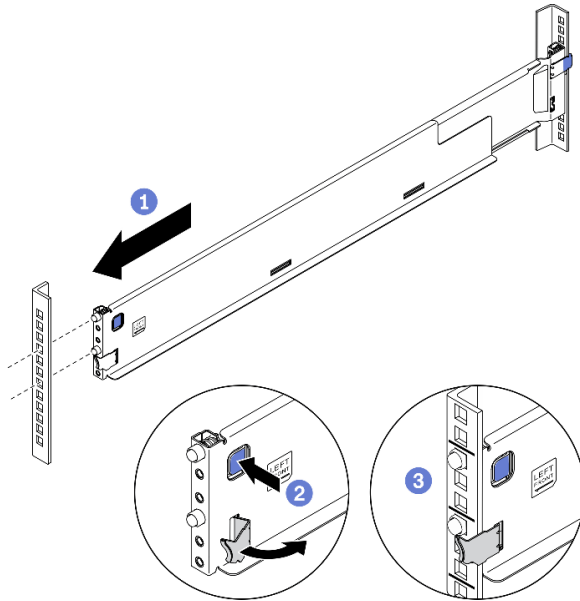
步驟 2. 將從滑軌後端延伸出去的立柱對齊背面 EIA 凸緣孔洞；接著，推入滑軌，直到門鎖卡入 EIA 凸緣附近定位。



圖例 2. 安裝滑軌後端

<b>1</b> 前門鎖	<b>2</b> 後門鎖
--------------	--------------

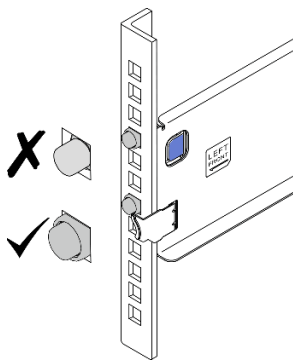
步驟 3. 安裝滑軌前端。



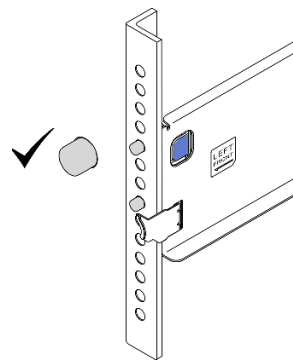
圖例 3. 安裝滑軌前端

- a. ① 將滑軌往正面拉動。
- b. ② 按住藍色按鈕以開啟前門鎖。
- c. ③ 將滑軌前端上的插腳對齊正面 EIA 凸緣孔洞，然後將滑軌往前拉；接著鬆開藍色按鈕，使門鎖接合 EIA 凸緣。

**附註：**若要確認滑軌已固定在方孔機架上，請檢查插腳，查看軸環是否完全在裝載凸緣孔洞中。如未完全裝入，請輕輕搖動滑軌，直到可以看到裝載凸緣孔洞中的所有軸環。檢查兩端以確保滑軌固定。



圖例 4. 方形裝載凸緣孔洞中的插腳



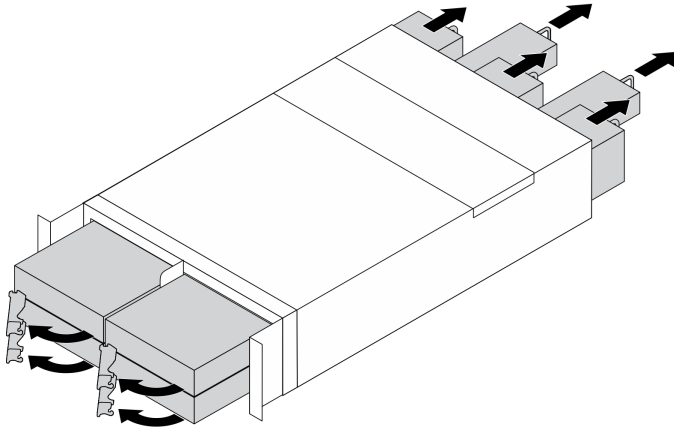
圖例 5. 圓形裝載凸緣孔洞中的插腳

步驟 4. 對其他滑軌重複前三個步驟。

---

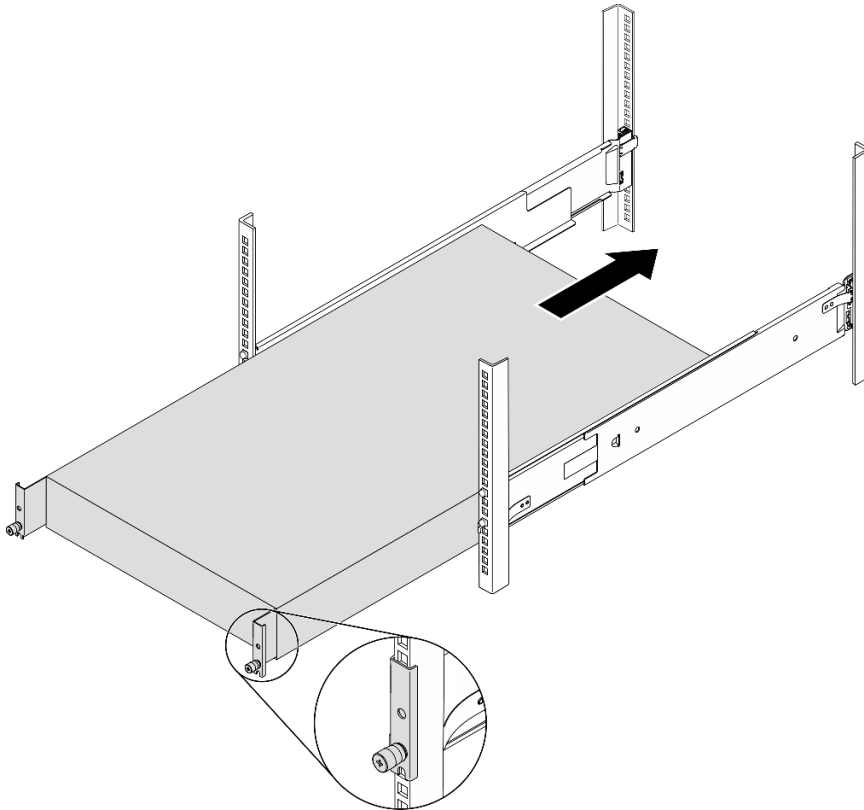
## 將伺服器安裝到滑軌

步驟 1. 對於 2U、四節點機體，可從機體中卸下所有節點、電源供應器、風扇和 SMM，以減輕重量。

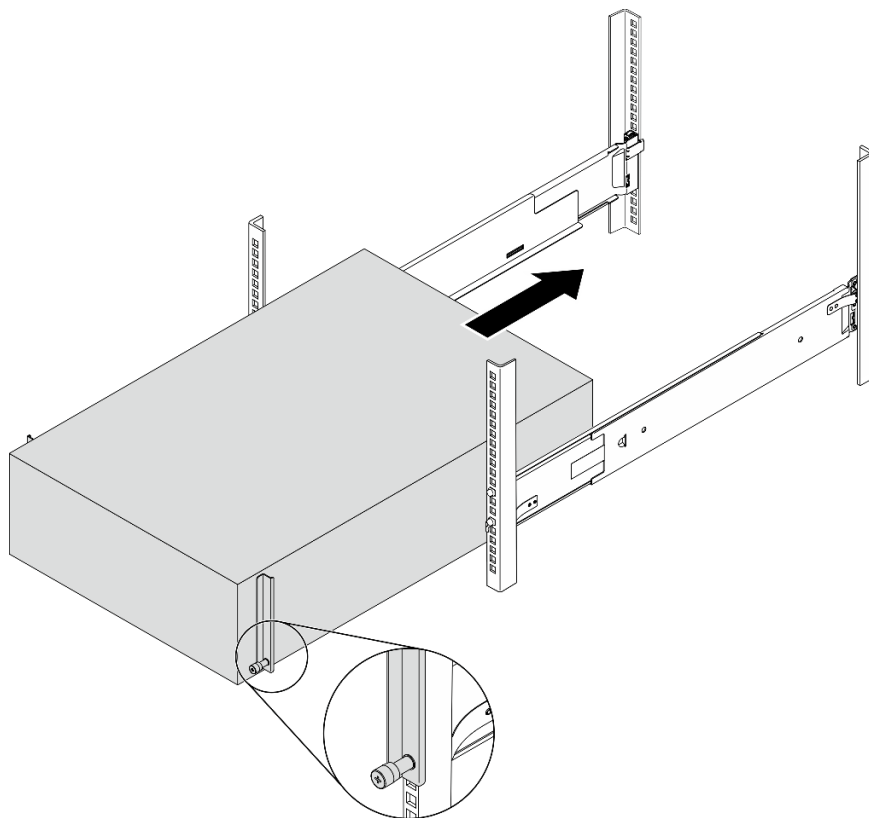


圖例 6. 卸下元件以減輕機體重量

步驟 2. 將機體或機箱對齊並置於滑軌上；然後，將其沿著滑軌滑入機架中。



圖例 7. 將 2U、四節點機體安裝到滑軌中



圖例 8. 將直立式伺服器安裝到滑軌中



**警告：**

如果是安裝直立式伺服器，請遵循安全規範來進行抬高作業。

步驟 3. 固定緊固螺絲。

步驟 4. 重新安裝所有已卸下的伺服器元件。

---

## 從滑軌卸下伺服器

步驟 1. 對於 2U、四節點機體，可從機體中卸下所有節點、電源供應器、風扇和 SMM，以減輕重量。

步驟 2. 鬆開緊固螺絲。

步驟 3. 輕輕將機體或機箱從機架中拉出；然後，抓住伺服器的兩側並視需要調整手的位置，小心地將伺服器從滑軌上卸下。



**警告：**  
掉落危險。



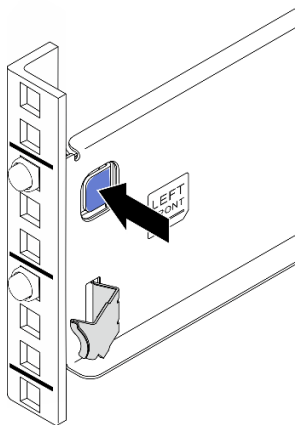
**警告：**  
如果是安裝直立式伺服器，請遵循安全規範來進行抬高作業。

步驟 4. 重新安裝所有已卸下的伺服器元件。

---

## 從機架卸下滑軌

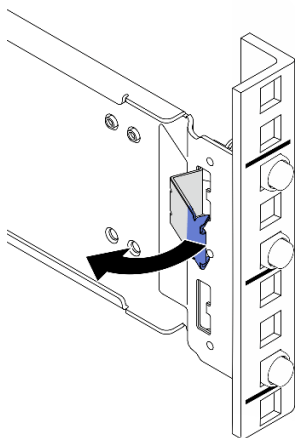
步驟 1. 按住滑軌前端的藍色按鈕，以鬆開抓住機架凸緣的前門鎖；然後，將滑軌輕輕向後推動，直到插腳脫離 EIA 凸緣上的孔洞。



圖例 9. 從前裝載凸緣上鬆開滑軌

步驟 2. 一隻手握住滑軌，另一隻手拉動後門鎖，以便從後裝載凸緣鬆開滑軌；然後，從機架卸下滑軌。

**附註：**移動至機櫃的背面，以便更容易操作後門鎖。



圖例 10. 從後裝載凸緣上鬆開滑軌

步驟 3. 對其他滑軌重複前兩個步驟，將其卸下。

---

第一版 (2021 年 5 月)

© Copyright Lenovo 2021.

有限及限制權利注意事項：倘若資料或軟體係依據 GSA（美國聯邦總務署）的合約交付，其使用、重製或揭露須符合合約編號 GS-35F-05925 之規定。

此處出現的產品和服務名稱是各自擁有者的商標或服務標誌。

Printed in China

(1P) P/N: SP47A62527

